

件名	柏崎刈羽原子力発電所工事計画の概要（平成15年度第2四半期）	
通報日	平成15年10月9日	
概要	平成15年度第2四半期に申請を行った工事計画は以下の通り。	
工事名	1号機 炉心シュラウド修理工事	
申請日	平成15年7月10日	
工事概要	第1号機13回定期検査において、炉心シュラウド目視点検を行っていたところ、炉心シュラウド中間胴の周方向溶接線（H4）内側近傍に1箇所、外側近傍に3箇所及び中間リングの上に溶接されているアライナーブラケットと上部格子板用ベースのすみ肉溶接部近傍に9箇所のひびが確認された。この中間胴の周方向溶接線（H4）外側近傍のひびについては、十分な構造強度を有するうちに補修工事を行うこととし、放電加工によりひびを除去する。また、放電加工面に対しては磨き加工により応力改善を実施する。なお、中間胴の周方向溶接線（H4）内側近傍のひびについては、金属調査のサンプルとして放電加工により除去しているが、必要に応じて放電加工によりひびの除去を行い、放電加工面に対して磨き加工による応力改善を実施する。	
工事名	5号機 蒸気タービン車室修理工事	
申請日	平成15年7月16日	
工事概要	蒸気タービンのうち車室に浸食等が認められており、これに対し補修のため肉盛溶接を実施するものである。	
工事名	7号機 復水器真空度低設定値変更工事	
申請日	平成15年8月4日	
工事概要	復水器真空度に関わるインターロック用計器をゲージ圧用計器から絶対圧用計器に交換することから、インターロック設定値の変更が必要となるため、復水器真空度低設定値を変更する。	
工事名	5号機 炉心シュラウド修理工事	
申請日	平成15年9月30日	
工事概要	第5号機10回定期検査中において、炉心シュラウド溶接線の目視点検を行ったところ、炉心シュラウド中間胴の周方向溶接線（H4）内側近傍及び中間胴の縦溶接線（V14）内側近傍にそれぞれ1箇所のひびが確認された。この炉心シュラウド中間胴の周方向溶接線（H4）内側近傍及び中間胴の縦溶接線（V14）内側近傍のひびについては、十分な構造強度を有するうちに補修工事を行うこととし、第10回定期検査において、研削加工によりひびを除去する。また、研削加工面に対してはウォータージェットピーニングにより応力改善を実施する。	