

非破壊検査サービス

機器や設備の的確な検査には、対象物を破壊しない非破壊検査がおすすめ



こんな「お困りごと」や「実現したいこと」はありませんか？

- 同じ配管を長年にわたり使用しているが、今後も使い続けて大丈夫なのか知りたい
- 溶接線の健全性を調べたい
- 保温材を取り外さずに配管の減肉状況を調べたい
- 保温材の劣化による不具合を板金の上から調べたい
- 金属材料の健全性を調べたい



東京電力グループからのご提案

お客さまの機器や設備に応じて
的確な「非破壊検査サービス」をご提案いたします。

- 配管内面状況の調査には、超音波肉厚測定による検査をご提案いたします。
- 溶接線の検査には、浸透探傷検査、超音波探傷検査 (PA法※) などの検査をご提案いたします。
- 配管の減肉状況には、放射線を利用した画像検査をご提案いたします。
- 保温材の劣化には、赤外線サーモグラフィによる検査をご提案いたします。
- 金属材料の健全性は、走査型電子顕微鏡による観察・分析をご提案いたします。

※PA法：きず画像を可視化することでサイジングに特化した探傷方法

セールスポイント

- 東京電力の発電所における検査業務で培った「高い技術力」、「信頼の作業」、「わかりやすい報告書」で、お客さまの多様な設備・機器のライフサイクルマネジメントをサポートいたします。
- 豊富な経験と優れた技術、多数の資格を持つ検査のスペシャリストたちが、お客さまの多様なニーズに対応いたします。
※設備によっては非破壊検査が適用できない、あるいは不向きなものがあります。

詳細情報

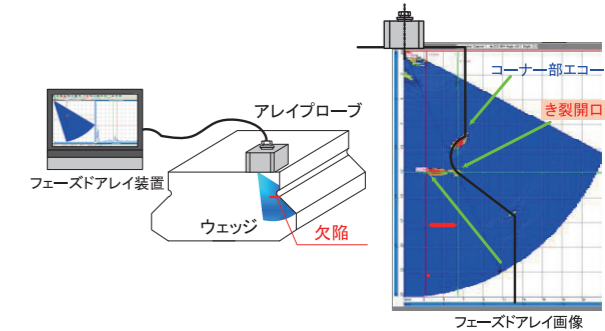
価格帯	現場調査の上、別途お見積もりをさせていただきます。
標準工期 (納期)	現場調査の上、別途ご相談をさせていただきます。
留意事項	検査する対象物により、検討にお時間をいただく場合がございます。

サービス 区域	栃木	群馬	茨城	埼玉	千葉	東京			神奈川	山梨	静岡		福島		長野		新潟		日本 全国	海外		
						23区	多摩	島根 地域			富士川 以東	全域	猪苗代	浜通り	全域	松本	全域	信濃川			全域	
	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

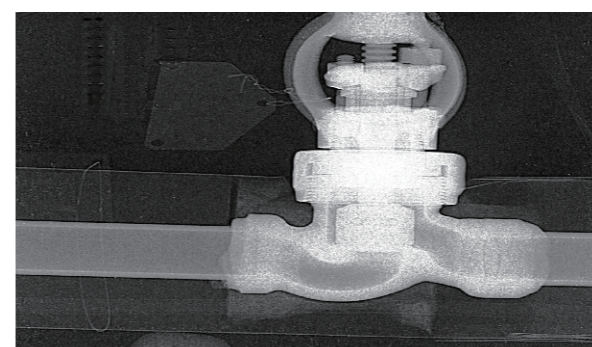
商品・サービスのイメージ



超音波配管減肉検査



フェーズドアレイ法*超音波探傷検査



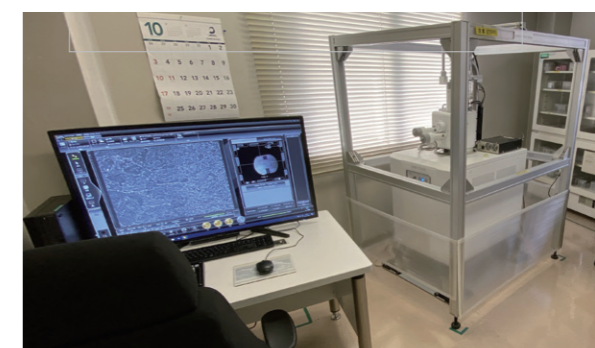
放射線画像検査



多目的鋼板厚さ測定ロボット



配管赤外線サーモグラフィ



走査型電子顕微鏡による観察・調査

※フェーズドアレイ法：少ない接触面積で広い視野を画像化し、傷の識別を容易にする

採用事例

主な納入先

- 地域熱供給プラントさま
 - バイオマス発電所さま
 - 火力発電所さま、原子力発電所さま、変電所さま
 - 風力発電所さま
- などのお客さまにご採用いただいております。

- 配管減肉調査をもとに極値統計法*などを活用し、減肉の範囲や減肉傾向をわかりやすく解説していただき、今後の運転状況の参考となりました。

※極値統計法：一部のサンプルデータから全体状況を推定する手法
熱供給会社さま

MEMO

非破壊検査サービス
に関するホームページはこちら



フェイズドアレイ
超音波探傷検査



金属材料の
劣化状況調査



ロボット・
検査器具開発



商材に関する詳しいご質問はこちら

東京パワーテクノロジー株式会社
〒135-0061 東京都江東区豊洲5-5-13
火力産業プラント事業部 営業グループ
TEL:03-6372-7181