

(お知らせメモ)

平成 15 年 9 月 30 日
東京電力(株)
柏崎刈羽原子力発電所
広報部

当所 5 号機は、シュラウド中間胴溶接線(H4)内側近傍の 1 箇所および上部中間胴縦溶接線(V14)内側近傍の 1 箇所にひびが確認されていることから、補修工事としてグラインダによる研削にてひびを除去し、応力改善のためにウォータジェットピーニング^(注1)を行うこととしております。

当社は、この補修工事を実施するにあたり、電気事業法第 48 条第 1 項の規定にもとづき、本日、経済産業大臣に工事計画届出書を提出いたしましたのでお知らせいたします。

以 上

注 1 : ウォータジェットピーニング(WJP)

部材表面に高圧力水を当てることによって、表面の残留応力改善を図る方法

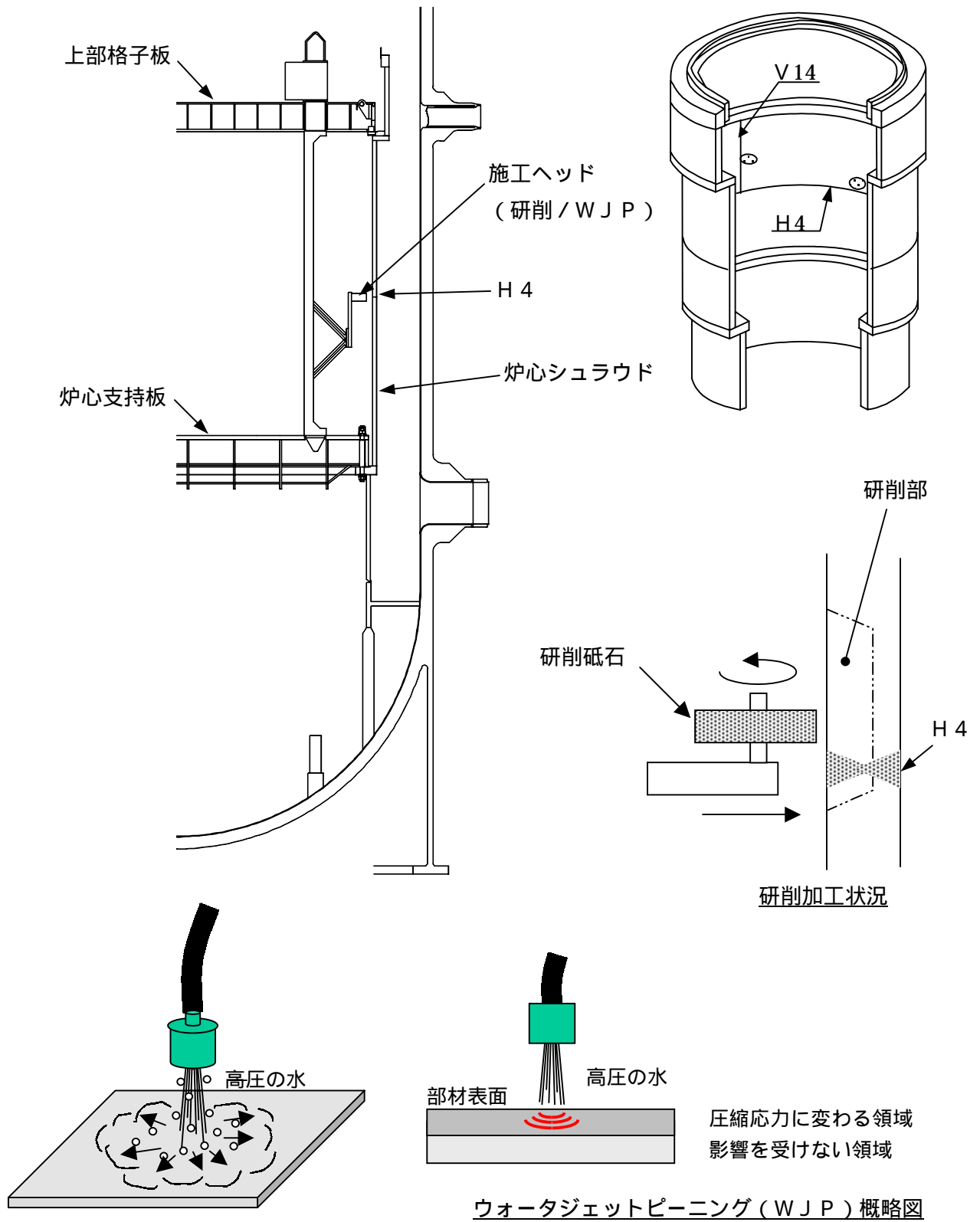


図 加工(研削/WJP)概略図(H4内側の例)