

柏崎刈羽原子力発電所 7号機
耐震安全上重要な配管系における減肉調査結果について

平成20年8月6日
東京電力株式会社

1. 目的

配管減肉は、配管材料と内部流体との化学的作用による腐食要因及び機械的作用による浸食要因との相互作用によって発生・進展する経年劣化事象であり、地震荷重（外荷重）によってその発生・進展が助長されるものではないが、配管減肉が顕在化した配管系に過大な地震荷重が作用した場合には、構造強度への影響が考えられる。

耐震安全上重要な配管系は、内部流体の湿り度が低い系統（主蒸気系）、酸素注入により減肉の発生を抑制している系統（給水系）、通常運転時は「待機」である系統（非常用炉心冷却系）等により構成されており、減肉が顕著に進行する可能性は低いと考えられているが、7号機における同配管系の配管肉厚測定実績の充実の観点も含め、サンプル箇所を選定して配管板厚測定を実施し、顕著な減肉が確認された場合は構造強度への影響について検討を行うこととした。

2. 配管板厚測定の概要

(1) サンプル箇所の選定

サンプル箇所の選定にあたっては、減肉形態として流れ加速型腐食（FAC）に着目し、下記の観点から対象系統及び測定箇所を選定した。

- ① 鋼種（炭素鋼製配管を対象）
- ② 内部流体（水単相、蒸気単相または気液二相の範囲を対象）
- ③ 通常運転状態（「待機」を除く）
- ④ 偏流部要素（エルボ、ティ、レギュレーサ等）の代表性
- ⑤ 作業性（放射線量等）

対象系統には、通常の配管減肉管理では管理対象外としている系統も含めることとし、主蒸気系、給水系及び残留熱除去系の配管系よりサンプル箇所を選定した（図1～3参照）。

(2) 測定方法

配管減肉管理に関する社内指針に基づき、偏流部要素及びその下流部に、配管口径に応じた測定ポイント（周方向、流れ方向）を設定し（図4

参照)、JIS Z 2355「超音波パルス反射法による厚さ測定方法」に準拠して超音波厚み計により配管板厚を測定した。

なお、測定者は、日本非破壊検査協会規格 NDIS0601「非破壊検査技術者技量認定規程」、JIS Z 2305「非破壊試験—技術者の資格及び認証」に基づき認定、認証されている者、またはこれらと同等以上の技術レベルを有する者により行うことを要件としている。

(3) 測定結果の評価

配管減肉管理に関する社内指針においては、配管板厚測定値を、技術基準上の必要最小厚さ、詳細測定判定基準厚さ^{※1}と比較評価するとともに、余寿命^{※2}を算出し、次回測定時期または配管取替時期を決定することとしている。今回の調査においては、製作時からの減肉の進行状況を確認する目的から、製作寸法（製作公差内でのばらつき、開先加工^{※3}の影響）を考慮した評価を加えることとした（図5参照）。

3. 配管板厚測定結果

各測定箇所における配管板厚測定結果を表1に示す。

いずれの測定ポイントにおいても必要最小板厚及び詳細測定判定基準厚さを十分満足していることを確認した。

また、製作寸法に対しては、“公称板厚に対する製作公差”を若干下回る測定値が得られた測定ポイントが見られたが、いずれも製作時の開先加工の範囲であり、製作時の記録等と比較して顕著な減肉が進行していると判断される箇所は確認されなかった。

上記より、新潟県中越沖地震による配管構造強度への影響については、これまで実施している地震応答解析の結果をもって代表されるものとする。

以上

※1：NISA 文書「原子力発電所の配管減肉管理に対する要求事項について（平成 17 年 2 月 18 日）」に示される、減肉の進展状況把握のための「詳細測定」実施の判定厚さ

判定基準厚さ＝必要最小厚さ＋（管の製造上の最小厚さ－必要最小厚さ）×2/3

※2：測定厚さから必要最小厚さに至るまでの時間を減肉率に基づき算出

※3：配管を溶接接合するために配管端部に施す加工であり、一般的に、配管溶接部近傍には一般部に比して薄肉の範囲が存在する

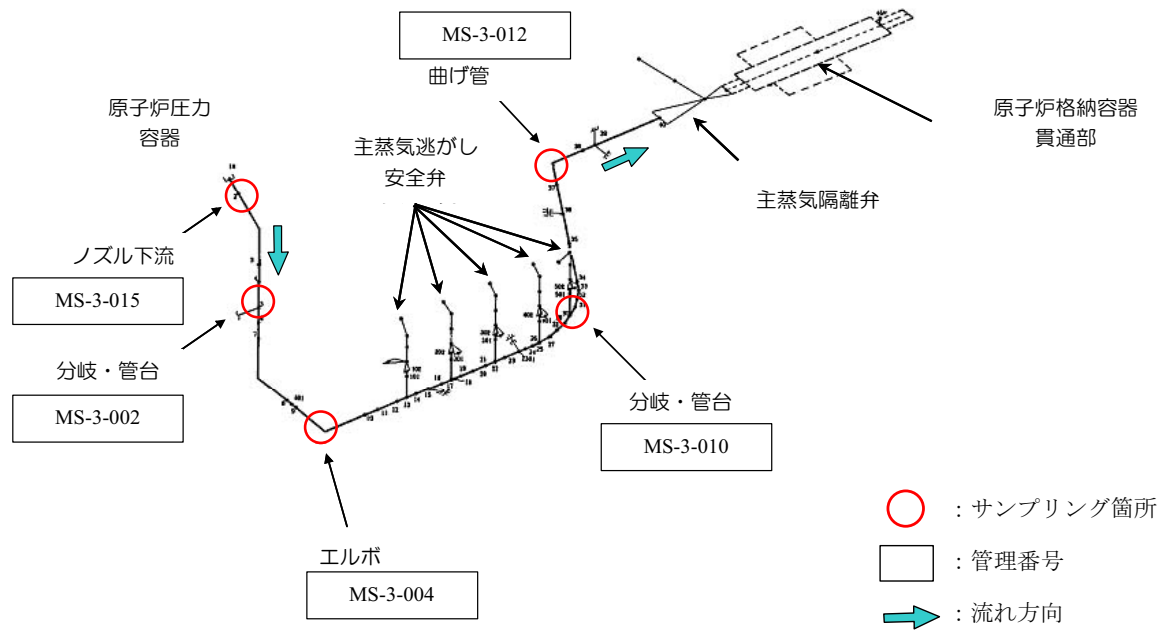


図 1-1 配管板厚測定箇所（主蒸気系）

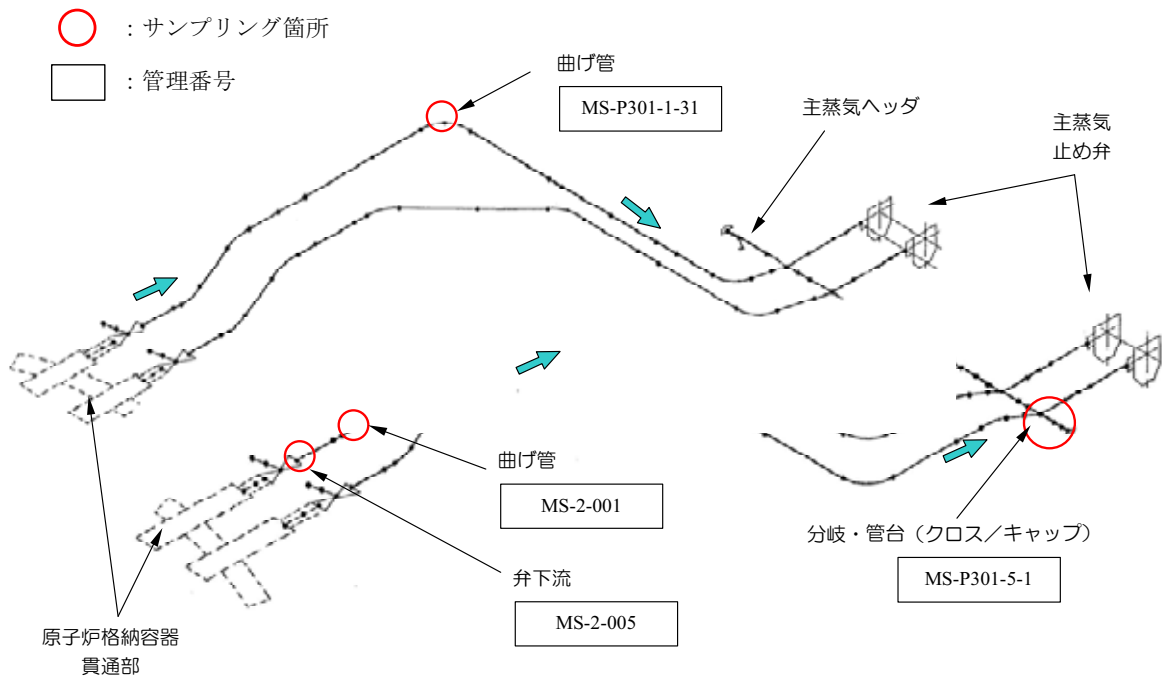


図 1-2 配管板厚測定箇所（主蒸気系）

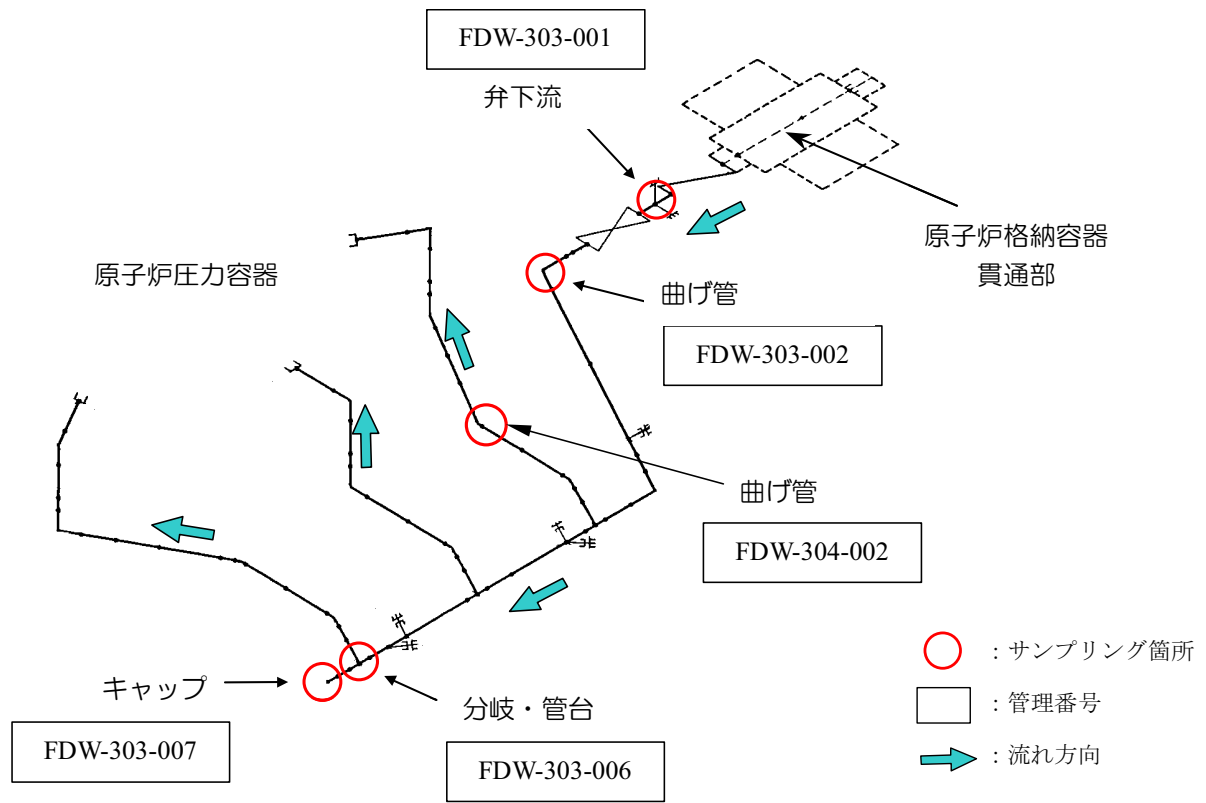


図 2-1 配管板厚測定箇所（給水系）

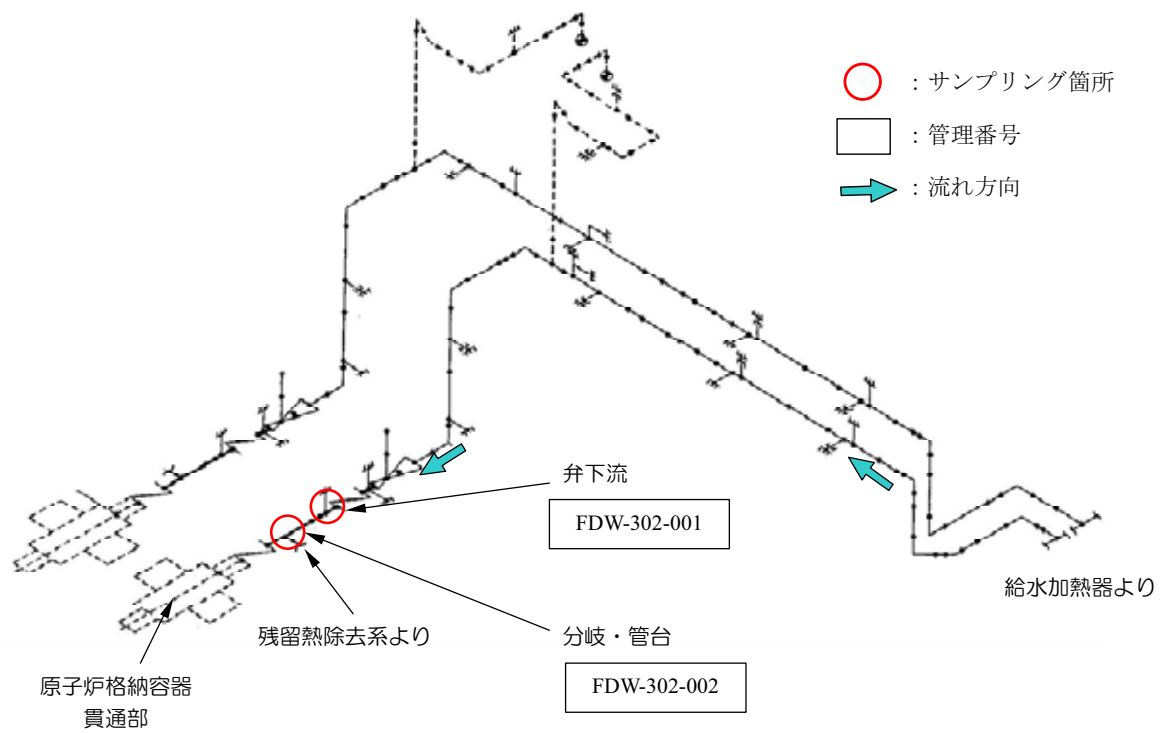


図 2-2 配管板厚測定箇所（給水系）

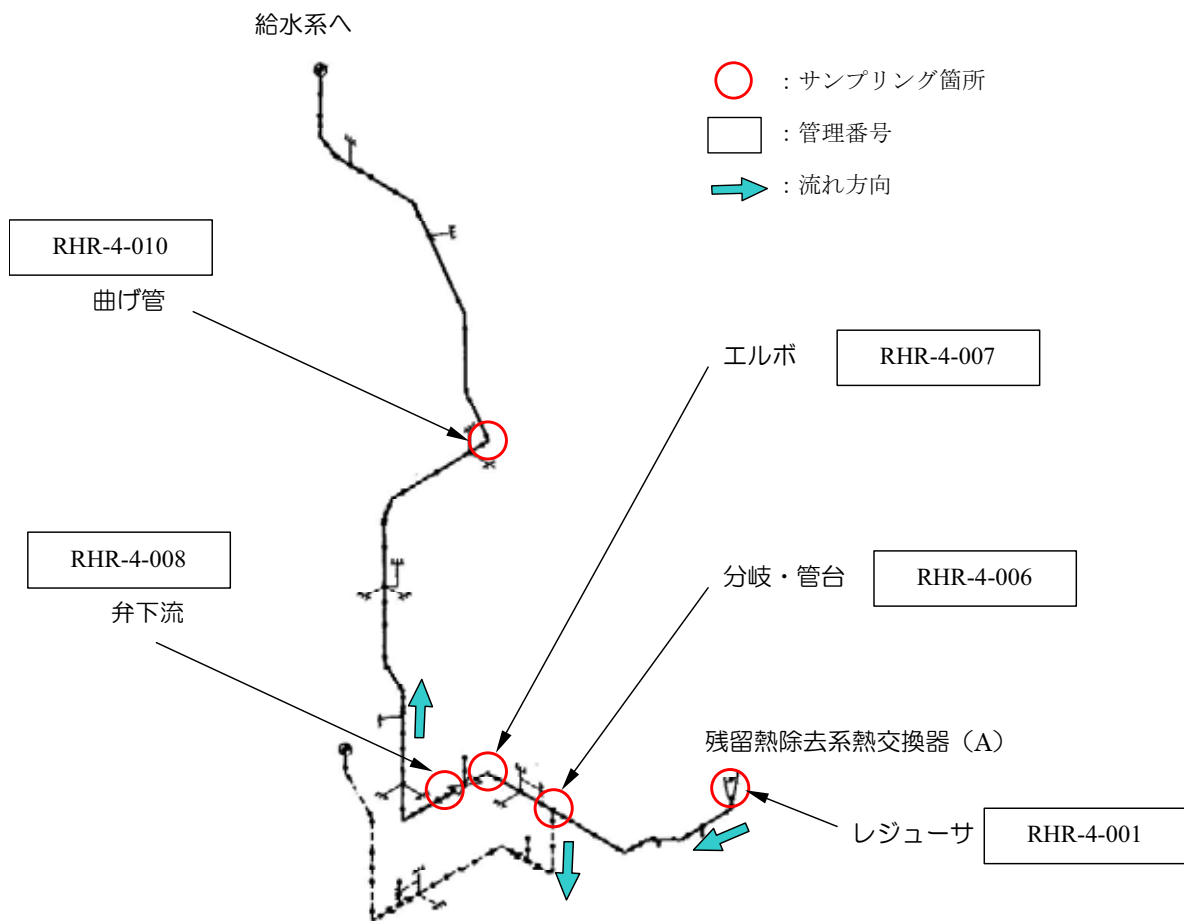


図 3-1 配管板厚測定箇所（残留熱除去系）

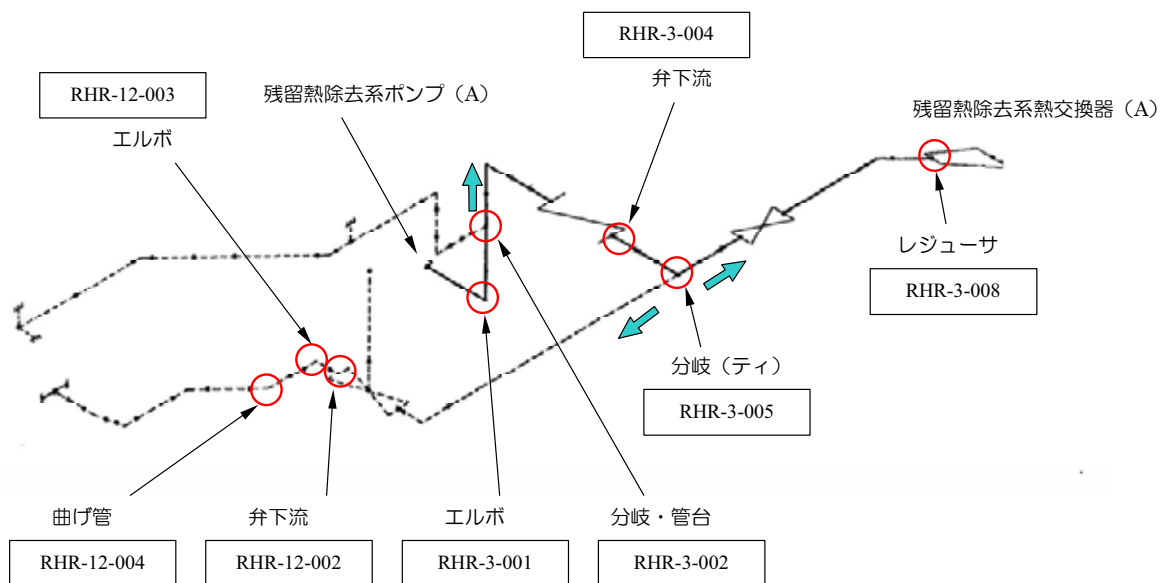


図 3-2 配管板厚測定箇所（残留熱除去系）

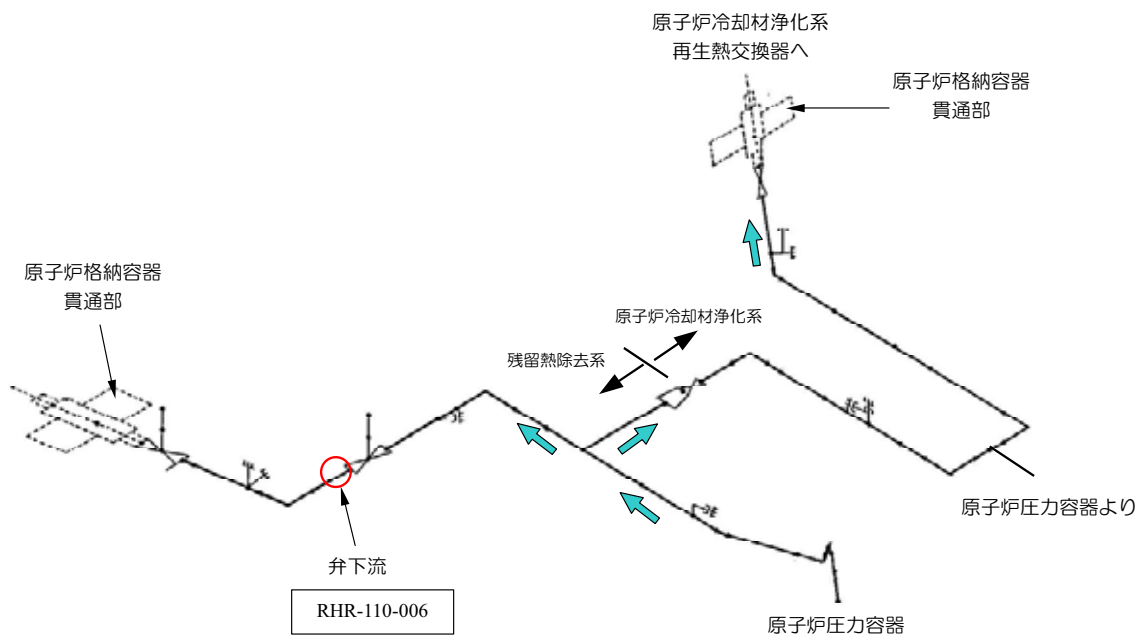


図 3-3 配管板厚測定箇所（残留熱除去系）

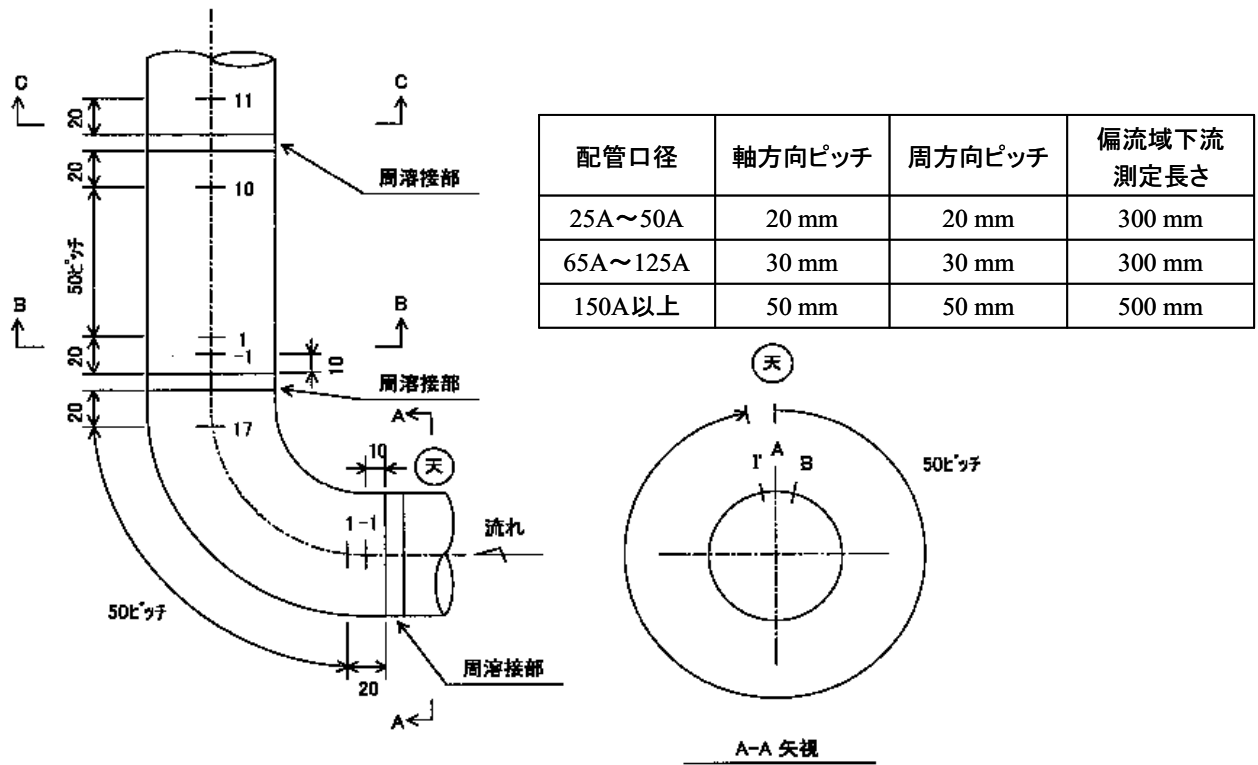


図4 配管板厚測定点の設定例

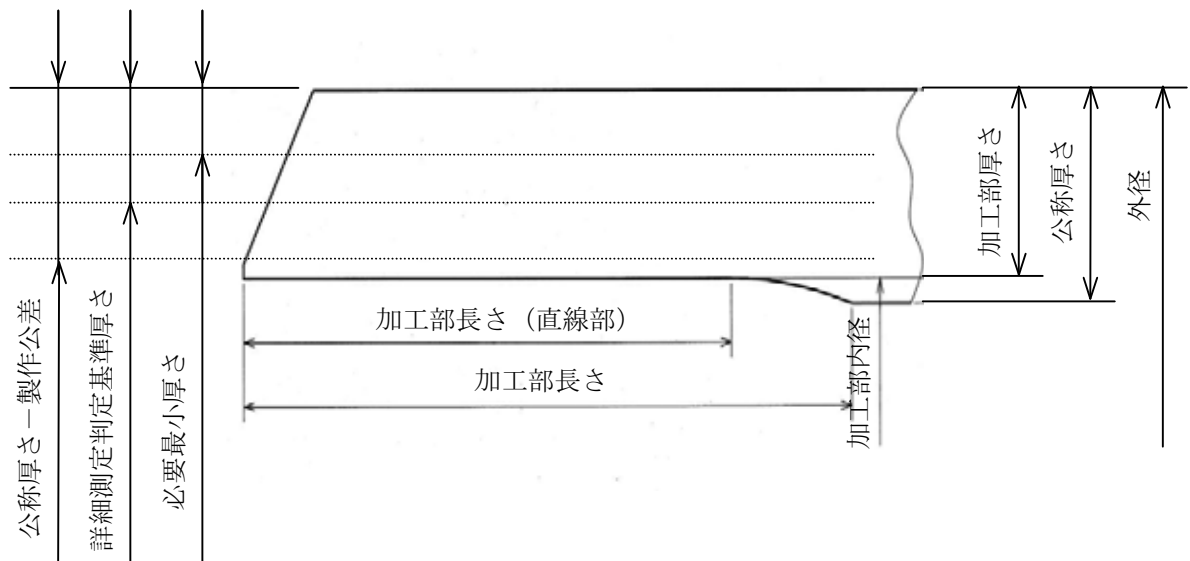


図5 各種配管厚さ及び配管開先加工部形状の例

表1 耐震安全上重要な配管系における配管板厚測定結果(1/2)

系統	配管番号	測定箇所		材質	配管口径	公称厚さ [mm]	公称厚さ ^{※2} (下限) [mm]	詳細測定 判定厚さ [mm]	必要最小 厚さ [mm]	測定厚さ ^{※3} [mm]	備考	
		管理番号	配管要素 ^{※1}									
主蒸気系	MS-002	MS-2-001	曲げ管	B	SGV480	700A	35.7	33.20	30.43	24.90	37.3	
				P	SGV480	700A	35.7	33.20	30.43	24.90	41.2	
		MS-2-005	弁下流	P	SGV480	700A	35.7	33.20	30.43	24.90	35.4	
	MS-003	MS-3-002	分岐/管台	P1	SFVC2B	700A	35.7	31.23	28.99	24.51	34.0	
				P2	STS410	150A	14.3	12.51	10.24	5.69	12.3	開先部寸法(製造時最小):13.0 mm
				T1	SFVC2B	700A	35.7	31.23	28.99	24.51	42.6	
				T2	SFVC2B	150A	14.3	12.70	10.36	5.69	12.9	
		MS-3-004	エルボ	E	STS480	700A	35.7	31.23	28.03	21.63	35.7	
				P	STS480	700A	35.7	31.23	28.03	21.63	33.3	
		MS-3-010	分岐/管台	T1	STS480	700A	35.7	31.23	28.03	21.63	37.5	
				T2	SFVC2B	200A	34.3	32.70	24.43	7.88	34.7	
	MS-3-012	曲げ管	B	STS480	700A	35.7	31.23	28.03	21.63	35.0		
			P	STS480	700A	35.7	31.23	28.03	21.63	42.0		
	MS-3-015	ノズル下流	P	SFVC2B	700A	35.7	31.23	28.99	24.51	32.5		
	MS-301-1	MS-P301-1-31	曲げ管	1	SGV480	700A	35.7	29.05	27.67	24.90	33.7	
2				SGV480	700A	35.7	29.05	27.67	24.90	33.8		
MS-301-5	MS-P301-5-1	クロス/キャップ	1	SFVC2B	700A	35.7	34.20	31.10	24.90	36.1		
			2	SFVC2B	769.8 mm ^{※4}	65.0	63.50	51.32	26.95	65.0		
			3	SFVC2B	1350A	90.0	88.50	75.01	48.03	90.9		
			4	SFVC2B	769.8 mm ^{※4}	65.0	63.50	51.32	26.95	65.2		
			5	SFVC2B	700A	35.7	34.20	31.10	24.90	35.9		
			6	SFVC2B	700A	35.7	33.20	30.44	24.90	36.7		
			7	SFVC2B	1300A	55.0	53.50	50.35	44.04	54.0		
給水系	FDW-302	FDW-302-001	弁下流	P	STS480	550A	28.6	25.02	23.20	19.57	26.7	
				P	STPA23	550A	34.9	30.53	27.90	22.63	33.8	
		FDW-302-002	分岐/管台	T1	STPA23	550A	34.9	30.53	27.90	22.63	35.9	
				T2	SFVAF11	250A	45.0	43.40	32.67	11.22	43.9	
	FDW-303	FDW-303-001	弁下流	P	STS480	550A	34.9	30.53	26.02	16.99	33.5	
				B	STS480	550A	34.9	30.53	26.02	16.99	35.2	
		FDW-303-002	曲げ管	P	STS480	550A	34.9	30.53	26.02	16.99	40.5	
				P1	SFVC2B	550A	34.9	30.53	26.77	19.26	33.2	
		FDW-303-006	分岐/管台	P2	STS410	300A	21.4	18.72	16.14	10.98	18.0	開先部寸法(製造時最小):18.5 mm
				T1	SFVC2B	550A	34.9	30.53	26.77	19.26	41.7	
				T2	SFVC2B	300A	21.4	18.72	16.14	10.98	19.2	
	FDW-303-007	キャップ	C	SFVC2B	550A	34.9	33.30	28.62	19.26	34.5		
FDW-304	FDW-304-002	曲げ管	B	STS410	300A	21.4	18.72	16.14	10.98	21.0		
			P	STS410	300A	21.4	18.72	16.14	10.98	18.3	開先部寸法(製造時最小):19.1 mm	

※1: P;直管部、T;管台・分岐部、E;エルボ部、B;曲げ管部、R;レジャーサ部、数字標記;上流側からの連番

※2: 公称厚さから製作公差を差し引いた値

※3: 各測定ポイントにおける測定値の最小値を記載(凡例は下記参照)

- (a) : 測定最小厚さ ≥ 公称厚さ
- (b) : 公称厚さ > 測定最小厚さ ≥ (公称厚さ-製作公差)
- (c) : (公称厚さ-製作公差) > 測定最小厚さ ≥ 詳細測定判定厚さ
- (d) : 詳細測定判定厚さ > 測定最小厚さ ≥ 必要最小厚さ
- (e) : 必要最小厚さ > 測定最小厚さ

なお、上記(c)に分類された測定値は、いずれも開先加工部(製作当初より薄肉の部位)における測定値

※4: JIS規格外

表1 耐震安全上重要な配管系における配管板厚測定結果(2/2)

系統	配管番号	測定箇所		材質	配管口径	公称厚さ [mm]	公称厚さ※2 (下限) [mm]	詳細測定 判定厚さ [mm]	必要最小 厚さ [mm]	測定厚さ※3 [mm]	備考	
		管理番号	配管要素※1									
残留熱除去系	RHR-003	RHR-3-001	エルボ	E	STS410	300A	17.4	15.22	11.89	5.22	12.7	開先部寸法(製造時最小):13.1 mm
				P	STPT410	300A	14.3	12.51	10.09	5.24	12.1	開先部寸法(製造時最小):13.1 mm
		RHR-3-002	分岐/管台	P1	STPT410	300A	14.3	12.51	10.09	5.24	11.5	開先部寸法(製造時最小):12.9 mm
				P2	STPT410	100A	6.0	5.25	4.63	3.40	6.6	
				T1	STPT410	300A	14.3	12.51	10.09	5.24	11.6	開先部寸法(製造時最小):12.9 mm
				T2	SFVC2B	100A	11.6	10.15	7.90	3.40	12.3	
		RHR-3-004	弁下流部	P	STPT410	300A	14.3	12.51	10.09	5.24	11.2	開先部寸法(製造時最小):12.9 mm
		RHR-3-005	分岐/管台	P1	STPT410	300A	14.3	12.51	10.09	5.24	11.7	開先部寸法(製造時最小):13.0 mm
	P2			STPT410	300A	14.3	12.51	10.09	5.24	12.0		
	T1			STS410	300A	17.4	15.22	11.89	5.24	13.5	開先部寸法(製造時最小):13.1 mm	
	T2			STS410	300A	17.4	15.22	11.89	5.24	12.6	開先部寸法(製造時最小):13.0 mm	
	RHR-3-008	レジャーサ	R	STS410	500A	26.2	22.92	18.07	8.36	25.4		
					300A	17.4	15.22	11.89	5.24	15.3		
	RHR-004	RHR-4-001	レジャーサ	P	STPT410	300A	14.3	12.51	10.09	5.24	10.8	開先部寸法(製造時最小):13.1 mm
				R	STS410	500A	26.2	22.92	18.07	8.36	25.1	
						300A	17.4	15.22	11.89	5.24	15.3	
		RHR-4-006	分岐/管台	P1	STPT410	300A	14.3	12.51	10.09	5.24	12.0	開先部寸法(製造時最小):13.0 mm
				P2	STPT410	150A	7.1	6.21	5.41	3.80	6.8	
				T1	STS410	300A	17.4	15.22	11.89	5.24	14.0	開先部寸法(製造時最小):13.1 mm
				T2	STS410	150A	11.0	9.62	7.68	3.80	8.3	開先部寸法(製造時最小):6.5 mm
		RHR-4-007	エルボ	E	STS410	300A	17.4	15.22	11.89	5.24	13.3	開先部寸法(製造時最小):13.0 mm
	RHR-4-008	弁下流部	P	STPT410	300A	14.3	12.51	10.09	5.24	12.0	開先部寸法(製造時最小):13.1 mm	
	RHR-4-010	曲げ管	B	STPT410	300A	14.3	12.51	10.09	5.24	13.8		
			P	STPT410	300A	14.3	12.51	10.09	5.24	16.1		
	RHR-012	RHR-12-002	弁下流部	P	STPT410	300A	14.3	12.51	10.09	5.24	12.2	開先部寸法(製造時最小):13.1 mm
		RHR-12-003	エルボ	E	STS410	300A	17.4	15.22	11.89	5.24	13.2	開先部寸法(製造時最小):13.0 mm
				P	STPT410	300A	14.3	12.51	10.09	5.24	12.4	開先部寸法(製造時最小):13.1 mm
		RHR-12-004	曲げ管	B	STPT410	300A	14.3	12.51	10.09	5.24	14.1	
P	STPT410			300A	14.3	12.51	10.09	5.24	12.0	開先部寸法(製造時最小):13.1 mm		
RHR-110	RHR-110-006	弁下流部	P	STS410	350A	23.8	20.82	17.97	12.26	19.6		

※1: P;直管部、T;管台・分岐部、E;エルボ部、B;曲げ管部、R;レジャーサ部、数字標記;上流側からの連番

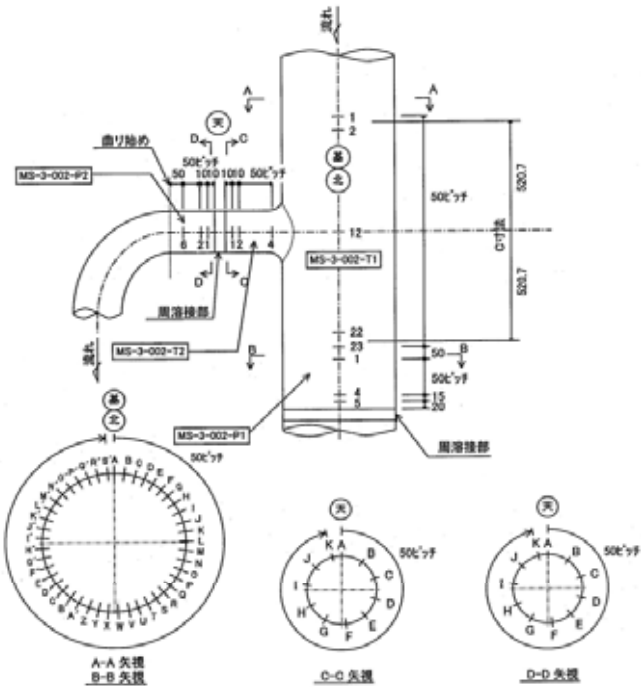
※2: 公称厚さから製作公差を差し引いた値

※3: 各測定ポイントにおける測定値の最小値を記載(凡例は下記参照)

- (a) : 測定最小厚さ \geq 公称厚さ
- (b) : 公称厚さ > 測定最小厚さ \geq (公称厚さ-製作公差)
- (c) : (公称厚さ-製作公差) > 測定最小厚さ \geq 詳細測定判定厚さ
- (d) : 詳細測定判定厚さ > 測定最小厚さ \geq 必要最小厚さ
- (e) : 必要最小厚さ > 測定最小厚さ

なお、上記(c)に分類された測定値は、いずれも開先加工部(製作当初より薄肉の部位)における測定値

MS-3-002 配管板厚測定データ



MS-3-002-T2 150A, 公称板厚14.3 mm, 必要最小板厚5.69 mm

Table with 11 columns (A-K) and 4 rows. The last row is highlighted in blue. Values range from 12.9 to 18.3.

測定最小値 12.9 測定最小値(開先部除く) 15.4

MS-3-002-P2 150A, 公称板厚14.3 mm, 必要最小板厚5.69 mm

Table with 11 columns (A-K) and 6 rows. The last row is highlighted in blue. Values range from 12.6 to 16.7.

測定最小値 12.3 測定最小値(開先部除く) 15.7

- Legend for table colors: blue (measured min thickness >= nominal), yellow (nominal > measured min thickness >= manufacturing tolerance), light blue (nominal - manufacturing tolerance > measured min thickness >= detailed determination thickness), pink (detailed determination thickness > measured min thickness >= necessary min thickness), purple (necessary min thickness > measured min thickness), grey (interference).

MS-3-002-T1 700A, 公称板厚35.7 mm, 必要最小板厚24.51 mm

Large table with 23 columns (A-W) and 23 rows. The last row is highlighted in blue. Values range from 42.8 to 43.9.

Table with 19 columns (X-S') and 23 rows. The last row is highlighted in blue. Values range from 42.6 to 43.3.

測定最小値 42.6

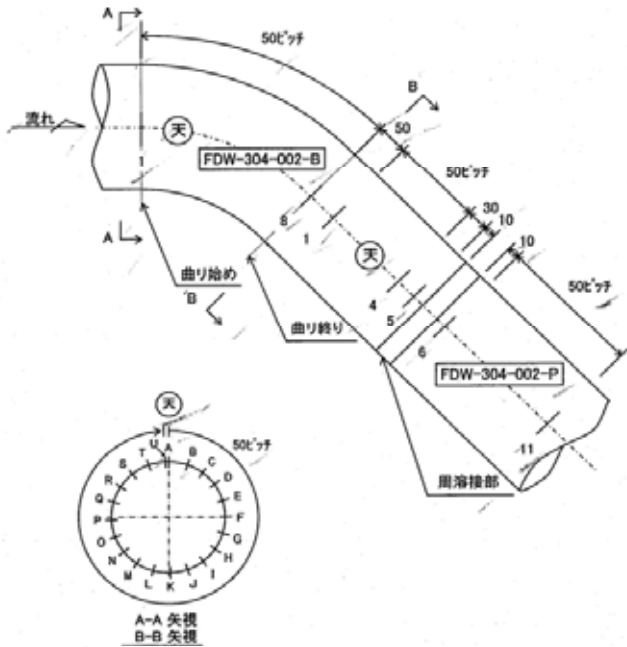
MS-3-002-P1 700A, 公称板厚35.7 mm, 必要最小板厚24.51 mm

Table with 19 columns (A-S') and 5 rows. The last row is highlighted in blue. Values range from 34.3 to 42.8.

Table with 19 columns (X-S') and 5 rows. The last row is highlighted in blue. Values range from 34.6 to 42.7.

測定最小値 34.0 測定最小値(開先部除く) 40.0

FDW-304-002 配管板厚測定データ



- : 測定最小厚さ ≥ 公称厚さ
- : 公称厚さ > 測定最小厚さ ≥ (公称厚さ - 製作公差)
- : (公称厚さ - 製作公差) > 測定最小厚さ ≥ 詳細測定判定厚さ
- : 詳細測定判定厚さ > 測定最小厚さ ≥ 必要最小厚さ
- : 必要最小厚さ > 測定最小厚さ
- : 干渉物により測定不可 または 他の測定点と重複

FDW-304-002-B 300A, 公称板厚21.4 mm, 必要最小板厚10.98 mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1	24.6	24.6	25.2	25.7	25.7	25.3	25.5	24.9	24.8	24.8	24.2	23.8	23.9	23.9	23.6	23.6	23.7	23.9	24.1	24.6	24.6
2	26.8	28.4	30.8	33.0	34.7	34.0	32.8	32.6	31.7	29.3	26.5	24.8	23.6	22.6	21.5	21.5	21.8	22.5	23.8	25.0	26.6
3	27.6	30.4	33.7	36.7	38.5	38.4	38.1	36.3	34.0	31.0	27.8	24.8	23.4	22.2	21.0	21.2	22.0	22.2	23.6	25.0	27.1
4	27.6	30.1	33.4	36.3	37.9	38.2	37.2	35.8	34.1	31.1	27.7	24.6	23.4	22.3	21.0	21.0	21.5	22.2	23.5	25.0	27.2
5	27.6	30.4	33.2	35.7	36.9	36.8	35.7	35.0	33.2	30.5	27.4	24.8	23.5	22.5	21.3	21.3	21.5	22.1	23.5	25.0	27.2
6	27.1	28.7	30.8	32.0	32.7	32.7	31.8	31.2	30.4	28.7	26.5	24.8	23.8	23.0	22.0	21.9	21.9	22.5	23.8	25.3	26.7
7	27.1	27.1	28.9	27.6	27.8	27.2	26.7	27.9	27.1	26.5	25.6	25.0	24.1	23.3	22.4	22.1	22.2	22.9	24.3	25.7	27.1
8	24.6	24.1	24.4	24.4	24.4	23.9	23.6	23.8	24.1	23.8	23.4	23.3	23.8	23.8	23.5	23.8	24.2	24.1	24.3	24.5	24.5

測定最小値 21.0

FDW-304-002-P 300A, 公称板厚21.4 mm, 必要最小板厚10.98 mm

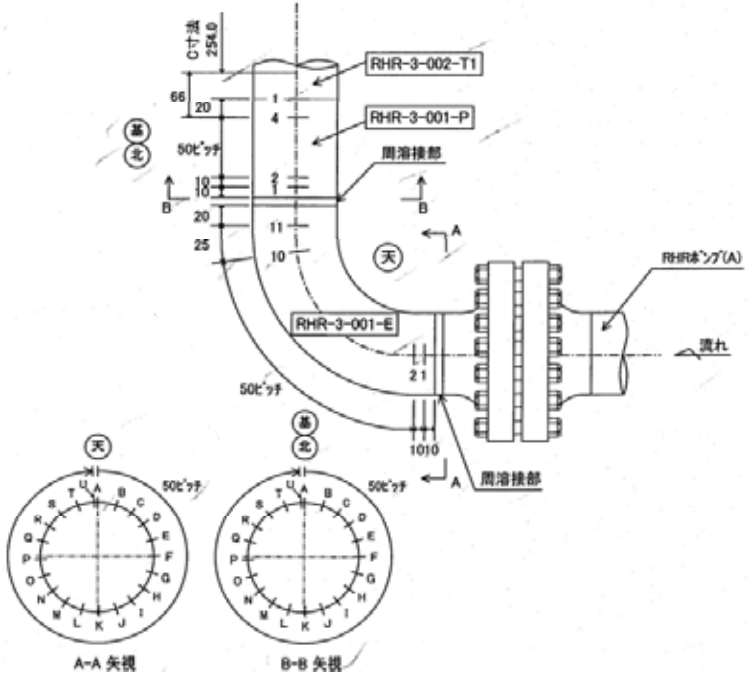
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1	24.3	23.6	24.2	24.4	24.5	24.3	24.0	24.0	24.0	24.3	23.3	23.5	23.6	23.8	23.6	24.1	24.2	24.2	24.5	24.6	24.3
2	24.1	23.9	24.1	24.6	24.5	24.2	23.7	23.9	24.1	24.0	23.2	23.2	23.4	23.7	23.6	24.0	24.3	24.1	24.1	24.3	24.2
3	24.1	23.9	24.2	24.6	24.6	24.2	23.6	23.8	23.9	23.8	23.1	23.1	23.4	23.7	23.6	23.9	24.0	23.9	23.8	24.3	24.2
4	19.2	19.2	19.3	19.2	19.1	19.3	18.9	18.8	18.7	18.6	18.5	18.6	18.6	18.5	18.5	18.8	18.7	18.5	18.6	18.9	19.3
5	19.0	19.2	19.3	19.1	19.1	19.2	18.9	18.7	18.6	18.5	18.5	18.7	18.7	18.3	18.3	18.7	18.7	18.5	18.5	18.8	19.0
6	19.2	18.8	18.3	18.5	18.7	18.7	18.6	18.7	18.6	18.9	18.6	19.1	18.5	18.8	18.9	19.0	19.2	19.3	19.3	19.3	19.2
7	19.2	19.1	18.7	18.7	18.8	19.2	18.8	18.8	19.2	19.3	19.3	19.5	19.8	19.7	19.7	19.9	20.0	20.1	19.5	19.5	19.3
8	24.1	24.1	24.4	24.4	24.2	24.2	24.3	24.3	24.1	24.3	24.2	24.1	24.2	24.4	24.2	23.9	23.7	24.0	23.9	23.8	24.2
9	24.6	24.7	24.9	24.9	24.7	24.9	24.9	24.6	24.4	24.5	24.1	24.3	24.6	24.7	24.4	23.7	23.7	24.0	24.0	24.2	24.6
10	24.8	24.7	24.9	24.9	24.7	24.8	24.8	24.7	24.5	24.7	24.7	24.5	24.6	24.7	24.6	24.0	23.9	24.3	24.4	24.4	24.8
11	24.8	25.1	25.3	25.1	25.0	24.9	25.0	25.0	24.9	25.0	24.8	24.7	24.7	24.8	24.6	24.3	24.3	24.4	24.6	24.7	24.9

測定最小値 18.3

測定最小値(開先部除く) 23.1

溶接部近傍
(開先加工部)

RHR-3-001 配管板厚測定データ



RHR-3-001-P 300A, 公称板厚14.3 mm, 必要最小板厚5.24 mm

溶接部近傍
(開先加工部)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1	12.1	12.1	12.4	12.5	12.8	13.2	13.1	13.1	12.8	12.9	12.8	12.7	12.2	12.5	12.5	12.6	12.3	12.3	12.2	12.2	12.2
2	12.2	12.2	12.4	12.6	13.0	13.2	13.2	13.1	12.9	12.9	12.8	12.6	12.6	12.6	12.6	12.5	12.4	12.2	12.1	12.2	12.2
3	16.6	16.5	16.7	16.9	17.2	17.1	17.0	16.9	17.2	17.0	16.6	16.5	16.5	16.2	16.4	16.2	16.1	16.1	16.1	16.5	16.4
4	17.2	17.1	17.2	17.3	17.4	17.5	17.3	17.2	17.2	17.5	17.2	16.8	16.8	16.5	16.7	16.6	16.4	16.4	16.6	16.9	17.0

測定最小値 12.1 測定最小値(開先部除く) 16.1

RHR-3-001-E 300A, 公称板厚17.4 mm, 必要最小板厚5.22 mm

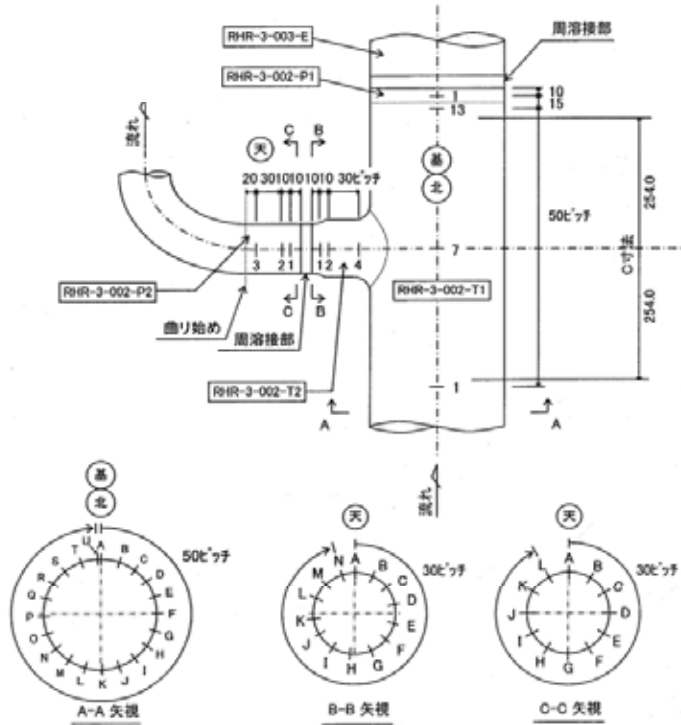
溶接部近傍
開先加工部

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	
1	15.6	14.2	13.7	13.5	13.1	12.7	12.9	13.2	13.5	13.7	14.0	13.5	13.7	13.5	13.3	13.3	13.7	13.7	14.1	15.6		
2	20.6	18.5	15.6	15.4	15.2	14.5	14.0	15.5	15.3	15.9	15.6	15.6	15.3	15.4	15.2	15.1	14.9	14.7	15.0	17.5	20.0	
3	21.0	18.6	18.3	18.8	18.9	19.5	19.2	19.2	19.1	18.7	19.3	19.1	19.5	19.7	19.4	19.6	19.2	18.0	17.5	17.5	20.6	
4	21.3	18.8	18.4	18.9	19.3	19.8	19.3	19.0	19.3	19.1	19.7	19.4	19.6	19.7	19.4	19.7	19.6	18.1	17.6	17.7	20.7	
5	21.5	19.3	18.5	18.6	19.0	19.9	19.1	19.1	19.4	19.4	20.2	19.7	19.5	19.7	19.3	19.6	19.1	17.9	17.9	18.5	21.4	
6	21.8	19.3	18.5	18.6	18.8	19.3	19.1	19.1	19.4	19.4	20.5	19.9	20.0	19.9	19.5	19.6	19.1	18.0	17.9	18.8	21.5	
7	21.8	19.3	18.5	18.8	19.0	19.7	19.2	19.6	19.7	19.5	20.8	19.9	19.9	19.9	19.7	19.4	19.6	19.3	18.1	18.0	18.9	21.7
8	21.8	19.6	18.7	19.0	19.3	19.7	19.6	19.7	19.7	19.6	20.1	19.9	20.0	19.7	19.4	19.8	19.6	18.3	18.4	19.1	21.7	
9	21.8	19.6	18.6	18.7	19.0	20.0	19.8	19.9	19.7	19.4	20.0	19.6	19.6	19.3	19.3	19.5	19.0	18.2	18.4	19.0	21.8	
10	21.3	19.6	18.5	18.8	18.8	19.4	19.3	19.4	19.0	18.6	19.1	18.5	19.0	18.8	18.9	19.0	18.7	18.2	18.6	19.1	21.5	
11	18.6	19.5	18.5	16.8	14.5	15.3	15.2	15.4	15.8	15.6	15.8	15.6	15.3	15.3	14.8	14.8	14.1	14.4	16.2	18.9	21.4	

測定最小値 12.7 測定最小値(開先部除く) 17.5

- : 測定最小厚さ≥公称厚さ
- : 公称厚さ>測定最小厚さ≥(公称厚さ-製作公差)
- : (公称厚さ-製作公差)>測定最小厚さ≥詳細測定判定厚さ
- : 詳細測定判定厚さ>測定最小厚さ≥必要最小厚さ
- : 必要最小厚さ>測定最小厚さ
- : 干渉物により測定不可 または 他の測定点と重複

RHR-3-002 配管板厚測定データ



- : 測定最小厚さ ≥ 公称厚さ
- : 公称厚さ > 測定最小厚さ ≥ (公称厚さ - 製作公差)
- : (公称厚さ - 製作公差) > 測定最小厚さ ≥ 詳細測定判定厚さ
- : 詳細測定判定厚さ > 測定最小厚さ ≥ 必要最小厚さ
- : 必要最小厚さ > 測定最小厚さ
- : 干渉物により測定不可 または 他の測定点と重複

RHR-3-002-PT 300A, 公称板厚14.3 mm, 必要最小板厚5.24 mm

溶接部近傍 (開先加工部)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1	12.0	11.6	12.2	12.3	12.6	13.0	13.2	13.0	13.1	13.2	13.2	13.1	13.0	12.9	12.7	12.5	12.2	11.9	11.7	11.5	11.7

測定最小値 **11.5**

RHR-3-002-T1 300A, 公称板厚14.3 mm, 必要最小板厚5.24 mm

溶接部近傍 (開先加工部)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1	17.1	17.1	17.2	17.4	17.4	17.5	17.3	17.3	17.0	17.3	17.2	17.0	16.8	16.5	16.8	16.7	16.4	16.4	16.5	16.7	17.4
2	17.3	17.1	17.1	17.3	17.5	17.5	17.3	17.2	17.0	17.2	17.0	16.8	16.6	16.4	16.8	16.7	16.5	16.6	16.7	17.1	17.4
3	17.4	17.1	17.2	17.3	17.3	17.4	17.2	17.2	16.9	17.0	17.2	16.7	16.5	16.4	16.6	16.7	16.6	16.7	16.7	17.1	17.5
4	17.5	17.2	17.2	17.4	17.4	17.4	17.2	17.1	16.8	17.0	17.0	16.6	16.6	16.5	16.7	16.8	16.6	16.7	16.7	17.2	17.5
5	17.5	17.2	17.1	17.3	17.3	17.4	17.2	17.0	16.8	17.0	16.8	16.6	16.7	16.5	17.0	16.8	16.8	16.8	16.8	17.3	17.4
6	17.6	17.0	17.0	17.2	17.2	17.1	16.8	16.7	16.6	17.1	16.9	16.7	16.6	16.8	16.8			16.7	16.9	17.3	17.5
7	17.5	16.9	16.9	17.0	17.0	17.0	16.8	16.8	16.7	17.0	17.1	16.8	16.8	17.0				16.9	16.8	17.3	17.4
8	17.2	16.7	16.8	16.9	17.0	16.9	16.9	16.8	16.9	17.0	17.2	16.9	16.8	16.8	17.6			16.6	16.9	17.1	17.3
9	17.2	16.8	16.8	16.7	16.8	17.0	16.9	16.8	16.8	17.2	17.1	16.8	16.9	16.9	17.5	17.0	17.0	16.9	16.9	17.0	17.2
10	16.9	16.7	16.7	16.6	16.8	16.8	16.8	16.7	16.8	17.1	17.2	17.0	17.0	17.1	17.3	17.4	17.0	16.9	16.8	16.9	17.1
11	16.9	16.6	16.6	16.5	16.8	16.8	16.8	16.9	16.9	17.2	17.3	17.1	17.1	17.2	17.4	17.3	17.0	16.8	16.5	16.7	16.8
12	16.5	16.1	16.2	16.2	16.4	16.5	16.5	16.5	16.7	17.0	16.9	16.7	16.6	16.8	16.8	16.5	16.4	16.2	16.5	16.5	16.5
13	11.9	11.9	12.3	12.4	12.8	13.0	13.3	13.3	13.3	13.4	13.5	13.2	13.2	13.0	12.9	12.6	12.3	12.0	11.8	11.6	11.8

測定最小値 **11.6** 測定最小値(開先部除く) **16.1**

RHR-3-002-T2 100A, 公称板厚11.6 mm, 必要最小板厚3.40 mm

溶接部近傍 (開先加工部)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
1														
2														
3	12.5	12.5	12.3	12.3	12.4	12.5	12.5	12.5	12.6	12.6	12.5	12.4	12.4	12.5
4	12.5	12.6	12.5	12.5	12.6	12.5	12.6	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5

測定最小値 **12.3**

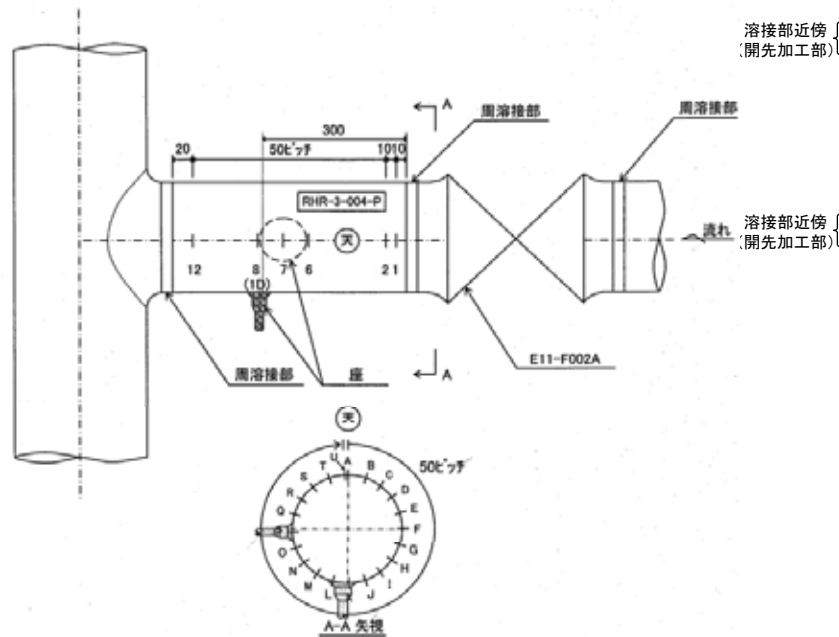
RHR-3-002-P2 100A, 公称板厚6.0 mm, 必要最小板厚3.40 mm

溶接部近傍 (開先加工部)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
1	6.9	7.0	7.0	6.9	6.8	6.9	6.6	7.1	7.0	7.1	7.1	7.1
2	6.9	7.1	7.0	6.9	6.8	6.9	6.7	7.1	7.0	7.1	7.1	7.1
3	7.1	7.1	7.2	7.2	7.0	7.1	7.0	7.2	7.3	7.4	7.3	7.4

測定最小値 **6.6**

RHR-3-004 配管板厚測定データ



RHR-3-004-P 300A, 公称板厚14.3 mm, 必要最小板厚5.24 mm

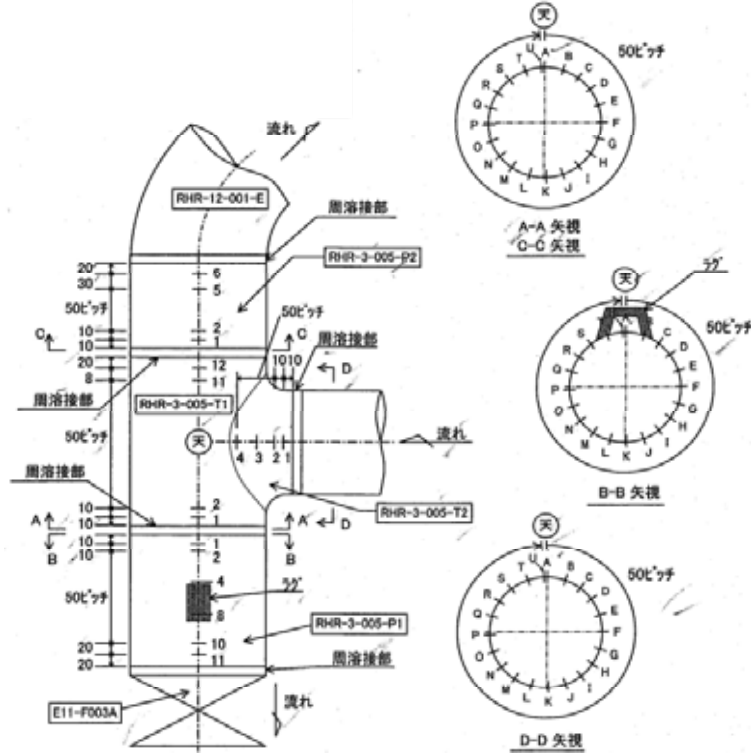
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1	12.7	12.6	12.7	12.9	13.0	13.2	12.9	12.8	13.1	13.0	13.3	12.9	12.7	12.4	12.2	12.6	11.9	12.0	12.0	12.3	12.5
2	12.5	12.8	12.9	12.9	13.0	13.3	13.0	13.0	13.1	13.1	13.2	12.9	12.6	12.4	12.1	12.3	11.9	12.0	12.2	12.5	12.4
3	16.6	16.5	16.7	16.6	16.8	17.0	16.7	16.7	16.6	16.5	16.2	16.1	15.7	15.9	15.7	15.9	15.7	15.7	15.9	16.4	16.7
4	17.1	17.0	17.1	17.2	17.2	17.4	17.0	17.2	16.9	16.8	16.7	16.4	16.3	16.1	16.1	16.1	16.1	16.4	16.5	16.9	17.1
5	17.4	17.2	17.1	17.1	17.2	17.2	17.0	16.9	16.6	16.7	16.5	16.3	16.1	16.0	16.0	16.2	16.2	16.4	16.6	17.2	17.6
6	17.3	17.2	17.2	17.0	17.0	17.1	16.8	16.7	16.6	16.7		16.3	15.9	16.0	15.9	16.2	16.2	16.5	16.8	17.3	17.4
7	17.4	17.2	17.1	16.8	17.0	17.1	16.7	16.4	16.3	16.3			15.8	16.1	16.2	16.4	16.6	17.0	17.0	17.2	17.3
8	17.4	17.2	16.9	16.7	16.8	16.8	16.4	16.2	16.1	16.2			16.1	15.8	16.2	16.5		16.7	17.0	17.2	17.4
9	17.5	17.1	16.8	16.6	16.6	16.6	16.1	16.1	16.0	16.1	16.4	16.0	16.0	16.4	16.6	16.8	17.0	17.2	17.3	17.4	17.5
10	17.1	17.2	16.7	16.4	16.4	16.4	16.1	16.1	16.2	16.1	16.2	16.2	16.1	16.5	16.8	16.9	17.1	17.2	17.2	17.5	
11	13.0	12.9	12.9	12.8	12.6	12.5	11.9	11.5	11.3	11.2	11.4	11.6	12.0	12.9	13.6	13.8	13.6	13.7	13.5	13.4	13.1
12	12.7	12.8	12.5	12.6	12.5	12.3	12.0	11.5	11.5	11.3	11.5	11.6	12.1	12.9	13.4	13.2	13.4	13.4	13.2	13.1	12.8

測定最小値 11.2

測定最小値(開先部除く) 15.7

- : 測定最小厚さ ≥ 公称厚さ
- : 公称厚さ > 測定最小厚さ ≥ (公称厚さ - 製作公差)
- : (公称厚さ - 製作公差) > 測定最小厚さ ≥ 詳細測定判定厚さ
- : 詳細測定判定厚さ > 測定最小厚さ ≥ 必要最小厚さ
- : 必要最小厚さ > 測定最小厚さ
- : 干渉物により測定不可 または 他の測定点と重複

RHR-3-005 配管板厚測定データ



- : 測定最小厚さ \geq 公称厚さ
- : 公称厚さ > 測定最小厚さ \geq (公称厚さ - 製作公差)
- : (公称厚さ - 製作公差) > 測定最小厚さ \geq 詳細測定判定厚さ
- : 詳細測定判定厚さ > 測定最小厚さ \geq 必要最小厚さ
- : 必要最小厚さ > 測定最小厚さ
- : 干渉物により測定不可 または 他の測定点と重複

RHR-3-005-P2 300A, 公称板厚14.3 mm, 必要最小板厚5.24 mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	
溶接部近傍 (開先加工部)	1	12.9	13.0	12.9	12.7	12.6	12.5	12.5	12.3	12.2	12.6	12.7	12.6	12.6	12.6	12.8	12.8	12.6	12.7	12.7	12.9	
	2	13.0	13.0	12.9	12.8	12.6	12.6	12.5	12.4	12.2	12.7	12.6	12.6	12.7	12.8	12.8	12.6	12.7	12.8	13.0	13.0	
	3	16.3	16.2	16.2	16.1	16.1	16.2	16.2	16.1	16.1	16.1	16.3	16.2	16.0	16.2	16.4	16.7	16.7	16.4	16.1	16.2	16.3
溶接部近傍 (開先加工部)	4	17.3	16.3	16.3	16.3	16.4	16.5	16.3	16.4	16.4	16.4	16.6	16.2	16.4	16.5	16.8	16.7	16.4	16.2	16.2	16.5	
	5	12.4	15.0	14.0	14.2	14.2	14.9	15.0	14.7	14.1	14.4	14.8	14.7	15.1	14.5	14.6	14.0	15.0	14.6	13.9	12.9	12.5
	6	12.0	12.5	12.2	12.3	12.5	12.8	13.1	12.9	12.7	12.4	12.9	13.1	13.0	12.9	12.7	12.6	12.3	12.1	12.1	12.0	12.1

測定最小値 12.0 測定最小値(開先部除く) 16.0

RHR-3-005-T1 300A, 公称板厚17.4 mm, 必要最小板厚5.24 mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	
溶接部近傍 (開先加工部)	1	13.6	13.5	13.7	14.1	14.8	16.2	14.3	14.1	14.3	13.7	13.7	13.9	13.9	14.0	14.5	14.0	13.8	13.7	14.0	14.0	
	2	16.2	16.1	16.1	16.0	16.1	19.2	17.5	16.6	18.3	16.7	16.8	17.9	16.1	18.1	16.2	16.9	16.7	15.9	15.6	15.9	16.7
	3	22.4	22.9	23.0	23.8					22.5	21.8	21.5	20.7	21.0	21.4	21.7	22.6	21.8	21.8	21.9	22.1	22.3
溶接部近傍 (開先加工部)	4	22.7	23.1	22.5						21.5	21.2	20.9	21.3	21.3	21.9	22.2	23.2	22.0	22.0	22.2	22.5	22.6
	5	22.7	22.5								20.7	20.6	20.8	21.2	21.7	22.2	23.1	21.9	21.9	22.0	22.1	22.7
	6	22.7	22.4								20.4	20.4	20.6	21.0	21.3	22.0	23.2	22.0	22.1	22.2	22.6	22.6
溶接部近傍 (開先加工部)	7	22.9	22.4								20.4	20.4	20.6	21.1	21.4	22.2	23.4	22.2	22.2	22.2	22.6	22.8
	8	22.6	22.5								20.8	20.6	20.9	21.0	21.7	22.3	23.3	22.2	22.2	22.2	22.4	22.7
	9	22.7	22.8	22.2						21.5	21.3	21.0	21.2	21.3	21.9	22.4	23.5	22.4	22.3	22.4	22.6	22.6
溶接部近傍 (開先加工部)	10	22.7	22.8	23.1	24.7				22.8	22.0	21.4	20.9	21.0	21.2	21.8	22.3	23.1	22.2	22.3	22.2	22.6	22.5
	11	17.9	17.6	17.1	17.2	18.9	19.2	17.7	18.3	18.0	16.2	16.7	16.7	18.5	17.9	19.5	19.8	18.7	19.4	17.4	16.8	16.7
	12	14.9	14.9	15.3	15.5	15.2	15.2	16.5	14.3	14.4	14.4	14.9	15.3	15.9	15.8	17.2	17.3	15.2	15.3	14.9	15.0	14.6

測定最小値 13.5 測定最小値(開先部除く) 20.4

RHR-3-005-T2 300A, 公称板厚17.4 mm, 必要最小板厚5.24 mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	
溶接部近傍 (開先加工部)	1	12.6	13.3	13.3	14.3	14.4	14.3	14.5	14.6	14.9	14.7	14.8	15.2	15.0	14.7	15.0	14.5	13.7	13.5	13.0	12.9	12.9
	2	15.1	15.9	15.8	16.8	18.0	18.5	17.1	16.8	17.7	17.6	17.3	17.5	18.2	18.7	18.2	16.8	15.7	15.8	16.8	15.2	14.8
	3	20.0	20.5	22.1	23.9			23.6	22.1	20.7	19.2	19.1	19.4	20.9	22.2				23.7	22.1	20.8	20.1
溶接部近傍 (開先加工部)	4	22.0	22.2	22.6					20.6	20.3	20.4	20.3	21.7							22.6	22.4	22.1

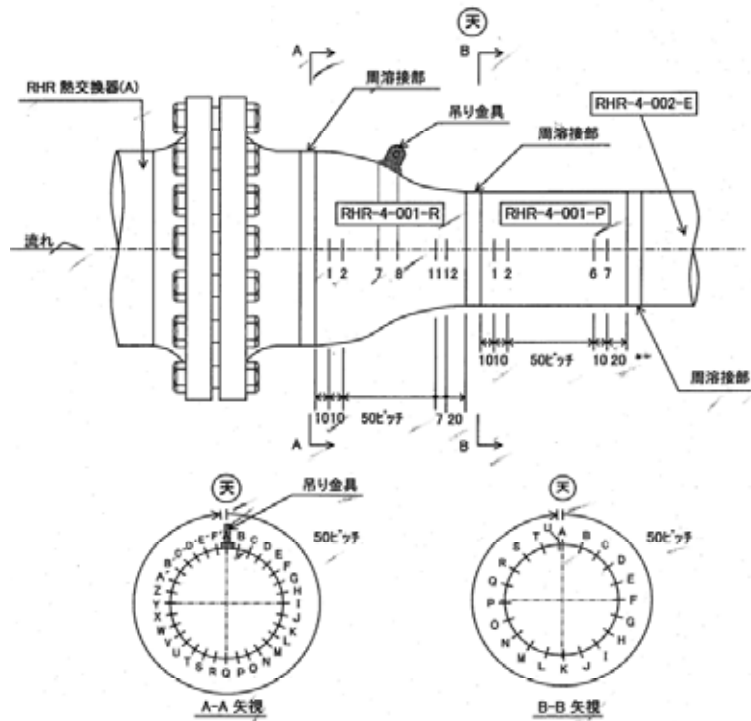
測定最小値 12.6 測定最小値(開先部除く) 19.1

RHR-3-005-P1 300A, 公称板厚14.3 mm, 必要最小板厚5.24 mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	
溶接部近傍 (開先加工部)	1	12.5	12.7	12.8	12.8	13.1	13.0	12.8	13.0	12.9	12.8	12.9	13.0	12.9	12.9	12.6	12.5	12.5	12.3	12.5	12.5	
	2	12.6	12.8	12.9	12.9	13.1	13.0	12.9	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	12.9	13.0	12.7	12.6	12.4	12.4	12.5	12.5	
	3	16.7	16.7	17.0	17.0	17.3	17.3	17.0	17.0	16.8	16.7	16.7	16.4	16.3	15.9	16.4	16.2	16.2	16.3	16.4	16.6	16.9
溶接部近傍 (開先加工部)	4	17.5	17.0	17.5	17.3	17.6	17.6	17.2	17.0	17.0	16.9	16.6	16.4	16.5	16.5	16.8	16.8	16.9	16.8	16.9	17.1	17.3
	5	17.5		17.4	17.4	17.6	17.5	17.0	16.8	16.8	16.8	16.7	16.4	16.6	16.6	17.0	17.2	17.2	17.1	17.1		17.5
	6	17.6		17.4	17.3	17.6	17.3	16.9	16.7	16.6	16.8	16.7	16.4	16.7	16.8	17.2	17.4	17.3	17.3	17.3		17.6
溶接部近傍 (開先加工部)	7	17.5		17.3	17.2	17.2	17.2	16.6	16.6	16.6	16.7	16.6	16.5	16.7	16.8	17.3	17.5	17.4	17.4	17.3		17.6
	8	17.6		17.1	16.8	16.9	16.9	16.5	16.4	16.4	16.8	16.6	16.6	16.9	17.0	17.5	17.6	17.6	17.5	17.5		17.6
	9	17.0	16.8	16.9	16.6	16.7	16.5	16.2	16.3	16.4	16.7	16.7	16.7	16.9	17.0	17.5	17.6	17.3	17.3	17.2	17.4	17.2
溶接部近傍 (開先加工部)	10	12.3	12.1	12.1	12.0	12.3	12.1	12.2	12.4	12.7	12.8	13.1	13.3	13.4	13.4	13.8	13.4	13.4	13.2	13.0	12.6	12.4
	11	12.2	11.8	11.8	11.7	12.2	12.0	12.0	12.3	12.6	12.7	12.9	13.2	13.3	13.3	13.8	13.2	13.2	13.0	12.8	12.4	12.2

測定最小値 11.7 測定最小値(開先部除く) 15.9

RHR-4-001 配管板厚測定データ



- : 測定最小厚さ≧公称厚さ
- : 公称厚さ>測定最小厚さ≧(公称厚さ-製作公差)
- : (公称厚さ-製作公差)>測定最小厚さ≧詳細測定判定厚さ
- : 詳細測定判定厚さ>測定最小厚さ≧必要最小厚さ
- : 必要最小厚さ>測定最小厚さ
- : 干渉物により測定不可 または 他の測定点と重複

RHR-4-001-R 500A, 公称板厚26.2 mm, 必要最小板厚8.36 mm
300A, 公称板厚17.4 mm, 必要最小板厚5.24 mm

溶接部近傍
先加工部

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1	25.8	26.7	25.1	25.8	26.5	25.4	26.3	26.3	26.2	25.5	25.6	25.6	25.9	27.2	26.3	27.2	26.7	26.4	26.9	27.3	26.0
2	25.5	25.4	25.7	25.9	26.1	26.1	26.3	26.3	26.2	25.8	25.8	26.5	26.7	27.1	26.4	26.5	26.8	26.1	26.6	26.4	25.8
3	26.7	26.6	26.7	27.3	26.8	26.8	27.1	26.9	26.7	26.3	26.4	26.8	27.0	27.0	26.6	26.7	26.9	26.6	27.3	27.0	26.6
4	28.6	28.2	28.2	28.4	28.6	28.8	29.2	28.9	28.6	28.2	28.4	28.3	28.5	28.6	28.3	28.5	28.4	28.3	28.8	28.7	28.7
5	30.4	29.8	30.1	30.1	30.1	30.1	30.1	30.4	30.5	29.6	29.5	29.7	30.0	30.1	29.8	30.1	30.5	31.2	30.8	30.7	
6	32.8	33.0	32.3	32.4	33.0	33.0	32.4	32.4	32.3	32.2	32.1	32.1	32.9	30.1	34.7	33.5	33.9	33.4	35.4	33.6	33.3
7		34.0	34.2	34.0	34.2	34.2	34.3	34.9	34.7	34.5	35.2	34.3	35.5	35.4	35.7	36.4	34.7	35.1	35.6	35.7	35.5
8		35.5	34.7	34.8	35.1	35.0	35.1	35.5	35.5	35.1	35.1	34.9	35.6	35.8	35.9	36.0	36.1	36.5	36.8	36.9	36.8
9	35.0	35.3	35.4	35.6	35.5	35.6	35.7	35.9	36.1	35.7	35.5	35.8	36.4	36.5	36.4	36.7	37.1	37.2	37.2	37.4	37.5
10	34.0	34.2	34.5	34.5	34.7	34.8	35.1	35.0	35.2	34.7	34.7	35.2	35.3	35.7	35.5	35.9	36.7	36.5	36.5	36.5	36.5
11	19.6	18.8	21.7	21.4	20.7	20.1	20.9	21.2	22.0	21.8	21.4	21.9	19.6	24.9	20.8	19.9	22.8	23.4	25.0	25.8	23.8
12	16.1	18.3	17.0	16.9	15.9	17.1	17.0	16.5	16.1	16.9	17.6	17.7	16.3	16.3	16.7	17.2	17.6	18.7	18.6	19.9	18.8

溶接部近傍
先加工部

	V	W	X	Y	Z	A'	B'	C'	D'	E'	F'
1	26.6	26.4	26.5	26.4	26.3	25.6	26.0	26.3	26.4	26.2	26.0
2	25.9	26.1	26.1	26.4	25.8	25.6	25.8	26.2	26.2	26.0	25.7
3	26.7	26.6	26.7	26.7	26.6	26.2	26.6	26.9	26.9	26.6	26.4
4	28.5	28.4	28.6	28.8	28.5	28.4	28.7	29.1	28.8	28.5	28.5
5	31.1	31.1	30.5	31.0	30.1	30.1	30.3	30.6	30.6	30.1	30.0
6	33.4	34.3	33.0	33.4	33.2	32.7	33.3	33.0	33.1	33.1	32.7
7	35.5	35.7	35.2	35.2	35.3	34.7	35.3	35.1	34.9	34.4	34.2
8	36.8	36.6	36.4	36.2	36.3	35.8	36.0	36.2	35.9	35.4	35.0
9	37.5	37.2	37.1	36.6	36.7	35.9	36.1	36.4	36.9	35.5	35.3
10	36.5	36.4	36.1	35.8	35.6	34.9	35.0	35.2	35.1	34.2	34.2
11	22.6	25.0	25.4	21.7	22.3	19.9	19.6	19.2	21.0	20.2	20.7
12	18.2	19.6	19.1	16.8	18.1	16.6	16.5	15.3	17.2	16.0	18.2

500A 測定最小値 25.1
500A 測定最小値(開先部除く) 26.2
300A 測定最小値 15.3

注) テーバ部は500A配管の公称板厚と比較整理した

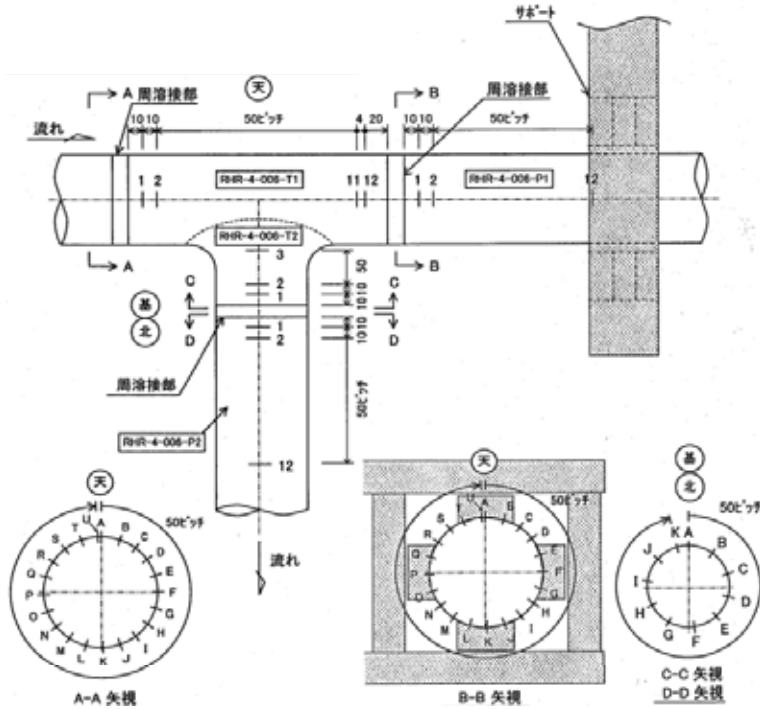
RHR-4-001-P 300A, 公称板厚14.3 mm, 必要最小板厚5.24 mm

溶接部近傍
先加工部

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	
1	11.2	10.9	11.0	11.1	11.9	12.2	12.5	12.1	12.2	11.9	11.8	11.8	12.1	12.0	12.2	11.8	12.2	12.0	12.0	11.6	11.2	
2	11.3	10.8	11.1	11.2	11.9	12.1	12.5	12.2	12.2	12.1	11.5	12.9	13.2	12.1	12.3	12.2	12.5	12.2	12.2	11.5	11.1	
3	16.4	16.1	16.2	16.1	16.2	16.3	16.7	16.6	16.7	16.7	16.3	16.8	16.4	16.4	16.4	16.3	16.2	16.1	15.9	16.0	15.9	15.9
4	16.3	16.4	16.5	16.6	16.5	16.8	17.2	17.2	17.4	17.3	17.2	17.1	17.1	16.7	16.6	16.5	16.8	16.1	16.1	16.1	16.2	
5	15.9	15.9	16.0	16.3	16.4	16.6	17.2	17.0	17.0	17.0	16.7	17.0	16.9	16.8	16.1	15.9	15.8	15.6	15.6	15.6	15.8	
6	12.9	12.9	13.0	12.8	12.6	12.6	12.9	12.7	12.9	13.1	13.0	13.0	13.0	12.5	12.2	11.5	11.5	11.5	12.0	12.4	12.9	
7	12.9	12.9	12.9	12.8	12.7	12.6	12.9	12.8	12.8	13.8	13.1	12.9	12.9	12.5	12.2	11.5	11.5	11.5	12.0	13.0	12.8	

測定最小値 10.8 測定最小値(開先部除く) 15.6

RHR-4-006 配管板厚測定データ



- : 測定最小厚さ \geq 公称厚さ
- : 公称厚さ $>$ 測定最小厚さ \geq (公称厚さ-製作公差)
- : (公称厚さ-製作公差) $>$ 測定最小厚さ \geq 詳細測定判定厚さ
- : 詳細測定判定厚さ $>$ 測定最小厚さ \geq 必要最小厚さ
- : 必要最小厚さ $>$ 測定最小厚さ
- : 干渉物により測定不可 または 他の測定点と重複

RHR-4-006-T1 300A, 公称板厚17.4 mm, 必要最小板厚5.24 mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	
1	15.2	14.5	14.4	14.6	14.4	14.4	14.2	14.0	14.2	14.3	15.2	14.3	14.7	14.2	14.4	14.5	15.0	14.7	14.6	15.0	15.0	
2	17.5	16.4	16.3	16.4	16.4	16.4	16.4	16.7	17.0	17.3	17.2	18.4	17.4	18.4	17.0	16.6	17.0	16.8	16.9	17.2	16.8	
3	19.6	18.7	18.8	18.6	18.4	19.9	21.2	20.7	20.6	21.2	22.3	21.3	20.6	20.0	20.3	19.3	18.4	18.5	18.4	18.4	18.9	
4	20.1	19.1	18.9	18.8	18.6	19.6	20.7	20.2	20.1				20.4	19.9	20.1	19.6	18.5	18.7	18.7	18.8	19.3	
5	20.3	19.3	19.2	18.9	18.6	18.8	19.9	19.4						19.4	19.2	19.2	18.5	18.8	18.9	19.1	19.6	
6	20.2	19.3	19.3	19.0	18.6	18.7	19.6	19.3						18.8	18.9	18.9	18.7	19.0	19.1	19.3	19.6	
7	19.6	19.3	18.9	18.9	18.5	18.4	19.6	19.6						18.7	18.8	18.8	18.8	19.1	19.1	19.3	19.4	
8	19.8	19.1	18.9	18.9	18.4	18.3	19.3	19.7						18.8	18.7	19.2	18.8	19.1	19.1	19.2	19.5	
9	19.5	18.8	18.8	18.7	18.4	18.4	19.9	19.6	19.8					20.4	19.6	19.1	19.4	18.9	19.1	19.0	18.9	19.4
10	19.3	18.6	18.6	18.4	18.0	18.1	20.4	19.8	20.7	21.7	23.5	23.0	21.4	20.3	20.2	19.7	19.1	19.2	18.9	18.8	19.3	
11	18.6	18.0	18.0	17.7	17.7	17.4	18.0	17.0	17.5	18.1	19.0	18.8	18.7	18.1	18.2	18.1	18.6	18.4	18.5	18.3	18.5	
12	17.1	16.9	17.0	16.2	16.7	17.1	16.9	16.5	16.5	16.9	17.7	17.5	17.7	17.2	17.5	17.0	17.1	16.6	16.7	17.0	17.3	

測定最小値 **14.0** 測定最小値(開先部除く) **18.0**

RHR-4-006-T2 150A, 公称板厚11.0 mm, 必要最小板厚3.80 mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	10.1	10.0	9.3	8.3	8.6	9.1	10.1	9.9	8.5	9.5	9.8
2	21.6	14.2	12.7	12.3	13.5	21.7	14.8	13.9	14.5	18.8	17.8
3		20.5	19.2	18.9	19.5		21.7	19.6	19.1	19.8	21.4

測定最小値 **8.3** 測定最小値(開先部除く) **18.9**

RHR-4-006-P2 150A, 公称板厚7.1 mm, 必要最小板厚3.80 mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	7.0	7.7	7.8	7.6	7.2	6.9	6.8	6.9	6.9	6.9	6.9
2	8.1	8.1	8.1	8.3	8.3	8.1	8.2	8.2	8.5	8.0	7.8
3	8.2	8.3	8.2	8.3	8.4	8.3	8.3	8.2	8.5	8.1	8.1
4	8.2	8.1	8.2	8.3	8.3	8.3	8.3	8.2	8.5	8.1	8.0
5	8.3	8.1	8.2	8.2	8.3	8.4	8.3	8.3	8.5	8.2	8.0
6	8.2	8.2	8.3	8.3	8.4	8.3	8.4	8.3	8.5	8.1	8.0
7	8.2	8.1	8.3	8.4	8.5	8.3	8.4	8.6	8.4	8.1	8.0
8	8.1	8.3	8.3	8.3	8.4	8.2	8.5	8.3	8.4	8.2	8.1
9	8.1	8.2	8.4	8.3	8.3	8.3	8.5	8.4	8.5	8.2	8.0
10	8.1	8.2	8.4	8.3	8.4	8.3	8.5	8.4	8.4	8.2	8.1
11	8.1	8.2	8.5	8.3	8.3	8.2	8.5	8.4	8.4	8.2	8.0
12	8.2	8.2	8.5	8.3	8.3	8.3	8.6	8.4	8.5	8.2	8.1

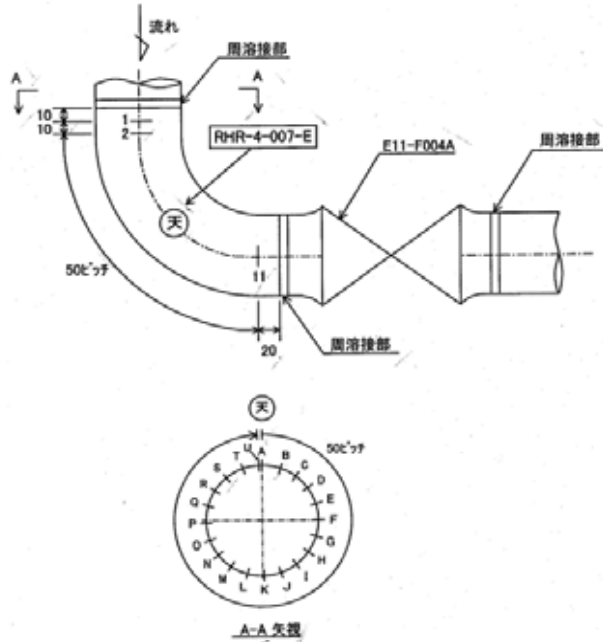
測定最小値 **6.8** 測定最小値(開先部除く) **7.8**

RHR-4-006-P1 300A, 公称板厚14.3 mm, 必要最小板厚5.24 mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1	12.2	12.2	12.3	12.0	12.1	12.2	12.3	12.6	12.7	12.7	12.9	12.9	13.1	12.9	12.9	12.8	12.5	12.5	12.3	12.4	12.2
2	12.1	12.2	12.3	12.0	12.1	12.2	12.3	12.6	12.8	12.7	12.9	13.0	13.2	13.0	12.8	12.7	12.4	12.4	12.4	12.4	12.1
3	15.0	16.0	16.2	15.7	15.6	16.2	15.6	15.4	15.7	15.6	16.2	16.8	16.8	16.7	16.5	16.2	16.4	16.5	15.6	15.5	16.0
4	16.4	16.4	16.5	16.1	16.2	16.4	16.7	16.9	16.7	16.8	17.0	17.1	17.2	16.9	16.8	16.7	16.8	16.7	16.7	16.7	16.5
5	16.1	16.5	16.5	16.2	16.3	16.4	16.6	16.8	16.6	16.7	16.8	17.0	17.0	16.8	16.6	16.5	16.5	16.7	16.6	16.4	16.1
6	16.1	16.3	16.3	16.1	16.3	16.4	16.6	16.7	16.6	16.6	16.7	16.8	16.9	16.6	16.5	16.4	16.3	16.5	16.2	16.2	16.1
7	16.2	16.2	16.2	16.1	16.2	16.5	16.6	16.7	16.6	16.6	16.7	16.7	16.9	16.5	16.4	16.2	16.8	16.4	16.2	16.1	16.3
8	16.1	16.2	16.3	16.2	16.5	16.5	16.8	16.8	16.7	16.5	16.5	16.7	16.7	16.4	16.2	16.1	16.2	16.2	16.1	16.1	16.2
9	16.4	16.5	16.4	16.4	16.5	16.6	16.7	16.7	16.5	16.5	16.5	16.7	16.6	16.3	16.1	16.1	16.2	16.2	16.2	16.3	16.5
10	16.5	16.7	16.6	16.2	16.5	16.6	16.7	16.6	16.4	16.3	16.4	16.4	16.6	16.3	16.3	16.1	16.2	16.2	16.1	16.2	16.5
11	16.4	16.7	16.8	16.5	16.7	16.7	16.8	16.6	16.6	16.4	16.5	16.6	16.5	16.3	16.2	16.1	16.5	16.3	16.3	16.4	16.4
12			16.6	16.7				16.6	16.2				16.3	16.5			16.5	16.2			

測定最小値 **12.0** 測定最小値(開先部除く) **15.0**

RHR-4-007 配管板厚測定データ



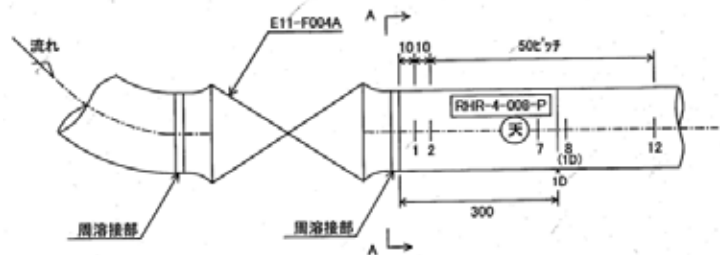
RHR-4-007-E 300A, 公称板厚17.4 mm, 必要最小板厚5.24 mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1	14.3	13.5	13.8	14.2	13.9	14.2	13.9	14.1	13.5	13.3	13.4	14.0	14.2	16.2	14.9	14.8	14.1	14.0	13.6	13.9	13.6
2	18.7	18.2	18.0	17.2	16.5	16.1	16.2	17.0	16.5	15.1	16.0	17.8	18.1	17.7	17.0	19.6	18.3	18.6	18.7	18.5	16.1
3	20.0	19.7	20.0	19.9	19.6	20.1	19.3	19.4	19.4	19.6	19.8	19.0	18.1	17.5	17.3	21.4	18.4	18.2	18.6	19.1	19.9
4	19.8	19.7	19.8	19.9	19.5	19.9	19.2	19.3	18.9	19.3	19.6	18.8	17.9	17.6	17.8	21.0	18.9	18.3	18.5	18.9	19.6
5	19.8	19.6	20.0	19.9	19.5	19.9	19.2	19.2	18.7	19.0	19.5	18.6	17.7	17.2	18.1	21.1	19.1	18.3	18.4	18.8	19.7
6	19.7	19.4	19.9	19.8	19.4	20.0	19.2	19.0	18.4	18.9	19.4	19.0	18.0	17.6	18.8	21.4	19.2	18.3	18.4	18.8	19.8
7	19.7	19.4	19.7	19.5	19.3	20.0	19.0	19.0	18.7	19.0	19.6	19.2	18.3	18.2	19.1	21.5	19.5	18.8	18.7	18.9	19.7
8	19.7	19.3	19.6	19.4	19.2	20.0	19.2	19.0	18.8	19.3	19.8	19.3	18.4	18.5	19.2	21.8	19.6	18.8	18.9	19.0	19.7
9	19.5	19.4	19.6	19.9	19.2	19.9	19.1	19.1	18.7	19.5	20.0	19.5	18.4	18.7	19.4	21.7	19.7	18.9	18.8	18.9	19.6
10	19.3	19.0	19.3	19.0	18.8	19.8	18.9	19.3	18.4	19.1	19.9	19.5	18.5	18.7	19.4	21.7	19.9	19.1	18.7	18.8	19.3
11	15.3	15.3	15.5	15.2	15.7	15.2	15.6	15.7	15.8	16.7	16.2	15.2	16.2	15.6	15.2	18.7	15.5	18.8	14.7	15.0	15.5

測定最小値 13.3 測定最小値(開先部除く) 17.2

- : 測定最小厚さ ≥ 公称厚さ
- : 公称厚さ > 測定最小厚さ ≥ (公称厚さ - 製作公差)
- : (公称厚さ - 製作公差) > 測定最小厚さ ≥ 詳細測定判定厚さ
- : 詳細測定判定厚さ > 測定最小厚さ ≥ 必要最小厚さ
- : 必要最小厚さ > 測定最小厚さ
- : 干渉物により測定不可 または 他の測定点と重複

RHR-4-008 配管板厚測定データ

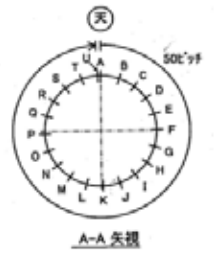


RHR-4-008-P 300A, 公称板厚14.3 mm, 必要最小板厚5.24 mm

溶接部近傍
(開先加工部)

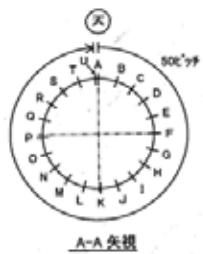
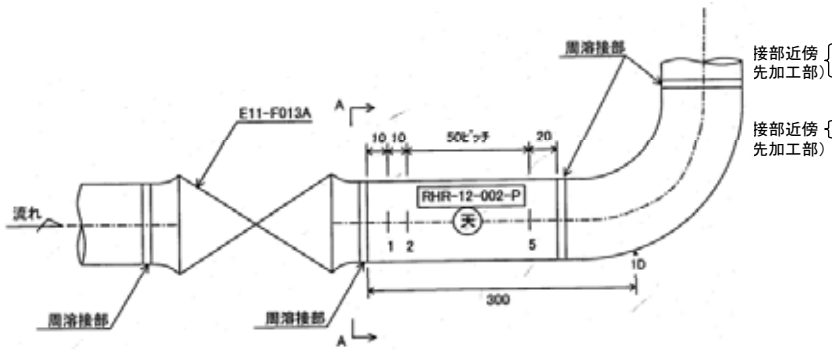
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	
1	12.0	12.2	12.3	12.8	13.1	12.9	13.0	12.6	12.2	12.6	12.3	12.3	12.3	12.4	12.5	12.3	12.1	12.3	12.1	12.2	12.0	
2	12.1	12.4	12.7	13.0	13.0	13.0	13.2	12.7	12.4	12.5	12.4	12.3	12.4	12.5	12.5	12.6	12.5	12.3	12.1	12.2	12.2	
3	16.4	16.3	16.4	16.6	16.7	16.8	16.7	16.5	16.3	16.4	16.2	15.9	15.9	16.0	16.1	16.1	16.1	16.1	16.1	16.4	16.4	
4	16.9	16.8	16.6	16.8	17.0	16.9	16.8	16.5	16.4	16.4	16.3	16.1	16.2	16.3	16.5	16.6	16.5	16.6	16.5	16.5	17.2	16.7
5	17.0	16.8	16.5	16.9	17.0	16.8	16.6	16.4	16.2	16.3	16.2	16.1	16.3	16.4	16.6	16.6	16.7	16.6	16.7	17.0	17.0	
6	17.1	16.8	16.8	16.8	16.9	16.7	16.5	16.3	15.9	16.2	16.1	16.2	16.3	16.5	16.7	16.6	16.8	16.7	16.8	17.2	17.2	
7	17.0	17.0	16.8	16.9	16.8	16.5	16.0	15.9	15.8	16.2	16.1	16.3	16.4	16.6	16.8	16.7	16.8	16.8	16.8	17.2	17.2	
8	16.8	16.9	16.4	16.5	16.6	16.3	15.9	15.8	15.8	16.2	16.2	16.3	16.5	16.5	16.9	16.7	16.7	16.8	17.0	16.9	16.8	
9	16.7	16.7	16.5	16.4	16.5	16.2	15.9	15.9	16.0	16.4	16.2	16.4	16.5	16.7	16.9	16.9	16.9	16.8	16.8	16.9	16.8	
10	16.7	16.5	16.4	16.3	16.4	16.1	15.9	15.9	16.1	16.4	16.5	16.6	16.7	16.8	17.0	17.0	16.7	16.6	16.7	16.8	16.7	
11	16.5	16.4	16.1	15.9	16.1	15.9	16.0	16.0	16.2	16.6	16.8	16.7	16.9	17.0	17.0	17.0	16.9	16.7	16.8	16.7	16.7	
12	16.1	16.1	15.9	15.9	16.0	15.9	16.1	16.1	16.4	16.8	16.9	16.8	16.8	17.0	17.0	16.9	16.8	16.5	16.7	16.6	16.3	

測定最小値 12.0 測定最小値(開先部除く) 15.8



- : 測定最小厚さ ≥ 公称厚さ
- : 公称厚さ > 測定最小厚さ ≥ (公称厚さ - 製作公差)
- : (公称厚さ - 製作公差) > 測定最小厚さ ≥ 詳細測定判定厚さ
- : 詳細測定判定厚さ > 測定最小厚さ ≥ 必要最小厚さ
- : 必要最小厚さ > 測定最小厚さ
- : 干渉物により測定不可 または 他の測定点と重複

RHR-12-002 配管板厚測定データ



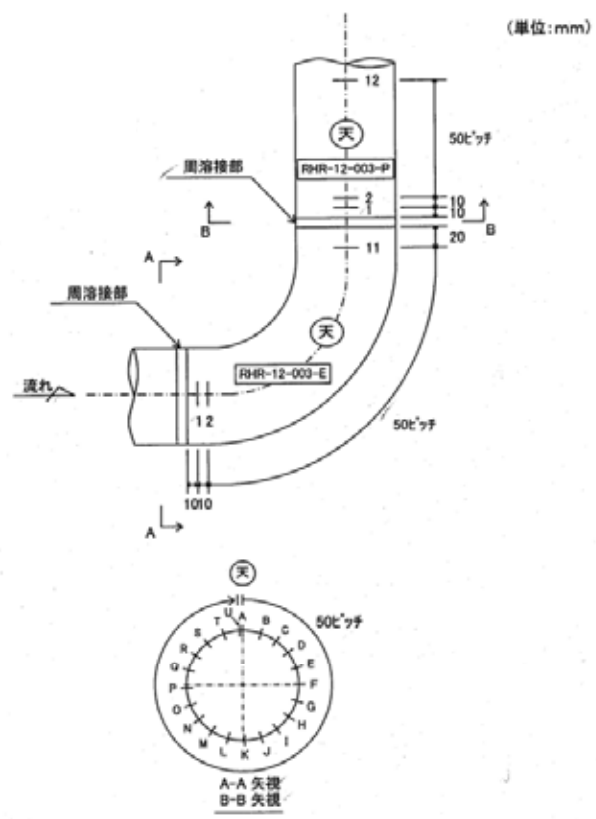
RHR-12-002-P 300A, 公称板厚14.3 mm, 必要最小板厚5.24 mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1	12.5	12.8	12.8	13.0	13.0	13.0	13.0	12.7	12.6	12.5	12.6	12.8	12.8	12.9	12.9	12.9	12.8	12.3	12.3	12.2	12.5
2	12.6	12.9	12.8	13.0	13.1	13.1	13.1	12.8	12.8	12.6	12.7	12.7	12.7	12.9	13.0	12.9	12.7	12.4	12.3	12.2	12.6
3	16.3	16.1	16.4	16.6	16.7	16.8	16.8	16.5	16.7	16.4	16.6	16.4	16.1	16.0	15.9	16.0	15.9	15.7	15.8	15.9	16.4
4	16.6	16.7	16.3	16.6	16.6	16.8	16.7	16.5	16.5	16.4	16.5	16.4	15.9	15.8	15.8	16.0	16.0	15.9	15.8	16.0	16.4
5	12.8	13.0	12.9	13.0	13.1	13.1	12.9	12.7	12.5	12.3	12.3	12.5	12.6	13.0	13.0	13.2	13.0	12.8	12.7	12.6	12.8

測定最小値 12.2 測定最小値(開先部除く) 15.7

- : 測定最小厚さ ≥ 公称厚さ
- : 公称厚さ > 測定最小厚さ ≥ (公称厚さ - 製作公差)
- : (公称厚さ - 製作公差) > 測定最小厚さ ≥ 詳細測定判定厚さ
- : 詳細測定判定厚さ > 測定最小厚さ ≥ 必要最小厚さ
- : 必要最小厚さ > 測定最小厚さ
- : 干渉物により測定不可 または 他の測定点と重複

RHR-12-003 配管板厚測定データ



RHR-12-003-P 300A, 公称板厚14.3 mm, 必要最小板厚5.24 mm

溶接部近傍
(開先加工部)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1	12.4	12.8	13.0	13.1	13.1	13.0	13.0	12.7	12.5	12.6	12.6	12.6	12.6	12.5	12.6	12.4	12.9	12.5	12.8	12.7	12.4
2	12.5	13.0	13.0	13.2	13.1	12.9	12.9	12.6	12.4	12.6	12.6	12.8	12.5	12.7	12.8	12.8	12.9	12.9	12.8	12.8	12.5
3	16.8	16.9	16.8	16.4	16.3	15.8	15.7	16.2	15.8	15.3	15.4	15.7	14.7	15.2	14.9	15.2	15.5	16.0	16.0	16.9	16.7
4	17.0	17.0	16.8	16.6	16.6	16.9	17.0	17.0	17.3	17.5	17.8	17.8	17.5	17.5	17.3	17.5	17.5	17.4	17.1	17.0	17.0
5	16.9	17.0	16.9	16.8	16.7	16.7	17.0	16.9	17.0	17.2	17.7	17.7	17.8	17.6	17.5	17.4	17.6	17.4	17.0	17.0	16.9
6	16.6	17.0	16.6	16.7	16.8	16.8	17.0	17.1	17.2	17.4	17.6	17.8	17.7	17.4	17.3	17.4	17.1	16.6	16.8	16.6	16.6
7	16.5	16.7	16.8	16.7	16.9	16.9	17.3	17.4	17.3	17.5	17.4	17.5	17.6	17.3	17.3	17.1	17.2	16.9	16.5	16.6	16.5
8	16.6	16.8	16.9	16.8	17.0	17.0	17.4	17.3	17.4	17.6	17.5	17.6	17.5	17.2	17.1	16.9	17.0	16.8	16.5	16.5	16.5
9	16.5	16.8	16.9	16.8	17.0	17.0	17.4	17.4	17.3	17.6	17.6	17.8	17.2	17.1	17.0	16.7	16.8	16.6	16.4	16.5	16.5
10	16.8	16.8	17.0	16.9	17.0	17.0	17.5	17.4	17.3	17.5	17.3	17.5	17.2	16.9	16.7	16.5	16.8	16.8	16.4	16.6	16.7
11	16.7	17.2	17.1	17.1	17.2	17.2	17.5	17.5	17.3	17.4	17.3	17.3	17.0	16.7	16.5	16.5	16.6	16.7	16.4	16.2	16.7
12	16.9	17.2	17.2	17.1	17.2	17.2	17.4	17.3	17.1	17.2	17.2	17.1	17.0	16.6	16.5	16.4	16.7	16.6	16.4	16.7	16.8

測定最小値 12.4 測定最小値(開先部除く) 14.7

RHR-12-003-E 300A, 公称板厚17.4 mm, 必要最小板厚5.24 mm

溶接部近傍
(開先加工部)

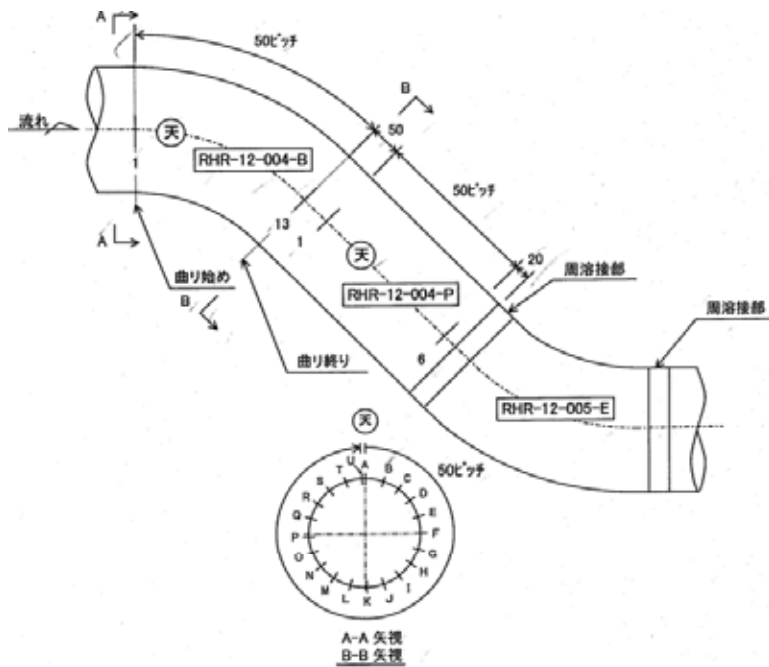
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1	13.8	13.8	14.2	14.5	14.4	14.2	14.3	14.5	14.4	14.5	14.0	13.7	13.8	14.6	14.4	15.8	14.6	14.4	13.9	13.3	13.2
2	16.4	16.8	17.0	18.3	17.1	16.7	17.1	16.7	16.8	16.8	16.9	17.4	16.8	18.7	18.9	20.7	18.7	18.8	15.8	15.9	16.0
3	19.7	19.7	19.5	19.3	18.4	19.3	18.5	18.2	18.9	19.0	19.4	19.0	18.9	18.8	19.4	21.1	19.8	19.1	18.6	19.0	19.4
4	20.1	19.6	19.5	19.2	18.4	19.3	18.5	18.5	19.2	19.4	19.7	19.5	19.2	18.6	19.4	21.2	20.0	19.0	18.6	19.3	19.7
5	19.4	19.5	19.4	19.2	18.7	19.5	18.9	18.8	19.4	19.8	19.9	19.3	19.0	18.8	19.3	21.2	19.9	19.1	18.3	18.8	19.3
6	18.9	19.3	19.2	19.8	18.7	19.8	19.0	19.1	19.6	19.7	20.0	19.3	18.9	18.2	19.3	21.1	19.5	18.5	17.9	18.4	18.9
7	18.9	19.0	19.0	19.2	18.8	20.0	19.3	19.3	19.7	19.7	20.1	19.3	18.7	17.9	18.9	21.0	19.3	18.2	17.6	17.6	18.7
8	18.7	18.9	19.0	19.1	18.9	20.0	19.4	19.4	19.9	19.9	20.0	19.2	18.7	17.8	18.5	20.4	18.9	17.9	17.4	17.6	18.6
9	19.2	19.1	19.2	19.1	18.8	19.8	19.4	19.6	19.7	20.0	20.2	19.2	18.6	17.6	18.2	20.0	18.4	17.6	17.3	17.7	18.5
10	18.4	19.0	18.9	18.9	18.5	19.4	19.2	19.1	19.4	19.4	19.7	19.0	18.6	17.7	18.0	19.8	18.2	17.5	17.3	17.7	18.3
11	14.7	14.8	15.4	15.6	15.8	15.3	15.8	15.5	15.2	15.3	16.2	15.9	16.7	17.7	18.1	19.6	17.8	16.2	16.1	16.2	17.6

溶接部近傍
(開先加工部)

測定最小値 13.2 測定最小値(開先部除く) 17.3

- : 測定最小厚さ ≥ 公称厚さ
- : 公称厚さ > 測定最小厚さ ≥ (公称厚さ - 製作公差)
- : (公称厚さ - 製作公差) > 測定最小厚さ ≥ 詳細測定判定厚さ
- : 詳細測定判定厚さ > 測定最小厚さ ≥ 必要最小厚さ
- : 必要最小厚さ > 測定最小厚さ
- : 干渉物により測定不可 または 他の測定点と重複

RHR-12-004 配管板厚測定データ



RHR-12-004-B 300A, 公称板厚14.3 mm, 必要最小板厚5.24 mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1	17.1	17.4	17.3	17.1	17.0	17.0	17.2	17.0	16.7	16.8	16.7	16.9	16.8	16.6	16.6	16.7	16.9	17.1	17.0	17.1	17.2
2	17.5	18.8	19.6	19.9	20.2	20.6	20.3	20.1	19.2	18.4	17.5	16.7	15.7	14.8	14.5	14.5	14.8	15.2	15.8	16.6	17.5
3	17.3	18.9	20.1	20.8	21.4	21.6	21.6	20.8	19.5	18.3	17.3	16.5	15.7	15.0	14.7	14.6	14.8	15.2	15.6	16.5	17.4
4	17.3	19.3	20.2	21.1	21.9	22.0	22.1	21.3	19.9	18.6	17.4	16.5	15.5	14.7	14.3	14.3	14.5	14.9	15.5	16.6	17.4
5	17.5	18.9	20.0	21.0	21.7	22.1	22.0	21.1	20.0	18.6	17.5	16.4	15.5	14.7	14.2	14.2	14.4	14.7	15.3	16.4	17.3
6	17.2	18.7	20.0	21.1	22.0	22.2	22.2	21.4	20.0	18.5	17.6	16.6	15.5	14.7	14.4	14.4	14.5	14.8	15.3	16.4	17.1
7	17.2	18.7	19.9	20.9	22.1	22.3	22.3	21.5	20.2	18.7	17.7	16.7	15.6	14.7	14.3	14.3	14.5	14.9	15.5	16.4	17.2
8	17.0	18.5	20.0	21.0	22.0	22.4	22.5	21.7	20.2	19.0	17.7	16.7	15.5	14.7	14.3	14.2	14.6	14.7	15.2	16.2	16.9
9	17.0	18.4	19.7	20.9	21.9	22.1	22.2	21.6	20.0	19.2	17.9	16.7	15.6	14.6	14.2	14.1	14.4	14.6	15.1	15.9	16.8
10	16.8	18.3	19.8	20.9	22.0	22.5	22.4	21.7	20.2	19.0	17.7	17.2	15.6	14.7	14.3	14.2	14.5	14.7	15.1	15.7	16.7
11	16.8	18.4	19.9	21.1	22.0	22.6	22.6	21.5	20.1	18.9	17.7	16.7	15.5	14.6	14.2	14.1	14.3	14.5	14.9	15.8	16.6
12	16.6	17.3	17.7	17.9	18.2	18.3	18.3	18.0	17.7	17.5	17.2	17.1	16.5	16.2	15.9	15.6	15.9	15.8	15.9	16.2	16.6
13	16.5	17.0	17.1	17.0	17.0	17.1	17.2	17.3	17.1	17.2	17.0	17.2	16.8	16.6	16.6	16.4	16.6	16.5	16.4	16.5	16.5

測定最小値 14.1

RHR-12-004-P 300A, 公称板厚14.3 mm, 必要最小板厚5.24 mm

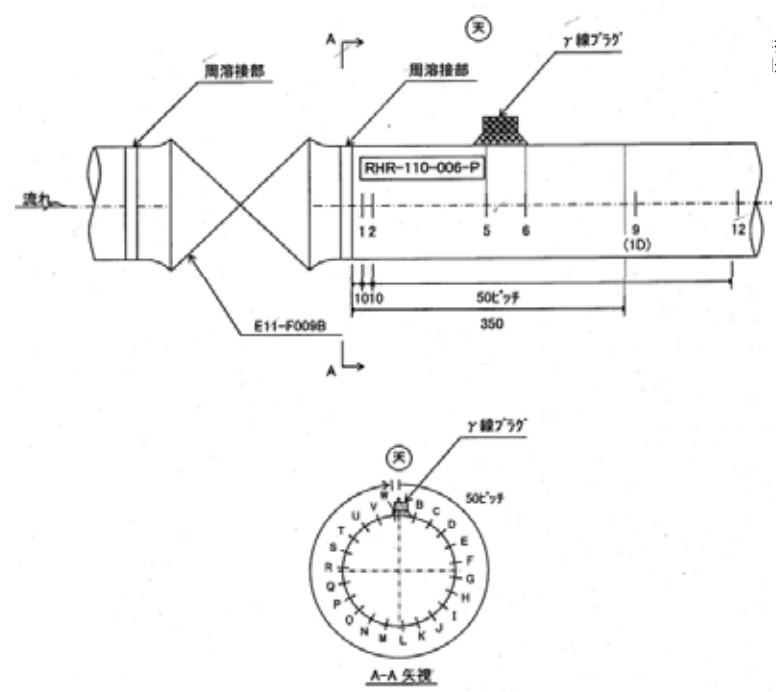
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1	16.7	17.0	17.3	17.2	17.3	17.2	17.4	17.5	17.2	17.3	17.2	17.3	16.8	16.5	16.4	16.3	16.4	16.5	16.6	16.5	16.7
2	16.9	17.2	17.4	17.3	17.3	17.3	17.3	17.4	17.2	17.1	17.0	17.0	16.8	16.6	16.3	16.3	16.4	16.5	16.4	17.0	16.8
3	17.0	17.2	17.3	17.2	17.2	17.2	17.3	17.3	17.1	17.0	16.9	17.1	16.7	16.5	16.3	16.4	16.5	16.6	16.5	16.7	16.9
4	17.7	17.4	17.5	17.3	17.2	17.2	17.3	17.3	17.0	16.8	16.8	16.9	16.5	16.4	16.3	16.4	16.5	16.7	16.7	16.9	17.3
5	16.8	16.2	17.2	17.0	17.0	16.8	17.0	16.1	15.7	15.5	15.3	16.3	16.3	16.1	16.1	16.3	16.6	16.7	16.6	16.8	16.8
6	12.1	12.2	12.4	12.5	12.5	12.5	12.4	12.2	12.0	12.0	12.0	12.1	12.0	12.0	12.0	12.2	12.5	12.4	12.1	12.0	12.1

測定最小値 12.0 測定最小値(開先部除く) 15.3

溶接部近傍
開先加工部

- : 測定最小厚さ ≥ 公称厚さ
- : 公称厚さ > 測定最小厚さ ≥ (公称厚さ - 製作公差)
- : (公称厚さ - 製作公差) > 測定最小厚さ ≥ 詳細測定判定厚さ
- : 詳細測定判定厚さ > 測定最小厚さ ≥ 必要最小厚さ
- : 必要最小厚さ > 測定最小厚さ
- : 干渉物により測定不可 または 他の測定点と重複

RHR-110-006 配管板厚測定データ



RHR-110-006P 350A, 公称板厚23.8 mm, 必要最小板厚12.26 mm

接部近傍
先加工部

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W
1	19.8	19.7	19.7	19.6	19.7	19.9	20.1	20.2	20.2	20.3	20.7	20.8	21.2	21.0	20.7	20.6	20.8	20.6	20.4	20.2	19.9	19.9	19.6
2	20.0	20.0	20.0	20.0	20.1	20.0	20.4	20.4	20.5	21.1	20.7	20.8	21.0	21.2	21.0	20.8	20.7	20.4	20.4	20.2	20.1	19.8	
3	22.1	20.9	21.6	23.6	21.7	21.2	21.4	22.3	21.9	23.4	22.2	23.0	24.0	23.1	23.2	23.2	22.9	22.8	22.0	24.4	21.9	23.4	22.1
4	27.2	27.1	26.9	27.1	27.0	27.0	27.1	26.9	27.0	27.2	27.0	27.2	27.1	26.7	26.6	27.0	27.1	27.2	27.2	27.3	27.2	27.2	27.3
5		27.1	26.8	26.9	26.8	27.0	27.0	26.9	26.8	26.9	27.1	27.3	27.1	26.8	26.7	27.1	27.2	27.3	27.3	27.3	27.3	27.2	
6		26.9	26.8	26.9	26.8	27.0	27.1	27.0	26.9	26.8	27.1	27.4	27.3	27.1	26.8	27.0	27.3	27.2	27.3	27.3	27.2	27.2	27.0
7	27.2	26.9	26.8	26.9	26.8	27.1	27.1	27.1	26.9	26.9	27.2	27.4	27.0	27.1	26.8	27.1	27.1	27.3	27.3	27.3	27.1	27.1	27.2
8	27.1	27.1	27.0	27.0	26.9	27.1	27.1	27.1	27.0	27.0	27.2	27.1	27.1	26.7	26.8	27.1	27.2	27.2	27.2	27.2	27.1	27.2	27.1
9	24.1	27.0	26.9	27.1	27.0	27.2	27.2	27.1	26.9	27.1	27.2	27.1	27.0	26.7	26.7	26.9	27.1	27.2	27.2	27.2	27.1	27.1	27.2
10	27.3	27.0	27.0	27.2	27.2	27.2	27.1	26.9	26.9	27.1	27.2	27.1	26.7	26.7	26.8	27.1	27.3	27.2	27.2	27.2	27.1	27.2	27.2
11	27.2	27.1	27.0	27.2	27.1	27.2	27.1	27.1	27.0	26.8	27.1	27.1	27.2	26.7	26.8	27.2	27.4	27.6	27.6	27.5	27.4	27.8	27.3
12	27.5	27.2	27.1	27.2	27.4	27.5	27.2	27.3	27.1	27.0	27.2	27.2	27.2	26.8	26.8	27.3	27.6	27.4	27.4	27.3	27.2	27.6	27.4

測定最小値 **19.6** 測定最小値(開先部除く) **20.9**

- : 測定最小厚さ ≥ 公称厚さ
- : 公称厚さ > 測定最小厚さ ≥ (公称厚さ - 製作公差)
- : (公称厚さ - 製作公差) > 測定最小厚さ ≥ 詳細測定判定厚さ
- : 詳細測定判定厚さ > 測定最小厚さ ≥ 必要最小厚さ
- : 必要最小厚さ > 測定最小厚さ
- : 干渉物により測定不可 または 他の測定点と重複