

部分放電測定による絶縁診断 (無停電診断で事故を未然防止する電気設備の診断技術)

稼働中でも診断可能! 日本初導入の診断技術

こんな「お困りごと」や「実現したいこと」はありませんか?

- 停止困難な設備を保有しており、点検などによる設備状態の把握が不十分なため、きちんと設備の劣化状況を把握したい
- 運転状態で設備の状態を確認したい
- 乾式変圧器やケーブル終端接続部など、診断が難しい箇所の健全性を確認したい
- 絶縁抵抗測定だけでは不安があり、きちんとした診断で設備の状態を確認したい

東京電力グループからのご提案

部分放電測定により、設備を停電させずに絶縁診断するサービスをご提供いたします。

絶縁不良により発生する微小な異常兆候を見つけ出し、事前に対策することで、重大事故を未然に防止いたします。

- 運転状態で絶縁不良の検知が可能です。
- 特別高圧設備の診断も可能です。
- 直流高電圧をかけることによる絶縁劣化のリスクなしでの診断が可能です。

- 測定対象設備
- ・ 使用電圧：3kV～66kV (電動機は3kV～22kV)
 - ・ 絶縁種別：モールド、油、SF6ガスなど
 - ・ 対応設備：遮断器、変圧器、ケーブルなど

セールスポイント

- 設備運転状態のまま測定が可能です。
設備を使用中のまま診断ができます。生産ラインなどへの影響を与えません。
- 絶縁方式を選ばず診断が可能です。
乾式変圧器やケーブル終端接続部など、従来は診断が困難だった箇所も診断いたします。(モールド、油、ガスなどの絶縁方式を選ばず診断が可能です。)
- 接続している設備を一括測定することも可能です。
遮断器、ケーブルなどを一括測定することも可能です。
- 回転機(高圧電動機など)の診断も可能です。

詳細情報

価格帯	現場調査などを実施の上、別途見積もりをさせていただきます。
標準工期(納期)	作業実施後、報告書提出までに30営業日を要します。 作業については、お客さまのご都合と実施内容に合わせた工期で調整いたします。
留意事項	運転中の作業となることから安全確認のため、事前の現地調査が必須となります。

サービス 区域	栃木	群馬	茨城	埼玉	千葉	東京			神奈川	山梨	静岡	福島		長野	新潟	日本 全国	海外
	○	○	○	○	○	23区	多摩	島嶼 地域	○	○	○	富土川 以東	○	○	○	○	○

商品・サービスのイメージ

簡易測定

GCB(ガス遮断器)
超音波集音アンテナ 電磁波センサー

Cub(キュービクル)
超音波集音マイク 電磁波センサー

異常の疑い有り 正常

電磁波センサー 音響センサー 高周波電流センサー

部分放電に伴い発生する電磁波を捉えるセンサー 部分放電に伴い発生する超音波を捉えるセンサー 部分放電に伴い接地線に流れる高周波パルスを捉えるセンサー

精密測定

センサーを機器表面およびケーブル接地線に取り付け、測定を実施

部分放電に伴い発生する信号を検出

※ 測定時に対象機器に影響を与えることはありません。

〈参考〉センサー取り付け

HFCT(高周波電流センサー)
分割してケーブル接地線にクランプ

*センサーの取り付け位置は図面および現地調査により決定

TEV(電磁波センサー)
センサーに磁石を内蔵。駆体が磁性体であればそのまま取り付け可能! 磁性体でない場合はバンドで固定

磁石による取り付け
バンドによる取り付け

採用事例

- 主な納入先
- 鉄道会社さま
 - 精密機器工場さま
 - 太陽光発電所さま
 - 化学工場さま
 - 自動車部品工場さま
 - 電力会社さま
 - メディア会社さま
- など幅広い業種のお客さまにご採用いただいております。

- 絶縁抵抗測定と異なり、不安定な測定結果とならず安心できました。 鉄道会社さま
- 無停電で診断を実施していただいたおかげで、ラインを止めずに済み助かりました。 化学工場さま

MEMO

部分放電測定による絶縁診断に関する詳細はこちら



商材に関する詳しいご質問はこちら

東京電設サービス株式会社
〒110-0015 東京都台東区東上野6-2-1 MPR東上野
変電事業本部 営業部
TEL:03-6371-3310 FAX:03-6371-3039

法人向け

おすすめ
したい
お客さま

自治体・官公庁

警察

消防

学校・教育委員会

電気・ガス

工場

情報通信

ホテル

建設

病院・福祉

運輸・倉庫

マスコミ

金融・証券

不動産

流通・販売

娯楽場

外食

農林・水産

一般家庭
その他