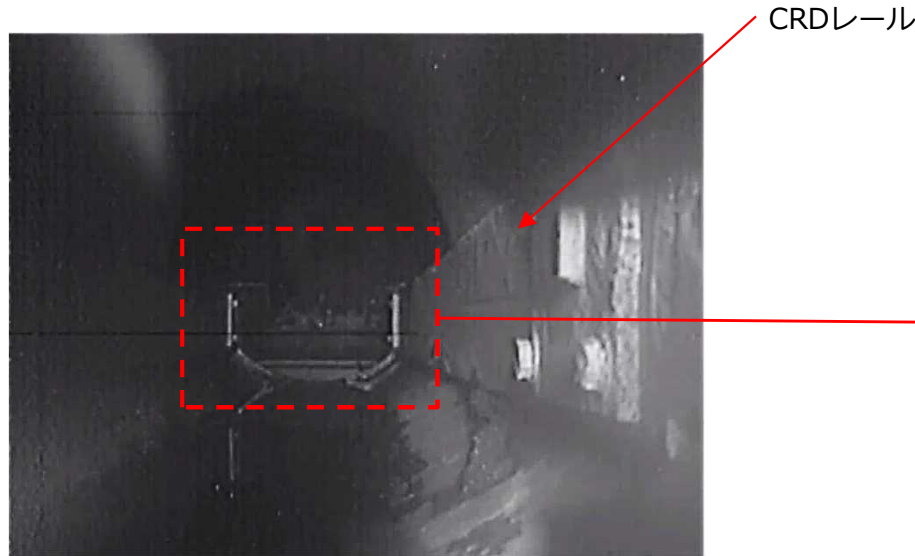
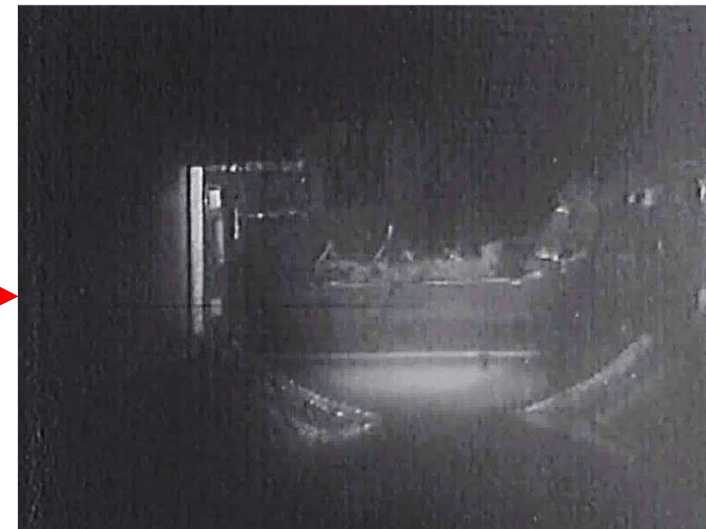


X-6ペネ内堆積物除去の完了について

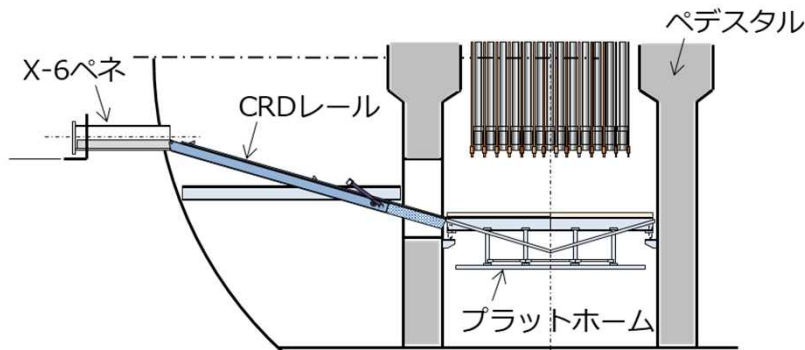
- 本年1月10日より開始した2号機X-6ペネ内の堆積物除去作業について、本日（5月13日）作業を完了しました。今後、堆積物除去装置（高圧水・AWJ）を撤去し、PCV内部調査・試験的取り出し作業に必要なX-6ペネ接続構造、接続管の設置に向けて準備を進めてまいります。



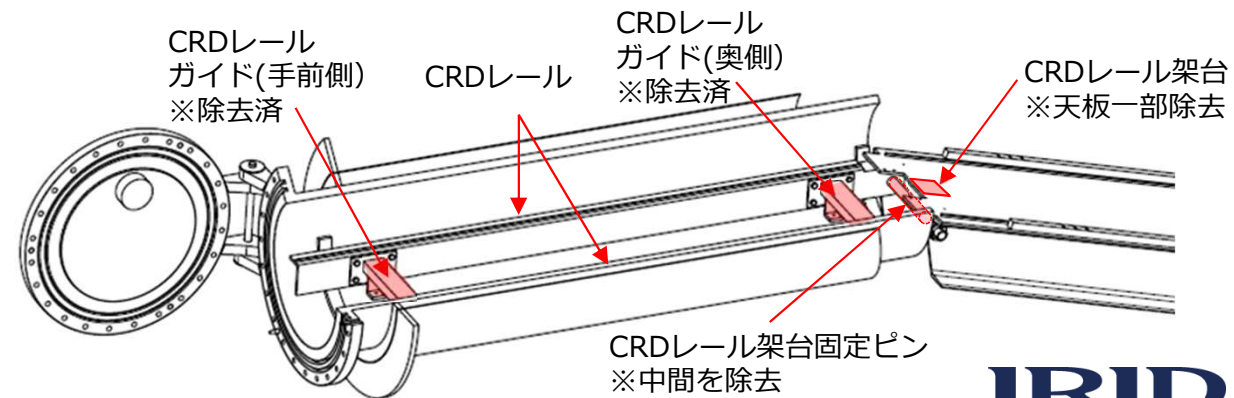
X-6ペネ 堆積物除去後の状況（手前から奥側を撮影）
（撮影日：5月10日）



X-6ペネ 堆積物除去後の状況（奥側）
（撮影日：5月10日）



X-6ペネ・原子炉圧力容器ペダスタル 断面図



X-6ペネ鳥瞰図

<参考> 試験的取り出し作業（内部調査・デブリ採取）の主なステップ

1. 隔離部屋設置

2. X-6ペネハッチ開放

3. X-6ペネ内堆積物除去

X-6ペネ内部にある堆積物・ケーブル類を除去する

- 【低・高圧水】で堆積物の押し込み
- 【AWJ】でケーブル除去
- 【押し込み装置】でケーブルを押し込み

4. X-6ペネ接続構造及び接続管設置

X-6ペネに接続構造及び接続管を取り付け、隔離部屋から接続構造にバウンダリを変更

5. テレスコ式装置設置 6. 試験的取り出し作業（テレスコ式装置によるデブリ採取）

7. ロボットアーム設置

8. ロボットアームによる内部調査・デブリ採取

①内部調査

●アーム先端の【AWJ】で干渉物（CRDレール、電線管等）を除去

②ロボットアームによるデブリ採取

燃料デブリ回収装置先端部
 <金プラ>型 <真空容器型>

(注記)
 ・隔離弁：PCV内/外を仕切るために設置した弁
 ・AWJ（アプレシブウォータージェット）：高圧水に研磨材（アプレシブ）を混合し、切削性を向上させた加工機