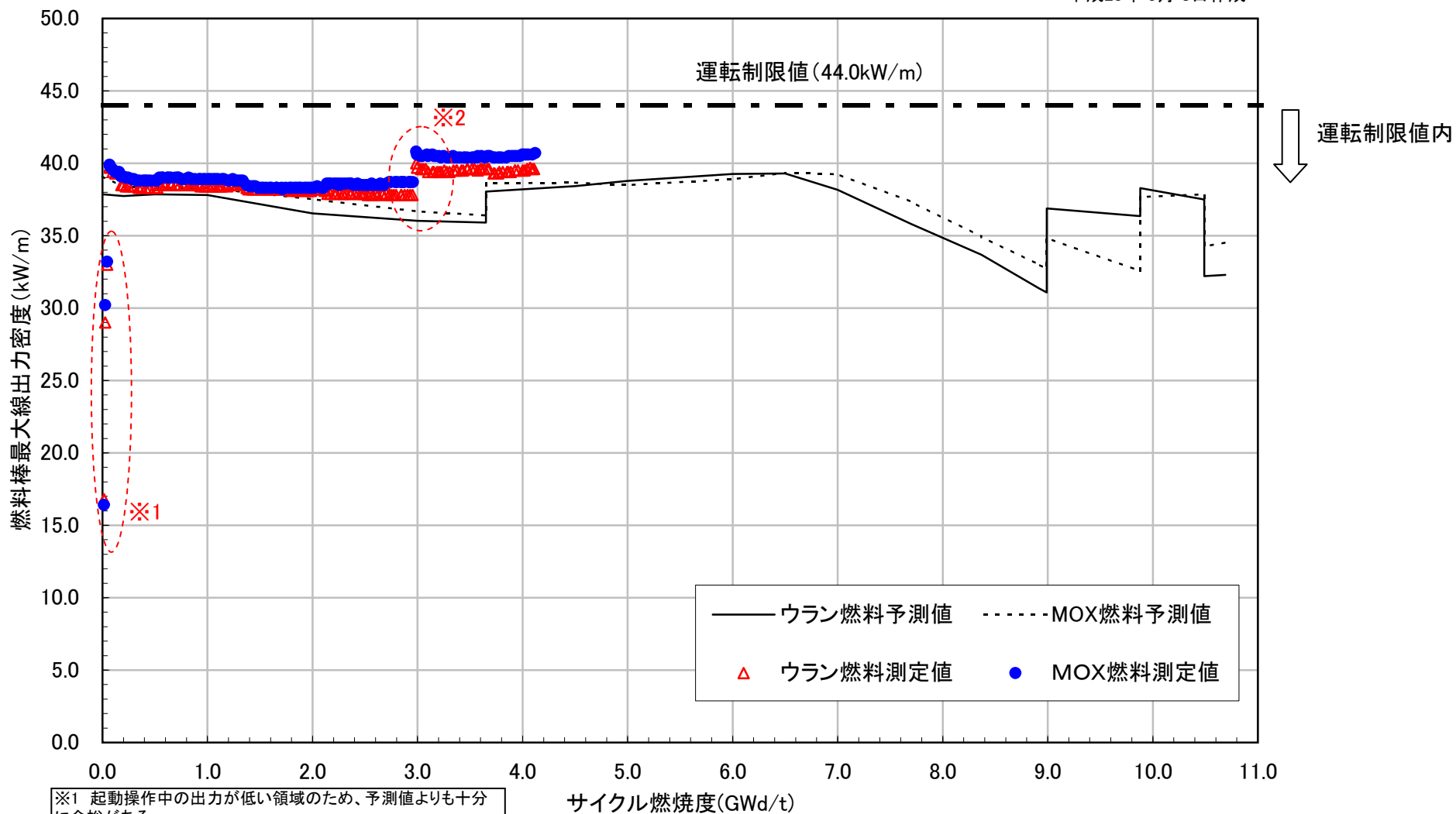


※1 起動操作中の出力が低い領域のため、予測値よりも十分に余裕がある。  
※2 制御棒を挿入して再循環流量を増加させる制御棒パターン調整を実施したため、段差が生じている。

図1 最小限界出力比の推移



※1 起動操作中の出力が低い領域のため、予測値よりも十分に余裕がある。  
※2 制御棒を挿入して再循環流量を増加させる制御棒パターン調整を実施したため、段差が生じている。

図2 燃料棒最大線出力密度の推移