

水処理設備不適合まとめ(8月16日現在)

No	発生日	区分	件名	概要
1	6月10日	セシウム吸着装置	配管接続部等からの漏えい	通水試験中に配管接続部等に水のにじみを確認。コーティングを実施。
2	6月12日	セシウム吸着装置	H2スキッドの水流停止	通水試験中にH2スキッドで流量が出ず。システムを再構成し流量回復。
3	6月16日	セシウム吸着装置	H1スキッド内のポンプに水のにじみ	試運転中にH1スキッドのポンプに水のにじみを確認。もう1台のポンプに切替。
4	6月16日 6月18日	セシウム吸着装置	ラプチャーディスク破損	16日、弁を誤操作し締切運転となり、ラプチャーディスク破損。水が漏えいし水処理自動停止。ラプチャーディスク交換。 18日、ラプチャーディスクが破損し水が漏えいしていることを、水処理停止中に確認。ラプチャーディスク元弁を閉運用に見直し。
5	6月17日	除染装置	水処理装置停止ロジック不良	除染装置を間欠運転したところ、除染装置停止時は水処理全体が停止するロジックになっており、水処理自動停止。間欠運転で水処理全体が停止しないようロジック変更。
6	6月18日	セシウム吸着装置	セシウム吸着塔表面線量上昇	油分・テクネチウム除去用(SMZ)スキッドの表面線量が上昇。水処理手動停止。セシウムを吸着した影響でありSMZベッセルをゼオライトからシリカサンドのものに交換。
7	6月21日	除染装置	薬液注入装置へのろ過水供給ポンプ停止	ろ過水供給ポンプが過負荷により停止し薬液注入装置が自動停止。水処理手動停止。ろ過水供給ポンプの流量調整弁を調整。
8	6月22日	セシウム吸着装置	セシウム吸着塔出口放射線量上昇	出口放射線量が上昇傾向を示した。弁1箇所が誤って開かれており、一部が処理されずに次工程に流出。弁を正しい状態に復旧。
9	6月25日	その他	油水分離装置処理水タンク水位計指示不良	タンク水位低警報(2系統中1系統)が発生。水処理装置自動停止。水位低下、水の漏えいはなく、水位計の不良と判断しもう1系統の水位計により運転。
10	6月27日	RO装置	RO処理水移送ホースの継ぎ手部の外れ	ホースの継ぎ手部が外れた。弁操作時に瞬間的に強い圧力がかかったと推定され、以後、より慎重に弁操作。
11	6月29日	RO装置	RO処理水移送ポンプ出口フランジ部に水のにじみ、ピンホール	水のにじみと微かなピンホール発見。移送を停止しホース交換。
12	6月29日	RO装置	RO濃縮水一時貯槽タンクのドレン口漏れ	タンクのドレン口に閉止キャップが付いておらず水が漏えい。閉止キャップ取付。
13	6月29日	その他	除染装置処理水タンクのマンホールからの漏えい	除染装置で流量低下傾向が見られたため、タンクのマンホールを開け運転開始時の状況確認をしたところ水が漏えい。水処理手動停止。マンホールを復旧。
14	6月29日	RO装置	RO濃縮水一時貯槽タンクの連結部のフランジからのにじみ	にじみを確認。止水処理を実施。
15	6月29日	除染装置	廃液受タンク移送ポンプの自動起動設定の不備	除染装置の制御プログラム改善作業を実施後、「自動」モードに戻さなかったため、除染装置が自動起動せず受入タンクからオーバーフロー。水処理手動停止。自動起動条件を整えて再起動。
16	6月29日	除染装置	廃液処理水タンクから除染装置処理水タンクへの流量低下	除染装置で流量低下傾向が見られた。7月15日にブロー運転等の対策するも改善せず。8月4日に配管に内部付着物がある部分のバイパスラインを設置し改善。
17	6月30日	除染装置	廃液処理水タンクの水位誤設定	起動時にタンク水位を通常値に戻しておらず、水位低警報が発生し水処理自動停止。タンク水位を通常値に戻した後、再起動。
18	7月7日	RO装置	SPT(B)の抜き出しポンプの故障	ポンプが故障。バックアップのポンプに切り替え。

水処理設備不適合まとめ(8月16日現在)

No	発生日	区分	件名	概要
19	7月10日 7月12日 7月13日	除染装置	薬液注入ライン接続部分が損傷し、薬液が漏えい	7月10日、監視カメラで漏えいを確認。水処理手動停止。配管接続部分が損傷していたため、より強度のある鋳鉄製に交換。 7月12日、再び漏えい。水処理手動停止。より腐食に強いステンレス製に交換。 7月13日、類似箇所が損傷。水処理手動停止。より強度があり腐食に強いものに交換。
20	7月21日	RO装置	計画停電作業に伴う、SPT(B)タンク水位計の動作不能	計画停電によりSPT(B)タンク水位計が停電したため、水処理停止信号が発生。水処理自動停止。7/23の計画停電では水処理停止信号の発生を回避し再発を防止。
21	7月21日	除染装置	攪拌機故障	除染装置の攪拌機が故障しており水処理起動せず。予備の攪拌機に切替。
22	7月24日	RO装置	砂ろ過装置逆洗用水槽の水位計誤設置	逆洗用ろ過水槽が低水位となり逆洗圧力低警報発生。RO装置自動停止。水位計が所定位置より下に設置されており所定位置に設置。
23	7月24日	セシウム吸着装置	H4スキッド内のポンプ自動停止	H4スキッドのポンプが停止。予備機を起動し運転継続。
24	7月25日 7月29日	セシウム吸着装置	H3スキッド内のポンプ自動停止	7月25日、H3スキッドのポンプが停止。再起動し運転継続。 7月29日、H3スキッドのポンプが停止。予備機も起動せず。(上流側ポンプにより流量は確保)
25	8月4日 8月7日	除染装置	薬液注入装置のポンプ自動停止と予備機自動起動失敗	8月4日、ポンプが停止し予備ポンプ起動に失敗。水処理自動停止。ポンプの健全性を確認後再起動。 8月7日、ポンプが停止し予備ポンプ起動に失敗。水処理自動停止。モータが過負荷であったため、ポンプ動作を調整し再起動。
26	8月4日	セシウム吸着装置	使用済セシウム吸着塔の洗浄水ホースフランジからの漏えい	使用済吸着塔を保管する際、洗浄した水がサイトバン力建屋に漏えい。高温焼却炉建屋までホースを引き直し。
27	8月5日	その他	工程異常警報(装置運転条件不成立の場合などに発報)が発報	警報発報により水処理自動停止。リセット操作後、パラメータに異常がないことを確認し再起動。
28	8月7日	セシウム吸着装置	SMZスキッド内のポンプ自動停止	第3系列のSMZ用ポンプが停止。第3系列はHベッセルの2つのポンプも故障中のため流量が低下。
29	8月8日	その他	落雷に伴う水処理装置停止とSPT(B)水位計機能停止	SPT(B)タンク水位低警報発生。水処理自動停止。リセット後、SPT(B)タンク水位に異常はなく落雷に伴う誤信号と判断。SPT受入タンク水位計も同様。異常がないことを確認後、再起動。
30	8月11日	その他	除染装置処理水タンク水位計指示不良	2系統中1系統の水位計(超音波式)がダウンスケール。水処理装置自動停止。漏えい等の異常はなく、もう一方のバブラー式水位計を使用して再起動。
31	8月12日	その他	工程異常警報(装置運転条件不成立の場合などに発報)が発報	警報発報により水処理自動停止。リセット操作後、パラメータに異常がないことを確認し再起動。
32	8月13日	蒸発濃縮装置	薬剤注入ライン接続部が外れ、薬液が漏えい	ホースが外れ、薬液が漏えい。ホース接続部の増し締め、抜け止めを設置。