

廃炉発官 30 第 268 号  
平成 31 年 1 月 22 日

原子力規制委員会 殿

東京都千代田区内幸町 1 丁目 1 番 3 号  
東京電力ホールディングス株式会社  
代表執行役社長 小早川 智明

福島第一原子力発電所 特定原子力施設に係る実施計画 変更認可申請書

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第 64 条の 3 第 2 項の規定に基づき、別紙のとおり、「福島第一原子力発電所 特定原子力施設に係る実施計画」の変更認可の申請をいたします。

以 上

「福島第一原子力発電所 特定原子力施設に係る実施計画」及び「福島第一原子力発電所 特定原子力施設に係る実施計画 別冊集」について、下記の箇所を別添の通りとする。

変更箇所、変更理由およびその内容は以下の通り。

○「福島第一原子力発電所 特定原子力施設に係る実施計画」

サブドレン他浄化設備における pH 緩衝塔新設及び前処理フィルタ 4 撤去に伴い、下記の通り変更を行う。

II 特定原子力施設の設計、設備

2.35 サブドレン他水処理施設

本文

- ・基本設計の記載変更
- ・基本仕様の記載追加及び削除

添付資料－1

- ・全体概要図、系統構成図、概念図への機器の追加及び削除
- ・記載の適正化

添付資料－2

- ・機器配置図への機器の追加及び削除

添付資料－3

- ・耐震性評価の記載追加及び削除

添付資料－5

- ・強度評価の記載追加及び削除
- ・記載の適正化

添付資料－9

- ・施設外への漏えい防止能力の変更
- ・漏えい検出器の設置箇所図への機器の追加及び削除

添付資料－1 1

- ・サブドレン他浄化装置の敷地境界線量評価の変更
- ・サブドレン他浄化装置の温度評価の変更
- ・使用済前処理フィルタ及びpH緩衝塔の廃棄物発生量の変更
- ・記載の適正化

添付資料－1 2

- ・確認事項への機器の追加

添付資料－1 4

- ・前処理フィルタ 4 撤去方法の新規記載

Ⅲ 特定原子力施設の保安

第3編(保安に係る補足説明)

2.2 線量評価

2.2.2 敷地内各施設からの直接線ならびにスカイシャイン線による実効線量

- ・サブドレン他浄化装置に係る敷地境界における実効線量評価結果の変更
- ・最大実効線量評価地点変更に伴い各設備からの評価距離及び評価結果の変更

2.2.4 線量評価のまとめ

- ・サブドレン他浄化装置に係る敷地境界における実効線量評価結果の変更

○「福島第一原子力発電所 特定原子力施設に係る実施計画 別冊集」

別冊12 サブドレン他水処理施設に係る補足説明

I. サブドレン他水処理施設の耐震性に係る補足説明

- ・耐震性評価の補足説明の記載追加及び削除

Ⅲ. サブドレン他浄化設備の強度に係る補足説明

- ・強度評価の補足説明の記載追加及び削除

Ⅵ. サブドレン他浄化設備の内 pH 緩衝塔他の確認事項補足説明

- ・検査確認事項の補足説明の新規記載

以 上

別添



## 2.35 サブドレン他水処理施設

### 2.35.1 基本設計

#### 2.35.1.1 設置の目的

サブドレン他水処理施設は、1～4号機タービン建屋等の周辺に設置されたサブドレンピットから地下水を汲み上げること（サブドレン集水設備）、海側遮水壁と既設護岸の間に設置される地下水ドレンポンドから地下水を汲み上げること（地下水ドレン集水設備）、汲み上げた水に含まれている放射性核種（トリチウムを除く）を十分低い濃度になるまで除去すること（サブドレン他浄化設備）及び浄化された水を排水すること（サブドレン他移送設備）を目的とする。（以下、「本格運転」という。）

#### 2.35.1.2 要求される機能

- (1) サブドレン集水設備は、1～4号機タービン建屋等の周辺に設置されたサブドレンピットから地下水を集水タンクに移送できること。
- (2) 地下水ドレン集水設備は、地下水ドレンポンドから地下水を汲み上げ、集水タンクに移送できること。
- (3) サブドレン他浄化設備は、サブドレン集水設備及び地下水ドレン集水設備で集水した地下水の処理、貯留、管理等を行い、放射性物質の濃度を適切な値に低減する能力を有すること。
- (4) サブドレン他浄化設備は、設備内で発生する気体状及び固体状の放射性物質及び可燃性ガスの管理が適切に行える機能を有すること。
- (5) サブドレン他移送設備は、サブドレン他浄化設備にて浄化された水を排水できること。
- (6) サブドレン他水処理施設は、漏えい防止機能を有すること。

#### 2.35.1.3 設計方針

##### 2.35.1.3.1 サブドレン集水設備の設計方針

###### (1) 処理能力

サブドレン集水設備は、1～4号機タービン建屋等の周辺に設置されたサブドレンピットから地下水を汲み上げ、集水タンクに移送できる処理容量とする。

###### (2) 材料

サブドレン集水設備は、処理対象水の性状を考慮し、適切な材料を用いた設計とする。

###### (3) 放射性物質の漏えい防止及び管理されない放出の防止

サブドレン集水設備の機器等は、液体状の放射性物質の漏えい防止及び敷地外への管理されない放出を防止するため、次の各項を考慮した設計とする。

- a. 漏えいの発生を防止するため、機器等には適切な材料を使用するとともに、タンク水位の検出器を設ける。
- b. 液体状の放射性物質が漏えいした場合は、漏えい液体の除去を行えるようにする。
- c. サブドレンピットの水位、タンク水位等の警報については、免震重要棟集中監視室等に表示し、異常を確実に運転員に伝え適切な措置をとれるようにし、これを監視できるようにする。

#### (4) 健全性に対する考慮

サブドレン集水設備は、機器の重要度に応じた有効な保全が可能な設計とする。

#### (5) 検査可能性に対する設計上の考慮

サブドレン集水設備は、サブドレンピットから地下水を汲み上げ、集水タンクに移送できることを確認するための検査が可能な設計とする。

### 2.35.1.3.2 サブドレン他浄化設備の設計方針

#### (1) 放射性物質の濃度の低減

サブドレン他浄化設備は、サブドレン集水設備及び地下水ドレン集水設備で汲み上げた水を、ろ過、イオン交換等により、周辺環境に対して、放射性物質の濃度を合理的に達成できる限り低くする設計とする。

#### (2) 処理能力

サブドレン他浄化設備は、サブドレン集水設備及び地下水ドレン集水設備で想定される汲み上げ量以上の処理容量とする。

#### (3) 材料

サブドレン他浄化設備の機器等は、処理対象水の性状を考慮し、適切な材料を用いた設計とする。

#### (4) 放射性物質の漏えい防止及び管理されない放出の防止

サブドレン他浄化設備の機器等は、液体状の放射性物質の漏えい防止及び敷地外への管理されない放出を防止するため、次の各項を考慮した設計とする。

- a. 漏えいの発生を防止するため、機器等には適切な材料を使用するとともに、タンク水位の検出器、インターロック回路等を設ける。
- b. 液体状の放射性物質が漏えいした場合は、漏えい液体の除去を行えるようにする。
- c. タンク水位、漏えい検知等の警報については、免震重要棟集中監視室等に表示し、異常を確実に運転員に伝え適切な措置をとれるようにし、これを監視できるようにする。

d. サブドレン他浄化装置の機器等は、周辺に堰を設けた区画内に設け、漏えいの拡大を防止する。また、排水路から可能な限り隔離するとともに、排水路を跨ぐ箇所はボックス鋼内等に配管を敷設する。

(5) 被ばく低減

サブドレン他浄化設備は、遮へい、機器の配置等により被ばくの低減を考慮した設計とする。

(6) 可燃性ガスの管理

サブドレン他浄化設備は、水の放射線分解により発生する可燃性ガスの滞留を防止でき、必要に応じて適切に排出できる設計とする。また、可燃性ガスに放射性物質が含まれる可能性がある場合は、適切に除去する設計とする。

(7) 健全性に対する考慮

サブドレン他浄化設備は、機器の重要度に応じた有効な保全が可能な設計とする。

(8) 検査可能性に対する設計上の考慮

サブドレン他浄化設備は、処理量ならびに放射能濃度を低減できることを確認するための検査が可能な設計とする。

(9) 地下水の貯留

サブドレン他浄化設備は、地下水を浄化してサンプルタンクへ移送することを目的とするが、地下水の水質や処理状況に応じて、地下水を RO 濃縮水貯槽又は Sr 処理水貯槽へ移送することが可能な設計とする。なお、RO 濃縮水貯槽又は Sr 処理水貯槽へ移送した地下水はサブドレン他水処理施設へ移送して処理しない。

### 2.35.1.3.3 サブドレン他移送設備の設計方針

#### (1) 処理能力

サブドレン他移送設備は、サブドレン他浄化設備で想定される処理容量以上の処理容量とする。

#### (2) 材料

サブドレン他移送設備の機器等は、処理対象水の性状を考慮し、適切な材料を用いた設計とする。

#### (3) 放射性物質の漏えい防止及び管理されない放出の防止

サブドレン他移送設備は浄化した水を取り扱うことから、液体中の放射性物質による影響はほとんど無い。ただし、液体状の放射性物質の漏えい防止及び敷地外への管理されない放出を防止するため、機器等は次の各項を考慮した設計とする。

- a. 漏えいの発生を防止するため、機器等には適切な材料を使用するとともに、インターロック回路等を設ける。
- b. 液体状の放射性物質が漏えいした場合は、漏えい液体の除去を行えるようにする。
- c. 漏えい検知等の警報については、免震重要棟集中監視室等に表示し、異常を確実に運転員に伝え適切な措置をとれるようにし、これを監視できるようにする。
- d. 浄化した水を排水する際には事前に水質分析を行い、浄化水に含まれる放射性物質濃度が、告示濃度限度よりも十分に低い排水の基準（詳細は「Ⅲ 2.1.2 放射性液体廃棄物の管理」を参照）を満足することを確認した後に、排水を行う。また、運転員の誤操作等により、水質分析前の水を排水することが無いよう配慮した設計とする。

#### (4) 健全性に対する考慮

サブドレン他移送設備は、機器の重要度に応じた有効な保全が可能な設計とする。

#### (5) 検査可能性に対する設計上の考慮

サブドレン他移送設備は、浄化された水を排水できることを確認するための検査が可能な設計とする。

#### 2.35.1.3.4 地下水ドレン集水設備の設計方針

##### (1) 処理能力

地下水ドレン集水設備は、地下水ドレンポンドから地下水を汲み上げ、集水タンクに移送できる処理容量とする。

##### (2) 材料

地下水ドレン集水設備は、処理対象水の性状を考慮し、適切な材料を用いた設計とする。

##### (3) 放射性物質の漏えい防止及び管理されない放出の防止

地下水ドレン集水設備の機器等は、液体状の放射性物質の漏えい防止及び敷地外への管理されない放出を防止するため、次の各項を考慮した設計とする。

- a. 漏えいの発生を防止するため、機器等には適切な材料を使用するとともに、タンク水位の検出器を設ける。
- b. 液体状の放射性物質が漏えいした場合は、漏えい液体の除去を行えるようにする。
- c. 地下水ドレンのタンク水位等の警報については、免震重要棟集中監視室等に表示し、異常を確実に運転員に伝え適切な措置をとれるようにし、これを監視できるようにする。

##### (4) 健全性に対する考慮

地下水ドレン集水設備は、機器の重要度に応じた有効な保全が可能な設計とする。

##### (5) 検査可能性に対する設計上の考慮

地下水ドレン集水設備は、地下水ドレンポンドで汲み上げた地下水を移送できることを確認するための検査が可能な設計とする。

#### 2.35.1.4 供用期間中に確認する項目

- (1) サブドレン集水設備は、サブドレンピットから地下水を汲み上げ、集水タンクに移送できること。
- (2) サブドレン他浄化設備は、通水でき、放射性核種濃度を低減できること。
- (3) サブドレン他移送設備は、浄化した水を移送先まで移送できること。
- (4) 地下水ドレン集水設備は、地下水ドレンポンドから地下水を汲み上げ、集水タンクまで移送できること。

## 2.35.1.5 主要な機器

### 2.35.1.5.1 サブドレン集水設備

サブドレン集水設備は、揚水ポンプ、中継タンク、中継タンク移送ポンプ、集水タンク及び移送配管で構成する。汲み上げた地下水は集水タンクに集水する。また、共通設備として、運転監視を行う監視・制御装置、電源を供給する電源設備等で構成する。

サブドレン集水設備は、免震重要棟集中監視室の監視・制御装置により遠隔操作及び運転状況の監視を行う。監視・制御装置は、故障により各設備の誤動作を引き起こさない構成とする。更に、運転員の誤操作、誤判断を防止するようにし、重要な装置の緊急停止操作については、ダブルアクションを要する等の設計とする。

電源は、異なる2系統の所内高圧母線から受電できる構成とする。

また、サブドレンピット内の水位が建屋内の滞留水の水位を下回らないように管理するため、各サブドレンピット内には水位計を設置し、サブドレンピット内の水位を監視する。

### 2.35.1.5.2 サブドレン他浄化設備

サブドレン他浄化設備は、集水タンク移送ポンプ、処理装置供給タンク、サブドレン他浄化装置、サンプルタンクで構成する。サブドレン他浄化装置は、2系列で構成し、1系列が点検等の場合においても対象水を処理できる設計とする。付帯設備として、運転監視を行う監視・制御装置、電源を供給する電源設備及び建屋等で構成する。また、放射能濃度が低減していることを確認するための試料採取が可能な設計とする。なお、サブドレン他浄化装置は、必要に応じ、2系列同時運転が可能な構成とする。

サブドレン他浄化設備の主要な機器は、免震重要棟集中監視室の監視・制御装置により遠隔操作及び運転状況の監視を行う。監視・制御装置は、故障により各設備の誤動作を引き起こさない構成とする。更に、運転員の誤操作、誤判断を防止するようにし、重要な装置の緊急停止操作については、ダブルアクションを要する等の設計とする。

#### (1) サブドレン他浄化装置

サブドレン他浄化装置は、1系列あたり、3塔の前処理フィルタ、1塔のpH緩衝塔、5塔の吸着塔及び2台のポンプで構成する。

前処理フィルタは、浮遊物質を除去、及びストロンチウムを粗取りする。pH緩衝塔は、処理対象水の水質を弱アルカリ性にする。また、除去性能に影響しないため、バイパス配管を設置して、除外可能とする。吸着塔は、セシウム、ストロンチウム、アンチモン、及び重金属核種(銀・コバルト)を除去する。また、前処理フィルタ及び吸着塔の吸着材は、除去対象核種に応じて入れ替え可能な設計とし、アンチモン、重金属核種の除去に用いる吸着塔については、除外可能とする。

前処理フィルタは、一定量処理後、水抜きを行い、交換する。使用済前処理フィルタは、容器に収納して、固体廃棄物貯蔵庫に一時貯蔵する。pH緩衝塔及び吸着塔は、一定量処

理後、水抜きを行い、塔ごと交換する。使用済 pH 緩衝塔は、一時保管エリアに、使用済吸着塔は、使用済セシウム吸着塔一時保管施設に一時貯蔵する。

## (2) 電源設備

電源は、異なる 2 系統の所内高圧母線から受電できる構成とする。なお、サブドレン他浄化設備は、電源が喪失した場合に系統が隔離され停止するため、外部への漏えいを発生させることはない。

## (3) サブドレン他浄化装置建屋

サブドレン他浄化装置建屋は、平面が約 46m×約 32m で厚さが約 1.5m の鉄筋コンクリート造のべた基礎を有し、漏えいの拡大を防止するための堰を設置する。

### 2.35.1.5.3 サブドレン他移送設備

サブドレン他移送設備は、浄化水移送ポンプ、移送配管等で構成する。浄化した水はサンプルタンクに一時貯留し、水質分析後、浄化水移送ポンプにより排水する。浄化した水の再浄化を行う場合は、サブドレン他浄化設備へ移送する。

また、共通設備として、運転監視を行う監視・制御装置、電源を供給する電源設備等で構成する。サブドレン他移送設備は、免震重要棟集中監視室の監視・制御装置により遠隔操作及び運転状況の監視を行う。監視・制御装置は、故障により各設備の誤動作を引き起こさない構成とする。更に、運転員の誤操作、誤判断を防止するようにし、排水等の重要な操作については、ダブルアクションを要する等の設計とする。電源は、異なる 2 系統の所内高圧母線から受電できる構成とする。

### 2.35.1.5.4 地下水ドレン集水設備

地下水ドレン集水設備は、地下水ドレンポンド揚水ポンプ、地下水ドレン中継タンク、地下水ドレン中継タンク移送ポンプ、地下水ドレン前処理装置及び移送配管で構成する。地下水ドレン集水設備により汲み上げた地下水は集水タンクまたはタービン建屋へ移送する。

また、共通設備として、運転監視を行う監視・制御装置、電源を供給する電源設備等で構成する。地下水ドレン集水設備は、免震重要棟集中監視室の監視・制御装置により遠隔操作及び運転状況の監視を行う。監視・制御装置は、故障により各設備の誤動作を引き起こさない構成とする。更に、運転員の誤操作、誤判断を防止するようにし、重要な装置の緊急停止操作については、ダブルアクションを要する等の設計とする。

電源は、異なる 2 系統の所内高圧母線から受電できる構成とする。

また、各地下水ドレンポンド内には水位計を設置し、地下水ドレンポンド内の水位を監視する。

#### 2.35.1.6 自然災害対策等

##### (1) 津波

放射性物質を蓄積するサブドレン他浄化装置およびサンプルタンクは、アウターライズ津波が到達しないと考えられる T.P. 33.5m 盤に設置する。集水タンクは、T.P. 2.5m 盤に設置することから、アウターライズ津波による波力がタンクに直接作用しないような高さの堰を設ける。また、大津波警報が出た際はサブドレン集水設備及び地下水ドレン集水設備を停止することで、汲み上げる水の流出防止に努める。また、サブドレン他移送設備を停止することで、排水前の水の流出防止に努める。

##### (2) 台風

放射性物質を蓄積するサブドレン他浄化装置は、台風による設備損傷の可能性が低い鉄骨造の建屋内に設置する。

##### (3) 積雪

積雪による設備の損傷を防止するため、建屋は建築基準法施行令及び福島県建築基準法施行細則に基づく積雪荷重に対して設計する。

##### (4) 落雷

動的機器及び電気設備は、機器接地により落雷による損傷を防止する。

##### (5) 竜巻

竜巻の発生の可能性が予見される場合は、設備の停止・隔離弁の閉止作業等を行い、サブドレンピット及び地下水ドレンポンドから汲み上げた地下水の漏えい防止を図る。

##### (6) 火災

火災発生を防止するため、実用上可能な限り不燃性又は難燃性の材料を使用する。火災検知のため、消防法及び関係法令に従い、建屋内には自動火災報知設備を設置する。集水移送加圧ポンプについては、巡視点検を実施するとともに、監視カメラを設置し、免震棟にて確認することで早期検知に努める。また、消火器を設置し、動力消防ポンプ（防火水槽及びポンプ車）を適切に配置することにより、初期消火の対応を可能とし、消火活動の円滑化を図る。放射性物質を吸着する前処理フィルタ及び吸着塔は鋼製容器のため、燃焼・延焼し難く、またこれらの機器付配管は鋼製であり、燃焼しない。

なお、建屋内には建築基準法及び関係法令並びに消防法及び関係法令に基づく安全避難通路を設定する。



## 2.35.1.7 構造強度及び耐震性

### 2.35.1.7.1 サブドレン集水設備

#### (1) 構造強度

中継タンク、集水移送加圧ポンプは、JIS等に準拠する。集水タンクは、「JSME S NC-1 発電用原子力設備規格 設計・建設規格」に準拠する。配管のうち、ポリエチレン管はISO規格、JWWA規格またはJISに準拠し、鋼管及び伸縮継手は、JISに準拠する。また、JSME規格で規定される材料のJIS年度指定は、技術的妥当性の範囲において材料調達性の観点から考慮しない場合もある。

#### (2) 耐震性

サブドレン集水設備を構成する主要機器のうち放射性物質を内包するものは、「発電用原子炉施設に関する耐震設計審査指針」に従い設計する。主要な機器の耐震性を評価するにあたっては、「JEAG4601 原子力発電所耐震設計技術指針」等に準拠する。ポリエチレン配管及び伸縮継手は、材料の可撓性により耐震性を確保する。

### 2.35.1.7.2 サブドレン他浄化設備

#### (1) 構造強度

前処理フィルタ、pH緩衝塔及び吸着塔は、「ASME Boiler and Pressure Vessel Code」に準拠する。前処理フィルタ、pH緩衝塔及び吸着塔廻りの鋼管は、「ASME B31.1 Power Piping」に準拠する。その他の主要機器及び配管は、「JSME S NC-1 発電用原子力設備規格 設計・建設規格」等に準拠し、このうちポリエチレン配管はISO規格、JWWA規格に準拠する。また、JSME規格で規定される材料のJIS年度指定は、技術的妥当性の範囲において材料調達性の観点から考慮しない場合もある。

#### (2) 耐震性

サブドレン他浄化設備を構成する主要機器のうち放射性物質を内包するものは、「発電用原子炉施設に関する耐震設計審査指針」に従い設計する。主要な機器及び鋼管の耐震性を評価するにあたっては、「JEAG4601 原子力発電所耐震設計技術指針」等に準拠する。ポリエチレン配管及び伸縮継手は、材料の可撓性により耐震性を確保する。

#### 2.35.1.7.3 サブドレン他移送設備

##### (1) 構造強度

サブドレン他移送設備のポンプは JIS 規格に準拠する。その他の主要機器及び配管は「JSME S NC-1 発電用原子力設備規格 設計・建設規格」等に準拠し、このうちポリエチレン配管は ISO 規格, JWVA 規格に準拠する。JSME 規格で規定される材料の JIS 年度指定は、技術的妥当性の範囲において材料調達性の観点から考慮しない場合もある。

##### (2) 耐震性

サブドレン他移送設備を構成する主要機器のうち放射性物質を内包するものは、「発電用原子炉施設に関する耐震設計審査指針」に従い設計する。主要な機器及び鋼管の耐震性を評価するにあたっては、「JEAG4601 原子力発電所耐震設計技術指針」等に準拠する。ポリエチレン配管及び伸縮継手は、材料の可撓性により耐震性を確保する。

#### 2.35.1.7.4 地下水ドレン集水設備

##### (1) 構造強度

地下水ドレン集水設備を構成するタンクは、JIS 等に準拠する。配管のうち、ポリエチレン管は ISO 規格, JWVA 規格, または、JIS に準拠し、鋼管は、「JSME S NC-1 発電用原子力設備規格 設計・建設規格」等に準拠する。

##### (2) 耐震性

地下水ドレン集水設備を構成する主要機器のうち放射性物質を内包するものは、「発電用原子炉施設に関する耐震設計審査指針」に従い設計する。主要な機器及び鋼管の耐震性を評価するにあたっては、「JEAG4601 原子力発電所耐震設計技術指針」等に準拠する。ポリエチレン配管は、材料の可撓性により耐震性を確保する。

#### 2.35.1.8 機器の故障への対応

##### 2.35.1.8.1 サブドレン集水設備

###### (1) 機器の単一故障

サブドレン集水設備は電源について多重化しており、上流の電源系統設備の単一故障については、速やかな集水の再開が可能である。

##### 2.35.1.8.2 サブドレン他浄化設備

###### (1) 機器の単一故障

サブドレン他浄化設備は、電源について多重化している。そのため、電源系統の単一故障については、電源系統の切替作業等により、速やかな処理の再開が可能である。

##### 2.35.1.8.3 サブドレン他移送設備

###### (1) 機器の単一故障

サブドレン他移送設備は、動的機器及び電源について多重化している。そのため、動的機器、電源系統の単一故障については、機器の切替作業等により、速やかな処理の再開が可能である。

##### 2.35.1.8.4 地下水ドレン集水設備

###### (1) 機器の単一故障

地下水ドレン集水設備は、電源について多重化しており、上流の電源系統設備の単一故障については、速やかな集水の再開が可能である。

2.35.2 基本仕様

2.35.2.1 主要仕様

2.35.2.1.1 サブドレン集水設備

(1) タンク

a. 中継タンク

| 名 称              |                   | 中継タンク |           |
|------------------|-------------------|-------|-----------|
| 種 類              | —                 | 角形    |           |
| 容 量              | m <sup>3</sup> /個 | 12.0  |           |
| 最高使用圧力           | MPa               | 静水頭   |           |
| 最高使用温度           | ℃                 | 40    |           |
| 主<br>要<br>寸<br>法 | 内 寸               | mm    | 2000×4000 |
|                  | 側 板 厚 さ           | mm    | 6.0       |
|                  | 底 板 厚 さ           | mm    | 9.0       |
|                  | 高 さ               | mm    | 1500      |
| 材<br>料           | 側 板               | —     | SS400     |
|                  | 底 板               | —     | SS400     |
| 個 数              | 個                 | 5     |           |

b. 集水タンク

| 名 称              |                   | 集水タンク  |        |
|------------------|-------------------|--------|--------|
| 種 類              | —                 | たて置円筒形 |        |
| 容 量              | m <sup>3</sup> /個 | 1235   |        |
| 最高使用圧力           | MPa               | 静水頭    |        |
| 最高使用温度           | ℃                 | 40     |        |
| 主<br>要<br>寸<br>法 | 胴 内 径             | m      | 11.0   |
|                  | 胴 板 厚 さ           | mm     | 12.0   |
|                  | 底 板 厚 さ           | mm     | 12.0   |
|                  | 高 さ               | m      | 13.0   |
| 材<br>料           | 胴 板               | —      | SM400C |
|                  | 底 板               | —      | SM400C |
| 個 数              | 個                 | 7      |        |

(2) その他機器

a. 揚水ポンプ (完成品)

|     |          |
|-----|----------|
| 台 数 | 45 台     |
| 容 量 | 30 L/min |

b. 中継タンク移送ポンプ (完成品)

|     |           |
|-----|-----------|
| 台 数 | 5 台       |
| 容 量 | 400 L/min |

c. 集水移送加圧ポンプ (完成品)

|     |                      |
|-----|----------------------|
| 台 数 | 4 台                  |
| 容 量 | 50 m <sup>3</sup> /h |

## (3) 配管

## 主要配管仕様 (1 / 2)

| 名 称                                      | 仕 様                              |  |
|--|----------------------------------|--|
| サブドレンピット内<br>(ポリエチレン管)                   | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度    | 32A 相当<br>ポリエチレン<br>0.48 MPa<br>30 °C  |
| サブドレンピット出口から<br>中継タンク入口まで<br>(ポリエチレン管)   | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度    | 40A 相当<br>ポリエチレン<br>0.98 MPa<br>40 °C  |
| (鋼管)                                     | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 32A, 40A/Sch. 40, 200A/Sch. 20S<br>STPG370, SUS316LTP<br>0.98 MPa<br>40 °C                       |
| 中継タンク出口から<br>中継タンク移送ポンプ入口まで<br>(鋼管)      | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 65A/Sch. 40<br>STPG370<br>静水頭<br>40 °C   |
| (伸縮継手)                                   | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度    | 65A<br>SUS316L<br>静水頭<br>40 °C   |
| 中継タンク移送ポンプ出口から<br>集水タンク入口まで<br>(ポリエチレン管) | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度    | 80A 相当, 100A 相当, 150A 相当,<br>200A 相当<br>ポリエチレン<br>0.98 MPa<br>40 °C                              |
| (鋼管)                                     | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 50A, 80A/Sch. 40<br>200A/Sch. 40<br>300A/Sch. 40<br>350A/Sch. 40<br>STPG370<br>0.98 MPa<br>40 °C |
| (鋼管)                                     | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 200A/Sch. 40<br>SUS316LTP<br>0.49 MPa<br>40 °C   |
| (伸縮継手)                                   | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度    | 50A<br>SUS316L<br>0.98 MPa<br>40 °C  |

主要配管仕様（2 / 2）

| 名 称   | 仕 様                                  |   |
|---|--------------------------------------|---|
| 集水タンク 1～3 出口から<br>集水タンク 1～3 出口部まで<br>(ポリエチレン管)  | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度        | 100A 相当<br>ポリエチレン<br>静水頭<br>40 °C   |
| 集水タンク 1～3 出口部から<br>集水タンク 出口側ヘッダーまで<br>(ポリエチレン管) | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度        | 100A 相当<br>ポリエチレン<br>0.98 MPa<br>40 °C                                      |
| 集水タンク 4～7 出口から<br>集水移送加圧ポンプ入口まで<br>(ポリエチレン管)    | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度        | 100A 相当, 200A 相当<br>ポリエチレン<br>0.98 MPa<br>(集水タンク連結管は静水頭)<br>40 °C           |
| (鋼管)  | 呼び径/厚さ<br><br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 80A/Sch. 40<br>100A/Sch. 40<br>200A/Sch. 40<br>STPG370<br>0.98 MPa<br>40 °C |
| (伸縮継手)  | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度        | 80A 相当, 200A 相当<br>EPDM 合成ゴム<br>0.98 MPa<br>40 °C                           |
| 集水移送加圧ポンプ出口から<br>集水タンク 出口側ヘッダーまで<br>(ポリエチレン管)   | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度        | 100A 相当<br>ポリエチレン<br>0.98 MPa<br>40 °C                                      |
| (鋼管)  | 呼び径/厚さ<br><br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 65A/Sch. 40<br>100A/Sch. 40<br>STPG370<br>0.98 MPa<br>40 °C                 |
| (伸縮継手)  | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度        | 65A 相当<br>EPDM 合成ゴム<br>0.98 MPa<br>40 °C                                    |

※ 現場施工状況により、配管仕様（呼び径、厚さ、材質）の一部を使用しない場合がある。

2.35.2.1.2 サブドレン他浄化設備

(1) サブドレン他浄化装置の対象水の種類, 処理方式, 容量並びに系列数

| 名 称     |                   | 仕 様      |
|---------|-------------------|----------|
| 対象水の種類  | —                 | サブドレン    |
| 処 理 方 式 | —                 | ろ過+吸着材方式 |
| 処 理 容 量 | m <sup>3</sup> /h | 50       |
| 系 列 数   | 系列                | 2        |

(2) 容器

a. 処理装置供給タンク

| 名 称              |                   | 処理装置供給タンク |                |
|------------------|-------------------|-----------|----------------|
| 種 類              | —                 | たて置円筒形    |                |
| 容 量              | m <sup>3</sup> /個 | 30        |                |
| 最 高 使 用 圧 力      | MPa               | 静水頭       |                |
| 最 高 使 用 温 度      | ℃                 | 40        |                |
| 主<br>要<br>寸<br>法 | 胴 内 径             | mm        | 3000           |
|                  | 胴 板 厚 さ           | mm        | 9.0            |
|                  | 底 板 厚 さ           | mm        | 12.0           |
|                  | 平 板 厚 さ           | mm        | 6.0            |
|                  | 高 さ               | mm        | 5006           |
| 材<br>料           | 胴 板               | —         | SUS316L/SM400C |
|                  | 底 板               | —         | SUS316L/SM400C |
| 個 数              | 個                 | 2         |                |



b. 前処理フィルタ 1, 2

| 名 称    |                     | 前処理フィルタ 1, 2 |                    |
|--------|---------------------|--------------|--------------------|
| 種 類    | —                   | たて置円筒形       |                    |
| 容 量    | m <sup>3</sup> /h/個 | 50           |                    |
| 最高使用圧力 | MPa                 | 1.03         |                    |
| 最高使用温度 | ℃                   | 40           |                    |
| 主要寸法   | 胴 内 径               | mm           | 901.7              |
|        | 胴 板 厚 さ             | mm           | 6.35               |
|        | 上部平板厚さ              | mm           | 63.5               |
|        | 下部平板厚さ              | mm           | 63.5               |
|        | 高 さ                 | mm           | 2013               |
| 材 料    | 胴 板                 | —            | ASME SA 516 Gr. 70 |
|        | 上 部 平 板             | —            | ASME SA 516 Gr. 70 |
|        | 下 部 平 板             | —            | ASME SA 516 Gr. 70 |
| 個 数    | 個                   | 2 (1 系列あたり)  |                    |

c. 前処理フィルタ 3

| 名 称    |                     | 前処理フィルタ 3   |                    |
|--------|---------------------|-------------|--------------------|
| 種 類    | —                   | たて置円筒形      |                    |
| 容 量    | m <sup>3</sup> /h/個 | 50          |                    |
| 最高使用圧力 | MPa                 | 1.03        |                    |
| 最高使用温度 | ℃                   | 40          |                    |
| 主要寸法   | 胴 内 径               | mm          | 901.7              |
|        | 胴 板 厚 さ             | mm          | 6.35               |
|        | 上部平板厚さ              | mm          | 63.5               |
|        | 下部平板厚さ              | mm          | 63.5               |
|        | 高 さ                 | mm          | 1800               |
| 材 料    | 胴 板                 | —           | ASME SA 516 Gr. 70 |
|        | 上 部 平 板             | —           | ASME SA 516 Gr. 70 |
|        | 下 部 平 板             | —           | ASME SA 516 Gr. 70 |
| 個 数    | 個                   | 1 (1 系列あたり) |                    |

d. pH緩衝塔

| 名 称              |                     | pH 緩衝塔      |                    |
|------------------|---------------------|-------------|--------------------|
| 種 類              | —                   | たて置円筒形      |                    |
| 容 量              | m <sup>3</sup> /h/個 | 50          |                    |
| 最高使用圧力           | MPa                 | 1.03        |                    |
| 最高使用温度           | ℃                   | 40          |                    |
| 主<br>要<br>寸<br>法 | 胴 内 径               | mm          | 1346.2             |
|                  | 胴 板 厚 さ             | mm          | 25.4               |
|                  | 鏡 板 厚 さ             | mm          | 25.4               |
|                  | 高 さ                 | mm          | 2487               |
| 材<br>料           | 胴 板                 | —           | ASME SA 516 Gr. 70 |
|                  | 鏡 板                 | —           | ASME SA 516 Gr. 70 |
| 個 数              | —                   | 1 (1 系列あたり) |                    |

e. 吸着塔 1, 2, 3, 4, 5

| 名 称              |                     | 吸着塔 1, 2, 3, 4, 5 |                    |
|------------------|---------------------|-------------------|--------------------|
| 種 類              | —                   | たて置円筒形            |                    |
| 容 量              | m <sup>3</sup> /h/個 | 50                |                    |
| 最高使用圧力           | MPa                 | 1.55              |                    |
| 最高使用温度           | ℃                   | 40                |                    |
| 主<br>要<br>寸<br>法 | 胴 内 径               | mm                | 1346.2             |
|                  | 胴 板 厚 さ             | mm                | 25.4               |
|                  | 鏡 板 厚 さ             | mm                | 25.4               |
|                  | 高 さ                 | mm                | 3119               |
| 材<br>料           | 胴 板                 | —                 | ASME SA 516 Gr. 70 |
|                  | 鏡 板                 | —                 | ASME SA 516 Gr. 70 |
| 個 数              | —                   | 5 (1 系列あたり)       |                    |

f. サンプルタンク

| 名 称    |                   | サンプルタンク |        |
|--------|-------------------|---------|--------|
| 種 類    | —                 | たて置円筒形  |        |
| 容 量    | m <sup>3</sup> /個 | 1235    |        |
| 最高使用圧力 | MPa               | 静水頭     |        |
| 最高使用温度 | ℃                 | 40      |        |
| 主要寸法   | 胴 内 径             | m       | 11.0   |
|        | 胴 板 厚 さ           | mm      | 12.0   |
|        | 底 板 厚 さ           | mm      | 12.0   |
|        | 高 さ               | m       | 13.0   |
| 材 料    | 胴 板               | —       | SM400C |
|        | 底 板               | —       | SM400C |
| 個 数    | 個                 | 11      |        |

g. RO 濃縮水処理水中継タンク (RO 濃縮水処理設備<sup>※</sup>から用途変更)

| 名 称    |                   | RO 濃縮水処理水中継タンク |        |
|--------|-------------------|----------------|--------|
| 種 類    | —                 | たて置円筒形         |        |
| 容 量    | m <sup>3</sup> /個 | 1235           |        |
| 最高使用圧力 | MPa               | 静水頭            |        |
| 最高使用温度 | ℃                 | 40             |        |
| 主要寸法   | 胴 内 径             | mm             | 11000  |
|        | 胴 板 厚 さ           | mm             | 12.0   |
|        | 底 板 厚 さ           | mm             | 12.0   |
|        | 高 さ               | mm             | 13000  |
| 材 料    | 胴 板               | —              | SM400C |
|        | 底 板               | —              | SM400C |
| 個 数    | 個                 | 1              |        |

※Ⅱ-2.38 RO 濃縮水処理設備 2.38.2.2 機器仕様 (1) 容器

(3) その他機器

a. 集水タンク移送ポンプ（完成品）

|     |                      |
|-----|----------------------|
| 台 数 | 2 台                  |
| 容 量 | 50 m <sup>3</sup> /h |

b. 処理装置供給ポンプ（完成品）

|     |                      |
|-----|----------------------|
| 台 数 | 1 台（1 系列あたり）         |
| 容 量 | 50 m <sup>3</sup> /h |

c. 処理装置加圧ポンプ（完成品）

|     |                      |
|-----|----------------------|
| 台 数 | 1 台（1 系列あたり）         |
| 容 量 | 50 m <sup>3</sup> /h |

d. RO 濃縮水処理水移送ポンプ（完成品）（RO 濃縮水処理設備\*から用途変更）

|     |                      |
|-----|----------------------|
| 台 数 | 2 台（1 台予備）           |
| 容 量 | 21 m <sup>3</sup> /h |

※Ⅱ-2.38 RO 濃縮水処理設備 2.38.2.2 機器仕様 (2) ポンプ

## (4) 配管

## 主要配管仕様 (1 / 3)

| 名 称  | 仕 様                              |  |
|--|----------------------------------|--|
| 集水タンク出口側ヘッダーから<br>処理装置供給タンク入口まで<br>(ポリエチレン管) | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度    | 100A 相当, 150A 相当<br>ポリエチレン<br>静水頭(集水タンク移送ポンプ<br>下流は 0.98 MPa)<br>40 °C                   |
| (鋼管)   | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 50A/Sch. 80<br>100A, 150A/Sch. 40<br>STPT410<br>静水頭(集水タンク移送ポンプ<br>下流は 0.98 MPa)<br>40 °C |
| 処理装置供給タンク出口から<br>処理装置供給ポンプ入口まで<br>(ポリエチレン管)  | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度    | 100A 相当<br>ポリエチレン<br>静水頭<br>40 °C  |
| (鋼管)   | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 100A/Sch. 40<br>STPT410<br>静水頭<br>40 °C  |
| (鋼管)   | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 80A/Sch. 40, 100A/Sch. 10<br>UNS S32750 (ASME SA 790)<br>静水頭<br>40 °C                    |
| 処理装置供給ポンプ出口から<br>処理装置加圧ポンプ入口まで<br>(鋼管)       | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 50A/Sch. 40<br>80A/Sch. 10, Sch. 40<br>UNS S32750 (ASME SA 790)<br>1.03 MPa<br>40 °C     |
| (鋼管)   | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 80A/Sch. 40<br>STPT410<br>1.03 MPa<br>40 °C  |
| (伸縮継手)                                       | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度    | 80A 相当<br>EPDM 合成ゴム<br>1.03 MPa<br>40 °C   |

主要配管仕様 (2 / 3)

| 名 称   | 仕 様                                  |  |
|---|--------------------------------------|--|
| 処理装置加圧ポンプ出口から<br>サブドレン他浄化装置出口<br>(吸着塔5下流) まで<br>(鋼管)          | 呼び径/厚さ<br><br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 50A/Sch. 40<br>80A/Sch. 10<br>UNS S32750 (ASME SA 790)<br>1.55 MPa<br>40 °C    |
| (鋼管)  | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度     | 80A/Sch. 40<br>STPT410<br>1.55 MPa<br>40 °C                                    |
| (伸縮継手)  | 呼び径<br>材質<br><br>最高使用圧力<br>最高使用温度    | 80A 相当<br>UNS N04400 (ASME SB 127 / ASTM<br>B 127) , 合成ゴム<br>1.55 MPa<br>40 °C |
| サブドレン他浄化装置出口<br>(吸着塔5下流) から<br>サンプルタンクまで<br>(ポリエチレン管)         | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度        | 100A 相当<br>ポリエチレン<br>0.98 MPa<br>40 °C   |
| (鋼管)  | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度     | 80A, 100A/Sch. 10<br>UNS S32750 (ASME SA 790)<br>0.98 MPa<br>40 °C             |
| (鋼管)  | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度     | 80A, 100A/Sch. 40<br>STPT410<br>0.98 MPa<br>40 °C                              |
| (鋼管)  | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度     | 100A/Sch. 40<br>STPG370<br>0.98 MPa<br>40 °C                                   |
| 処理装置供給タンク入口側<br>配管分岐部から<br>RO濃縮水処理水中継タンク<br>入口まで<br>(ポリエチレン管) | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度        | 100A 相当<br>ポリエチレン<br>0.98 MPa<br>40 °C   |

主要配管仕様 (3 / 3)

| 名 称  | 仕 様                                  |   |
|--|--------------------------------------|---|
| 吸着塔 5 下流から<br>RO 濃縮水処理水中継タンク入口まで*<br>(ポリエチレン管)             | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度     | 100A 相当<br>ポリエチレン<br>0.98 MPa<br>40 °C                      |
| RO 濃縮水処理水中継タンク 出口から<br>RO 濃縮水処理水移送ポンプ入口まで*<br>(ポリエチレン管)    | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度        | 100A 相当<br>ポリエチレン<br>静水頭<br>40 °C                           |
| (鋼管)   | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度     | 100A/Sch. 40<br>STPT410<br>静水頭<br>40 °C                     |
| (鋼管)   | 呼び径/厚さ<br><br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 200A/Sch. 40<br>100A/Sch. 40<br>STPG370<br>静水頭<br>40 °C     |
| (伸縮継手)   | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度     | 200A 相当<br>合成ゴム<br>静水頭<br>40 °C                             |
| RO 濃縮水処理水移送ポンプ 出口より<br>RO 濃縮水貯槽又は Sr 処理水貯槽まで*<br>(ポリエチレン管) | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度     | 100A 相当<br>ポリエチレン管<br>0.98 MPa<br>40 °C                     |
| (鋼管)   | 呼び径/厚さ<br><br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 100A/Sch. 40<br>50A/Sch. 80<br>STPT410<br>0.98 MPa<br>40 °C |

※ 現場施工状況により、配管仕様（呼び径，厚さ，材質）の一部を使用しない場合がある。

\* RO 濃縮水処理設備から用途変更（II-2.38 RO 濃縮水処理設備 2.38.2.2 機器仕様 (3) 配管）

2.35.2.1.3 サブドレン他移送設備

(1) その他機器

a. 浄化水移送ポンプ（完成品）

|     |                                 |
|-----|---------------------------------|
| 台 数 | 2 台                             |
| 容 量 | 50 m <sup>3</sup> /h 以上（1 台あたり） |

b. 攪拌ポンプ（完成品）

|     |                                  |
|-----|----------------------------------|
| 台 数 | 2 台                              |
| 容 量 | 330 m <sup>3</sup> /h 以上（1 台あたり） |



## (2) 配管

## 主要配管仕様 (1 / 3)

| 名 称                                      | 仕 様                              |  |
|--|----------------------------------|--|
| サンプルタンク出口から<br>浄化水移送ポンプ入口まで<br>(ポリエチレン管) | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度    | 150A 相当<br>200A 相当<br>ポリエチレン<br>静水頭<br>40 °C                 |
| (伸縮継手)                                   | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度    | 150A 相当, 200A 相当<br>EPDM 合成ゴム<br>静水頭<br>40 °C                |
| (鋼管)                                     | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 200A/Sch. 40<br>150A/Sch. 40<br>STPG370<br>静水頭<br>40 °C      |
| 浄化水移送ポンプ出口から<br>排水箇所まで<br>(ポリエチレン管)      | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度    | 150A 相当<br>ポリエチレン<br>0.98 MPa<br>40 °C                       |
| (伸縮継手)                                   | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度    | 100A 相当<br>EPDM 合成ゴム<br>0.98 MPa<br>40 °C                    |
| (鋼管)                                     | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 100A/Sch. 40<br>150A/Sch. 40<br>STPG370<br>0.98 MPa<br>40 °C |
| (鋼管)                                     | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 150A/Sch. 40<br>SUS316LTP<br>0.98 MPa<br>40 °C               |

主要配管仕様 (2 / 3)

| 名 称                                       | 仕 様                                  |  |
|---|--------------------------------------|--|
| サンプルタンク出口から<br>攪拌ポンプ入口まで<br>(ポリエチレン管)     | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度        | 200A 相当, 250A 相当<br>ポリエチレン<br>静水頭<br>40 °C                   |
| (伸縮継手)                                    | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度        | 200A 相当<br>EPDM 合成ゴム<br>静水頭<br>40 °C                         |
| (鋼管)                                      | 呼び径/厚さ<br><br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 200A/Sch. 40<br>250A/Sch. 40<br>STPG370<br>静水頭<br>40 °C      |
| 攪拌ポンプ出口から<br>サンプルタンク攪拌水受入口まで<br>(ポリエチレン管) | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度        | 200A 相当, 250A 相当<br>ポリエチレン<br>0.98 MPa<br>40 °C              |
| (伸縮継手)                                    | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度        | 200A 相当<br>EPDM 合成ゴム<br>0.98 MPa<br>40 °C                    |
| (鋼管)                                      | 呼び径/厚さ<br><br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 200A/Sch. 40<br>250A/Sch. 40<br>STPG370<br>0.98 MPa<br>40 °C |
| (鋼管)                                      | 呼び径/厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度     | 200A/Sch. 40<br>SUS316LTP<br>0.49 MPa<br>40 °C               |

主要配管仕様（3 / 3）

| 名 称   | 仕 様                                  |  |
|---|--------------------------------------|--|
| 攪拌ポンプ出口からサブドレン他浄化設備（処理装置供給タンク）まで<br>（ポリエチレン管） | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度        | 100A 相当<br>ポリエチレン<br>0.98 MPa<br>40 °C                       |
| （伸縮継手）  | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度        | 200A 相当<br>EPDM 合成ゴム<br>0.98 MPa<br>40 °C                    |
| （鋼管）  | 呼び径／厚さ<br><br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 100A/Sch. 40<br>200A/Sch. 40<br>STPG370<br>0.98 MPa<br>40 °C |
| （鋼管）  | 呼び径／厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度     | 100A/Sch. 40<br>STPT410<br>0.98 MPa<br>40 °C                 |

※ 現場施工状況により、配管仕様（呼び径、厚さ、材質）の一部を使用しない場合がある。

2.35.2.1.4 地下水ドレン集水設備

(1) タンク

a. 地下水ドレン中継タンク

| 名 称              |                   | 地下水ドレン中継タンク |           |
|------------------|-------------------|-------------|-----------|
| 種 類              | —                 | 角形          |           |
| 容 量              | m <sup>3</sup> /個 | 12.0        |           |
| 最 高 使 用 圧 力      | MPa               | 静水頭         |           |
| 最 高 使 用 温 度      | ℃                 | 40          |           |
| 主<br>要<br>寸<br>法 | 内 寸               | mm          | 2000×4000 |
|                  | 側 板 厚 さ           | mm          | 6.0       |
|                  | 底 板 厚 さ           | mm          | 9.0       |
|                  | 高 さ               | mm          | 1500      |
| 材<br>料           | 側 板               | —           | SS400     |
|                  | 底 板               | —           | SS400     |
| 個 数              | 個                 | 3           |           |

(2) その他機器

a. 地下水ドレンポンド揚水ポンプ (完成品)

台 数 5 台  
容 量 120 L/min

b. 地下水ドレン中継タンク移送ポンプ (完成品)

台 数 3 台  
容 量 400 L/min

c. 地下水ドレン前処理装置 (完成品)

台 数 1 台  
容 量 20m<sup>3</sup>/h  
材 料 FRP (RO ベッセル)  
SUS304 (脱塩器)

## (3) 配管

## 主要配管仕様 (1 / 3)

| 名 称  | 仕 様                                  |  |
|--|--------------------------------------|--|
| 地下水ドレンポンド内<br>(ポリエチレン管)  | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度        | 50A 相当<br>ポリエチレン<br>0.49 MPa<br>40 °C                          |
| 地下水ドレンポンド出口から<br>地下水ドレン中継タンク入口まで<br>(ポリエチレン管)                                  | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度        | 50A 相当<br>ポリエチレン<br>0.49 MPa<br>40 °C                          |
| (鋼管)   | 呼び径／厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度     | 50A/Sch. 40<br>SUS316LTP<br>0.49 MPa<br>40 °C                  |
| 地下水ドレン中継タンク出口または<br>地下水ドレン前処理装置出口 (処理水)<br>移送配管分岐部から<br>集水タンク入口まで<br>(ポリエチレン管) | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度        | 80A 相当, 150A 相当<br>ポリエチレン<br>0.98 MPa<br>40 °C                 |
| (鋼管)   | 呼び径／厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度     | 80A, 150A, 200A/Sch. 40<br>SUS316LTP<br>0.98 MPa<br>40 °C      |
| (鋼管)   | 呼び径／厚さ<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度     | 150A/Sch. 40<br>STPG370<br>0.98 MPa<br>40 °C                   |
| (鋼管)   | 呼び径／厚さ<br><br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 150A/Sch. 40<br>200A/Sch. 40<br>SUS316LTP<br>0.49 MPa<br>40 °C |

※ 現場施工状況により、配管仕様（呼び径、厚さ、材質）の一部を使用しない場合がある。

主要配管仕様（2 / 3）

| 名 称  | 仕 様                                  |   |
|--|--------------------------------------|---|
| 地下水ドレン中継タンク出口移送配管<br>分岐部から<br>地下水ドレン前処理装置入口まで<br>(ポリエチレン管) | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度        | 80A 相当<br>ポリエチレン<br>0.98 MPa<br>40 °C   |
| 地下水ドレン前処理装置入口から<br>地下水ドレン前処理装置出口まで<br>(鋼管)                 | 呼び径／厚さ<br><br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 50A／Sch. 20S<br>65A／Sch. 20S<br>80A／Sch. 20S<br>SUS316LTP<br>0.5 MPa<br>40 °C                 |
| (鋼管)   | 呼び径／厚さ<br><br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 50A／Sch. 80<br>65A／Sch. 20S, Sch. 80<br>SUS316LTP<br>1.5 MPa<br>40 °C                         |
| (鋼管)   | 呼び径／厚さ<br><br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 40A／Sch. 80<br>50A／Sch. 20S, Sch. 40, Sch. 80<br>80A／Sch. 20S<br>SUS304TP<br>0.5 MPa<br>40 °C |
| (鋼管)   | 呼び径／厚さ<br><br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 65A／Sch. 20S<br>80A／Sch. 20S<br>SUS316LTP<br>0.98 MPa<br>40 °C                                |
| (耐圧ホース)  | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度        | 50A 相当<br>合成ゴム<br>0.5 MPa<br>40 °C  |

※ 現場施工状況により、配管仕様（呼び径、厚さ、材質）の一部を使用しない場合がある。

主要配管仕様（3 / 3）

| 名 称   | 仕 様                           |   |
|---|-------------------------------|---|
| 地下水ドレン前処理装置出口（処理水）から<br>集水タンク入口配管分岐部または地下水ドレン中継タンク入口まで<br>（ポリエチレン管） | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 80A 相当<br>ポリエチレン<br>0.50 MPa<br>40 °C               |
| 地下水ドレン前処理装置出口（濃縮水）から<br>タービン建屋または地下水ドレン中継タンク入口まで<br>（ポリエチレン管）       | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 80A 相当, 100A 相当<br>ポリエチレン<br>0.50 MPa, 大気圧<br>40 °C |
| 地下水ドレン中継タンク出口配管分岐部から<br>地下水ドレン中継タンク入口まで<br>（ポリエチレン管）                | 呼び径<br>材質<br>最高使用圧力<br>最高使用温度 | 50A 相当, 80A 相当<br>ポリエチレン<br>0.98 MPa<br>40 °C       |

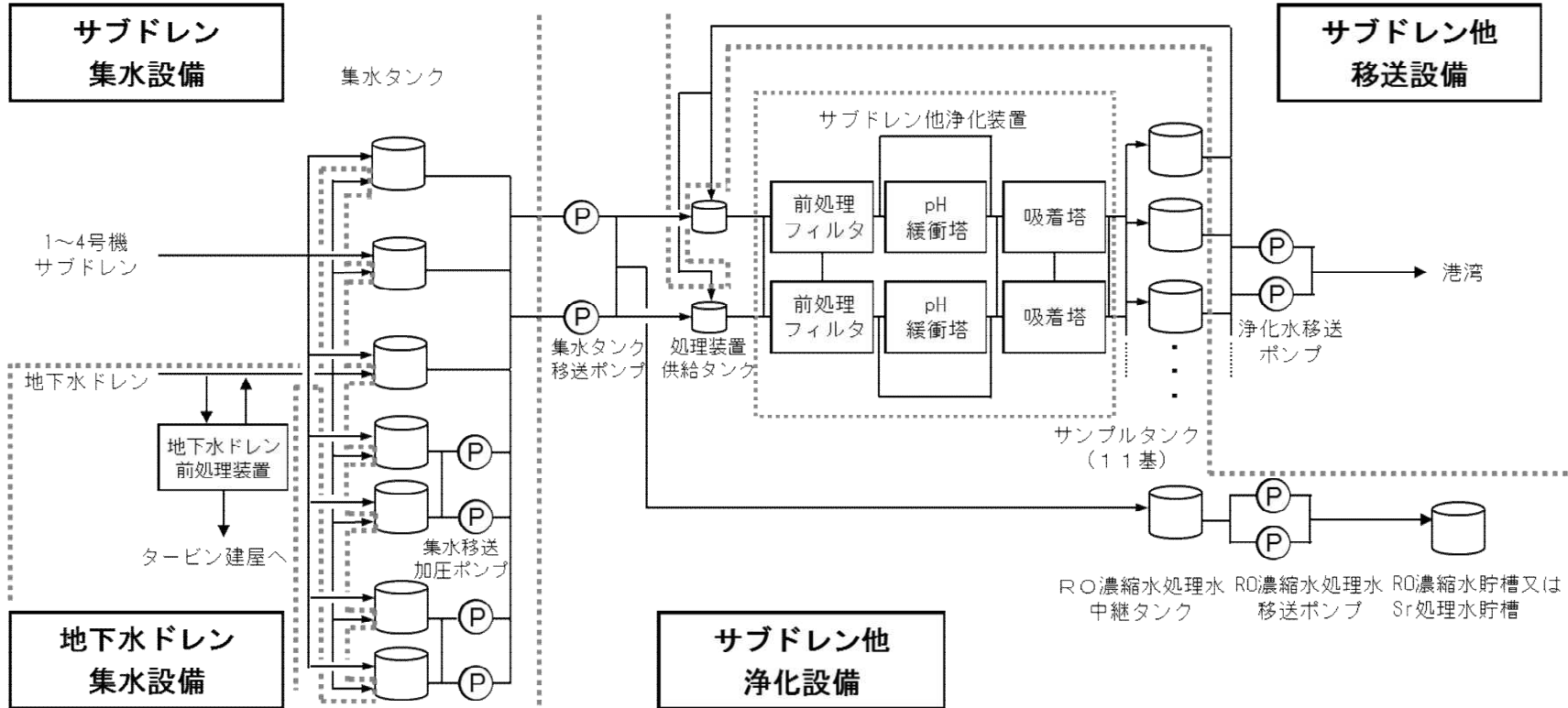
※ 現場施工状況により、配管仕様（呼び径、厚さ、材質）の一部を使用しない場合がある。

### 2.35.3 添付資料

- 添付資料－1 : 全体概要図及び系統構成図
- 添付資料－2 : 機器配置図
- 添付資料－3 : サブドレン他水処理施設の耐震性に関する説明書
- 添付資料－4 : サブドレン集水設備の強度に関する説明書
- 添付資料－5 : サブドレン他浄化設備の強度に関する説明書
- 添付資料－6 : サブドレン他移送設備の強度に関する説明書
- 添付資料－7 : 地下水ドレン集水設備の強度に関する説明書
- 添付資料－8 : サブドレン他浄化装置建屋基礎の構造強度に関する検討結果
- 添付資料－9 : 流体状の放射性廃棄物の施設外への防止能力についての計算書
- 添付資料－10 : 工事工程表
- 添付資料－11 : サブドレン他水処理施設の具体的な安全確保策
- 添付資料－12 : サブドレン他水処理施設に係る確認事項
- 添付資料－13 : 地下水ドレン前処理装置について
- 添付資料－14 : 前処理フィルタの撤去方法について



全体概要図及び系統構成図



(a) 系統概要

図-1 サブドレン他水処理施設の全体概要図 (1/2)

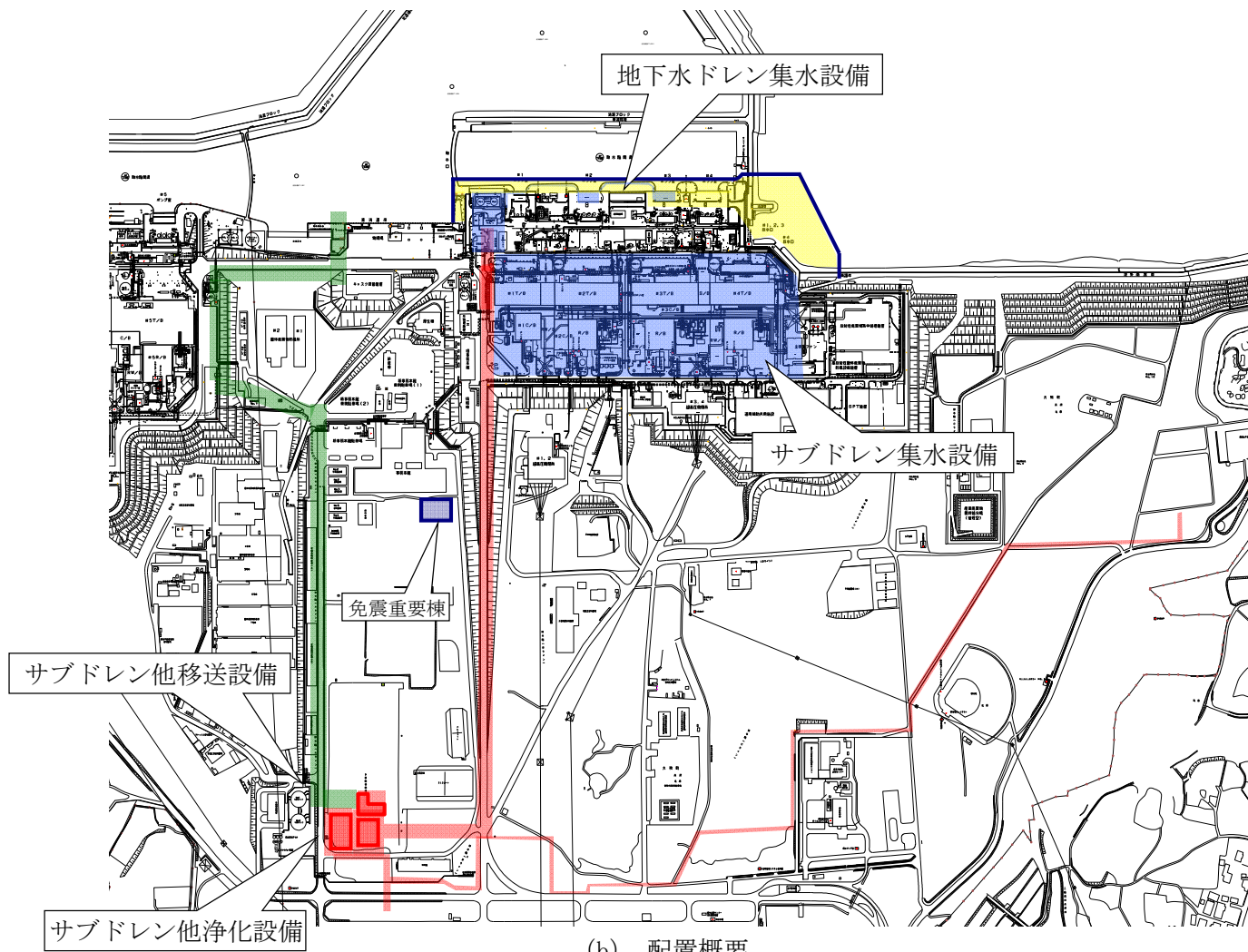
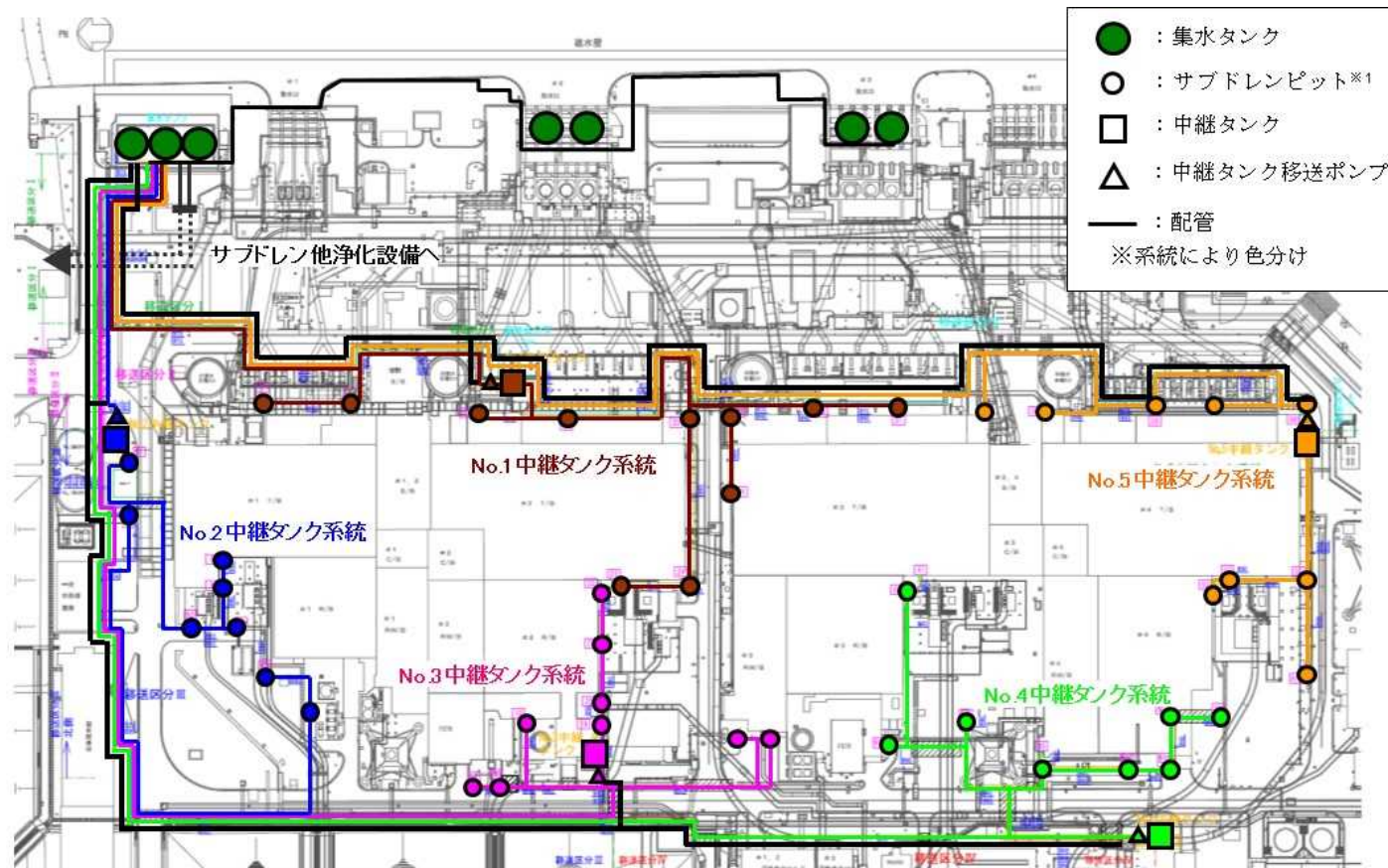


図-1 サブドレン他水処理施設の全体概要図 (2/2)



※1 揚水ポンプおよび水位計は、サブドレンピット内部に設置されている。(揚水ポンプ：各ピットに1台ずつ、計45台、水位計：各ピットに2台ずつ、計90台)

図-2 サブドレン集水設備系統図

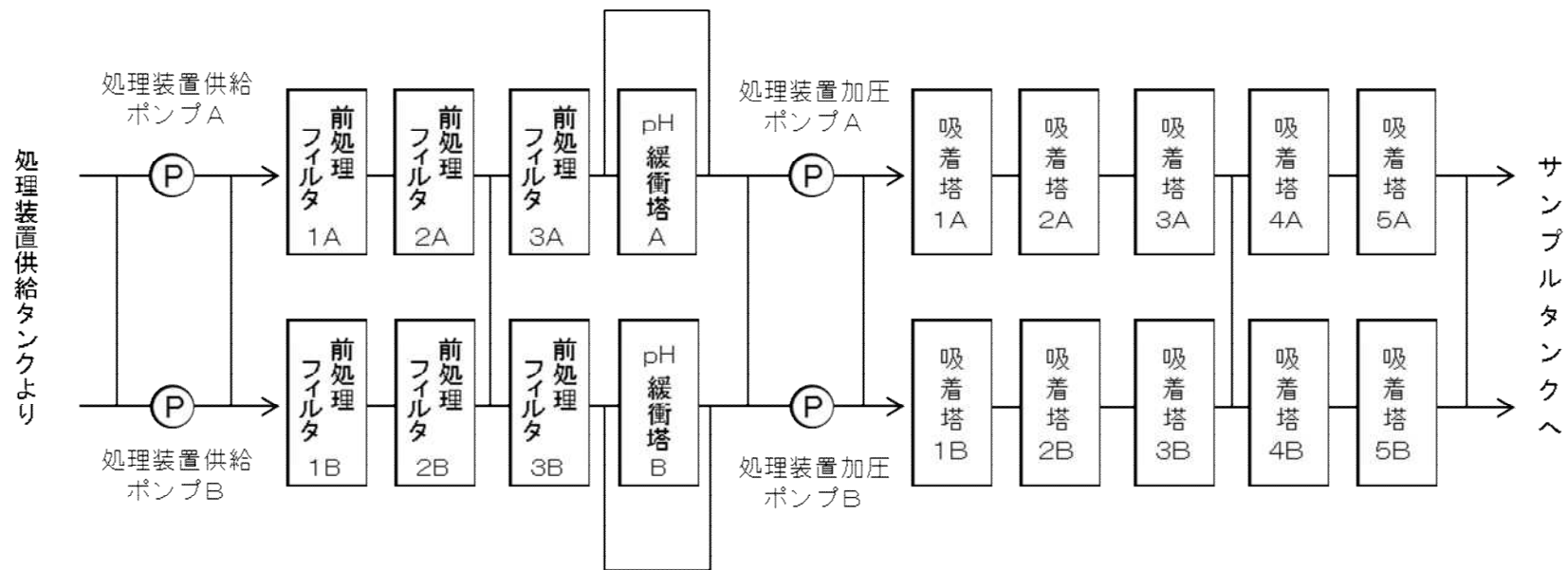


図-3 サブドレン他浄化装置系統構成図

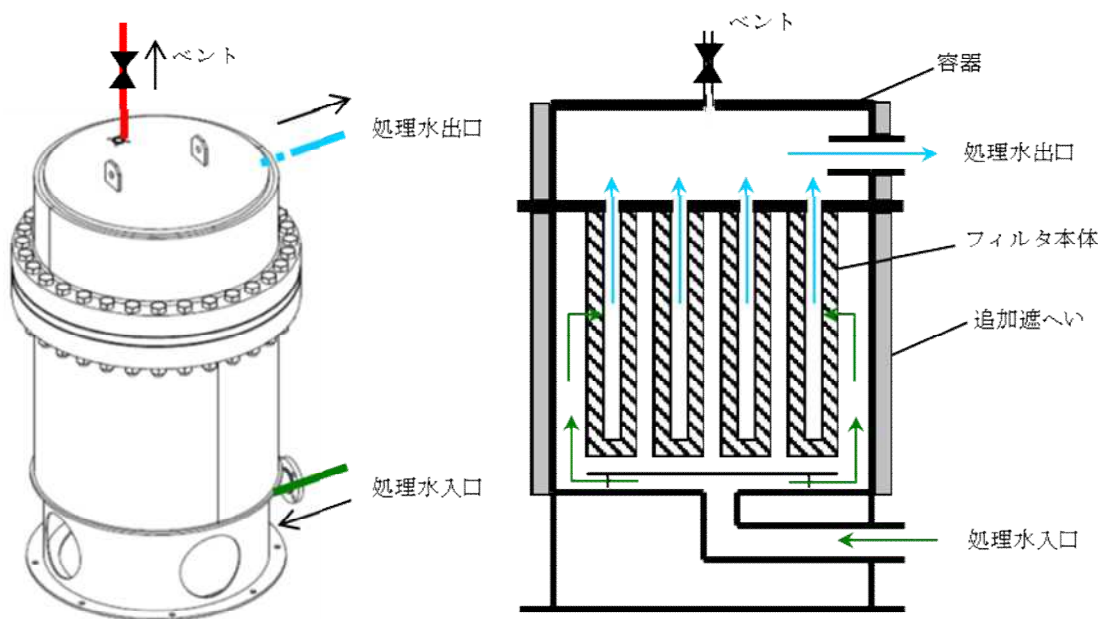
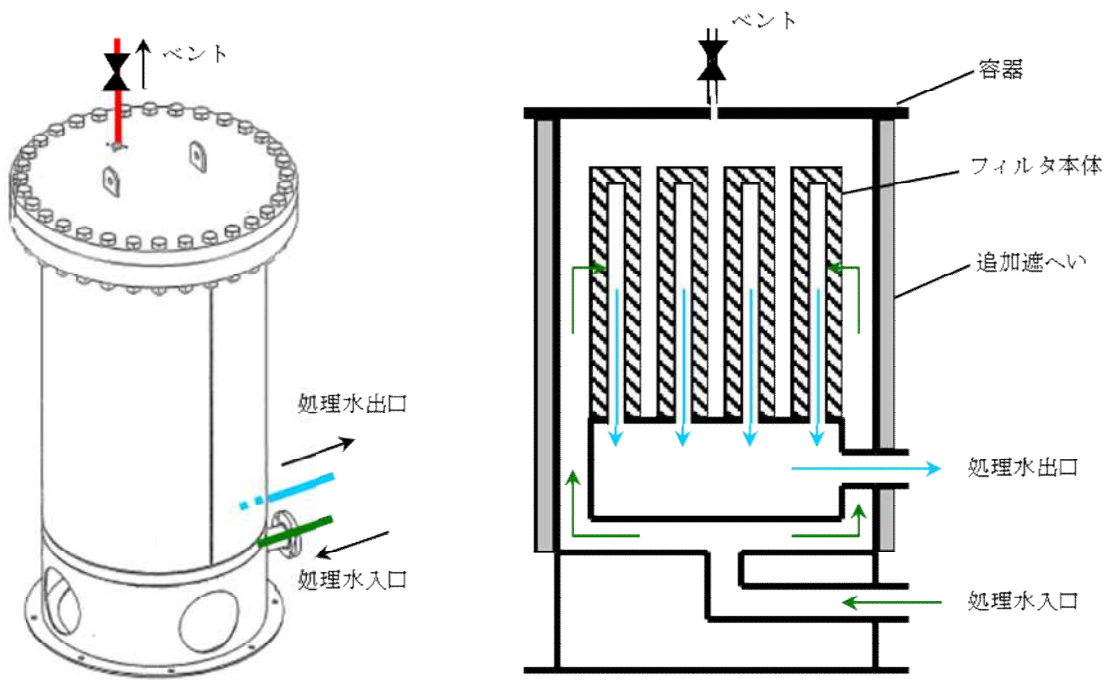


図-4 サブドレン他浄化装置 前処理フィルタの概念図

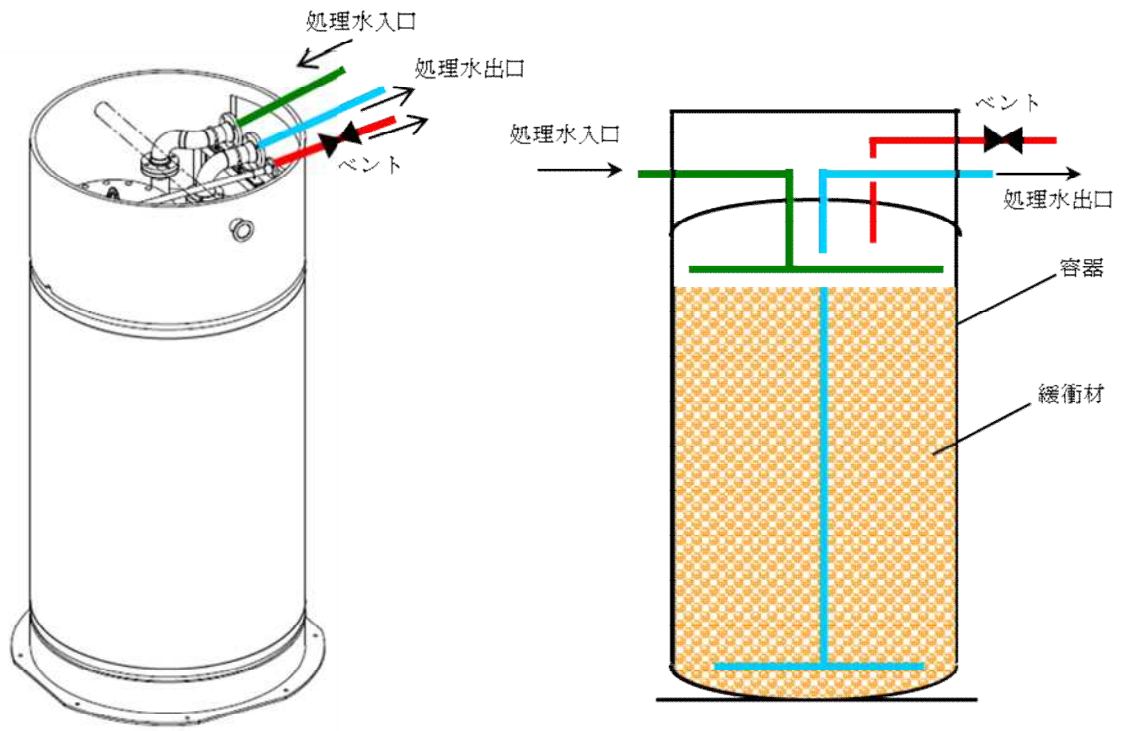


図-5 サブドレン他浄化装置 pH 緩衝塔の概念図



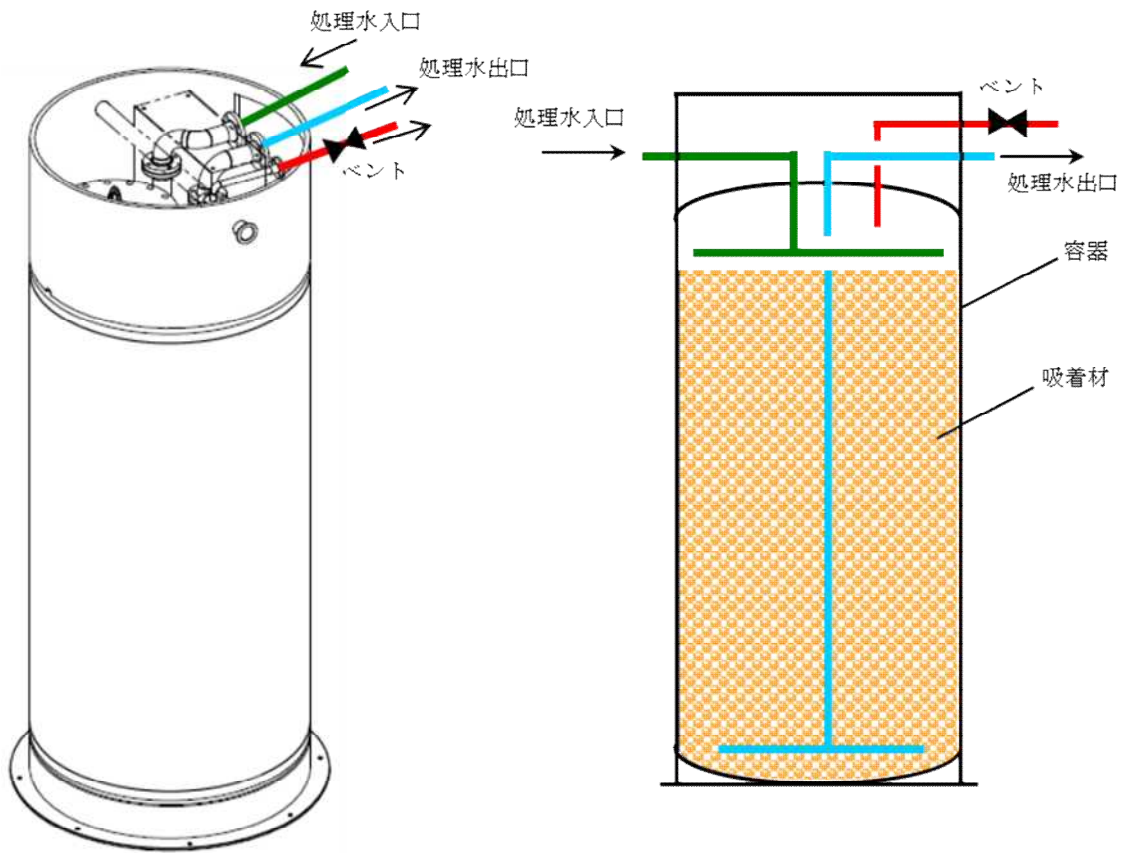
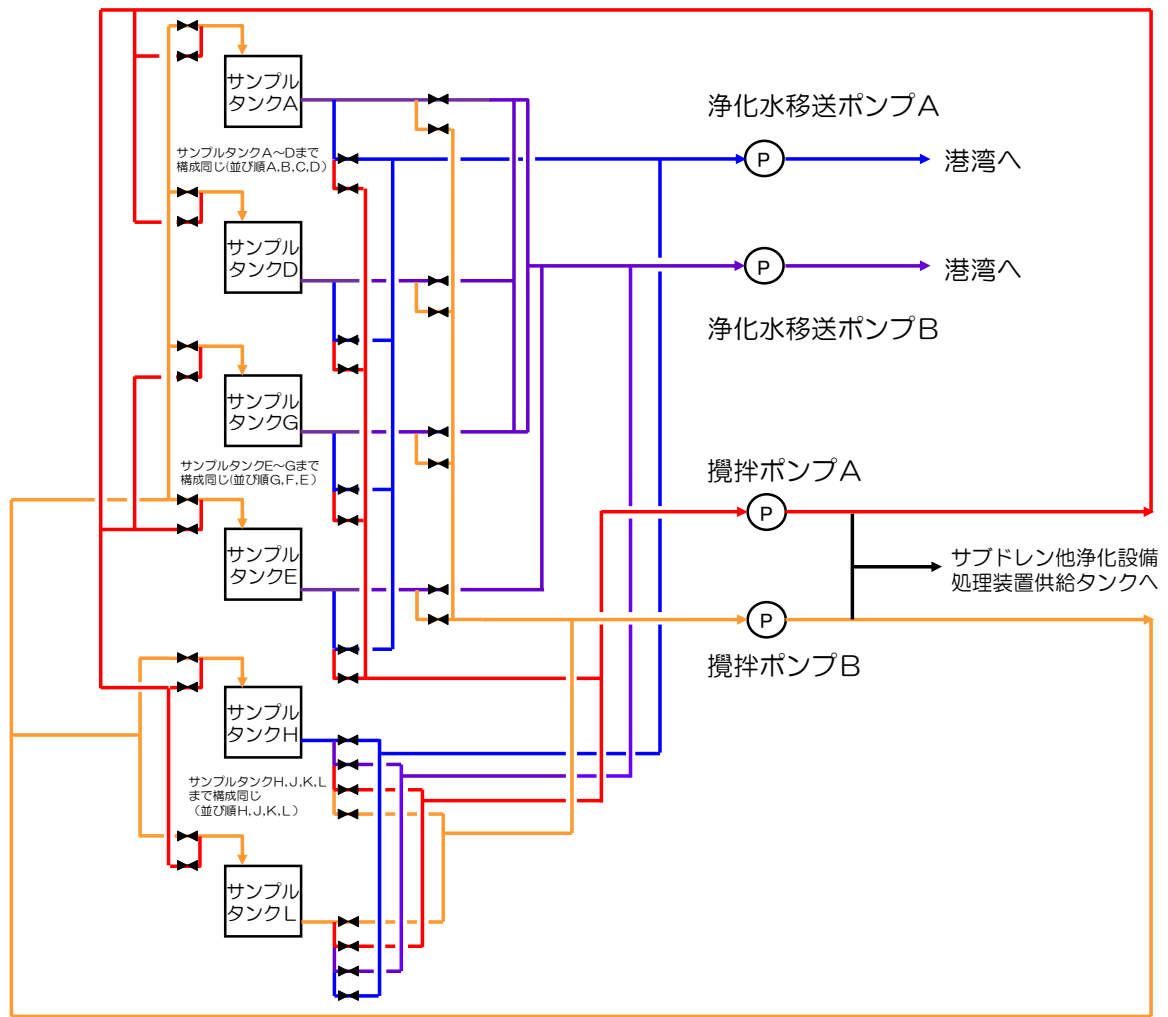


図-6 サブドレン他浄化装置 吸着塔の概念図



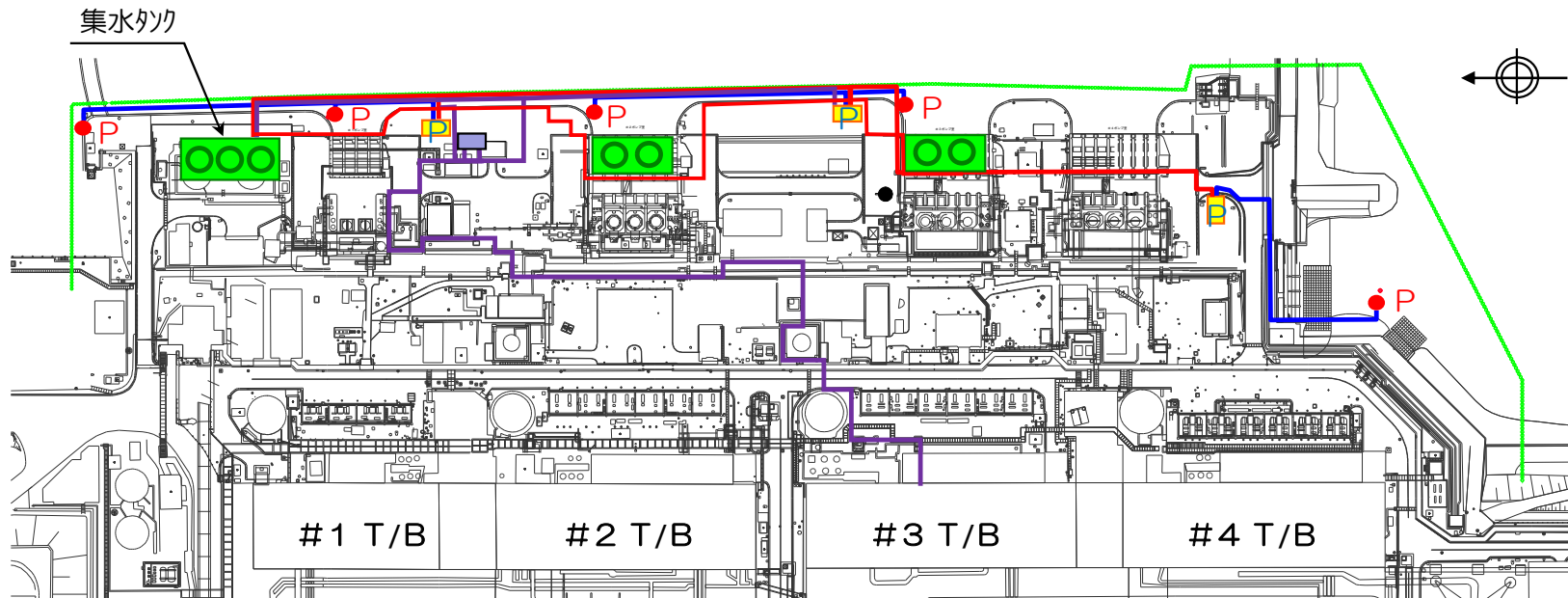
※サンプルタンクはサブドレン他浄化設備に含まれる

図-7 サブドレン他移送設備系統図



凡例

|            |                              |
|------------|------------------------------|
| ●          | 地下水ドレンポンド                    |
| P          | 地下水ドレンポンド揚水ポンプ※1             |
| — (Blue)   | 移送配管 (地下水ドレンポンド～地下水ドレン中継タンク) |
| P          | 地下水ドレン中継タンク移送ポンプ※2           |
| — (Yellow) | 地下水ドレン中継タンク                  |
| — (Red)    | 移送配管 (地下水ドレン中継タンク～集水タンク)     |
| — (Green)  | 海側遮水壁 (申請範囲外)                |
| — (Blue)   | 地下水ドレン前処理装置                  |
| — (Purple) | 移送配管 (地下水ドレン前処理装置関係)         |

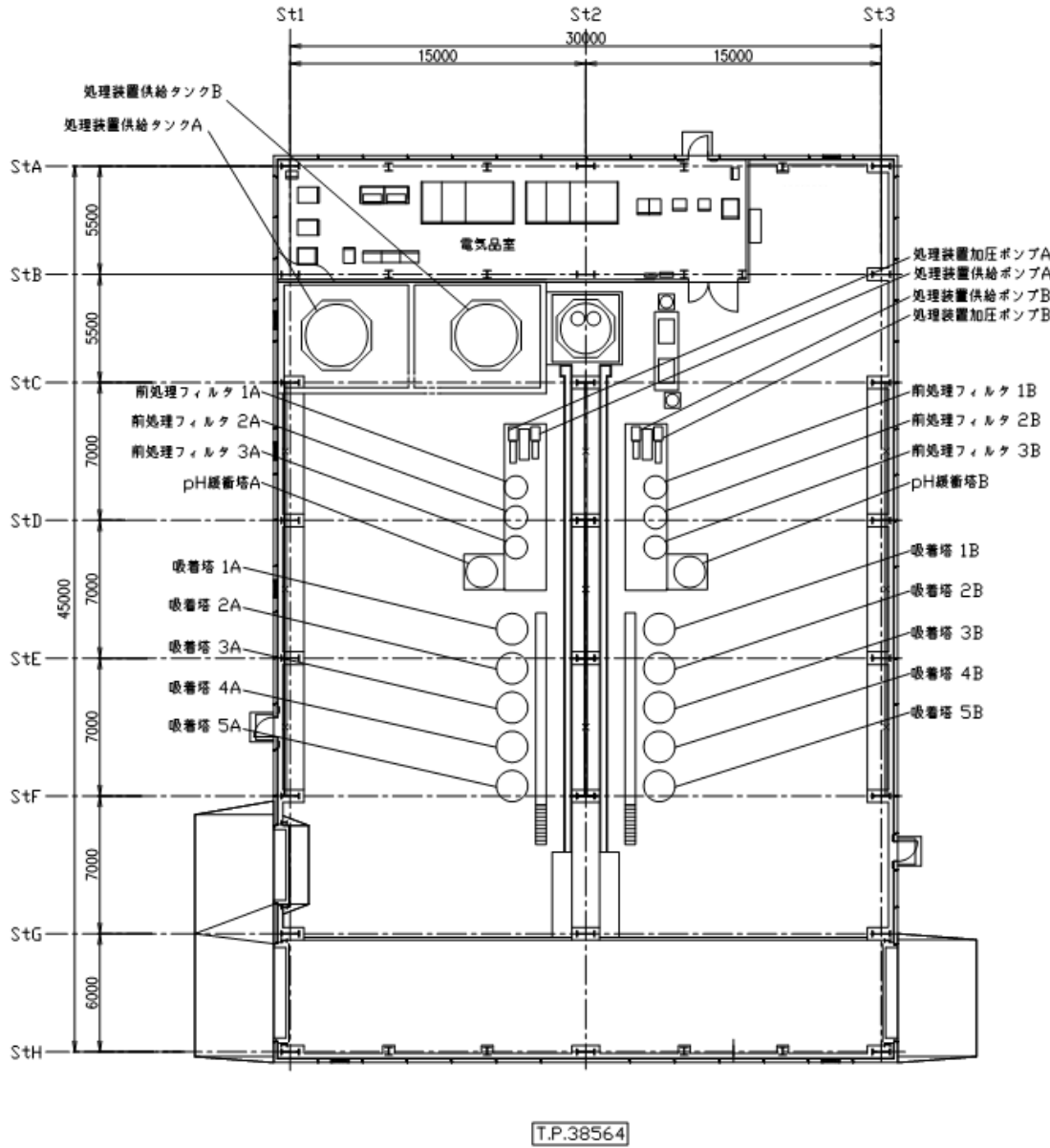


※1 地下水ドレンポンド揚水ポンプは、地下水ドレンポンド内に設置されている。(各ポンドに1台ずつ、計5台)

※2 地下水ドレン中継タンク移送ポンプは、地下水ドレン中継タンク内に設置されている。(各タンクに1台ずつ、計3台)

図-8 地下水ドレン集水設備系統図

機器配置図



(a) 平面図

図-1 サブドレン他浄化装置建屋内機器配置図 (1/2)

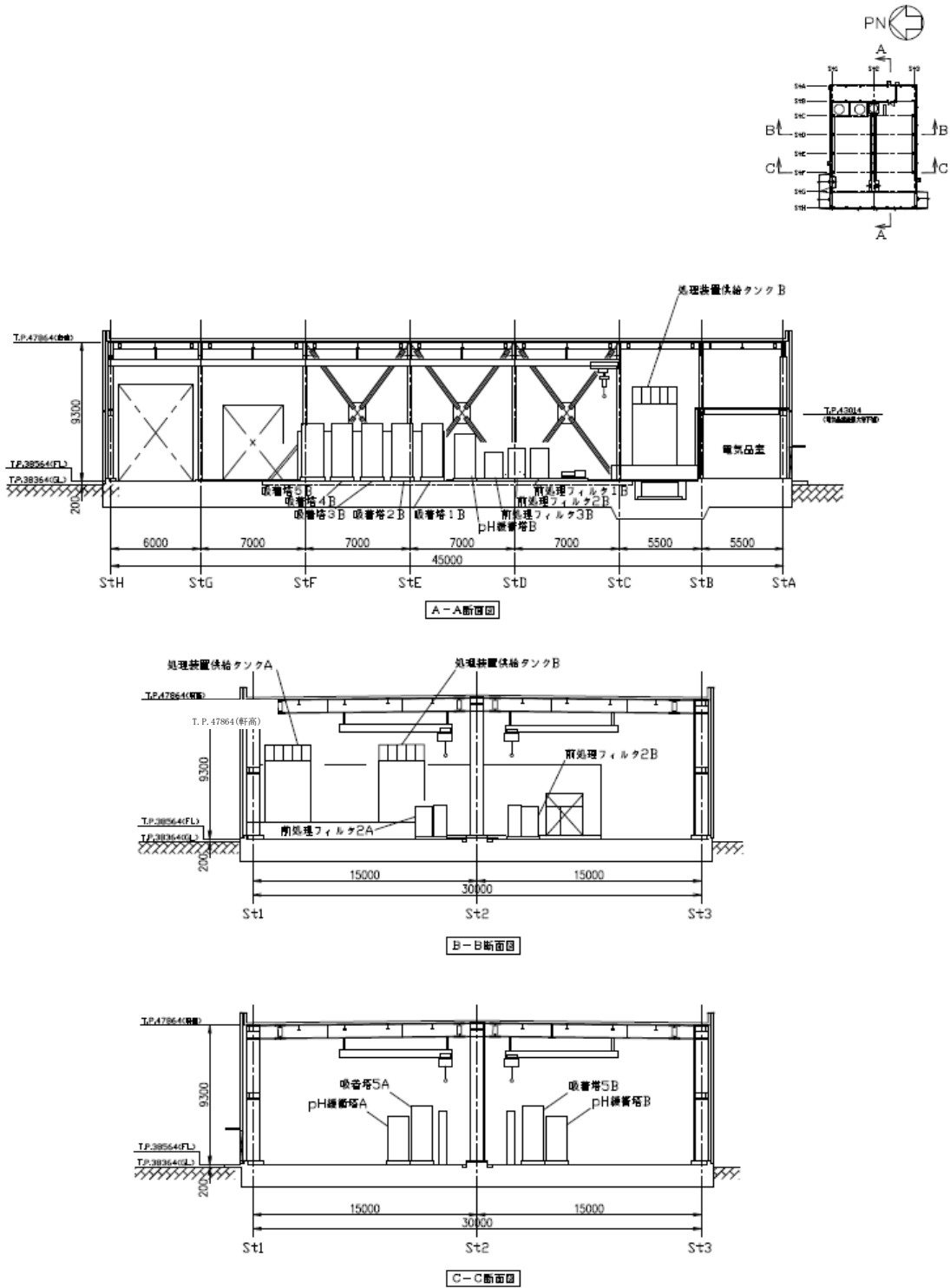


図-1 サブドレン他浄化装置建屋内機器配置図 (2 / 2)

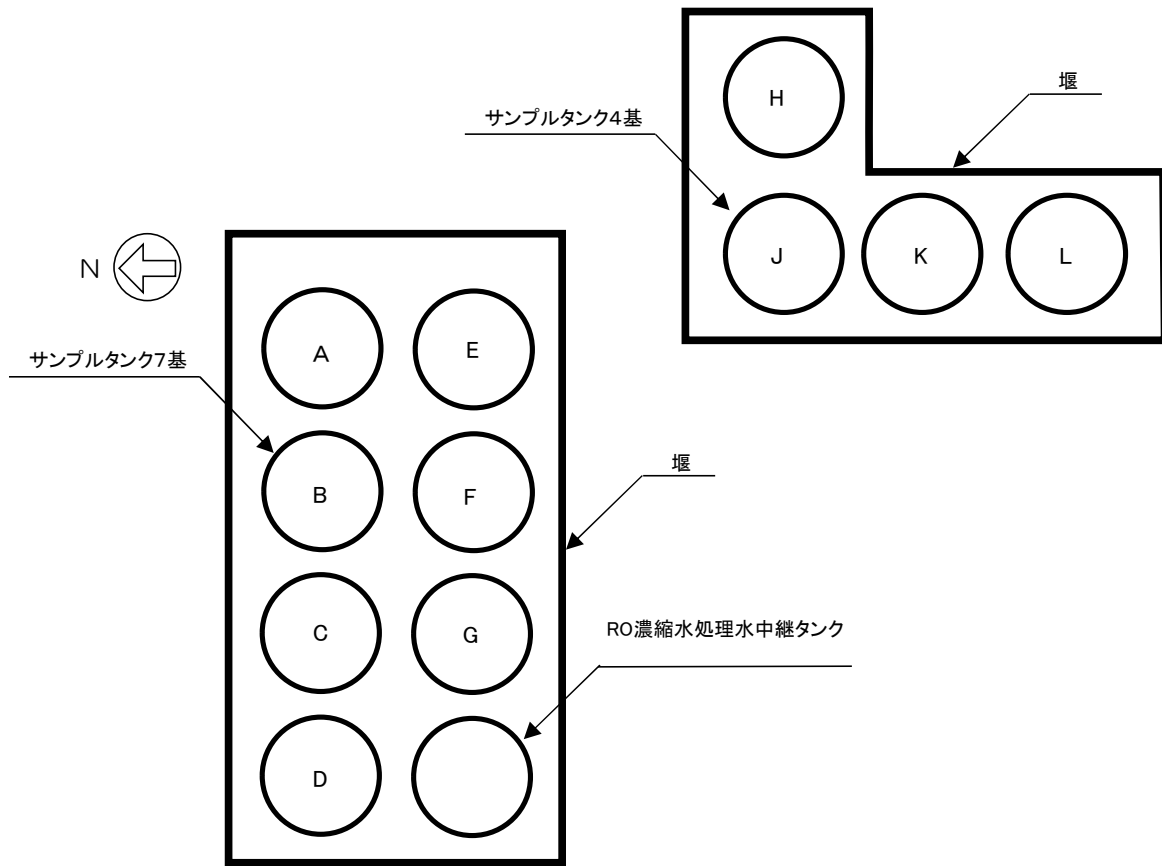


図-2 サンプルタンク設置エリアの機器配置図

## サブドレン他水処理施設の耐震性に関する説明書

## 1. 耐震設計の基本方針

サブドレン他水処理施設のうち放射性物質を内包するものは、「発電用原子炉施設に関する耐震設計審査指針」の B クラスに相当する設備と位置付ける。主要な機器の耐震性を評価するにあたっては、「JEAG4601 原子力発電所耐震設計技術指針」等に準拠する。

鋼管については、B クラス相当の定ピッチスパン法で評価されるサポート間隔とする。ポリエチレン配管及び伸縮継手は、材料の可撓性により耐震性を確保する。

ただし、サブドレン他移送設備の浄化水移送ポンプは、水質分析を行い排水出来ることを確認した水のみを通水することから、「発電用原子炉施設に関する耐震設計審査指針」の C クラスに相当する設備と位置付ける。また、水質分析を行い排水出来ることを確認した水のみが通水される配管についても C クラスに相当する設備と位置付ける。

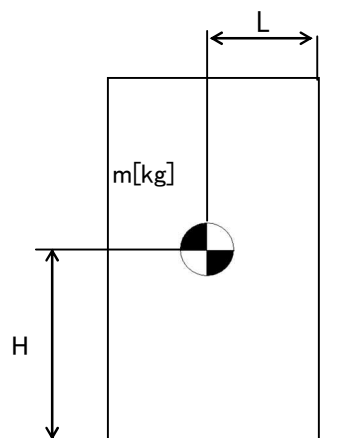
なお、サブドレン他浄化装置建屋基礎は、「添付資料－8 サブドレン他浄化装置建屋基礎の構造強度に関する検討結果」において耐震性の評価を行っている。サブドレン他浄化装置建屋上屋は設備を支持しておらず、間接支持構造物及び相互影響を考慮すべき設備には該当しない。

## 2. 耐震性評価

## 2. 1 タンク、ポンプ、地下水ドレン前処理装置の耐震性評価

## (1) 転倒評価

地震による転倒モーメントと自重による安定モーメントを算出し、それらを比較することにより転倒評価を実施した。評価の結果、地震による転倒モーメントは自重による安定モーメントより小さいことから、転倒しないことを確認した（表－1）。



$m$  : 機器質量

$g$  : 重力加速度 ( $9.80665 \text{ m/s}^2$ )

$H$  : 据付面からの重心までの距離

$L$  : 転倒支点から重心までの距離

$C_H$  : 水平方向設計震度 ( $0.36$ )

( 各記号の下付文字は、下記を意味する。  
1 : 胴部, 2 : 天板 )

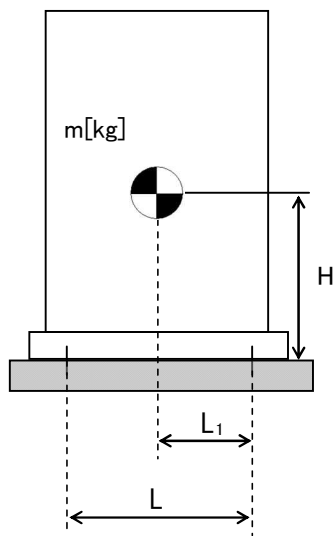
$$\begin{aligned} \text{地震による転倒モーメント：} M_1 [\text{N} \cdot \text{m}] &= m \times g \times C_H \times H \\ &= g \times C_H \times (m_1 \times H_1 + m_2 \times H_2) \end{aligned}$$

$$\text{自重による安定モーメント：} M_2 [\text{N} \cdot \text{m}] = m \times g \times L$$

(2) 基礎ボルトの強度評価

原子力発電所耐震設計技術指針の評価方法に準拠して評価を実施した。評価の結果、基礎ボルトの強度が確保されることを確認した（表-1）。

a. タンク，地下水ドレン前処理装置



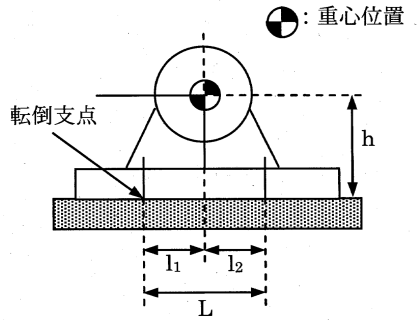
- $m$  : 機器質量
- $g$  : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- $H$  : 据付面からの重心までの距離
- $L$  : 基礎ボルト間の水平方向距離
- $L_1$  : 重心と基礎ボルト間の水平方向距離
- $n_f$  : 引張力の作用する基礎ボルトの評価本数
- $n$  : 基礎ボルトの本数
- $A_b$  : 基礎ボルトの軸断面積
- $C_H$  : 水平方向設計震度 (0.36)
- $C_V$  : 鉛直方向設計震度 (0)

$$\text{基礎ボルトに作用する引張力：} F_b = \frac{1}{L} (m \times g \times C_H \times H - m \times g \times (1 - C_V) \times L_1)$$

$$\text{基礎ボルトの引張応力：} \sigma_b = \frac{F_b}{n_f \times A_b}$$

$$\text{基礎ボルトのせん断応力：} \tau_b = \frac{m \times g \times C_H}{n \times A_b}$$

b. ポンプ



m : 機器の運転時質量

g : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)

h : 据付面から重心までの距離

M<sub>p</sub> : ポンプ回転により働くモーメント (0)

※ 基礎ボルトに M<sub>p</sub> は作用しない

L : 基礎ボルト間の水平方向距離

l<sub>1</sub> : 重心と基礎ボルト間の水平方向距離 (l<sub>1</sub> ≤ l<sub>2</sub>)

n<sub>f</sub> : 引張力の作用する基礎ボルトの評価本数

n : 基礎ボルトの本数

A<sub>b</sub> : 基礎ボルトの軸断面積

C<sub>H</sub> : 水平方向設計震度 (0.36 または 0.24)

C<sub>V</sub> : 鉛直方向設計震度 (0)

C<sub>P</sub> : ポンプ振動による震度

$$\text{ボルトに作用する引張力} : F_b = \frac{1}{L} \{ mg(C_H + C_P)h + M_p - mg(1 - C_V - C_P)l_1 \}$$

$$\text{ボルトの引張応力} : \sigma_b = \frac{F_b}{n_f A_b}$$

$$\text{ボルトに作用するせん断力} : Q_b = mg(C_H + C_P)$$

$$\text{ボルトのせん断応力} : \tau_b = \frac{Q_b}{n A_b}$$

表-1 タンク、ポンプ、地下水ドレン前処理装置の耐震評価結果

| 機器名称                       | 評価部位      | 評価項目 | 水平震度 | 算出値               | 許容値               | 単位   |
|----------------------------|-----------|------|------|-------------------|-------------------|------|
| 集水タンク                      | 本体        | 転倒   | 0.36 | $3.0 \times 10^4$ | $7.0 \times 10^4$ | kN・m |
| サンプルタンク                    | 本体        | 転倒   | 0.36 | $3.0 \times 10^4$ | $7.0 \times 10^4$ | kN・m |
| 中継タンク                      | 基礎<br>ボルト | 引張   | 0.36 | < 0               | 102               | MPa  |
|                            |           | せん断  | 0.36 | 39                | 72                | MPa  |
| 処理装置供給<br>タンク<br>(SUS316L) | 基礎<br>ボルト | 引張   | 0.36 | < 0               | 176               | MPa  |
|                            |           | せん断  | 0.36 | 16                | 135               | MPa  |
| 処理装置供給<br>タンク<br>(SM400C)  | 基礎<br>ボルト | 引張   | 0.36 | < 0               | 176               | MPa  |
|                            |           | せん断  | 0.36 | 16                | 135               | MPa  |
| 地下水ドレン<br>中継タンク            | 基礎<br>ボルト | 引張   | 0.36 | < 0               | 102               | MPa  |
|                            |           | せん断  | 0.36 | 39                | 72                | MPa  |
| 中継タンク移送<br>ポンプ             | 基礎<br>ボルト | 引張   | 0.36 | 1                 | 176               | MPa  |
|                            |           | せん断  | 0.36 | 5                 | 101               | MPa  |
| 集水タンク移送<br>ポンプ             | 基礎<br>ボルト | 引張   | 0.36 | 1                 | 188               | MPa  |
|                            |           | せん断  | 0.36 | 5                 | 223               | MPa  |
| 処理装置供給<br>ポンプ              | 基礎<br>ボルト | 引張   | 0.36 | 1                 | 452               | MPa  |
|                            |           | せん断  | 0.36 | 3                 | 348               | MPa  |
| 処理装置加圧<br>ポンプ              | 基礎<br>ボルト | 引張   | 0.36 | 1                 | 452               | MPa  |
|                            |           | せん断  | 0.36 | 3                 | 348               | MPa  |
| 浄化水移送<br>ポンプ               | 基礎<br>ボルト | 引張   | 0.24 | < 0               | 176               | MPa  |
|                            |           | せん断  | 0.24 | 3                 | 135               | MPa  |
| 攪拌ポンプ                      | 基礎<br>ボルト | 引張   | 0.36 | < 0               | 176               | MPa  |
|                            |           | せん断  | 0.36 | 5                 | 135               | MPa  |
| RO濃縮水処理水<br>中継タンク          | 本体        | 転倒   | 0.36 | $3.1 \times 10^4$ | $7.1 \times 10^4$ | kN・m |
| RO濃縮水処理水<br>移送ポンプ          | 基礎<br>ボルト | 引張   | 0.36 | < 0               | 183               | MPa  |
|                            |           | せん断  | 0.36 | 4                 | 141               | MPa  |
| 地下水ドレン<br>前処理装置            | 基礎<br>ボルト | 引張   | 0.36 | < 0               | 176               | MPa  |
|                            |           | せん断  | 0.36 | 33                | 135               | MPa  |
| 集水移送加圧<br>ポンプ              | 基礎<br>ボルト | 引張   | 0.36 | < 0               | 183               | MPa  |
|                            |           | せん断  | 0.36 | 2                 | 141               | MPa  |



(3) 応力評価及び座屈評価

サブドレン他水処理施設を構成する機器のうち、集水タンク、サンプルタンク、RO濃縮水処理水中継タンクについて、『JEAC4601-2008 原子力発電所耐震設計技術規程』に基づき、タンク胴板の応力評価及び座屈評価により、発生する応力が許容値を超えないことを確認する。

1. 評価

1.1. 胴の応力評価

イ. 組合せ応力が胴の最高使用温度における許容応力  $S_a$  以下であること。

| 応力の種類   | 許容応力 $S_a$                                  |
|---------|---|
| 一次一般膜応力 | 設計降伏点 $S_y$ と設計引張強さ $S_u$ の0.6倍のいずれか小さい方の値。 |

一次応力の評価は算出応力が一次一般膜応力と同じ値であるので省略する。

応力計算において、静的地震力を用いる場合は、絶対値和を用いる。

(1) 静水頭及び鉛直方向地震による応力

$$\sigma_{\phi 1} = \frac{\rho' \cdot g \cdot H \cdot D_i}{2 \cdot t}$$

$$\sigma_{\phi 2} = \frac{\rho' \cdot g \cdot H \cdot D_i \cdot C_v}{2 \cdot t}$$

$$\sigma_{x 1} = 0$$

(2) 運転時質量及び鉛直方向地震による応力

胴がベースプレートと接合する点には、胴自身の質量による圧縮応力と鉛直方向地震による軸方向応力が生じる。

$$\sigma_{x 2} = \frac{m_e \cdot g}{\pi \cdot (D_i + t) \cdot t}$$

$$\sigma_{x 3} = \frac{m_e \cdot g \cdot C_v}{\pi \cdot (D_i + t) \cdot t}$$

(3) 水平方向地震による応力

水平方向の地震力により胴はベースプレート接合部で最大となる曲げモーメントを受ける。この曲げモーメントによる軸方向応力と地震力によるせん断応力は次のように求める。

$$\sigma_{x 4} = \frac{4 \cdot C_H \cdot m_o \cdot g \cdot \ell_g}{\pi \cdot (D_i + t)^2 \cdot t}$$

$$\tau = \frac{2 \cdot C_H \cdot m_o \cdot g}{\pi \cdot (D_i + t) \cdot t}$$

(4) 組合せ応力

(1)～(3)によって求めた胴の応力は以下のように組み合わせる。

a. 一次一般膜応力

(a) 組合せ引張応力

$$\sigma_{\phi} = \sigma_{\phi 1} + \sigma_{\phi 2}$$

$$\sigma_{ot} = \frac{1}{2} \cdot \left\{ \sigma_{\phi} + \sigma_{xt} + \sqrt{(\sigma_{\phi} - \sigma_{xt})^2 + 4 \cdot \tau^2} \right\}$$

$$\sigma_{xt} = \sigma_{x1} - \sigma_{x2} + \sigma_{x3} + \sigma_{x4}$$

(b) 組合せ圧縮応力

$\sigma_{xc}$ が正の値（圧縮側）のとき、次の組合せ圧縮応力を求める。

$$\sigma_{\phi} = -\sigma_{\phi 1} - \sigma_{\phi 2}$$

$$\sigma_{oc} = \frac{1}{2} \cdot \left\{ \sigma_{\phi} + \sigma_{xc} + \sqrt{(\sigma_{\phi} - \sigma_{xc})^2 + 4 \cdot \tau^2} \right\}$$

$$\sigma_{xc} = -\sigma_{x1} + \sigma_{x2} + \sigma_{x3} + \sigma_{x4}$$

したがって、胴の組合せ一次一般膜応力の最大値は、

$$\sigma_o = \text{Max} \left\{ \text{組合せ引張応力} (\sigma_{ot}), \text{組合せ圧縮応力} (\sigma_{oc}) \right\} \text{ と}$$

する。一次応力は一次一般膜応力と同じになるので省略する。

表-2 タンク応力評価結果

| 機器名称              | 部材 | 材料     | 水平方向<br>設計震度 | 応力    | 算出応力<br>[MPa] | 許容応力<br>[MPa] |
|-------------------|----|--------|--------------|-------|---------------|---------------|
| 集水タンク             | 胴板 | SM400C | 0.36         | 一次一般膜 | 70            | 240           |
| サンプルタンク           | 胴板 | SM400C | 0.36         | 一次一般膜 | 70            | 240           |
| RO濃縮水処理水<br>中継タンク | 胴板 | SM400C | 0.36         | 一次一般膜 | 70            | 240           |

ロ. 圧縮膜応力（圧縮応力と曲げによる圧縮側応力の組合せ）は次式を満足すること。  
 （座屈の評価）

$$\frac{\eta \cdot (\sigma_{x2} + \sigma_{x3})}{f_c} + \frac{\eta \cdot \sigma_{x4}}{f_b} \leq 1$$

ここで、 $f_c$ は次による。

$$\frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} \leq \frac{1200 \cdot g}{F} \quad \text{のとき}$$

$$f_c = F$$

$$\frac{1200 \cdot g}{F} < \frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} < \frac{8000 \cdot g}{F} \quad \text{のとき}$$

$$f_c = F \cdot \left[ 1 - \frac{1}{6800 \cdot g} \cdot \left\{ F - \phi_1 \left( \frac{8000 \cdot g}{F} \right) \right\} \cdot \left( \frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} - \frac{1200 \cdot g}{F} \right) \right]$$

$$\frac{8000 \cdot g}{F} \leq \frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} \leq 800 \quad \text{のとき}$$

$$f_c = \phi_1 \left( \frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} \right)$$

ただし、 $\phi_1(x)$ は次の関数とする。

$$\phi_1(x) = 0.6 \cdot \frac{E}{x} \cdot \left[ 1 - 0.901 \cdot \left\{ 1 - \exp \left( -\frac{1}{16} \cdot \sqrt{x} \right) \right\} \right]$$

また、 $f_b$ は次による。

$$\frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} \leq \frac{1200 \cdot g}{F} \quad \text{のとき}$$

$$f_b = F$$

$$\frac{1200 \cdot g}{F} < \frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} < \frac{9600 \cdot g}{F} \quad \text{のとき}$$

$$f_b = F \cdot \left[ 1 - \frac{1}{8400 \cdot g} \cdot \left\{ F - \phi_2 \left( \frac{9600 \cdot g}{F} \right) \right\} \cdot \left( \frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} - \frac{1200 \cdot g}{F} \right) \right]$$

$$\frac{9600 \cdot g}{F} \leq \frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} \leq 800 \quad \text{のとき}$$

$$f_b = \phi_2 \left( \frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} \right)$$

ただし、 $\phi_2(x)$ は次の関数とする。

$$\phi_2(x) = 0.6 \cdot \frac{E}{x} \cdot \left[ 1 - 0.731 \cdot \left\{ 1 - \exp \left( -\frac{1}{16} \cdot \sqrt{x} \right) \right\} \right]$$

$\eta$  は安全率で次による。

$$\frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} \leq \frac{1200 \cdot g}{F} \quad \text{のとき}$$

$$\eta = 1$$

$$\frac{1200 \cdot g}{F} < \frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} < \frac{8000 \cdot g}{F} \quad \text{のとき}$$

$$\eta = 1 + \frac{0.5 \cdot F}{6800 \cdot g} \cdot \left( \frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} - \frac{1200 \cdot g}{F} \right)$$

$$\frac{8000 \cdot g}{F} \leq \frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} \quad \text{のとき}$$

$$\eta = 1.5$$

表-3 タンク座屈評価

| 機器名称              | 部材 | 材料     | 水平方向<br>設計震度 | 座屈評価結果   |
|-------------------|----|--------|--------------|----------|
| 集水タンク             | 胴板 | SM400C | 0.36         | 0.35 < 1 |
| サンプルタンク           | 胴板 | SM400C | 0.36         | 0.35 < 1 |
| RO濃縮水処理水<br>中継タンク | 胴板 | SM400C | 0.36         | 0.35 < 1 |

## 記号の説明

| 記号                             | 記号の説明                             | 単位                 |
|--------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| $C_H$                          | 水平方向設計震度 (=0.36)                  | —                  |
| $C_V$                          | 鉛直方向設計震度 (=0)                     | —                  |
| $D_i$                          | 胴の内径                              | mm                 |
| $E$                            | 胴の縦弾性係数                           | MPa                |
| $F$                            | 設計・建設規格 SSB-3121.1又はSSB-3131に定める値 | MPa                |
| $f_b$                          | 曲げモーメントに対する許容座屈応力                 | MPa                |
| $f_c$                          | 軸圧縮荷重に対する許容座屈応力                   | MPa                |
| $g$                            | 重力加速度 (=9.80665)                  | m/s <sup>2</sup>   |
| $H$                            | 水頭                                | mm                 |
| $l_g$                          | 基礎から容器重心までの距離                     | mm                 |
| $m_o$                          | 容器の運転時質量                          | kg                 |
| $m_e$                          | 容器の空質量                            | kg                 |
| $S_a$                          | 胴の許容応力                            | MPa                |
| $S_u$                          | 設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表9に定める値      | MPa                |
| $S_y$                          | 設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表8に定める値      | MPa                |
| $t$                            | 胴板の厚さ                             | mm                 |
| $\eta$                         | 座屈応力に対する安全率                       | —                  |
| $\pi$                          | 円周率                               | —                  |
| $\rho'$                        | 液体の密度 (=比重 $\times 10^{-6}$ )     | kg/mm <sup>3</sup> |
| $\sigma_o$                     | 胴の一次一般膜応力の最大値                     | MPa                |
| $\sigma_{oc}$                  | 胴の組合せ圧縮応力                         | MPa                |
| $\sigma_{ot}$                  | 胴の組合せ引張応力                         | MPa                |
| $\sigma_{x1}, \sigma_{\phi 1}$ | 静水頭により胴に生じる軸方向及び周方向応力             | MPa                |
| $\sigma_{x2}$                  | 胴の空質量による軸方向圧縮応力                   | MPa                |
| $\sigma_{x3}$                  | 胴の鉛直方向地震による軸方向応力                  | MPa                |
| $\sigma_{x4}$                  | 胴の水平方向地震による軸方向応力                  | MPa                |
| $\sigma_{xc}$                  | 胴の軸方向応力の和 (圧縮側)                   | MPa                |
| $\sigma_{xt}$                  | 胴の軸方向応力の和 (引張側)                   | MPa                |
| $\sigma_{\phi}$                | 胴の周方向応力の和                         | MPa                |
| $\sigma_{\phi 2}$              | 静水頭に鉛直方向地震が加わり胴に生じる周方向応力          | MPa                |
| $\tau$                         | 地震により胴に生じるせん断応力                   | MPa                |
| $\phi_1(x)$                    | 圧縮荷重に対する許容座屈応力の関数                 | MPa                |
| $\phi_2(x)$                    | 曲げモーメントに対する許容座屈応力の関数              | MPa                |

## 2. 2 前処理フィルタ, pH 緩衝塔, 吸着塔の耐震性評価

本評価は,「付録1 スカート支持たて置円筒形容器(耐震設計上の重要度分類Bクラス)の耐震性についての計算書作成の基本方針」(以下,「基本方針」という。)に基づいて,耐震性の計算を行う。

(1) 構造計画

a. 機器

| 主要区分                 | 計画の概要                        |   | 概略構造図  | 摘要  |
|----------------------|------------------------------|---|--|---|
|                      | 基礎・支持構造                      | 主体構造  |  |   |
| (1) スカートを支持したて置円筒形容器 | 胴をスカートで支持し、スカートをボルトで基礎に据え付ける | <p>上面及び下面に平板を有するたて置円筒形</p> <p>上面及び下面に鏡板を有するたて置円筒形</p> | <p>The diagram shows a vertical cylindrical vessel with a hemispherical bottom. It is supported by a skirt that is bolted to a base plate, which is in turn bolted to a foundation. Labels with arrows point to the body plate, skirt opening, base plate, foundation bolts, and foundation.</p> | <p>・前処理フィルタ</p> <p>・pH緩衝塔</p> <p>・吸着塔</p> |
|                      |                              |   | <p>* 機器が架台に据え付けられる構造の場合には取付ボルトと称する。</p>  |   |

(2) 設計用地震力

| 耐震<br>クラス | 適用する地震動                          |    | 設計用地震力 | 摘要                          |
|-----------|----------------------------------|----|--------|-----------------------------|
|           | 水平                               | 鉛直 |        |                             |
| B         | 静的震度<br>( $1.8 \cdot C_i^{*1}$ ) | —  | 静的震度   | ・前処理フィルタ<br>・pH 緩衝塔<br>・吸着塔 |

\*1:  $C_i$ は、標準せん断力係数を 0.2 とし、建物・構築物の振動特性、地盤の種類等を考慮して求められる値とする。

(3) 荷重の組合せと許容限界

荷重の組合せと許容限界は、原子力発電所耐震設計技術指針（重要度分類・許容応力編 JEAG4601・補-1984, JEAG4601-1987及びJEAG4601-1991追補版）（日本電気協会 電気技術基準調査委員会 昭和59年9月, 昭和62年8月及び平成3年6月）（以下「JEAG4601」という。）および発電用原子力設備規格（設計・建設規格JSME S NC-1-2005（2007年追補版含む。））（日本機械学会 2005年9月, 2007年9月）（以下「設計・建設規格」という。）に準拠する。

記号の説明

- D : 死荷重
- $P_d$  : 当該設備に設計上定められた最高使用圧力による荷重
- $M_d$  : 当該設備に設計上定められた機械的荷重
- $S_B$  : Bクラスの設備に適用される地震動より求まる地震力又はBクラス設備に適用される静的地震力
- $B_{AS}$  : Bクラス設備の地震時許容応力状態
- $S_y$  : 設計降伏点
- $S_u$  : 設計引張強さ
- S : 許容引張応力
- $f_t$  : 許容引張応力 支持構造物（ボルト等を除く。）に対して設計・建設規格 SSB-3121.1 により規定される値。ボルト等に対して設計・建設規格 SSB-3131 により規定される値。
- $f_s$  : 許容せん断応力 同上
- $f_c$  : 許容圧縮応力 支持構造物（ボルト等を除く。）に対して設計・建設規格 SSB-3121.1 により規定される値。
- $f_b$  : 許容曲げ応力 同上
- $\tau_b$  : ボルトに生じるせん断応力
- ASS : オーステナイト系ステンレス鋼



HNA : 高ニッケル合金

また、「供用状態C」とは、「対象とする機器等が構造不連続部等においては大変形を生じてもよい」と設計仕様書等で規定された圧力及び機械的荷重が負荷された条件下にある状態をいう。

a. 前処理フィルタ, pH緩衝塔, 吸着塔

| 耐震クラス | 荷重の組合せ                | 供用状態<br>(許容応力状態)     | 許容限界   |   | 適用範囲  |
|-------|-----------------------|----------------------|--|---|---|
|       |                       |                      | 一次一般膜応力  | 一次一般膜応力+一次曲げ応力  |   |
| B     | $D + P_d + M_d + S_B$ | C (B <sub>A</sub> S) | $S_y$ と $0.6 \cdot S_u$ の小さい方<br>ただし, ASS及びHNAについては上記の値と $1.2 \cdot S$ のうち大きい方とする。 | $S_y$<br>ただし, ASS及びHNAについては $S_y$ と $1.2 \cdot S$ のうち大きい方とする。 | <ul style="list-style-type: none"> <li>前処理フィルタ</li> <li>pH緩衝塔</li> <li>吸着塔</li> </ul> |

b. 支持構造物 (注1, 注2)

| 耐震クラス | 荷重の組合せ                | 供用状態<br>(許容応力状態)     | 許容限界 (ボルト等以外)   |                 |                 |                 |                 | 許容限界 (ボルト等)     |                 |   | 適用範囲  |
|-------|-----------------------|----------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---|---|
|       |                       |                      | 一次応力            |                 |                 |                 |                 | 一次応力            |                 |   |   |
|       |                       |                      | 引張              | せん断             | 圧縮              | 曲げ              | 組合せ             | 引張              | せん断             | 組合せ   |   |
| B     | $D + P_d + M_d + S_B$ | C (B <sub>A</sub> S) | $1.5 \cdot f_t$ | $1.5 \cdot f_s$ | $1.5 \cdot f_c$ | $1.5 \cdot f_b$ | $1.5 \cdot f_t$ | $1.5 \cdot f_t$ | $1.5 \cdot f_s$ | $\text{Min}\{1.5 \cdot f_t, (2.1 \cdot f_t - 1.6 \cdot \tau_b)\}$ | <ul style="list-style-type: none"> <li>取付ボルト</li> <li>スカート</li> </ul> |

注1: 耐圧部に溶接等により直接取り付けられる支持構造物であって, 耐圧部と一体の応力解析を行うものについては, 耐圧部と同じ許容応力とする。

注2: 鋼構造設計規準 (日本建築学会 2005 改定) 等の幅厚比の規定を満足する。

(1) 前処理フィルタ1, 2

a. 条件

| 機器名称        | 耐震設計上の重要度分類 | 据付場所及び床面高さ (m)             | 水平方向設計震度  | 鉛直方向設計震度 | 最高使用圧力 (MPa) | 最高使用温度 (°C) | 周囲環境温度 (°C) | 比重 |
|-------------|-------------|----------------------------|-----------|----------|--------------|-------------|-------------|----|
| 前処理フィルタ1, 2 | B           | サブドレン他浄化装置建屋<br>T.P. 38.5* | CH = 0.36 | —        | 1.03         | 40          | 40          | —  |

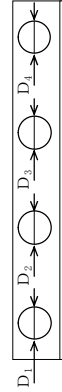
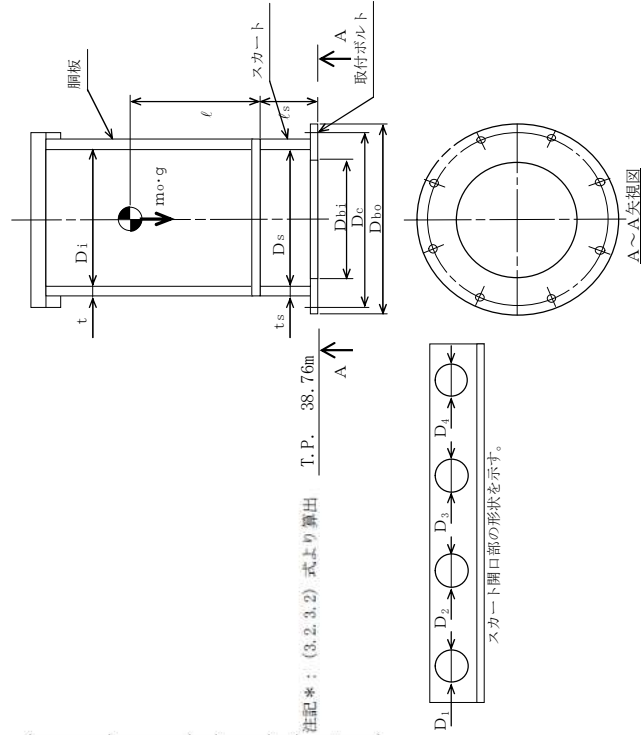
注記\*: 基準レベルを示す

b. 評価結果

(単位: MPa)

| 部材    | 材料               | 応力                          | 力 | 算出応力   | 力 | 許容力              | 力 |
|-------|------------------|-----------------------------|---|--|---|------------------|---|
| 胴板    | ASME SA516 Gr.70 | 組合せ                         |   | $\sigma_o = 74$  |   | $S_a = 262$      |   |
| スカート  | ASME SA516 Gr.70 | 組合せ<br>圧縮と曲げの組合せ<br>(座屈の評価) |   | $\sigma_s = 35$  |   | $f_t = 262$      |   |
|       |                  |                             |   | $\frac{\eta \cdot (\sigma_{si} + \sigma_{ss})}{f_c} + \frac{\eta \cdot \sigma_{se}}{f_b} \leq 1$ |   |                  |   |
|       |                  |                             |   | 0.15 (無次元)   |   |                  |   |
| 取付ボルト | ASTM A193 Gr.B7  | 引張り<br>せん断                  |   | $\sigma_b = 2$   |   | $f_{ts} = 462$ * |   |
|       |                  |                             |   | $\tau_b = 9$   |   | $f_{sb} = 348$   |   |

\*すべて許容応力以下である。



スカート開口部の形状を示す。

A~A断面図

(2) 前処理フィルタ 3

a. 条件

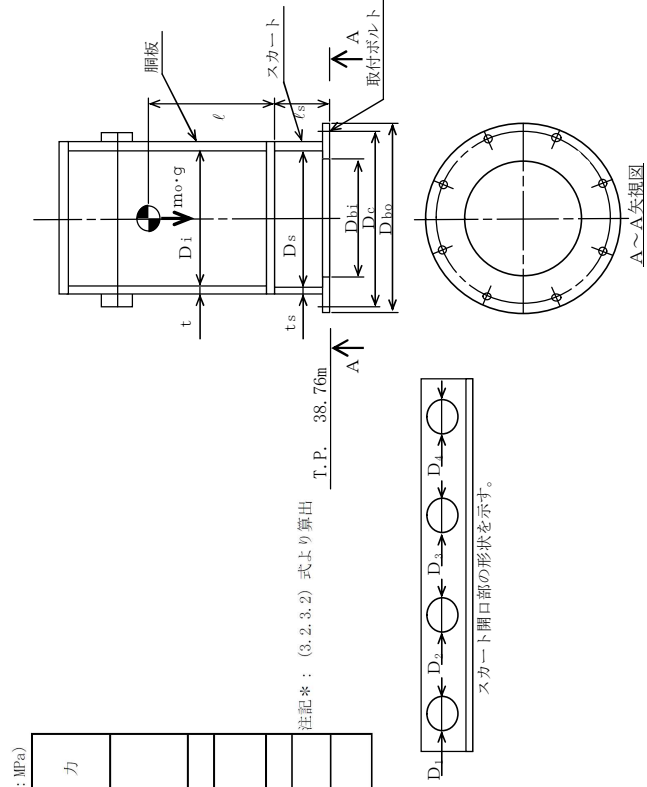
|      |           |             |   |                |                            |          |          |          |   |              |      |             |    |             |    |    |   |
|------|-----------|-------------|---|----------------|----------------------------|----------|----------|----------|---|--------------|------|-------------|----|-------------|----|----|---|
| 機器名称 | 前処理フィルタ 3 | 耐震設計上の重要度分類 | B | 据付場所及び床面高さ (m) | サブドレン他浄化装置建屋<br>T.P. 38.5* | 水平方向設計震度 | CH= 0.36 | 鉛直方向設計震度 | — | 最高使用圧力 (MPa) | 1.03 | 最高使用温度 (°C) | 40 | 周囲環境温度 (°C) | 40 | 比重 | — |
|------|-----------|-------------|---|----------------|----------------------------|----------|----------|----------|---|--------------|------|-------------|----|-------------|----|----|---|

注記\*: 基準床レベルを示す。

b. 評価結果

| 部材    | 材料                | 応力                | 力 | 算出応力   | 力 | 許容応力           | 力 |
|-------|-------------------|-------------------|---|--|---|----------------|---|
| 胴板    | ASME SA516 Gr. 70 | 組合せ               |   | $\sigma_0 = 74$  |   | $S_a = 262$    |   |
| スカート  | ASME SA516 Gr. 70 | 組合せ               |   | $\sigma_s = 31$  |   | $f_t = 262$    |   |
|       |                   | 圧縮と曲げの組合せ (座屈の評価) |   | $\frac{\eta \cdot (\sigma_{s1} + \sigma_{s3})}{f_c} + \frac{\eta \cdot \sigma_{s2}}{f_b} \leq 1$ |   |                |   |
|       |                   |                   |   | 0.13 (無次元)   |   |                |   |
| 取付ボルト | ASTM A193 Gr. B7  | 引張り               |   | $\sigma_b = 1$   |   | $f_{ts} = 452$ | * |
|       |                   | せん断               |   | $\tau_b = 8$   |   | $f_{sb} = 348$ |   |

\*すべて許容応力以下である。



(3) pH 緩衝塔

a. 条件

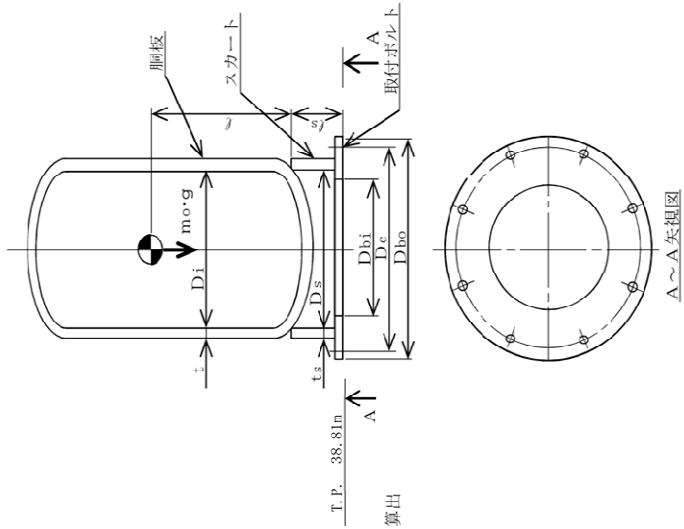
|        |             |                             |           |          |              |             |             |    |
|--------|-------------|-----------------------------|-----------|----------|--------------|-------------|-------------|----|
| 機器名称   | 耐震設計上の重要度分類 | 据付場所及び床面高さ (m)              | 水平方向設計震度  | 鉛直方向設計震度 | 最高使用圧力 (MPa) | 最高使用温度 (°C) | 周囲環境温度 (°C) | 比重 |
| pH 緩衝塔 | D           | サブドレン他浄化装置建屋<br>T.P. 38.5 * | CH = 0.36 | —        | 1.03         | 40          | 40          | —  |

注記\*：基準床レベルを示す。

b. 評価結果

| 部材    | 材料                | 応力                          | 算出応力   | 許容応力                             | 力 |
|-------|-------------------|-----------------------------|--|----------------------------------|---|
| 胴板    | ASME SA516 Gr. 70 | 組合せ                         | $\sigma_o = 28$  | $S_a = 262$                      | 力 |
| スカート  | ASME SA516 Gr. 70 | 組合せ<br>圧縮と曲げの組合せ<br>(座屈の評価) | $\sigma_s = 3$<br>$\frac{\eta \cdot (\sigma_{s1} + \sigma_{s2})}{f_c} + \frac{\eta \cdot \sigma_{s2}}{f_b} \leq 1$ | $f_t = 262$                      | 力 |
| 取付ボルト | ASTM A193 Gr. B7  | 引張り<br>せん断                  | $\sigma_b = 0$<br>$\tau_b = 41$  | $f_{ts} = 452$<br>$f_{sb} = 348$ | 力 |

\*すべて許容応力以下である。



注記\*：(3.2.3.2) 式より算出

(4) 吸着塔 1～5

a. 条件

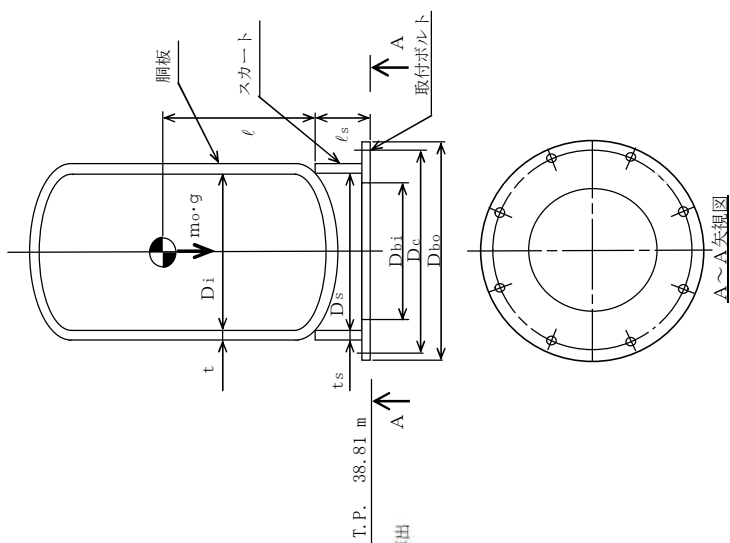
| 機器名称              | 耐震設計上の重要度分類 | 据付場所及び床面高さ (m)             | 水平方向設計震度              | 鉛直方向設計震度 | 最高使用圧力 (MPa) | 最高使用温度 (°C) | 周囲環境温度 (°C) | 比重 |
|-------------------|-------------|----------------------------|-----------------------|----------|--------------|-------------|-------------|----|
| 吸着塔 1, 2, 3, 4, 5 | B           | サブドレン他浄化装置建屋<br>T.P. 38.5* | C <sub>H</sub> = 0.36 | —        | 1.55         | 40          | 40          | —  |

注記\*: 基準床レベルを示す

b. 評価結果

| 部材    | 材料               | 応力                          | 力 | 算出応力   | 力 | 許容応力                             | 力 |
|-------|------------------|-----------------------------|---|--|---|----------------------------------|---|
| 胴板    | ASME SA516 Gr.70 | 組合せ                         |   | $\sigma_o = 42$  |   | $S_a = 262$                      |   |
| スカート  | ASME SA516 Gr.70 | 組合せ<br>圧縮と曲げの組合せ<br>(応力の評価) |   | $\sigma_s = 4$<br>$\frac{\eta \cdot (\sigma_{s1} + \sigma_{s3})}{f_c} + \frac{\eta \cdot \sigma_{s2}}{f_b} \leq 1$ |   | $f_t = 262$                      |   |
| 取付ボルト | ASTM A193 Gr.B7  | 引張り<br>せん断                  |   | $\sigma_b = 1$<br>$\tau_b = 40$  |   | $f_{ts} = 452$<br>$f_{sb} = 348$ | * |

\*すべて許容応力以下である。



## 2. 3 主配管（鋼管）の耐震性評価

### a. 評価条件

評価条件として配管は，配管軸直角 2 方向拘束サポートにて支持される両端単純支持のはりモデル（図－1）とする。

次に，当該設備における主配管（鋼管）について，各種条件を表－1 に示す。表－1 より管軸方向については，サポート設置フロアの水平震度 0.36 が鉄と鉄の静止摩擦係数 0.52 より小さいことから，地震により管軸方向は動かないものと仮定する。

図－1 等分布荷重 両端単純支持はりモデル

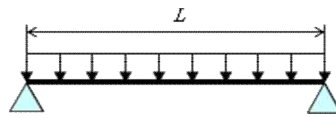


表-1 配管系における各種条件

|            |          |      |     |      |      |      |      |
|------------|----------|------|-----|------|------|------|------|
| 配管分類       | 主配管 (鋼管) |      |     |      |      |      |      |
| 配管クラス      | クラス3相当   |      |     |      |      |      |      |
| 耐震クラス      | Bクラス相当   |      |     |      |      |      |      |
| 設計温度 [°C]  | 40       |      |     |      |      |      |      |
| 配管材質       | STPT410  |      |     |      |      |      |      |
| 配管口径       | 150A     | 100A |     | 80A  |      | 50A  |      |
| Sch        | 40       | 40   |     | 40   |      | 80   |      |
| 設計圧力 [MPa] | 0.98     | 0.98 | 静水頭 | 1.03 | 1.55 | 0.98 | 0.98 |
| 配管支持間隔 [m] | 8.4      | 7.2  |     | 6.5  |      | 5.5  |      |

|            |            |      |      |      |      |     |      |      |      |
|------------|------------|------|------|------|------|-----|------|------|------|
| 配管分類       | 主配管 (鋼管)   |      |      |      |      |     |      |      |      |
| 配管クラス      | クラス3相当     |      |      |      |      |     |      |      |      |
| 耐震クラス      | Bクラス相当     |      |      |      |      |     |      |      |      |
| 設計温度 [°C]  | 40         |      |      |      |      |     |      |      |      |
| 配管材質       | UNS S32750 |      |      |      |      |     |      |      |      |
| 配管口径       | 100A       |      | 80A  |      |      |     | 50A  |      |      |
| Sch        | 10         |      | 10   |      | 40   |     | 40   |      |      |
| 設計圧力 [MPa] | 静水頭        | 0.98 | 1.03 | 1.55 | 0.98 | 静水頭 | 1.03 | 1.03 | 1.55 |
| 配管支持間隔 [m] | 6.3        |      | 5.9  |      |      | 6.5 |      | 5.4  |      |

|            |          |      |      |      |     |      |      |     |      |      |      |      |      |
|------------|----------|------|------|------|-----|------|------|-----|------|------|------|------|------|
| 配管分類       | 主配管 (鋼管) |      |      |      |     |      |      |     |      |      |      |      |      |
| 配管クラス      | クラス3相当   |      |      |      |     |      |      |     |      |      |      |      |      |
| 耐震クラス      | Bクラス相当   |      |      |      |     |      |      |     |      |      |      |      |      |
| 設計温度 [°C]  | 40       |      |      |      |     |      |      |     |      |      |      |      |      |
| 配管材質       | STPG370  |      |      |      |     |      |      |     |      |      |      |      |      |
| 配管口径       | 350A     | 300A | 250A | 200A |     | 150A | 100A |     | 80A  | 65A  | 50A  | 40A  | 32A  |
| Sch        | 40       | 40   | 40   | 40   |     | 40   | 40   |     | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   |
| 設計圧力 [MPa] | 0.98     | 0.98 | 0.98 | 0.98 | 静水頭 | 0.98 | 0.98 | 静水頭 | 0.98 | 0.98 | 0.98 | 0.98 | 0.98 |
| 配管支持間隔 [m] | 11.6     | 11.1 | 10.3 | 9.4  |     | 8.4  | 7.2  |     | 6.5  | 6.1  | 5.4  | 4.9  | 4.6  |



|            |           |     |      |      |      |     |     |     |      |     |     |      |     |      |
|------------|-----------|-----|------|------|------|-----|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|------|
| 配管分類       | 主配管（鋼管）   |     |      |      |      |     |     |     |      |     |     |      |     |      |
| 配管クラス      | クラス 3 相当  |     |      |      |      |     |     |     |      |     |     |      |     |      |
| 耐震クラス      | B クラス相当   |     |      |      |      |     |     |     |      |     |     |      |     |      |
| 設計温度 [°C]  | 40        |     |      |      |      |     |     |     |      |     |     |      |     |      |
| 配管材質       | SUS316LTP |     |      |      |      |     |     |     |      |     |     |      |     |      |
| 配管口径       | 200A      |     | 150A | 80A  |      |     | 65A |     |      |     | 50A |      |     | 32A  |
| Sch        | 40        | 20  | 40   | 40   | 20S  |     | 80  | 20S |      |     | 80  | 40   | 20S | 40   |
| 設計圧力 [MPa] | 0.98      |     | 0.98 | 0.98 | 0.98 | 0.5 | 1.5 | 1.5 | 0.98 | 0.5 | 1.5 | 0.49 | 0.5 | 0.98 |
| 配管支持間隔 [m] | 9.4       | 8.9 | 8.4  | 6.5  | 6.2  |     | 6.2 | 5.7 |      |     | 5.5 | 5.4  | 5.3 | 4.6  |

|            |          |     |     |     |     |  |     |  |  |  |
|------------|----------|-----|-----|-----|-----|--|-----|--|--|--|
| 配管分類       | 主配管（鋼管）  |     |     |     |     |  |     |  |  |  |
| 配管クラス      | クラス 3 相当 |     |     |     |     |  |     |  |  |  |
| 耐震クラス      | B クラス相当  |     |     |     |     |  |     |  |  |  |
| 設計温度 [°C]  | 40       |     |     |     |     |  |     |  |  |  |
| 配管材質       | SUS304TP |     |     |     |     |  |     |  |  |  |
| 配管口径       | 80A      |     | 50A |     |     |  | 40A |  |  |  |
| Sch        | 20S      | 80  | 40  | 20S | 80  |  |     |  |  |  |
| 設計圧力 [MPa] | 0.5      |     |     |     |     |  |     |  |  |  |
| 配管支持間隔 [m] | 6.2      | 5.5 | 5.4 | 5.3 | 5.0 |  |     |  |  |  |

b. 評価方法

水平方向震度による管軸直角方向の配管応力評価する。  
自重による応力  $S_w$  は、下記の式で示される。

$$S_w = \frac{M}{Z} = \frac{w \cdot L^2}{8Z}$$

|             |         |                    |
|-------------|---------|--------------------|
| ここで $S_w$ : | 自重による応力 | [MPa]              |
| $L$ :       | 支持間隔    | [mm]               |
| $M$ :       | 曲げモーメント | [N・mm]             |
| $Z$ :       | 断面係数    | [mm <sup>3</sup> ] |
| $w$ :       | 等分布荷重   | [N/mm]             |

管軸直角方向の地震による応力  $S_s$  は、自重による応力  $S_w$  の震度倍で下記の式で示される。

$$S_s = \alpha \cdot S_w$$

|            |         |       |
|------------|---------|-------|
| $S_s$ :    | 地震による応力 | [MPa] |
| $\alpha$ : | 想定震度値   | [-]   |

また、評価基準値として JEAG4601-2008 に記載の供用応力状態  $C_s$  におけるクラス 3 配管の一次応力制限を用いると、地震評価としては下記の式で示される。

$$S = S_p + S_w + S_s = S_p + S_w + \alpha \cdot S_w = S_p + (1 + \alpha) \cdot S_w \leq 1.0 S_y$$

|            |                 |       |
|------------|-----------------|-------|
| ここで、 $S$ : | 内圧，自重，地震による発生応力 | [MPa] |
| $S_p$ :    | 内圧による応力         | [MPa] |
| $S_y$ :    | 設計降伏点           | [MPa] |

c. 評価結果

両端単純支持はりモデルで、自重による応力  $S_w$  が 30 [MPa]以下となる配管サポート配置を仮定し、各応力を計算した結果を表-2に示す。

表-2より、自重による応力  $S_w$  を 30 [MPa]以下となるようサポート配置を決定することで、配管は十分な強度を有するものと評価する。

表-2 応力評価結果

|                           |           |      |      |      |      |      |      |
|---------------------------|-----------|------|------|------|------|------|------|
| 配管分類                      | 主配管 (鋼管)  |      |      |      |      |      |      |
| 配管材質                      | STPT410   |      |      |      |      |      |      |
| 配管口径                      | 150A      | 100A |      | 80A  |      | 50A  |      |
| Sch                       | 40        | 40   |      | 40   |      | 80   |      |
| 設計圧力 [MPa]                | 0.98      | 静水頭  | 0.98 | 1.03 | 1.55 | 0.98 | 0.98 |
| 内圧, 自重, 地震による発生応力 S [MPa] | 53        | 41   | 51   | 50   | 54   | 49   | 47   |
| 供用状態 Cs における一次応力許容値 [MPa] | 1.0Sy=245 |      |      |      |      |      |      |

|                           |            |      |      |      |      |     |      |      |      |
|---------------------------|------------|------|------|------|------|-----|------|------|------|
| 配管分類                      | 主配管 (鋼管)   |      |      |      |      |     |      |      |      |
| 配管材質                      | UNS S32750 |      |      |      |      |     |      |      |      |
| 配管口径                      | 100A       |      | 80A  |      |      |     | 50A  |      |      |
| Sch                       | 10         |      | 10   |      | 40   |     | 40   |      |      |
| 設計圧力 [MPa]                | 静水頭        | 0.98 | 1.03 | 1.55 | 0.98 | 静水頭 | 1.03 | 1.03 | 1.55 |
| 内圧, 自重, 地震による発生応力 S [MPa] | 41         | 60   | 56   | 64   | 56   | 41  | 50   | 49   | 53   |
| 供用状態 Cs における一次応力許容値 [MPa] | 1.0Sy=552  |      |      |      |      |     |      |      |      |

|                           |           |      |      |      |     |      |      |     |      |      |      |      |      |
|---------------------------|-----------|------|------|------|-----|------|------|-----|------|------|------|------|------|
| 配管分類                      | 主配管 (鋼管)  |      |      |      |     |      |      |     |      |      |      |      |      |
| 配管材質                      | STPG370   |      |      |      |     |      |      |     |      |      |      |      |      |
| 配管口径                      | 350A      | 300A | 250A | 200A |     | 150A | 100A |     | 80A  | 65A  | 50A  | 40A  | 32A  |
| Sch                       | 40        | 40   | 40   | 40   |     | 40   | 40   |     | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   |
| 設計圧力 [MPa]                | 0.98      | 0.98 | 0.98 | 0.98 | 静水頭 | 0.98 | 0.98 | 静水頭 | 0.98 | 0.98 | 0.98 | 0.98 | 0.98 |
| 内圧, 自重, 地震による発生応力 S [MPa] | 57        | 56   | 55   | 54   | 41  | 53   | 51   | 41  | 49   | 48   | 49   | 48   | 47   |
| 供用状態 Cs における一次応力許容値 [MPa] | 1.0Sy=215 |      |      |      |     |      |      |     |      |      |      |      |      |

|                           |           |    |      |      |      |     |     |     |      |     |     |      |     |      |
|---------------------------|-----------|----|------|------|------|-----|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|------|
| 配管分類                      | 主配管（鋼管）   |    |      |      |      |     |     |     |      |     |     |      |     |      |
| 配管材質                      | SUS316LTP |    |      |      |      |     |     |     |      |     |     |      |     |      |
| 配管口径                      | 200A      |    | 150A | 80A  |      |     | 65A |     |      | 50A |     |      | 32A |      |
| Sch                       | 40        | 20 | 40   | 40   | 20S  |     | 80  | 20S |      | 80  | 40  | 20S  | 40  |      |
| 設計圧力 [MPa]                | 0.98      |    | 0.98 | 0.98 | 0.98 | 0.5 | 1.5 | 1.5 | 0.98 | 0.5 | 1.5 | 0.49 | 0.5 | 0.98 |
| 内圧，自重，地震による発生応力 S [MPa]   | 54        | 58 | 53   | 49   | 52   | 47  | 49  | 58  | 52   | 47  | 50  | 45   | 46  | 47   |
| 供用状態 Cs における一次応力許容値 [MPa] | 1.0Sy=175 |    |      |      |      |     |     |     |      |     |     |      |     |      |

|                           |           |     |    |     |     |  |
|---------------------------|-----------|-----|----|-----|-----|--|
| 配管分類                      | 主配管（鋼管）   |     |    |     |     |  |
| 配管材質                      | SUS304TP  |     |    |     |     |  |
| 配管口径                      | 80A       | 50A |    |     | 40A |  |
| Sch                       | 20S       | 80  | 40 | 20S | 80  |  |
| 設計圧力 [MPa]                | 0.5       |     |    |     |     |  |
| 内圧，自重，地震による発生応力 S [MPa]   | 47        | 44  | 45 | 46  | 44  |  |
| 供用状態 Cs における一次応力許容値 [MPa] | 1.0Sy=205 |     |    |     |     |  |

## タンク基礎に関する説明書

サブドレン他水処理施設を構成する機器のうち、増設する集水タンク、サンプルタンクの基礎について、評価を実施する。

## 1. タンク基礎の支持力

## (1) 評価方法

タンクの鉛直荷重と極限支持力を比較して評価を行う。支持力の算定式は「社団法人日本道路協会（2002）：道路橋示方書・同解説IV下部構造編」に基づき次式を用いる。計算した結果、①タンクの鉛直荷重<②タンク基礎底面地盤の極限支持力であり、安全性を有していることを確認する。

$$\textcircled{1} \text{タンクの鉛直荷重} : W = m \times g$$

$$\textcircled{2} \text{タンク基礎底面地盤の極限支持力} : Q_u = A_e \left( \alpha k c N_c S_c + k q N_q S_q + \frac{1}{2} \gamma_1 \beta B_e N_r S_r \right)$$

|                      |   |
|----------------------|---|
| $m$                  | : 機器質量  |
| $g$                  | : 重力加速度   |
| $A_e$                | : 有効載荷面積  |
| $\alpha, \beta$      | : 基礎の形状係数   |
| $k$                  | : 根入れ効果に対する割増し係数  |
| $c$                  | : 地盤の粘着力  |
| $N_c, N_q, N_r$      | : 荷重の傾斜を考慮した支持力係数   |
| $S_c, S_q, S_r$      | : 支持力係数の寸法効果に関する補正係数  |
| $q$                  | : 上載荷重 ( $q = \gamma_2 D_f$ )                                     |
| $\gamma_1, \gamma_2$ | : 支持地盤及び根入れ地盤の単位重量 ( $\gamma_1, \gamma_2 = 15.9 \text{ kN/m}^2$ ) |
| $D_f$                | : 基礎の有効根入れ深さ  |
| $B_e$                | : 荷重の偏心を考慮した基礎の有効載荷幅 ( $B_e = B - 2e_B$ )                         |
| $B$                  | : 基礎幅   |
| $e_B$                | : 荷重の偏心量  |

## (2) 管理

地盤改良後、簡易支持力測定器（キャスポル）※により地盤の強度を測定し、上記式により必要な極限支持力を有していることを確認する。

※ランマー（重鎮）を一定の高さから地盤に自由落下させたときに生ずる衝撃加速度の最大値と地盤強度特性値と相関させる衝撃加速度法を基本原理とした簡易な測定器。

## 2. タンク基礎の不陸

### (1) 評価方法

タンクの設置高さが、設計高さに対して許容値以内\*であることを確認する。

※ 設計高さ±30mm（社内基準値）

### (2) 管理

タンク基礎高さ（レベル）を測量し、当該高さが設計高さに対して±30mm以内であることを確認する。

## タンクに対するスロッシング評価

サブドレン他水処理施設を構成する機器のうち、集水タンク、サンプルタンク、RO 濃縮水処理水中継タンクについて地震発生時のタンク内包水のスロッシング評価を実施した。速度ポテンシャル理論に基づきスロッシング波高の評価を行った結果、スロッシング時のタンク内の液位がタンク天板に到達しないことを確認した。

スロッシング評価の流れは下記の通り。

- ・ 速度ポテンシャル理論に基づき、スロッシング固有周期（水面の一次固有周期）を算出する。
- ・ タンク設置エリアの地表面における基準地震動：Ss-1, 2, 3 に対する速度応答スペクトルから、スロッシング固有周期に応じた速度応答値を求める。
- ・ 速度ポテンシャル理論に基づき、速度応答値からスロッシング波高を算出する。
- ・ スロッシング波高がタンク高さを超えないことを確認する。

$$T_s = 2\pi \sqrt{\frac{D}{3.68g} \coth\left(\frac{3.68H}{D}\right)}$$

$$\eta = 0.837 \left(\frac{D}{2g}\right) \left(\frac{2\pi}{T_s}\right) S_v$$

D : タンク内径 [m]

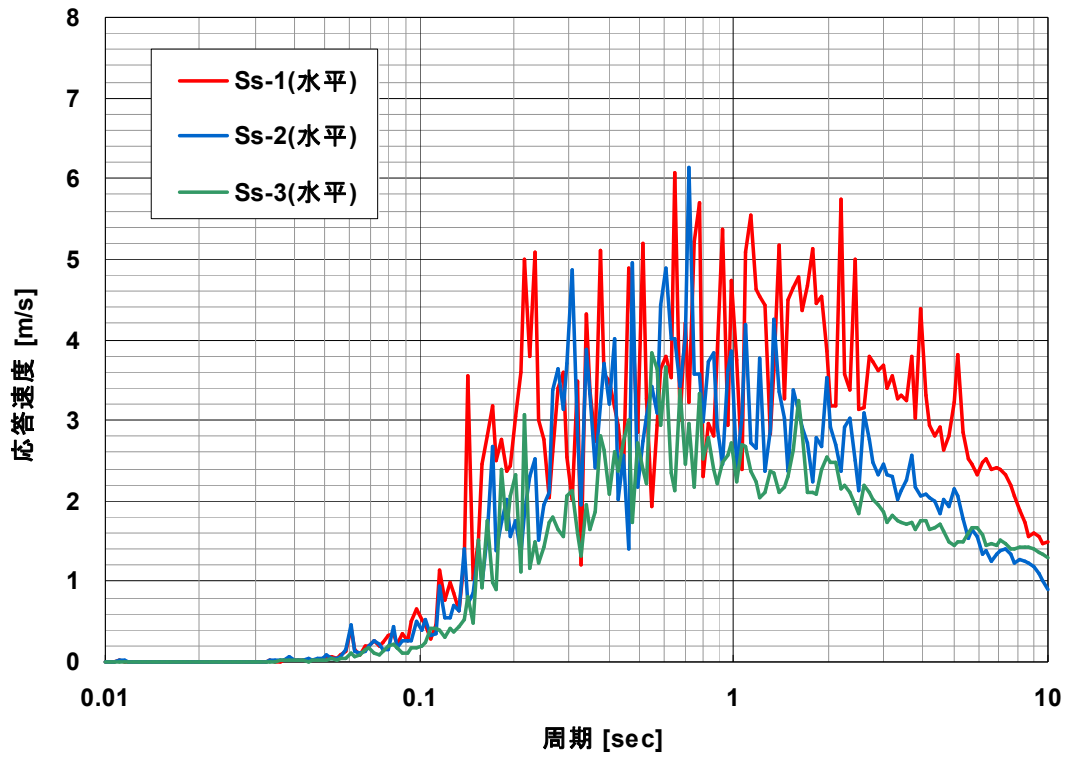
H : タンク液位 [m]

g : 重力加速度 [m/s<sup>2</sup>]

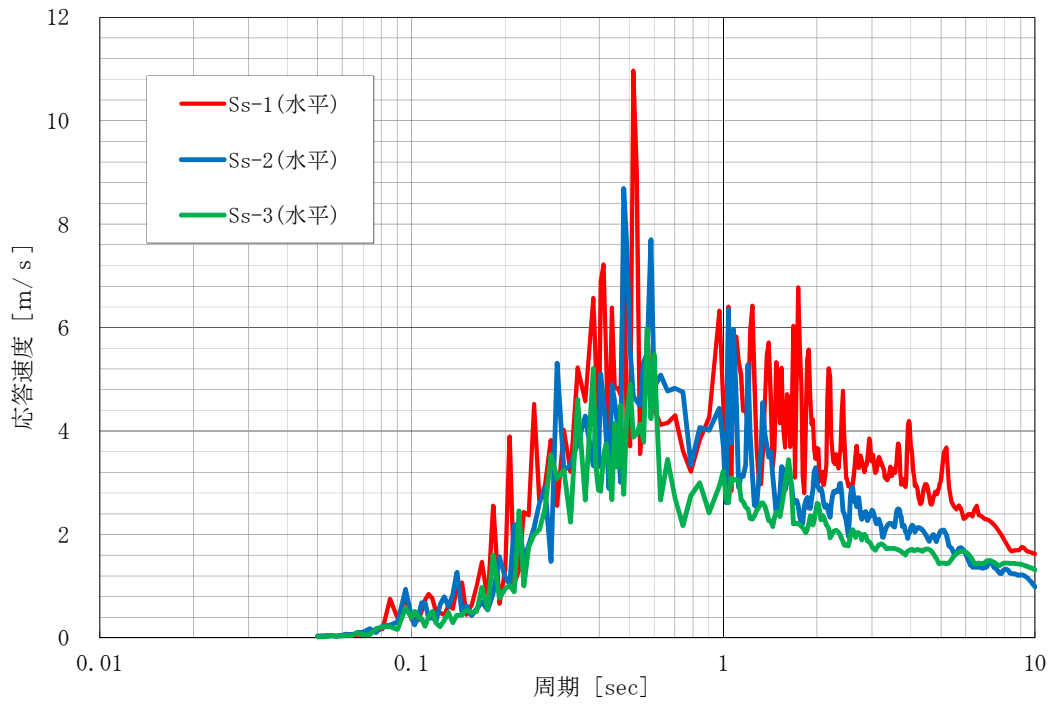
T<sub>s</sub> : スロッシング固有周期 [s]

S<sub>v</sub> : 速度応答値 [m/s]

η : スロッシング波高 [m]



速度応答スペクトル (水平方向・減衰なし)  
 サンプルタンク, RO 濃縮水処理水中継タンク



速度応答スペクトル (水平方向・減衰なし)  
 集水タンク



タンクのスロッシング評価結果

| 機器名称               | スロッシング<br>波高 [mm] | スロッシング時<br>液位 [mm] | タンク高さ<br>[mm] |
|--------------------|-------------------|--------------------|---------------|
| 集水タンク              | 682               | 12,888             | 13,000        |
| サンプルタンク            | 702               | 12,908             | 13,000        |
| RO 濃縮水処理水<br>中継タンク | 702               | 12,908             | 13,000        |

付録 1 スカート支持たて置円筒形容器（耐震設計上の重要度分類 B クラス）の  
耐震性についての計算書作成の基本方針

## 1. 一般事項

本基本方針は、スカート支持たて置円筒形容器（耐震設計上の重要度分類Bクラス）の耐震性についての計算方法を示す。

### 1.1 適用基準

本基本方針における計算方法は、原子力発電所耐震設計技術指針 JEAG4601-1987（日本電気協会 電気技術基準調査委員会 昭和62年8月）に準拠する。

### 1.2 計算条件

- (1) 容器及び内容物の質量は重心に集中するものとする。
- (2) 地震力は容器に対して水平方向に作用するものとする。
- (3) 容器はスカートで支持され、スカートは下端のベースプレートを円周上等ピッチの多数の基礎ボルトで基礎又は架台に固定された固定端とする。ここで、基礎又は架台については剛となるように設計する。
- (4) 胴とスカートをはりと考え、変形モードは曲げ及びせん断変形を考慮する。
- (5) スカート部材において、マンホール等の開口部があつて補強をしていない場合は、欠損の影響を考慮する。

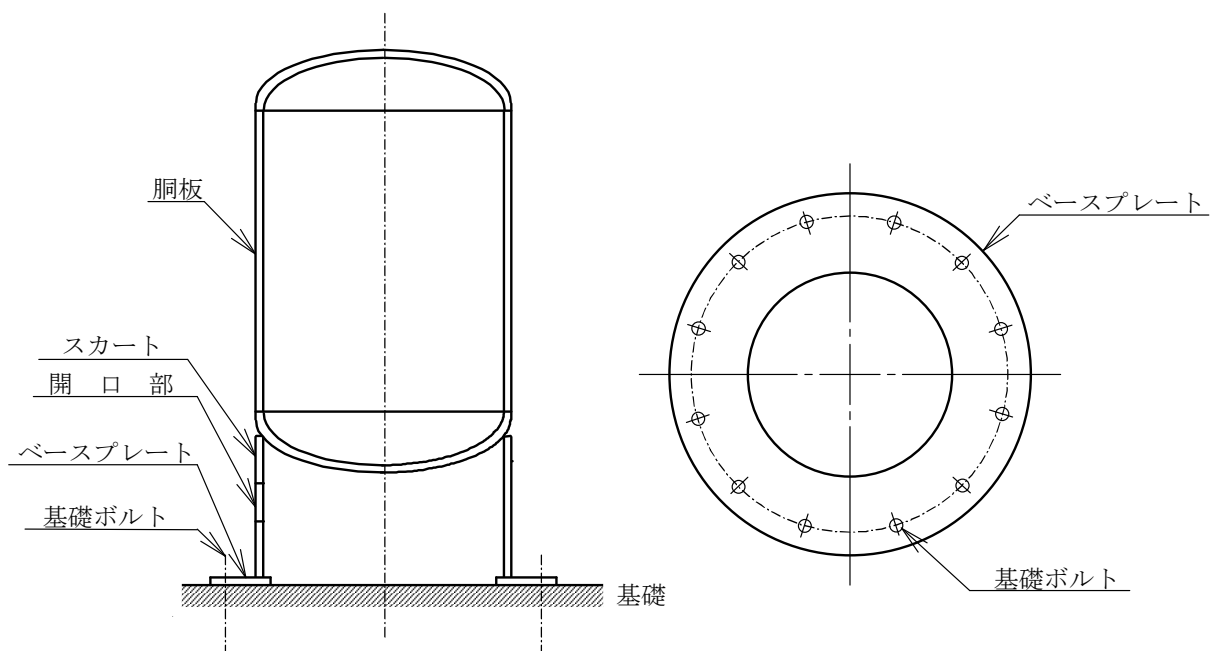


図1-1 概要図

1.3 記号の説明

| 記号               | 記号の説明  | 単位              |
|------------------|--|-----------------|
| A                | 胴の軸断面積   | mm <sup>2</sup> |
| A <sub>b</sub>   | 基礎ボルトの軸断面積   | mm <sup>2</sup> |
| A <sub>e</sub>   | 胴の有効せん断断面積   | mm <sup>2</sup> |
| A <sub>s</sub>   | スカートの軸断面積  | mm <sup>2</sup> |
| A <sub>s e</sub> | スカートの有効せん断断面積  | mm <sup>2</sup> |
| C <sub>c</sub>   | 基礎ボルト計算における係数  | —               |
| C <sub>H</sub>   | 水平方向設計震度   | —               |
| C <sub>t</sub>   | 基礎ボルト計算における係数  | —               |
| C <sub>v</sub>   | 鉛直方向設計震度   | —               |
| D <sub>b i</sub> | ベースプレートの内径   | mm              |
| D <sub>b o</sub> | ベースプレートの外径   | mm              |
| D <sub>c</sub>   | 基礎ボルトのピッチ円直径   | mm              |
| D <sub>i</sub>   | 胴の内径   | mm              |
| D <sub>j</sub>   | スカートに設けられた各開口部の穴径 (j=1, 2, 3…j <sub>1</sub> )  | mm              |
| D <sub>s</sub>   | スカートの内径  | mm              |
| E                | 胴の縦弾性係数<br>設計・建設規格 付録材料図表 Part6 表1に定める値。又は、<br>ASME BPVCセクションII Material Specifications<br>PartD-Properties Subpart2 Physical Properties Tables<br>Table TM-1～TM-5による    | MPa             |
| E <sub>s</sub>   | スカートの縦弾性係数<br>設計・建設規格 付録材料図表 Part6 表1に定める値。又は、<br>ASME BPVCセクションII Material Specifications<br>PartD-Properties Subpart2 Physical Properties Tables<br>Table TM-1～TM-5による | MPa             |
| e                | 基礎ボルト計算における係数  | —               |
| F                | 設計・建設規格 SSB-3121.1又はSSB-3131に定める値  | MPa             |
| F <sub>c</sub>   | 基礎に作用する圧縮力   | N               |
| F <sub>t</sub>   | 基礎ボルトに作用する引張力  | N               |
| f <sub>b</sub>   | 曲げモーメントに対する許容座屈応力  | MPa             |
| f <sub>c</sub>   | 軸圧縮荷重に対する許容座屈応力  | MPa             |
| f <sub>s b</sub> | せん断力のみを受ける基礎ボルトの許容せん断応力  | MPa             |
| f <sub>t</sub>   | スカートの許容引張応力  | MPa             |
| f <sub>t o</sub> | 引張力のみを受ける基礎ボルトの許容引張応力  | MPa             |
| f <sub>t s</sub> | 引張力とせん断力を同時に受ける基礎ボルトの許容引張応力  | MPa             |

| 記号                              | 記号の説明  | 単位               |
|---------------------------------|--|------------------|
| G                               | 胴のせん断弾性係数  | MPa              |
| G <sub>s</sub>                  | スカートのせん断弾性係数   | MPa              |
| g                               | 重力加速度 (=9.80665)   | m/s <sup>2</sup> |
| H                               | 水頭   | mm               |
| I                               | 胴の断面二次モーメント  | mm <sup>4</sup>  |
| I <sub>s</sub>                  | スカートの断面二次モーメント   | mm <sup>4</sup>  |
| j <sub>1</sub>                  | スカートに設けられた開口部の穴の個数   | —                |
| K <sub>H</sub>                  | 水平方向のばね定数  | N/m              |
| K <sub>V</sub>                  | 鉛直方向のばね定数  | N/m              |
| k                               | 基礎ボルト計算における中立軸の荷重係数  | —                |
| l                               | 胴のスカート接合点から重心までの距離   | mm               |
| l <sub>1</sub> , l <sub>2</sub> | 基礎ボルト計算における中立軸から荷重作用点までの距離   | mm               |
| l <sub>r</sub>                  | 容器の重心から上端支持部までの距離  | mm               |
| l <sub>s</sub>                  | スカートの長さ  | mm               |
| M <sub>s</sub>                  | スカートに作用する転倒モーメント   | N・mm             |
| M <sub>s1</sub>                 | スカートの上端部に作用する転倒モーメント   | N・mm             |
| M <sub>s2</sub>                 | スカートの下端部に作用する転倒モーメント   | N・mm             |
| m <sub>0</sub>                  | 容器の運転時質量   | kg               |
| m <sub>e</sub>                  | 容器のスカート接合部から上部の空質量   | kg               |
| n                               | 基礎ボルトの本数   | —                |
| P <sub>r</sub>                  | 最高使用圧力   | MPa              |
| Q                               | 重心に作用する任意の水平力  | N                |
| Q'                              | Qにより上端の支持部に作用する反力  | N                |
| S                               | 設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表5に定める値。又は、<br>ASME BPVCセクションII Material Specifications<br>PartD-Properties Subpart1 -Stress Tables Table 1Aによる。  | MPa              |
| S <sub>a</sub>                  | 胴の許容応力   | MPa              |
| S <sub>u</sub>                  | 設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表9に定める値。<br>又は、ASME BPVCセクションII Material Specifications<br>PartD-Properties Subpart1 -Stress Tables Table Uによる。   | MPa              |
| S <sub>y</sub>                  | 設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表8に定める値。<br>又は、ASME BPVCセクションII Material Specifications<br>PartD-Properties Subpart1 -Stress Tables Table Y-1による。 | MPa              |
| s                               | 基礎ボルトと基礎の縦弾性係数比  | —                |
| T <sub>H</sub>                  | 水平方向固有周期   | s                |
| T <sub>V</sub>                  | 鉛直方向固有周期   | s                |

| 記号                                | 記号の説明                         | 単位                 |
|-----------------------------------|-------------------------------|--------------------|
| t                                 | 胴板の厚さ                         | mm                 |
| t <sub>1</sub>                    | 基礎ボルト面積相当板幅                   | mm                 |
| t <sub>2</sub>                    | 圧縮側基礎相当幅                      | mm                 |
| t <sub>s</sub>                    | スカートの厚さ                       | mm                 |
| Y                                 | スカート開口部の水平断面における最大円周長さ        | mm                 |
| z                                 | 基礎ボルト計算における係数                 | —                  |
| α                                 | 基礎ボルト計算における中立軸を定める角度          | rad                |
| δ                                 | 荷重Qによる容器の上端での変位置              | mm                 |
| δ'                                | 荷重Q'による容器の上端での変位置             | mm                 |
| δ <sub>0</sub>                    | 荷重Q, Q'による容器の重心での変位置          | mm                 |
| η                                 | 座屈応力に対する安全率                   | —                  |
| π                                 | 円周率                           | —                  |
| ρ'                                | 液体の密度 (=比重×10 <sup>-6</sup> ) | kg/mm <sup>3</sup> |
| σ <sub>0</sub>                    | 胴の一次一般膜応力の最大値                 | MPa                |
| σ <sub>0c</sub>                   | 胴の組合せ圧縮応力                     | MPa                |
| σ <sub>0t</sub>                   | 胴の組合せ引張応力                     | MPa                |
| σ <sub>b</sub>                    | 基礎ボルトに生じる引張応力                 | MPa                |
| σ <sub>c</sub>                    | 基礎に生じる圧縮応力                    | MPa                |
| σ <sub>s</sub>                    | スカートの組合せ応力                    | MPa                |
| σ <sub>s1</sub>                   | スカートの運転時質量による軸方向応力            | MPa                |
| σ <sub>s2</sub>                   | スカートの曲げモーメントによる軸方向応力          | MPa                |
| σ <sub>s3</sub>                   | スカートの鉛直方向地震による軸方向応力           | MPa                |
| σ <sub>x1</sub> , σ <sub>φ1</sub> | 静水頭又は内圧により胴に生じる軸方向及び周方向応力     | MPa                |
| σ <sub>x2</sub>                   | 胴の運転時質量による軸方向引張応力             | MPa                |
| σ <sub>x3</sub>                   | 胴の空質量による軸方向圧縮応力               | MPa                |
| σ <sub>x4</sub>                   | 地震により胴に生じる軸方向応力               | MPa                |
| σ <sub>x5</sub>                   | 胴の鉛直方向地震による軸方向引張応力            | MPa                |
| σ <sub>x6</sub>                   | 胴の鉛直方向地震による軸方向圧縮応力            | MPa                |
| σ <sub>xc</sub>                   | 胴の軸方向応力の和 (圧縮側)               | MPa                |
| σ <sub>xt</sub>                   | 胴の軸方向応力の和 (引張側)               | MPa                |
| σ <sub>φ</sub>                    | 胴の周方向応力の和                     | MPa                |
| σ <sub>φ2</sub>                   | 静水頭に鉛直方向地震が加わり胴に生じる周方向応力      | MPa                |
| τ                                 | 地震により胴に生じるせん断応力               | MPa                |
| τ <sub>b</sub>                    | 基礎ボルトに生じるせん断応力                | MPa                |
| τ <sub>s</sub>                    | 地震によりスカートに生じるせん断応力            | MPa                |

| 記号          | 記号の説明                | 単位  |
|-------------|----------------------|-----|
| $\phi_1(x)$ | 圧縮荷重に対する許容座屈応力の関数    | MPa |
| $\phi_2(x)$ | 曲げモーメントに対する許容座屈応力の関数 | MPa |

注：「設計・建設規格」とは，発電用原子力設備規格（設計・建設規格 JSME S NC-1-2005）（日本機械学会 2005年9月及び2007年9月）をいう。

「ASME BPVC セクションⅡ」とは，

The American Society of Mechanical Engineers 「Boiler and Pressure Vessels Code」  
Section II ; Material Specifications （米国機械学会 セクションⅡ 材料規格）  
をいう。



2. 計算方法

2.1 固有周期の計算方法

(1) 計算モデル

本容器は、1.2項より図2-1に示す下端固定の1質点系振動モデルあるいは下端固定上端支持の1質点系振動モデルとして考える。

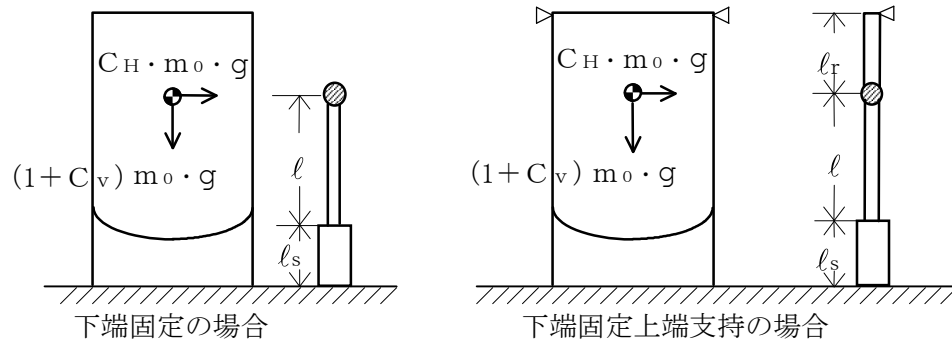


図2-1 固有周期の計算モデル

(2) 水平方向固有周期

a. 下端固定の場合

曲げ及びせん断変形によるばね定数KHは次式で求める。

$$K_H = 1000 \left\{ \frac{l^3}{3 \cdot E \cdot I} + \frac{1}{3 \cdot E_s \cdot I_s} \cdot (3 \cdot l^2 \cdot l_s + 3 \cdot l \cdot l_s^2 + l_s^3) + \frac{l}{G \cdot A_e} + \frac{l_s}{G_s \cdot A_{s_e}} \right\} \dots \dots \dots (2.1.1)$$

ここで、スカートの開口部（図 2-2 参照）による影響を考慮し、胴及びスカートの断面性能は次のように求める。

胴の断面性能は

$$I = \frac{\pi}{8} \cdot (D_i + t)^3 \cdot t \dots \dots \dots (2.1.2)$$

$$A_e = \frac{2}{3} \cdot \pi \cdot (D_i + t) \cdot t \dots \dots \dots (2.1.3)$$

スカートの断面性能は

$$I_s = \frac{\pi}{8} \cdot (D_s + t_s)^3 \cdot t_s - \frac{1}{4} \cdot (D_s + t_s)^2 \cdot t_s \cdot Y \dots \dots \dots (2.1.4)$$

スカート開口部の水平断面における最大円周長さは、（図 2-2 及び図 2-3 参照）

$$Y = \sum_{j=1}^{j_1} (D_s + t_s) \cdot \sin^{-1} \left( \frac{D_j}{D_s + t_s} \right) \quad \dots\dots\dots (2.1.5)$$

$$A_{se} = \frac{2}{3} \cdot \{ \pi \cdot (D_s + t_s) - Y \} \cdot t_s \quad \dots\dots\dots (2.1.6)$$

したがって、固有周期は次式で求める。

$$T_H = 2 \cdot \pi \cdot \sqrt{\frac{m_0}{K_H}} \quad \dots\dots\dots (2.1.7)$$

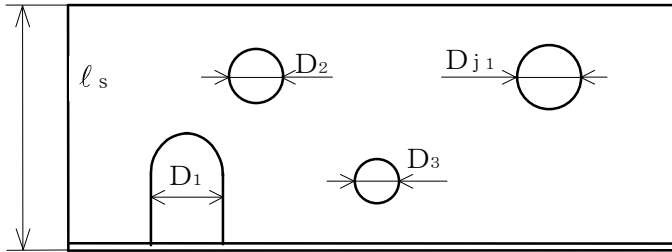


図2-2 スカート開口部の形状

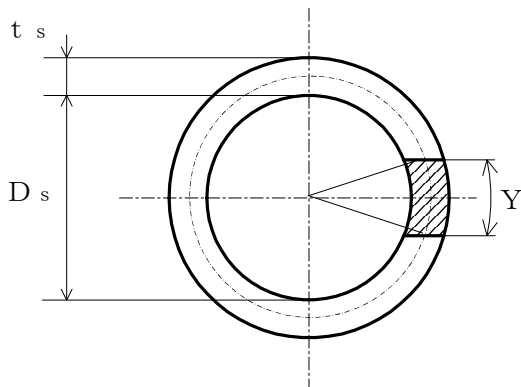


図2-3 スカート開口部の水平断面における最大円周長さ

b. 下端固定上端支持の場合

重心の位置に水平方向の荷重Qが作用したときに上端の支持部に生じる反力Q'は、図2-4に示すように荷重Q及び反力Q'による上端の変位量δとδ'が等しいとして求める。

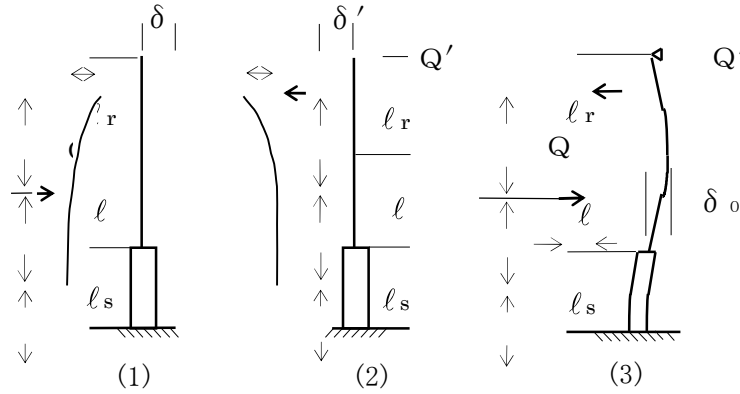


図2-4 下端固定上端支持の場合の変形モデル

図2-4の(1)の場合

$$\delta = \frac{Q \cdot l^2}{6 \cdot E \cdot I} \cdot (2 \cdot l + 3 \cdot l_r) + \frac{Q}{6 \cdot E_s \cdot I_s} \cdot \{2 \cdot l_s^3 + 3 \cdot l_s^2 \cdot l_r + 6 \cdot l_s \cdot l \cdot (l_s + l + l_r)\} + \frac{Q \cdot l}{G \cdot A_e} + \frac{Q \cdot l_s}{G_s \cdot A_{se}} \dots \dots \dots (2.1.8)$$

図2-4の(2)の場合

$$\delta' = \frac{Q' \cdot (l + l_r)^3}{3 \cdot E \cdot I} + \frac{Q'}{3 \cdot E_s \cdot I_s} \cdot \{3 \cdot (l + l_r)^2 \cdot l_s + 3 \cdot (l + l_r) \cdot l_s^2 + l_s^3\} + \frac{Q' \cdot (l + l_r)}{G \cdot A_e} + \frac{Q' \cdot l_s}{G_s \cdot A_{se}} \dots \dots \dots (2.1.9)$$

(2.1.8) 式と (2.1.9) 式を等しく置くことにより、

$$Q' = Q \cdot \left\{ \frac{l^2 \cdot (2 \cdot l + 3 \cdot l_r)}{6 \cdot E \cdot I} + \frac{2 \cdot l_s^3 + 3 \cdot l_s^2 \cdot l_r + 6 \cdot l_s \cdot l \cdot (l_s + l + l_r)}{6 \cdot E_s \cdot I_s} + \frac{l}{G \cdot A_e} + \frac{l_s}{G_s \cdot A_{se}} \right\} \cdot \left\{ \frac{(l + l_r)^3}{3 \cdot E \cdot I} + \frac{3 \cdot (l + l_r)^2 \cdot l_s + 3 \cdot (l + l_r) \cdot l_s^2 + l_s^3}{3 \cdot E_s \cdot I_s} + \frac{l + l_r}{G \cdot A_e} + \frac{l_s}{G_s \cdot A_{se}} \right\} \dots \dots \dots (2.1.10)$$

したがって、図2-4の(3)に示す重心位置での変位量 $\delta_o$ は図2-4の(1)及び(2)の重心位置での変位量の重ね合せから求めることができ、ばね定数 $K_H$ は次式で求める。

$$K_H = \frac{Q}{\delta_o} = 1000 \left/ \left\{ \frac{l^3}{3 \cdot E \cdot I} + \frac{3 \cdot l^2 \cdot l_s + 3 \cdot l \cdot l_s^2 + l_s^3}{3 \cdot E_s \cdot I_s} \right. \right. \\ \left. \left. + \left( 1 - \frac{Q'}{Q} \right) \cdot \left( \frac{l}{G \cdot A_e} + \frac{l_s}{G_s \cdot A_{se}} \right) - \frac{Q'}{Q} \cdot \left( \frac{2 \cdot l^3 + 3 \cdot l^2 \cdot l_r}{6 \cdot E \cdot I} \right. \right. \right. \\ \left. \left. \left. + \frac{3 \cdot l_s^2 \cdot l + l_s^3 + 3 \cdot l_s \cdot l^2 + 3 \cdot l_s \cdot l \cdot l_r + \frac{3}{2} \cdot l_s^2 \cdot l_r}{3 \cdot E_s \cdot I_s} \right) \right\} \right. \quad (2.1.11)$$

固有周期は(2.1.7)式により求める。

(3) 鉛直方向固有周期

軸方向変形によるばね定数 $K_v$ は、次式で求める。

$$K_v = 1000 \left/ \left( \frac{l}{E \cdot A} + \frac{l_s}{E_s \cdot A_s} \right) \right. \quad (2.1.12)$$

$$A = \pi \cdot (D_i + t) \cdot t \quad (2.1.13)$$

$$A_s = \{ \pi \cdot (D_s + t_s) - Y \} \cdot t_s \quad (2.1.14)$$

したがって、固有周期 $T_v$ は次式で求める。

$$T_v = 2 \cdot \pi \cdot \sqrt{\frac{m_o}{K_v}} \quad (2.1.15)$$

## 2.2 応力の計算方法

応力計算において、静的地震力を用いる場合は絶対値和を用い、動的地震力を用いる場合は、S R S S法を用いることができる。

### 2.2.1 胴の応力

#### (1) 静水頭又は内圧による応力

静水頭による場合（鉛直方向地震時を含む。）

$$\sigma_{\phi 1} = \frac{\rho' \cdot g \cdot H \cdot D_i}{2 \cdot t} \quad \dots\dots\dots (2.2.1.1)$$

$$\sigma_{\phi 2} = \frac{\rho' \cdot g \cdot H \cdot D_i \cdot C_v}{2 \cdot t} \quad \dots\dots\dots (2.2.1.2)$$

$$\sigma_{x 1} = 0 \quad \dots\dots\dots (2.2.1.3)$$

内圧による場合

$$\sigma_{\phi 1} = \frac{P_r \cdot (D_i + 1.2 \cdot t)}{2 \cdot t} \quad \dots\dots\dots (2.2.1.4)$$

$$\sigma_{\phi 2} = 0 \quad \dots\dots\dots (2.2.1.5)$$

$$\sigma_{x 1} = \frac{P_r \cdot (D_i + 1.2 \cdot t)}{4 \cdot t} \quad \dots\dots\dots (2.2.1.6)$$

#### (2) 運転時質量及び鉛直方向地震による応力

胴がスカートと接合する点を境界として、上部には胴自身の質量による圧縮応力が、下部には下部の胴自身の質量と内容物の質量による引張応力が生じる。

下部の胴について

$$\sigma_{x 2} = \frac{(m_o - m_e) \cdot g}{\pi \cdot (D_i + t) \cdot t} \quad \dots\dots\dots (2.2.1.7)$$

$$\sigma_{x 5} = \frac{(m_o - m_e) \cdot g \cdot C_v}{\pi \cdot (D_i + t) \cdot t} \quad \dots\dots\dots (2.2.1.8)$$

上部の胴について

$$\sigma_{x 3} = \frac{m_e \cdot g}{\pi \cdot (D_i + t) \cdot t} \quad \dots\dots\dots (2.2.1.9)$$

$$\sigma_{x 6} = \frac{m_e \cdot g \cdot C_v}{\pi \cdot (D_i + t) \cdot t} \quad \dots\dots\dots (2.2.1.10)$$

(3) 水平方向地震による応力

水平方向の地震力により胴はスカート接合部で最大となる曲げモーメントを受ける。この曲げモーメントによる軸方向応力と地震力によるせん断応力は次のように求める。

a. 下端固定の場合

$$\sigma_{x4} = \frac{4 \cdot C_H \cdot m_0 \cdot g \cdot \ell}{\pi \cdot (D_i + t)^2 \cdot t} \dots\dots\dots (2.2.1.11)$$

$$\tau = \frac{2 \cdot C_H \cdot m_0 \cdot g}{\pi \cdot (D_i + t) \cdot t} \dots\dots\dots (2.2.1.12)$$

b. 下端固定上端支持の場合

$$\sigma_{x4} = \frac{4 \cdot C_H \cdot m_0 \cdot g \cdot \left| \ell - \frac{Q'}{Q} \cdot (\ell + \ell_r) \right|}{\pi \cdot (D_i + t)^2 \cdot t} \dots\dots\dots (2.2.1.13)$$

$$\tau = \frac{2 \cdot C_H \cdot m_0 \cdot g \cdot \left(1 - \frac{Q'}{Q}\right)}{\pi \cdot (D_i + t) \cdot t} \dots\dots\dots (2.2.1.14)$$

(4) 組合せ応力

(1)～(3)によって求めた胴の応力は以下のように組み合わせる。

a. 一次一般膜応力

(a) 組合せ引張応力

$$\sigma_\phi = \sigma_{\phi 1} + \sigma_{\phi 2} \dots\dots\dots (2.2.1.15)$$

$$\sigma_{ot} = \frac{1}{2} \cdot \left\{ \sigma_\phi + \sigma_{xt} + \sqrt{(\sigma_\phi - \sigma_{xt})^2 + 4 \cdot \tau^2} \right\} \dots\dots\dots (2.2.1.16)$$

ここで、

【絶対値和】

$$\sigma_{xt} = \sigma_{x1} + \sigma_{x2} + \sigma_{x4} + \sigma_{x5} \dots\dots\dots (2.2.1.17)$$

【SRSS法】

$$\sigma_{xt} = \sigma_{x1} + \sigma_{x2} + \sqrt{\sigma_{x4}^2 + \sigma_{x5}^2} \dots\dots\dots (2.2.1.18)$$

(b) 組合せ圧縮応力

$$\sigma_\phi = -\sigma_{\phi 1} - \sigma_{\phi 2} \dots\dots\dots (2.2.1.19)$$

$\sigma_{xc}$ が正の値（圧縮側）のとき、次の組合せ圧縮応力を求める。

$$\sigma_{oc} = \frac{1}{2} \cdot \left\{ \sigma_\phi + \sigma_{xc} + \sqrt{(\sigma_\phi - \sigma_{xc})^2 + 4 \cdot \tau^2} \right\} \dots\dots\dots (2.2.1.20)$$

ここで,

**【絶対値和】**

$$\sigma_{xc} = -\sigma_{x1} + \sigma_{x3} + \sigma_{x4} + \sigma_{x6} \quad \dots\dots\dots (2.2.1.21)$$

**【SRSS法】**

$$\sigma_{xc} = -\sigma_{x1} + \sigma_{x3} + \sqrt{\sigma_{x4}^2 + \sigma_{x6}^2} \quad \dots\dots (2.2.1.22)$$

したがって、胴の組合せ一次一般膜応力の最大値は、絶対値和、SRSS法それぞれに対して、

$$\sigma_o = \text{Max} \{ \text{組合せ引張応力} (\sigma_{ot}), \text{組合せ圧縮応力} (\sigma_{oc}) \} \quad \dots\dots\dots (2.2.1.23)$$

とする。

一次応力は一次一般膜応力と同じになるので省略する。

2.2.2 スカートの応力

(1) 運転時質量及び鉛直方向地震による応力

スカート底部に生じる運転時質量及び鉛直方向地震による圧縮応力は次式で求める。

$$\sigma_{s1} = \frac{m_o \cdot g}{\{ \pi \cdot (D_s + t_s) - Y \} \cdot t_s} \quad \dots\dots\dots (2.2.2.1)$$

$$\sigma_{s3} = \frac{m_o \cdot g \cdot C_v}{\{ \pi \cdot (D_s + t_s) - Y \} \cdot t_s} \quad \dots\dots\dots (2.2.2.2)$$

(2) 水平方向地震による応力

水平方向の地震力によりスカートには曲げモーメントが作用する。この曲げモーメントによる軸方向応力と地震力によるせん断応力は次のように求める。

a. 下端固定の場合

$$\sigma_{s2} = \frac{M_s}{(D_s + t_s) \cdot t_s \cdot \left\{ \frac{\pi}{4} \cdot (D_s + t_s) - \frac{Y}{2} \right\}} \quad \dots\dots\dots (2.2.2.3)$$

$$\tau_s = \frac{2 \cdot C_H \cdot m_o \cdot g}{\{ \pi \cdot (D_s + t_s) - Y \} \cdot t_s} \quad \dots\dots\dots (2.2.2.4)$$

ここで,

$$M_s = C_H \cdot m_o \cdot g \cdot (\ell_s + \ell) \quad \dots\dots\dots (2.2.2.5)$$

b. 下端固定上端支持の場合

軸方向応力は (2.2.2.3) 式で表されるが、曲げモーメント  $M_s$  は次の  $M_{s1}$  又は  $M_{s2}$  のいずれか大きい方の値とする。

$$M_{s1} = C_H \cdot m_o \cdot g \cdot \left| l - \frac{Q'}{Q} \cdot (l + l_r) \right| \dots\dots\dots (2.2.2.6)$$

$$M_{s2} = C_H \cdot m_o \cdot g \cdot \left| l_s + l - \frac{Q'}{Q} \cdot (l_s + l + l_r) \right| \dots\dots\dots (2.2.2.7)$$

$$\tau_s = \frac{2 \cdot C_H \cdot m_o \cdot g \cdot (1 - \frac{Q'}{Q})}{\{ \pi \cdot (D_s + t_s) - Y \} \cdot t_s} \dots\dots\dots (2.2.2.8)$$

(3) 組合せ応力

組合せ応力は次式で求める。

【絶対値和】

$$\sigma_s = \sqrt{(\sigma_{s1} + \sigma_{s2} + \sigma_{s3})^2 + 3 \cdot \tau_s^2} \dots\dots\dots (2.2.2.9)$$

【SRSS法】

$$\sigma_s = \sqrt{(\sigma_{s1} + \sqrt{\sigma_{s2}^2 + \sigma_{s3}^2})^2 + 3 \cdot \tau_s^2} \dots\dots\dots (2.2.2.10)$$



2.2.3 基礎ボルトの応力

(1) 引張応力

基礎に作用する転倒モーメント $M_s$ は下端固定の場合、(2.2.2.5)式を、下端固定上端支持の場合は(2.2.2.6)式又は(2.2.2.7)式を用いる。

転倒モーメントが作用した場合に生じる基礎ボルトの引張荷重と基礎部の圧縮荷重については、荷重と変位量の釣合い条件を考慮することにより求める。(図2-5参照)

以下にその手順を示す。

- a.  $\sigma_b$ 及び $\sigma_c$ を仮定して基礎ボルトの応力計算における中立軸の荷重係数 $k$ を求める。

$$k = \frac{1}{1 + \frac{\sigma_b}{s \cdot \sigma_c}} \dots \dots \dots (2.2.3.1)$$

- b. 基礎ボルトの応力計算における中立軸を定める角度 $\alpha$ を求める。

$$\alpha = \cos^{-1} (1 - 2 \cdot k) \dots \dots \dots (2.2.3.2)$$

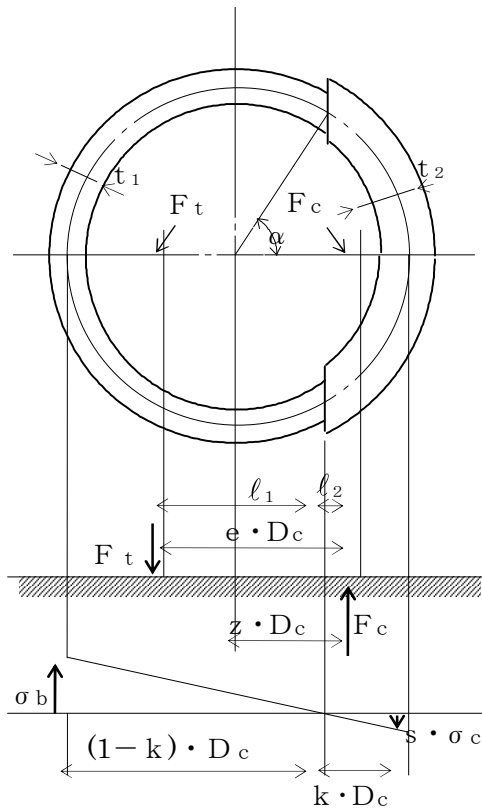


図2-5 基礎の荷重説明図

c. 各定数  $e$ ,  $z$ ,  $C_t$  及び  $C_c$  を求める。

$$e = \frac{1}{2} \cdot \left\{ \frac{(\pi - \alpha) \cdot \cos^2 \alpha + \frac{1}{2} \cdot (\pi - \alpha) + \frac{3}{2} \cdot \sin \alpha \cdot \cos \alpha}{(\pi - \alpha) \cdot \cos \alpha + \sin \alpha} + \frac{\frac{1}{2} \cdot \alpha - \frac{3}{2} \cdot \sin \alpha \cdot \cos \alpha + \alpha \cdot \cos^2 \alpha}{\sin \alpha - \alpha \cdot \cos \alpha} \right\} \dots\dots\dots (2.2.3.3)$$

$$z = \frac{1}{2} \cdot \left( \cos \alpha + \frac{\frac{1}{2} \cdot \alpha - \frac{3}{2} \cdot \sin \alpha \cdot \cos \alpha + \alpha \cdot \cos^2 \alpha}{\sin \alpha - \alpha \cdot \cos \alpha} \right) \dots\dots\dots (2.2.3.4)$$

$$C_t = \frac{2 \cdot \{ (\pi - \alpha) \cdot \cos \alpha + \sin \alpha \}}{1 + \cos \alpha} \dots\dots\dots (2.2.3.5)$$

$$C_c = \frac{2 \cdot (\sin \alpha - \alpha \cdot \cos \alpha)}{1 - \cos \alpha} \dots\dots\dots (2.2.3.6)$$

d. 各定数を用いて  $F_t$  及び  $F_c$  を求める。

【絶対値和】

$$F_t = \frac{M_s - (1 - C_v) \cdot m_0 \cdot g \cdot z \cdot D_c}{e \cdot D_c} \dots\dots\dots (2.2.3.7)$$

$$F_c = F_t + (1 - C_v) \cdot m_0 \cdot g \dots\dots\dots (2.2.3.8)$$

【SRSS法】

$$F_t = \frac{\sqrt{M_s^2 + (C_v \cdot m_0 \cdot g \cdot z \cdot D_c)^2}}{e \cdot D_c} - \frac{z}{e} \cdot m_0 \cdot g \dots\dots\dots (2.2.3.9)$$

$$F_c = \frac{\sqrt{M_s^2 + (C_v \cdot m_0 \cdot g \cdot (z - e) \cdot D_c)^2}}{e \cdot D_c} + (1 - \frac{z}{e}) \cdot m_0 \cdot g \dots\dots\dots (2.2.3.10)$$

基礎ボルトに引張力が作用しないのは、 $\alpha$  が  $\pi$  に等しくなったときであり、(2.2.3.3) 式及び (2.2.3.4) 式において  $\alpha$  を  $\pi$  に近づけた場合の値  $e = 0.75$  及び  $z = 0.25$  を (2.2.3.7) 式又は (2.2.3.9) 式に代入し、得られる  $F_t$  の値によって引張力の有無を次のように判定する。

$F_t \leq 0$  ならば引張力は作用しない。

$F_t > 0$  ならば引張力が作用しているので次の計算を行う。

e.  $\sigma_b$  及び  $\sigma_c$  を求める。

$$\sigma_b = \frac{2 \cdot F_t}{t_1 \cdot D_c \cdot C_t} \dots\dots\dots (2.2.3.11)$$

$$\sigma_c = \frac{2 \cdot F_c}{(t_2 + s \cdot t_1) \cdot D_c \cdot C_c} \dots\dots\dots (2.2.3.12)$$

ここで,

$$t_1 = \frac{n \cdot A_b}{\pi \cdot D_c} \dots\dots\dots (2.2.3.13)$$

$$t_2 = \frac{1}{2} \cdot (D_{bo} - D_{bi}) - t_1 \dots\dots\dots (2.2.3.14)$$

$\sigma_b$  及び  $\sigma_c$  が a 項にて仮定した値と十分に近似していることを確認する。この場合の  $\sigma_b$  及び  $\sigma_c$  を基礎ボルトと基礎に生じる応力とする。

(2) せん断応力

a. 下端固定の場合

$$\tau_b = \frac{C_H \cdot m_o \cdot g}{n \cdot A_b} \dots\dots\dots (2.2.3.15)$$

b. 下端固定上端支持の場合

$$\tau_b = \frac{C_H \cdot m_o \cdot g \cdot (1 - \frac{Q'}{Q})}{n \cdot A_b} \dots\dots\dots (2.2.3.16)$$

### 3. 評価方法

#### 3.1 固有周期の評価

2.1 項で求めた固有周期から，水平方向及び鉛直方向の設計震度を求める。

#### 3.2 応力の評価

##### 3.2.1 胴の応力評価

2.2.1 項で求めた組合せ応力が胴の最高使用温度における許容応力  $S_a$  以下であること。

| 応力の種類   | 許容応力 $S_a$  |
|---------|---|
| 一次一般膜応力 | 設計降伏点 $S_y$ と設計引張強さ $S_u$ の0.6倍のいずれか小さい方の値。ただし，オーステナイト系ステンレス鋼及び高ニッケル合金にあつては許容引張応力 $S$ の1.2倍の方が大きい場合は，この大きい方の値とする。 |

一次応力の評価は算出応力が一次一般膜応力と同じ値であるので省略する。

##### 3.2.2 スカートの応力評価

(1) 2.2.2項で求めたスカートの組合せ応力が許容引張応力  $f_t$  以下であること。

$$f_t = \frac{F}{1.5} \cdot 1.5 \quad \dots\dots\dots (3.2.2.1)$$

(2) 圧縮膜応力（圧縮応力と曲げによる圧縮側応力の組合せ）は次式を満足すること。（座屈の評価）

$$\frac{\eta \cdot (\sigma_{s1} + \sigma_{s3})}{f_c} + \frac{\eta \cdot \sigma_{s2}}{f_b} \leq 1 \quad \dots\dots\dots (3.2.2.2)$$

ここで， $f_c$ は次による。

$$\frac{D_s + 2 \cdot t_s}{2 \cdot t_s} \leq \frac{1200 \cdot g}{F} \quad \text{のとき}$$

$$f_c = F \quad \dots\dots\dots (3.2.2.3)$$

$$\frac{1200 \cdot g}{F} < \frac{D_s + 2 \cdot t_s}{2 \cdot t_s} < \frac{8000 \cdot g}{F} \quad \text{のとき}$$

$$f_c = F \cdot \left[ 1 - \frac{1}{6800 \cdot g} \cdot \left\{ F - \phi_1 \left( \frac{8000 \cdot g}{F} \right) \right\} \cdot \left( \frac{D_s + 2 \cdot t_s}{2 \cdot t_s} - \frac{1200 \cdot g}{F} \right) \right] \quad \dots\dots\dots (3.2.2.4)$$

$$\frac{8000 \cdot g}{F} \leq \frac{D_s + 2 \cdot t_s}{2 \cdot t_s} \leq 800 \quad \text{のとき}$$

$$f_c = \phi_1 \left( \frac{D_s + 2 \cdot t_s}{2 \cdot t_s} \right) \quad \dots\dots\dots (3.2.2.5)$$

ただし、 $\phi_1(x)$ は次の関数とする。

$$\phi_1(x) = 0.6 \cdot \frac{E_s}{x} \cdot \left[ 1 - 0.901 \cdot \left\{ 1 - \exp\left(-\frac{1}{16} \cdot \sqrt{x}\right) \right\} \right] \cdot \dots\dots\dots (3.2.2.6)$$

また、 $f_b$ は次による。

$$\frac{D_s + 2 \cdot t_s}{2 \cdot t_s} \leq \frac{1200 \cdot g}{F} \quad \text{のとき}$$

$$f_b = F \quad \dots\dots\dots (3.2.2.7)$$

$$\frac{1200 \cdot g}{F} < \frac{D_s + 2 \cdot t_s}{2 \cdot t_s} < \frac{9600 \cdot g}{F} \quad \text{のとき}$$

$$f_b = F \cdot \left[ 1 - \frac{1}{8400 \cdot g} \cdot \left\{ F - \phi_2 \left( \frac{9600 \cdot g}{F} \right) \right\} \cdot \left( \frac{D_s + 2 \cdot t_s}{2 \cdot t_s} - \frac{1200 \cdot g}{F} \right) \right] \dots\dots\dots (3.2.2.8)$$

$$\frac{9600 \cdot g}{F} \leq \frac{D_s + 2 \cdot t_s}{2 \cdot t_s} \leq 800 \quad \text{のとき}$$

$$f_b = \phi_2 \left( \frac{D_s + 2 \cdot t_s}{2 \cdot t_s} \right) \quad \dots\dots\dots (3.2.2.9)$$

ただし、 $\phi_2(x)$ は次の関数とする。

$$\phi_2(x) = 0.6 \cdot \frac{E_s}{x} \cdot \left[ 1 - 0.731 \cdot \left\{ 1 - \exp\left(-\frac{1}{16} \cdot \sqrt{x}\right) \right\} \right] \cdot \dots\dots (3.2.2.10)$$

$\eta$ は安全率で次による。

$$\frac{D_s + 2 \cdot t_s}{2 \cdot t_s} \leq \frac{1200 \cdot g}{F} \quad \text{のとき}$$

$$\eta = 1 \quad \dots\dots\dots (3.2.2.11)$$

$$\frac{1200 \cdot g}{F} < \frac{D_s + 2 \cdot t_s}{2 \cdot t_s} < \frac{8000 \cdot g}{F} \quad \text{のとき}$$

$$\eta = 1 + \frac{0.5 \cdot F}{6800 \cdot g} \cdot \left( \frac{D_s + 2 \cdot t_s}{2 \cdot t_s} - \frac{1200 \cdot g}{F} \right) \quad \dots\dots\dots (3.2.2.12)$$

$$\frac{8000 \cdot g}{F} \leq \frac{D_s + 2 \cdot t_s}{2 \cdot t_s} \quad \text{のとき}$$

$$\eta = 1.5 \quad \dots\dots\dots (3.2.2.13)$$

3.2.3 基礎ボルトの応力評価

2.2.3項で求めた基礎ボルトの引張応力  $\sigma_b$  は次式より求めた許容引張応力  $f_{ts}$  以下であること。

せん断応力  $\tau_b$  はせん断力のみを受ける基礎ボルトの許容せん断応力  $f_{sb}$  以下であること。

$$f_{ts} = 1.4 \cdot f_{to} - 1.6 \cdot \tau_b \quad \dots\dots\dots (3.2.3.1)$$

かつ、

$$f_{ts} \leq f_{to} \quad \dots\dots\dots (3.2.3.2)$$

ただし、 $f_{to}$  及び  $f_{sb}$  は下表による。

|       | 許容引張応力 $f_{to}$         | 許容せん断応力 $f_{sb}$                         |
|-------|-------------------------|--|
| 計 算 式 | $\frac{F}{2} \cdot 1.5$ | $\frac{F}{1.5 \cdot \sqrt{3}} \cdot 1.5$ |

サブドレン他浄化設備の強度に関する説明書

1. 強度評価の方針

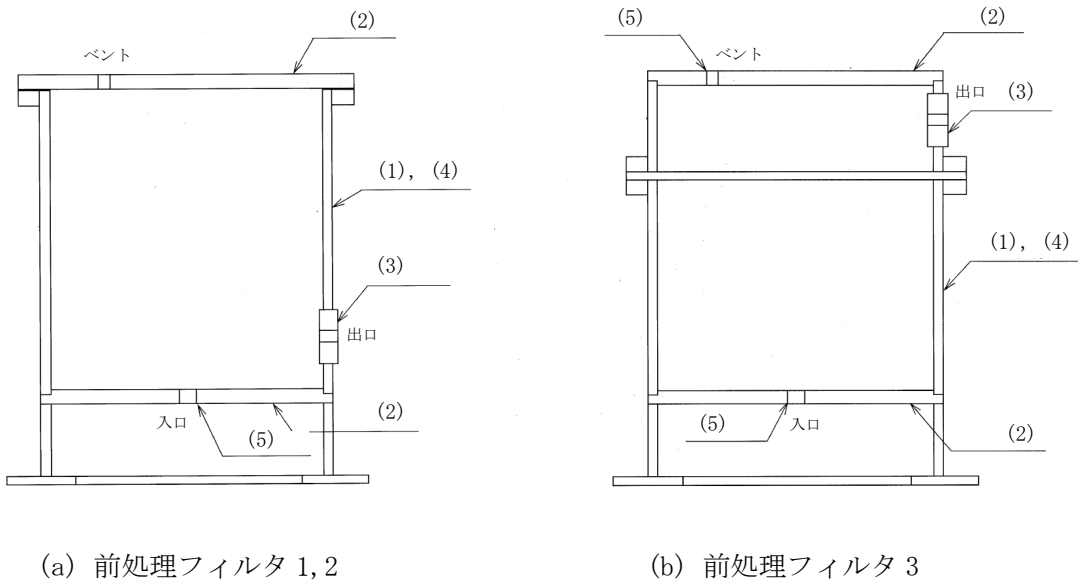
サブドレン他浄化設備を構成する主要な機器及び主配管（鋼管，伸縮継手）は，強度評価においては，「JSME S NC-1 発電用原子力設備規格 設計・建設規格」（以下，「設計・建設規格」という。）のクラス 3 機器またはクラス 3 配管に準じた評価を行う。

2. 強度評価

2.1 前処理フィルタ

2.1.1 評価箇所

強度評価箇所を図－ 1 に示す。



図中の番号は， 2.1.2 及び 2.1.3 の番号に対応する。

図－ 1 前処理フィルタ概要図

2.1.2 評価方法

(1) 胴の厚さの評価

胴に必要な厚さは，次に掲げる値のうちいずれか大きい値とする。

a. 規格上必要な最小厚さ：  $t_1$

炭素鋼鋼板又は低合金鋼鋼板で作られたものにあつては 3mm，その他の材料で作ら

れたものにあっては 1.5mm とする。

b. 内面に圧力を受ける胴の必要厚さ： $t_2$

$$t_2 = \frac{P \cdot D_i}{2 \cdot S \cdot \eta - 1.2 \cdot P}$$

$t_2$ ：必要厚さ (mm)

P：最高使用圧力 (MPa)

$D_i$ ：胴の内径 (mm)

S：許容引張応力 (MPa)

$\eta$ ：継手効率 (-)

## (2) 平板の厚さの評価

平板の厚さは、次に掲げる値のうちいずれかによるものとする。

a. 平板に穴を設ける場合であって、穴の径が平板の径の 2 分の 1 以下であり、穴の補強計算を行うもの。なお、平板の穴の補強計算については (5) 参照。

$$t = d \cdot \sqrt{\frac{K \cdot P}{S}}$$

t：必要厚さ (mm)

d：平板の径 (mm)

K：取付方法による係数 (-)

P：最高使用圧力 (MPa)

S：許容引張応力 (MPa)

b. 平板に穴を設ける場合であって、穴の径が平板の径の 2 分の 1 以下であり、下記を満足するもの。

$$t = d \cdot \sqrt{\frac{2 \cdot K \cdot P}{S}}$$

t：必要厚さ (mm)

d：平板の径 (mm)

K：取付方法による係数 (-)

P：最高使用圧力 (MPa)

S：許容引張応力 (MPa)

## (3) 管台の厚さの評価

管台に必要な厚さは、次に掲げる値のうちいずれか大きい値とする。

a. 内面に圧力を受ける管台： $t_1$

$$t_1 = \frac{P \cdot D_o}{2 \cdot S \cdot \eta + 0.8 \cdot P}$$

$t_1$ ：必要厚さ (mm)

P：最高使用圧力 (MPa)

$D_o$ ：管台の外径 (mm)

S：許容引張応力 (MPa)

$\eta$ ：継手効率 (-)

b. 規格上必要な最小厚さ： $t_2$

炭素鋼鋼管を使用する管台にあっては、管台の外径に応じて設計・建設規格 表 PVC-3610-1 より求めた管台の厚さとする。



(4) 胴の補強を要しない穴の最大径の評価

胴の補強を要しない穴の最大径は、以下で計算した値のうちいずれかとする。

a. 穴の径が 61mm 以下で、かつ、次の式により計算した値以下の穴。

$$d_{r1} = \frac{D - 2 \cdot t_s}{4}$$

$d_{r1}$ : 補強を要しない穴の最大径 (mm)

$D$ : 胴の外径 (mm)

$t_s$ : 胴の最小厚さ (mm)

b. a に掲げるものを除き、穴の径が 200mm 以下で、かつ、設計・建設規格 図 PVD-3122-1 及び図 PVD-3122-2 により求めた値以下の穴。

$$d_{r2} = 8.05 \cdot \sqrt[3]{D \cdot t_s \cdot (1 - K)}$$

$d_{r2}$ : 補強を要しない穴の最大径 (mm)

$D$ : 胴の外径 (mm)

$t_s$ : 胴の最小厚さ (mm)

$K$ : 係数 (-)

ここで、 $K$ は、円筒形の場合、次の式により計算した値で、 $K > 0.99$  のときは、 $K = 0.99$  とする。

$$K = \frac{P \cdot D}{1.82 \cdot S \cdot \eta \cdot t_s}$$

$P$ : 最高使用圧力 (MPa)

$D$ : 胴の外径 (mm)

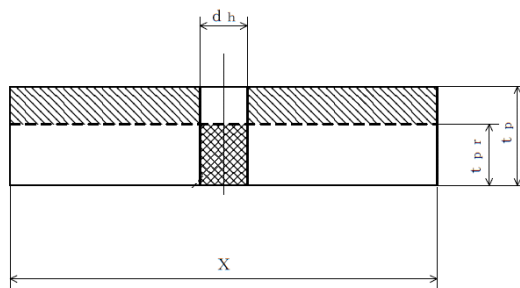
$S$ : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$ : 継手効率 (-)

$t_s$ : 胴板の最小厚さ (mm)

(5) 平板の穴の補強計算

補強に有効な範囲内にある補強に有効な面積が、補強に必要な面積より大きくなるようにすること。(図-2 参照)



$d_h$ : 穴の径 (mm)

$t_{pr}$ : 平板の計算上必要な厚さ (mm)

$t_p$ : 平板の最小厚さ (mm)

$X$ : 補強の有効範囲 (mm)

$A_1$ : 補強に有効な面積 ( $\text{mm}^2$ )

$A_r$ : 補強に必要な面積 ( $\text{mm}^2$ )

 補強に有効な面積

 補強に必要な面積

図-2 補強計算概念図

### 2.1.3 評価結果

評価結果を表-1～3に示す。必要厚さ等を満足しており、十分な構造強度を有すると評価している。

表-1 前処理フィルタ評価結果（板厚）

| 機器名称         | 評価項目        | 必要厚さ (mm) | 最小厚さ (mm) |
|--------------|-------------|-----------|-----------|
| 前処理フィルタ 1, 2 | (1) 胴板の厚さ   | 4.84      | 4.84 以上   |
|              | (2) 上部平板の厚さ | 54.71     | 54.71 以上  |
|              | (2) 下部平板の厚さ | 44.75     | 44.75 以上  |
|              | (3) 管台の厚さ   | 3.80      | 3.80 以上   |
| 前処理フィルタ 3    | (1) 胴板の厚さ   | 4.84      | 4.84 以上   |
|              | (2) 上部平板の厚さ | 44.75     | 44.75 以上  |
|              | (2) 下部平板の厚さ | 44.75     | 44.75 以上  |
|              | (3) 管台の厚さ   | 3.80      | 3.80 以上   |

表-2 前処理フィルタ評価結果（胴の補強要否）

| 機器名称         | 評価項目      | 補強を要しない穴の最大径 (mm) | 穴の径 (mm) |
|--------------|-----------|-------------------|----------|
| 前処理フィルタ 1, 2 | (4) 胴（出口） | 99.93             | 99.93 以下 |
| 前処理フィルタ 3    | (4) 胴（出口） | 99.93             | 99.93 以下 |

表-3 前処理フィルタ評価結果（平板の穴の補強計算）

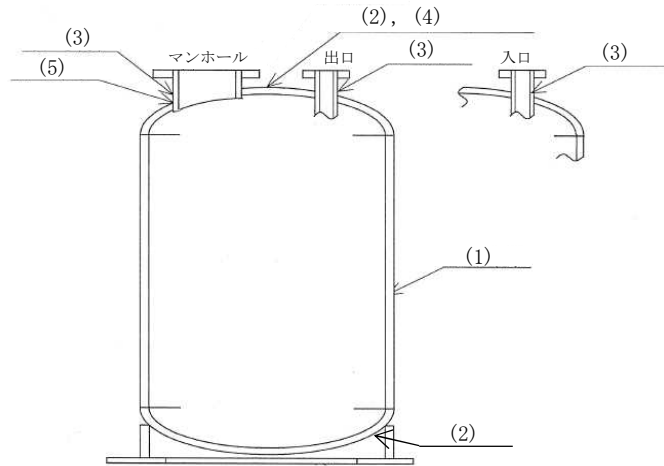
| 機器名称         | 評価項目        | 補強に必要な面積 <sup>※1</sup> (mm <sup>2</sup> ) | 補強に有効な総面積 (mm <sup>2</sup> ) |
|--------------|-------------|---|------------------------------|
| 前処理フィルタ 1, 2 | (5) 平板（入口）  | $1.853 \times 10^3$                       | $2.219 \times 10^3$          |
| 前処理フィルタ 3    | (5) 平板（入口）  | $1.853 \times 10^3$                       | $2.219 \times 10^3$          |
|              | (5) 平板（ベント） | $7.474 \times 10^2$                       | $2.219 \times 10^3$          |

※1 設計・建設規格 PVD-3322 より、PVC-3160 の規定に準じた面積の2分の1

## 2.2 pH 緩衝塔, 吸着塔

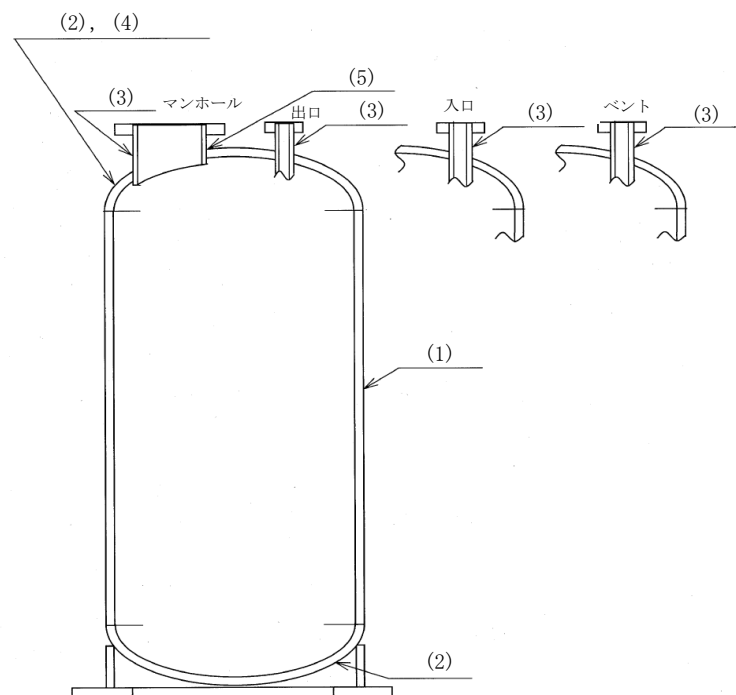
### 2.2.1 評価箇所

強度評価箇所を図-3, 4に示す。



図中の番号は、2.2.2, 2.2.3の番号に対応する。

図-3 pH 緩衝塔概要図



図中の番号は、2.2.2, 2.2.3の番号に対応する。

図-4 吸着塔概要図

## 2.2.2 評価方法

### (1) 胴の厚さの評価

胴に必要な厚さは、次に掲げる値のうちいずれか大きい値とする。

#### a. 規格上必要な最小厚さ： $t_1$

炭素鋼鋼板又は低合金鋼鋼板で作られたものにあつては 3mm, その他の材料で作られたものにあつては 1.5mm とする。

#### b. 内面に圧力を受ける胴の必要厚さ： $t_2$

$$t_2 = \frac{P \cdot D_i}{2 \cdot S \cdot \eta - 1.2 \cdot P}$$

$t_2$  : 必要厚さ (mm)

P : 最高使用圧力 (MPa)

$D_i$  : 胴の内径 (mm)

S : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

### (2) 鏡板の厚さの評価

さら形鏡板に必要な厚さは、以下で計算した値のうちいずれか大きい方の値とする。

#### a. フランジ部： $t_1$

$$t_1 = \frac{P \cdot D_i}{2 \cdot S \cdot \eta - 1.2 \cdot P}$$

$t_1$  : 必要厚さ (mm)

P : 最高使用圧力 (MPa)

$D_i$  : 胴の内径 (mm)

S : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

#### b. 鏡板： $t_2$

$$t_2 = \frac{P \cdot R \cdot W}{2 \cdot S \cdot \eta - 0.2 \cdot P}$$

$t_2$  : 必要厚さ (mm)

P : 最高使用圧力 (MPa)

R : 鏡板の中央部における内面の半径 (mm)

W : さら形鏡板の形状による係数 (-)

S : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

ここで、Wは以下の式により計算した値とする。

$$W = \frac{1}{4} \cdot \left( 3 + \sqrt{\frac{R}{r}} \right)$$

R : 鏡板の中央部における内面の半径 (mm)

r : さら形鏡板のすみの丸みの内半径 (mm)

(3) 管台の厚さの評価

管台に必要な厚さは、次に掲げる値のうちいずれか大きい値とする。

a. 内面に圧力を受ける管台： $t_1$

$$t_1 = \frac{P \cdot D_0}{2 \cdot S \cdot \eta + 0.8 \cdot P}$$

$t_1$ ：最小厚さ (mm)

$P$ ：最高使用圧力 (MPa)

$D_0$ ：管台の外径 (mm)

$S$ ：許容引張応力 (MPa)

$\eta$ ：継手効率 (-)

b. 規格上必要な最小厚さ： $t_2$

炭素鋼鋼管を使用する管台にあつては、管台の外径に応じて設計・建設規格 表 PVC-3610-1 より求めた管台の厚さとする。

(4) 鏡板の補強を要しない穴の最大径の評価

鏡板の補強を要しない穴の最大径は、以下で計算した値のうちいずれかとする。

a. 穴の径が 61mm 以下で、かつ、次の式により計算した値以下の穴。

$$d_{r1} = \frac{D - 2 \cdot t_c}{4}$$

$d_{r1}$ : 補強を要しない穴の最大径 (mm)

$D$ : 鏡板のフランジ部の外径 (mm)

$t_c$ : 鏡板の最小厚さ (mm)

b. a に掲げるものを除き、穴の径が 200mm 以下で、かつ、設計・建設規格 図 PVD-3122-1 及び図 PVD-3122-2 により求めた値以下の穴。

$$d_{r2} = 8.05 \cdot \sqrt[3]{D \cdot t_c \cdot (1 - K)}$$

$d_{r2}$ : 補強を要しない穴の最大径 (mm)

$D$ : 鏡板のフランジ部の外径 (mm)

$t_c$ : 鏡板の最小厚さ (mm)

$K$ : 係数 (-)

ここで、 $K$ は、さら形鏡板の場合、次の式により計算した値で、 $K > 0.99$  のときは、 $K = 0.99$  とする。

$$K = \frac{P \cdot D}{1.82 \cdot S \cdot \eta \cdot t_c}$$

$P$ : 最高使用圧力 (MPa)

$D$ : 鏡板のフランジ部の外径 (mm)

$S$ : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$ : 継手効率 (-)

$t_c$ : 鏡板の最小厚さ (mm)

(5) 鏡板の穴の補強計算

a. 補強に有効な範囲内にある補強に有効な面積が、補強に必要な面積より大きくなるようにすること。(図-5 参照)

b. 大きい穴の補強を要しない最大径

内径が 1500mm 以下の胴に設ける穴の径が胴の内径の 2 分の 1 (500mm を超える場合は、500mm) 以下および内径が 1500mm を超える胴に設ける穴の径が胴の内径の 3 分の 1 (1000mm を超える場合は、1000mm) 以下の場合、大きい穴の補強計算は必要ない。

c. 溶接部の強度として、予想される破断箇所の強さが、溶接部の負うべき荷重以上であること。(図-5 参照)



表－5 pH緩衝塔，吸着塔の評価結果（鏡板の補強要否確認）

| 機器名称    | 評価項目           | 補強を要しない穴の最大径 (mm) | 穴の径 (mm)               |
|---------|----------------|-------------------|------------------------|
| pH 緩衝塔  | (4) 鏡板 (入口)    | 200               | 200 以下                 |
|         | (4) 鏡板 (出口)    | 200               | 200 以下                 |
|         | (4) 鏡板 (マンホール) | 200               | 200 を超える <sup>※2</sup> |
| 吸着塔 1～5 | (4) 鏡板 (入口)    | 200               | 200 以下                 |
|         | (4) 鏡板 (出口)    | 200               | 200 以下                 |
|         | (4) 鏡板 (ベント)   | 200               | 200 以下                 |
|         | (4) 鏡板 (マンホール) | 200               | 200 を超える <sup>※2</sup> |

※2 鏡板の穴の補強計算を行う

表－6 pH緩衝塔，吸着塔の評価結果（鏡板の穴の補強計算）

| 機器名称                   | 評価項目  | 評価結果                        |                              |
|------------------------|---|-----------------------------|------------------------------|
| pH 緩衝塔                 | (5) 鏡板 (マンホール)  | 補強に必要な面積 (mm <sup>2</sup> ) | 補強に有効な総面積 (mm <sup>2</sup> ) |
|                        |   | 2.336×10 <sup>3</sup>       | 5.863×10 <sup>3</sup>        |
|                        |   | 大きな穴の補強を要しない最大径 (mm)        | 穴の径 (mm)                     |
|                        |   | 500                         | 500 以下                       |
|                        |   | 溶接部の負うべき荷重 (N)              | 予想される破断箇所の強さ (N)             |
| -1.888×10 <sup>5</sup> | — <sup>※3</sup>   |                             |                              |
| 吸着塔 1～5                | (5) 鏡板 (マンホール)  | 補強に必要な面積 (mm <sup>2</sup> ) | 補強に有効な総面積 (mm <sup>2</sup> ) |
|                        |   | 3.516×10 <sup>3</sup>       | 5.252×10 <sup>3</sup>        |
|                        |   | 大きな穴の補強を要しない最大径 (mm)        | 穴の径 (mm)                     |
|                        |   | 500                         | 500 以下                       |
|                        |   | 溶接部の負うべき荷重 (N)              | 予想される破断箇所の強さ (N)             |
| 5.476×10 <sup>4</sup>  | (胴側) 1.969×10 <sup>6</sup><br>(管台側) 1.715×10 <sup>6</sup> |                             |                              |

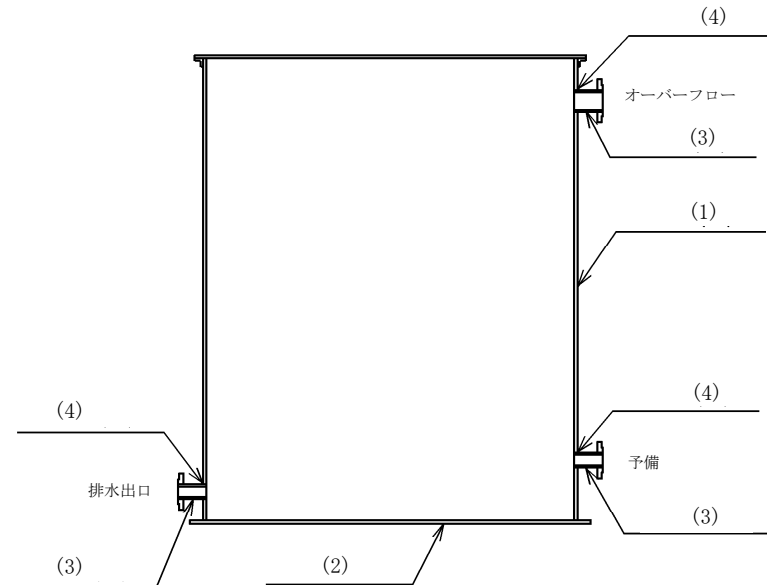
※3 溶接部の負うべき荷重が負であり溶接部の強度計算は不要



## 2.3 処理装置供給タンク

### 2.3.1 評価箇所

強度評価箇所を図-6に示す。



図中の番号は、2.3.2、2.3.3の番号に対応する。

図-6 処理装置供給タンク概要図

### 2.3.2 評価方法

#### (1) 胴の厚さの評価

開放タンクの胴に必要な厚さは、次に掲げる値のうちいずれか大きい値とする。

##### a. 規格上必要な最小厚さ： $t_1$

炭素鋼鋼板又は低合金鋼鋼板で作られた場合は3mm，その他の材料で作られた場合は1.5mmとする。

##### b. 胴の計算上必要な厚さ： $t_2$

$$t_2 = \frac{D_i \cdot H \cdot \rho}{0.204 \cdot S \cdot \eta}$$

$t_2$ ：必要厚さ (mm)

$D_i$ ：胴の内径 (m)

$H$ ：水頭 (m)

$\rho$ ：液体の比重。ただし、1未満の場合は、1とする。

$S$ ：許容引張応力 (MPa)

$\eta$ ：継手効率 (-)

c. 胴の内径に応じた必要厚さ：  $t_3$

胴の内径が 5m を超えるものについては、胴の内径の区分に応じ設計・建設規格 表 PVC-3920-1 より求めた胴の厚さとする。

(2) 底板の厚さの評価

地面、基礎等に直接接触する開放タンクの底板の厚さは、3mm 以上であること。

(3) 管台の厚さの評価

管台に必要な厚さは、次に掲げる値のうちいずれか大きい値とする。

a. 管台の計算上必要な厚さ：  $t_1$

$$t_1 = \frac{D_i \cdot H \cdot \rho}{0.204 \cdot S \cdot \eta}$$

$t_1$  : 必要厚さ (mm)

$D_i$  : 管台の内径 (m)

$H$  : 水頭 (m)

$\rho$  : 液体の比重。ただし、1 未満の場合は、1 とする。

$S$  : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

b. 規格上必要な最小厚さ：  $t_2$

管台の外径に応じ設計・建設規格 表 PVC-3980-1 より求めた管台の厚さとする。

(4) 胴の穴の補強計算

a. 補強に有効な範囲内にある補強に有効な面積が、補強に必要な面積より大きくなるようにすること。(図-7 参照)

b. 大きい穴の補強を要しない最大径

内径が 1500mm 以下の胴に設ける穴の径が胴の内径の 2 分の 1 (500mm を超える場合は、500mm) 以下および内径が 1500mm を超える胴に設ける穴の径が胴の内径の 3 分の 1 (1000mm を超える場合は、1000mm) 以下の場合は、大きい穴の補強計算は必要ない。

c. 溶接部の強度として、予想される破断箇所の強さが、溶接部の負うべき荷重以上であること。(図-7 参照)



表-8 処理装置供給タンクの評価結果（胴の穴の補強計算）

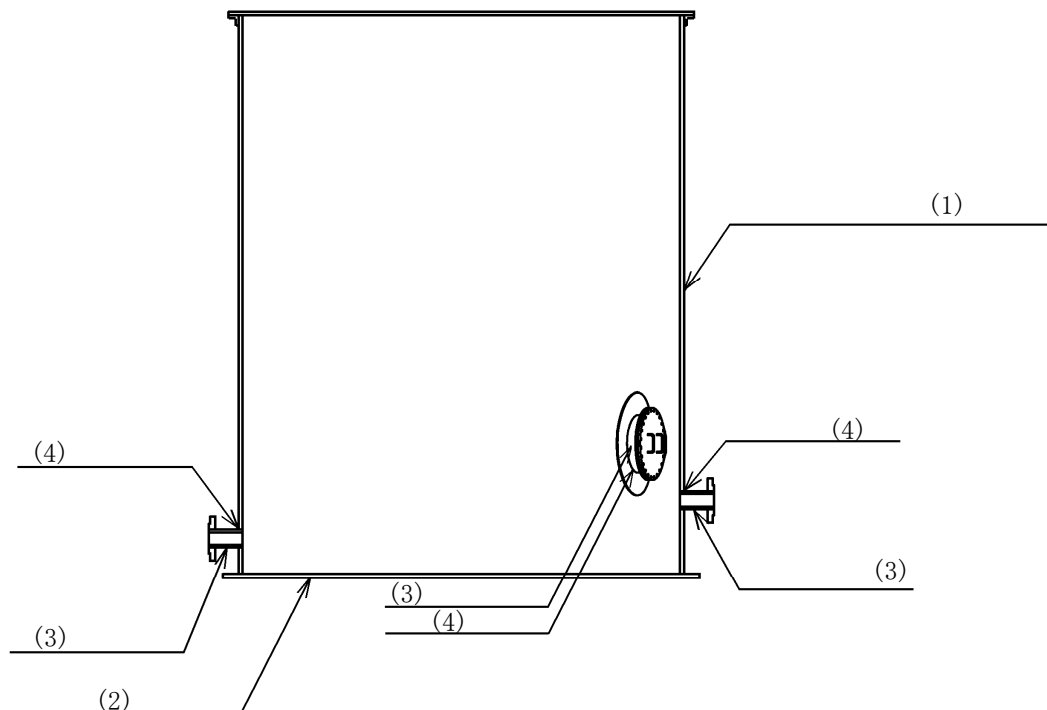
| 機器名称                       | 評価項目                     | 評価結果                            |                                  |
|----------------------------|--------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| 処理装置供給<br>タンク<br>(SUS316L) | (4) 胴（排水出口）<br>(4) 胴（予備） | 補強に必要な<br>面積 (mm <sup>2</sup> ) | 補強に有効な<br>総面積 (mm <sup>2</sup> ) |
|                            |                          | $6.961 \times 10^1$             | $7.577 \times 10^2$              |
|                            |                          | 大きな穴の補強を要<br>しない最大径 (mm)        | 穴の径<br>(mm)                      |
|                            |                          | 1000                            | 1000 以下                          |
|                            | (4) 胴（オーバーフロー）           | 溶接部の負う<br>べき荷重 (N)              | 予想される破断<br>箇所の強さ (N)             |
|                            |                          | $-6.080 \times 10^4$            | -※ <sup>4</sup>                  |
|                            |                          | 補強に必要な<br>面積 (mm <sup>2</sup> ) | 補強に有効な<br>総面積 (mm <sup>2</sup> ) |
|                            |                          | $1.019 \times 10^2$             | $1.122 \times 10^3$              |
|                            |                          | 大きな穴の補強を要<br>しない最大径 (mm)        | 穴の径<br>(mm)                      |
|                            |                          | 1000                            | 1000 以下                          |
| 処理装置供給<br>タンク<br>(SM400C)  | (4) 胴（排水出口）<br>(4) 胴（予備） | 補強に必要な<br>面積 (mm <sup>2</sup> ) | 補強に有効な<br>総面積 (mm <sup>2</sup> ) |
|                            |                          | $7.756 \times 10^1$             | $7.437 \times 10^2$              |
|                            |                          | 大きな穴の補強を要<br>しない最大径 (mm)        | 穴の径<br>(mm)                      |
|                            |                          | 1000                            | 1000 以下                          |
|                            | (4) 胴（オーバーフロー）           | 溶接部の負う<br>べき荷重 (N)              | 予想される破断<br>箇所の強さ (N)             |
|                            |                          | $-5.341 \times 10^4$            | -※ <sup>4</sup>                  |
|                            |                          | 補強に必要な<br>面積 (mm <sup>2</sup> ) | 補強に有効な<br>総面積 (mm <sup>2</sup> ) |
|                            |                          | $1.142 \times 10^2$             | $1.084 \times 10^3$              |
|                            |                          | 大きな穴の補強を要<br>しない最大径 (mm)        | 穴の径<br>(mm)                      |
|                            |                          | 1000                            | 1000 以下                          |
| (4) 胴（オーバーフロー）             | 溶接部の負う<br>べき荷重 (N)       | 予想される破断<br>箇所の強さ (N)            |                                  |
|                            | $-7.886 \times 10^4$     | -※ <sup>4</sup>                 |                                  |

※4 溶接部の負うべき荷重が負であり溶接部の強度計算は不要

## 2.4 サンプルタンク，RO 濃縮水処理水中継タンク

### 2.4.1 評価箇所

強度評価箇所を図－8 に示す。



図中の番号は，2.4.2，2.4.3の番号に対応する。

図－8 サンプルタンク，RO 濃縮水処理水中継タンク概要図

### 2.4.2 評価方法

#### (1) 胴の厚さの評価

開放タンクの胴に必要な厚さは，次に掲げる値のうちいずれか大きい値とする。

##### a. 規格上必要な最小厚さ： $t_1$

炭素鋼鋼板又は低合金鋼鋼板で作られた場合は 3mm，その他の材料で作られた場合は 1.5mm とする。

b. 胴の計算上必要な厚さ：  $t_2$

$$t_2 = \frac{D_i \cdot H \cdot \rho}{0.204 \cdot S \cdot \eta}$$

$t_2$  : 必要厚さ (mm)

$D_i$  : 胴の内径 (m)

H : 水頭 (m)

$\rho$  : 液体の比重。ただし、1未満の場合は、  
1とする。

S : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

c. 胴の内径に応じた必要厚さ：  $t_3$

胴の内径が 5m を超えるものについては、胴の内径の区分に応じ設計・建設規格 表 PVC-3920-1 より求めた胴の厚さとする。

## (2) 底板の厚さの評価

地面、基礎等に直接接触する開放タンクの底板の厚さは、3mm 以上であること。

## (3) 管台の厚さの評価

管台に必要な厚さは、次に掲げる値のうちいずれか大きい値とする。

a. 管台の計算上必要な厚さ：  $t_1$

$$t_1 = \frac{D_i \cdot H \cdot \rho}{0.204 \cdot S \cdot \eta}$$

$t_1$  : 必要厚さ (mm)

$D_i$  : 管台の内径 (m)

H : 水頭 (m)

$\rho$  : 液体の比重。ただし、1未満の場合は、  
1とする。

S : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

b. 規格上必要な最小厚さ：  $t_2$

管台の外径に応じ設計・建設規格 表 PVC-3980-1 より求めた管台の厚さとする。

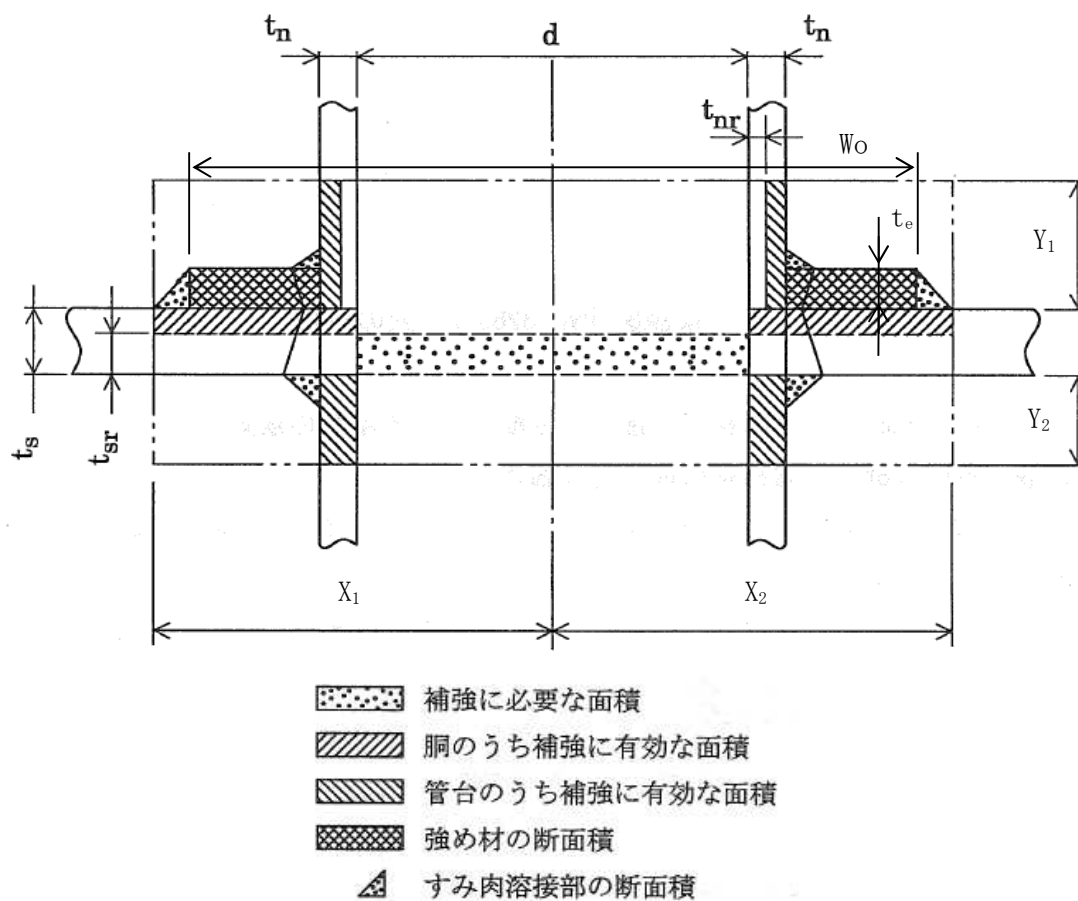
## (4) 胴の穴の補強計算

a. 補強に有効な範囲内にある補強に有効な面積が、補強に必要な面積より大きくなるようにすること。(図-9 参照)

b. 大きい穴の補強を要しない最大径

内径が 1500mm 以下の胴に設ける穴の径が胴の内径の 2 分の 1 (500mm を超える場合は、500mm) 以下および内径が 1500mm を超える胴に設ける穴の径が胴の内径の 3 分の 1 (1000mm を超える場合は、1000mm) 以下の場合は、大きい穴の補強計算は必要ない。

c. 溶接部の強度として、予想される破断箇所の強さが、溶接部の負うべき荷重以上であること。(図-9参照)



|                             |                                     |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| $d$ : 胴の断面に現れる穴の径 (mm)      | $X_1, X_2, Y_1, Y_2$ : 補強の有効範囲 (mm) |
| $t_s$ : 胴板の厚さ (mm)          | $W_0$ : 強め材の外径 (mm)                 |
| $t_{sr}$ : 胴板の計算上必要な厚さ (mm) | $t_e$ : 強め材の厚さ (mm)                 |
| $t_n$ : 管台の厚さ (mm)          | $A_r$ : 補強に必要な面積 ( $\text{mm}^2$ )  |
| $t_{nr}$ : 管台の計算上必要な厚さ (mm) | $A_0$ : 補強に有効な総面積 ( $\text{mm}^2$ ) |

図-9 補強計算概念図

### 2.4.3 評価結果

評価結果を表－9，10 に示す。必要厚さ等を満足しており，十分な構造強度を有すると評価している。

表－9 サンプルタンク，RO濃縮水処理水中継タンクの評価結果（板厚）

| 機器名称              | 評価項目              | 必要厚さ (mm) | 最小厚さ (mm) |
|-------------------|-------------------|-----------|-----------|
| サンプルタンク           | (1) 胴板の厚さ         | 11.7      | 12.0      |
|                   | (2) 底板の厚さ         | 3.00      | 11.2      |
|                   | (3) 管台の厚さ (100A)  | 3.50      | 5.25      |
|                   | (3) 管台の厚さ (200A)  | 3.50      | 7.18      |
|                   | (3) 管台の厚さ (マンホール) | 3.50      | 11.2      |
| RO濃縮水処理水<br>中継タンク | (1) 胴板の厚さ         | 11.7      | 12.0      |
|                   | (2) 底板の厚さ         | 3.00      | 11.2      |
|                   | (3) 管台の厚さ (100A)  | 3.50      | 5.25      |
|                   | (3) 管台の厚さ (200A)  | 3.50      | 7.18      |
|                   | (3) 管台の厚さ (マンホール) | 3.50      | 11.2      |



表-10 サンプルタンク, RO濃縮水処理水中継タンクの評価結果(胴の穴の補強計算)

| 機器名称                   | 評価項目                     | 評価結果                        |                              |
|------------------------|--------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| サンプルタンク                | (4) 胴 (100A 管台)          | 補強に必要な面積 (mm <sup>2</sup> ) | 補強に有効な総面積 (mm <sup>2</sup> ) |
|                        |                          | 7.318×10 <sup>2</sup>       | 1.6222×10 <sup>3</sup>       |
|                        |                          | 大きな穴の補強を要しない最大径 (mm)        | 穴の径 (mm)                     |
|                        |                          | 1000                        | 1000 以下                      |
|                        |                          | 溶接部の負うべき荷重 (N)              | 予想される破断箇所の強さ (N)             |
|                        | 3.5520×10 <sup>4</sup>   | 1.05278×10 <sup>5</sup>     |                              |
|                        | (4) 胴 (200A 管台)          | 補強に必要な面積 (mm <sup>2</sup> ) | 補強に有効な総面積 (mm <sup>2</sup> ) |
|                        |                          | 1.4204×10 <sup>3</sup>      | 3.1414×10 <sup>3</sup>       |
|                        |                          | 大きな穴の補強を要しない最大径 (mm)        | 穴の径 (mm)                     |
|                        |                          | 1000                        | 1000 以下                      |
|                        |                          | 溶接部の負うべき荷重 (N)              | 予想される破断箇所の強さ (N)             |
|                        | 6.1220×10 <sup>4</sup>   | 2.88899×10 <sup>5</sup>     |                              |
|                        | (4) 胴 (マンホール)            | 補強に必要な面積 (mm <sup>2</sup> ) | 補強に有効な総面積 (mm <sup>2</sup> ) |
|                        |                          | 4.466×10 <sup>3</sup>       | 7.6348×10 <sup>3</sup>       |
|                        |                          | 大きな穴の補強を要しない最大径 (mm)        | 穴の径 (mm)                     |
| 1000                   |                          | 1000 以下                     |                              |
| 溶接部の負うべき荷重 (N)         |                          | 予想される破断箇所の強さ (N)            |                              |
| 1.6324×10 <sup>5</sup> | 1.160164×10 <sup>6</sup> |                             |                              |

| 機器名称               | 評価項目                   | 評価結果                            |                                  |                                 |                                  |                                  |
|--------------------|------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| RO 濃縮水処理水<br>中継タンク | (4) 胴 (100A 管台)        | 補強に必要な<br>面積 (mm <sup>2</sup> ) | 補強に有効な<br>総面積 (mm <sup>2</sup> ) |                                 |                                  |                                  |
|                    |                        | 7.318×10 <sup>2</sup>           | 1.6222×10 <sup>3</sup>           |                                 |                                  |                                  |
|                    |                        | 大きな穴の補強を要<br>しない最大径 (mm)        | 穴の径<br>(mm)                      |                                 |                                  |                                  |
|                    |                        | 1000                            | 1000 以下                          |                                 |                                  |                                  |
|                    |                        | 溶接部の負うべき<br>荷重 (N)              | 予想される破断<br>箇所の強さ (N)             |                                 |                                  |                                  |
|                    | 3.5520×10 <sup>4</sup> | 1.05278×10 <sup>5</sup>         | (4) 胴 (200A 管台)                  | 補強に必要な<br>面積 (mm <sup>2</sup> ) | 補強に有効な<br>総面積 (mm <sup>2</sup> ) |                                  |
|                    | 1.4204×10 <sup>3</sup> | 3.1414×10 <sup>3</sup>          |                                  | 大きな穴の補強を要<br>しない最大径 (mm)        | 穴の径<br>(mm)                      |                                  |
|                    | 1000                   | 1000 以下                         |                                  | 溶接部の負うべき<br>荷重 (N)              | 予想される破断<br>箇所の強さ (N)             |                                  |
|                    | 6.1220×10 <sup>4</sup> | 2.88899×10 <sup>5</sup>         |                                  | (4) 胴 (マンホール)                   | 補強に必要な<br>面積 (mm <sup>2</sup> )  | 補強に有効な<br>総面積 (mm <sup>2</sup> ) |
|                    | 4.466×10 <sup>3</sup>  | 7.6348×10 <sup>3</sup>          |                                  |                                 | 大きな穴の補強を要<br>しない最大径 (mm)         | 穴の径<br>(mm)                      |
|                    | 1000                   | 1000 以下                         | 溶接部の負うべき<br>荷重 (N)               |                                 | 予想される破断<br>箇所の強さ (N)             |                                  |
|                    | 1.6324×10 <sup>5</sup> | 1.160164×10 <sup>6</sup>        |                                  |                                 |                                  |                                  |

2.5 主配管

2.5.1 評価箇所

強度評価箇所を図-10に示す。

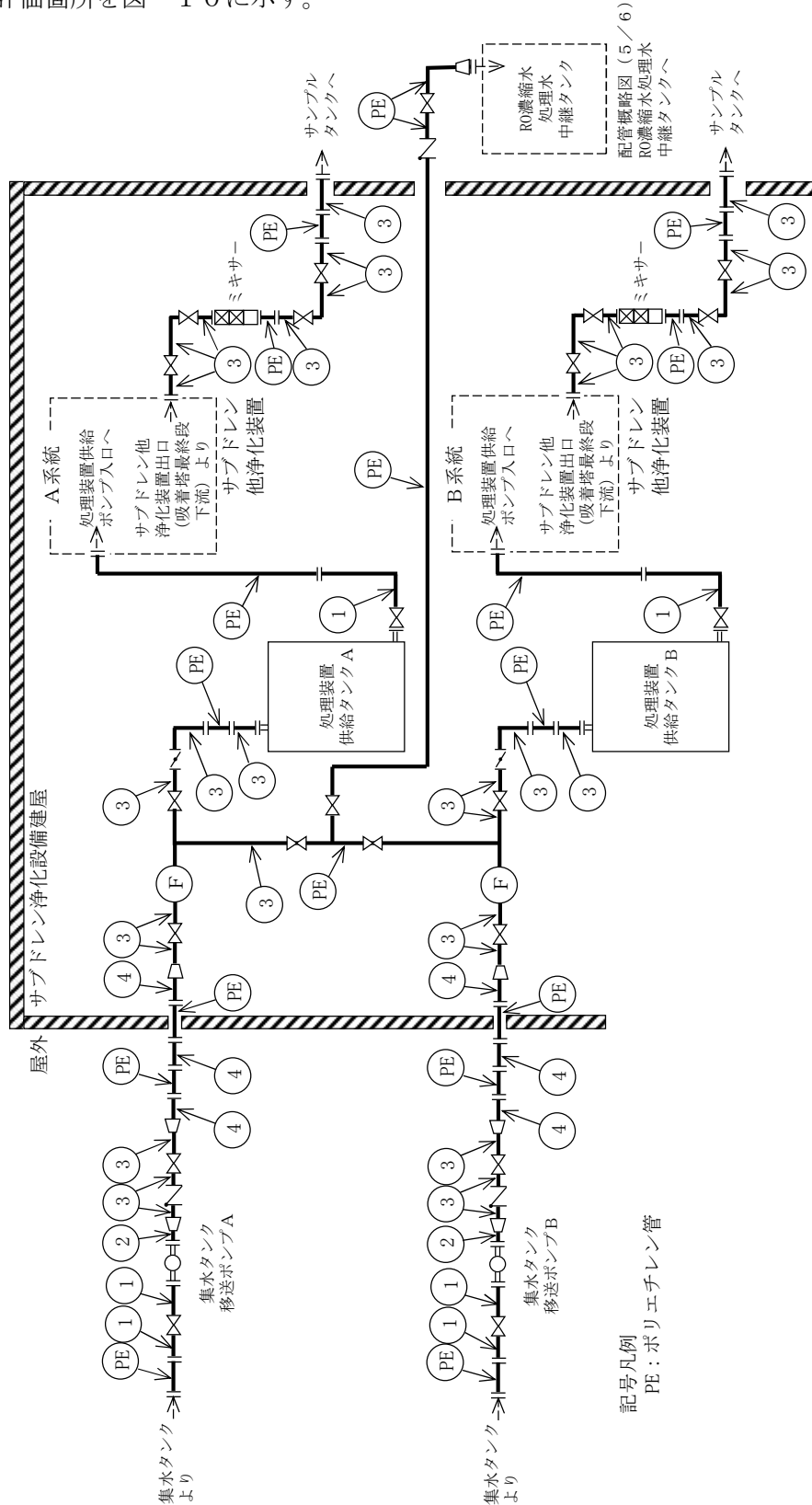
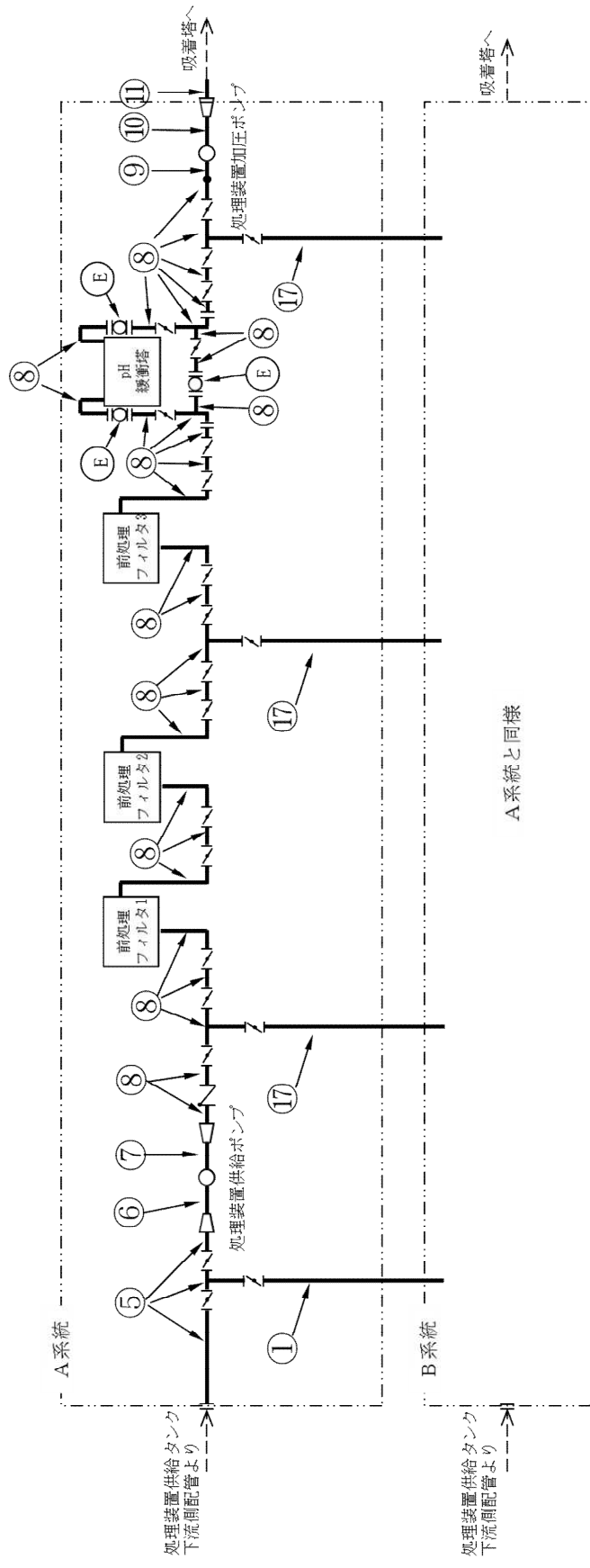


図-10 配管概略図 (1/6)

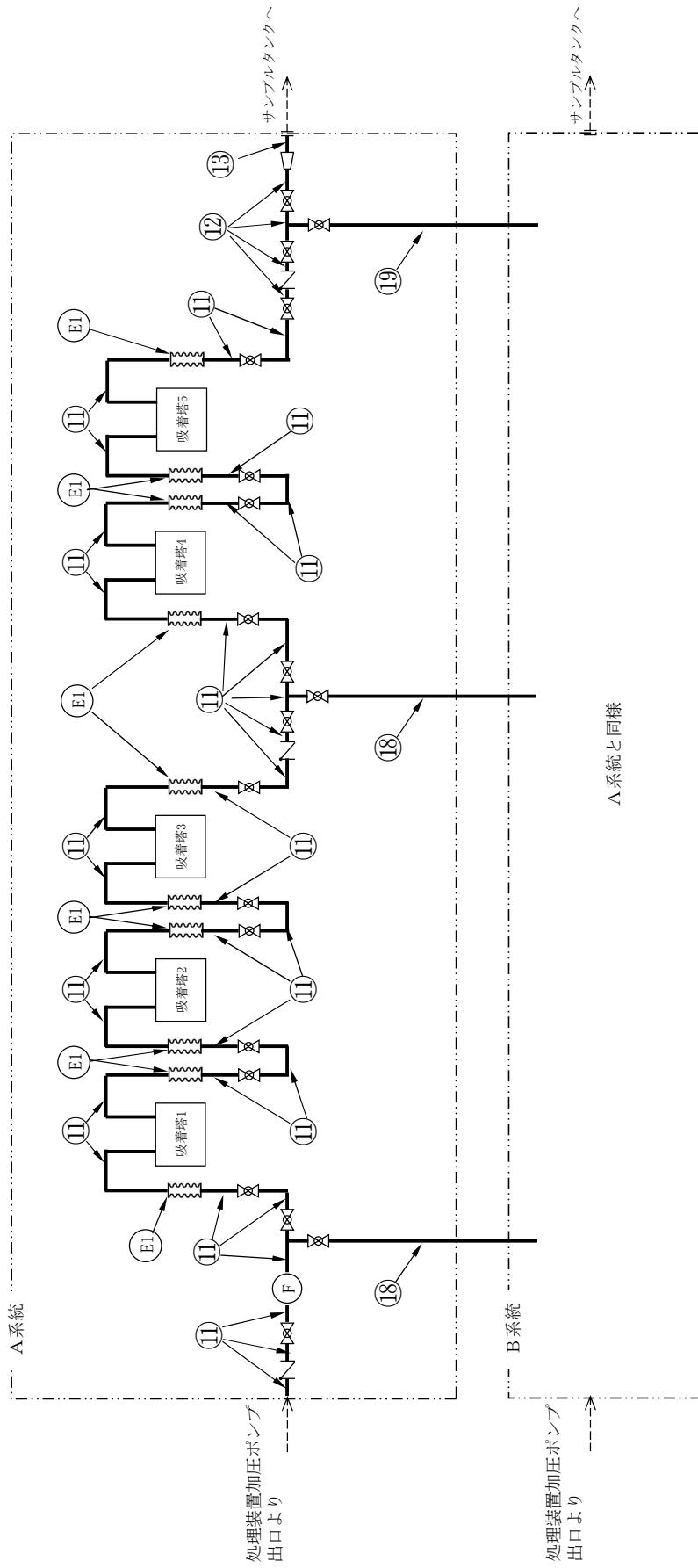
図中の番号は、2.5.3の番号に対応する。



記号凡例  
E: 伸縮継手

図中の番号は、2.5.3の番号に対応する。

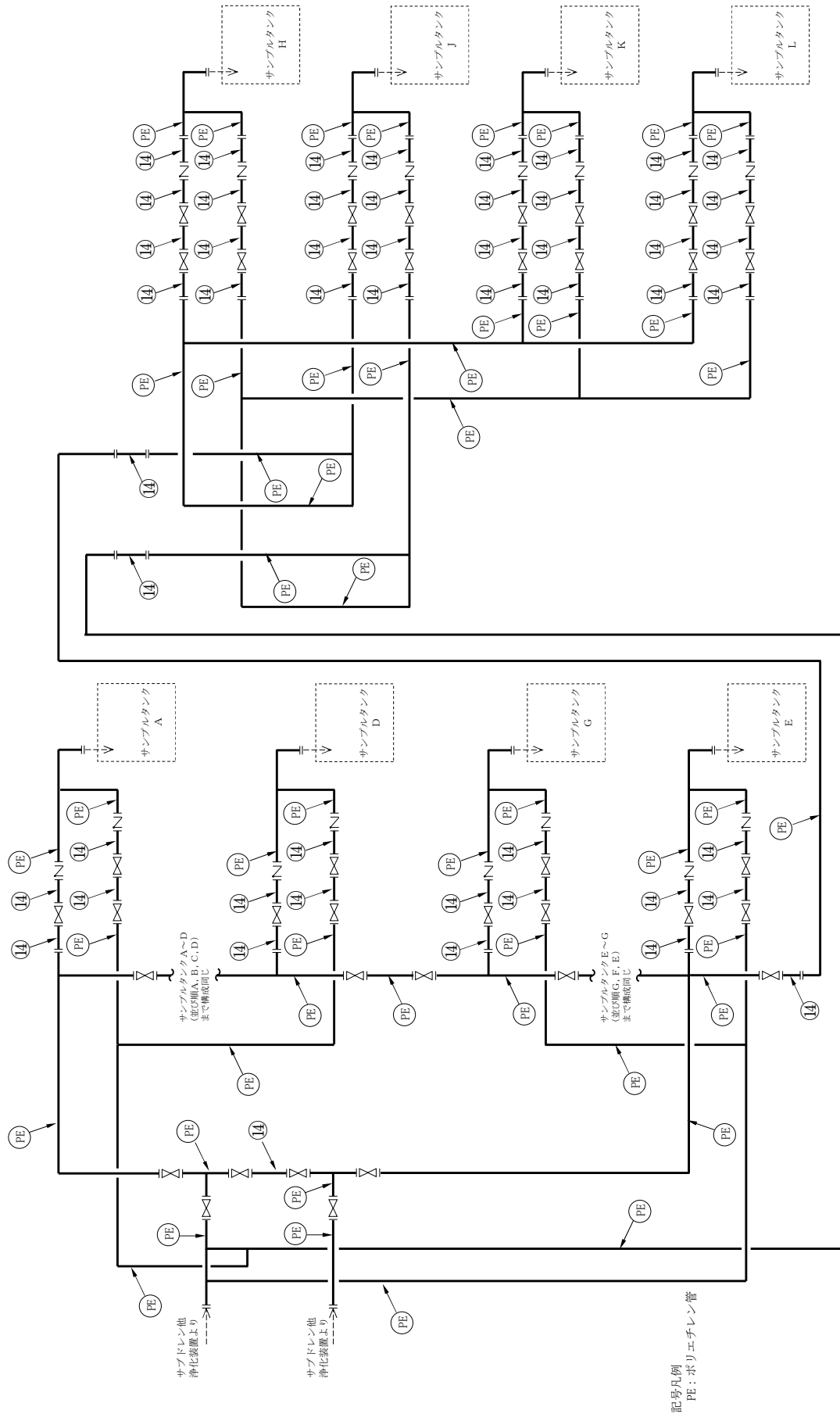
図-10 配管概略図 (2/6)



記号凡例  
E: 伸縮継手

図中の番号は、2.5.3の番号に対応する。

図-10 配管概略図 (3/6)



図中の番号は、2.5.3の番号に対応する。  
図-10 配管概略図 (4/6)

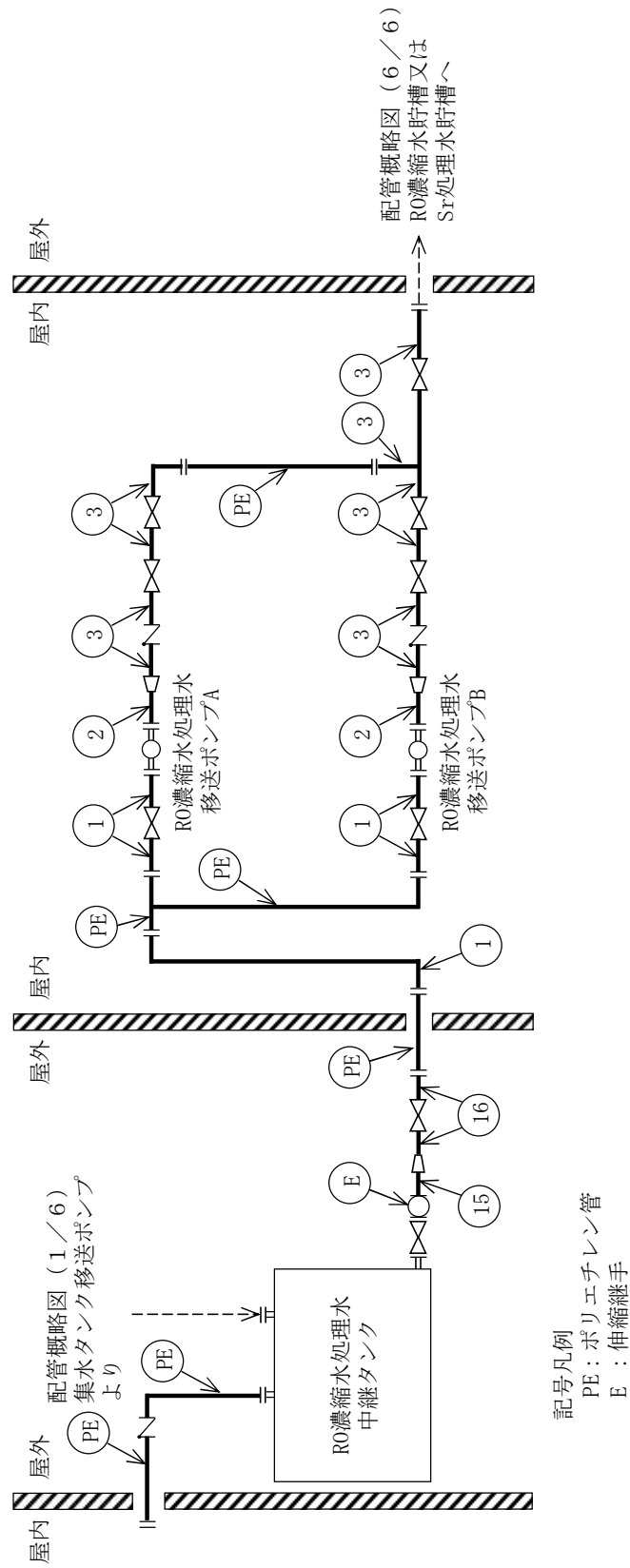


図-10 配管概略図 (5/6)

図中の番号は、2.5.3の番号に対応する。

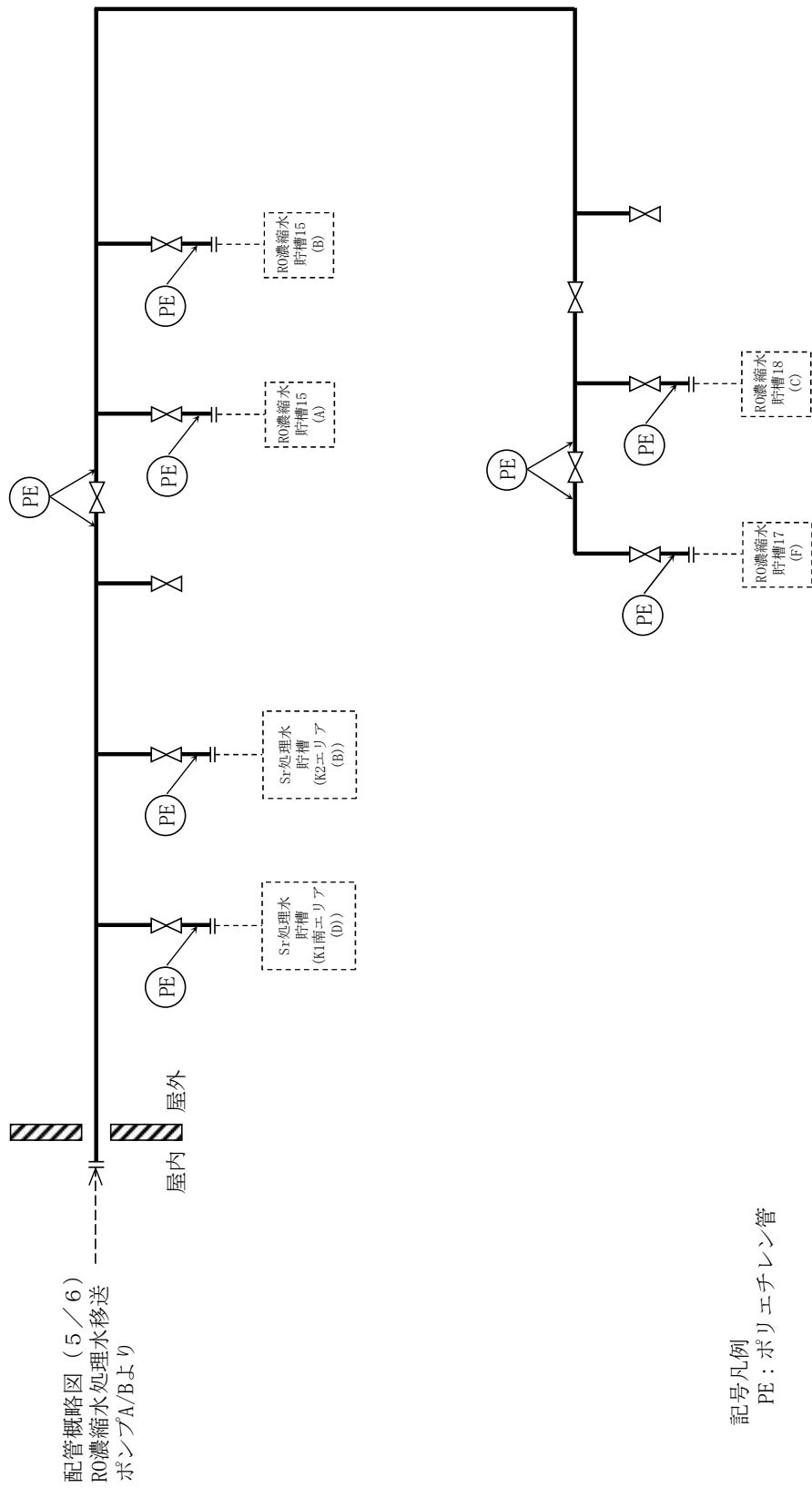


図-10 配管概略図 (6 / 6)



## 2.5.2 評価方法

### (1) 管の厚さの評価

管の必要な厚さは、次に掲げる値のいずれか大きい方の値とする。

#### a. 内面に圧力を受ける管

$$t = \frac{P \cdot D_o}{2 \cdot S \cdot \eta + 0.8 \cdot P}$$

t : 必要厚さ (mm)

P : 最高使用圧力 (MPa)

D<sub>o</sub> : 管の外径 (mm)

S : 許容引張応力 (MPa)

η : 継手効率 (-)

#### b. 炭素鋼鋼管の設計・建設規格上必要な最小必要厚さ : t<sub>t</sub>

設計・建設規格 PPD-3411(3)の表 PPD-3411-1 より求めた値

### (2) 伸縮継手における疲労評価

伸縮継手については、次の計算式により計算した許容繰返し回数が、実際の繰返し回数以上のものとする。

$$N = \left( \frac{11031}{\sigma} \right)^{3.5}$$

N : 許容繰返し回数

σ : 継手部応力 (MPa)

ここで、継手部応力は、調整リングが付いていない場合の以下の式により計算した値とする。

$$\sigma = \frac{1.5 \cdot E \cdot t \cdot \delta}{n \cdot \sqrt{b \cdot h^3}} + \frac{P \cdot h^2}{2 \cdot t^2 \cdot c}$$

E : 材料の縦弾性係数 (MPa)

t : 継手部の板の厚さ (mm)

δ : 全伸縮量 (mm)

n : 継手部の波数の2倍の値

b : 継手部の波のピッチの2分の1 (mm)

h : 継手部の波の高さ (mm)

P : 最高使用圧力 (MPa)

c : 継手部の層数

## 2.5.3 評価結果

評価結果を表-11, 12 に示す。必要厚さ等を満足しており、十分な構造強度を有していると評価している。

表-11 配管の評価結果 (管厚)

| No. | 外径<br>(mm) | 材料                          | 最高使用<br>圧力 (MPa) | 最高使用<br>温度 (°C) | 必要厚さ<br>(mm) | 最小厚さ<br>(mm) |
|-----|------------|-----------------------------|------------------|-----------------|--------------|--------------|
| ①   | 114.30     | STPT410                     | 静水頭              | 40              | —            | 5.25         |
| ②   | 60.50      | STPT410                     | 0.98             | 40              | 2.40         | 4.81         |
| ③   | 114.30     | STPT410                     | 0.98             | 40              | 3.40         | 5.25         |
| ④   | 165.20     | STPT410                     | 0.98             | 40              | 3.80         | 6.21         |
| ⑤   | 114.30     | UNS S32750<br>(ASME SA 790) | 静水頭              | 40              | —            | 2.67         |
| ⑥   | 88.90      | UNS S32750<br>(ASME SA 790) | 静水頭              | 40              | —            | 4.80         |
| ⑦   | 60.33      | UNS S32750<br>(ASME SA 790) | 1.03             | 40              | 0.14         | 3.42         |
| ⑧   | 88.90      | UNS S32750<br>(ASME SA 790) | 1.03             | 40              | 0.20         | 2.67         |
| ⑨   | 88.90      | UNS S32750<br>(ASME SA 790) | 1.03             | 40              | 0.20         | 4.80         |
| ⑩   | 60.33      | UNS S32750<br>(ASME SA 790) | 1.55             | 40              | 0.21         | 3.42         |
| ⑪   | 88.90      | UNS S32750<br>(ASME SA 790) | 1.55             | 40              | 0.31         | 2.67         |
| ⑫   | 88.90      | UNS S32750<br>(ASME SA 790) | 0.98             | 40              | 0.19         | 2.67         |
| ⑬   | 114.30     | UNS S32750<br>(ASME SA 790) | 0.98             | 40              | 0.25         | 2.67         |
| ⑭   | 114.30     | STPG370                     | 0.98             | 40              | 3.40         | 5.25         |
| ⑮   | 216.30     | STPG370                     | 静水頭              | 40              | —            | 7.18         |
| ⑯   | 114.30     | STPT370                     | 静水頭              | 40              | —            | 5.25         |
| ⑰   | 89.10      | STPT410                     | 1.03             | 40              | 3.00         | 4.81         |
| ⑱   | 89.10      | STPT410                     | 1.55             | 40              | 3.00         | 4.81         |
| ⑲   | 89.10      | STPT410                     | 0.98             | 40              | 3.00         | 4.81         |

表-12 伸縮継手の評価結果 (管厚)

| No. | 材料  | 最高使用<br>圧力 (MPa) | 最高使用<br>温度 (°C) | 許容繰り<br>返し回数 (回)  | 実際の繰り<br>返し回数 (回) |
|-----|---|------------------|-----------------|-------------------|-------------------|
| E1  | UNS N04400<br>(ASME SB 127 /<br>ASTM B 127) | 1.55             | 40              | $6.3 \times 10^3$ | $0.1 \times 10^3$ |

流体状の放射性廃棄物の施設外への防止能力についての計算書

1. 流体状の放射性廃棄物の漏えいの拡大防止能力の評価

吸着塔（以下、「容器」という。）から液体が流出した場合は、吸着材を含む液体が漏えいする可能性があることから、これを評価する。

2. 流体状の放射性廃棄物の施設外への漏えい防止能力の評価

放射性廃液を内包する各容器のうち、仮に1基の容器の保有廃液が流出しても、流出廃液は容器設置エリアにとどまり、廃液の施設外への漏えいは防止される。この漏えい防止能力の評価を表－1に示す。

廃液漏えい時には、容器設置エリアに設けられた側溝の漏えい検知器の警報により廃液の異常な漏えいが察知され、対処が可能である。

表一 1 施設外への漏えい防止能力の評価 (サブドレン他浄化装置)

| 名称                                | 設置場所                 |                   | 漏えい量<br>(m <sup>3</sup> ) | 容器設置区画<br>内床面積※ <sup>2</sup><br>(m <sup>2</sup> ) | 見込み高さ<br>※ <sup>3</sup><br>(cm) | 漏えい廃液全<br>量を貯留する<br>ために必要な<br>堰の高さ<br>(cm) | 拡大防止<br>堰の高さ<br>(cm) | 評価   |
|-----------------------------------|----------------------|-------------------|---------------------------|---|---------------------------------|--|----------------------|--|
|                                   | 建屋名                  | 据付床<br>レベル<br>(m) |                           |   |                                 |  |                      |  |
| 処理装置供給<br>タンク～吸着<br>塔5まで<br>(A系統) | サブドレ<br>ン他浄化<br>装置建屋 | TP 38.5           | 30※ <sup>1</sup>          | 393.4   | 1.3                             | ④=①/②<br>×100+③                            | ⑤                    | 各々の容器設置区画の<br>拡大防止堰の高さは、各<br>容器からの漏えい廃液<br>全量を貯留するために<br>必要な堰の高さを満足<br>しており、施設外への漏<br>えいを防止できる。<br>なお、漏えい検知器は、<br>床面に設置した側溝内<br>に設置されており、側溝<br>底面から30mmの高さで<br>検知する。 |
|                                   |                      |                   | 30※ <sup>1</sup>          | 518.1   | 1.3                             | 8  | 9以上                  |  |

注記 ※1： 保有水量が最大となる処理装置供給タンクから処理装置供給ポンプ入口間の漏えい量 (約 29m<sup>3</sup>) に余裕を見た量としている

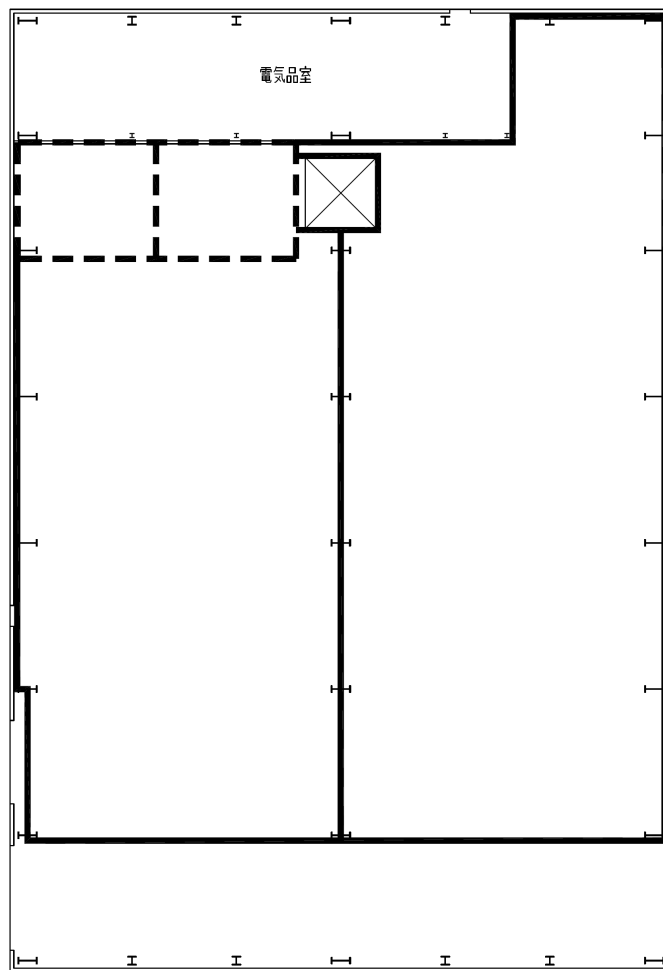
※2： 当該容器設置区画内ののり面積

※3： 基礎体積による高さ増加分 (基礎体積÷当該容器設置区画内床面積) を考慮した値

### 3. 堰並びに漏えい検出器に関する説明

サブドレン他浄化装置建屋には、サブドレン他浄化装置からの漏えい拡大防止及び建屋外への漏えい防止の観点から堰を設ける。堰の設置箇所について、図-1に示す。堰の名称、主要寸法及び材料について、表-2に示す。

また、漏えいの早期検知の観点から、漏えい検出器を設ける。漏えい検出器の設置箇所について、図-2に示す。漏えい検出器が作動した場合は、免震重要棟集中監視室等に警報を発する。



単位：mm

| 凡 例   |              |
|-------|--------------|
| —     | 堰 (H100以上)   |
| - - - | 堰 (H1,100以上) |

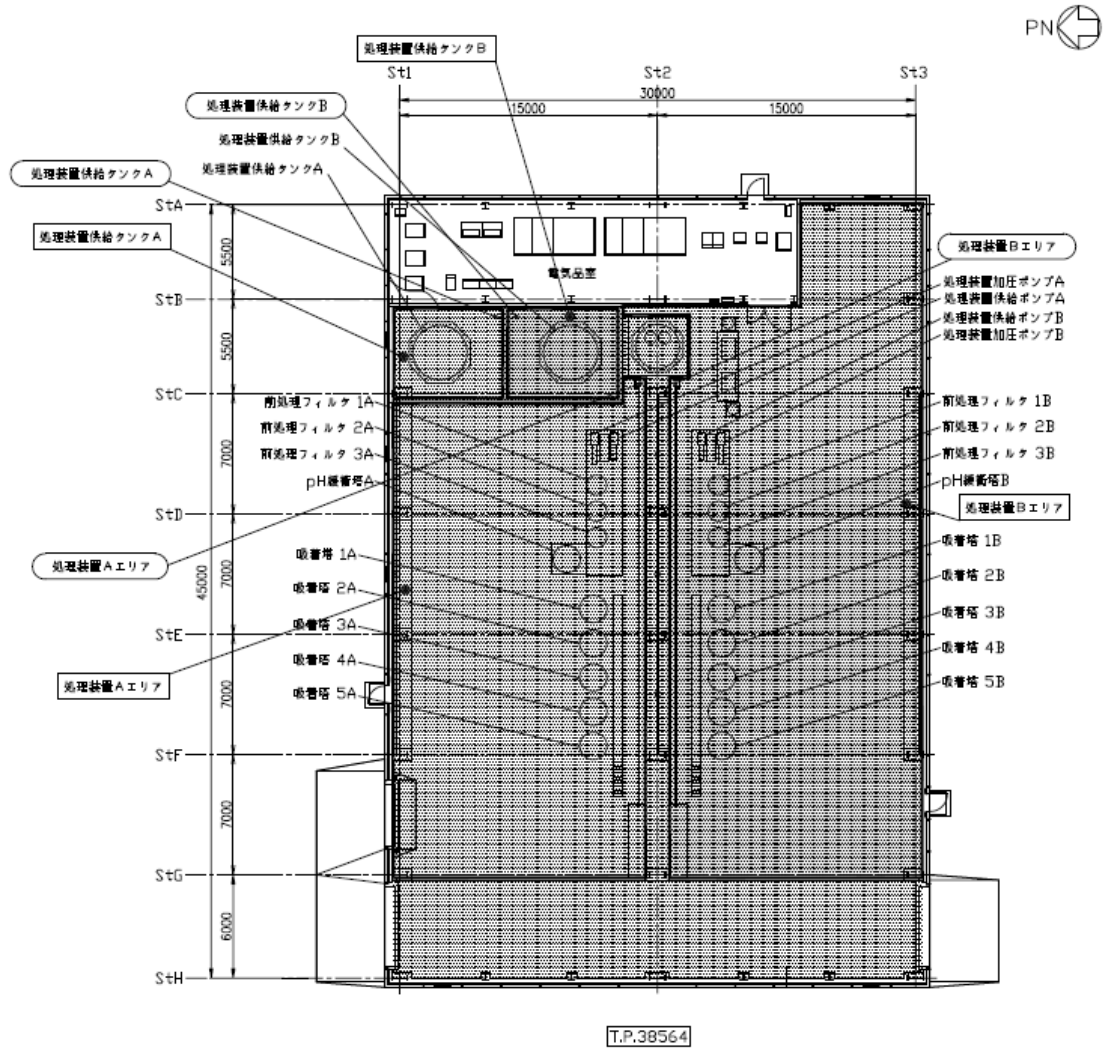
サブドレン他浄化装置建屋 1階

図-1 堰を明示した図面

表-2 堰の名称, 主要寸法, 材料

|      |        |                     |
|------|--------|---------------------|
|      | 名 称    | サブドレン他浄化装置建屋1階      |
| 主要寸法 | 堰の高さ   | 100mm以上             |
|      | 床・壁の塗装 | 床面及び床面から堰の高さ以上までの壁面 |
| 材 料  | 堰      | 鉄筋コンクリート            |
|      | 床・壁の塗装 | エポキシ樹脂              |

|      |        |                     |
|------|--------|---------------------|
|      | 名 称    | 処理装置供給タンク           |
| 主要寸法 | 堰の高さ   | 1,100mm以上           |
|      | 床・壁の塗装 | 床面及び床面から堰の高さ以上までの壁面 |
| 材 料  | 堰      | 鉄筋コンクリート            |
|      | 床・壁の塗装 | エポキシ樹脂              |



1. ——— は増を示す。
2. [Hatched Box] は床面塗装を示す。
3. [Rectangular Box] は増及びその他の設備を示す。
4. [U-shaped Box] は漏えい検出装置を示す。

サブドレン他浄化装置建屋 1階

図ー2 漏えい検出器の設置箇所を明示した図面

## サブドレン他水処理施設の具体的な安全確保策

サブドレン他水処理施設で扱う液体の放射能濃度は、1～4号機タービン建屋等の滞留水のそれと比較して遥かに低いものの、放射性物質を含むことから、水位管理等の方法、漏えい防止対策、放射線遮へい・崩壊熱除去及び可燃性ガス滞留防止等について、具体的な安全確保策を以下の通り定め、実施する。

## 1. 水位管理等の方法

## (1) サブドレンの水位管理

- a. サブドレンピット内の水位管理は、各ピット内に設置した揚水ポンプの起動・停止によって行い、サブドレンピット内水位が建屋滞留水水位を下回らないよう管理する。(具体的な管理方法は、「Ⅲ. 3. 1. 7 1～4号機の滞留水とサブドレンの運転管理について」を参照。) なお、サブドレンの水位検出器は多重化し、計器の単一故障に備える。
- b. 全てのサブドレンピットの水位を免震重要棟の監視・制御装置に表示し、サブドレンの稼働による水位変動が常に確認可能な状態とする。

## (2) 地下水ドレンポンドの水位設定

- a. 地下水ドレンポンドの水位設定は、各ポンド内に設置した地下水ドレンポンド揚水ポンプの起動・停止により地下水を汲み上げるが、海側のサブドレン水位が建屋滞留水水位を下回らないようポンプ停止位置を設定する。なお、地下水ドレン稼働に伴う地下水の水位変動は、より建屋近傍に位置する海側のサブドレン水位で管理する。(具体的な水位設定は、「Ⅲ. 3. 1. 8 地下水ドレンの運転管理について」を参照。)
- b. 地下水の汚染拡大防止の観点から、既設護岸内で確認されている高濃度の放射性物質を含む地下水は、継続して汲み上げる。
- c. なお、地下水ドレンの汲み上げ水の水質に有意な変動が確認される場合には、既設護岸エリアの地下水の汲み上げ量を増やす等の対応をとるものとする。

## 2. 放射性物質の漏えい防止等に対する考慮

## (1) 漏えい発生防止

- a. 処理対象水及び処理済水の移送配管は、耐腐食性を有するポリエチレン管、十分な肉厚を有する炭素鋼の鋼管または二相ステンレス配管等とする。
- b. 主要機器及び主要配管の炭素鋼材料の内面には、耐腐食性を有するよう、ライニングまたは塗装を施す。
- c. タンク(中継タンク、集水タンク、処理装置供給タンク、サンプルタンク、地下水ドレン中継タンク、RO濃縮水処理水中継タンク)には水位検出器を設け、水位を監視してオーバーフローを防止する。また、タンクには、念のため、タンク水位が高くなった場



合に移送元のポンプを自動停止させるインターロックを設ける。

- d. EPDM 合成ゴム製の伸縮継手は接続部をフランジ接続とし、取合部が外れないように処置する。
- e. 集水移送加圧ポンプの軸封部は、漏えいの発生し難いメカニカルシール構造とする。

(2) 漏えい検知・漏えい拡大防止

- a. タンク（中継タンク、集水タンク、処理装置供給タンク、サンプルタンク、地下水ドレン中継タンク、RO濃縮水処理水中継タンク）は、タンク1基の保有水量以上の容積を確保した堰を設ける（表-1）。
- b. 前処理フィルタ、pH緩衝塔、吸着塔は、漏えいの早期検知として、スキッド毎に漏えいパンを設けるとともに、漏えい検知器を設ける。漏えいの早期検知及び漏えい拡大防止として、サブドレン他浄化装置設置エリアの最外周及びサブドレン他浄化装置の周囲に、漏えいの拡大を防止する堰を設けるとともに、床に設置した側溝内に漏えい検知器を設ける。
- c. 上記漏えいを検知した場合には、免震重要棟集中監視室等に警報を発し、運転操作員によりカメラ、流量等の運転監視パラメータ等の状況を確認し、適切な対応を図る。また、漏えいが確認された場合には、サブドレン他浄化装置のポンプを遠隔操作で停止し、吸着塔等の周りの弁を閉止することで、漏えい拡大防止を図る。
- d. 漏えい水のコンクリートへの浸透を防止するため、サブドレン他浄化装置設置エリアには床塗装を実施する。
- e. 移送配管について、以下の対応を行う。
  - ・ 屋外に敷設される移送配管について、ポリエチレン管とポリエチレン管の接合部は漏えい発生を防止のため融着構造とすることを基本とし、ポリエチレン管と鋼管との取合い等でフランジ接続となる箇所については養生を行い、漏えい拡大防止を図る。また、処理対象水の移送配管は、万一、漏えいしても排水路を通じて環境に放出することがないように、排水路から可能な限り離隔するとともに、排水路を跨ぐ箇所はボックス鋼内等に配管を敷設する。また、ボックス鋼端部から排水路に漏えい水が直接流入しないように土のうを設ける。
  - ・ 移送配管は、使用開始までに漏えい確認等を実施し、施工不良等による大規模な漏えいの発生を防止する。
  - ・ 移送配管からの漏えいを検知するために巡視点検にて漏えいの有無を確認する。
  - ・ 集水タンク増設に伴い新設する移送配管のうち、フランジ接続となる接合部が堰外となる箇所について、漏えいが発生した際に堰、受け等へ導かれるように養生を行い、漏えい拡大防止を図る。
  - ・ 移送配管から漏えいが確認された場合は、ポンプ等を停止し、系統の隔離及び土のうの設置等により漏えいの拡大防止を図る。

- f. サブドレン他浄化装置の 2 系列同時運転を実施する場合には、系統間の隔離を実施し、他系統への流入防止をすることで漏えい拡大防止を図る。
- g. 集水タンク並びにサンプルタンクについては、タンクからの漏えいを早期検知するために巡視点検にて漏えいの有無を確認する。
- h. 集水移送加圧ポンプについては、漏えいを早期検知するために巡視点検を実施するとともに、監視カメラを設置し、免震棟にて監視可能な状態とする。また、受けパンにより滴下程度の漏えいに対して、漏えい拡大防止を図る。なお、漏えいが確認された場合には、ポンプを停止及び系統の隔離、土のう等の設置により漏えい拡大防止を図る。

表-1 タンク堰仕様 (設計値)

| 堰名称                          | 縦幅                    | 横幅                    | 高さ                   | 保有水量                |
|------------------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|---------------------|
| 中継タンク堰                       | 8.4 m                 | 3.3 m                 | 0.7 m                | 12.0 m <sup>3</sup> |
| 集水タンク 1~3 堰                  | 38.4 m                | 18.4 m                | 3.0 m <sup>**1</sup> | 1235 m <sup>3</sup> |
| 集水タンク 4,5 堰                  | 34.9 m                | 12.9 m                | 3.5 m <sup>**1</sup> | 1235 m <sup>3</sup> |
| 集水タンク 6,7 堰                  | 34.9 m                | 12.9 m                | 3.5 m <sup>**1</sup> | 1235 m <sup>3</sup> |
| 処理装置供給タンク A 堰                | 6.3 m                 | 5.2 m                 | 1.1 m                | 30 m <sup>3</sup>   |
| 処理装置供給タンク B 堰                | 6.4 m                 | 5.2 m                 | 1.1 m                | 30 m <sup>3</sup>   |
| サンプルタンク A~G 堰 <sup>**3</sup> | 57.4 m                | 31.6 m                | 1.5 m                | 1235 m <sup>3</sup> |
| サンプルタンク H, J, K, L 堰         | 42.4 m <sup>**4</sup> | 33.0 m <sup>**4</sup> | 1.7 m                | 1235 m <sup>3</sup> |
| 地下水ドレン中継タンク堰                 | 9.4 m                 | 3.3 m                 | 0.6 m                | 12.0 m <sup>3</sup> |

※1 アウターライズ津波高さ T.P. 約 4.5m (T.P. 2.5m 盤の浸水深 約 2m) を上回るよう設定  
 注) タンク堰は閉運用とする。堰内に溜まった雨水については、タンク等に回収・分析し雨水<sup>\*\*2</sup>と判断されればそのまま処理する。雨水と判断されない場合は、集水タンク等に移送する。ただし、緊急時の場合は、タービン建屋等に移送することもある。

※2 「2.36 雨水処理設備等」2.36.1.1 に示す排水基準以内であること

※3 RO 濃縮水処理水中継タンク堰を兼ねる。

※4 堰形状のうち、縦幅、横幅の最長箇所を記載。

### 3. 放射線遮へい・崩壊熱除去

#### (1) 放射線遮へい (被ばくに対する考慮)

- a. サブドレン他浄化装置等からの放射線による雰囲気線量当量率 (遮へい体を含む機器表面から 1m の位置) は、0.1mSv/h 以下となるよう適切な遮へいを設ける。また、本設備から最寄りの敷地境界における直接線・スカイシャイン線の寄与は年間約 0.04mSv となる。(別紙-1 参照)

表－2 敷地境界における年間線量

| 評価点    | 年間線量 (mSv/年) |
|--------|--------------|
| No. 66 | 0.04         |

- b. 通常運転時は、免震重要棟集中監視室から遠隔での監視及び操作を可能とする。
- c. 使用済吸着塔等の輸送時は、輸送物からの放射線による線量当量率（遮へい体を含む機器表面から1mの位置）が、0.1mSv/h以下となるよう適切な遮へいを設ける。
- d. サブドレン他浄化装置の運転操作等に係る放射線業務従事者以外の者が不要に近づくことがないように、標識等を設ける。さらに、放射線レベルの高い区域についても標識等を設け放射線業務従事者の被ばく低減を図る。

(2) 崩壊熱除去

- a. 処理対象水に含まれる放射性物質の崩壊熱は、通水により熱除去する。
- b. 使用済吸着塔等は自然放熱により熱除去する。いずれの使用済吸着塔、使用済前処理フィルタにおいても、内部の水抜き実施後において、容器中心部の温度上昇は1℃未満であり、容器及び内容物の健全性を損なうものではない。（別紙－2参照）

(3) 吸着量の管理

- a. 前処理フィルタ・吸着塔は、捕集する吸着量が設計の範囲内に納まるよう、機器表面線量の計測、通水流量・濃度の把握等の方法により管理を行う。

表-3 サブドレン他浄化装置各機器の吸着量

| 機器名称               | フィルタ・<br>吸着材の種類           | 捕捉・吸着<br>主要核種 | 吸着量<br>(Bq/個) ※1                             | 備考                                 |
|--------------------|---------------------------|---------------|--|------------------------------------|
| 前処理フィルタ<br>1, 2 ※2 | 浮遊物質<br>フィルタ              | Cs            | $2.5 \times 10^{11}$                         | 浮遊物質(汚泥等)<br>への放射性物質の<br>付着を想定     |
| 前処理フィルタ 3          | ストロンチウム<br>フィルタ           | Sr            | $2.8 \times 10^9$                            |                                    |
| pH 緩衝塔 ※4          | —                         | —             | —  |                                    |
| 吸着塔<br>1 ~ 5 ※3    | セシウム・<br>ストロンチウム<br>同時吸着塔 | Cs<br>Sr      | $3.1 \times 10^{10}$<br>$1.8 \times 10^{10}$ | Cs, Sr 両方とも吸<br>着可能な吸着材を<br>使用した場合 |
|                    | アンチモン<br>吸着塔              | Sb-125        | $6.3 \times 10^8$                            |                                    |
|                    | 重金属塔                      | Ag-110m       | $1.0 \times 10^8$                            |                                    |

※1 捕捉・吸着する主要核種の吸着量

※2 保守的にいずれか一つの前処理フィルタで捕捉すると仮定

※3 アンチモン吸着塔、重金属塔はそれぞれ1塔装填、またはそれぞれ除外可能とする。アンチモン吸着塔、重金属塔をそれぞれ1塔ずつ装填する場合は、吸着塔4にアンチモン吸着塔、吸着塔5に重金属塔を装填する。アンチモン吸着塔、重金属塔のいずれか1塔を除外し、いずれか1塔のみを装填する場合は、吸着塔5に装填する。セシウム・ストロンチウム同時吸着塔は、アンチモン吸着塔、重金属塔の装填塔数に応じて、3塔～5塔装填し、保守的にいずれか一つの吸着塔で吸着すると仮定

※4 pH調整のみを実施する機器のため、核種を捕捉・吸着しない

#### 4. 可燃性ガスの滞留防止

- a. サブドレン他浄化装置の前処理フィルタ及び吸着塔においては、水の放射線分解により発生する可能性のある可燃性ガスは、通水時に処理水とともに排出される。通水停止以降も再度その前処理フィルタおよび吸着塔により処理を行う場合には、可燃性ガスが滞留する可能性があるため、前処理フィルタおよび吸着塔内の可燃性ガスの濃度が可燃限界を超えないようベント弁より排出する。なお、サブドレン他浄化装置建屋には、換気装置及び換気装置のための貫通箇所があり、可燃性ガスが滞留し難い構造となっている。

- b. 使用済の前処理フィルタ及び吸着塔は、可燃性ガスの滞留防止のため、内部の水抜きを実施後、使用済フィルタは保管容器に収容し、吸着塔はベントを開放して保管する。保管時の水素濃度の評価を行った結果、最も大きい水素発生速度となる前処理フィルタ1, 2でも水素濃度は20年間で約0.7%であり、可燃限界を超えることはない(別紙-3参照)。なお、水抜きにより発生した水は、処理装置供給タンクに移送する。

## 5. その他

### (1) 凍結

水を移送している過程では、凍結の恐れはない。

水の移送を停止した場合、屋内外敷設のポリエチレン管等は凍結による破損が懸念される。そのため、屋内外敷設のポリエチレン管等に保温材を取り付け、凍結防止を図る。なお、保温材は高い気密性と断熱性を有する硬質ポリウレタン等を使用し、凍結しない十分な厚さを確保する。

保温材厚さの設定の際には、「建設設備の凍結防止(空気調和・衛生工学会)」に基づき、震災以降に凍結事象が発生した外気温 $-8^{\circ}\text{C}$ 、内部流体の初期温度 $5^{\circ}\text{C}$ 、保温材厚さ $21.4\text{mm}$ の条件において、内部流体が25%\*凍結するまでに十分な時間(50時間程度)があることを確認した。なお、震災以降の実測データから、外気温 $-8^{\circ}\text{C}$ が半日程度継続することはない。

\*「JIS A 9501 保温保冷工事施工標準」において管内水の凍結割合を25%以下と推奨

### (2) 紫外線

屋外敷設箇所のポリエチレン管等には、紫外線による劣化を防止するため、紫外線防止効果のあるカーボンブラックを添加した保温材を取り付ける、もしくは、カーボンブラックを添加していない保温材を使用する場合は、カーボンブラックを添加した被覆材または紫外線による劣化のし難い材料である鋼板を取り付ける。

### (3) 熱による劣化

熱による劣化が懸念されるポリエチレン管については、処理対象水の温度がほぼ常温のため、熱による材料の劣化の可能性は十分低い。

### (4) 耐放射線性

ポリエチレンは、集積線量が $2 \times 10^5 \text{Gy}$ に達すると、引張強度は低下しないが、破断時の伸びが減少する傾向を示す。ポリエチレン管の照射線量率を $1 \text{Gy/h}$ と仮定すると、 $2 \times 10^5 \text{Gy}$ に到達する時間は $2 \times 10^5$ 時間(22.8年)と評価される。そのため、ポリエチレン管は数年程度の使用では放射線照射の影響を受けることはないと考えられる。

(5) 使用済前処理フィルタの貯蔵

使用済の前処理フィルタは、エアブロー等により水切りした後、コンクリート製または金属製の保管容器に収容して固体廃棄物貯蔵庫（第3棟～第8棟，第9棟 地下2階：瓦礫類線量区分 $>30$  mSv/h）に貯蔵する。

使用済前処理フィルタの発生量は、最大でも年間 $280\text{m}^3$ 程度（約 $2\text{m}^3$ の容器で140個程度）と想定される。

使用済前処理フィルタの保管時は、保管エリアの受入目安表面線量率に応じて、保管容器の表面線量率を管理（保管容器の遮へいを考慮し、保管容器の表面線量率を測定する。また、必要に応じてフィルタの収納数を制限）する。

(6) 使用済 pH 緩衝塔の貯蔵

使用済 pH 緩衝塔は、淡水置換し、エアブローにより水切りした後、一時保管エリア（P1，V：瓦礫類線量区分 $<0.1\text{mS/h}$ ）の屋外集積所に保管する。

使用済 pH 緩衝塔の発生量は、最大でも年間 $33\text{m}^3$ 程度（7基程度）と想定される。

(7) 使用済吸着塔の貯蔵

使用済吸着塔は、淡水置換し、エアブローにより水切りした後、使用済セシウム吸着塔保管施設（II2.5.2.1.2参照）のコンクリート製ボックスカルバート内、または架台に格納して保管する。

使用済吸着塔の発生量は、最大でも年間20基程度、ボックスカルバートの使用数では最大でも年間10基程度と想定される。

使用済吸着塔の貯蔵による敷地境界への直接線・スカイシャイン線による寄与は、使用済セシウム吸着塔一時保管施設に貯蔵される他の廃棄物と同程度であり、同施設の敷地境界線量の評価結果に包絡される。

(8) 設備停止

設備故障等による浄化設備停止期間中は、サブドレンの汲み上げ量を減らし、地下水ドレンの汲み上げを優先する。なお、汲み上げた地下水ドレン水は集水タンクへ貯留するが、集水タンクの貯留容量を超えることが見込まれる場合は、機動的対応として、タービン建屋等に移送する。

(9) 誤操作防止対策について

サブドレン他移送設備は操作盤にキーロックを設け、鍵を使用しなければ排水操作が来ない設計としている。

(10) 吸着塔の除外について

処理対象水において、アンチモン、重金属核種の濃度が十分に低いことを確認した場合は、アンチモン吸着塔、重金属塔を除外可能とする。除外後は除去対象核種を週 1 回程度の頻度で詳細分析<sup>※</sup>し、除外前の濃度から上昇傾向がない事を確認する。濃度の上昇により排水に支障をきたすと判断される場合は、元の吸着塔の構成に戻し、浄化を行う。

※週 1 回程度の詳細分析は四半期ごとの詳細分析と同程度の分析条件とする。

## 6. 別紙

別紙－1 : サブドレン他浄化装置の敷地境界線量評価について

別紙－2 : サブドレン他浄化装置の温度評価について

別紙－3 : サブドレン他浄化装置の水素発生量評価について

別紙－7 : サブドレン及び建屋滞留水水位への測量結果の反映について



## サブドレン他浄化装置の敷地境界線量評価について

サブドレン他浄化装置から近傍の敷地境界に対する直接線・スカイシャイン線の寄与を評価する。

## 1. 評価概要

## ○評価手法：

- ・解析コード MCNP を用いて評価

## ○評価条件：

- ・サブドレン他浄化設備から最寄りの敷地境界（敷地境界評価地点 No. 66, 距離約 230m）を評価した。（図 1）
- ・吸着塔に収容する吸着材の構成は、最も保守的なケースとして、吸着塔 1～3 をセシウム・ストロンチウム同時吸着塔、吸着塔 4 をアンチモン吸着塔、吸着塔 5 を重金属塔として評価した。

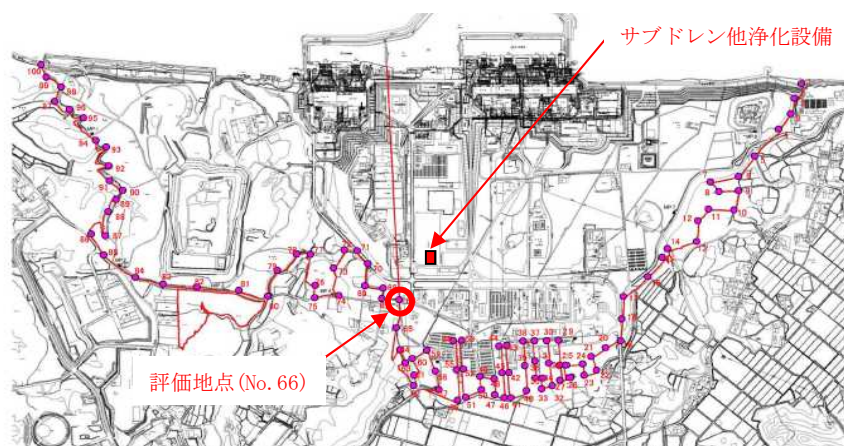


図 1 サブドレン他浄化設備と評価点の位置関係

- ・評価対象機器を表 1 に示す。

表 1 評価対象機器

| 機器           |        | 評価上考慮する基数 | 放射能条件     |
|--------------|--------|-----------|-----------|
| 前処理フィルタ 1, 2 |        | 4         | 前処理フィルタ 2 |
| 前処理フィルタ 3    |        | 2         | 前処理フィルタ 3 |
| 吸着塔          | 1~3 塔目 | 6         | 吸着塔 1     |
|              | 4 塔目   | 2         | 吸着塔 4     |
|              | 5 塔目   | 2         | 吸着塔 5     |

- ・吸着材の放射能濃度は、吸着塔の入口濃度から除去率、通水量（遮へい体を含む機器表面から 1m の位置における雰囲気線量当量率が 0.1mSv/h 以下となるよう設定）を考慮して算出した値にて評価を行う。
- ・前処理フィルタ及び吸着塔は、各々が交換直前で放射性物質の捕捉量又は吸着量が最大になっていると設定する。
- ・前処理フィルタ 1, 2 は、2 塔に分布する放射能の全量が前処理フィルタ 2 に吸着していると保守的に設定する。
- ・吸着塔 1 ~ 3 は、3 塔に分布する放射能の全量が吸着塔 1 に吸着していると保守的に設定する。
- ・評価点における直接線・スカイシャイン線の評価値は、前処理フィルタ、吸着塔の評価値を合算して算出した。
- ・吸着塔のうちアンチモン吸着塔、重金属塔は除外可能とし、セシウム・ストロンチウム同時吸着塔は最大 5 塔まで装填可能とするが、表 1 が最も保守的なケースとなる。

- ・前処理フィルタ及び吸着塔の線源条件を表 2 に示す。

表 2 前処理フィルタ及び吸着塔の線源条件

| 機器名称      | 核種       | 線源強度<br>(Bq/体)                               |
|-----------|----------|--|
| 前処理フィルタ 2 | Cs       | $2.5 \times 10^{11}$                         |
| 前処理フィルタ 3 | Sr       | $2.8 \times 10^9$                            |
| 吸着塔 1     | Cs<br>Sr | $3.1 \times 10^{10}$<br>$1.8 \times 10^{10}$ |
| 吸着塔 4     | Sb       | $6.3 \times 10^8$                            |
| 吸着塔 5     | Ag-110m  | $1.0 \times 10^8$                            |

## 2. 評価結果

上記条件により、評価を行った結果、各評価地点における直接線・スカイシャイン線の寄与は表3の通りとなった。

表3 サブドレン他浄化設備の敷地境界線量評価結果

| 評価地点   | 評価値<br>(mSv/年) |
|--------|----------------|
| No. 66 | 0.04           |

なお、本装置から発生する使用済フィルタ及び吸着塔については、固体廃棄物貯蔵庫及び使用済セシウム吸着塔一時保管施設において線源として考慮している。

以上

## サブドレン他浄化装置の温度評価について

温度評価は、使用済前処理フィルタ及び使用済吸着塔の収容物からの発熱を入熱条件とし、一次元の定常温度評価により使用済前処理フィルタ及び使用済吸着塔の最高温度を評価した。

## 1. 評価概要

各フィルタ及び吸着塔に捕捉・吸着した放射性物質による発熱を入熱条件とし、一次元の定常温度評価を行い、各フィルタ及び吸着塔の保管状態における温度上昇が 1℃未満であることを確認した。

## 2. 前処理フィルタの温度評価

## 2. 1 評価方法

○評価手法：

- ・一次元定常温度評価により評価（評価体系については、図-1を参照。また、考慮した伝熱機構及び使用した熱伝導率等は表-1及び2を参照）

○線源条件：

線源条件は、下表を条件とする。

| 機器名称              | 捕捉・吸着<br>主要核種 | 吸着量<br>(Bq/個) ※1     |
|-------------------|---------------|----------------------|
| 前処理フィルタ<br>1, 2※2 | Cs            | $2.5 \times 10^{11}$ |
| 前処理フィルタ 3         | Sr            | $2.8 \times 10^9$    |

※1 捕捉・吸着する主要核種の吸着量

※2 保守的にいずれか一つの前処理フィルタで捕捉すると仮定

○入熱条件：

- ・前処理フィルタ 1 及び 2 は同等の保管形状であり、かつ発熱量も等しいことから、前処理フィルタ 2 の入熱条件である  $4.9 \times 10^{-2}$  [W] を採用する。
- ・前処理フィルタ 3 の入熱条件は  $5.0 \times 10^{-4}$  [W] を採用する。

○評価条件：

- ・保管容器内は保守的に均一の発熱体と仮定し、また容器内の伝熱は空気の熱伝導のみを考慮し、空気の対流及び輻射による放熱は考慮しない。
- ・保管容器の側面からの放熱については、保守的に2面からの放熱のみ考慮し、また上蓋及び床からの放熱は考慮しない。
- ・保管容器の外面上において、熱輻射による放熱は考慮しない。
- ・外気温度は保守的に40℃とする。

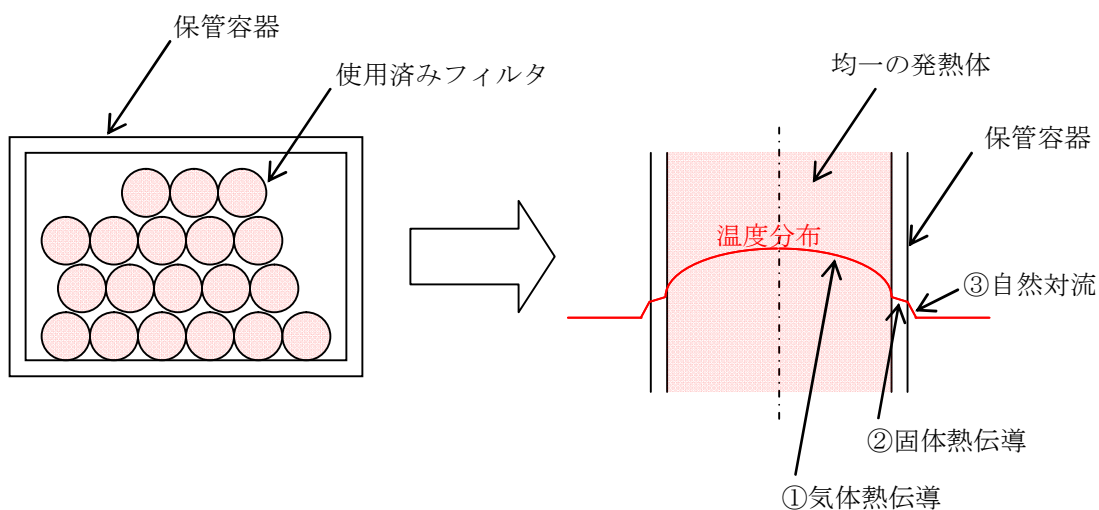


図-1 前処理フィルタの評価体系概念図（一次元定常温度評価モデル）

表-1 考慮した伝熱機構及び温度評価に用いた熱伝導率等（前処理フィルタ2）

| No. | 伝熱箇所         | 伝熱機構  | 伝熱距離    | 熱伝導率等                                 |
|-----|--------------|-------|---------|---------------------------------------|
| ①   | 保管容器内（空気）    | 気体熱伝導 | 約 570mm | 熱伝導率<br>約 0.028[W/(m・K)]              |
| ②   | 保管容器（コンクリート） | 固体熱伝導 | 約 100mm | 熱伝導率<br>約 1.2[W/(m・K)]                |
| ③   | 保管容器から空気     | 自然対流  | —※1     | 熱伝達率<br>約 0.46[W/(m <sup>2</sup> ・K)] |

※1：自然対流による伝熱のため、距離に依存しない。

表-2 考慮した伝熱機構及び温度評価に用いた熱伝導率等（前処理フィルタ3）

| No. | 伝熱箇所      | 伝熱機構  | 伝熱距離            | 熱伝導率等                                 |
|-----|-----------|-------|-----------------|---------------------------------------|
| ①   | 保管容器内（空気） | 気体熱伝導 | 約 640mm         | 熱伝導率<br>約 0.028[W/(m・K)]              |
| ②   | 保管容器（炭素鋼） | 固体熱伝導 | 約 2.3mm         | 熱伝導率<br>約 43[W/(m・K)]                 |
| ③   | 保管容器から空気  | 自然対流  | — <sup>※1</sup> | 熱伝達率<br>約 0.13[W/(m <sup>2</sup> ・K)] |

※1：自然対流による伝熱のため、距離に依存しない。

## 2. 2 評価結果

評価の結果、前処理フィルタ2の温度上昇は約0.27℃、前処理フィルタ3の温度上昇は約0.01℃であり、フィルタの耐熱温度である80℃を超えることはなく、材料の健全性に影響を与えるものではないことを確認した。

## 3. 吸着塔の温度評価

### 3. 1 評価方法

○評価手法：

- ・一次元定常温度評価により評価（評価体系については、図-2を参照。また、考慮した伝熱機構及び使用した熱伝導率等は表-3を参照）

○線源条件：

線源条件は、下表を条件とする。

| 機器名称                     | 捕捉・吸着<br>主要核種 | 吸着量<br>(Bq/個) <sup>※1</sup> |
|--------------------------|---------------|-----------------------------|
| 吸着塔<br>1～5 <sup>※2</sup> | Cs            | 3.1×10 <sup>10</sup>        |
|                          | Sr            | 1.8×10 <sup>10</sup>        |
|                          | Sb-125        | 6.3×10 <sup>8</sup>         |
|                          | Ag-110m       | 1.0×10 <sup>8</sup>         |

※1 捕捉・吸着する主要核種の吸着量

※2 アンチモン吸着塔、重金属塔はそれぞれ1塔装填、またはそれぞれ除外可能とする。アンチモン吸着塔、重金属塔をそれぞれ1塔ずつ装填する場合は、吸着塔4にアンチモン吸着塔、吸着塔5に重金属塔を装填する。アンチモン吸着塔、重金属塔のいずれか1塔を除外し、いずれか1塔のみを装填する場合は、吸着塔5に装填する。セシウム・ストロンチウム同時吸着塔は、アンチモン吸着塔、重金属塔の装填塔数に応じて、3塔～5塔装填し、保守的にいずれか一つの吸着塔で吸着すると仮定

○入熱条件：

- ・吸着塔 1～5 は同等の保管形状であり，また吸着塔内で発生する放射線エネルギーは吸着塔 1 が最も大きく，発熱量が最大となることから，保守的に吸着塔 1 の入熱条件である  $8.53 \times 10^{-3} [W]$  を採用する。

○評価条件：

- ・吸着塔は円柱形上であるが，評価においては保守的に吸着塔を包含する四角柱を仮定する。また容器側面からの放熱については，四角柱の 2 面からの放熱のみ考慮し，また上蓋及び床からの放熱は考慮しない。
- ・吸着塔内は保守的に均一の発熱体と仮定し，保守的に円柱形上よりも発熱体の体積が大きい条件とする。また容器内の伝熱は空気のみを考慮し，空気の対流及び輻射による放熱は考慮しない。
- ・吸着塔外面において，熱輻射による放熱は考慮しない。
- ・外気温度は保守的に  $40^{\circ}C$  とする。

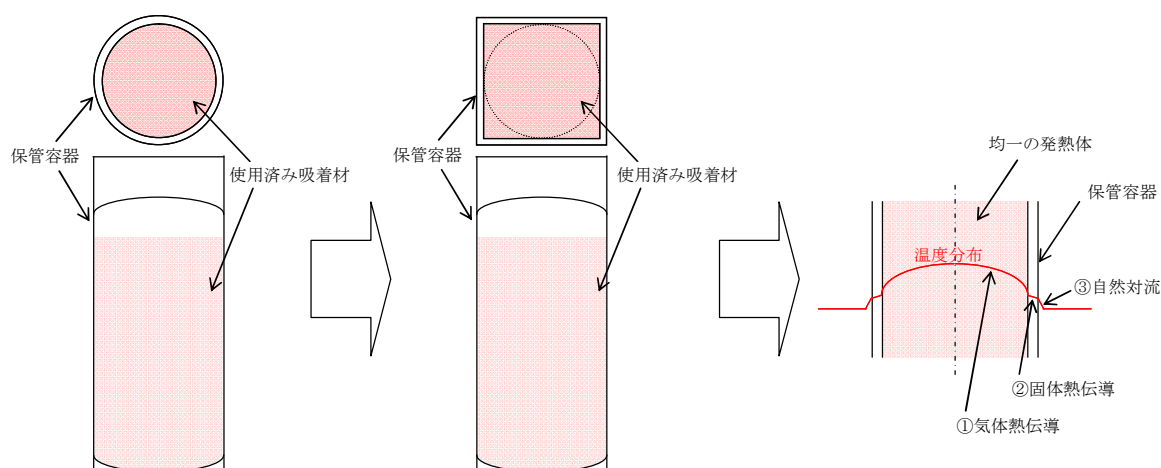


図-2 吸着塔の評価体系概念図（一次元定常温度評価モデル）

表-3 考慮した伝熱機構及び温度評価に用いた熱伝導率等（吸着塔 1）

| No. | 伝熱箇所      | 伝熱機構  | 伝熱距離            | 熱伝導率等                               |
|-----|-----------|-------|-----------------|-------------------------------------|
| ①   | 保管容器内（空気） | 気体熱伝導 | 約 673mm         | 熱伝導率<br>約 $0.028 [W/(m \cdot K)]$   |
| ②   | 保管容器（炭素鋼） | 固体熱伝導 | 約 25mm          | 熱伝導率<br>約 $43 [W/(m \cdot K)]$      |
| ③   | 保管容器から空気  | 自然対流  | — <sup>※1</sup> | 熱伝達率<br>約 $0.219 [W/(m^2 \cdot K)]$ |



### 3. 2 評価結果

評価の結果，吸着塔 1 の温度上昇は約 0.03℃であり，吸着材の耐熱温度である 600℃を超えることはなく，材料の健全性に影響を与えるものではないことを確認した。

以上

## サブドレン他浄化装置の水素発生量評価について

サブドレン他浄化装置における水素発生量評価の結果を以下に示す。使用する前処理フィルタ及び吸着塔のうち、水素発生速度が最も大きい前処理フィルタ1，2を収容する保管容器の評価結果を以下に示す。

## 1. 評価概要

使用済前処理フィルタの保管容器内では、前処理フィルタが吸着した放射性物質によって前処理フィルタ中の水分が放射線分解されることにより、水素が発生する。前処理フィルタは保管容器のベントを行わずに保管することから、本評価では発生した水素が全て容器内に滞留するものとして、保管を開始してから20年後における水素濃度の評価を行う。なお、放射性物質は核種崩壊により減衰するため水素の発生量は次第に低下し、水素濃度は一定値に収束することから、長期間保管した場合の水素濃度の収束値を参考として評価する。

## 2. 水素発生量評価

水素発生量Hは次式により求める。なお、前処理フィルタは可燃性ガスの発生抑制を目的として水抜きを実施後に保管するが、前処理フィルタ1，2については、15時間の水抜きを行うことにより含水率が0.3以下となることを確認している。

$$H = G \times \alpha \times E \div A$$

H：水素発生量[mol]

G：水が100eVのエネルギーを吸収した際に発生する水素分子の個数，0.45

$\alpha$ ：含水率，0.3

E：水が吸収するエネルギー： $8.47 \times 10^{19}$  (MeV)

A：アボガドロ数 ( $6.02 \times 10^{23}$ 個/mol)

水が吸収するエネルギーの算出にあたり使用した線源条件を表1に示す。前処理フィルタ1，2は，2塔に分布する放射能の全量が前処理フィルタ2に吸着していると保守的に設定する。

表1 前処理フィルタ及び吸着塔の線源条件

| 機器名称      | 核種 | 線源強度<br>(Bq/体)       |
|-----------|----|----------------------|
| 前処理フィルタ 2 | Cs | $2.5 \times 10^{11}$ |

### 3. 評価結果

評価の結果, 使用済前処理フィルタ 1, 2 の保管を開始してから20年後における水素濃度は約0.7%となる。なお, 長期間保管した場合には水素濃度は約1.7%に収束する。

以上

## サブドレン及び建屋滞留水水位への測量結果の反映について

サブドレン及び建屋滞留水の水位は、それぞれサブドレンピット上端及び建屋1階床を基準として、それらが震災前の図面レベルにあるものとして表示してきたが、震災による地盤変動を踏まえ、より正確に水位差を管理することを目的に測量結果をもとに算出した値を用いることとする。測量に関する特記事項を以下に示す。

- (1) サブドレン及び建屋滞留水水位は、表-1及び表-2に示す測量結果を反映した基準点から水位を計測する。但し、R/B、Rw/B滞留水水位の基準点は、測量が完了するまでは、構内基準点の測量結果を用いる。なお、線量環境により測量が困難なR/B、Rw/Bは、4号機を先行して測量を行い、T/Bとの相対関係を確認し、必要により換算値を見直す。
- (2) 今後、定期的にサブドレン及び建屋の代表箇所での測量を行い、相対関係の変動状況や地盤の不均一な隆起の有無を確認していく。前回測量結果からの相対関係のずれが点検計算の許容範囲<sup>※1</sup>以内となるように測量頻度を適切に定める。

※1 3級水準測量における点検計算の許容範囲は、 $15\text{mm}\sqrt{S}$  (Sは観測距離(片道, km単位))

表-1 1～4号機建屋及びサブドレンピットの測量結果一覧

|            |            | 実測値<br>[T.P.mm] | 測量日         | 備考               |
|------------|------------|-----------------|-------------|------------------|
| 構内基準点(物揚場) |            | 3,700           | H26.3       |                  |
| 建屋         | 1号機 T/B    | 8,743           | H27.2       |                  |
|            | 2号機 T/B    | 8,748           |             |                  |
|            | 3号機 T/B    | 8,763           |             |                  |
|            | 4号機 T/B    | 8,761           |             |                  |
|            | 1～4号機 R/B  | 8,764           | -           |                  |
|            | 1～4号機 Rw/B | 8,764           | -           |                  |
| サブドレンピット   | 1          | 8,533           | H26.7<br>～9 |                  |
|            | 2          | 8,673           |             |                  |
|            | 8          | 8,763           |             |                  |
|            | 9          | 10,263          |             | 震災後、ピット上端の嵩上げを実施 |
|            | 18         | 8,691           |             |                  |
|            | 19         | 8,659           |             |                  |
|            | 20         | 8,663           |             |                  |
|            | 21         | 8,685           |             |                  |
|            | 22         | 8,586           |             |                  |
|            | 23         | 8,696           |             |                  |
|            | 24         | 8,658           |             |                  |
|            | 25         | 8,666           |             |                  |
|            | 26         | 8,686           |             |                  |
|            | 27         | 8,633           |             |                  |
|            | 31         | 8,793           |             |                  |
|            | 32         | 8,866           |             |                  |
|            | 33         | 8,668           |             |                  |
|            | 34         | 8,835           |             |                  |
|            | 40         | 9,058           |             |                  |
|            | 45         | 8,901           |             |                  |
|            | 51         | 9,788           |             | 震災後、ピット上端の嵩上げを実施 |
|            | 52         | 9,811           |             | 震災後、ピット上端の嵩上げを実施 |
| 53         | 8,969      |                 |             |                  |
| 55         | 8,916      |                 |             |                  |
| 56         | 8,528      |                 |             |                  |
| 58         | 8,873      |                 |             |                  |
| 59         | 8,783      |                 |             |                  |

※2 上記は H27.9 時点における測量結果であり、今後測量を実施し水位に反映する必要がある場合は、見直すものとする。

表-2 集中環境施設周り建屋及びサブドレンピットの測量結果一覧

|          |                  | 実測値<br>[T.P.mm] | 測量日   | 備考 |
|----------|------------------|-----------------|-------|----|
| 建屋       | プロセス主建屋          | 8,838           | H27.7 |    |
|          | 焼却工作建屋<br>(焼却建屋) | 8,808           |       |    |
|          | 焼却工作建屋<br>(工作建屋) | 8,806           |       |    |
|          | サイトバンカ建屋         | 8,762           |       |    |
|          | HTI建屋            | 8,754           |       |    |
| サブドレンピット | 112              | 8,665           | H27.7 |    |
|          | 116              | 8,654           |       |    |
|          | 119              | 8,657           |       |    |
|          | 120              | 8,519           |       |    |
|          | 121              | 8,702           |       |    |
|          | 122              | 8,720           |       |    |
|          | 125              | 8,462           |       |    |
|          | 133              | 8,700           |       |    |
|          | 150              | 8,776           |       |    |
|          | 151              | 8,762           |       |    |
|          | 152              | 8,775           |       |    |
|          | 153              | 8,757           |       |    |

※2 上記は H27.9 時点における測量結果であり、今後測量を実施し水位に反映する必要が生じた場合は、見直すものとする。

## サブドレン他水処理施設に係る確認事項

サブドレン他水処理施設に係る主要な確認事項を表-1～8に示す。サブドレン他水処理施設で扱う液体の放射能濃度は37kBq/cm<sup>3</sup>未満である。

なお、寸法許容範囲については製作誤差等を考慮の上、確認前に定める。

表-1 確認事項（中継タンク，集水タンク，処置装置供給タンク，サンプルタンク，地下水ドレン中継タンク）

| 確認事項         | 確認項目     | 確認内容  | 判定基準   |
|--------------|----------|---|--|
| 構造強度<br>・耐震性 | 材料確認     | 実施計画に記載した主な材料について記録を確認する。                                       | 実施計画のとおりであること。                               |
|              | 寸法確認     | 実施計画に記載した主要寸法について記録を確認する。                                       | 寸法が許容範囲内であること。                               |
|              | 外観確認     | 各部の外観を確認する。   | 有意な欠陥がないこと。                                  |
|              | 据付確認     | 機器の据付位置，据付状態について確認する。   | 実施計画のとおり施工・据付されていること。                        |
|              | 耐圧・漏えい確認 | 確認圧力で保持した後，確認圧力に耐えていることを記録で確認する。<br>耐圧確認終了後，耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。 | 確認圧力に耐え，かつ構造物の変形等がないこと。<br>また，耐圧部から漏えいがないこと。 |
| 機能           | 警報確認     | 液位「高高」側 <sup>※1</sup> の信号により警報が発生することを確認する。                     | 液位「高高」側 <sup>※1</sup> の信号により警報が発生すること。       |

※1 タンクにより信号名称は異なる。

表-2 確認事項（前処理フィルタ，pH緩衝塔，吸着塔）

| 確認事項         | 確認項目     | 確認内容  | 判定基準  |
|--------------|----------|---|---|
| 構造強度<br>・耐震性 | 材料確認     | 実施計画に記載した主な材料について記録を確認する。                                       | 実施計画のとおりであること。                                |
|              | 寸法確認     | 実施計画に記載した主要寸法について記録を確認する。                                       | 寸法が許容範囲内であること。                                |
|              | 外観確認     | 各部の外観を確認する。   | 有意な欠陥がないこと。                                   |
|              | 据付確認     | 機器の据付位置，据付状態について確認する。   | 実施計画のとおり施工・据付されていること。                         |
|              | 耐圧・漏えい確認 | 確認圧力で保持した後，確認圧力に耐えていることを記録で確認する。<br>耐圧確認終了後，耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。 | 確認圧力に耐え，かつ構造物の変形等がないこと。<br>また，耐圧部から漏えいがないこと。  |
| 性能           | 運転性能確認   | 定格容量を通水する。  | 実施計画に記載した容量を通水できること。<br>また，異音，異臭，振動等の異常がないこと。 |



表－3 確認事項（サブドレン他浄化装置）

| 確認事項 | 確認項目       | 確認内容   | 判定基準  |
|------|------------|--|---|
| 性能   | 運転性能<br>確認 | 設計流量（50m <sup>3</sup> /h）以上で処理対象水を通水し，サブドレン他浄化装置の処理前水及び処理済水の水質について確認条件で分析する。 | 実施計画に記載した容量を通水でき，Cs-134，Cs-137，Sr-90 <sup>※1</sup> の放射能濃度が低減すること <sup>※2</sup> 。処理前水の Ge 半導体検出器にて Cs-137 を検出できる計測を行った結果として確認された核種 <sup>※3</sup> の放射能濃度が低減すること。また，異音，異臭，振動等の異常がないこと。 |

※1 Sr-90 は，分析値若しくは全βでの評価値とする。

※2 告示に定める周辺監視区域外の水中の濃度限度との比がそれぞれ 0.1 を十分下回ること。

※3 Cs-137 が検出されない場合は Cs-137 で 1Bq/L まで確認することとし，それでも検出されない場合は他に確認される核種はないものとする。

表-4 確認事項（揚水ポンプ，中継タンク移送ポンプ，集水タンク移送ポンプ，集水移送加圧ポンプ，処理装置供給ポンプ，処理装置加圧ポンプ，浄化水移送ポンプ，攪拌ポンプ，地下水ドレンポンド揚水ポンプ，地下水ドレン中継タンク移送ポンプ）

| 確認事項         | 確認項目              | 確認内容                     | 判定基準  |
|--------------|-------------------|--------------------------|---|
| 構造強度<br>・耐震性 | 外観確認              | 各部の外観を確認する。              | 有意な欠陥がないこと。                                 |
|              | 据付確認<br>※1，※2，※3  | 機器の据付位置，据付状態について確認する。    | 実施計画のとおり施工・据付されていること。                       |
|              | 漏えい確認<br>※1，※2，※3 | 運転圧力で耐圧部分からの漏えいの有無を確認する。 | 耐圧部から漏えいがないこと。                              |
| 性能           | 運転性能<br>確認        | ポンプの運転確認を行う。             | 実施計画に記載した容量を満足すること。<br>また，異音，異臭，異常振動等がないこと。 |

※1 揚水ポンプについては，サブドレンピット内部の水中に設置されており，据付確認及び漏えい確認が困難であり，対象外とする。

※2 地下水ドレンポンド揚水ポンプについては，地下水ドレンポンド内部の水中に設置されており，据付確認及び漏えい確認が困難であり，対象外とする。

※3 地下水ドレン中継タンク移送ポンプについては，地下水ドレン中継タンク内部の水中に設置されており，据付確認及び漏えい確認が困難であり，対象外とする。

表-5-1 確認事項 (サブドレン集水設備主配管 (鋼管),  
サブドレン他浄化設備主配管 (鋼管), サブドレン他移送設備主配管 (鋼管),  
地下水ドレン集水設備主配管 (鋼管))

| 確認事項         | 確認項目          | 確認内容                        | 判定基準   |  |
|--------------|---------------|-----------------------------|--|--|
| 構造強度<br>・耐震性 | 材料確認          | 実施計画に記載した主な材料について記録を確認する。   | 実施計画のとおりであること。   |  |
|              | 寸法確認          | 実施計画に記載した外径, 厚さについて記録を確認する。 | 寸法が許容範囲内であること。   |  |
|              | 外観確認          | 各部の外観を確認する。                 | 有意な欠陥がないこと。  |  |
|              | 据付確認          | 機器の据付状態について確認する。            | 実施計画のとおり施工・据付されていること。  |  |
|              | 耐圧・<br>漏えい確認※ |                             | ①確認圧力で保持した後, 確認圧力に耐えていることを確認する。<br>耐圧確認終了後, 耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。            | ①確認圧力に耐え, かつ構造物の変形等がないこと。<br>また, 耐圧部から漏えいがないこと。              |
|              |               |                             | ②最高使用圧力の 1.25 倍の水圧で保持した後, 同圧力に耐えていることを確認する。<br>耐圧確認終了後, 耐圧部からの漏えいの有無も確認する。 | ②最高使用圧力の 1.25 倍の水圧に耐え, かつ構造物の変形等がないこと。<br>また, 耐圧部から漏えいがないこと。 |

※②はサブドレンピット No. 30, 37, 57 に適用する。

表-5-2 確認事項 (サブドレン集水設備主配管 (PE 管),  
 サブドレン他浄化設備主配管 (PE 管), サブドレン他移送設備主配管 (PE 管),  
 地下水ドレン集水設備主配管 (PE 管))

| 確認事項         | 確認項目          | 確認内容  | 判定基準   |
|--------------|---------------|---|--|
| 構造強度<br>・耐震性 | 材料確認          | 主な材料について記録を確認する。  | 当該材料規格の規定のとおりであること。  |
|              | 寸法確認          | 主要寸法について記録を確認する。  | 製造者寸法許容範囲内であること。   |
|              | 外観確認          | 各部の外観を確認する。   | 有意な欠陥がないこと。  |
|              | 据付確認          | 配管の据付状態について確認する。  | 実施計画のとおり施工・据付されていること。  |
|              | 耐圧・<br>漏えい確認※ | ①現場状況を考慮し製造者指定方法・圧力による漏えい有無を確認する。<br>②最高使用圧力以上の水圧に耐え、漏えいがないことを確認する。 | ①耐圧部から漏えいがないこと。<br>②検査圧力に耐え、かつ異常のないこと。<br>また、耐圧部からの漏えいがないこと。 |

※②はサブドレンピット No. 30, 37, 57 に適用する。

表-5-3 確認事項 (サブドレン集水設備主配管 (伸縮継手),  
サブドレン他浄化設備主配管 (伸縮継手))

| 確認事項         | 確認項目     | 確認内容   | 判定基準   |
|--------------|----------|--|--|
| 構造強度<br>・耐震性 | 材料確認     | 主な材料について記録を確認する。   | 当該材料規格の規定のとおりであること。                            |
|              | 寸法確認     | 指定のサイズ (呼び径) であることを確認する。                                       | 指定のサイズ (呼び径) であること。                            |
|              | 外観確認     | 各部の外観を確認する。  | 有意な欠陥がないこと。                                    |
|              | 据付確認     | 配管の据付状態について確認する。   | 実施計画のとおり施工・据付されていること。                          |
|              | 耐圧・漏えい確認 | 確認圧力で保持した後, 確認圧力に耐えていることを確認する。<br>耐圧確認終了後, 耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。 | 確認圧力に耐え, かつ構造物の変形等がないこと。<br>また, 耐圧部から漏えいがないこと。 |

表-5-4 確認事項（サブドレン他移送設備主配管（伸縮継手））

| 確認事項  | 確認項目                   | 確認内容  | 判定基準                  |
|---|------------------------|---|-----------------------|
| 構造強度・耐震性  | 材料確認                   | 実施計画に記載した主な材料について記録を確認する。                     | 実施計画のとおりであること。        |
|   | 寸法確認                   | 指定サイズ（呼び径）であることを確認する。                         | 指定サイズ（呼び径）であること。      |
|   | 外観確認                   | 各部の外観を確認する。                                   | 有意な欠陥がないこと。           |
|   | 据付確認                   | 配管の据付状態について確認する。                              | 実施計画のとおり施工・据付されていること。 |
|   | 耐圧・漏えい確認 <sup>※1</sup> | ①最高使用圧力による耐圧漏えい確認を行う。                         | ①耐圧部から漏えいがないこと。       |
| ②確認圧力で保持した後、確認圧力に耐えていることを確認する。<br>耐圧確認終了後、耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。 |                        | ②確認圧力に耐え、かつ構造物の変形等がないこと。<br>また、耐圧部から漏えいがないこと。 |                       |

※1 ①または②にて実施する。

表-5-5 確認事項（主配管）

| 確認事項 | 確認項目   | 確認内容              | 判定基準     |
|------|--------|-------------------|----------|
| 機能   | 通水機能確認 | 主配管の通水状態について確認する。 | 通水できること。 |

表－6 確認事項（漏えい検出装置及び警報装置）

| 確認事項 | 確認項目    | 確認内容                  | 判定基準                  |
|------|---------|-----------------------|-----------------------|
| 構造強度 | 外観確認    | 各部の外観を確認する。           | 有意な欠陥がないこと。           |
|      | 据付確認    | 装置の据付位置，据付状態について確認する。 | 実施計画のとおり施工・据付されていること。 |
| 機能   | 漏えい警報確認 | 設定通りに警報が作動することを確認する。  | 許容範囲以内で警報が作動すること。     |

表－7 確認事項（水位計）

| 確認事項 | 確認項目                 | 確認内容                              | 判定基準                        |
|------|----------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| 構造強度 | 外観確認 <sup>※1</sup>   | 各部の外観を確認する。                       | 有意な欠陥がないこと。                 |
|      | 据付確認 <sup>※1</sup>   | 装置の据付位置を確認する。                     | 実施計画のとおりであること。              |
| 性能   | 性能校正確認 <sup>※1</sup> | 校正器を用いて模擬入力を与え，水位計指示値が正しいことを確認する。 | 模擬入力に対する水位計指示値が，許容範囲内であること。 |

※1 現地では実施可能な範囲とし，必要に応じて記録を確認する。

表－8－1 確認事項（堰その他の設備<sup>※1</sup>）

| 確認事項         | 確認項目 | 確認内容             | 判定基準           |
|--------------|------|------------------|----------------|
| 構造強度<br>・耐震性 | 寸法確認 | 主要寸法について記録を確認する。 | 寸法が許容範囲内であること。 |
|              | 外観確認 | 各部の外観を確認する。      | 有意な欠陥がないこと。    |

※1 中継タンク堰，集水タンク 1～3 堰，サンプルタンク A～G 堰，地下水ドレン中継タンク堰。

表-8-2 確認事項（堰その他の設備※<sup>1</sup>）

| 確認事項         | 確認項目                | 確認内容                      | 判定基準            |
|--------------|---------------------|---------------------------|-----------------|
| 構造強度<br>・耐震性 | 据付確認                | タンク基礎の不陸について確認する。         | 異常な不陸がないこと。     |
|              | 外観確認                | 各部の外観を確認する。               | 有意な欠陥がないこと。     |
|              | 地盤支持力<br>確認         | 支持力試験によりタンク基礎の地盤支持力を確認する。 | 必要な支持力を有していること。 |
| 機能           | 漏えい拡大<br>防止機能<br>確認 | 堰の保有水量について確認する。           | 保有水量以上あること。     |

※1 集水タンク 4,5 堰, 集水タンク 6,7 堰, サンプルタンク H, J, K, L 堰。



表-9-1 確認事項（サブドレン他浄化装置建屋基礎）

| 確認事項 | 確認項目 | 確認内容                   | 判定基準  |
|------|------|------------------------|---|
| 構造強度 | 材料確認 | 構造体コンクリートの圧縮強度を確認する。   | 構造体コンクリート強度が、実施計画に記載されている設計基準強度に対して、JASS 5N の基準を満足すること。       |
|      |      | 鉄筋の材料、強度、化学成分を確認する。    | JIS G 3112 に適合すること。   |
|      | 寸法確認 | 構造体コンクリート部材の断面寸法を確認する。 | 構造体コンクリート部材の断面寸法が、実施計画に記載されている寸法に対して、JASS 5N の基準を満足すること。      |
|      | 据付確認 | 鉄筋の径、間隔を確認する。          | 鉄筋の径が実施計画に記載されている通りであること。鉄筋の間隔が実施計画に記載されているピッチにほぼ均等に分布していること。 |

表-9-2 確認事項（サブドレン他浄化装置建屋内堰）

| 確認事項  | 確認項目 | 確認内容                       | 判定基準                  |
|-------|------|----------------------------|-----------------------|
| 漏えい防止 | 材料確認 | 実施計画に記載されている主な材料について確認する。  | 実施計画のとおりであること。        |
|       | 寸法確認 | 実施計画に記載されている主要寸法を確認する。     | 寸法が許容範囲内であること。        |
|       | 外観確認 | 各部の外観を確認する。                | 有意な欠陥がないこと。           |
|       | 据付確認 | 堰その他の設備の据付位置、据付状態について確認する。 | 実施計画のとおり施工・据付されていること。 |

RO 濃縮水処理設備から用途変更する機器に関する確認事項を表-10に示す。

RO 濃縮水処理設備から他設備へ用途変更する機器は、用途変更に伴い、構造強度・耐震性、機能及び性能について変更はないことから、用途変更後も機器を継続使用する。なお、用途変更する機器に係わる確認事項については、継続使用しながら確認を実施する。

表-10-1 確認事項 (RO 濃縮水処理水中継タンク)

| 確認事項         | 確認項目     | 確認内容  | 判定基準  |
|--------------|----------|---|---|
| 構造強度<br>・耐震性 | 材料確認     | 実施計画に記載した主な材料について記録を確認する。                                       | 実施計画のとおりであること。                                  |
|              | 寸法確認     | 実施計画に記載した主要寸法について記録を確認する。                                       | 寸法が許容範囲内であること。                                  |
|              | 外観確認     | 各部の外観を確認する。<br>※1   | 有意な欠陥がないこと。                                     |
|              | 据付確認     | 機器の据付位置、据付状態について確認する。   | 実施計画のとおり施工・据付されていること。                           |
|              | 耐圧・漏えい確認 | 確認圧力で保持した後、確認圧力に耐えていることを記録で確認する。<br>耐圧確認終了後、耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。 | 確認圧力に耐え、かつ構造物の変形等がないこと。<br>また、耐圧部から著しい漏えいがないこと。 |
| 機能           | 警報確認     | 液位「高高」側※2の信号により警報が発生することを確認する。                                  | 液位「高高」側※2の信号により警報が発生すること。                       |

※1 現地では実施可能な範囲とし、必要に応じて記録を確認する。

※2 タンクにより信号名称は異なる。

表-10-2 確認事項 (RO 濃縮水処理水移送ポンプ)

| 確認事項         | 確認項目   | 確認内容                     | 判定基準   |
|--------------|--------|--------------------------|--|
| 構造強度<br>・耐震性 | 外観確認   | 各部の外観を確認する。※1            | 有意な欠陥がないこと。                                    |
|              | 据付確認   | 機器の据付位置, 据付状態について確認する。   | 実施計画のとおり施工・据付されていること。                          |
|              | 漏えい確認  | 運転圧力で耐圧部分からの漏えいの有無を確認する。 | 耐圧部から著しい漏えいがないこと。                              |
| 性能           | 運転性能確認 | ポンプの運転確認を行う。             | 実施計画に記載した容量を満足すること。<br>また, 異音, 異臭, 異常振動等がないこと。 |

※1 現地では実施可能な範囲とし, 必要に応じて記録を確認する。

表-10-3 確認事項 (主配管 (鋼管))

| 確認事項         | 確認項目     | 確認内容   | 判定基準  |
|--------------|----------|--|---|
| 構造強度<br>・耐震性 | 材料確認     | 実施計画に記載した主な材料について記録を確認する。                                      | 実施計画のとおりであること。                                    |
|              | 寸法確認     | 実施計画に記載した外径, 厚さについて記録を確認する。                                    | 寸法が許容範囲内であること。                                    |
|              | 外観確認     | 各部の外観を確認する。※1  | 有意な欠陥がないこと。                                       |
|              | 据付確認     | 配管の据付状態について確認する。※1   | 実施計画のとおり施工・据付されていること。                             |
|              | 耐圧・漏えい確認 | 確認圧力で保持した後, 確認圧力に耐えていることを確認する。<br>耐圧確認終了後, 耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。 | 確認圧力に耐え, かつ構造物の変形等がないこと。<br>また, 耐圧部から著しい漏えいがないこと。 |

※1 現地では実施可能な範囲とし, 必要に応じて記録を確認する。

表－１０－４ 確認事項（主配管（PE管））

| 確認事項         | 確認項目     | 確認内容                             | 判定基準                  |
|--------------|----------|----------------------------------|-----------------------|
| 構造強度<br>・耐震性 | 材料確認     | 主な材料について記録を確認する。                 | 実施計画のとおりであること。        |
|              | 寸法確認     | 主要寸法について記録を確認する。                 | 製造者寸法許容範囲内であること。      |
|              | 外観確認     | 各部の外観を確認する。※ <sup>1</sup>        | 有意な欠陥がないこと。           |
|              | 据付確認     | 配管の据付状態について確認する。※ <sup>1</sup>   | 実施計画のとおり施工・据付されていること。 |
|              | 耐圧・漏えい確認 | 現場状況を考慮し製造者指定方法・圧力による漏えい有無を確認する。 | 耐圧部から著しい漏えいがないこと。     |

※<sup>1</sup> 現地では実施可能な範囲とし、必要に応じて記録を確認する。

表－１０－５ 確認事項（主配管（伸縮継手））

| 確認事項         | 確認項目     | 確認内容                           | 判定基準                  |
|--------------|----------|--------------------------------|-----------------------|
| 構造強度<br>・耐震性 | 材料確認     | 実施計画に記載した主な材料について記録を確認する。      | 実施計画のとおりであること。        |
|              | 寸法確認     | 指定サイズ（呼び径）であることを確認する。          | 指定サイズ（呼び径）であること。      |
|              | 外観確認     | 各部の外観を確認する。※ <sup>1</sup>      | 有意な欠陥がないこと。           |
|              | 据付確認     | 配管の据付状態について確認する。※ <sup>1</sup> | 実施計画のとおり施工・据付されていること。 |
|              | 耐圧・漏えい確認 | 最高使用圧力による耐圧漏えい確認を行う。           | 耐圧部から著しい漏えいがないこと。     |

※<sup>1</sup>：現地では実施可能な範囲とし、必要に応じて記録を確認する。

表-10-6 確認事項（堰その他の設備※1）

| 確認事項         | 確認項目 | 確認内容             | 判定基準           |
|--------------|------|------------------|----------------|
| 構造強度<br>・耐震性 | 寸法確認 | 主要寸法について記録を確認する。 | 寸法が許容範囲内であること。 |
|              | 外観確認 | 各部の外観を確認する。      | 有意な欠陥がないこと。    |

※1 サブドレン他浄化装置建屋内堰を除く，屋外に設置したタンク堰。

表-10-7 確認事項（主配管（閉止部））

| 確認事項         | 確認項目        | 確認内容                      | 判定基準          |
|--------------|-------------|---------------------------|---------------|
| 構造強度<br>・耐震性 | 外観・据付<br>確認 | 配管閉止部の外観，据付状態について確認する。    | 実施計画の通りであること。 |
| 機能           | 機能確認        | 配管が実施計画の通り施工されていることを確認する。 | 実施計画の通りであること。 |

## 前処理フィルタの撤去方法について

前処理フィルタ 4 の撤去に伴い、放射性物質に汚染されている可能性のある容器、配管等の解体・撤去作業の方法について定める。

## 1. 前処理フィルタ

フィルタ容器は、淡水置換し、エアブローにより水切りした後、開口部を養生する。表面線量率は 0.1mSv/h 以下と想定しており、表面線量率に応じて定められた瓦礫類の一時保管エリア（P 1）にて一時保管する。表面線量率が 0.1mSv/h を超える場合においても、表面線量率に応じて定められた一時保管エリアにて一時保管する。なお、 $\beta$  汚染が確認された場合及び $\beta$  汚染の恐れのある場合については容器に収納した上で一時保管する。

使用済の前処理フィルタの貯蔵は、添付資料－ 1 1（5）と同様である。

運搬時に落下することを防止するため、フィルタ保管容器はトレーラに固縛するなどの策を講じて輸送する。

## 1.1. 汚染拡大防止

使用済みフィルタの金属製の保管容器は、腐食防止のため、塗装を施した金属材料を使用する。保管容器の蓋が容易に外れないよう容器と固定される構造とする。

## 1.2. 瓦礫類発生量

撤去に伴い、フィルタ容器が約 6.8m<sup>3</sup>（約 3.4m<sup>3</sup> の容器が 2 個）、使用済フィルタの保管容器が約 4m<sup>3</sup>（約 2m<sup>3</sup> の容器で 2 個程度）発生する見込みである。

## 2. 接続配管，ホース

接続配管，ホースは、残水をブローする。表面線量率は 0.1mSv/h 以下と想定しており、表面線量率に応じて定められた瓦礫類の一時保管エリア（P 1）にて一時保管する。表面線量率が 0.1mSv/h を超える場合においても、表面線量率に応じて定められた一時保管エリアにて一時保管する。なお、 $\beta$  汚染が確認された場合及び $\beta$  汚染の恐れのある場合については容器に収納した上で一時保管する。継続使用する設備との切り離しはフランジ部とし、開放部を閉止する。

撤去に伴い、約 0.1m<sup>3</sup> の瓦礫類が発生する見込みである。

## 2.2.2 敷地内各施設からの直接線ならびにスカイシャイン線による実効線量

### 2.2.2.1 線量の評価方法

#### (1) 線量評価点

施設と評価点との高低差を考慮し、各施設からの影響を考慮した敷地境界線上(図2.2.2-1)の最大実効線量評価地点(図2.2.2-2)における直接線及びスカイシャイン線による実効線量を算出する。

#### (2) 評価に使用するコード

MCNP 等、他の原子力施設における評価で使用実績があり、信頼性の高いコードを使用する。

#### (3) 線源及び遮蔽

線源は各施設が内包する放射性物質質量に容器厚さ、建屋壁、天井等の遮蔽効果を考慮して設定する。内包する放射性物質質量や、遮蔽が明らかでない場合は、設備の表面線量率を測定し、これに代えるものとする。

対象設備は事故処理に係る使用済セシウム吸着塔保管施設、廃スラッジ貯蔵施設、貯留設備(タンク類)、固体廃棄物貯蔵庫、使用済燃料乾式キャスク仮保管設備及び瓦礫類、伐採木の一時保管エリア等とし、現に設置あるいは現時点で設置予定があるものとする。

### 2.2.2.2 各施設における線量評価

#### 2.2.2.2.1 使用済セシウム吸着塔保管施設、廃スラッジ貯蔵施設及び貯留設備(タンク類)

使用済セシウム吸着塔保管施設、廃スラッジ貯蔵施設及び貯留設備(タンク類)は、現に設置、あるいは設置予定のある設備を評価する。セシウム吸着装置吸着塔および第二セシウム吸着装置吸着塔については、使用済セシウム吸着塔一時保管施設に保管した使用済吸着塔の線量率測定結果をもとに線源条件を設定する。(添付資料-1) また特記なき場合、セシウム吸着装置吸着塔あるいは第二セシウム吸着装置吸着塔を保管するエリアに保管するこれら以外の吸着塔等については、相当な表面線量をもつこれら吸着塔とみなして評価する。

貯留設備(タンク類)は、設置エリア毎に線源を設定する。全てのタンク類について、タンクの形状をモデル化する。濃縮廃液貯槽(D エリア)、濃縮水タンクの放射能濃度は、水分析結果を基に線源条件を設定する。濃縮廃液貯槽(H2 エリア)の内包物は貯槽下部にスラリー状の炭酸塩が沈殿していることから、貯槽下部、貯槽上部の放射能濃度をそれぞれ濃縮廃液貯槽①、濃縮廃液貯槽②とし水分析結果を基に線源条件を設定する。R0 濃縮水貯槽のうち R0 濃縮水貯槽 15 (H8 エリア)、17 の一部 (G3 西エリアの D)、18 (J1 エリア)、20 (D エリア) 及びろ過水タンク並びに Sr 処理水貯槽のうち Sr 処理水貯槽 (K2 エリア)

及び Sr 処理水貯槽 (K1 南エリア) の放射能濃度は、水分析結果を基に線源条件を設定する。R0 濃縮水貯槽 13 (C エリア) , 17 の一部 (G3 エリアの E, F, G, H) については、平成 28 年 1 月時点の各濃縮水貯槽の空き容量に、平成 27 年 8 月から平成 28 年 1 月までに採取した淡水化装置出口水の平均放射能濃度を有する水を注水し、満水にした際の放射能濃度を基に線源条件を設定する。サプレッションプール水サージタンク及び廃液 R0 供給タンクについては、平成 25 年 4 月から 8 月までに採取した淡水化装置入口水の水分析結果の平均値を放射能濃度として設定する。R0 濃縮水受タンクについては、平成 25 年 4 月から 8 月までに採取した淡水化装置出口水の水分析結果の平均値を放射能濃度として設定する。また、ろ過水タンクは残水高さを 0.5m とし、水位に応じた評価を実施する。

(1) 使用済セシウム吸着塔一時保管施設

a. 第一施設

容 量：セシウム吸着装置吸着塔 : 544 体  
第二セシウム吸着装置吸着塔 : 230 体

i. セシウム吸着装置吸着塔

放射能強度：添付資料-1 表 1 及び図 1 参照

遮蔽：吸着塔側面 : 鉄 177.8mm

吸着塔一次蓋 : 鉄 222.5mm

吸着塔二次蓋 : 鉄 127mm

コンクリート製ボックスカルバート : 203mm (蓋厚さ 403mm) ,  
密度 2.30g/cm<sup>3</sup>

追加コンクリート遮蔽版 (施設西端, 厚さ 200mm, 密度  
2.30g/cm<sup>3</sup>)

評価地点までの距離 : 約 1590m

線源の標高 : 約 35m

ii. 第二セシウム吸着装置吸着塔

放射能強度：添付資料-1 表 3 及び図 1 参照

遮蔽：吸着塔側面 : 鉄 35mm, 鉛 190.5mm

吸着塔上面 : 鉄 35mm, 鉛 250.8mm

評価地点までの距離 : 約 1590m

線源の標高 : 約 35m

評価結果 : 約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視する

b. 第二施設



容 量：高性能容器（HIC）：736 体  
放射能強度：表 2. 2. 2-1 参照  
遮 蔽：コンクリート製ボックスカルバート：203mm（蓋厚さ 400mm），  
密度 2.30g/cm<sup>3</sup>  
評価地点までの距離：約 1580m  
線源の標高：約 35m  
評価結果：約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視す  
る

c. 第三施設

容 量：高性能容器（HIC）：3,456 体  
セシウム吸着装置吸着塔：64 体

i. 高性能容器

放射能強度：表 2. 2. 2-1 参照  
遮 蔽：コンクリート製ボックスカルバート：150mm（通路側 400mm），  
密度 2.30g/cm<sup>3</sup>  
蓋：重コンクリート 400mm，密度 3.20g/cm<sup>3</sup>

評価地点までの距離：約 1570m

線源の標高：約 35m

ii. セシウム吸着装置吸着塔

放射能強度：添付資料-1 表 1 及び図 2 参照  
遮 蔽：吸着塔側面：鉄 177.8mm  
吸着塔一次蓋：鉄 222.5mm  
吸着塔二次蓋：鉄 127mm  
コンクリート製ボックスカルバート：203mm（蓋厚さ 400mm），  
密度 2.30g/cm<sup>3</sup>  
追加コンクリート遮蔽版（厚さ 200mm，密度 2.30g/cm<sup>3</sup>）

評価地点までの距離：約 1570m

線源の標高：約 35m

評価結果：約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視す  
る

d. 第四施設

容 量：セシウム吸着装置吸着塔：680 体  
第二セシウム吸着装置吸着塔：345 体

i. セシウム吸着装置吸着塔

放射能強度：添付資料－1 表1及び図3参照

遮 蔽：吸着塔側面：鉄 177.8mm (K1～K3：85.7mm)

吸着塔一次蓋：鉄 222.5mm (K1～K3：174.5mm)

吸着塔二次蓋：鉄 127mm (K1～K3：55mm)

コンクリート製ボックスカルバート：203mm (蓋厚さ 400mm) ,  
密度 2.30g/cm<sup>3</sup>

評価地点までの距離：約 610m

線 源 の 標 高：約 36m

ii. 第二セシウム吸着装置吸着塔

放射能強度：添付資料－1 表3及び図3参照

遮 蔽：吸着塔側面：鉄 35mm, 鉛 190.5mm

吸着塔上面：鉄 35mm, 鉛 250.8mm

評価地点までの距離：約 610m

線 源 の 標 高：約 36m

評 価 結 果：約  $3.42 \times 10^{-2}$  mSv/年

表 2. 2. 2-1 評価対象核種及び放射能濃度 (1/2)

| 核種      | 放射能濃度 (Bq/cm <sup>3</sup> ) |                   |          |
|---------|-----------------------------|-------------------|----------|
|         | スラリー<br>(鉄共沈処理)             | スラリー<br>(炭酸塩沈殿処理) | 吸着材 3    |
| Fe-59   | 5.55E+02                    | 1.33E+00          | 0.00E+00 |
| Co-58   | 8.44E+02                    | 2.02E+00          | 0.00E+00 |
| Rb-86   | 0.00E+00                    | 0.00E+00          | 9.12E+04 |
| Sr-89   | 1.08E+06                    | 3.85E+05          | 0.00E+00 |
| Sr-90   | 2.44E+07                    | 8.72E+06          | 0.00E+00 |
| Y-90    | 2.44E+07                    | 8.72E+06          | 0.00E+00 |
| Y-91    | 8.12E+04                    | 3.96E+02          | 0.00E+00 |
| Nb-95   | 3.51E+02                    | 8.40E-01          | 0.00E+00 |
| Tc-99   | 1.40E+01                    | 2.20E-02          | 0.00E+00 |
| Ru-103  | 6.37E+02                    | 2.01E+01          | 0.00E+00 |
| Ru-106  | 1.10E+04                    | 3.47E+02          | 0.00E+00 |
| Rh-103m | 6.37E+02                    | 2.01E+01          | 0.00E+00 |
| Rh-106  | 1.10E+04                    | 3.47E+02          | 0.00E+00 |
| Ag-110m | 4.93E+02                    | 0.00E+00          | 0.00E+00 |
| Cd-113m | 0.00E+00                    | 5.99E+03          | 0.00E+00 |
| Cd-115m | 0.00E+00                    | 1.80E+03          | 0.00E+00 |
| Sn-119m | 6.72E+03                    | 0.00E+00          | 0.00E+00 |
| Sn-123  | 5.03E+04                    | 0.00E+00          | 0.00E+00 |
| Sn-126  | 3.89E+03                    | 0.00E+00          | 0.00E+00 |
| Sb-124  | 1.44E+03                    | 3.88E+00          | 0.00E+00 |
| Sb-125  | 8.99E+04                    | 2.42E+02          | 0.00E+00 |
| Te-123m | 9.65E+02                    | 2.31E+00          | 0.00E+00 |
| Te-125m | 8.99E+04                    | 2.42E+02          | 0.00E+00 |
| Te-127  | 7.96E+04                    | 1.90E+02          | 0.00E+00 |
| Te-127m | 7.96E+04                    | 1.90E+02          | 0.00E+00 |
| Te-129  | 8.68E+03                    | 2.08E+01          | 0.00E+00 |
| Te-129m | 1.41E+04                    | 3.36E+01          | 0.00E+00 |
| I-129   | 0.00E+00                    | 0.00E+00          | 0.00E+00 |
| Cs-134  | 0.00E+00                    | 0.00E+00          | 2.61E+05 |
| Cs-135  | 0.00E+00                    | 0.00E+00          | 8.60E+05 |
| Cs-136  | 0.00E+00                    | 0.00E+00          | 9.73E+03 |

表 2. 2. 2-1 評価対象核種及び放射能濃度 (2/2)

| 核種      | 放射能濃度 (Bq/cm <sup>3</sup> ) |                   |          |
|---------|-----------------------------|-------------------|----------|
|         | スラリー<br>(鉄共沈処理)             | スラリー<br>(炭酸塩沈殿処理) | 吸着材 3    |
| Cs-137  | 0.00E+00                    | 0.00E+00          | 3.59E+05 |
| Ba-137m | 0.00E+00                    | 0.00E+00          | 3.59E+05 |
| Ba-140  | 0.00E+00                    | 0.00E+00          | 0.00E+00 |
| Ce-141  | 1.74E+03                    | 8.46E+00          | 0.00E+00 |
| Ce-144  | 7.57E+03                    | 3.69E+01          | 0.00E+00 |
| Pr-144  | 7.57E+03                    | 3.69E+01          | 0.00E+00 |
| Pr-144m | 6.19E+02                    | 3.02E+00          | 0.00E+00 |
| Pm-146  | 7.89E+02                    | 3.84E+00          | 0.00E+00 |
| Pm-147  | 2.68E+05                    | 1.30E+03          | 0.00E+00 |
| Pm-148  | 7.82E+02                    | 3.81E+00          | 0.00E+00 |
| Pm-148m | 5.03E+02                    | 2.45E+00          | 0.00E+00 |
| Sm-151  | 4.49E+01                    | 2.19E-01          | 0.00E+00 |
| Eu-152  | 2.33E+03                    | 1.14E+01          | 0.00E+00 |
| Eu-154  | 6.05E+02                    | 2.95E+00          | 0.00E+00 |
| Eu-155  | 4.91E+03                    | 2.39E+01          | 0.00E+00 |
| Gd-153  | 5.07E+03                    | 2.47E+01          | 0.00E+00 |
| Tb-160  | 1.33E+03                    | 6.50E+00          | 0.00E+00 |
| Pu-238  | 2.54E+01                    | 1.24E-01          | 0.00E+00 |
| Pu-239  | 2.54E+01                    | 1.24E-01          | 0.00E+00 |
| Pu-240  | 2.54E+01                    | 1.24E-01          | 0.00E+00 |
| Pu-241  | 1.13E+03                    | 5.48E+00          | 0.00E+00 |
| Am-241  | 2.54E+01                    | 1.24E-01          | 0.00E+00 |
| Am-242m | 2.54E+01                    | 1.24E-01          | 0.00E+00 |
| Am-243  | 2.54E+01                    | 1.24E-01          | 0.00E+00 |
| Cm-242  | 2.54E+01                    | 1.24E-01          | 0.00E+00 |
| Cm-243  | 2.54E+01                    | 1.24E-01          | 0.00E+00 |
| Cm-244  | 2.54E+01                    | 1.24E-01          | 0.00E+00 |
| Mn-54   | 1.76E+04                    | 4.79E+00          | 0.00E+00 |
| Co-60   | 8.21E+03                    | 6.40E+00          | 0.00E+00 |
| Ni-63   | 0.00E+00                    | 8.65E+01          | 0.00E+00 |
| Zn-65   | 5.81E+02                    | 1.39E+00          | 0.00E+00 |

(2) 廃スラッジ一時保管施設

合計容量：約 630m<sup>3</sup>

放射能濃度：約 1.0×10<sup>7</sup>Bq/cm<sup>3</sup>

遮蔽：炭素鋼 25mm, コンクリート 1,000mm (密度 2.1g/cm<sup>3</sup>)  
(貯蔵建屋外壁で 1mSv/時)

評価地点までの距離：約 1480m

線源の標高：約 34m

評価結果：約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視する

(3) 廃止 (高濃度滞留水受タンク)

(4) 濃縮廃液貯槽, 濃縮水タンク

a. 濃縮廃液貯槽 (H2 エリア)

合計容量：約 300m<sup>3</sup>

放射能濃度：表 2. 2. 2-2 参照

遮蔽：SS400 (9mm)  
コンクリート 150mm (密度 2.1g/cm<sup>3</sup>)

評価点までの距離：約 910m

線源の標高：約 36m

評価結果：約 3.79×10<sup>-4</sup> mSv/年

b. 濃縮廃液貯槽 (D エリア)

容量：約 10,000m<sup>3</sup>

放射能濃度：表 2. 2. 2-2 参照

遮蔽：側面：SS400 (12mm)  
上面：SS400 (9mm)

評価点までの距離：約 830m

線源の標高：約 34m

評価結果：約 1.45×10<sup>-3</sup>mSv/年

c. 濃縮水タンク

合計容量：約 150m<sup>3</sup>

放射能濃度：表 2. 2. 2-2 参照

遮蔽：側面：SS400 (12mm)  
上面：SS400 (9mm)

評価点までの距離：約1210m

線源の標高：約34m

評価結果：約0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視  
する

(5) RO濃縮水貯槽

- a. 廃止 (RO濃縮水貯槽1 (H1 エリア))
- b. 廃止 (RO濃縮水貯槽2 (H1 東エリア))
- c. 廃止 (RO濃縮水貯槽3 (H2 エリア))
- d. 廃止 (RO濃縮水貯槽4 (H4 エリア))
- e. 廃止 (RO濃縮水貯槽5 (H4 東エリア))
- f. 廃止 (RO濃縮水貯槽6 (H5 エリア))
- g. 廃止 (RO濃縮水貯槽7 (H6 エリア))
- h. 廃止 (RO濃縮水貯槽8 (H4 北エリア))
- i. 廃止 (RO濃縮水貯槽9 (H5 北エリア))
- j. 廃止 (RO濃縮水貯槽10 (H6 北エリア))
- k. 廃止 (RO濃縮水貯槽11 (H3 エリア))
- l. 廃止 (RO濃縮水貯槽12 (E エリア))

m. RO 濃縮水貯槽 13 (C エリア)

容 量：約 15,000m<sup>3</sup>  
放 射 能 濃 度：表 2. 2. 2-2 参照  
遮 蔽：側面：SS400 (12mm)  
          上面：SS400 (6mm)  
評 価 点 ま だ の 距 離：約 1270m  
線 源 の 標 高：約 35m  
評 価 結 果：約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視  
          ：する

n. 廃止 (RO 濃縮水貯槽 14 (G6 エリア) )

o. RO 濃縮水貯槽 15 (H8 エリア)

容 量：約 17,000m<sup>3</sup>  
放 射 能 濃 度：表 2. 2. 2-2 参照  
遮 蔽：側面：SS400 (12mm)  
          上面：SS400 (6mm)  
評 価 点 ま だ の 距 離：約 940m  
線 源 の 標 高：約 34m  
評 価 結 果：約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視  
          ：する

p. 廃止 (RO 濃縮水貯槽 16 (G4 南エリア))

q. RO 濃縮水貯槽 17 (G3 エリア)

容 量：D：約 7,500m<sup>3</sup>, E, F, G：約 34,000m<sup>3</sup>, H：約 6,400m<sup>3</sup>  
放 射 能 濃 度：表 2. 2. 2-2 参照  
遮 蔽：側面：SS400 (12mm)  
          上面：SS400 (6mm)  
評 価 点 ま だ の 距 離：約 1630m, 約 1720m  
線 源 の 標 高：約 34m  
評 価 結 果：約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視  
          ：する





(9) 受タンク等

合計容量：約 1,300m<sup>3</sup>  
放射能濃度：表 2. 2. 2-2 参照  
遮蔽：側面：SS400 (12mm または 6mm)  
          上面：SS400 (9mm または 4.5mm)  
評価点までの距離：約 1260m, 約 1220m  
線源の標高：約 34m  
評価結果：約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視  
          する

(10) ろ過水タンク

容量：約 240m<sup>3</sup>  
放射能濃度：表 2. 2. 2-2 参照  
遮蔽：側面：SM400C (18mm), SS400 (12mm, 10mm, 8mm)  
          上面：SS400 (4.5mm)  
評価点までの距離：約 220m  
線源の標高：約 40m  
評価結果：約  $2.50 \times 10^{-2}$  mSv/年

(11) Sr 処理水貯槽

a. Sr 処理水貯槽 (K2 エリア)

容量：約 28,000m<sup>3</sup>  
放射能濃度：表 2. 2. 2-2 参照  
遮蔽：側面：SS400 (15mm)  
          上面：SS400 (9mm)  
評価点までの距離：約 380m  
線源の標高：約 35m  
評価結果：約  $6.91 \times 10^{-4}$  mSv/年

b. Sr 処理水貯槽 (K1 南エリア)

容量：約 11,000m<sup>3</sup>  
放射能濃度：表 2. 2. 2-2 参照  
遮蔽：側面：SM400C (12mm)  
          上面：SM400C (12mm)  
評価点までの距離：約 430m  
線源の標高：約 35m  
評価結果：約  $1.24 \times 10^{-4}$  mSv/年

(12) ブルータンクエリア A1

エ リ ア 面 積 : 約 490m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 6.3m  
表 面 線 量 率 : 約 0.017mSv/時 (実測値)  
放 射 能 濃 度 比 : 表 2. 2. 2-2 の核種比率  
評 価 点 までの 距 離 : 約 690m  
線 源 の 標 高 : 約 35m  
線 源 形 状 : 四角柱  
評 価 結 果 : 約 3.64×10<sup>-4</sup>mSv/年

(13) ブルータンクエリア A2

エ リ ア 面 積 : 約 490m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 6.3m  
表 面 線 量 率 : 約 0.002mSv/時 (実測値)  
放 射 能 濃 度 比 : 表 2. 2. 2-2 の核種比率  
評 価 点 までの 距 離 : 約 670m  
線 源 の 標 高 : 約 35m  
線 源 形 状 : 四角柱  
評 価 結 果 : 約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視する

(14) ブルータンクエリア B

エ リ ア 面 積 : 約 5,700m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 6.3m  
表 面 線 量 率 : 約 0.050mSv/時  
放 射 能 濃 度 比 : 表 2. 2. 2-2 の核種比率  
評 価 点 までの 距 離 : 約 990m  
線 源 の 標 高 : 約 35m  
線 源 形 状 : 四角柱  
評 価 結 果 : 約 4.85×10<sup>-4</sup>mSv/年

(15) ブルータンクエリア C1

エ リ ア 面 積 : 約 310m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 5.9m  
表 面 線 量 率 : 約 1.000mSv/時  
放 射 能 濃 度 比 : 表 2. 2. 2-2 「濃縮廃液貯槽②(H2 エリア)」の核種比率

評価点までの距離：約1060m  
線源の標高：約35m  
線源形状：四角柱  
評価結果：約 $4.08 \times 10^{-4}$ mSv/年

(16) ブルータンクエリア C2

エリア面積：約280m<sup>2</sup>  
積上げ高さ：約5.9m  
表面線量率：約0.050mSv/時（実測値）  
放射能濃度比：表2.2.2-2「濃縮廃液貯槽②(H2エリア)」の核種比率  
評価点までの距離：約1060m  
線源の標高：約35m  
線源形状：四角柱  
評価結果：約0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視する

(17) ブルータンクエリア C3

エリア面積：約2,000m<sup>2</sup>  
積上げ高さ：約5.9m  
表面線量率：約0.015mSv/時（実測値）  
放射能濃度比：表2.2.2-2「濃縮廃液貯槽②(H2エリア)」の核種比率  
評価点までの距離：約1060m  
線源の標高：約35m  
線源形状：四角柱  
評価結果：約0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視する

(18) ブルータンクエリア C4

エリア面積：約270m<sup>2</sup>  
積上げ高さ：約6.3m  
表面線量率：約0.050mSv/時  
放射能濃度比：表2.2.2-2の核種比率  
評価点までの距離：約1070m  
線源の標高：約35m  
線源形状：四角柱  
評価結果：約0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視

する

(19)濃縮水受タンク，濃縮水処理水タンク仮置き場所

エ リ ア 面 積：約 1,100m<sup>2</sup>

容 量：約 0.2m<sup>3</sup>

積 上 げ 高 さ：約 4.7m

遮 蔽：側面：炭素鋼 (12mm)

上面：炭素鋼 (9mm)

放 射 能 濃 度：表 2. 2. 2-2 表

評 価 点 ま だ の 距 離：約 1560m

線 源 の 標 高：約 35m

線 源 形 状：四角柱

評 価 結 果：約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視  
する

表 2. 2. 2-2 評価対象核種及び放射能濃度

|  | 放射能濃度 (Bq/cm <sup>3</sup> ) |                     |         |         |                     |                    |                 |
|--|-----------------------------|---------------------|---------|---------|---------------------|--------------------|-----------------|
|  | Cs-134                      | Cs-137<br>(Ba-137m) | Co-60   | Mn-54   | Sb-125<br>(Te-125m) | Ru-106<br>(Rh-106) | Sr-90<br>(Y-90) |
| (a) 濃縮廃液貯槽                                   |                             |                     |         |         |                     |                    |                 |
| 濃縮廃液貯槽① (H2 エリア)                             | 8.8E+02                     | 1.2E+03             | 1.5E+03 | 7.8E+02 | 2.1E+03             | 5.1E+03            | 1.1E+07         |
| 濃縮廃液貯槽② (H2 エリア)<br>濃縮廃液貯槽 (D エリア)<br>濃縮水タンク | 3.0E+01                     | 3.7E+01             | 1.7E+01 | 7.9E+01 | 4.5E+02             | 7.4E+00            | 2.8E+05         |
| (b) RO 濃縮水貯槽                                 |                             |                     |         |         |                     |                    |                 |
| RO 濃縮水貯槽 13                                  | 1.9E-01                     | 5.6E-01             | 1.6E-01 | 3.4E-02 | 1.1E+01             | 7.6E-01            | 8.4E+02         |
| RO 濃縮水貯槽 15                                  | 1.3E-01                     | 5.7E-01             | 2.7E-01 | 3.6E-02 | 6.4E+00             | 2.9E-01            | 2.2E+02         |
| RO 濃縮水貯槽 17                                  | D                           | 1.0E-02             | 7.2E-03 | 2.0E-02 | 6.9E-03             | 2.4E-02            | 1.5E+00         |
|  | E, F, G                     | 6.9E-01             | 3.1E+00 | 2.4E-01 | 1.7E-02             | 3.0E+00            | 2.9E-01         |
|  | H                           | 7.1E-01             | 3.2E+00 | 2.2E-01 | 1.6E-02             | 3.1E+00            | 2.9E-01         |
| RO 濃縮水貯槽 18                                  | A                           | 1.1E-02             | 9.9E-03 | 5.6E-02 | 7.5E-03             | 2.3E-02            | 3.4E-02         |
|  | B                           | 5.0E-01             | 2.2E+00 | 1.8E-01 | 1.6E-02             | 7.1E-01            | 3.1E-01         |
|  | C, N                        | 2.3E-01             | 1.1E+00 | 3.2E-02 | 1.3E-02             | 4.4E-01            | 1.5E-01         |
|  | G                           | 8.8E-03             | 5.7E-03 | 8.4E-03 | 5.3E-03             | 1.8E-02            | 3.4E-02         |
| RO 濃縮水貯槽 20                                  | B, C, D, E                  | 1.5E+00             | 3.0E+00 | 8.8E-01 | 1.1E+00             | 7.4E+00            | 2.6E-01         |
| (c) サプレッションプール水サージタンク                        |                             |                     |         |         |                     |                    |                 |
| サプレッションプール水サージタンク                            | 2.1E+00                     | 2.3E+00             | 4.9E+00 | 7.8E-01 | 1.8E+01             | 8.0E+00            | 4.4E+04         |
| (d) 受タンク等                                    |                             |                     |         |         |                     |                    |                 |
| 廃液 RO 供給タンク                                  | 2.1E+00                     | 2.3E+00             | 4.9E+00 | 7.8E-01 | 1.8E+01             | 8.0E+00            | 4.4E+04         |
| RO 濃縮水受タンク                                   | 2.0E+00                     | 4.4E+00             | 5.8E-01 | 9.9E-01 | 3.5E+01             | 8.8E+00            | 7.4E+04         |
| (e) ろ過水タンク                                   |                             |                     |         |         |                     |                    |                 |
| ろ過水タンク                                       | 2.3E+00                     | 4.3E+00             | 4.0E-01 | 6.3E-01 | 3.4E+01             | 1.2E+01            | 4.7E+04         |
| (f) Sr 処理水貯槽                                 |                             |                     |         |         |                     |                    |                 |
| Sr 処理水貯槽 (K2 エリア)                            | 5.8E-02                     | 2.7E-02             | 5.0E-02 | 1.6E-02 | 5.5E+00             | 2.6E-01            | 6.9E+01         |
| Sr 処理水貯槽 (K1 南エリア)                           | 6.4E-02                     | 2.6E-02             | 9.6E-02 | 1.6E-02 | 6.6E+00             | 3.1E-01            | 1.7E+01         |
| (g) 濃縮水受タンク、濃縮処理水タンク仮置き場所                    |                             |                     |         |         |                     |                    |                 |
| 濃縮水受タンク                                      | 1.1E+01                     | 1.2E+01             | 7.1E+00 | 5.7E+00 | 6.9E+01             | 4.4E+01            | 1.2E+05         |
| (h) ブルータンクエリア                                |                             |                     |         |         |                     |                    |                 |
| ブルータンクエリア<br>A1, A2, B, C4                   | 5.9E+01                     | 9.9E+01             | 2.3E+01 | 4.5E+01 | 1.2E+02             | 9.1E+01            | 2.1E+05         |

#### 2.2.2.2.2 瓦礫類一時保管エリア

瓦礫類の線量評価は、次に示す条件で MCNP コードにより評価する。

なお、保管エリアが満杯となった際には、実際の線源形状に近い形で MCNP コードにより再評価することとする。(添付資料-2)

瓦礫類一時保管エリアについては、今後搬入が予想される瓦礫類の量と表面線量率を設定し、一時保管エリア全体に体積線源で存在するものとして評価する。核種は Cs-134 及び Cs-137 とする。なお、一時保管エリア U については保管する各機器の形状、保管状態を考慮した体積線源として各々評価する。また、機器本体の放射化の可能性が否定出来ないことから、核種は Co-60 とする。

評価条件における「保管済」は実測値による評価、「未保管」は受入上限値による評価を表す。

また、実測値による評価以外の実態に近づける線量評価方法も必要に応じて適用していく。(添付資料-3)

##### (1)一時保管エリア A 1

一時保管エリア A 1 は、高線量の瓦礫類に遮蔽を行って一時保管する場合のケース 1 と遮蔽を行っていた瓦礫類を他の一時保管エリアに移動した後に低線量瓦礫類を一時保管する場合のケース 2 により運用する。

(ケース 1)

貯 蔵 容 量 : 約 2,400m<sup>3</sup>

エ リ ア 面 積 : 約 800m<sup>2</sup>

積 上 げ 高 さ : 約 4m

表 面 線 量 率 : 30mSv/時 (未保管)

遮 蔽 : 側面 (南側以外)

土嚢 : 高さ約 3m, 厚さ約 1m, 密度約 1.5g/cm<sup>3</sup>

高さ約 1m, 厚さ約 0.8m, 密度約 1.5g/cm<sup>3</sup>

コンクリート壁 : 高さ約 3m, 厚さ約 120mm, 密度約 2.1g/cm<sup>3</sup>

鉄板 : 高さ約 1m, 厚さ約 22mm, 密度約 7.8g/cm<sup>3</sup>

側面 (南側)

土嚢 : 厚さ約 0.8m, 密度約 1.5g/cm<sup>3</sup>

鉄板 : 厚さ約 22mm, 密度約 7.8g/cm<sup>3</sup>

上部

土嚢 : 厚さ約 0.8m, 密度約 1.5g/cm<sup>3</sup>

鉄板 : 厚さ約 22mm, 密度約 7.8g/cm<sup>3</sup>

評価点までの距離 : 約 980m

線 源 の 標 高 : 約 48m

線源形状：四角柱  
かさ密度：鉄 0.3g/cm<sup>3</sup>  
評価結果：約 0.0001mSv/年未満 ※（ケース 2）の評価結果のほうが高いため、（ケース 2）の評価結果で代表する

（ケース 2）

貯蔵容量：約 7,000m<sup>3</sup>  
エリア面積：約 1,400m<sup>2</sup>  
積上げ高さ：約 5m  
表面線量率：0.01mSv/時（未保管）  
遮蔽：コンクリート壁：高さ 約 3m, 厚さ 約 120mm, 密度 約 2.1g/cm<sup>3</sup>  
評価点までの距離：約 980m  
線源の標高：約 48m  
線源形状：円柱  
かさ密度：鉄 0.3g/cm<sup>3</sup>  
評価結果：約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視する

## (2)一時保管エリア A 2

一時保管エリア A 2 は、高線量の瓦礫類に遮蔽を行って一時保管する場合のケース 1 と遮蔽を行っていた瓦礫類を他の一時保管エリアに移動した後に低線量瓦礫類を一時保管する場合のケース 2 により運用する。

（ケース 1）

貯蔵容量：約 4,700m<sup>3</sup>  
エリア面積：約 1,500m<sup>2</sup>  
積上げ高さ：約 4m  
表面線量率：30mSv/時（未保管）  
遮蔽：側面（東側以外）  
土嚢：高さ約 3m, 厚さ約 1m, 密度約 1.5g/cm<sup>3</sup>  
高さ約 1m, 厚さ約 0.8m, 密度約 1.5g/cm<sup>3</sup>  
コンクリート壁：高さ約 3m, 厚さ約 120mm, 密度約 2.1g/cm<sup>3</sup>  
鉄板：高さ約 1m, 厚さ約 22mm, 密度約 7.8g/cm<sup>3</sup>  
側面（東側）  
土嚢：厚さ約 0.8m, 密度約 1.5g/cm<sup>3</sup>  
鉄板：厚さ約 22mm, 密度約 7.8g/cm<sup>3</sup>  
上部

土嚢：厚さ約 0.8m, 密度約 1.5g/cm<sup>3</sup>

鉄板：厚さ約 22mm, 密度約 7.8g/cm<sup>3</sup>

評価点までの距離：約 1010m

線源の標高：約 48m

線源形状：四角柱

かさ密度：鉄 0.3g/cm<sup>3</sup>

評価結果：約 0.0001mSv/年未満 ※（ケース 2）の評価結果のほうが高いため、（ケース 2）の評価結果で代表する

（ケース 2）

貯蔵容量：約 12,000m<sup>3</sup>

エリア面積：約 2,500m<sup>2</sup>

積上げ高さ：約 5m

表面線量率：0.005mSv/時（未保管）

遮蔽：コンクリート壁：高さ 約 3m, 厚さ 約 120mm, 密度 約 2.1g/cm<sup>3</sup>

評価点までの距離：約 1010m

線源の標高：約 48m

線源形状：円柱

かさ密度：鉄 0.3g/cm<sup>3</sup>

評価結果：約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視する

(3)一時保管エリア B

①エリア 1

貯蔵容量：約 3,200m<sup>3</sup>

エリア面積：約 600m<sup>2</sup>

積上げ高さ：約 5m

表面線量率：0.01mSv/時（未保管）

評価点までの距離：約 960m

線源の標高：約 48m

線源形状：円柱

かさ密度：鉄 0.3g/cm<sup>3</sup>

評価結果：約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視する

②エリア 2

貯蔵容量：約 2,100m<sup>3</sup>



エ リ ア 面 積 : 約 400m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 5m  
表 面 線 量 率 : 0.01mSv/時 (未保管)  
評 価 点 ま だ の 距 離 : 約 910m  
線 源 の 標 高 : 約 48m  
線 源 形 状 : 円柱  
か さ 密 度 : 鉄 0.3g/cm<sup>3</sup>  
評 価 結 果 : 約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視  
する

(4) 一時保管エリアC

貯 蔵 容 量 : 約 67,000m<sup>3</sup>  
エ リ ア 面 積 : 約 13,400m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 5m  
表 面 線 量 率 : 約 0.01mSv/時 (保管済約 31,000m<sup>3</sup>) , 0.1 mSv/時 (未保管  
約 1,000m<sup>3</sup>) , 0.025mSv/時 (未保管約 35,000m<sup>3</sup>)  
評 価 点 ま だ の 距 離 : 約 890m  
線 源 の 標 高 : 約 33m  
線 源 形 状 : 円柱  
か さ 密 度 : 鉄 0.3g/cm<sup>3</sup>  
評 価 結 果 : 約 1.41×10<sup>-3</sup> mSv/年

(5) 一時保管エリアD

貯 蔵 容 量 : 約 4,500m<sup>3</sup> (内, 保管済約 2,400m<sup>3</sup>, 未保管約 2,100m<sup>3</sup>)  
エ リ ア 面 積 : 約 1,000m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 4.5m  
表 面 線 量 率 : 約 0.09mSv/時 (保管済) , 0.3mSv/時 (未保管)  
評 価 点 ま だ の 距 離 : 約 780m  
線 源 の 標 高 : 約 35m  
線 源 形 状 : 円柱  
か さ 密 度 : 鉄 0.3g/cm<sup>3</sup>  
評 価 結 果 : 約 1.71×10<sup>-3</sup> mSv/年

(6) 一時保管エリアE 1

貯 蔵 容 量 : 約 16,000m<sup>3</sup> (内, 保管済約 3,200m<sup>3</sup>, 未保管約 12,800m<sup>3</sup>)  
エ リ ア 面 積 : 約 3,500m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 4.5m

表面線量率：約0.11mSv/時（保管済），1mSv/時（未保管）  
評価点までの距離：約760m  
線源の標高：約27m  
線源形状：円柱  
かさ密度：鉄0.3g/cm<sup>3</sup>  
評価結果：約 $3.03 \times 10^{-2}$  mSv/年

(7)一時保管エリアE 2

貯蔵容量：約1,800m<sup>3</sup>  
エリア面積：約500m<sup>2</sup>  
積上げ高さ：約3.6m  
表面線量率：10mSv/時（未保管）  
評価点までの距離：約730m  
線源の標高：約12m  
線源形状：円柱  
かさ密度：鉄0.3g/cm<sup>3</sup>  
評価結果：約 $6.98 \times 10^{-2}$  mSv/年

(8)一時保管エリアF 1

貯蔵容量：約650m<sup>3</sup>  
エリア面積：約220m<sup>2</sup>  
積上げ高さ：約3m  
表面線量率：約1.8mSv/時（保管済）  
評価点までの距離：約620m  
線源の標高：約27m  
線源形状：円柱  
かさ密度：鉄0.3g/cm<sup>3</sup>  
評価結果：約 $1.85 \times 10^{-2}$  mSv/年

(9)一時保管エリアF 2

貯蔵容量：約7,500m<sup>3</sup>  
エリア面積：約1,500m<sup>2</sup>  
積上げ高さ：約5m  
表面線量率：0.1mSv/時（未保管）  
評価点までの距離：約660m  
線源の標高：約27m

線源形状：円柱  
かさ密度：鉄  $0.3\text{g}/\text{cm}^3$   
評価結果：約  $4.10 \times 10^{-3}$  mSv/年

(10)一時保管エリアJ

貯蔵容量：約  $8,000\text{m}^3$   
エリア面積：約  $1,600\text{m}^2$   
積上げ高さ：約  $5\text{m}$   
表面線量率： $0.005\text{mSv}/\text{時}$ （未保管）  
評価点までの距離：約  $1390\text{m}$   
線源の標高：約  $35\text{m}$   
線源形状：円柱  
かさ密度：鉄  $0.3\text{g}/\text{cm}^3$   
評価結果：約  $0.0001\text{mSv}/\text{年}$ 未満 ※影響が小さいため線量評価上無視する

(11)一時保管エリアL

覆土式一時保管施設 1 槽毎に評価した。  
貯蔵容量：約  $4,000\text{m}^3 \times 4$   
貯蔵面積：約  $1,400\text{m}^2 \times 4$   
積上げ高さ：約  $5\text{m}$   
表面線量率：1 槽目  $0.005\text{mSv}/\text{時}$ （保管済），2 槽目  $0.005\text{mSv}/\text{時}$ （保管済），  
3 槽目  $30\text{mSv}/\text{時}$ （未保管），4 槽目  $30\text{mSv}/\text{時}$ （未保管）  
遮蔽：覆土：厚さ  $1\text{m}$ （密度  $1.2\text{g}/\text{cm}^3$ ）  
評価点までの距離：1 槽目約  $1070\text{m}$ ，2 槽目約  $1150\text{m}$ ，3 槽目約  $1090\text{m}$ ，4 槽目  
約  $1170\text{m}$   
線源の標高：約  $36\text{m}$   
線源形状：直方体  
かさ密度：鉄  $0.5\text{g}/\text{cm}^3$   
評価結果：約  $0.0001\text{mSv}/\text{年}$ 未満 ※影響が小さいため線量評価上無視する

(12)一時保管エリアN

貯蔵容量：約  $10,000\text{m}^3$   
エリア面積：約  $2,000\text{m}^2$   
積上げ高さ：約  $5\text{m}$

表面線量率：0.1mSv/時（未保管）  
評価点までの距離：約1160m  
線源の標高：約34m  
線源形状：円柱  
かさ密度：鉄0.3g/cm<sup>3</sup>  
評価結果：約0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視する

(13)一時保管エリアO

①エリア1

貯蔵容量：約27,500m<sup>3</sup>  
エリア面積：約5,500m<sup>2</sup>  
積上げ高さ：約5m  
表面線量率：0.01mSv/時（保管済）  
評価点までの距離：約810m  
線源の標高：約24m  
線源形状：円柱  
かさ密度：鉄0.3g/cm<sup>3</sup>  
評価結果：約 $2.48 \times 10^{-4}$  mSv/年

②エリア2

貯蔵容量：約17,000m<sup>3</sup>  
エリア面積：約3,400m<sup>2</sup>  
積上げ高さ：約5m  
表面線量率：0.1mSv/時（未保管）  
評価点までの距離：約810m  
線源の標高：約29m  
線源形状：円柱  
かさ密度：鉄0.3g/cm<sup>3</sup>  
評価結果：約 $1.64 \times 10^{-3}$  mSv/年

③エリア3

貯蔵容量：約2,100m<sup>3</sup>  
エリア面積：約2,100m<sup>2</sup>  
積上げ高さ：約1m  
表面線量率：0.1mSv/時（未保管）

評価点までの距離：約830m  
線源の標高：約29m  
線源形状：円柱  
かさ密度：鉄0.3g/cm<sup>3</sup>  
評価結果：約8.06×10<sup>-4</sup>mSv/年

④エリア4

貯蔵容量：約4,800m<sup>3</sup>  
エリア面積：約960m<sup>2</sup>  
積上げ高さ：約5m  
表面線量率：0.1mSv/時（未保管）  
評価点までの距離：約870m  
線源の標高：約29m  
線源形状：円柱  
かさ密度：鉄0.3g/cm<sup>3</sup>  
評価結果：約3.47×10<sup>-4</sup>mSv/年

(14)一時保管エリアP1

①エリア1

貯蔵容量：約60,800m<sup>3</sup>  
エリア面積：約5,850m<sup>2</sup>  
積上げ高さ：約10.4m  
表面線量率：0.1mSv/時（未保管）  
評価点までの距離：約860m  
線源の標高：約27m  
線源形状：円柱  
かさ密度：鉄0.3g/cm<sup>3</sup>  
評価結果：約2.13×10<sup>-3</sup> mSv/年

②エリア2

貯蔵容量：約24,200m<sup>3</sup>  
エリア面積：約4,840m<sup>2</sup>  
積上げ高さ：約5m  
表面線量率：0.1mSv/時（未保管）  
評価点までの距離：約930m  
線源の標高：約27m

線源形状：円柱  
かさ密度：鉄  $0.3\text{g}/\text{cm}^3$   
評価結果：約  $6.55 \times 10^{-4}$  mSv/年

(15) 一時保管エリアP2

貯蔵容量：約  $9,000\text{m}^3$   
エリア面積：約  $2,000\text{m}^2$   
積上げ高さ：約  $4.5\text{m}$   
表面線量率： $1\text{mSv}/\text{時}$ （未保管）  
評価点までの距離：約  $890\text{m}$   
線源の標高：約  $27\text{m}$   
線源形状：円柱  
かさ密度：鉄  $0.3\text{g}/\text{cm}^3$   
評価結果：約  $4.36 \times 10^{-3}$  mSv/年

(16) 一時保管エリアQ

貯蔵容量：約  $6,100\text{m}^3$   
エリア面積：約  $1,700\text{m}^2$   
積上げ高さ：約  $3.6\text{m}$   
表面線量率： $5\text{mSv}/\text{時}$ （未保管）  
評価点までの距離：約  $770\text{m}$   
線源の標高：約  $34\text{m}$   
線源形状：円柱  
かさ密度：鉄  $0.3\text{g}/\text{cm}^3$   
評価結果：約  $6.26 \times 10^{-2}$  mSv/年

(17) 一時保管エリアU

貯蔵容量：約  $750\text{m}^3$   
エリア面積：約  $450\text{m}^2$   
積上げ高さ：約  $4.3\text{m}$   
表面線量率： $0.015$  mSv/時（未保管約  $310\text{m}^3$ ）， $0.020$  mSv/時（未保管約  $110\text{m}^3$ ）， $0.028$  mSv/時（未保管約  $330\text{m}^3$ ）  
評価点までの距離：約  $660\text{m}$   
線源の標高：約  $36\text{m}$   
線源形状：円柱  
かさ密度：鉄  $7.86\text{g}/\text{cm}^3$  またはコンクリート  $2.15\text{g}/\text{cm}^3$

評 価 結 果 : 約  $4.76 \times 10^{-4}$  mSv/年

(18) 一時保管エリアV

貯 蔵 容 量 : 約 6,000m<sup>3</sup>  
エ リ ア 面 積 : 約 1,200m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 5m  
表 面 線 量 率 : 0.1mSv/時 (未保管)  
評 価 点 ま だ の 距 離 : 約 930m  
線 源 の 標 高 : 約 24m  
線 源 形 状 : 円柱  
か さ 密 度 : 鉄 0.3g/cm<sup>3</sup>  
評 価 結 果 : 約  $1.76 \times 10^{-4}$  mSv/年

(19) 一時保管エリアW

① エリア 1

貯 蔵 容 量 : 約 23,000m<sup>3</sup>  
エ リ ア 面 積 : 約 5,100m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 4.5m  
表 面 線 量 率 : 1mSv/時 (未保管)  
評 価 点 ま だ の 距 離 : 約 730m  
線 源 の 標 高 : 約 34m  
線 源 形 状 : 円柱  
か さ 密 度 : 鉄 0.3g/cm<sup>3</sup>  
評 価 結 果 : 約  $6.41 \times 10^{-2}$  mSv/年

② エリア 2

貯 蔵 容 量 : 約 6,300m<sup>3</sup>  
エ リ ア 面 積 : 約 1,400m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 4.5m  
表 面 線 量 率 : 1mSv/時 (未保管)  
評 価 点 ま だ の 距 離 : 約 740m  
線 源 の 標 高 : 約 33m  
線 源 形 状 : 円柱  
か さ 密 度 : 鉄 0.3g/cm<sup>3</sup>  
評 価 結 果 : 約  $1.49 \times 10^{-2}$  mSv/年

(20) 一時保管エリアX

貯 蔵 容 量 : 約 12,200m<sup>3</sup>  
エ リ ア 面 積 : 約 2,700m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 4.5m  
表 面 線 量 率 : 1mSv/時 (未保管)  
評 価 点 ま だ の 距 離 : 約 800m  
線 源 の 標 高 : 約 34m  
線 源 形 状 : 円柱  
か さ 密 度 : 鉄 0.3g/cm<sup>3</sup>  
評 価 結 果 : 約 1.40×10<sup>-2</sup>mSv/年

(21) 一時保管エリアAA

貯 蔵 容 量 : 約 36,400m<sup>3</sup>  
エ リ ア 面 積 : 約 3,500m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 10.4m  
表 面 線 量 率 : 0.001mSv/時 (未保管)  
評 価 点 ま だ の 距 離 : 約 1080m  
線 源 の 標 高 : 約 36m  
線 源 形 状 : 円柱  
か さ 密 度 : 鉄 0.3g/cm<sup>3</sup>  
評 価 結 果 : 約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視  
する

2.2.2.2.3 伐採木一時保管エリア

伐採木の線量評価は、次に示す条件で MCNP コードにより評価する。

なお、保管エリアが満杯となった際には、実際の線源形状に近い形で MCNP コードにより再評価することとする。(添付資料-2)

伐採木一時保管エリアについては、今後搬入が予想される伐採木の量と表面線量率を設定し、一時保管エリア全体に体積線源で存在するものとして評価する。核種は Cs-134 及び Cs-137 とする。

評価条件における「未保管」は受入上限値による評価を表す。

また、実測値による評価以外の実態に近づける線量評価方法も必要に応じて適用していく。(添付資料-3)



(1)一時保管エリアG

①エリア1

貯 蔵 容 量 : 約 4,200m<sup>3</sup>

貯 蔵 面 積 : 約 1,400m<sup>2</sup>

積 上 げ 高 さ : 約 3m

表 面 線 量 率 : 0.079mSv/時 (保管済)

遮 蔽 : 覆土 : 厚さ 0.7m (密度 1.2g/cm<sup>3</sup>)

評 価 点 ま だ の 距 離 : 約 1360m

線 源 の 標 高 : 約 31m

線 源 形 状 : 円柱

か さ 密 度 : 木 0.1g/cm<sup>3</sup>

評 価 結 果 : 約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視する

②エリア2

貯 蔵 容 量 : 約 8,900m<sup>3</sup>

貯 蔵 面 積 : 約 3,000m<sup>2</sup>

積 上 げ 高 さ : 約 3m

表 面 線 量 率 : 0.055 mSv/時 (保管済 約 3,000m<sup>3</sup>)  
0.15 mSv/時 (未保管 約 5,900m<sup>3</sup>)

遮 蔽 : 覆土 : 厚さ 0.7m (密度 1.2g/cm<sup>3</sup>)

評 価 点 ま だ の 距 離 : 約 1270m

線 源 の 標 高 : 約 31m

線 源 形 状 : 円柱

か さ 密 度 : 木 0.1g/cm<sup>3</sup>

評 価 結 果 : 約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視する

③エリア3

貯 蔵 容 量 : 約 16,600m<sup>3</sup>

貯 蔵 面 積 : 約 5,500m<sup>2</sup>

積 上 げ 高 さ : 約 3m

表 面 線 量 率 : 0.15mSv/時 (未保管)

遮 蔽 : 覆土 : 厚さ 0.7m (密度 1.2g/cm<sup>3</sup>)

評 価 点 ま だ の 距 離 : 約 1310m

線 源 の 標 高 : 約 31m

線 源 形 状 : 円柱

か さ 密 度 : 木 0.1g/cm<sup>3</sup>

評価結果：約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視する

なお、当該エリアには表面線量率がバックグラウンド線量率と同等以下の伐採木（幹根）も一時保管する。

#### (2)一時保管エリアH

貯蔵容量：約 15,000m<sup>3</sup>

貯蔵面積：約 5,000m<sup>2</sup>

積上げ高さ：約 3m

表面線量率：0.3mSv/時（未保管）

遮蔽：覆土：厚さ 0.7m（密度 1.2g/cm<sup>3</sup>）

評価点までの距離：約 740m

線源の標高：約 54m

線源形状：円柱

かさ密度：木 0.1g/cm<sup>3</sup>

評価結果：約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視する

なお、当該エリアには表面線量率がバックグラウンド線量率と同等以下の伐採木（幹根）も一時保管する。

#### (3)一時保管エリアM

表面線量率がバックグラウンド線量率と同等以下の伐採木（幹根）を一時保管するため、評価対象外とする。

#### (4)一時保管エリアT

貯蔵容量：約 11,900m<sup>3</sup>

貯蔵面積：約 4,000m<sup>2</sup>

積上げ高さ：約 3m

表面線量率：0.3mSv/時（未保管）

遮蔽：覆土：厚さ 0.7m（密度 1.2g/cm<sup>3</sup>）

評価点までの距離：約 1880m

線源の標高：約 46m

線源形状：円柱

かさ密度：木 0.1g/cm<sup>3</sup>

評価結果：約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視する

(5)一時保管エリアV

貯 蔵 容 量 : 約 6,000m<sup>3</sup>  
貯 蔵 面 積 : 約 1,200m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 5m  
表 面 線 量 率 : 0.3mSv/時 (未保管)  
評 価 点 までの 距 離 : 約 910m  
線 源 の 標 高 : 約 24m  
線 源 形 状 : 円柱  
か さ 密 度 : 木 0.05g/cm<sup>3</sup>  
評 価 結 果 : 約 7.58×10<sup>-4</sup>mSv/年

なお、当該エリアには表面線量率がバックグラウンド線量率と同等以下の伐採木（幹根）も一時保管する。

2.2.2.2.4 使用済燃料乾式キャスク仮保管設備

使用済燃料乾式キャスク仮保管設備については、線源スペクトル、線量率、乾式キャスク本体の寸法等の仕様は、工事計画認可申請書又は核燃料輸送物設計承認申請書等、乾式キャスクの設計値及び収納する使用済燃料の収納条件に基づく値とする。なお、乾式キャスクの線量率は、側面、蓋面、底面の3領域に分割し、ガンマ線、中性子線毎にそれぞれ表面から1mの最大線量率で規格化する。乾式キャスクの配置は、設備の配置設計を反映し、隣接する乾式キャスク等による遮蔽効果を考慮し、敷地境界における直接線及びスカイシヤイン線の合計の線量率を評価する。

貯 蔵 容 量 : 65 基(乾式貯蔵キャスク 20 基及び輸送貯蔵兼用キャスク 45 基)  
エ リ ア 面 積 : 約 80m×約 96m  
遮 蔽 : コンクリートモジュール 200mm(密度 2.15g/cm<sup>3</sup>)  
評 価 点 までの 距 離 : 約 350m  
評 価 結 果 の 種 類 : MCNP コードによる評価結果  
線 源 の 標 高 : 約 39m  
評 価 結 果 : 約 5.54×10<sup>-2</sup>mSv/年

#### 2.2.2.2.5 固体廃棄物貯蔵庫

固体廃棄物貯蔵庫の線量評価は、次に示す条件で MCNP コードにより評価する。

固体廃棄物貯蔵庫については、放射性固体廃棄物や一部を活用して瓦礫類、使用済保護衣等を保管、または一時保管するため、実測した線量率に今後の活用も考慮した表面線量率を設定し、核種を Co-60 として評価するものとする。

第6～第8固体廃棄物貯蔵庫地下には、放射性固体廃棄物や事故後に発生した瓦礫類を保管するが、遮蔽効果が高いことから地下保管分については、設置時の工事計画認可申請書と同様に評価対象外とする。

また、実測値による評価以外の実態に近づける線量評価方法も必要に応じて適用していく。(添付資料-3)

##### (1) 第1 固体廃棄物貯蔵庫

貯 蔵 容 量 : 約 3,600m<sup>3</sup>  
エ リ ア 面 積 : 約 1,100m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 3.2m  
表 面 線 量 率 : 約 0.1mSv/時  
遮 蔽 : 天井及び壁 : 鉄板厚さ 約 0.5mm  
評価地点までの距離 : 約 750m  
線 源 の 標 高 : 約 34m  
線 源 形 状 : 直方体  
か さ 密 度 : コンクリート 2.0g/cm<sup>3</sup>  
評 価 結 果 : 約 1.32×10<sup>-3</sup>mSv/年

##### (2) 第2 固体廃棄物貯蔵庫

貯 蔵 容 量 : 約 6,700m<sup>3</sup>  
エ リ ア 面 積 : 約 2,100m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 3.2m  
表 面 線 量 率 : 約 5mSv/時  
遮 蔽 : 天井及び壁 : コンクリート 厚さ 約 180mm, 密度 約 2.2g/cm<sup>3</sup>  
評価地点までの距離 : 約 740m  
線 源 の 標 高 : 約 34m  
線 源 形 状 : 直方体  
か さ 密 度 : コンクリート 2.0g/cm<sup>3</sup>  
評 価 結 果 : 約 7.72×10<sup>-3</sup>mSv/年

(3) 第3 固体廃棄物貯蔵庫

貯 蔵 容 量 : 約 7,400m<sup>3</sup>  
エ リ ア 面 積 : 約 2,300m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 3.2m  
表 面 線 量 率 : 約 0.1mSv/時  
遮 蔽 : 天井及び壁 : コンクリート 厚さ 約 180mm, 密度 約 2.2g/cm<sup>3</sup>  
評価地点までの距離 : 約 470m  
線 源 の 標 高 : 約 43m  
線 源 形 状 : 直方体  
か さ 密 度 : コンクリート 2.0g/cm<sup>3</sup>  
評 価 結 果 : 約 3.50×10<sup>-3</sup>mSv/年

(4) 第4 固体廃棄物貯蔵庫

貯 蔵 容 量 : 約 7,400m<sup>3</sup>  
エ リ ア 面 積 : 約 2,300m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 3.2m  
表 面 線 量 率 : 約 0.5mSv/時  
遮 蔽 : 天井及び壁 : コンクリート 厚さ 約 700mm, 密度 約 2.2g/cm<sup>3</sup>  
評価地点までの距離 : 約 420m  
線 源 の 標 高 : 約 43m  
線 源 形 状 : 直方体  
か さ 密 度 : コンクリート 2.0g/cm<sup>3</sup>  
評 価 結 果 : 約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視する

(5) 第5 固体廃棄物貯蔵庫

貯 蔵 容 量 : 約 2,500m<sup>3</sup>  
エ リ ア 面 積 : 約 800m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 3.2m  
表 面 線 量 率 : 約 0.5mSv/時  
遮 蔽 : 天井及び壁 : コンクリート 厚さ 約 500mm, 密度 約 2.2g/cm<sup>3</sup>  
評価地点までの距離 : 約 400m  
線 源 の 標 高 : 約 43m  
線 源 形 状 : 直方体  
か さ 密 度 : コンクリート 2.0g/cm<sup>3</sup>  
評 価 結 果 : 約 2.31×10<sup>-4</sup>mSv/年

(6) 第6 固体廃棄物貯蔵庫

貯 蔵 容 量 : 約 12,200m<sup>3</sup> (1階部分)  
エ リ ア 面 積 : 約 3,800m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 3.2m  
表 面 線 量 率 : 約 0.5mSv/時  
遮 蔽 : 天井及び壁 : コンクリート 厚さ 約 500mm, 密度 約 2.2g/cm<sup>3</sup>  
評価地点までの距離 : 約 360m  
線 源 の 標 高 : 約 43m  
線 源 形 状 : 直方体  
か さ 密 度 : コンクリート 2.0g/cm<sup>3</sup>  
評 価 結 果 : 約 1.68×10<sup>-3</sup>mSv/年

※地下に瓦礫類を一時保管することを考慮している。

(7) 第7 固体廃棄物貯蔵庫

貯 蔵 容 量 : 約 17,200m<sup>3</sup> (1階部分)  
エ リ ア 面 積 : 約 5,400m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 3.2m  
表 面 線 量 率 : 約 0.5mSv/時  
遮 蔽 : 天井及び壁 : コンクリート 厚さ 約 500mm, 密度 約 2.2g/cm<sup>3</sup>  
評価地点までの距離 : 約 320m  
線 源 の 標 高 : 約 43m  
線 源 形 状 : 直方体  
か さ 密 度 : コンクリート 2.0g/cm<sup>3</sup>  
評 価 結 果 : 約 3.15×10<sup>-3</sup>mSv/年

※地下に瓦礫類を一時保管することを考慮している。

(8) 第8 固体廃棄物貯蔵庫

貯 蔵 容 量 : 約 17,200m<sup>3</sup> (1階部分)  
エ リ ア 面 積 : 約 5,400m<sup>2</sup>  
積 上 げ 高 さ : 約 3.2m  
表 面 線 量 率 : 約 0.5mSv/時  
遮 蔽 : 天井及び壁 : コンクリート 厚さ 約 600mm, 密度 約 2.2g/cm<sup>3</sup>  
評価地点までの距離 : 約 280m  
線 源 の 標 高 : 約 43m  
線 源 形 状 : 直方体

かさ密度：コンクリート  $2.0\text{g}/\text{cm}^3$

評価結果：約  $1.46 \times 10^{-3}\text{mSv}/\text{年}$

※地下に瓦礫類を一時保管することを考慮している。

#### (9) 第9 固体廃棄物貯蔵庫

貯蔵容量：地下2階部分 約  $15,300\text{m}^3$

地下1階部分 約  $15,300\text{m}^3$

地上1階部分 約  $15,300\text{m}^3$

地上2階部分 約  $15,300\text{m}^3$

エリア面積：約  $4,800\text{m}^2$

積上げ高さ：約  $3.3\text{m}$

表面線量率：地下2階部分 約  $10\text{Sv}/\text{時}$

地下1階部分 約  $30\text{mSv}/\text{時}$

地上1階部分 約  $1\text{mSv}/\text{時}$

地上2階部分 約  $0.05\text{mSv}/\text{時}$

遮蔽：天井及び壁：コンクリート 厚さ 約  $200\text{mm}$ ～約  $650\text{mm}$ ，  
密度 約  $2.1\text{g}/\text{cm}^3$

評価地点までの距離：約  $240\text{m}$

線源の標高：約  $43\text{m}$

線源形状：直方体

かさ密度：鉄  $0.3\text{g}/\text{cm}^3$

評価結果：約  $1.75 \times 10^{-2}\text{mSv}/\text{年}$

#### 2.2.2.2.6 廃止（ドラム缶等仮設保管設備）

#### 2.2.2.2.7 多核種除去設備

多核種除去設備については、各機器に表2.2.2-3及び表2.2.2-4に示す核種、放射能濃度が内包しているとし、制動エックス線を考慮したガンマ線線源強度を核種生成減衰計算コード ORIGEN-S により求め、3次元モンテカルロ計算コード MCNP により敷地境界における実効線量を評価した。

放射能強度：表2.2.2-3，表2.2.2-4 参照

遮蔽：鉄（HIC用遮蔽材）  $112\text{mm}$

：鉄（循環タンク用遮蔽材）  $100\text{mm}$

：鉄（吸着塔用遮蔽材）  $50\text{mm}$

：鉛（クロスフローフィルタ他用遮蔽材）  $8\text{mm}$ ， $4\text{mm}$

: 鉛（循環弁スキッド, クロスフローフィルタスキッド）18mm,  
9mm

評価地点までの距離 : 約 420m

線源の標高 : 約 37m

評価結果 : 約  $8.77 \times 10^{-2}$  mSv/年



表 2. 2. 2-3 評価対象核種及び放射能濃度 (汚染水・スラリー・前処理後の汚染水)  
(1/2)

| No. | 核種      | 放射能濃度 (Bq/cm <sup>3</sup> ) |                 |                   |              |
|-----|---------|-----------------------------|-----------------|-------------------|--------------|
|     |         | 汚染水<br>(処理対象水)              | スラリー<br>(鉄共沈処理) | スラリー<br>(炭酸塩沈殿処理) | 前処理後の<br>汚染水 |
| 1   | Fe-59   | 3.45E+00                    | 5.09E+02        | 9.35E-01          | 1.06E-02     |
| 2   | Co-58   | 5.25E+00                    | 7.74E+02        | 1.42E+00          | 1.61E-02     |
| 3   | Rb-86   | 2.10E+01                    | 0.00E+00        | 0.00E+00          | 4.19E+00     |
| 4   | Sr-89   | 2.17E+04                    | 1.85E+05        | 3.74E+05          | 3.28E+01     |
| 5   | Sr-90   | 4.91E+05                    | 4.18E+06        | 8.47E+06          | 7.42E+02     |
| 6   | Y-90    | 4.91E+05                    | 4.18E+06        | 8.47E+06          | 7.42E+02     |
| 7   | Y-91    | 5.05E+02                    | 7.44E+04        | 2.79E+02          | 3.03E-03     |
| 8   | Nb-95   | 2.19E+00                    | 3.22E+02        | 5.92E-01          | 6.69E-03     |
| 9   | Tc-99   | 8.50E-02                    | 1.28E+01        | 1.55E-02          | 1.70E-06     |
| 10  | Ru-103  | 6.10E+00                    | 5.84E+02        | 1.41E+01          | 2.98E-01     |
| 11  | Ru-106  | 1.06E+02                    | 1.01E+04        | 2.45E+02          | 5.15E+00     |
| 12  | Rh-103m | 6.10E+00                    | 5.84E+02        | 1.41E+01          | 2.98E-01     |
| 13  | Rh-106  | 1.06E+02                    | 1.01E+04        | 2.45E+02          | 5.15E+00     |
| 14  | Ag-110m | 2.98E+00                    | 4.52E+02        | 0.00E+00          | 0.00E+00     |
| 15  | Cd-113m | 4.68E+02                    | 0.00E+00        | 4.23E+03          | 4.77E+01     |
| 16  | Cd-115m | 1.41E+02                    | 0.00E+00        | 1.27E+03          | 1.43E+01     |
| 17  | Sn-119m | 4.18E+01                    | 6.16E+03        | 0.00E+00          | 2.51E-01     |
| 18  | Sn-123  | 3.13E+02                    | 4.61E+04        | 0.00E+00          | 1.88E+00     |
| 19  | Sn-126  | 2.42E+01                    | 3.57E+03        | 0.00E+00          | 1.45E-01     |
| 20  | Sb-124  | 9.05E+00                    | 1.32E+03        | 2.73E+00          | 4.27E-02     |
| 21  | Sb-125  | 5.65E+02                    | 8.24E+04        | 1.71E+02          | 2.67E+00     |
| 22  | Te-123m | 6.00E+00                    | 8.84E+02        | 1.63E+00          | 1.84E-02     |
| 23  | Te-125m | 5.65E+02                    | 8.24E+04        | 1.71E+02          | 2.67E+00     |
| 24  | Te-127  | 4.95E+02                    | 7.30E+04        | 1.34E+02          | 1.51E+00     |
| 25  | Te-127m | 4.95E+02                    | 7.30E+04        | 1.34E+02          | 1.51E+00     |
| 26  | Te-129  | 5.40E+01                    | 7.96E+03        | 1.46E+01          | 1.65E-01     |
| 27  | Te-129m | 8.75E+01                    | 1.29E+04        | 2.37E+01          | 2.68E-01     |
| 28  | I-129   | 8.50E+00                    | 0.00E+00        | 0.00E+00          | 1.70E+00     |
| 29  | Cs-134  | 6.00E+01                    | 0.00E+00        | 0.00E+00          | 1.20E+01     |
| 30  | Cs-135  | 1.98E+02                    | 0.00E+00        | 0.00E+00          | 3.95E+01     |
| 31  | Cs-136  | 2.24E+00                    | 0.00E+00        | 0.00E+00          | 4.47E-01     |

表 2. 2. 2-3 評価対象核種及び放射能濃度 (汚染水・スラリー・前処理後の汚染水)  
(2/2)

| No. | 核種      | 放射能濃度 (Bq/cm <sup>3</sup> ) |                 |                   |              |
|-----|---------|-----------------------------|-----------------|-------------------|--------------|
|     |         | 汚染水<br>(処理対象水)              | スラリー<br>(鉄共沈処理) | スラリー<br>(炭酸塩沈殿処理) | 前処理後の<br>汚染水 |
| 32  | Cs-137  | 8.25E+01                    | 0.00E+00        | 0.00E+00          | 1.65E+01     |
| 33  | Ba-137m | 8.25E+01                    | 0.00E+00        | 0.00E+00          | 1.65E+01     |
| 34  | Ba-140  | 1.29E+01                    | 0.00E+00        | 0.00E+00          | 2.58E+00     |
| 35  | Ce-141  | 1.08E+01                    | 1.59E+03        | 5.96E+00          | 6.48E-05     |
| 36  | Ce-144  | 4.71E+01                    | 6.94E+03        | 2.60E+01          | 2.83E-04     |
| 37  | Pr-144  | 4.71E+01                    | 6.94E+03        | 2.60E+01          | 2.83E-04     |
| 38  | Pr-144m | 3.85E+00                    | 5.68E+02        | 2.13E+00          | 2.31E-05     |
| 39  | Pm-146  | 4.91E+00                    | 7.23E+02        | 2.71E+00          | 2.94E-05     |
| 40  | Pm-147  | 1.67E+03                    | 2.45E+05        | 9.20E+02          | 9.99E-03     |
| 41  | Pm-148  | 4.86E+00                    | 7.16E+02        | 2.68E+00          | 2.92E-05     |
| 42  | Pm-148m | 3.13E+00                    | 4.61E+02        | 1.73E+00          | 1.87E-05     |
| 43  | Sm-151  | 2.79E-01                    | 4.11E+01        | 1.54E-01          | 1.67E-06     |
| 44  | Eu-152  | 1.45E+01                    | 2.14E+03        | 8.01E+00          | 8.70E-05     |
| 45  | Eu-154  | 3.77E+00                    | 5.55E+02        | 2.08E+00          | 2.26E-05     |
| 46  | Eu-155  | 3.06E+01                    | 4.50E+03        | 1.69E+01          | 1.83E-04     |
| 47  | Gd-153  | 3.16E+01                    | 4.65E+03        | 1.74E+01          | 1.89E-04     |
| 48  | Tb-160  | 8.30E+00                    | 1.22E+03        | 4.58E+00          | 4.98E-05     |
| 49  | Pu-238  | 1.58E-01                    | 2.33E+01        | 8.73E-02          | 9.48E-07     |
| 50  | Pu-239  | 1.58E-01                    | 2.33E+01        | 8.73E-02          | 9.48E-07     |
| 51  | Pu-240  | 1.58E-01                    | 2.33E+01        | 8.73E-02          | 9.48E-07     |
| 52  | Pu-241  | 7.00E+00                    | 1.03E+03        | 3.87E+00          | 4.20E-05     |
| 53  | Am-241  | 1.58E-01                    | 2.33E+01        | 8.73E-02          | 9.48E-07     |
| 54  | Am-242m | 1.58E-01                    | 2.33E+01        | 8.73E-02          | 9.48E-07     |
| 55  | Am-243  | 1.58E-01                    | 2.33E+01        | 8.73E-02          | 9.48E-07     |
| 56  | Cm-242  | 1.58E-01                    | 2.33E+01        | 8.73E-02          | 9.48E-07     |
| 57  | Cm-243  | 1.58E-01                    | 2.33E+01        | 8.73E-02          | 9.48E-07     |
| 58  | Cm-244  | 1.58E-01                    | 2.33E+01        | 8.73E-02          | 9.48E-07     |
| 59  | Mn-54   | 1.07E+02                    | 1.61E+04        | 3.38E+00          | 4.86E-02     |
| 60  | Co-60   | 5.00E+01                    | 7.52E+03        | 4.51E+00          | 5.10E-02     |
| 61  | Ni-63   | 6.75E+00                    | 0.00E+00        | 6.09E+01          | 6.89E-01     |
| 62  | Zn-65   | 3.62E+00                    | 5.33E+02        | 9.79E-01          | 1.11E-02     |

表 2. 2. 2-4 評価対象核種及び放射能濃度（吸着材）（1/2）

| No. | 核種      | 放射能濃度 (Bq/cm <sup>3</sup> ) |                    |                    |                    |                    |
|-----|---------|-----------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
|     |         | 吸着材 2 <sup>※</sup>          | 吸着材 3 <sup>※</sup> | 吸着材 6 <sup>※</sup> | 吸着材 5 <sup>※</sup> | 吸着材 7 <sup>※</sup> |
| 1   | Fe-59   | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 8.49E+01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 2   | Co-58   | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 1.29E+02           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 3   | Rb-86   | 0.00E+00                    | 5.02E+04           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 4   | Sr-89   | 2.52E+05                    | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 5   | Sr-90   | 5.70E+06                    | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 6   | Y-90    | 5.70E+06                    | 0.00E+00           | 2.37E+04           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 7   | Y-91    | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 2.44E+01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 8   | Nb-95   | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 5.38E+01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 9   | Tc-99   | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 1.23E-02           |
| 10  | Ru-103  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 2.15E+03           |
| 11  | Ru-106  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 3.71E+04           |
| 12  | Rh-103m | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 6.65E+01           | 0.00E+00           | 2.15E+03           |
| 13  | Rh-106  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 2.60E+03           | 0.00E+00           | 3.71E+04           |
| 14  | Ag-110m | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 15  | Cd-113m | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 3.84E+05           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 16  | Cd-115m | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 1.15E+05           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 17  | Sn-119m | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 2.02E+03           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 18  | Sn-123  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 1.51E+04           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 19  | Sn-126  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 1.17E+03           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 20  | Sb-124  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 3.44E+02           | 0.00E+00           |
| 21  | Sb-125  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 2.15E+04           | 0.00E+00           |
| 22  | Te-123m | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 1.48E+02           | 0.00E+00           |
| 23  | Te-125m | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 2.15E+04           | 0.00E+00           |
| 24  | Te-127  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 1.22E+04           | 0.00E+00           |
| 25  | Te-127m | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 1.22E+04           | 0.00E+00           |
| 26  | Te-129  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 1.33E+03           | 0.00E+00           |
| 27  | Te-129m | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 2.15E+03           | 0.00E+00           |
| 28  | I-129   | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 29  | Cs-134  | 0.00E+00                    | 1.44E+05           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 30  | Cs-135  | 0.00E+00                    | 4.73E+05           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 31  | Cs-136  | 0.00E+00                    | 5.35E+03           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |

※吸着塔収容時は、平均的な濃度（最大吸着量の 55%）を用いて評価を行うが高性能収容時には、最大吸着量で評価を実施。

表 2. 2. 2 - 4 評価対象核種及び放射能濃度（吸着材）（2/2）

| No. | 核種      | 放射能濃度 (Bq/cm <sup>3</sup> ) |                    |                    |                    |                    |
|-----|---------|-----------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
|     |         | 吸着材 2 <sup>※</sup>          | 吸着材 3 <sup>※</sup> | 吸着材 6 <sup>※</sup> | 吸着材 5 <sup>※</sup> | 吸着材 7 <sup>※</sup> |
| 32  | Cs-137  | 0.00E+00                    | 1.98E+05           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 33  | Ba-137m | 0.00E+00                    | 1.98E+05           | 1.33E+05           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 34  | Ba-140  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 2.08E+04           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 35  | Ce-141  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 5.21E-01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 36  | Ce-144  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 2.27E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 37  | Pr-144  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 2.27E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 38  | Pr-144m | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 1.86E-01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 39  | Pm-146  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 2.37E-01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 40  | Pm-147  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 8.04E+01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 41  | Pm-148  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 2.35E-01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 42  | Pm-148m | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 1.51E-01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 43  | Sm-151  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 1.35E-02           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 44  | Eu-152  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 7.00E-01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 45  | Eu-154  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 1.82E-01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 46  | Eu-155  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 1.47E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 47  | Gd-153  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 1.52E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 48  | Tb-160  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 4.01E-01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 49  | Pu-238  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 7.63E-03           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 50  | Pu-239  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 7.63E-03           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 51  | Pu-240  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 7.63E-03           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 52  | Pu-241  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 3.38E-01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 53  | Am-241  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 7.63E-03           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 54  | Am-242m | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 7.63E-03           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 55  | Am-243  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 7.63E-03           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 56  | Cm-242  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 7.63E-03           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 57  | Cm-243  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 7.63E-03           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 58  | Cm-244  | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 7.63E-03           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 59  | Mn-54   | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 3.91E+02           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 60  | Co-60   | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 4.10E+02           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 61  | Ni-63   | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 5.54E+03           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 62  | Zn-65   | 0.00E+00                    | 0.00E+00           | 8.90E+01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |

※吸着塔収容時は、平均的な濃度（最大吸着量の55%）を用いて評価を行うが高性能収容時には、最大吸着量で評価を実施。

2.2.2.2.8 雑固体廃棄物焼却設備

雑固体廃棄物焼却設備については、雑固体廃棄物と焼却灰を線源として、直接線は QAD、スカイシャイン線は、ANISN+G33 コードにて評価を行う。

遮蔽は、焼却炉建屋の建屋壁、天井のコンクリート厚さを考慮する。なお、焼却灰については、重量コンクリートによる遮蔽を考慮する。

焼却炉建屋

容 量：雑固体廃棄物：約 2,170m<sup>3</sup>  
 焼却灰：約 85m<sup>3</sup>

線 源 強 度：表 2. 2. 2-5 参照

遮 蔽：コンクリート（密度 2.15g/cm<sup>3</sup>）300mm～700mm  
 重量コンクリート（密度 3.715 g/cm<sup>3</sup>）：50mm

評価地点までの距離：約 620m

線 源 の 標 高：約 23m

線 源 形 状：直方体

か さ 密 度：雑固体廃棄物：0.134g/cm<sup>3</sup>  
 焼却灰：0.5g/cm<sup>3</sup>

評 価 結 果：約 2.65×10<sup>-4</sup>mSv/年

表 2. 2. 2-5 評価対象核種及び放射能濃度

| 核種     | 放射能濃度 (Bq/cm <sup>3</sup> ) |         |
|--------|-----------------------------|---------|
|        | 雑固体廃棄物                      | 焼却灰     |
| Mn-54  | 5.4E+00                     | 4.0E+02 |
| Co-58  | 2.5E-02                     | 1.9E+00 |
| Co-60  | 1.5E+01                     | 1.1E+03 |
| Sr-89  | 2.1E-01                     | 1.6E+01 |
| Sr-90  | 1.3E+03                     | 9.9E+04 |
| Ru-103 | 1.9E-04                     | 1.4E-02 |
| Ru-106 | 5.0E+01                     | 3.7E+03 |
| Sb-124 | 2.8E-02                     | 2.1E+00 |
| Sb-125 | 4.7E+01                     | 3.5E+03 |
| I-131  | 5.1E-25                     | 3.8E-23 |
| Cs-134 | 4.6E+02                     | 3.4E+04 |
| Cs-136 | 3.4E-17                     | 2.5E-15 |
| Cs-137 | 1.3E+03                     | 9.4E+04 |
| Ba-140 | 2.1E-15                     | 1.6E-13 |
| 合計     | 3.2E+03                     | 2.4E+05 |

#### 2.2.2.2.9 増設多核種除去設備

増設多核種除去設備については、各機器に表2.2.2-6に示す核種、放射能濃度が内包しているとし、制動エックス線を考慮したガンマ線線源強度を核種生成減衰計算コードORIGEN-Sにより求め、3次元モンテカルロ計算コードMCNPにより敷地境界における実効線量を評価した。

|       |                             |
|-------|-----------------------------|
| 放射能強度 | ：表2.2.2-6参照                 |
| 遮     | 蔽                           |
|       | ：鉄（共沈タンク・供給タンクスキッド） 40～80mm |
|       | ：鉄（クロスフローフィルタスキッド） 20～60mm  |
|       | ：鉄（スラリー移送配管） 28mm           |
|       | ：鉄（吸着塔） 30～80mm             |
|       | ：鉄（高性能容器（HIC）） 120mm        |
|       | ：コンクリート（高性能容器（HIC））         |

評価地点までの距離：約460m

線源の標高：約38m

評価結果：約 $2.26 \times 10^{-2}$ mSv/年

表 2. 2. 2-6 評価対象核種及び放射能濃度 (1/2)

| No | 核種      | 放射能濃度 (Bq/cm <sup>3</sup> ) |          |                    |                    |                    |                    |
|----|---------|-----------------------------|----------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
|    |         | 汚染水                         | スラリー     | 吸着材 1 <sup>※</sup> | 吸着材 2 <sup>※</sup> | 吸着材 4 <sup>※</sup> | 吸着材 5 <sup>※</sup> |
| 1  | Fe-59   | 3.45E+00                    | 8.90E+01 | 2.30E+02           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 2  | Co-58   | 5.25E+00                    | 1.35E+02 | 3.50E+02           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 3  | Rb-86   | 2.10E+01                    | 0.00E+00 | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 9.12E+04           | 0.00E+00           |
| 4  | Sr-89   | 2.17E+04                    | 5.64E+05 | 0.00E+00           | 4.58E+05           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 5  | Sr-90   | 3.00E+05                    | 1.30E+07 | 0.00E+00           | 1.06E+07           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 6  | Y-90    | 3.00E+05                    | 1.30E+07 | 6.53E+04           | 1.06E+07           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 7  | Y-91    | 5.05E+02                    | 1.32E+04 | 6.60E+01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 8  | Nb-95   | 2.19E+00                    | 5.72E+01 | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 9  | Tc-99   | 8.50E-02                    | 2.23E+00 | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 10 | Ru-103  | 6.10E+00                    | 1.21E+02 | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 11 | Ru-106  | 1.06E+02                    | 2.09E+03 | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 12 | Rh-103m | 6.10E+00                    | 1.21E+02 | 1.80E+02           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 13 | Rh-106  | 1.06E+02                    | 2.09E+03 | 7.03E+03           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 14 | Ag-110m | 2.98E+00                    | 7.79E+01 | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 15 | Cd-113m | 4.68E+02                    | 6.01E+03 | 1.04E+06           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 16 | Cd-115m | 1.41E+02                    | 1.80E+03 | 3.12E+05           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 17 | Sn-119m | 4.18E+01                    | 1.06E+03 | 5.46E+03           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 18 | Sn-123  | 3.13E+02                    | 7.95E+03 | 4.09E+04           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 19 | Sn-126  | 2.42E+01                    | 6.15E+02 | 3.16E+03           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 20 | Sb-124  | 9.05E+00                    | 3.79E+01 | 3.94E+02           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 2.20E+04           |
| 21 | Sb-125  | 5.65E+02                    | 2.37E+03 | 2.46E+04           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 1.37E+06           |
| 22 | Te-123m | 6.00E+00                    | 1.55E+02 | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 2.69E+02           |
| 23 | Te125m  | 5.65E+02                    | 2.37E+03 | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 1.37E+06           |
| 24 | Te-127  | 4.95E+02                    | 1.28E+04 | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 2.22E+04           |
| 25 | Te-127m | 4.95E+02                    | 1.28E+04 | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 2.22E+04           |
| 26 | Te-129  | 5.40E+01                    | 1.39E+03 | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 2.42E+03           |
| 27 | Te-129m | 8.75E+01                    | 2.26E+03 | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 3.92E+03           |
| 28 | I-129   | 8.50E+00                    | 0.00E+00 | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 29 | Cs-134  | 6.00E+01                    | 0.00E+00 | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 2.61E+05           | 0.00E+00           |
| 30 | Cs-135  | 1.98E+02                    | 0.00E+00 | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 8.60E+05           | 0.00E+00           |
| 31 | Cs-136  | 2.24E+00                    | 0.00E+00 | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 9.73E+03           | 0.00E+00           |

※吸着塔収容時は、平均的な濃度（最大吸着量の 55%）を用いて評価を行うが高性能収容時には、最大吸着量で評価を実施。

表 2. 2. 2-6 評価対象核種及び放射能濃度 (2/2)

| No | 核種      | 放射能濃度 (Bq/cm <sup>3</sup> ) |          |                    |                    |                    |                    |
|----|---------|-----------------------------|----------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
|    |         | 汚染水                         | スラリー     | 吸着材 1 <sup>※</sup> | 吸着材 2 <sup>※</sup> | 吸着材 4 <sup>※</sup> | 吸着材 5 <sup>※</sup> |
| 32 | Cs-137  | 8.25E+01                    | 0.00E+00 | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 3.59E+05           | 0.00E+00           |
| 33 | Ba-137m | 8.25E+01                    | 2.16E+03 | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 3.59E+05           | 0.00E+00           |
| 34 | Ba-140  | 1.29E+01                    | 3.38E+02 | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 35 | Ce-141  | 1.08E+01                    | 2.83E+02 | 1.41E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 36 | Ce-144  | 4.71E+01                    | 1.23E+03 | 6.15E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 37 | Pr-144  | 4.71E+01                    | 1.23E+03 | 4.19E+01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 38 | Pr-144m | 3.85E+00                    | 1.01E+02 | 5.03E-01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 39 | Pm-146  | 4.91E+00                    | 1.28E+02 | 6.41E-01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 40 | Pm-147  | 1.67E+03                    | 4.36E+04 | 2.18E+02           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 41 | Pm-148  | 4.86E+00                    | 1.27E+02 | 6.35E-01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 42 | Pm-148m | 3.13E+00                    | 8.19E+01 | 4.08E-01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 43 | Sm-151  | 2.79E-01                    | 7.31E+00 | 3.65E-02           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 44 | Eu-152  | 1.45E+01                    | 3.80E+02 | 1.89E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 45 | Eu-154  | 3.77E+00                    | 9.86E+01 | 4.92E-01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 46 | Eu-155  | 3.06E+01                    | 8.00E+02 | 3.99E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 47 | Gd-153  | 3.16E+01                    | 8.26E+02 | 4.12E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 48 | Tb-160  | 8.30E+00                    | 2.17E+02 | 1.08E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 49 | Pu-238  | 1.58E-01                    | 4.14E+00 | 2.06E-02           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 50 | Pu-239  | 1.58E-01                    | 4.14E+00 | 2.06E-02           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 51 | Pu-240  | 1.58E-01                    | 4.14E+00 | 2.06E-02           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 52 | Pu-241  | 7.00E+00                    | 1.83E+02 | 9.15E-01           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 53 | Am-241  | 1.58E-01                    | 4.14E+00 | 2.06E-02           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 54 | Am-242m | 1.58E-01                    | 4.14E+00 | 2.06E-02           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 55 | Am-243  | 1.58E-01                    | 4.14E+00 | 2.06E-02           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 56 | Cm-242  | 1.58E-01                    | 4.14E+00 | 2.06E-02           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 57 | Cm-243  | 1.58E-01                    | 4.14E+00 | 2.06E-02           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 58 | Cm-244  | 1.58E-01                    | 4.14E+00 | 2.06E-02           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 59 | Mn-54   | 1.07E+02                    | 2.78E+03 | 1.06E+03           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 60 | Co-60   | 5.00E+01                    | 1.30E+03 | 1.11E+03           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 61 | Ni-63   | 6.75E+00                    | 8.66E+01 | 1.50E+04           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |
| 62 | Zn-65   | 3.62E+00                    | 9.32E+01 | 2.41E+02           | 0.00E+00           | 0.00E+00           | 0.00E+00           |

※吸着塔収容時は、平均的な濃度（最大吸着量の 55%）を用いて評価を行うが高性能収容時には、最大吸着量で評価を実施。



#### 2.2.2.2.10 高性能多核種除去設備

高性能多核種除去設備については、各機器に表2.2.2-7及び表2.2.2-8に示す核種、放射能濃度が内包しているとし、制動エックス線を考慮したガンマ線線源強度を核種生成減衰計算コードORIGENにより求め、3次元モンテカルロ計算コードMCNPにより敷地境界における実効線量を評価した。

放射能強度：表2.2.2-7，表2.2.2-8参照

遮 蔽：鉛（前処理フィルタ）50mm

：鉛（多核種吸着塔）145mm

評価地点までの距離：約410m

線源の標高：約38m

評価結果：約 $3.60 \times 10^{-3}$ mSv/年

表 2. 2. 2-7 評価対象核種及び放射能濃度  
(前処理フィルタ・多核種吸着塔 1~3 塔目) (1/2)

| No. | 核種      | 前処理フィルタ  |          |          | 多核種吸着塔   |          |          |          |          |
|-----|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
|     |         | 1 塔目     | 2 塔目     | 3~4 塔目   | 1~3 塔目   |          |          |          |          |
|     |         |          |          |          | 1 層目     | 2 層目     | 3 層目     | 4 層目     | 5 層目     |
| 1   | Rb-86   | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 2.93E+04 |          |          |          |          |
| 2   | Sr-89   | 5.19E+06 | 0.00E+00 | 7.29E+06 | 3.42E+07 |          |          |          |          |
| 3   | Sr-90   | 5.19E+08 | 0.00E+00 | 7.29E+08 | 3.42E+09 |          |          |          |          |
| 4   | Y-90    | 5.19E+08 | 3.62E+08 | 7.29E+08 | 3.42E+09 |          |          |          |          |
| 5   | Y-91    | 0.00E+00 | 1.68E+07 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |          |          |          |          |
| 6   | Nb-95   | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |          |          |          |          |
| 7   | Tc-99   | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |          |          |          |          |
| 8   | Ru-103  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |          |          |          |          |
| 9   | Ru-106  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |          |          |          |          |
| 10  | Rh-103m | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |          |          |          |          |
| 11  | Rh-106  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |          |          |          |          |
| 12  | Ag-110m | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |          |          |          |          |
| 13  | Cd-113m | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |          |          |          |          |
| 14  | Cd-115m | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |          |          |          |          |
| 15  | Sn-119m | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |          |          |          |          |
| 16  | Sn-123  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |          |          |          |          |
| 17  | Sn-126  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |          |          |          |          |
| 18  | Sb-124  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |          |          |          |          |
| 19  | Sb-125  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |          |          |          |          |
| 20  | Te-123m | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 7.15E+03 |          |          |          |          |
| 21  | Te-125m | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 1.88E+06 |          |          |          |          |
| 22  | Te-127  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 5.64E+05 |          |          |          |          |
| 23  | Te-127m | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 5.64E+05 |          |          |          |          |
| 24  | Te-129  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 3.54E+05 |          |          |          |          |
| 25  | Te-129m | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 1.09E+05 |          |          |          |          |
| 26  | I-129   | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |          |          |          |          |
| 27  | Cs-134  | 5.19E+04 | 7.22E+05 | 0.00E+00 | 1.71E+06 | 2.05E+05 | 1.20E+05 | 5.13E+04 | 3.42E+04 |
| 28  | Cs-135  | 3.06E-01 | 4.26E+00 | 0.00E+00 | 1.01E+01 | 1.21E+00 | 7.06E-01 | 3.03E-01 | 2.02E-01 |
| 29  | Cs-136  | 3.84E+02 | 5.34E+03 | 0.00E+00 | 1.26E+04 | 1.52E+03 | 8.85E+02 | 3.79E+02 | 2.53E+02 |
| 30  | Cs-137  | 5.19E+04 | 7.22E+05 | 0.00E+00 | 1.71E+06 | 2.05E+05 | 1.20E+05 | 5.13E+04 | 3.42E+04 |
| 31  | Ba-137m | 5.19E+04 | 7.22E+05 | 0.00E+00 | 1.71E+06 | 2.05E+05 | 1.20E+05 | 5.13E+04 | 3.42E+04 |

表 2. 2. 2-7 評価対象核種及び放射能濃度  
(前処理フィルタ・多核種吸着塔 1~3 塔目) (2/2)

| No. | 核種      | 前処理フィルタ  |          |          | 多核種吸着塔   |      |      |      |      |
|-----|---------|----------|----------|----------|----------|------|------|------|------|
|     |         | 1 塔目     | 2 塔目     | 3~4 塔目   | 1~3 塔目   |      |      |      |      |
|     |         |          |          |          | 1 層目     | 2 層目 | 3 層目 | 4 層目 | 5 層目 |
| 32  | Ba-140  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 3.45E+04 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 33  | Ce-141  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 34  | Ce-144  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 35  | Pr-144  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 36  | Pr-144m | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 37  | Pm-146  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 38  | Pm-147  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 39  | Pm-148  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 40  | Pm-148m | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 41  | Sm-151  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 42  | Eu-152  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 43  | Eu-154  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 44  | Eu-155  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 45  | Gd-153  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 46  | Tb-160  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 47  | Pu-238  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 48  | Pu-239  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 49  | Pu-240  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 50  | Pu-241  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 51  | Am-241  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 52  | Am-242m | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 53  | Am-243  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 54  | Cm-242  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 55  | Cm-243  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 56  | Cm-244  | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 57  | Mn-54   | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 58  | Fe-59   | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 59  | Co-58   | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 60  | Co-60   | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 61  | Ni-63   | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |
| 62  | Zn-65   | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |      |      |      |      |

表 2. 2. 2-8 評価対象核種及び放射能濃度（多核種吸着塔 4~13 塔目）（1/2）

| No. | 核種      | 多核種吸着塔   |          |          |          |          |          |          |          |
|-----|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
|     |         | 4~5 塔目   |          |          |          |          | 6~8 塔目   | 9~10 塔目  | 11~13 塔目 |
|     |         | 1 層目     | 2 層目     | 3 層目     | 4 層目     | 5 層目     |          |          |          |
| 1   | Rb-86   | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| 2   | Sr-89   | 2.91E+03 |          |          |          |          | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| 3   | Sr-90   | 2.91E+05 |          |          |          |          | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| 4   | Y-90    | 2.91E+05 |          |          |          |          | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| 5   | Y-91    | 0.00E+00 |          |          |          |          | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| 6   | Nb-95   | 0.00E+00 |          |          |          |          | 0.00E+00 | 2.82E+04 | 0.00E+00 |
| 7   | Tc-99   | 0.00E+00 |          |          |          |          | 3.20E+03 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| 8   | Ru-103  | 0.00E+00 |          |          |          |          | 0.00E+00 | 3.75E+04 | 4.16E+03 |
| 9   | Ru-106  | 0.00E+00 |          |          |          |          | 0.00E+00 | 5.77E+06 | 6.41E+05 |
| 10  | Rh-103m | 0.00E+00 |          |          |          |          | 0.00E+00 | 3.75E+04 | 4.16E+03 |
| 11  | Rh-106  | 0.00E+00 |          |          |          |          | 0.00E+00 | 5.77E+06 | 6.41E+05 |
| 12  | Ag-110m | 0.00E+00 |          |          |          |          | 0.00E+00 | 3.04E+04 | 0.00E+00 |
| 13  | Cd-113m | 0.00E+00 |          |          |          |          | 0.00E+00 | 1.95E+08 | 0.00E+00 |
| 14  | Cd-115m | 0.00E+00 |          |          |          |          | 0.00E+00 | 1.47E+06 | 0.00E+00 |
| 15  | Sn-119m | 0.00E+00 |          |          |          |          | 0.00E+00 | 6.41E+05 | 0.00E+00 |
| 16  | Sn-123  | 0.00E+00 |          |          |          |          | 0.00E+00 | 4.81E+06 | 0.00E+00 |
| 17  | Sn-126  | 0.00E+00 |          |          |          |          | 0.00E+00 | 2.27E+05 | 0.00E+00 |
| 18  | Sb-124  | 0.00E+00 |          |          |          |          | 4.16E+04 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| 19  | Sb-125  | 0.00E+00 |          |          |          |          | 1.60E+07 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| 20  | Te-123m | 0.00E+00 |          |          |          |          | 6.09E+03 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| 21  | Te-125m | 0.00E+00 |          |          |          |          | 1.60E+07 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| 22  | Te-127  | 0.00E+00 |          |          |          |          | 4.81E+05 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| 23  | Te-127m | 0.00E+00 |          |          |          |          | 4.81E+05 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| 24  | Te-129  | 0.00E+00 |          |          |          |          | 3.01E+05 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| 25  | Te-129m | 0.00E+00 |          |          |          |          | 9.29E+04 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| 26  | I-129   | 0.00E+00 |          |          |          |          | 0.00E+00 | 2.92E+03 | 0.00E+00 |
| 27  | Cs-134  | 1.46E+04 | 1.75E+03 | 1.02E+03 | 4.37E+02 | 2.91E+02 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| 28  | Cs-135  | 8.59E-02 | 1.03E-02 | 6.01E-03 | 2.58E-03 | 1.72E-03 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| 29  | Cs-136  | 1.08E+02 | 1.29E+01 | 7.54E+00 | 3.23E+00 | 2.16E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| 30  | Cs-137  | 1.46E+04 | 1.75E+03 | 1.02E+03 | 4.37E+02 | 2.91E+02 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| 31  | Ba-137m | 1.46E+04 | 1.75E+03 | 1.02E+03 | 4.37E+02 | 2.91E+02 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |

表 2. 2. 2-8 評価対象核種及び放射能濃度（多核種吸着塔 4~13 塔目）（2/2）

| No. | 核種      | 多核種吸着塔   |      |      |      |      |          |          |          |
|-----|---------|----------|------|------|------|------|----------|----------|----------|
|     |         | 4~5 塔目   |      |      |      |      | 6~8 塔目   | 9~10 塔目  | 11~13 塔目 |
|     |         | 1 層目     | 2 層目 | 3 層目 | 4 層目 | 5 層目 |          |          |          |
| 32  | Ba-140  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| 33  | Ce-141  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 1.12E+05 | 0.00E+00 |
| 34  | Ce-144  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 5.13E+05 | 0.00E+00 |
| 35  | Pr-144  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 5.13E+05 | 0.00E+00 |
| 36  | Pr-144m | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 5.13E+05 | 0.00E+00 |
| 37  | Pm-146  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 5.45E+04 | 0.00E+00 |
| 38  | Pm-147  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 8.65E+05 | 0.00E+00 |
| 39  | Pm-148  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 7.05E+04 | 0.00E+00 |
| 40  | Pm-148m | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 3.01E+04 | 0.00E+00 |
| 41  | Sm-151  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 4.16E+03 | 0.00E+00 |
| 42  | Eu-152  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 2.11E+05 | 0.00E+00 |
| 43  | Eu-154  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 5.45E+04 | 0.00E+00 |
| 44  | Eu-155  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 2.82E+05 | 0.00E+00 |
| 45  | Gd-153  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 2.63E+05 | 0.00E+00 |
| 46  | Tb-160  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 7.37E+04 | 0.00E+00 |
| 47  | Pu-238  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 5.77E+01 | 0.00E+00 |
| 48  | Pu-239  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 5.77E+01 | 0.00E+00 |
| 49  | Pu-240  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 5.77E+01 | 0.00E+00 |
| 50  | Pu-241  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 2.53E+03 | 0.00E+00 |
| 51  | Am-241  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 5.77E+01 | 0.00E+00 |
| 52  | Am-242m | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 3.52E+00 | 0.00E+00 |
| 53  | Am-243  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 5.77E+01 | 0.00E+00 |
| 54  | Cm-242  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 5.77E+01 | 0.00E+00 |
| 55  | Cm-243  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 5.77E+01 | 0.00E+00 |
| 56  | Cm-244  | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 5.77E+01 | 0.00E+00 |
| 57  | Mn-54   | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 2.53E+04 | 0.00E+00 |
| 58  | Fe-59   | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 3.52E+04 | 0.00E+00 |
| 59  | Co-58   | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 2.63E+04 | 0.00E+00 |
| 60  | Co-60   | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 2.11E+04 | 0.00E+00 |
| 61  | Ni-63   | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 3.20E+05 | 0.00E+00 |
| 62  | Zn-65   | 0.00E+00 |      |      |      |      | 0.00E+00 | 4.81E+04 | 0.00E+00 |

2.2.2.2.11 廃止 (RO 濃縮水処理設備)

2.2.2.2.12 サブドレン他浄化設備

サブドレン他浄化設備については、各機器に表2.2.2-9に示す核種、放射能濃度が内包しているとし、制動エックス線を考慮したガンマ線線源強度を核種生成減衰計算コードORIGENにより求め、3次元モンテカルロ計算コードMCNPにより敷地境界における実効線量を評価した（線量評価条件については添付資料-6参照）。

放射能強度：表2.2.2-9参照

遮 蔽：鉄6.35mm及び鉛50mm（前処理フィルタ1,2）  
 ：鉄6.35mm及び鉛40mm（前処理フィルタ3）  
 ：鉄25.4mm（吸着塔1～5）

評価地点までの距離：約330m

線源の標高：約40m

評価結果：約 $8.53 \times 10^{-3}$ mSv/年

表2.2.2-9 評価対象核種及び放射能濃度

| 核種      | 放射能濃度 (Bq/cm <sup>3</sup> ) |              |          |          |          |
|---------|-----------------------------|--------------|----------|----------|----------|
|         | 前処理<br>フィルタ2                | 前処理<br>フィルタ3 | 吸着塔1     | 吸着塔4     | 吸着塔5     |
| Cs-134  | 1.34E+05                    | 0.00E+00     | 1.95E+03 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| Cs-137  | 2.47E+05                    | 0.00E+00     | 5.83E+03 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| Sb-125  | 0.00E+00                    | 0.00E+00     | 0.00E+00 | 1.58E+02 | 0.00E+00 |
| Ag-110m | 7.93E+03                    | 0.00E+00     | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 2.61E+01 |
| Sr-89   | 0.00E+00                    | 2.32E+02     | 1.77E+02 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| Sr-90   | 0.00E+00                    | 5.73E+03     | 4.37E+03 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| Y-90    | 0.00E+00                    | 5.73E+03     | 4.37E+03 | 1.97E+03 | 1.35E+03 |
| Co-60   | 4.35E+02                    | 0.00E+00     | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 1.35E+01 |

#### 2.2.2.2.13 放射性物質分析・研究施設第1棟

放射性物質分析・研究施設第1棟については、分析対象物の表面線量率を設定し、核種をCo-60として線源の放射能強度を決定し、3次元モンテカルロ計算コードMCNPにより敷地境界における実効線量を評価した。

放射能強度： $1.1 \times 10^8$  Bq (固体廃棄物払出準備室)  
 $3.7 \times 10^7$  Bq (液体廃棄物一時貯留室)  
 $2.2 \times 10^8$  Bq (ライブラリ保管室)  
 $5.3 \times 10^{11}$  Bq (鉄セル室)  
 $9.3 \times 10^5$  Bq (グローブボックス室)  
 $1.3 \times 10^6$  Bq (フード室)  
 $1.7 \times 10^9$  Bq (パネルハウス室)  
 $1.8 \times 10^{10}$  Bq (小型受入物待機室)  
 $3.7 \times 10^5$  Bq (測定室)

遮 蔽：建屋天井及び壁 コンクリート 厚さ 約 250mm～約 700mm,  
密度 約  $2.1 \text{g/cm}^3$   
ライブラリ保管室の線源の遮蔽 鉄 厚さ 約 150mm,  
密度 約  $7.8 \text{g/cm}^3$   
鉄セル 鉄 厚さ 約 300mm, 密度 約  $7.8 \text{g/cm}^3$   
パネルハウス室の待機中の線源の遮蔽 鉄 厚さ 約 100mm, 密度 約  $7.8 \text{g/cm}^3$   
小型受入物待機室 鉄 厚さ 約 150mm, 密度 約  $7.8 \text{g/cm}^3$

評価点までの距離：約 540m

線源の標高：約 40m

線源の形状：直方体, 円柱, 点

評価結果：約  $0.0001 \text{mSv/年}$ 未満 ※影響が小さいため線量評価上無視する



2.2.2.2.14 大型機器除染設備

大型機器除染設備については、除染廃棄物を線源として、制動エックス線を考慮したガンマ線線源強度を核種生成減衰計算コード ORIGEN2 により求め、3次元モンテカルロ計算コード MCNP により敷地境界における実効線量を評価した。

遮蔽は、除染廃棄物保管エリアの壁による遮蔽を考慮する。

容 量：約 3m<sup>3</sup>  
 放 射 能 強 度：表 2. 2. 2-10 参照  
 遮 蔽：鉄（密度 7.8g/cm<sup>3</sup>）10mm～30mm  
 評価地点までの距離：約 700m  
 線 源 の 標 高：約 34m  
 線 源 形 状：円柱  
 か さ 密 度：2.31g/cm<sup>3</sup>  
 評 価 結 果：約 6.19×10<sup>-4</sup>mSv/年

表 2. 2. 2-10 評価対象核種及び放射能濃度

ケース①主要な汚染が R0 濃縮水の場合

| 核種     | 放射能濃度 (Bq/kg) |
|--------|---------------|
| Mn-54  | 1.2E+06       |
| Co-60  | 3.4E+05       |
| Sr-90  | 3.1E+09       |
| Ru-106 | 1.9E+06       |
| Sb-125 | 6.5E+06       |
| Cs-134 | 8.7E+05       |
| Cs-137 | 1.5E+06       |

ケース②主要な汚染が Co の場合

| 核種    | 放射能濃度 (Bq/kg) |
|-------|---------------|
| Co-60 | 7.5E+06       |

ケース③主要な汚染が Cs の場合

| 核種     | 放射能濃度 (Bq/kg) |
|--------|---------------|
| Cs-137 | 1.1E+08       |

2.2.2.2.15 増設雑固体廃棄物焼却設備

増設雑固体廃棄物焼却設備については、雑固体廃棄物と焼却灰を線源として、制動エックス線を考慮したガンマ線線源強度を核種生成減衰計算コード ORIGEN2 により求め、3次元モンテカルロ計算コード MCNP により敷地境界における実効線量を評価した。

遮蔽は、焼却炉建屋の建屋壁、天井のコンクリート厚さを考慮する。

容 量：雑固体廃棄物：約 1050m<sup>3</sup>  
 焼却灰：約 200m<sup>3</sup>  
 放射能強度：表 2. 2. 2-11 参照  
 遮 蔽：コンクリート（密度 2.15g/cm<sup>3</sup>）200mm～650mm  
 評価地点までの距離：約 500m  
 線 源 の 標 高：約 32m  
 線 源 形 状：直方体  
 か さ 密 度：雑固体廃棄物：0.3g/cm<sup>3</sup>  
 焼却灰：0.5g/cm<sup>3</sup>  
 評 価 結 果：約 0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視する

表 2. 2. 2-11 評価対象核種及び放射能濃度

| 核種     | 放射能濃度 (Bq/cm <sup>3</sup> ) |         |
|--------|-----------------------------|---------|
|        | 雑固体廃棄物                      | 焼却灰     |
| Mn-54  | 1.0E+00                     | 1.7E+01 |
| Co-58  | 4.8E-03                     | 8.0E-02 |
| Co-60  | 2.9E+00                     | 4.8E+01 |
| Sr-89  | 3.9E-02                     | 6.5E-01 |
| Sr-90  | 2.5E+02                     | 4.2E+03 |
| Ru-103 | 3.6E-05                     | 6.0E-04 |
| Ru-106 | 9.6E+00                     | 1.6E+02 |
| Sb-124 | 5.1E-03                     | 8.5E-02 |
| Sb-125 | 9.0E+00                     | 1.5E+02 |
| I-131  | 9.6E-26                     | 1.6E-24 |
| Cs-134 | 8.7E+01                     | 1.5E+03 |
| Cs-136 | 6.3E-18                     | 1.1E-16 |
| Cs-137 | 2.4E+02                     | 4.0E+03 |
| Ba-140 | 4.2E-16                     | 7.0E-15 |
| 合計     | 6.0E+02                     | 1.0E+04 |

2.2.2.2.16 浄化ユニット

浄化ユニットについては、各機器に表2.2.2-12に示す核種、放射能濃度が内包しているとし、制動エックス線を考慮したガンマ線線源強度を核種生成減衰計算コードORIGENにより求め、3次元モンテカルロ計算コードMCNPにより敷地境界における実効線量を評価した。

放射能強度：表2.2.2-12参照

遮蔽：鉄8mm

評価地点までの距離：約750m

線源の標高：約28m

評価結果：約 $1.47 \times 10^{-4}$ mSv/年

表2.2.2-12 評価対象核種及び放射能濃度

| 核種      | 放射能濃度 (Bq/cm <sup>3</sup> ) |
|---------|-----------------------------|
|         | 吸着塔タイプ2                     |
| Cs-134  | 9.84E+02                    |
| Cs-137  | 3.32E+03                    |
| Ba-137m | 3.32E+03                    |
| Sr-90   | 5.66E+03                    |
| Y-90    | 5.66E+03                    |

2.2.2.2.17 貯留タンク、中間タンク

貯留タンク、中間タンクについては、各タンク群に表2.2.2-13に示す核種、放射能濃度が内包しているとし、制動エックス線を考慮したガンマ線線源強度を核種生成減衰計算コードORIGENにより求め、3次元モンテカルロ計算コードMCNPにより敷地境界における実効線量を評価した。

a. 貯留タンク (H I J タンク群)

放射能濃度：表2.2.2-13参照

遮蔽：鉄9mm

評価点までの距離：約780m

線源の標高：約28m

評価結果：約0.0001mSv/年未満 ※影響が小さいため線量評価上無視する



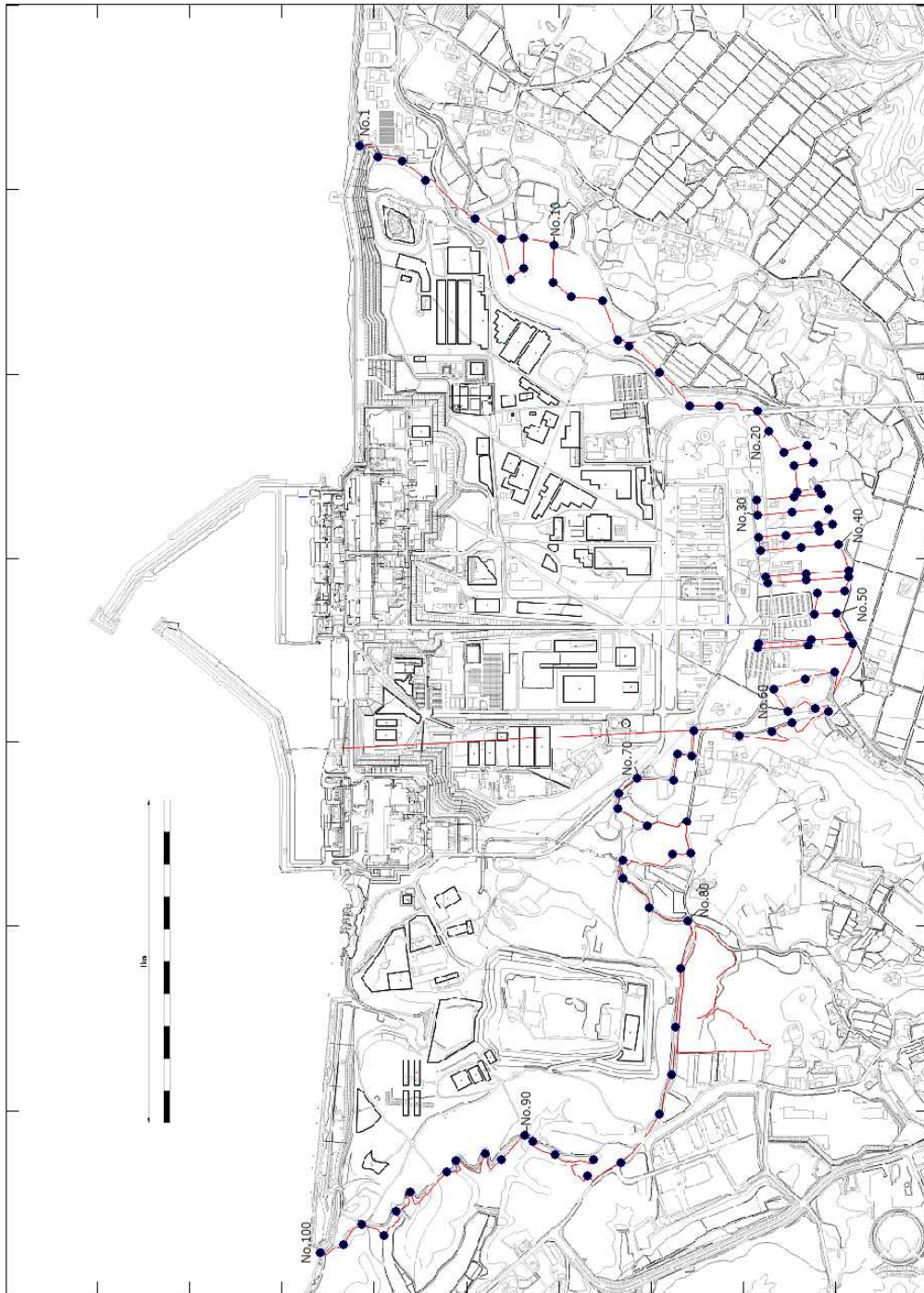


図 2. 2. 2-1 直接線ならびにスカイライン線の線量評価地点

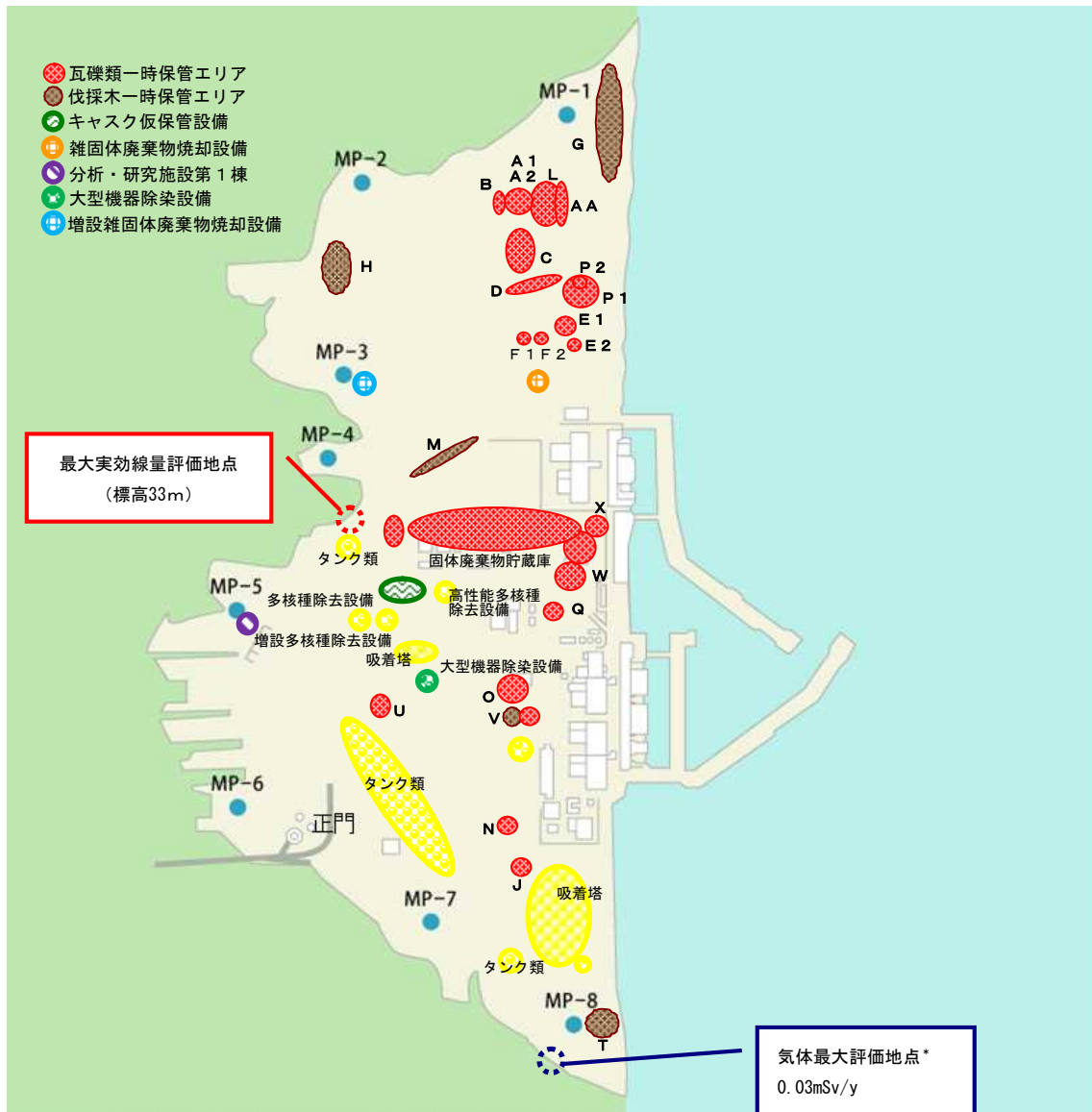


図 2. 2. 2-2 敷地境界線上の最大実効線量評価地点

\* : 1~4号機原子炉建屋(原子炉格納容器を含む)以外からの追加的放出は極めて少ないと考えられるため、1~4号機原子炉建屋からの放出量により評価

#### 2.2.2.4 添付資料

- 添付資料－1 使用済セシウム吸着塔一時保管施設におけるセシウム吸着装置・第二セシウム吸着装置吸着塔の線源条件と保管上の制限について
- 添付資料－2 瓦礫類および伐採木一時保管エリアにおける敷地境界線量評価について
- 添付資料－3 実態に近づける線量評価方法について
- 添付資料－4 敷地境界における直接線・スカイシャイン線の評価結果
- 添付資料－5 多核種除去設備，増設多核種除去設備及び高性能多核種除去設備の線量評価条件について
- 添付資料－6 サブドレン他浄化設備の線量評価条件について

使用済セシウム吸着塔一時保管施設における  
セシウム吸着装置・第二セシウム吸着装置吸着塔の線源条件と保管上の制限について

1. 保管上の制限内容

使用済セシウム吸着塔一時保管施設におけるセシウム吸着装置および第二セシウム吸着装置の吸着塔の線源条件については、滞留水中の放射能濃度が低下してきていることに伴って吸着塔内のセシウム吸着量も運転当初から変化していると考えられることから、吸着塔側面の線量率の実測値に基づき、実態を反映した線源条件とした。2. に後述するように、セシウム吸着装置吸着塔についてはK1～K8の8段階に、第二セシウム吸着装置吸着塔についてはS1～S4の4段階に区分し、図1～3のように第一・第三・第四施設の配置モデルを作成し、敷地境界線量に対する2.2.2.2.1(1)に示した評価値を求めた。よって、保管後の線量影響が評価値を超えぬよう、図1～3を保管上の制限として適用することとする。

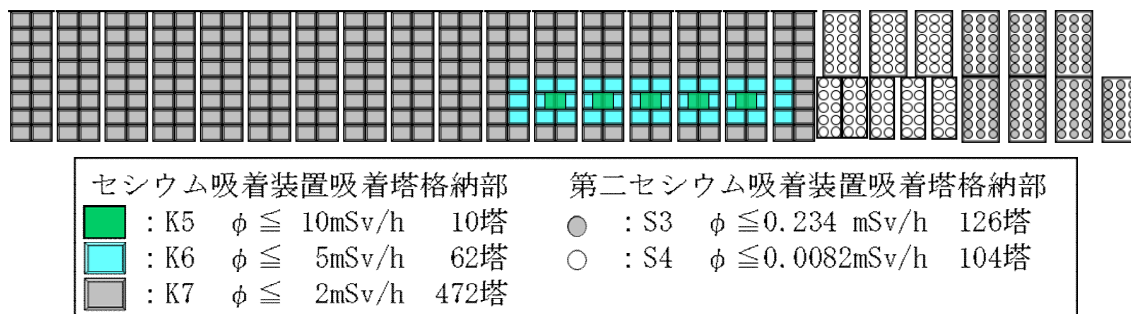


図1 第一施設の吸着塔格納配置計画 ( $\phi$  : 吸着塔側面線量率)

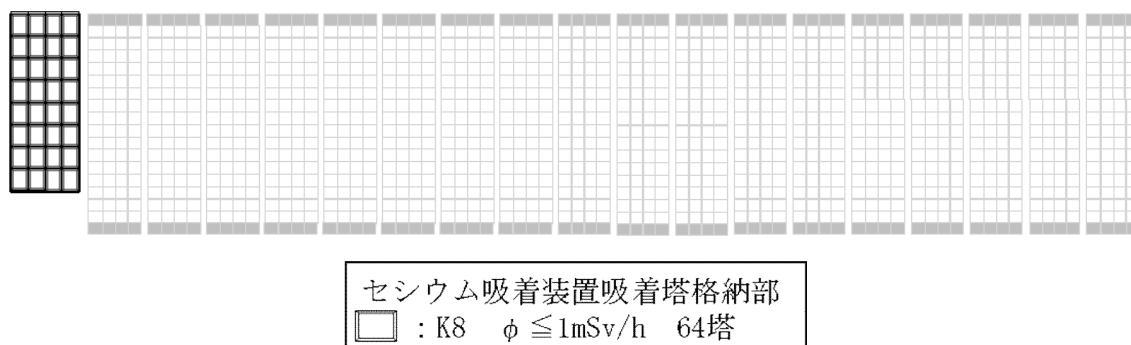


図2 第三施設の吸着塔格納配置計画 ( $\phi$  : 吸着塔側面線量率)  
(セシウム吸着装置吸着塔格納部 : 黒線部)



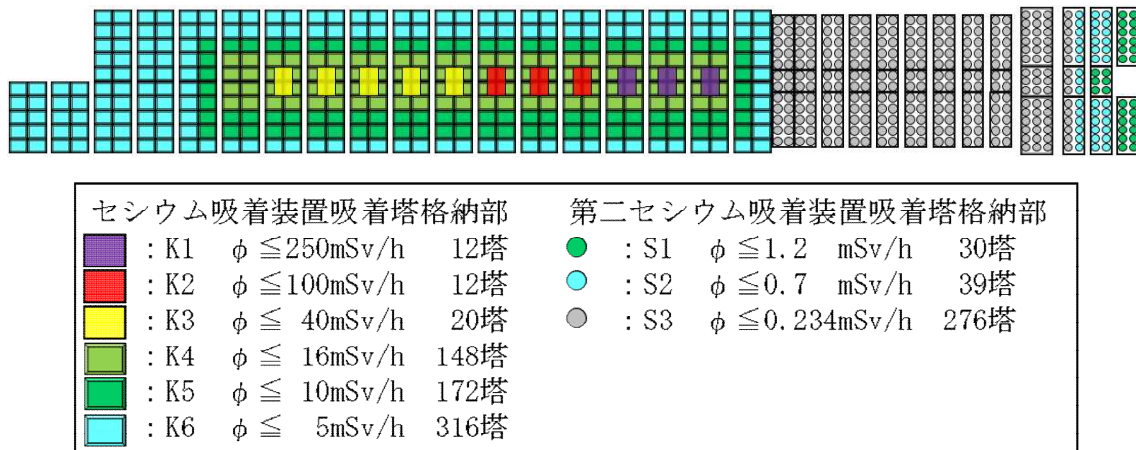


図3 第四施設の吸着塔格納配置計画（ $\phi$ ：吸着塔側面線量率）

なお、図1～3の配置の結果、各施設が敷地境界に及ぼす線量は、第一施設及び第三施設についてはNo.7、第四施設についてはNo.70への影響が最大になるとの評価結果を得ている。

## 2. 吸着塔の側面線量率の実態を反映した線源条件の設定

### 2.1 セシウム吸着装置吸着塔の線源設定

敷地境界線量評価用の線源条件として、別添-1所載の初期の使用済吸着塔側部の線量率測定結果を参考に、表1に示すK1～K8に線源条件を分類した。低線量側のK4～K8については、当初設計との比率に応じて、それぞれの分類に属する吸着塔あたりのセシウム吸着量を表1のように設定した。低線量側吸着塔の遮蔽厚が7インチであるのに対し、K1～K3の高線量側吸着塔は、すべてSMZスキッドから発生した3インチ遮蔽の吸着塔であるため、3インチ遮蔽でモデル化して、吸着塔側面線量率が表の値となるように線源条件を設定した。

表1 セシウム吸着装置吸着塔の線量評価用線源条件

|    | Cs-134<br>(Bq)         | Cs-136<br>(Bq)         | Cs-137<br>(Bq)         | 吸着塔側面線量率<br>(mSv/時) |
|----|------------------------|------------------------|------------------------|---------------------|
| K1 | 約 $1.0 \times 10^{14}$ | 約 $1.9 \times 10^{11}$ | 約 $1.2 \times 10^{14}$ | 250                 |
| K2 | 約 $4.0 \times 10^{13}$ | 約 $7.6 \times 10^{10}$ | 約 $4.9 \times 10^{13}$ | 100                 |
| K3 | 約 $1.6 \times 10^{13}$ | 約 $3.0 \times 10^{10}$ | 約 $1.9 \times 10^{13}$ | 40                  |
| K4 | 約 $6.9 \times 10^{14}$ | 約 $1.3 \times 10^{12}$ | 約 $8.3 \times 10^{14}$ | 16                  |
| K5 | 約 $4.3 \times 10^{14}$ | 約 $8.1 \times 10^{11}$ | 約 $5.2 \times 10^{14}$ | 10                  |
| K6 | 約 $2.2 \times 10^{14}$ | 約 $4.1 \times 10^{11}$ | 約 $2.6 \times 10^{14}$ | 5                   |
| K7 | 約 $8.6 \times 10^{13}$ | 約 $1.6 \times 10^{11}$ | 約 $1.0 \times 10^{14}$ | 2                   |
| K8 | 約 $4.3 \times 10^{13}$ | 約 $8.1 \times 10^{10}$ | 約 $5.2 \times 10^{13}$ | 1                   |

上記のカテゴリーを図1～3のように適用して敷地境界線量を評価した。よって図にK1～K8として示したエリアに格納可能となる吸着塔の側面線量率の制限値は、表2の格納制限の値となる。同表に、平成27年10月までに発生したセシウム吸着装置吸着塔の線量範囲ごとの発生数を示す。いずれのカテゴリーでも、より高い線量側のカテゴリーに保管容量の裕度を確保しており、当面の吸着塔保管に支障を生じることはない。なお、同じエリアに格納されるセシウム吸着装置吸着塔以外の吸着塔の線量率も最大で2.5mSv/時（2塔、他は2mSv/時以下）にとどまっており、K6～K8に割り当てた容量で格納できる。

表2 セシウム吸着装置吸着塔の線量別発生実績と保管容量確保状況

|               | K1                    | K2              | K3             | K4             | K5             | K6            | K7            | K8            |
|---------------|-----------------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|---------------|---------------|---------------|
| 評価設定(mSv/時)   | 250                   | 100             | 40             | 16             | 10             | 5             | 2             | 1             |
| 格納制限(mSv/時)   | $250 \geq \phi$       | $100 \geq \phi$ | $40 \geq \phi$ | $16 \geq \phi$ | $10 \geq \phi$ | $5 \geq \phi$ | $2 \geq \phi$ | $1 \geq \phi$ |
| 線量範囲(mSv/時)** | $250 \geq \phi > 100$ | 100～40          | 40～16          | 16～10          | 10～5           | 5～2           | 2～1           | 1以下           |
| 発生数実績***      | 9                     | 5               | 16             | 79             | 173            | 72            | 39            | 262           |
| 保管容量****      | 12                    | 12              | 20             | 148            | 182            | 378           | 472           | 64            |

※：K2～K8の線量範囲（不等号の適用）はK1に準ずる。（平成27年10月21日現在）

\*\*\*：線量未測定の数19本を含まず。\*\*\*\*：第一・第三・第四施設の合計。

## 2.2 第二セシウム吸着装置吸着塔の線源設定

平成26年8月31日までに一時保管施設に保管した112本のうち、平成23年8月の装置運転開始から一年間以内に保管したもの50本、それ以降保管したもの62本の吸着塔側面線量率（図4参照）の平均値はそれぞれ0.65mSv/時、0.12mSv/時であった。この実績を包絡する線源条件として、側面線量率が実績最大の1.2mSv/時となる値（S1）、0.7mSv/時となる値（S2）、およびS2の1/3の値（S3）を用いることとし、それぞれの分類に属する吸着塔あたりのセシウム吸着量を表3のように設定した。第二セシウム吸着装置吸着塔を格納するエリアには、線量率が大幅に低い高性能多核種除去設備吸着塔も格納することから、そのエリアについてはS4として線源設定することとした。高性能多核種除去設備から発生する使用済み吸着塔で想定線量が最大である多核種吸着塔（1～3塔目）をモデル化した場合と、第二セシウム吸着装置吸着塔でモデル化した場合の評価結果比較により、より保守的な評価（高い敷地境界線量）を与えた後者でS4をモデル化することとした。

上記のカテゴリーを図1～3のように適用して敷地境界線量を評価した。よって図にS1～S4として示したエリアに格納可能となる吸着塔の側面線量率の制限値は、表4の格納制限の値となる。同表に、平成27年10月までに発生した第二セシウム吸着装置吸着塔の線量範囲ごとの発生数を示す。いずれのカテゴリーでも、より高い線量側のカテゴリーに保管容量の裕度を確保しており、当面の吸着塔保管に支障を生じることはない。

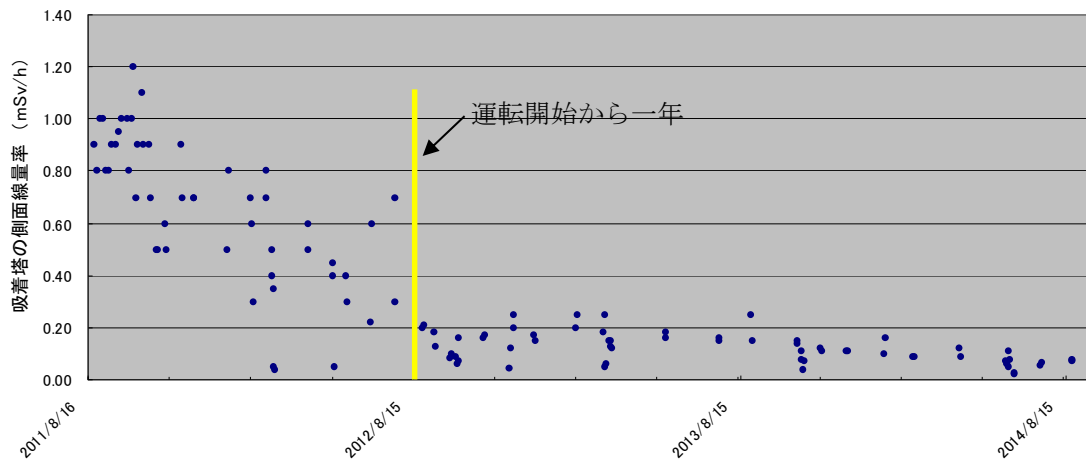


図4 一時保管施設に保管した第二セシウム吸着装置吸着塔の発生時期と側面線量率分布

表3 第二セシウム吸着装置吸着塔の線量評価用線源条件

|    | Cs-134<br>(Bq)       | Cs-137<br>(Bq)       | 吸着塔側面線量率<br>(mSv/時) |
|----|----------------------|----------------------|---------------------|
| S1 | $5.1 \times 10^{15}$ | $5.1 \times 10^{15}$ | 1.2                 |
| S2 | $3.0 \times 10^{15}$ | $3.0 \times 10^{15}$ | 0.7                 |
| S3 | $1.0 \times 10^{15}$ | $1.0 \times 10^{15}$ | 0.234               |
| S4 | $3.5 \times 10^{13}$ | $3.5 \times 10^{13}$ | 0.0082              |

表4 第二セシウム吸着装置吸着塔の線量別発生実績と保管容量確保状況

|                          | S1                    | S2               | S3                  | S4                 |
|--------------------------|-----------------------|------------------|---------------------|--------------------|
| 評価設定(mSv/時)              | 1.2                   | 0.7              | 0.234               | 0.0082             |
| 格納制限(mSv/時)              | $1.2 \geq \phi$       | $0.7 \geq \phi$  | $0.234 \geq \phi$   | $0.0082 \geq \phi$ |
| 線量範囲(mSv/時) <sup>*</sup> | $1.2 \geq \phi > 0.7$ | $0.7 \sim 0.234$ | $0.234 \sim 0.0082$ | 0.0082以下           |
| 発生数実績                    | 21                    | 31               | 96                  | 0 <sup>**</sup>    |
| 保管容量 <sup>***</sup>      | 30                    | 39               | 402                 | 104                |

<sup>\*</sup>: S2～S8の線量範囲(不等号の適用)はS1に準ずる。(平成27年10月21日現在)

<sup>\*\*</sup>: 高性能多核種除去設備及びR0濃縮水処理設備の吸着塔82本の側面線量率はいずれも0.0082mSv/時未満である。<sup>\*\*\*</sup>: 第一・第四施設の合計。

### 3. 被ばく軽減上の配慮

第一・第四施設に格納する,他のものより大幅に線量が高いセシウム吸着装置吸着塔は,関係作業者が通行しうるボックスカルバート間の通路に面しないように配置する計画とした。また通路入口部に通路内の最大線量率を表示して注意喚起することにより,無駄な被ばくを避けられるようにすることとする。

## 初期のセシウム吸着装置使用済吸着塔の線源設定について

当初設計では、吸着塔あたりの放射能濃度を表 1 に示すように推定し、この場合の吸着塔側面線量率を、MCNP コードによる評価により 14mSv/時と評価した。使用済吸着塔の側面線量率から、低線量吸着塔 (10mSv/時未満)、中線量吸着塔 (10mSv/時以上 40mSv/時未満)、高線量吸着塔 (40mSv/時以上) に分類したところ、側面線量率の平均値はそれぞれ 5, 12.9, 95mSv/時であった。低・中線量吸着塔については、当初設計との比率に応じて、それぞれの分類に属する吸着塔あたりのセシウム吸着量を表 1 のように設定した。また、低・中線量吸着塔の遮蔽厚が 7 インチであるのに対し、高線量吸着塔は、すべて前段の SMZ スキッドから発生した 3 インチ遮蔽の吸着塔であるため、これをモデル化して、側面線量率が 95mSv/時となるように線源条件を設定した。これらの値は、平成 26 年度末までの敷地境界線量に及ぼす吸着塔一時保管施設の影響の評価に用いた。

平成 23 年 6 月からの 3 か月ごとの期間に発生した使用済吸着塔の低、中、高線量吸着塔の割合を図 1 に示す。運転開始初期には中・高線量吸着塔の割合が高かったが、滞留水中の放射能濃度低下に伴い、低線量吸着塔の割合が高くなっている。

表 1 セシウム吸着装置吸着塔の線源条件

|         | Cs-134<br>(Bq)         | Cs-136<br>(Bq)         | Cs-137<br>(Bq)         | 吸着塔側面線量率<br>(mSv/時) |
|---------|------------------------|------------------------|------------------------|---------------------|
| 当初設計吸着塔 | 約 $6.0 \times 10^{14}$ | 約 $1.1 \times 10^{12}$ | 約 $7.3 \times 10^{14}$ | 14 (計算値)            |
| 低線量吸着塔  | 約 $2.2 \times 10^{14}$ | 約 $4.1 \times 10^{11}$ | 約 $2.6 \times 10^{14}$ | 5                   |
| 中線量吸着塔  | 約 $5.6 \times 10^{14}$ | 約 $1.1 \times 10^{12}$ | 約 $6.7 \times 10^{14}$ | 12.9                |
| 高線量吸着塔  | 約 $3.8 \times 10^{13}$ | 約 $7.2 \times 10^{10}$ | 約 $4.6 \times 10^{13}$ | 95                  |

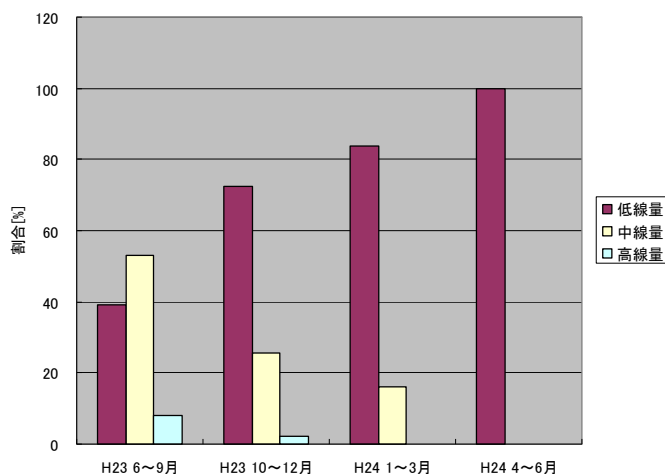


図 1 使用済セシウム吸着装置吸着塔の発生時期による割合の変化

瓦礫類および伐採木一時保管エリアにおける敷地境界線量評価について

敷地周辺における線量評価のうち、瓦礫類および伐採木一時保管エリアからの放射線に起因する実効線量を評価するため、各エリアの線源形状をモデル化し、MCNPコードを用いて評価している。

一時保管エリアのうち、保管される廃棄物の形状が多様で、一時保管エリアを設定する時点で、線源の規模は確定できるが線源形状が変動する可能性がある一時保管エリアについては、線源形状を円柱にモデル化した評価を行った。(図1)

なお、円柱にモデル化している一時保管エリアについては、保管完了後に実績を反映し、線源を実態に近い形状にモデル化した詳細な評価を行うこととする。対象となる一時保管エリアを表1に示す。

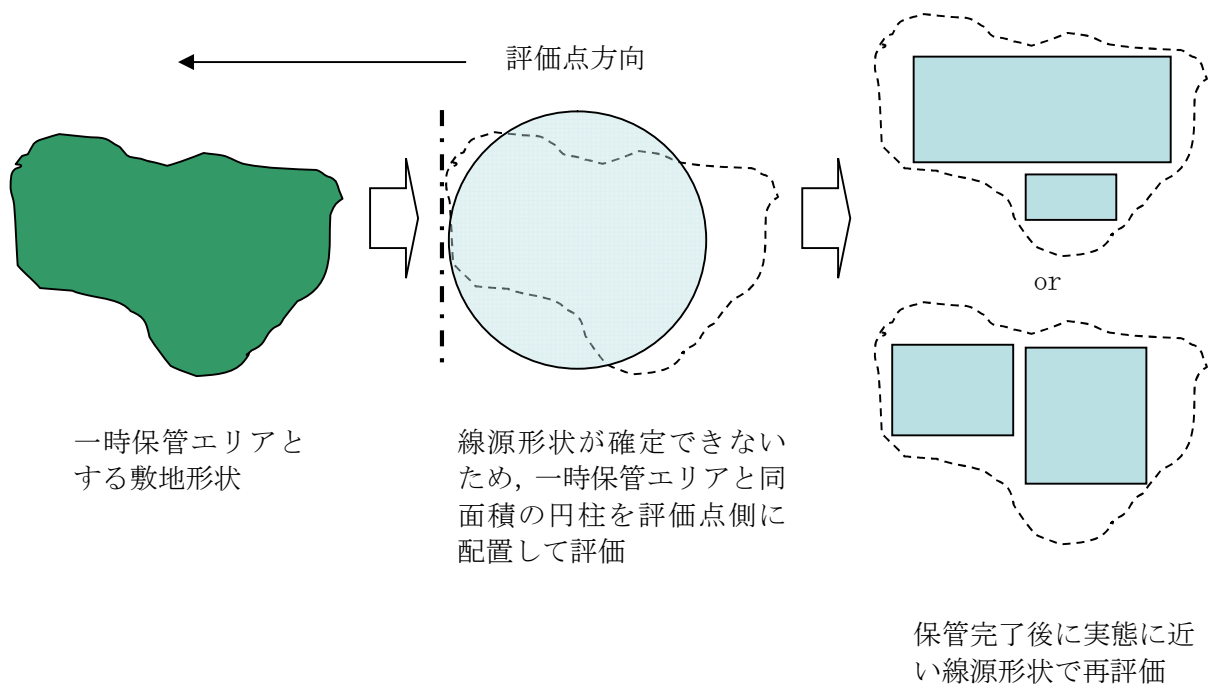


図1 線量評価イメージ

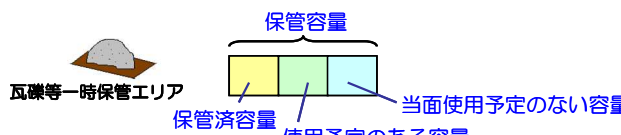
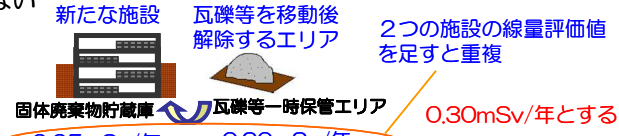
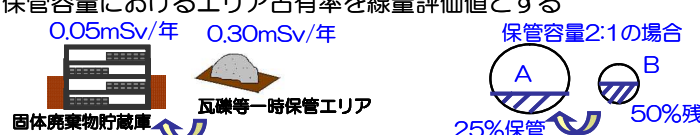
表1 詳細評価実施エリア

| エリア名称               |
|---------------------|
| 一時保管エリアA1<br>(ケース2) |
| 一時保管エリアA2<br>(ケース2) |
| 一時保管エリアB            |
| 一時保管エリアC            |
| 一時保管エリアD            |
| 一時保管エリアE1           |
| 一時保管エリアE2           |
| 一時保管エリアF1           |
| 一時保管エリアF2           |
| 一時保管エリアG            |
| 一時保管エリアH            |
| 一時保管エリアJ            |
| 一時保管エリアN            |
| 一時保管エリアO            |
| 一時保管エリアP1           |
| 一時保管エリアP2           |
| 一時保管エリアQ            |
| 一時保管エリアT            |
| 一時保管エリアV            |
| 一時保管エリアW            |
| 一時保管エリアX            |
| 一時保管エリアAA           |

実態に近づける線量評価方法について

現状の瓦礫類・伐採木の一時保管エリアにおける敷地境界線量評価は、施設やエリアを枠取りの考え方で、受け入れ上限値の線量を有する廃棄物が保守的にあらかじめ満杯になった条件で実施しており、実際の運用と比較すると保守的な評価となっている。このため、実測線量率に基づいた線源条件により敷地境界線量の再評価を行い、より実態に近づけるものとする。

以下に、具体的な線量評価方法を示す。

|            | 説明（数字は一例）  | 効果   |
|------------|--|--|
| <p>方法1</p> | <p>保管エリアの中で、定置済の瓦礫は実測評価、今後使用予定の分は受け入れ上限値評価、当面使用予定のない分は評価値から除外する</p>     | <p>満杯になったとした設計値評価に対して実態に近い保管容量で評価可能である</p> |
| <p>方法2</p> | <p>新たな固体廃棄物貯蔵庫設置に伴い瓦礫等一時保管エリアを移動する等により解除する場合、重複する施設の線量評価値はカウントしない</p>  | <p>線量評価値の重複による過度の保守性をなくすることができる</p>        |
| <p>方法3</p> | <p>保管エリア間で瓦礫等を移動する場合、各々のエリアの線量評価値×保管容量におけるエリア占有率を線量評価値とする</p>          | <p>物量の出入りを反映するため実態に近い線量評価が可能である</p>        |

一時保管エリアLについては、方法1を適用して敷地境界の線量評価を行った。

なお、今後は、その他の一時保管エリアについても、実測値による評価以外の線量評価方法（方法1～3のいずれか）を必要に応じて適用していく。

## 敷地境界における直接線・スカイシャイン線の評価結果

| 敷地境界<br>評価地点 | 評価地点<br>の標高<br>「m」 | 敷地内各施設からの<br>直接線・スカイシャイン線<br>「単位:mSv/年」 | 敷地境界<br>評価地点 | 評価地点<br>の標高<br>「m」 | 敷地内各施設からの<br>直接線・スカイシャイン線<br>「単位:mSv/年」 |
|--------------|--------------------|---|--------------|--------------------|---|
| No.1         | 5                  | 0.06                                    | No.51        | 33                 | 0.02                                    |
| No.2         | 19                 | 0.11                                    | No.52        | 40                 | 0.03                                    |
| No.3         | 19                 | 0.10                                    | No.53        | 40                 | 0.16                                    |
| No.4         | 20                 | 0.18                                    | No.54        | 40                 | 0.16                                    |
| No.5         | 17                 | 0.27                                    | No.55        | 40                 | 0.04                                    |
| No.6         | 17                 | 0.28                                    | No.56        | 34                 | 0.01                                    |
| No.7         | 22                 | 0.50                                    | No.57        | 40                 | 0.02                                    |
| No.8         | 17                 | 0.30                                    | No.58        | 40                 | 0.04                                    |
| No.9         | 15                 | 0.15                                    | No.59        | 40                 | 0.09                                    |
| No.10        | 16                 | 0.09                                    | No.60        | 42                 | 0.05                                    |
| No.11        | 18                 | 0.17                                    | No.61        | 43                 | 0.02                                    |
| No.12        | 18                 | 0.14                                    | No.62        | 39                 | 0.02                                    |
| No.13        | 17                 | 0.14                                    | No.63        | 45                 | 0.04                                    |
| No.14        | 19                 | 0.14                                    | No.64        | 45                 | 0.07                                    |
| No.15        | 22                 | 0.12                                    | No.65        | 42                 | 0.14                                    |
| No.16        | 27                 | 0.11                                    | No.66        | 41                 | 0.53                                    |
| No.17        | 35                 | 0.16                                    | No.67        | 40                 | 0.30                                    |
| No.18        | 38                 | 0.08                                    | No.68        | 38                 | 0.42                                    |
| No.19        | 34                 | 0.03                                    | No.69        | 37                 | 0.27                                    |
| No.20        | 38                 | 0.04                                    | No.70        | 36                 | 0.57                                    |
| No.21        | 39                 | 0.03                                    | No.71        | 33                 | 0.57                                    |
| No.22        | 35                 | 0.02                                    | No.72        | 30                 | 0.48                                    |
| No.23        | 36                 | 0.02                                    | No.73        | 30                 | 0.22                                    |
| No.24        | 39                 | 0.03                                    | No.74        | 36                 | 0.10                                    |
| No.25        | 40                 | 0.03                                    | No.75        | 32                 | 0.07                                    |
| No.26        | 33                 | 0.02                                    | No.76        | 32                 | 0.10                                    |
| No.27        | 32                 | 0.02                                    | No.77        | 16                 | 0.36                                    |
| No.28        | 40                 | 0.03                                    | No.78        | 20                 | 0.40                                    |
| No.29        | 40                 | 0.11                                    | No.79        | 20                 | 0.21                                    |
| No.30        | 40                 | 0.12                                    | No.80        | 20                 | 0.07                                    |
| No.31        | 40                 | 0.04                                    | No.81        | 36                 | 0.11                                    |
| No.32        | 32                 | 0.02                                    | No.82        | 39                 | 0.22                                    |
| No.33        | 34                 | 0.02                                    | No.83        | 41                 | 0.11                                    |
| No.34        | 39                 | 0.02                                    | No.84        | 42                 | 0.05                                    |
| No.35        | 39                 | 0.02                                    | No.85        | 38                 | 0.03                                    |
| No.36        | 40                 | 0.05                                    | No.86        | 34                 | 0.05                                    |
| No.37        | 40                 | 0.13                                    | No.87        | 27                 | 0.06                                    |
| No.38        | 40                 | 0.12                                    | No.88        | 23                 | 0.15                                    |
| No.39        | 40                 | 0.04                                    | No.89        | 21                 | 0.34                                    |
| No.40        | 33                 | 0.02                                    | No.90        | 21                 | 0.49                                    |
| No.41        | 32                 | 0.01                                    | No.91        | 21                 | 0.34                                    |
| No.42        | 40                 | 0.04                                    | No.92        | 22                 | 0.51                                    |
| No.43        | 40                 | 0.11                                    | No.93        | 21                 | 0.53                                    |
| No.44        | 40                 | 0.11                                    | No.94        | 29                 | 0.40                                    |
| No.45        | 40                 | 0.04                                    | No.95        | 22                 | 0.27                                    |
| No.46        | 31                 | 0.01                                    | No.96        | 20                 | 0.15                                    |
| No.47        | 33                 | 0.02                                    | No.97        | 16                 | 0.06                                    |
| No.48        | 40                 | 0.03                                    | No.98        | 24                 | 0.08                                    |
| No.49        | 40                 | 0.03                                    | No.99        | 26                 | 0.03                                    |
| No.50        | 36                 | 0.02                                    | No.100       | 0                  | 0.02                                    |



多核種除去設備，増設多核種除去設備及び高性能多核種除去設備の線量評価条件について

1. 多核種除去設備の線量評価条件について

1.1 評価対象設備・機器

多核種除去設備の評価対象設備・機器を表１に示す。

表１ 評価対象設備・機器（多核種除去設備）

| 設備・機器                | 評価対象とした機器数<br>(基数×系列) | 放射能条件 | 遮へい体              |                                |
|----------------------|-----------------------|-------|-------------------|--------------------------------|
| 前処理設備 1<br>(鉄共沈処理)   | バッチ処理タンク              | 1×3   | 汚染水 (処理対象水)       | なし                             |
|                      | 循環タンク                 | 1×3   | スラリー<br>(鉄共沈処理)   | 鉄 100mm                        |
|                      | デカントタンク               | 1×3   | 汚染水 (処理対象水)       | なし                             |
|                      | 循環タンク弁スキッド            | 1×3   | スラリー<br>(鉄共沈処理)   | 鉛 18mm                         |
|                      | クロスフロー<br>フィルタスキッド    | 1×3   | スラリー<br>(鉄共沈処理)   | 鉛 8mm (配管周囲)<br>鉛 9mm (スキッド周囲) |
|                      | スラリー移送配管              | 1×3   | スラリー<br>(鉄共沈処理)   | 鉛 18mm                         |
|                      | スラリー移送配管<br>(40A-30m) | 1×3   | スラリー<br>(鉄共沈処理)   | 鉛 8mm                          |
| 前処理設備 2<br>(炭酸塩沈殿処理) | 共沈タンク                 | 1×3   | 汚染水 (処理対象水)       | なし                             |
|                      | 供給タンク                 | 1×3   | 汚染水 (処理対象水)       | なし                             |
|                      | クロスフロー<br>フィルタスキッド    | 1×3   | スラリー<br>(炭酸塩沈殿処理) | 鉛 4mm (配管周囲)<br>鉛 9mm (スキッド周囲) |
|                      | スラリー移送配管<br>(40A-40m) | 1×3   | スラリー<br>(炭酸塩沈殿処理) | 鉛 4mm                          |
| 多核種除去装置              | 吸着塔 (吸着材 2)           | 1×3   | 吸着材 2             | 鉄 50mm                         |
|                      | 吸着塔 (吸着材 3)           | 1×3   | 吸着材 3             |                                |
|                      | 吸着塔 (吸着材 6)           | 1×3   | 吸着材 6             |                                |
|                      | 吸着塔 (吸着材 5)           | 1×3   | 吸着材 5             |                                |
|                      | 処理カラム (吸着材 7)         | 1×3   | 吸着材 7             | なし                             |
| 高性能容器<br>(HIC)       | スラリー (鉄共沈処理)<br>用     | 1×3   | スラリー<br>(鉄共沈処理)   | 鉄 112mm                        |
|                      | スラリー (炭酸塩沈殿<br>処理) 用  | 1×3   | スラリー<br>(炭酸塩沈殿処理) | 鉄 112mm                        |
|                      | 吸着材 2 用               | 1     | 吸着材 2 ※           | 鉄 112mm                        |
|                      | 吸着材 3 用               | 1     | 吸着材 3 ※           | 鉄 112mm                        |
|                      | 吸着材 6 用               | 1     | 吸着材 6 ※           | 鉄 112mm                        |
|                      | 吸着材 5 用               | 1     | 吸着材 5 ※           | 鉄 112mm                        |

※吸着塔収容時は，平均的な濃度（最大吸着量の 55%）を用いて評価を行うが  
高性能容器収容時には，最大吸着量で評価を実施。

## 1.2 放射能条件の設定

多核種除去設備の放射能条件は以下の事項を考慮して設定する。

- スラリーは、クロスフローフィルタで濃縮されることから、スラリー濃度は濃縮前～濃縮後の平均的な濃度を考慮する。スラリー（鉄共沈処理）の濃度は、約 70g/L～約 84g/L の平均値である約 77g/L より設定し、スラリー（炭酸塩沈殿処理）の濃度は、初期の設計では最大約 305g/L としているが運転実績より知見が得られたことから、約 195g/L～236g/L の平均値である約 215g/L より設定する。
- 各吸着材の吸着量は、吸着塔のメリーゴーランド運用を考慮すると、最大吸着量の概ね 10%～100%の間で推移し、平均的には最大吸着量の 55%程度となる。よって、各吸着材の放射能濃度は、平均的な吸着量を考慮して設定。
- スラリー、吸着材の放射能濃度は、想定される濃度に対して、保守的に 30%を加算して評価を行う。

## 2. 増設多核種除去設備の線量評価条件

### 2.1 評価対象設備・機器

増設多核種除去設備の評価対象設備・機器を表2に示す。

表2 評価対象設備・機器（増設多核種除去設備）

|            | 設備・機器          | 評価上考慮する<br>基数×系列 | 放射能条件 | 遮へい体                 |
|------------|----------------|------------------|-------|----------------------|
| 処理水受入      | 処理水受入タンク       | 1×1              | 汚染水   | なし                   |
| 前処理設備      | 共沈・供給タンクスキッド   | 1×3              | 汚染水   | 鉄：40～80mm            |
|            | クロスフローフィルタスキッド | 1×3              | スラリー  | 鉄：20～60mm            |
|            | スラリー移送配管       | 1×3              | スラリー  | 鉄：28mm               |
| 多核種吸着塔     | 吸着塔（吸着材1）      | 1×3              | 吸着材1  | 鉄：30～80mm            |
|            | 吸着塔（吸着材2）      | 1×3              | 吸着材2  |                      |
|            | 吸着塔（吸着材4）      | 1×3              | 吸着材4  |                      |
|            | 吸着塔（吸着材5）      | 1×3              | 吸着材5  |                      |
| 高性能容器（HIC） | スラリー（前処理）      | 1×3              | スラリー  | コンクリート及びハッチ（鉄：120mm） |
|            | 吸着材（吸着材1）      | 1×1              | 吸着材1※ |                      |
|            | 吸着材（吸着材2）      | 1×1              | 吸着材2※ |                      |
|            | 吸着材（吸着材4）      | 1×1              | 吸着材4※ |                      |
|            | 吸着材（吸着材5）      | 1×1              | 吸着材5※ |                      |

※吸着塔収容時は、平均的な濃度（最大吸着量の 55%）を用いて評価を行うが高性能容器収容時には、最大吸着量で評価を実施。

## 2.2 放射能条件の設定

増設多核種除去設備の放射能条件は以下の事項を考慮して設定する。

- ・ スラリーは、クロスフローフィルタで濃縮されることから、スラリー濃度は濃縮前～濃縮後の平均的な濃度を考慮し、スラリーの濃度は、195g/L～236g/L の平均値である約 215g/L より設定する。
- ・ 各吸着材の吸着量は、吸着塔のメリーゴーランド運用を考慮すると、最大吸着量の概ね 10%～100%の間で推移し、平均的には最大吸着量の 55%程度となる。よって、各吸着材の放射能濃度は、平均的な吸着量を考慮して設定。
- ・ スラリー、吸着材の放射能濃度は、想定される濃度に対して、保守的に 30%を加算して評価を行う。

## 3. 高性能多核種除去設備の線量評価条件

### 3.1 評価対象設備・機器

高性能多核種除去設備の評価対象設備・機器を表 3 に示す。

表 3 評価対象設備・機器（高性能多核種除去設備）

| 機器      |          | 評価上考慮する基数（基） | 放射能条件           |
|---------|----------|--------------|-----------------|
| 前処理フィルタ | 1 塔目     | 1            | 前処理フィルタ 1 塔目    |
|         | 2 塔目     | 1            | 前処理フィルタ 2 塔目    |
|         | 3～4 塔目   | 2            | 前処理フィルタ 3～4 塔目  |
| 多核種吸着塔  | 1～3 塔目   | 3            | 多核種除去塔 1～3 塔目   |
|         | 4～5 塔目   | 2            | 多核種除去塔 4～5 塔目   |
|         | 6～8 塔目   | 3            | 多核種除去塔 6～8 塔目   |
|         | 9～10 塔目  | 2            | 多核種除去塔 9～10 塔目  |
|         | 11～13 塔目 | 3            | 多核種除去塔 11～13 塔目 |

### 3.2 放射能条件の設定

高性能多核種除去設備の放射能条件は以下の事項を考慮して設定する。

- ・ 吸着材の放射能濃度は、各フィルタ・吸着塔の入口濃度から除去率、通水量（機器表面線量が 1mSv/h 以下となるよう設定）を考慮して算出した値に保守的に 30%を加算して評価を行う。
- ・ 多核種吸着塔 1～5 塔目の線源は、Cs の吸着量分布を考慮し、吸着塔の高さ方向に均等 5 分割し、各層に線源を設定する。

以上

## サブドレン他浄化設備の線量評価条件について

## 1. サブドレン他浄化設備の線量評価条件

## 1.1 評価対象設備・機器

サブドレン他浄化設備の評価対象設備・機器を表1に示す。なお、吸着塔に収容する吸着材の構成は、最も保守的なケースとして、吸着塔1～3をセシウム・ストロンチウム同時吸着塔、吸着塔4をアンチモン吸着塔、吸着塔5を重金属塔として評価した。

表1 評価対象設備・機器（サブドレン他浄化設備）

| 機器      |        | 評価上考慮する基数（基） | 放射能条件          |
|---------|--------|--------------|----------------|
| 前処理フィルタ | 1～2 塔目 | 4            | 前処理フィルタ 1～2 塔目 |
|         | 3 塔目   | 2            | 前処理フィルタ 3 塔目   |
| 吸着塔     | 1～3 塔目 | 6            | 吸着塔 1～3 塔目     |
|         | 4 塔目   | 2            | 吸着塔 4 塔目       |
|         | 5 塔目   | 2            | 吸着塔 5 塔目       |

## 1.2 放射能条件の設定

サブドレン他浄化設備の放射能条件は以下の事項を考慮して設定する。

- ・ 前処理フィルタ及び吸着塔は、各々が交換直前で放射性物質の捕捉量又は吸着量が最大になっているものとする。
- ・ 前処理フィルタ1～2は、フィルタ2塔に分散する放射性物質の全量が前処理フィルタ2で捕捉されているものとする。
- ・ 吸着塔1～3は、吸着塔3塔に分散する放射性物質の全量が吸着塔1で吸着されているものとする。
- ・ 吸着塔のうちアンチモン吸着塔、重金属塔は除外可能とし、セシウム・ストロンチウム同時吸着塔は最大5塔まで装填可能とするが、表1が最も保守的なケースとなる。

以上

#### 2.2.4 線量評価のまとめ

現状の設備の運用により、気体廃棄物放出分で約 0.03mSv/年、敷地内各施設からの直接線及びスカイシャイン線の線量分で約 0.57mSv/年、放射性液体廃棄物等の排水分で約 0.22mSv/年、構内散水した堰内雨水の処理済水の H-3 を吸入摂取した場合の敷地境界の実効線量は約  $3.3 \times 10^{-2}$ mSv/年、構内散水した 5・6 号機滞留水の処理済水の H-3 を吸入摂取した場合の敷地境界の実効線量は約  $3.3 \times 10^{-2}$ mSv/年となり合計約 0.89mSv/年となる<sup>注)</sup>。

注) 四捨五入した数値を記載しているため、合算値が合計と合わない場合がある。

別冊 12

サブドレン他水処理施設に係る補足説明



I. サブドレン他水処理施設の耐震性に係る補足説明

1. タンク、ポンプ、地下水ドレン前処理装置の耐震性評価

表-1 転倒評価に関わる数値根拠

| 機器名称          | m <sub>1</sub><br>[kg] | m <sub>2</sub><br>[kg] | m<br>[kg] | H <sub>1</sub><br>[m] | H <sub>2</sub><br>[m] | L<br>[m] |
|---------------|------------------------|------------------------|-----------|-----------------------|-----------------------|----------|
| 集水タンク         | ■                      | ■                      | ■         | ■                     | ■                     | ■        |
| サンプルタンク       | ■                      | ■                      | ■         | ■                     | ■                     | ■        |
| RO濃縮水処理水中継タンク | ■                      | ■                      | ■         | ■                     | ■                     | ■        |

表-2 基礎ボルトの強度評価に関わる数値根拠 (タンク)

| 機器名称                | m<br>[kg] | H<br>[mm] | L<br>[mm] | L <sub>1</sub><br>[mm] | n <sub>f</sub><br>[-] | n<br>[-] | A <sub>b</sub><br>[mm <sup>2</sup> ] |
|---------------------|-----------|-----------|-----------|------------------------|-----------------------|----------|--------------------------------------|
| 中継タンク               | ■         | ■         | ■         | ■                      | ■                     | ■        | ■                                    |
| 処理装置供給タンク (SUS316L) | ■         | ■         | ■         | ■                      | ■                     | ■        | ■                                    |
| 処理装置供給タンク (SM400C)  | ■         | ■         | ■         | ■                      | ■                     | ■        | ■                                    |
| 地下水ドレン中継タンク         | ■         | ■         | ■         | ■                      | ■                     | ■        | ■                                    |
| 地下水ドレン前処理装置         | ■         | ■         | ■         | ■                      | ■                     | ■        | ■                                    |

表-3 基礎ボルトの強度評価に関わる数値根拠 (ポンプ)

| 機器名称          | m<br>[kg] | h<br>[mm] | L<br>[mm] | l <sub>1</sub><br>[mm] | n <sub>f</sub><br>[-] | n<br>[-] | A <sub>b</sub><br>[mm <sup>2</sup> ] | C <sub>p</sub><br>[-] |
|---------------|-----------|-----------|-----------|------------------------|-----------------------|----------|--------------------------------------|-----------------------|
| 中継タンク移送ポンプ    | ■         | ■         | ■         | ■                      | ■                     | ■        | ■                                    | ■                     |
| 集水タンク移送ポンプ    | ■         | ■         | ■         | ■                      | ■                     | ■        | ■                                    | ■                     |
| 処理装置供給ポンプ     | ■         | ■         | ■         | ■                      | ■                     | ■        | ■                                    | ■                     |
| 処理装置加圧ポンプ     | ■         | ■         | ■         | ■                      | ■                     | ■        | ■                                    | ■                     |
| 浄化水移送ポンプ      | ■         | ■         | ■         | ■                      | ■                     | ■        | ■                                    | ■                     |
| 攪拌ポンプ         | ■         | ■         | ■         | ■                      | ■                     | ■        | ■                                    | ■                     |
| RO濃縮水処理水移送ポンプ | ■         | ■         | ■         | ■                      | ■                     | ■        | ■                                    | ■                     |
| 集水移送加圧ポンプ     | ■         | ■         | ■         | ■                      | ■                     | ■        | ■                                    | ■                     |



表-4 応力評価及び座屈評価に関わる数値根拠 (1/2)

| 機器名称               | $m_e$<br>[kg] | $m_o$<br>[kg] | $D_i$<br>[mm] | H<br>[mm] | t<br>[mm] | $l_g$<br>[m] |
|--------------------|---------------|---------------|---------------|-----------|-----------|--------------|
| 集水タンク              | ■             | ■             | ■             | ■         | ■         | ■            |
| サンプルタンク            | ■             | ■             | ■             | ■         | ■         | ■            |
| RO 濃縮水処理水<br>中継タンク | ■             | ■             | ■             | ■         | ■         | ■            |

表-5 応力評価及び座屈評価に関わる数値根拠 (2/2)

| 機器名称               | $\rho$<br>[kg/mm <sup>3</sup> ] | E<br>[MPa] | F<br>[MPa] | $S_y$<br>[MPa] | $S_u$<br>[MPa] | x<br>[-] |
|--------------------|---------------------------------|------------|------------|----------------|----------------|----------|
| 集水タンク              | ■                               | ■          | ■          | ■              | ■              | ■        |
| サンプルタンク            | ■                               | ■          | ■          | ■              | ■              | ■        |
| RO 濃縮水処理水<br>中継タンク | ■                               | ■          | ■          | ■              | ■              | ■        |

## 2. 前処理フィルタ, pH 緩衝塔, 吸着塔の耐震性評価

本評価は、「付録1 スカート支持たて置円筒形容器(耐震設計上の重要度分類Bクラス)の耐震性についての計算書作成の基本方針」(以下、「基本方針」という。)に基づいて、以下の耐震性の計算を行う。



(1) 前処理フィルタ 1, 2

1. 設計条件

| 機器名称         | 附帯設計上の重要度分類 | 据付場所及び作面高さ (m)             | 固有周期 (s) |      | 水平方向 | 鉛直方向 | 水平方向設計震度              | 鉛直方向設計震度 | 最高使用圧力 (MPa) | 最高使用温度 (°C) | 周囲環境温度 (°C) | 比重 |
|--------------|-------------|----------------------------|----------|------|------|------|-----------------------|----------|--------------|-------------|-------------|----|
|              |             |                            | 水平方向     | 鉛直方向 |      |      |                       |          |              |             |             |    |
| 前処理フィルタ 1, 2 | B           | サブドレン越沖化装置建屋<br>T.P. 38.5* |          |      |      |      | C <sub>H</sub> = 0.35 |          | 1.03         | 40          | 40          | —  |

注記\*: 基準床レベルを示す。

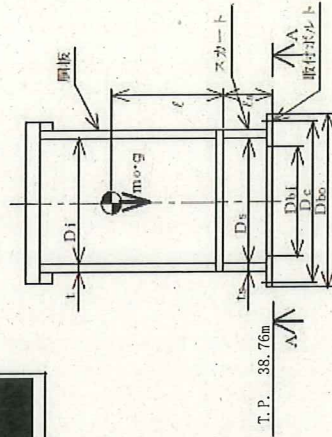
2. 機器要目

| m <sub>0</sub> (kg) | D <sub>1</sub> (mm) | l (mm) | D <sub>s</sub> (mm) | t <sub>s</sub> (mm) | E (MPa) | E <sub>s</sub> (MPa) | G (MPa)  | G <sub>s</sub> (MPa) | ℓ (mm) | ℓ <sub>s</sub> (mm) |
|---------------------|---------------------|--------|---------------------|---------------------|---------|----------------------|----------|----------------------|--------|---------------------|
|                     |                     | 6.35   |                     |                     | 201000  | 201000**2            | 77300**1 | 77300**2             |        |                     |

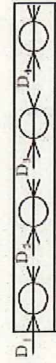
| D <sub>1</sub> (mm) | D <sub>2</sub> (mm) | D <sub>s</sub> (mm) | D <sub>4</sub> (mm) | H (mm) | s (mm) | n | D <sub>c</sub> (mm) | D <sub>50</sub> (mm) | D <sub>51</sub> (mm) | A <sub>b</sub> (mm <sup>2</sup> ) | Y (mm) | M <sub>s</sub> (N·mm) |
|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------|--------|---|---------------------|----------------------|----------------------|-----------------------------------|--------|-----------------------|
|                     |                     |                     |                     | —      |        |   |                     |                      |                      |                                   |        |                       |

| S <sub>y</sub> (MPa) | S <sub>u</sub> (MPa) | S <sub>y</sub> (MPa) | S <sub>y</sub> (MPa) | S <sub>u</sub> (MPa) | F (MPa) | F (MPa) | S <sub>y</sub> (MPa) | S <sub>u</sub> (MPa) | S <sub>u</sub> (MPa) | F (MPa) |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|---------|
| 262**1               | 483**1               | —                    | 362**2               | 483**2               | 483**2  | 262     | 721**2 (径≦4mm)       | 862**2 (径≦6mm)       | 603                  |         |

注記\*1: 最高使用温度で算出  
\*2: 周囲環境温度で算出



T.P. 38.76m



スカート開口部の形状を示す。

A-A断面図



3. 計算数値

3.1 スカートの生じる応力

|              |                        | (単位: MPa)                                    |                           |            |  |
|--------------|------------------------|--|---------------------------|------------|--|
|              |                        | 周方向応力  | 軸方向応力                     | せん断応力      |  |
| 静水頭又は内圧による応力 | $\sigma_{\theta 1}$    | 74   | $\sigma_{x1} = 37$        | —          |  |
|              | 静水頭又は内圧による応力 (船底方向地震時) | —  | —                         | —          |  |
| 運転時質量による引張応力 | 船底方向地震による引張応力          | —  | $\sigma_{x2} = 1$         | —          |  |
|              | 船底方向地震による引張応力          | —  | —                         | —          |  |
| 空質重量による圧縮応力  | 船底方向地震による圧縮応力          | —  | $\sigma_{x3} = 3$         | —          |  |
|              | 船底方向地震による圧縮応力          | —  | —                         | —          |  |
| 水平方向地震による応力  | 引張側                    | $\sigma_{\theta} = \sigma_{\theta 1} = 74$   | $\sigma_{x4} = 5$         | $\tau = 2$ |  |
|              | 圧縮側                    | $\sigma_{\theta} = -\sigma_{\theta 1} = -74$ | $\sigma_{x4} = 42$        | —          |  |
| 組合せ応力        | 引張り                    |  | $\sigma_{\theta 1} = 74$  | —          |  |
|              | 圧縮                     |  | $\sigma_{\theta 1} = -74$ | —          |  |

3.2 スカートに生じる応力

|            |             | (単位: MPa)         |                 |
|------------|-------------|-------------------|-----------------|
|            |             | 応力                | 組合せ応力           |
| 運転時質量による応力 | 船底方向地震による応力 | $\sigma_{s1} = 5$ | $\sigma_s = 35$ |
|            | 水平方向地震による応力 | $\tau_{s1} = 4$   |                 |

3.3 取付ボルトに生じる応力

|       |                | (単位: MPa) |
|-------|----------------|-----------|
| 引張応力  | $\sigma_b = 2$ |           |
| せん断応力 | $\tau_b = 9$   |           |

4. 結論

4.1 回転周期

| (単位: s) |         |
|---------|---------|
| 方向      | 固有周期    |
| 水平方向    | $T_H =$ |
| 船底方向    | $T_V =$ |

4.2 応力

|       |                  | (単位: MPa)         |  |                |   |
|-------|------------------|-------------------|--|----------------|---|
| 部材    | 材料               | 応力                | 算出応力   | 許容応力           |   |
| 甲板    | ASME SA516 Gr.70 | 組合せ               | $\sigma_o = 74$  | $S_a = 262$    |   |
|       | スカート             | 組合せ               | $\sigma_s = 35$  | $f_t = 262$    |   |
| 取付ボルト | ASME S16 Gr.70   | 圧縮と曲げの組合せ (座屈の評価) | $\frac{\sigma_c \cdot (\sigma_{s1} + \sigma_{s2})}{f_c} + \frac{\tau \cdot \sigma_{s2}}{f_b} \leq 1$ | $f_b = 452$    |   |
|       | ASTM A193 Gr. B7 | 引張り               | $\sigma_b = 2$   | $f_{t2} = 452$ | * |
|       |                  | せん断               | $\tau_b = 9$   | $f_{sb} = 348$ |   |

\* すべて許容応力以下である。

注記\*: (3.2.1.2) 式より算出



(2) 前処理フィルタ3

1. 設計条件

|                  |   |                            |                   |          |          |          |          |                 |                |                |     |
|------------------|---|----------------------------|-------------------|----------|----------|----------|----------|-----------------|----------------|----------------|-----|
| 機器名称<br>前処理フィルタ3 | B | 前記設計上の<br>重要度分類            | 掘付場所及び床面高さ<br>(m) | 固有周期 (s) |          | 水平方向設計震度 | 鉛直方向設計震度 | 最高使用圧力<br>(MPa) | 最高使用温度<br>(°C) | 周囲環境温度<br>(°C) | 比 重 |
|                  |   | サブドレン他浄化装置建屋<br>T.P. 38.5* | 水方向               | 鉛直方向     | C1= 0.36 |          |          |                 |                |                |     |

注記\*: 基準レベルを示す。

2. 機器要目

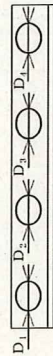
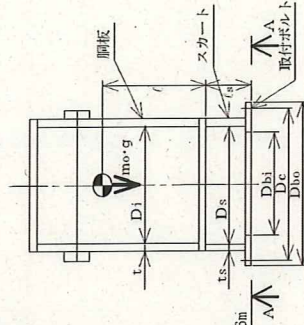
| $m^o$<br>(kg) | $D_1$<br>(mm) | $t$<br>(mm) | $D_s$<br>(mm) | $t_s$<br>(mm) | $E$<br>(MPa) | $E_s$<br>(MPa) | $G$<br>(MPa) | $G_s$<br>(MPa) | $\ell$<br>(mm) | $\ell_s$<br>(mm) |
|---------------|---------------|-------------|---------------|---------------|--------------|----------------|--------------|----------------|----------------|------------------|
|               |               | 6.35        |               |               | 201000*1     | 201000*2       | 77300*1      | 77300*2        |                |                  |

| $D_1$<br>(mm) | $D_2$<br>(mm) | $D_3$<br>(mm) | $D_4$<br>(mm) | H<br>(mm) | s | n | $D_{b^o}$<br>(mm) | $D_{b i}$<br>(mm) | $\Delta b$<br>(mm <sup>2</sup> ) | Y<br>(mm) | $M_s$<br>(N-mm) |
|---------------|---------------|---------------|---------------|-----------|---|---|-------------------|-------------------|----------------------------------|-----------|-----------------|
|               |               |               |               | —         |   |   |                   |                   |                                  |           |                 |

| $S_y$ (鋼板)<br>(MPa) | $S_u$ (鋼板)<br>(MPa) | S (鋼板)<br>(MPa) | $S_y$ (スカート)<br>(MPa) | $S_u$ (スカート)<br>(MPa) | $S_y$ (取付ボルト)<br>(MPa) | $S_u$ (取付ボルト)<br>(MPa) | F (スカート)<br>(MPa) | F (取付ボルト)<br>(MPa) | F (取付ボルト)<br>(MPa) |
|---------------------|---------------------|-----------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-------------------|--------------------|--------------------|
| 292*1               | 483*1               | —               | 292*2                 | 483*2                 | 721*2<br>(径≦6mm)       | 882*2<br>(径≦6mm)       | 292               | 882*2              | 603                |

注記\*: 最高使用温度で算出  
\*注: 周囲環境温度で算出

T.P. 38.76m



スカートと開口部の形状を示す。

3. 計算数値

3.1 鋼に生じる応力

|                       | 周方向応力                                    | 軸方向応力               | せん断応力      |
|-----------------------|--|---------------------|------------|
| 静水頭又は内圧による応力          | $\sigma_{\phi 1} = 74$                   | $\sigma_{x1} = 37$  | —          |
| 静水頭又は内圧による応力(鉛直方向地震時) | —  | —                   | —          |
| 運転時質量による応力            | —  | $\sigma_{x2} = 1$   | —          |
| 鉛直方向地震による引張応力         | —  | —                   | —          |
| 空質圧縮による応力             | —  | $\sigma_{x3} = 3$   | —          |
| 鉛直方向地震による圧縮応力         | —  | —                   | —          |
| 水平方向地震による応力           | —  | $\sigma_{x4} = 4$   | $\tau = 2$ |
| 応力の和                  | $\sigma_{\phi} = \sigma_{\phi 1} = 74$   | $\sigma_{x1} = 41$  | —          |
| 引張側                   | $\sigma_{\phi} = -\sigma_{\phi 1} = -74$ | $\sigma_{xc} = -32$ | —          |
| 圧縮側                   |  | $\sigma_{o1} = 74$  | —          |
| 引張り                   |  |                     |            |
| 圧縮                    |  |                     |            |

3.2 スカートに生じる応力

|             | 応力                 | 組合せ応力           |
|-------------|--------------------|-----------------|
| 運転時質量による応力  | $\sigma_{s1} = 5$  | $\sigma_s = 31$ |
| 鉛直方向地震による応力 | —                  |                 |
| 水平方向地震による応力 | $\sigma_{s2} = 26$ |                 |
| せん断         | $\tau_s = 4$       |                 |

3.3 取付ボルトに生じる応力

|       | 応力             | 組合せ応力 |
|-------|----------------|-------|
| 引張応力  | $\sigma_b = 1$ |       |
| せん断応力 | $\tau_b = 8$   |       |

4. 結論

4.1 固有周期

| 方向   | 固有周期    |
|------|---------|
| 水平方向 | $T_H =$ |
| 鉛直方向 | $T_V =$ |

4.2 応力

| 部材    | 材料               | 応力                          | 算出応力  | 許容応力             |
|-------|------------------|-----------------------------|---|------------------|
| 鋼板    | ASME SA516 Gr.70 | 組合せ                         | $\sigma_o = 74$   | $S_a = 262$      |
| スカート  | ASME SA516 Gr.70 | 組合せ<br>圧縮と曲げの組合せ<br>(座屈の評価) | $\sigma_s = 31$<br>$\frac{\eta \cdot (\sigma_s + \sigma_{s2})}{f_c} + \frac{\eta \cdot \sigma_{s2}}{f_b} \leq 1$<br>0.13 (無効) | $f_t = 262$      |
| 取付ボルト | ASTM A193 Gr. B7 | 引張り                         | $\sigma_b = 1$  | $f_{ts} = 452$ * |
|       |                  | せん断                         | $\tau_b = 8$  | $f_{sb} = 348$   |

注記\*: (3.2.3.2) 式より算出

\*すべて許容応力以下である。



(3) pH緩衝塔

1. 設計条件

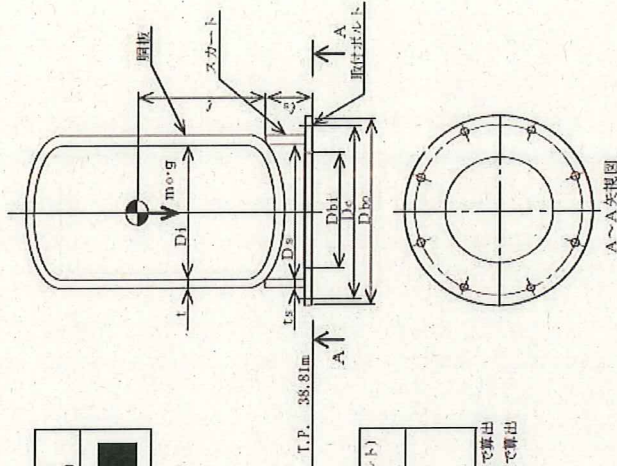
| 機器名称  | 質量設計上の重量区分 | 振付場所及び床面高さ (m)              | 固有周期 (s) | 水平方向 | 鉛直方向 | 水平方向設計強度              | 鉛直方向設計強度 | 最高使用圧力 (MPa) | 最高使用温度 (°C) | 周囲環境温度 (°C) | 比重 |
|-------|------------|-----------------------------|----------|------|------|-----------------------|----------|--------------|-------------|-------------|----|
| pH緩衝塔 | B          | サツドレン池浄化装置直下<br>T.P. 38.5 * | —        | ■    | —    | C <sub>H</sub> = 0.35 | —        | 1.03         | 40          | 40          | —  |

注記\*: 基準レベルを示す。

2. 機器要目

| m <sub>0</sub> (kg) | m <sub>0</sub> (kg) | D <sub>1</sub> (mm) | t (mm) | D <sub>s</sub> (mm) | L <sub>s</sub> (mm) | E (MPa)   | E <sub>s</sub> (MPa) | G (MPa)  | G <sub>s</sub> (MPa) | φ (mm) | φ <sub>s</sub> (mm) |
|---------------------|---------------------|---------------------|--------|---------------------|---------------------|-----------|----------------------|----------|----------------------|--------|---------------------|
| ■                   | ■                   | ■                   | 25.4   | ■                   | ■                   | 201000 *1 | 201000 *2            | 77300 *1 | 77300 *2             | ■      | ■                   |

| H (mm) | s | n | D <sub>0</sub> (mm) | D <sub>0a</sub> (mm) | D <sub>0b</sub> (mm) | A <sub>0</sub> (mm <sup>2</sup> ) | Y (mm) | M <sub>s</sub> (Nmm) |
|--------|---|---|---------------------|----------------------|----------------------|-----------------------------------|--------|----------------------|
| —      | ■ | ■ | ■                   | ■                    | ■                    | ■                                 | ■      | ■                    |



| S <sub>y</sub> (胴板) (MPa) | S <sub>0</sub> (胴板) (MPa) | S (胴板) (MPa) | S <sub>y</sub> (スカート) (MPa) | S <sub>0</sub> (スカート) (MPa) | F (スカート) (MPa) | S <sub>y</sub> (取付ボルト) (MPa) | S <sub>0</sub> (取付ボルト) (MPa) | F (取付ボルト) (MPa) |
|---------------------------|---------------------------|--------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------|------------------------------|------------------------------|-----------------|
| 262 *1                    | 483 *1                    | —            | 262 *2                      | 483 *2                      | 262            | 724 *2 (径56mm)               | 862 *2 (径56mm)               | 603             |

注記\*: 最大使用温度で算出

\*2: 周囲環境温度で算出



3. 計算数値

3.1 順に生じる応力

|               | 周方向応力                                    | 軸方向応力               | せん断応力      |
|---------------|--|---------------------|------------|
| 磨水頭又は内圧による応力  | $\sigma_{\phi 1} = 28$                   | $\sigma_{x1} = 14$  | —          |
| 磨水頭又は内圧による応力  | —  | —                   | —          |
| 運転時質量による引張応力  | —  | $\sigma_{x2} = 1$   | —          |
| 鉛直方向地震による引張応力 | —  | —                   | —          |
| 質量による圧縮応力     | —  | $\sigma_{x3} = 1$   | —          |
| 鉛直方向地震による応力   | —  | —                   | —          |
| 水平方向地震による応力   | —  | $\sigma_{x4} = 2$   | $\tau = 1$ |
| 応力の和          | $\sigma_{\phi} = \sigma_{\phi 1} = 28$   | $\sigma_{xt} = 16$  | —          |
|               | $\sigma_{\phi} = -\sigma_{\phi 1} = -28$ | $\sigma_{xc} = -13$ | —          |
| 組合せ力          | 引張り                                      | $\sigma_{ot} = 28$  | —          |
|               |  | —                   | —          |

3.2 スカートに生じる応力

|             | 応力                | 組合せ応力             |
|-------------|-------------------|-------------------|
| 運転時質量       | $\sigma_{s1} = 1$ | $\sigma_{ss} = 3$ |
| 鉛直方向地震      | —                 |                   |
| 水平方向地震による応力 | $\sigma_{s2} = 2$ |                   |
| せん断         | $\tau_{ss} = 1$   |                   |

3.3 取付ボルトに生じる応力

|       | 応力             |
|-------|----------------|
| 引張応力  | $\sigma_b = 0$ |
| せん断応力 | $\tau_b = 41$  |

4. 結論

4.1 固有周期

| 方向   | 固有周期    |
|------|---------|
| 水平方向 | $T_H =$ |
| 鉛直方向 | $T_V =$ |

4.2 応力

| 部材    | 材料               | 応力                | 算出応力  | 許容応力            |
|-------|------------------|-------------------|---|-----------------|
| 胴板    | ASME SA516 Gr.70 | 組合せ               | $\sigma_o = 28$   | $S_n = 292$     |
| スカート  | ASME SA516 Gr.70 | 組合せ               | $\sigma_{ss} = 3$   | $f_{ts} = 292$  |
|       |                  | 圧縮と曲げの組合せ (厚みの評価) | $\eta \cdot (\sigma_{s1} + \sigma_{s2}) + \eta \cdot \sigma_{s2} \leq \frac{f_b}{0.01}$ | $f_{ts} \leq 1$ |
| 取付ボルト | ASTM A193 Gr.B7  | 引張り               | $\sigma_b = 0$  | $f_{ts} = 452$  |
|       |                  | せん断               | $\tau_b = 41$   | $f_{sb} = 348$  |

注記\*: (3.2.3.2) 式より算出

すべて許容応力以下である。

(4) 吸着塔 1～5

1. 設計条件

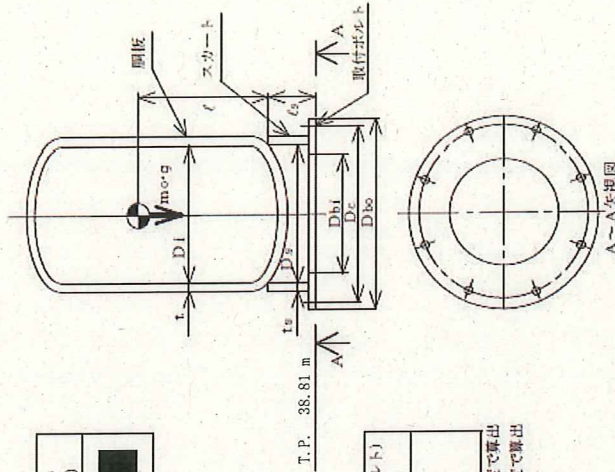
| 機器名称              | 前設計上の重要度分類 | 振付場所及び床面高さ (m)             | 固有周期 (s) |      | 水平方向設計震度   | 鉛直方向設計震度 | 最高使用圧力 (MPa) | 最高使用温度 (°C) | 周囲環境温度 (°C) | 比重 |
|-------------------|------------|----------------------------|----------|------|------------|----------|--------------|-------------|-------------|----|
|                   |            |                            | 水平方向     | 鉛直方向 |            |          |              |             |             |    |
| 吸着塔 1, 2, 3, 4, 5 | B          | サブドレン地浄化装置建屋<br>T.P. 38.5* | ■        | ■    | CII = 0.36 | ■        | 1.55         | 40          | 40          | —  |

注記\*: 基準レベルを示す。

2. 機器要目

| m <sub>0</sub> (kg) | D <sub>s</sub> (mm) | t (mm) | D <sub>e</sub> (mm) | t <sub>s</sub> (mm) | E (MPa)  | E <sub>s</sub> (MPa) | G (MPa) | G <sub>s</sub> (MPa) | ℓ (mm) | ℓ <sub>s</sub> (mm) |
|---------------------|---------------------|--------|---------------------|---------------------|----------|----------------------|---------|----------------------|--------|---------------------|
| ■                   | ■                   | 25.4   | ■                   | ■                   | 201000*1 | 201000*2             | 77300*1 | 77300*2              | ■      | ■                   |

| H (mm) | s | n | D <sub>c</sub> (mm) | D <sub>b<sub>0</sub></sub> (mm) | D <sub>b<sub>1</sub></sub> (mm) | A <sub>b</sub> (mm <sup>2</sup> ) | Y (mm) | M <sub>s</sub> (Nmm) |
|--------|---|---|---------------------|---------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|--------|----------------------|
| —      | ■ | ■ | ■                   | ■                               | ■                               | ■                                 | ■      | ■                    |



| S <sub>y</sub> (鋼板) (MPa) | S <sub>u</sub> (鋼板) (MPa) | S (胴板) (MPa) | S <sub>y</sub> (スカート) (MPa) | S <sub>u</sub> (スカート) (MPa) | F (スカート) (MPa) | S <sub>y</sub> (取付ボルト) (MPa) | S <sub>u</sub> (取付ボルト) (MPa) | F (取付ボルト) (MPa) |
|---------------------------|---------------------------|--------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------|------------------------------|------------------------------|-----------------|
| 262*1                     | 483*1                     | —            | 262*2                       | 483*2                       | 262 (径≦9mm)    | 721*2 (径≦9mm)                | 862*2 (径≦9mm)                | 603             |

注記\*1: 最高使用温度で算出  
\*2: 周囲環境温度で算出



3.1 計算概要

3.1.1 測に生じる応力

|                              | 周方向応力                                | 軸方向応力               | せん断応力      | (単位: MPa) |
|------------------------------|--------------------------------------|---------------------|------------|-----------|
| 鉄水筒又は内圧による応力                 | $\sigma_{\theta} = 42$               | $\sigma_{ax} = 0$   | —          | —         |
| 鉄水筒又は内圧による応力(鉛直方向の距離1)に生じる応力 | —                                    | —                   | —          | —         |
| 運転時質量に上る引張応力                 | —                                    | $\sigma_{ax} = 1$   | —          | —         |
| 鉛直方向の距離に上る引張応力               | —                                    | —                   | —          | —         |
| 空質量に上る圧縮応力                   | —                                    | $\sigma_{ax} = 1$   | —          | —         |
| 鉛直方向の距離に上る圧縮応力               | —                                    | —                   | —          | —         |
| 水平方向の距離に上る応力                 | —                                    | $\sigma_{ax} = 2$   | $\tau = 1$ | —         |
| 応力の和                         | $\sigma_{\theta} = \sigma_{ax} = 42$ | $\sigma_{ax} = 2$   | —          | —         |
| 引張り                          | $\sigma_{\theta} = \sigma_{ax} = 42$ | $\sigma_{ax} = -10$ | —          | —         |
| 引張り                          | —                                    | $\sigma_{ax} = 42$  | —          | —         |
| せん断                          | —                                    | —                   | —          | —         |

4.1 固有周波

4.1.1 固有周波

| 方向   | 固有周波       | (単位: Hz) |
|------|------------|----------|
| 水平方向 | $T_{10} =$ |          |
| 鉛直方向 | $T_{20} =$ |          |

3.1.2 スカートに生じる応力

|              | 応力                | せん断        | 軸方向応力             | (単位: MPa) |
|--------------|-------------------|------------|-------------------|-----------|
| 運転時質量に上る応力   | $\sigma_{ax} = 1$ | —          | —                 | —         |
| 鉛直方向の距離に上る応力 | —                 | —          | $\sigma_{ax} = 1$ | —         |
| 水平方向の距離に上る応力 | $\sigma_{ax} = 2$ | $\tau = 1$ | —                 | —         |
| せん断          | —                 | —          | —                 | —         |

3.1.3 取付ボルトに生じる応力

|      | 引張応力           | せん断           | (単位: MPa) |
|------|----------------|---------------|-----------|
| 引張応力 | $\sigma_b = 1$ | —             | —         |
| せん断  | —              | $\tau_b = 40$ | —         |

4.1.2 応力

| 部材    | 方向               | せん断 | 軸方向                | せん断           | 許容             | 応力             | (単位: MPa) |
|-------|------------------|-----|--------------------|---------------|----------------|----------------|-----------|
| 鋼板    | MEME SHEET       | —   | $\sigma_{ax} = 42$ | —             | $S_{10} = 362$ | —              | —         |
| スカート  | MEME SHEET       | —   | $\sigma_{ax} = 1$  | —             | $f_{10} = 362$ | —              | —         |
| 取付ボルト | ASTM A503 Gr. 57 | —   | $\sigma_{ax} = 1$  | $\tau_b = 40$ | $f_{10} = 412$ | $f_{20} = 362$ | —         |

すべて引張応力に示す。

注記\*: 4.1.1.2 式より算出



## II. サブドレン集水設備の強度に係る補足説明

### 1 強度評価

#### 1.1 中継タンク

##### 1.1.1 評価結果

##### (1) 側板, 底板の評価

###### a. 側板

| 部材名称                                     |               | 側板                             |
|--|---------------|--------------------------------|
| 材料                                       |               | JIS G 3101 SS400               |
| 設計圧力                                     | P (MPa)       | 液頭圧 (比重1.03)                   |
| 設計温度                                     | (°C)          | 40                             |
| 寸法                                       | (mm)          | 2000w × 1500h 及び 4000w × 1500h |
| 許容曲げ応力                                   | fb (MPa)      | 235                            |
| 継手効率                                     | $\eta$        | 1.0                            |
| 継手の種類                                    |               | 側板は継手なし(コーナー部は隅肉溶接)            |
| 放射線検査の有無                                 |               | なし                             |
| 腐れ代                                      | c (mm)        | ■                              |
| 計算上必要な厚さ                                 | t (mm)        | 3.84                           |
| 呼び厚さ                                     | $t_{s0}$ (mm) | 6.0                            |
| 規格上必要な最小厚さ                               | $t_s$ (mm)    | 4.5                            |
| 評価: $t_{s0} \geq \max(t, t_s)$ よって十分である。 |               |                                |

###### b. 底板

| 部材名称                                     |               | 底板               |
|--|---------------|------------------|
| 材料                                       |               | JIS G 3101 SS400 |
| 設計圧力                                     | P (MPa)       | 液頭圧 (比重1.03)     |
| 設計温度                                     | (°C)          | 40               |
| 寸法                                       | (mm)          | 2000w × 4000L    |
| 許容曲げ応力                                   | fb (MPa)      | 235              |
| 継手効率                                     | $\eta$        | 1.0              |
| 継手の種類                                    |               | 底板は継手なし          |
| 放射線検査の有無                                 |               | なし               |
| 腐れ代                                      | c (mm)        | ■                |
| 計算上必要な厚さ                                 | t (mm)        | 4.65             |
| 呼び厚さ                                     | $t_{b0}$ (mm) | 9.0              |
| 規格上必要な最小厚さ                               | $t_b$ (mm)    | 6.0              |
| 評価: $t_{b0} \geq \max(t, t_b)$ よって十分である。 |               |                  |

(2) 管台の厚さの評価

a. 流出管

|  |          |       |                    |
|--|----------|-------|--------------------|
| 部材名称                                     |          |       | 流出管                |
| 材料                                       |          |       | JIS G 3454 STPG370 |
| 設計圧力                                     | P        | (MPa) | 液頭圧 (比重1.03)       |
| 設計温度                                     |          | (°C)  | 40                 |
| 管台の外径                                    | Do       | (mm)  | 76.3               |
| 許容引張応力                                   | fb       | (MPa) | 129                |
| 継手効率                                     | $\eta$   |       | 1.0                |
| 継手の種類                                    |          |       | 継手なし               |
| 放射線検査の有無                                 |          |       | なし                 |
| 腐れ代                                      | c        | (mm)  | ■                  |
| 必要厚さ                                     | t        | (mm)  | 4.7                |
| 呼び厚さ                                     | $t_{n0}$ | (mm)  | 7.0                |
| 最小厚さ                                     | $t_n$    | (mm)  | ■                  |
| 評価: $t_{n0} \geq \max(t, t_n)$ よって十分である。 |          |       |                    |

b. ドレン管

|  |          |       |                    |
|--|----------|-------|--------------------|
| 部材名称                                     |          |       | ドレン管               |
| 材料                                       |          |       | JIS G 3454 STPG370 |
| 設計圧力                                     | P        | (MPa) | 液頭圧 (比重1.03)       |
| 設計温度                                     |          | (°C)  | 40                 |
| 管台の外径                                    | Do       | (mm)  | 60.5               |
| 許容引張応力                                   | fb       | (MPa) | 129                |
| 継手効率                                     | $\eta$   |       | 1.0                |
| 継手の種類                                    |          |       | 継手なし               |
| 放射線検査の有無                                 |          |       | なし                 |
| 腐れ代                                      | c        | (mm)  | ■                  |
| 必要厚さ                                     | t        | (mm)  | 3.9                |
| 呼び厚さ                                     | $t_{n0}$ | (mm)  | 5.5                |
| 最小厚さ                                     | $t_n$    | (mm)  | ■                  |
| 評価: $t_{n0} \geq \max(t, t_n)$ よって十分である。 |          |       |                    |



(3) 管台の穴の補強計算

a. 流出管口(側板部)

|                              |                  |                    |     |
|------------------------------|------------------|--------------------|-----|
| 部材名称                         | 流出管口             |                    |     |
| 準拠規格                         | JIS B 8501       |                    |     |
| 側板材料                         | JIS G 3101 SS400 |                    |     |
| 管台の口径                        | 65A              |                    |     |
| 側板の厚さ(腐れ代除く)                 | ta               | (mm)               | 5.0 |
| 取付部の開口径                      | Dp               | (mm)               | ■   |
| 強め材の開口径                      | Dr               | (mm)               | ■   |
| 穴の補強に必要な面積                   | Areq             | (mm <sup>2</sup> ) | 397 |
| 補強に有効な総面積                    | At               | (mm <sup>2</sup> ) | 555 |
| 評価: $At \geq Areq$ よって十分である。 |                  |                    |     |

b. ドレン管口(底板部)

|                              |                  |                    |      |
|------------------------------|------------------|--------------------|------|
| 部材名称                         | ドレン管口            |                    |      |
| 準拠規格                         | JIS B 8501       |                    |      |
| 底板材料                         | JIS G 3101 SS400 |                    |      |
| 管台の口径                        | 50A              |                    |      |
| 底板の厚さ(腐れ代除く)                 | ta               | (mm)               | 8.0  |
| 取付部の開口径                      | Dp               | (mm)               | ■    |
| 強め材の開口径                      | Dr               | (mm)               | ■    |
| 穴の補強に必要な面積                   | Areq             | (mm <sup>2</sup> ) | 512  |
| 補強に有効な総面積                    | At               | (mm <sup>2</sup> ) | 1045 |
| 評価: $At \geq Areq$ よって十分である。 |                  |                    |      |

1.2 集水タンク

1.2.1 評価結果

(1) 胴の厚さの評価

| 機器名称  |                        | Di<br>[m] | H<br>[m] | $\rho$ | 材料     | S<br>[MPa] | $\eta$ | t<br>[mm] |
|-------|------------------------|-----------|----------|--------|--------|------------|--------|-----------|
| 集水タンク | 1235 m <sup>3</sup> 容量 | 11        | 13*1     | 1      | SM400C | 100        | 0.6    | 11.7      |

| 機器名称  | 評価部位                            | 必要肉厚[mm] | 最小厚さ[mm] |
|-------|---------------------------------|----------|----------|
| 集水タンク | 1235 m <sup>3</sup> 容量<br>タンク板厚 | 11.7     | 12.0     |

(2) 底板の厚さの評価

| 機器名称  | 評価部位                                    | 必要肉厚<br>[mm] | 最小厚さ<br>[mm] |
|-------|---|--------------|--------------|
| 集水タンク | 1235 m <sup>3</sup> 容量<br>タンク板厚<br>(底板) | 3            | 11.2         |

(3) 管台の厚さの評価

| 機器名称  | 管台                        | Di<br>[m] | H*1<br>[m] | $\rho$ | 材料      | S<br>[MPa] | $\eta$ | t<br>[mm] |
|-------|---------------------------|-----------|------------|--------|---------|------------|--------|-----------|
| 集水タンク | 1235 m <sup>3</sup><br>容量 | 100A      |            | 1      | STPG370 | 93         | 1      | 0.1       |
|       |                           | 200A      |            | 1      | STPG370 | 93         | 1      | 0.2       |
|       |                           | マンホール     |            | 1      | SM400C  | 100        | 0.6    | 0.7       |

| 機器名称  | 管台                        | 評価部位  | 必要肉厚[mm] | 最小厚さ<br>[mm] |      |
|-------|---------------------------|-------|----------|--------------|------|
| 集水タンク | 1235 m <sup>3</sup><br>容量 | 100A  | 管台板厚     | 3.5          | 5.25 |
|       |                           | 200A  | 管台板厚     | 3.5          | 7.18 |
|       |                           | マンホール | 管台板厚     | 3.5          | 11.2 |



(4) 胴の穴の補強計算

$$A_0 = A_1 + A_2 + A_3 + A_4$$

$$A_1 = (\eta t_s - Ft_{sr})(X - d) - 2\left(1 - \frac{S_n}{S_s}\right)(\eta t_s - Ft_{sr})t_n$$

$$X = X_1 + X_2$$

$$X_1 = X_2 = 2\left(\text{Max}\left(d, \frac{d}{2} + t_s + t_n\right)\right)$$

$$A_2 = 2((t_{n1} - t_{nr})Y_1 + t_{n2}Y_2)S_n / S_s$$

$$t_{nr} = \frac{PD_i}{2S_n - 1.2P}$$

$$Y_1 = \text{Min}(2.5t_s, 2.5t_{n1} + Te)$$

$$Y_2 = \text{Min}(2.5t_s, 2.5t_{n2}, h)$$

$$A_3 = L_1L_1 + L_2L_2 + L_3L_3$$

$$A_4 = (W - Wi) \times Te$$

$$W = \text{Min}(X, De)$$

$$Ar = dt_{sr}F + 2\left(1 - \frac{S_n}{S_s}\right)t_{sr}Ft_n$$

- A<sub>0</sub> : 補強に有効な総面積
- A<sub>1</sub> : 胴,鏡板又は平板部分の補強に有効な面積
- A<sub>2</sub> : 管台部分の補強に有効な面積
- A<sub>3</sub> : すみ肉溶接部の補強に有効な面積
- A<sub>4</sub> : 強め材の補強に有効な面積
- η : PVC-3161.2に規定する効率
- t<sub>s</sub> : 胴の最小厚さ
- t<sub>sr</sub> : 継ぎ目のない胴の計算上必要な厚さ (PVC-3122(1)において η=1 としたもの)
- t<sub>n</sub> : 管台最小厚さ
- t<sub>n1</sub> : 胴板より外側の管台最小厚さ
- t<sub>n2</sub> : 胴板より内側の管台最小厚さ
- t<sub>nr</sub> : 管台の計算上必要な厚さ
- P : 最高使用圧力(水頭)=9.80665×10<sup>3</sup>H ρ
- S<sub>s</sub> : 胴板材料の最高使用温度における許容引張応力
- S<sub>n</sub> : 管台材料の最高使用温度における許容引張応力
- D<sub>i</sub> : 管台の内径
- X : 胴面に沿った補強に有効な範囲
- X<sub>1</sub> : 補強に有効な範囲
- X<sub>2</sub> : 補強に有効な範囲
- Y<sub>1</sub> : 胴面に垂直な補強の有効な範囲 (胴より外側)
- Y<sub>2</sub> : 胴面に垂直な補強の有効な範囲 (胴より内側)
- h : 管台突出し高さ (胴より内側)
- L<sub>1</sub> : 溶接の脚長
- L<sub>2</sub> : 溶接の脚長
- L<sub>3</sub> : 溶接の脚長
- Ar : 補強が必要な面積
- d : 胴の断面に現れる穴の径
- F : 係数 (図 PVC-3161.2-1 から求めた値)
- Te : 強め材厚さ
- W : 強め材の有効な範囲
- Wi : 開先を含めた管台直径
- De : 強め材外径



$$F_1 = \frac{\pi}{2} d_o L_1 S_s \eta_1$$

$$F_2 = \frac{\pi}{2} d t_n S_n \eta_3$$

$$F_3 = \frac{\pi}{2} d_o' t_s S_s \eta_2$$

$$F_4 = \frac{\pi}{2} d_o L_2 S_s \eta_1$$

$$F_5 = \frac{\pi}{2} W_o L_3 S_s \eta_1$$

$$F_6 = \frac{\pi}{2} d_o t_s S_s \eta_2$$

F<sub>1</sub> : 断面(管台外側のすみ肉溶接部)におけるせん断強さ

F<sub>2</sub> : 断面(管台内側の管台壁)におけるせん断強さ

F<sub>3</sub> : 断面(突合せ溶接部)におけるせん断強さ

F<sub>4</sub> : 断面(管台内側のすみ肉溶接部)におけるせん断強さ

F<sub>5</sub> : 断面(強め材のすみ肉溶接部)におけるせん断強さ

F<sub>6</sub> : 断面(突合せ溶接部)におけるせん断強さ

d<sub>o</sub> : 管台外径

d : 管台内径

d<sub>o</sub>' : 胴の穴の径

W<sub>o</sub> : 強め材の外径

L<sub>1</sub> : すみ肉溶接部の脚長 (管台取付部 (胴より外側) )

L<sub>2</sub> : すみ肉溶接部の脚長 (管台取付部 (胴より内側) )

L<sub>3</sub> : 溶接部の脚長 (強め材)

η<sub>1</sub> : 強め材の取付け強さ (すみ肉溶接部のせん断)

η<sub>2</sub> : 強め材の取付け強さ (突合せ溶接部の引張)

η<sub>3</sub> : 強め材の取付け強さ (管台壁のせん断)

※表 PVC-3169-1 の値より

F : 管台の取付角度より求まる係数

(PVC-3161.2-1 から求まる値)

t<sub>sr</sub> : 継目のない胴の計算上必要な厚さ

(PVC-3122(1)において η=1 としたもの)

X : 補強に有効な範囲

W<sub>1</sub> : 予想される破断箇所の強さ

W<sub>2</sub> : 予想される破断箇所の強さ

W<sub>3</sub> : 予想される破断箇所の強さ

W<sub>4</sub> : 予想される破断箇所の強さ

W<sub>5</sub> : 予想される破断箇所の強さ

W<sub>6</sub> : 予想される破断箇所の強さ

各破壊形式における破断箇所の強さを下記式より求める。

$$W_1 = F_1 + F_2$$

$$W_2 = F_1 + F_6 + F_4$$

$$W_3 = F_5 + F_2$$

$$W_4 = F_3 + F_5$$

$$W_5 = F_1 + F_3$$

$$W_6 = F_5 + F_6 + F_4$$

破断箇所の強さが、下記溶接部の負うべき荷重Wよりも大きければよい。

$$W = t_{sr} d_o' S - (t_s - Ft_{sr})(X - d_o') S_s$$



| 機器名称  | 管台    | 管台材料    | 温度<br>[°C] | F | $\eta$ | d<br>[mm] | $S_n$<br>[MPa] | $S_o$<br>[MPa] | $t_s$<br>[mm] | $t_{sr}$<br>[mm] | $t_n$<br>[mm] | X<br>[mm] | A1<br>[mm <sup>2</sup> ] |
|-------|-------|---------|------------|---|--------|-----------|----------------|----------------|---------------|------------------|---------------|-----------|--------------------------|
| 集水タンク | 100A  | STPG370 | 66         | 1 | 1      |           | 93             | 100            | 12            |                  | 5.25          |           |                          |
|       | 200A  | STPG370 | 66         | 1 | 1      |           | 93             | 100            | 12            |                  | 7.18          |           |                          |
|       | マンホール | SM400C  | 66         | 1 | 0.6    |           | 100            | 100            | 12            |                  | 11.2          |           |                          |

| 機器名称  | 管台    | H<br>[m] | $\rho$ | P<br>[MPa] | d<br>[mm] | $S_n$<br>[MPa] | $S_o$<br>[MPa] | $t_n$<br>[mm] | $t_o$<br>[mm] | h<br>[mm] | $t_{nr}$<br>[mm] | $t_s$<br>[mm] | $Y_1$<br>[mm] | $Y_2$<br>[mm] | A2<br>[mm <sup>2</sup> ] |
|-------|-------|----------|--------|------------|-----------|----------------|----------------|---------------|---------------|-----------|------------------|---------------|---------------|---------------|--------------------------|
| 集水タンク | 100A  | 13       | 1      | 0.1275     |           | 93             | 100            | 5.25          | 12            |           |                  | 12            |               |               |                          |
|       | 200A  | 13       | 1      | 0.1275     |           | 93             | 100            | 7.18          | 12            |           |                  | 12            |               |               |                          |
|       | マンホール | 13       | 1      | 0.1275     |           | 100            | 100            | 11.2          | 12            |           |                  | 12            |               |               |                          |



| 機器名称  |                           | 管台    | L <sub>1</sub><br>[mm] | L <sub>2</sub><br>[mm] | L <sub>3</sub><br>[mm] | A3<br>[mm <sup>2</sup> ] |
|-------|---------------------------|-------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|
| 集水タンク | 1235 m <sup>3</sup><br>容量 | 100A  |                        |                        |                        |                          |
|       |                           | 200A  |                        |                        |                        |                          |
|       |                           | マンホール |                        |                        |                        |                          |

| 機器名称  |                           | 管台    | t <sub>e</sub><br>[mm] | W<br>[mm] | W <sub>i</sub><br>[mm] | X<br>[mm] | De<br>[mm] | A4<br>[mm <sup>2</sup> ] |
|-------|---------------------------|-------|------------------------|-----------|------------------------|-----------|------------|--------------------------|
| 集水タンク | 1235 m <sup>3</sup><br>容量 | 100A  |                        |           |                        |           |            |                          |
|       |                           | 200A  |                        |           |                        |           |            |                          |
|       |                           | マンホール |                        |           |                        |           |            |                          |

| 機器名称  |                           | 管台    | d<br>[mm] | t <sub>sr</sub><br>[mm] | t <sub>n</sub><br>[mm] | F | S <sub>n</sub><br>[MPa] | S <sub>s</sub><br>[MPa] | A <sub>r</sub> [mm <sup>2</sup> ] |
|-------|---------------------------|-------|-----------|-------------------------|------------------------|---|-------------------------|-------------------------|-----------------------------------|
| 集水タンク | 1235 m <sup>3</sup><br>容量 | 100A  |           |                         | 5.25                   | 1 | 93                      | 100                     | 731.8                             |
|       |                           | 200A  |           |                         | 7.18                   | 1 | 93                      | 100                     | 1420.4                            |
|       |                           | マンホール |           |                         | 11.2                   | 1 | 100                     | 100                     | 4466.0                            |

| 機器名称  |                           | 管台    | 評価部位 | A <sub>r</sub> [mm <sup>2</sup> ] | A <sub>0</sub> [mm <sup>2</sup> ] |
|-------|---------------------------|-------|------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 集水タンク | 1235 m <sup>3</sup><br>容量 | 100A  | 穴の補強 | 731.8                             | 1622.2                            |
|       |                           | 200A  | 穴の補強 | 1420.4                            | 3141.4                            |
|       |                           | マンホール | 穴の補強 | 4466.0                            | 7634.8                            |

| 機器名称  |                           | 管台    | Ss<br>[MPa] | Sn<br>[MPa] | W <sub>0</sub><br>[mm] | d <sub>0</sub><br>[mm] | d<br>[mm] | d <sub>0</sub> '<br>[mm] | L1<br>[mm] | L2<br>[mm] | L3<br>[mm] |
|-------|---------------------------|-------|-------------|-------------|------------------------|------------------------|-----------|--------------------------|------------|------------|------------|
| 集水タンク | 1235 m <sup>3</sup><br>容量 | 100A  | 100         | 93          |                        |                        |           |                          |            |            |            |
|       |                           | 200A  | 100         | 93          |                        |                        |           |                          |            |            |            |
|       |                           | マンホール | 100         | 93          |                        |                        |           |                          |            |            |            |

| 機器名称  |                           | 管台    | $\eta_1$ | $\eta_2$ | $\eta_3$ | t <sub>s</sub><br>[mm] | t <sub>n</sub><br>[mm] | t <sub>sr</sub><br>[mm] | F | X<br>[mm] |
|-------|---------------------------|-------|----------|----------|----------|------------------------|------------------------|-------------------------|---|-----------|
| 集水タンク | 1235 m <sup>3</sup><br>容量 | 100A  |          |          |          | 12                     | 5.25                   |                         | 1 |           |
|       |                           | 200A  |          |          |          | 12                     | 7.18                   |                         | 1 |           |
|       |                           | マンホール |          |          |          | 12                     | 11.2                   |                         | 1 |           |

| 機器名称  |                           | 管台口径  | F1 | F2 | F3 | F4 | F5 | F6 |
|-------|---------------------------|-------|----|----|----|----|----|----|
| 集水タンク | 1235 m <sup>3</sup><br>容量 | 100A  |    |    |    |    |    |    |
|       |                           | 200A  |    |    |    |    |    |    |
|       |                           | マンホール |    |    |    |    |    |    |

| 機器名称  |                           | 管台    | W      | W <sub>1</sub> | W <sub>2</sub> | W <sub>3</sub> | W <sub>4</sub> | W <sub>5</sub> | W <sub>6</sub> |
|-------|---------------------------|-------|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 集水タンク | 1235 m <sup>3</sup><br>容量 | 100A  | 35520  | 105278         |                |                |                |                |                |
|       |                           | 200A  | 61220  | 288899         |                |                |                |                |                |
|       |                           | マンホール | 163240 | 1160164        |                |                |                |                |                |

なお、集水タンクの最高使用温度は 40℃であるが、評価の中で使用する材料の許容引張応力等の物性値は保守的に 66℃での値を採用した。



### 1.3 主配管

#### 1.3.1 評価結果

##### (1) 管の厚さの評価

| No. | 最高使用圧力<br>P<br>(MPa) | 最高使用温度<br>(°C) | 外径<br>D <sub>0</sub><br>(mm) | 公称厚さ<br>(mm) | 材 料       | 許容引張応力<br>S<br>(MPa) | 継手効率<br>η | 厚さの負の<br>許容差 | 最小厚さ<br>(mm) | 必要厚さ<br>t<br>(mm) | 必要最小厚さ<br>(mm) |
|-----|----------------------|----------------|------------------------------|--------------|-----------|----------------------|-----------|--------------|--------------|-------------------|----------------|
| 1   | 0.98                 | 40             | 42.7                         | 3.6          | STPG370   | 93                   | 1         | 0.5mm        | 3.10         | 0.22              | 1.90           |
| 2   | 0.98                 | 40             | 42.7                         | 3.6          | SUS316LTP | 111                  | 1         | 0.5mm        | 3.10         | 0.18              | 0.18           |
| 3   | 0.98                 | 40             | 48.6                         | 3.7          | STPG370   | 93                   | 1         | 0.5mm        | 3.20         | 0.25              | 2.20           |
| 4   | 0.98                 | 40             | 76.3                         | 5.2          | STPG370   | 93                   | 1         | 12.5%        | 4.55         | 0.40              | 2.70           |
| 5   | 0.98                 | 40             | 60.5                         | 3.9          | STPG370   | 93                   | 1         | 0.5mm        | 3.40         | 0.31              | 2.40           |
| 6   | 0.98                 | 40             | 89.1                         | 5.5          | STPG370   | 93                   | 1         | 12.5%        | 4.81         | 0.46              | 3.00           |
| 7   | 0.98                 | 40             | 216.3                        | 6.5          | SUS316LTP | 115                  | 0.7       | 10.0%        | 5.85         | 1.31              | 1.31           |
| 8   | 0.98                 | 40             | 216.3                        | 8.2          | STPG370   | 93                   | 1         | 12.5%        | 7.18         | 1.14              | 3.80           |
| 9   | 0.98                 | 40             | 318.5                        | 10.3         | STPG370   | 93                   | 1         | 12.5%        | 9.01         | 1.68              | 3.80           |
| 10  | 0.98                 | 40             | 355.6                        | 11.1         | STPG370   | 93                   | 1         | 12.5%        | 9.71         | 1.87              | 3.80           |
| 11  | 0.49                 | 40             | 216.3                        | 8.2          | SUS316LTP | 117                  | 1         | 12.5%        | 7.18         | 0.46              | 0.46           |
| 12  | 0.98                 | 40             | 114.3                        | 6.0          | STPG370   | 93                   | 1         | 12.5%        | 5.25         | 0.60              | 3.40           |

最小厚さが必要最小厚さ以上であり、十分である。

(2) 伸縮継手における疲労評価

| No. | 最高使用圧力<br>P<br>(MPa) | 最高使用温度<br>(°C) | 材 料     | 弾性係数<br>E<br>(MPa) | 継手部の板の厚さ<br>t<br>(mm) | 全伸縮量<br>δ<br>(mm) | 継手部の波のピッチ<br>の1/2分の1<br>b<br>(mm) | 継手部の波の高さ<br>h<br>(mm) | 継手部の<br>波数の2倍の直<br>径<br>n | 継手部の層数<br>c | 継手部応力<br>σ<br>(MPa) | 許容繰り返し回数<br>N<br>×10 <sup>7</sup> | 実際の<br>繰り返し回数<br>×10 <sup>7</sup> |
|-----|----------------------|----------------|---------|--------------------|-----------------------|-------------------|-----------------------------------|-----------------------|---------------------------|-------------|---------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| E1  | 0.98                 | 40             | SUS316L | 193000             |                       |                   |                                   |                       |                           | 1           | 1192                | 2.41E+03                          | 1.00E+02                          |
| E2  | 0.98                 | 40             | SUS316L | 193000             |                       |                   |                                   |                       |                           | 1           | 1508                | 1.06E+03                          | 1.00E+02                          |



III. サブドレン他浄化設備の強度に係る補足説明

1. 強度評価

1.1 前処理フィルタ

1.1.1 評価結果

(1) 胴の厚さの評価

a. 前処理フィルタ 1, 2

| 胴板名称                                  |                      | 胴板                |  |
|---------------------------------------|----------------------|-------------------|--|
| 材料                                    |                      | ASME SA516 Gr. 70 |  |
| 最高使用圧力                                | P (MPa)              | 1.03              |  |
| 最高使用温度                                | (°C)                 | 40                |  |
| 胴の内径                                  | D <sub>i</sub> (mm)  | [REDACTED]        |  |
| 許容引張応力                                | S (MPa)              | 138               |  |
| 継手効率                                  | η                    | [REDACTED]        |  |
| 継手の種類                                 |                      | [REDACTED]        |  |
| 放射線検査の有無                              |                      | [REDACTED]        |  |
| 必要厚さ                                  | t <sub>1</sub> (mm)  | [REDACTED]        |  |
| 必要厚さ                                  | t <sub>2</sub> (mm)  | [REDACTED]        |  |
| t <sub>1</sub> , t <sub>2</sub> の大きい値 | t (mm)               | 4.84              |  |
| 呼び厚さ                                  | t <sub>so</sub> (mm) | 6.35              |  |
| 最小厚さ                                  | t <sub>s</sub> (mm)  | [REDACTED]        |  |
| 評価: t <sub>s</sub> ≥ t, よって十分である。     |                      |                   |  |

b. 前処理フィルタ 3

| 胴板名称                                  |                      | 胴板                |  |
|---------------------------------------|----------------------|-------------------|--|
| 材料                                    |                      | ASME SA516 Gr. 70 |  |
| 最高使用圧力                                | P (MPa)              | 1.03              |  |
| 最高使用温度                                | (°C)                 | 40                |  |
| 胴の内径                                  | D <sub>i</sub> (mm)  | [REDACTED]        |  |
| 許容引張応力                                | S (MPa)              | 138               |  |
| 継手効率                                  | η                    | [REDACTED]        |  |
| 継手の種類                                 |                      | [REDACTED]        |  |
| 放射線検査の有無                              |                      | [REDACTED]        |  |
| 必要厚さ                                  | t <sub>1</sub> (mm)  | [REDACTED]        |  |
| 必要厚さ                                  | t <sub>2</sub> (mm)  | [REDACTED]        |  |
| t <sub>1</sub> , t <sub>2</sub> の大きい値 | t (mm)               | 4.84              |  |
| 呼び厚さ                                  | t <sub>so</sub> (mm) | 6.35              |  |
| 最小厚さ                                  | t <sub>s</sub> (mm)  | [REDACTED]        |  |
| 評価: t <sub>s</sub> ≥ t, よって十分である。     |                      |                   |  |



(2) 平板の厚さの評価

a. 前処理フィルタ 1, 2

| 平板名称                         |                  |       | 上部平板                 |
|------------------------------|------------------|-------|----------------------|
| 材料                           |                  |       | ASME SA516 Gr. 70    |
| 最高使用圧力                       | P                | (MPa) | 1.03                 |
| 最高使用温度                       |                  | (°C)  | 40                   |
| 許容引張応力                       | S                | (MPa) | 138                  |
| 取付け方法による係数                   | K                |       | 0.17                 |
| 平板の径                         | d                | (mm)  | ████████████████████ |
| 必要厚さ                         | t                | (mm)  | 54.71                |
| 呼び厚さ                         | t <sub>p o</sub> | (mm)  | 63.50                |
| 最小厚さ                         | t <sub>p</sub>   | (mm)  | ████████████████████ |
| 評価: $t_p \geq t$ , よって十分である。 |                  |       |                      |

| 平板名称                         |                  |       | 下部平板                 |
|------------------------------|------------------|-------|----------------------|
| 材料                           |                  |       | ASME SA516 Gr. 70    |
| 最高使用圧力                       | P                | (MPa) | 1.03                 |
| 最高使用温度                       |                  | (°C)  | 40                   |
| 許容引張応力                       | S                | (MPa) | 138                  |
| 取付け方法による係数                   | K                |       | 0.33                 |
| 平板の径                         | d                | (mm)  | ████████████████████ |
| 必要厚さ                         | t                | (mm)  | 44.75                |
| 呼び厚さ                         | t <sub>p o</sub> | (mm)  | 63.50                |
| 最小厚さ                         | t <sub>p</sub>   | (mm)  | ████████████████████ |
| 評価: $t_p \geq t$ , よって十分である。 |                  |       |                      |





(3) 管台の厚さの評価

a. 前処理フィルタ 1, 2

| 管台名称                                  |                 |       | 出口                |       |
|---------------------------------------|-----------------|-------|-------------------|-------|
| 材料                                    |                 |       | ASME SA516 Gr. 70 |       |
| 最高使用圧力                                | P               | (MPa) | 1.03              |       |
| 最高使用温度                                |                 | (°C)  | 40                |       |
| 管台の外径                                 | D <sub>o</sub>  | (mm)  |                   |       |
| 許容引張応力                                | S               | (MPa) |                   |       |
| 継手効率                                  | η               |       |                   |       |
| 継手の種類                                 |                 |       |                   |       |
| 放射線検査の有無                              |                 |       |                   |       |
| 必要厚さ                                  | t <sub>1</sub>  | (mm)  |                   |       |
| 必要厚さ                                  | t <sub>2</sub>  | (mm)  |                   |       |
| t <sub>1</sub> , t <sub>2</sub> の大きい値 | t               | (mm)  |                   | 3.80  |
| 呼び厚さ                                  | t <sub>no</sub> | (mm)  |                   | 57.15 |
| 最小厚さ                                  | t <sub>n</sub>  | (mm)  |                   |       |
| 評価: t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。     |                 |       |                   |       |

b. 前処理フィルタ 3

| 管台名称                                  |                 |       | 出口                |       |
|---------------------------------------|-----------------|-------|-------------------|-------|
| 材料                                    |                 |       | ASME SA516 Gr. 70 |       |
| 最高使用圧力                                | P               | (MPa) | 1.03              |       |
| 最高使用温度                                |                 | (°C)  | 40                |       |
| 管台の外径                                 | D <sub>o</sub>  | (mm)  |                   |       |
| 許容引張応力                                | S               | (MPa) |                   |       |
| 継手効率                                  | η               |       |                   |       |
| 継手の種類                                 |                 |       |                   |       |
| 放射線検査の有無                              |                 |       |                   |       |
| 必要厚さ                                  | t <sub>1</sub>  | (mm)  |                   |       |
| 必要厚さ                                  | t <sub>2</sub>  | (mm)  |                   |       |
| t <sub>1</sub> , t <sub>2</sub> の大きい値 | t               | (mm)  |                   | 3.80  |
| 呼び厚さ                                  | t <sub>no</sub> | (mm)  |                   | 50.80 |
| 最小厚さ                                  | t <sub>n</sub>  | (mm)  |                   |       |
| 評価: t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。     |                 |       |                   |       |



(4) 胴の補強を要しない穴の最大径の評価

a. 前処理フィルタ 1, 2

| 胴板名称                             |        |                    | 胴板                |
|----------------------------------|--------|--------------------|-------------------|
| 材料                               |        |                    | ASME SA516 Gr. 70 |
| 最高使用圧力                           | P      | (MPa)              | 1.03              |
| 最高使用温度                           |        | (°C)               | 40                |
| 胴の外径                             | D      | (mm)               |                   |
| 許容引張応力                           | S      | (MPa)              | 138               |
| 胴板の最小厚さ                          | $t_s$  | (mm)               |                   |
| 継手効率                             | $\eta$ |                    |                   |
| 継手の種類                            |        |                    |                   |
| 放射線検査の有無                         |        |                    |                   |
| $d_{r1} = (D - 2 \cdot t_s) / 4$ |        | (mm)               |                   |
| 61, $d_{r1}$ の小さい値               |        | (mm)               | 61.00             |
| K                                |        |                    |                   |
| $D \cdot t_s$                    |        | (mm <sup>2</sup> ) |                   |
| 200, $d_{r2}$ の小さい値              |        | (mm)               | 99.93             |
| 補強を要しない穴の最大径                     |        |                    | 99.93             |
| 評価：補強の計算を要する穴の名称                 |        |                    | 無し                |

b. 前処理フィルタ 3

| 胴板名称                             |        |                    | 胴板                |
|----------------------------------|--------|--------------------|-------------------|
| 材料                               |        |                    | ASME SA516 Gr. 70 |
| 最高使用圧力                           | P      | (MPa)              | 1.03              |
| 最高使用温度                           |        | (°C)               | 40                |
| 胴の外径                             | D      | (mm)               |                   |
| 許容引張応力                           | S      | (MPa)              | 138               |
| 胴板の最小厚さ                          | $t_s$  | (mm)               |                   |
| 継手効率                             | $\eta$ |                    |                   |
| 継手の種類                            |        |                    |                   |
| 放射線検査の有無                         |        |                    |                   |
| $d_{r1} = (D - 2 \cdot t_s) / 4$ |        | (mm)               |                   |
| 61, $d_{r1}$ の小さい値               |        | (mm)               | 61.00             |
| K                                |        |                    |                   |
| $D \cdot t_s$                    |        | (mm <sup>2</sup> ) |                   |
| 200, $d_{r2}$ の小さい値              |        | (mm)               | 99.93             |
| 補強を要しない穴の最大径                     |        |                    | 99.93             |
| 評価：補強の計算を要する穴の名称                 |        |                    | 無し                |



(5) 平板の穴の補強計算

a. 前処理フィルタ 1, 2

| 部材名称   |                                      | 入口                    |  |
|--|--------------------------------------|-----------------------|--|
| 平板材料   |                                      | ASME SA516 Gr. 70     |  |
| 最高使用圧力   | P (MPa)                              | 1.03                  |  |
| 最高使用温度   | (°C)                                 | 40                    |  |
| 平板の許容引張応力  | S <sub>p</sub> (MPa)                 | 138                   |  |
| 穴の径  | d <sub>h</sub> (mm)                  | [Redacted]            |  |
| 平板の最小厚さ  | t <sub>p</sub> (mm)                  | [Redacted]            |  |
| 平板の計算上必要な厚さ                                      | t <sub>pr</sub> (mm)                 | [Redacted]            |  |
| 穴の補強に必要な面積                                       | A <sub>r</sub> (mm <sup>2</sup> )    | 3.705×10 <sup>3</sup> |  |
| 穴の補強に必要な面積の2分の1                                  | A <sub>r</sub> /2 (mm <sup>2</sup> ) | 1.853×10 <sup>3</sup> |  |
| 補強の有効範囲  | X <sub>1</sub> (mm)                  | [Redacted]            |  |
| 補強の有効範囲  | X <sub>2</sub> (mm)                  | [Redacted]            |  |
| 補強の有効範囲  | X (mm)                               | [Redacted]            |  |
| 平板の有効補強面積  | A <sub>i</sub> (mm <sup>2</sup> )    | 2.219×10 <sup>3</sup> |  |
| 補強に有効な総面積  | A <sub>o</sub> (mm <sup>2</sup> )    | 2.219×10 <sup>3</sup> |  |
| 評価：A <sub>o</sub> > A <sub>r</sub> /2, よって十分である。 |                                      |                       |  |

b. 前処理フィルタ 3

| 部材名称   |                                      | 入口                    |  |
|--|--------------------------------------|-----------------------|--|
| 平板材料   |                                      | ASME SA516 Gr. 70     |  |
| 最高使用圧力   | P (MPa)                              | 1.03                  |  |
| 最高使用温度   | (°C)                                 | 40                    |  |
| 平板の許容引張応力  | S <sub>p</sub> (MPa)                 | 138                   |  |
| 穴の径  | d <sub>h</sub> (mm)                  | [Redacted]            |  |
| 平板の最小厚さ  | t <sub>p</sub> (mm)                  | [Redacted]            |  |
| 平板の計算上必要な厚さ                                      | t <sub>pr</sub> (mm)                 | [Redacted]            |  |
| 穴の補強に必要な面積                                       | A <sub>r</sub> (mm <sup>2</sup> )    | 3.705×10 <sup>3</sup> |  |
| 穴の補強に必要な面積の2分の1                                  | A <sub>r</sub> /2 (mm <sup>2</sup> ) | 1.853×10 <sup>3</sup> |  |
| 補強の有効範囲  | X <sub>1</sub> (mm)                  | [Redacted]            |  |
| 補強の有効範囲  | X <sub>2</sub> (mm)                  | [Redacted]            |  |
| 補強の有効範囲  | X (mm)                               | [Redacted]            |  |
| 平板の有効補強面積  | A <sub>i</sub> (mm <sup>2</sup> )    | 2.219×10 <sup>3</sup> |  |
| 補強に有効な総面積  | A <sub>o</sub> (mm <sup>2</sup> )    | 2.219×10 <sup>3</sup> |  |
| 評価：A <sub>o</sub> > A <sub>r</sub> /2, よって十分である。 |                                      |                       |  |

| 部材名称  |                   |                    | ベント                   |
|---|-------------------|--------------------|-----------------------|
| 平板材料  |                   |                    | ASME SA516 Gr. 70     |
| 最高使用圧力  | P                 | (MPa)              | 1.03                  |
| 最高使用温度  |                   | (°C)               | 40                    |
| 平板の許容引張応力   | S <sub>p</sub>    | (MPa)              | 138                   |
| 穴の径   | d <sub>h</sub>    | (mm)               |                       |
| 平板の最小厚さ   | t <sub>p</sub>    | (mm)               |                       |
| 平板の計算上必要な厚さ                                       | t <sub>pr</sub>   | (mm)               |                       |
| 穴の補強に必要な面積  | A <sub>r</sub>    | (mm <sup>2</sup> ) | 1.495×10 <sup>3</sup> |
| 穴の補強に必要な面積の2分の1                                   | A <sub>r</sub> /2 | (mm <sup>2</sup> ) | 747.33                |
| 補強の有効範囲   | X <sub>1</sub>    | (mm)               |                       |
| 補強の有効範囲   | X <sub>2</sub>    | (mm)               |                       |
| 補強の有効範囲   | X                 | (mm)               |                       |
| 平板の有効補強面積   | A <sub>1</sub>    | (mm <sup>2</sup> ) | 2.219×10 <sup>3</sup> |
| 補強に有効な総面積   | A <sub>0</sub>    | (mm <sup>2</sup> ) | 2.219×10 <sup>3</sup> |
| 評価: A <sub>0</sub> > A <sub>r</sub> /2, よって十分である。 |                   |                    |                       |



1.2 pH 緩衝塔

1.2.1 評価結果

(1) 胴の厚さの評価

| 胴板名称                         |          |       | 胴板                |
|------------------------------|----------|-------|-------------------|
| 材料                           |          |       | ASME SA516 Gr. 70 |
| 最高使用圧力                       | P        | (MPa) | 1.03              |
| 最高使用温度                       |          | (°C)  | 40                |
| 胴の内径                         | $D_i$    | (mm)  |                   |
| 許容引張応力                       | S        | (MPa) | 138               |
| 継手効率                         | $\eta$   |       |                   |
| 継手の種類                        |          |       |                   |
| 放射線検査の有無                     |          |       |                   |
| 必要厚さ                         | $t_1$    | (mm)  |                   |
| 必要厚さ                         | $t_2$    | (mm)  |                   |
| $t_1, t_2$ の大きい値             | t        | (mm)  | 7.23              |
| 呼び厚さ                         | $t_{s0}$ | (mm)  | 25.40             |
| 最小厚さ                         | $t_s$    | (mm)  |                   |
| 評価： $t_s \geq t$ , よって十分である。 |          |       |                   |

(2) 鏡板の厚さの評価

| 鏡板名称   |          |      | 鏡板 |
|--|----------|------|----|
| 鏡板の外径  | $D_{oc}$ | (mm) |    |
| 鏡板の中央部における内面の半径 R  | R        | (mm) |    |
| 鏡板のすみの丸みの内半径   | r        | (mm) |    |
| $3 \cdot t_{co}$   |          | (mm) |    |
| $0.06 \cdot D_{oc}$  |          | (mm) |    |
| 評価： $D_{oc} \geq R$ , $r \geq 3 \cdot t_{co}$ , $r \geq 0.06 \cdot D_{oc}$ , $r \geq 50\text{mm}$ , よってさら形鏡板である。 |          |      |    |

| 鏡板名称                         |          |       | 鏡板                |
|------------------------------|----------|-------|-------------------|
| 材料                           |          |       | ASME SA516 Gr. 70 |
| 最高使用圧力                       | P        | (MPa) | 1.03              |
| 最高使用温度                       |          | (°C)  | 40                |
| 胴の内径                         | $D_i$    | (mm)  |                   |
| さら形鏡板の形状による係数                | W        |       |                   |
| 許容引張応力                       | S        | (MPa) | 138               |
| 継手効率                         | $\eta$   |       |                   |
| 継手の種類                        |          |       |                   |
| 放射線検査の有無                     |          |       |                   |
| 必要厚さ                         | $t_1$    | (mm)  |                   |
| 必要厚さ                         | $t_2$    | (mm)  |                   |
| $t_1, t_2$ の大きい値             | t        | (mm)  | 9.24              |
| 呼び厚さ                         | $t_{co}$ | (mm)  | 25.40             |
| 最小厚さ                         | $t_c$    | (mm)  |                   |
| 評価： $t_c \geq t$ , よって十分である。 |          |       |                   |



(3) 管台の厚さの評価

| 管台名称                                  |                 |       | 入口              |            |
|---------------------------------------|-----------------|-------|-----------------|------------|
| 材料                                    |                 |       | ASME SA53 Gr. B |            |
| 最高使用圧力                                | P               | (MPa) | 1.03            |            |
| 最高使用温度                                |                 | (°C)  | 40              |            |
| 管台の外径                                 | D <sub>o</sub>  | (mm)  | [Redacted]      |            |
| 許容引張応力                                | S               | (MPa) |                 |            |
| 継手効率                                  | η               |       |                 |            |
| 継手の種類                                 |                 |       |                 |            |
| 放射線検査の有無                              |                 |       |                 |            |
| 必要厚さ                                  | t <sub>1</sub>  | (mm)  |                 |            |
| 必要厚さ                                  | t <sub>s</sub>  | (mm)  |                 |            |
| t <sub>1</sub> , t <sub>s</sub> の大きい値 | t               | (mm)  |                 | 3.00       |
| 呼び厚さ                                  | t <sub>no</sub> | (mm)  |                 | 5.49       |
| 最小厚さ                                  | t <sub>n</sub>  | (mm)  |                 | [Redacted] |
| 評価: t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。     |                 |       |                 |            |

| 管台名称                                  |                 |       | 出口              |            |
|---------------------------------------|-----------------|-------|-----------------|------------|
| 材料                                    |                 |       | ASME SA53 Gr. B |            |
| 最高使用圧力                                | P               | (MPa) | 1.03            |            |
| 最高使用温度                                |                 | (°C)  | 40              |            |
| 管台の外径                                 | D <sub>o</sub>  | (mm)  | [Redacted]      |            |
| 許容引張応力                                | S               | (MPa) |                 |            |
| 継手効率                                  | η               |       |                 |            |
| 継手の種類                                 |                 |       |                 |            |
| 放射線検査の有無                              |                 |       |                 |            |
| 必要厚さ                                  | t <sub>1</sub>  | (mm)  |                 |            |
| 必要厚さ                                  | t <sub>s</sub>  | (mm)  |                 |            |
| t <sub>1</sub> , t <sub>s</sub> の大きい値 | t               | (mm)  |                 | 3.00       |
| 呼び厚さ                                  | t <sub>no</sub> | (mm)  |                 | 5.49       |
| 最小厚さ                                  | t <sub>n</sub>  | (mm)  |                 | [Redacted] |
| 評価: t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。     |                 |       |                 |            |



|                              |                 |       |            |
|------------------------------|-----------------|-------|------------|
| 管台名称                         | マンホール           |       |            |
| 材料                           | ASME SA53 Gr. B |       |            |
| 最高使用圧力                       | P               | (MPa) | 1.03       |
| 最高使用温度                       |                 | (°C)  | 40         |
| 管台の外径                        | $D_o$           | (mm)  | [Redacted] |
| 許容引張応力                       | S               | (MPa) |            |
| 継手効率                         | $\eta$          |       |            |
| 継手の種類                        |                 |       |            |
| 放射線検査の有無                     |                 |       |            |
| 必要厚さ                         | $t_1$           | (mm)  | [Redacted] |
| 必要厚さ                         | $t_3$           | (mm)  |            |
| $t_1, t_3$ の大きい値             | $t$             | (mm)  | 3.80       |
| 呼び厚さ                         | $t_{no}$        | (mm)  | 14.27      |
| 最小厚さ                         | $t_n$           | (mm)  | [Redacted] |
| 評価: $t_n \geq t$ , よって十分である。 |                 |       |            |

(4) 鏡板の補強を要しない穴の最大径の評価

|                                  |                   |                    |            |
|----------------------------------|-------------------|--------------------|------------|
| 鏡板名称                             | 鏡板                |                    |            |
| 材料                               | ASME SA516 Gr. 70 |                    |            |
| 最高使用圧力                           | P                 | (MPa)              | 1.03       |
| 最高使用温度                           |                   | (°C)               | 40         |
| 鏡板のフランジ部の外径                      | D                 | (mm)               | [Redacted] |
| 許容引張応力                           | S                 | (MPa)              | 138        |
| 鏡板の最小厚さ                          | $t_c$             | (mm)               | [Redacted] |
| 継手効率                             | $\eta$            |                    | [Redacted] |
| 継手の種類                            |                   |                    | [Redacted] |
| 放射線検査の有無                         |                   |                    | [Redacted] |
| $d_{r1} = (D - 2 \cdot t_c) / 4$ |                   | (mm)               | [Redacted] |
| 61, $d_{r1}$ の小さい値               |                   | (mm)               | 61.00      |
| K                                |                   |                    | [Redacted] |
| $D \cdot t_c$                    |                   | (mm <sup>2</sup> ) | [Redacted] |
| 200, $d_{r2}$ の小さい値              |                   | (mm)               | 200.00     |
| 補強を要しない穴の最大径                     |                   | (mm)               | 200.00     |
| 評価: 補強の計算を要する穴の名称                | マンホール             |                    |            |



| 部材名称  |                                   | マンホール                 |
|---|-----------------------------------|-----------------------|
| 鏡板材料  |                                   | ASME SA516 Gr. 70     |
| 管台材料  |                                   | ASME SA53 Gr. 70      |
| 最高使用圧力  | P (MPa)                           | 1.03                  |
| 最高使用温度  | (°C)                              | 40                    |
| 鏡板の許容引張応力                                     | S <sub>c</sub> (MPa)              | 138                   |
| 管台の許容引張応力                                     | S <sub>n</sub> (MPa)              | 118                   |
| 穴の径   | d (mm)                            |                       |
| 管台が取り付け穴の径                                    | d <sub>w</sub> (mm)               |                       |
| 鏡板の最小厚さ                                       | t <sub>c</sub> (mm)               |                       |
| 管台の最小厚さ                                       | t <sub>n</sub> (mm)               |                       |
| 鏡板の継手効率                                       | η                                 | 1.00                  |
| 係数  | F                                 | 1.00                  |
| 鏡板の中央部における内半径                                 | R (mm)                            |                       |
| 鏡板の計算上必要な厚さ                                   | t <sub>c r</sub> (mm)             |                       |
| 管台の計算上必要な厚さ                                   | t <sub>n r</sub> (mm)             |                       |
| 穴の補強に必要な面積                                    | A <sub>r</sub> (mm <sup>2</sup> ) | 2.336×10 <sup>3</sup> |
| 補強の有効範囲                                       | X <sub>1</sub> (mm)               |                       |
| 補強の有効範囲                                       | X <sub>2</sub> (mm)               |                       |
| 補強の有効範囲                                       | X (mm)                            |                       |
| 補強の有効範囲                                       | Y <sub>1</sub> (mm)               |                       |
| 補強の有効範囲                                       | Y <sub>2</sub> (mm)               |                       |
| 管台の外径   | D <sub>o n</sub> (mm)             |                       |
| 溶接寸法  | L <sub>1</sub> (mm)               |                       |
| 溶接寸法  | L <sub>3</sub> (mm)               |                       |
| 鏡板の有効補強面積                                     | A <sub>1</sub> (mm <sup>2</sup> ) |                       |
| 管台の有効補強面積                                     | A <sub>2</sub> (mm <sup>2</sup> ) |                       |
| すみ肉溶接部の有効補強面積                                 | A <sub>3</sub> (mm <sup>2</sup> ) |                       |
| 補強に有効な総面積                                     | A <sub>0</sub> (mm <sup>2</sup> ) | 5.863×10 <sup>3</sup> |
| 評価：A <sub>0</sub> > A <sub>r</sub> ，よって十分である。 |                                   |                       |

注記\*：X<sub>1</sub>，X<sub>2</sub>，Y<sub>2</sub>は構造上取り得る範囲とした。

| 部材名称                                      |                     | マンホール                  |
|---|---------------------|------------------------|
| 大きい穴の補強                                   |                     |                        |
| 補強を要する穴の限界径                               | d <sub>j</sub> (mm) | 500.00                 |
| 評価：d ≤ d <sub>j</sub> ，よって大きい穴の補強計算は必要ない。 |                     |                        |
| 溶接部にかかる荷重                                 | W <sub>1</sub> (N)  |                        |
| 溶接部にかかる荷重                                 | W <sub>2</sub> (N)  |                        |
| 溶接部の負うべき荷重                                | W (N)               | -1.888×10 <sup>5</sup> |
| 評価：W < 0，よって溶接部の強度計算は必要ない。<br>以上より十分である。  |                     |                        |



### 1.3 吸着塔

#### 1.3.1 評価結果

##### (1) 胴の厚さの評価

| 胴板名称                        |          |       | 胴板                |
|-----------------------------|----------|-------|-------------------|
| 材料                          |          |       | ASME SA516 Gr. 70 |
| 最高使用圧力                      | P        | (MPa) | 1.55              |
| 最高使用温度                      |          | (°C)  | 40                |
| 胴の内径                        | $D_i$    | (mm)  |                   |
| 許容引張応力                      | S        | (MPa) | 138               |
| 継手効率                        | $\eta$   |       |                   |
| 継手の種類                       |          |       |                   |
| 放射線検査の有無                    |          |       |                   |
| 必要厚さ                        | $t_1$    | (mm)  |                   |
| 必要厚さ                        | $t_2$    | (mm)  |                   |
| $t_1, t_2$ の大きい値            | t        | (mm)  | 10.91             |
| 呼び厚さ                        | $t_{so}$ | (mm)  | 25.40             |
| 最小厚さ                        | $t_s$    | (mm)  |                   |
| 評価： $t_s \geq t$ ，よって十分である。 |          |       |                   |

##### (2) 鏡板の厚さの評価

| 鏡板名称   |                     |      | 鏡板 |
|--|---------------------|------|----|
| 鏡板の外径  | $D_{oc}$            | (mm) |    |
| 鏡板の中央部における内面の半径  | R                   | (mm) |    |
| 鏡板のすみの丸みの内半径   | r                   | (mm) |    |
|  | $3 \cdot t_{co}$    | (mm) |    |
|  | $0.06 \cdot D_{oc}$ | (mm) |    |
| 評価： $D_{oc} \geq R$ ， $r \geq 3 \cdot t_{co}$ ， $r \geq 0.06 \cdot D_{oc}$ ，よってさら形鏡板である。 |                     |      |    |

| 鏡板名称                        |          |       | 鏡板                |
|-----------------------------|----------|-------|-------------------|
| 材料                          |          |       | ASME SA516 Gr. 70 |
| 最高使用圧力                      | P        | (MPa) | 1.55              |
| 最高使用温度                      |          | (°C)  | 40                |
| 胴の内径                        | $D_i$    | (mm)  |                   |
| さら形鏡板の形状による係数               | W        |       |                   |
| 許容引張応力                      | S        | (MPa) | 138               |
| 継手効率                        | $\eta$   |       |                   |
| 継手の種類                       |          |       |                   |
| 放射線検査の有無                    |          |       |                   |
| 必要厚さ                        | $t_1$    | (mm)  |                   |
| 必要厚さ                        | $t_2$    | (mm)  |                   |
| $t_1, t_2$ の大きい値            | t        | (mm)  | 13.91             |
| 呼び厚さ                        | $t_{co}$ | (mm)  | 25.40             |
| 最小厚さ                        | $t_c$    | (mm)  |                   |
| 評価： $t_c \geq t$ ，よって十分である。 |          |       |                   |



(3) 管台の厚さの評価

| 管台名称                                  |                 |       | 入口              |            |
|---------------------------------------|-----------------|-------|-----------------|------------|
| 材料                                    |                 |       | ASME SA53 Gr. B |            |
| 最高使用圧力                                | P               | (MPa) | 1.55            |            |
| 最高使用温度                                |                 | (°C)  | 40              |            |
| 管台の外径                                 | D <sub>o</sub>  | (mm)  | [Redacted]      |            |
| 許容引張応力                                | S               | (MPa) |                 |            |
| 継手効率                                  | η               |       |                 |            |
| 継手の種類                                 |                 |       |                 |            |
| 放射線検査の有無                              |                 |       |                 |            |
| 必要厚さ                                  | t <sub>1</sub>  | (mm)  |                 |            |
| 必要厚さ                                  | t <sub>2</sub>  | (mm)  |                 |            |
| t <sub>1</sub> , t <sub>2</sub> の大きい値 | t               | (mm)  |                 | 3.00       |
| 呼び厚さ                                  | t <sub>no</sub> | (mm)  |                 | 5.49       |
| 最小厚さ                                  | t <sub>n</sub>  | (mm)  |                 | [Redacted] |
| 評価: t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。     |                 |       |                 |            |

| 管台名称                                  |                 |       | 出口              |            |
|---------------------------------------|-----------------|-------|-----------------|------------|
| 材料                                    |                 |       | ASME SA53 Gr. B |            |
| 最高使用圧力                                | P               | (MPa) | 1.55            |            |
| 最高使用温度                                |                 | (°C)  | 40              |            |
| 管台の外径                                 | D <sub>o</sub>  | (mm)  | [Redacted]      |            |
| 許容引張応力                                | S               | (MPa) |                 |            |
| 継手効率                                  | η               |       |                 |            |
| 継手の種類                                 |                 |       |                 |            |
| 放射線検査の有無                              |                 |       |                 |            |
| 必要厚さ                                  | t <sub>1</sub>  | (mm)  |                 |            |
| 必要厚さ                                  | t <sub>2</sub>  | (mm)  |                 |            |
| t <sub>1</sub> , t <sub>2</sub> の大きい値 | t               | (mm)  |                 | 3.00       |
| 呼び厚さ                                  | t <sub>no</sub> | (mm)  |                 | 5.49       |
| 最小厚さ                                  | t <sub>n</sub>  | (mm)  |                 | [Redacted] |
| 評価: t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。     |                 |       |                 |            |



|                                       |                 |       |      |      |
|---------------------------------------|-----------------|-------|------|------|
| 管台名称                                  | ベント             |       |      |      |
| 材料                                    | ASME SA53 Gr. B |       |      |      |
| 最高使用圧力                                | P               | (MPa) | 1.55 |      |
| 最高使用温度                                |                 | (°C)  | 40   |      |
| 管台の外径                                 | D <sub>o</sub>  | (mm)  |      |      |
| 許容引張応力                                | S               | (MPa) |      |      |
| 継手効率                                  | η               |       |      |      |
| 継手の種類                                 |                 |       |      |      |
| 放射線検査の有無                              |                 |       |      |      |
| 必要厚さ                                  | t <sub>1</sub>  | (mm)  |      |      |
| 必要厚さ                                  | t <sub>2</sub>  | (mm)  |      |      |
| t <sub>1</sub> , t <sub>2</sub> の大きい値 | t               | (mm)  |      | 2.40 |
| 呼び厚さ                                  | t <sub>no</sub> | (mm)  |      | 3.91 |
| 最小厚さ                                  | t <sub>n</sub>  | (mm)  |      |      |
| 評価: t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。     |                 |       |      |      |

|                                       |                 |       |      |       |
|---------------------------------------|-----------------|-------|------|-------|
| 管台名称                                  | マンホール           |       |      |       |
| 材料                                    | ASME SA53 Gr. B |       |      |       |
| 最高使用圧力                                | P               | (MPa) | 1.55 |       |
| 最高使用温度                                |                 | (°C)  | 40   |       |
| 管台の外径                                 | D <sub>o</sub>  | (mm)  |      |       |
| 許容引張応力                                | S               | (MPa) |      |       |
| 継手効率                                  | η               |       |      |       |
| 継手の種類                                 |                 |       |      |       |
| 放射線検査の有無                              |                 |       |      |       |
| 必要厚さ                                  | t <sub>1</sub>  | (mm)  |      |       |
| 必要厚さ                                  | t <sub>2</sub>  | (mm)  |      |       |
| t <sub>1</sub> , t <sub>2</sub> の大きい値 | t               | (mm)  |      | 3.80  |
| 呼び厚さ                                  | t <sub>no</sub> | (mm)  |      | 14.27 |
| 最小厚さ                                  | t <sub>n</sub>  | (mm)  |      |       |
| 評価: t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。     |                 |       |      |       |

(4) 鏡板の補強を要しない穴の最大径の評価

| 鏡板名称                             | 鏡板                 |        |
|----------------------------------|--------------------|--------|
| 材料                               | ASME SA516 Gr. 70  |        |
| 最高使用圧力                           | P (MPa)            | 1.55   |
| 最高使用温度                           | (°C)               | 40     |
| 鏡板のフランジ部の外径                      | D (mm)             |        |
| 許容引張応力                           | S (MPa)            | 138    |
| 鏡板の最小厚さ                          | $t_c$ (mm)         |        |
| 継手効率                             | $\eta$             |        |
| 継手の種類                            |                    |        |
| 放射線検査の有無                         |                    |        |
| $d_{r1} = (D - 2 \cdot t_c) / 4$ | (mm)               |        |
| 61, $d_{r1}$ の小さい値               | (mm)               | 61.00  |
| K                                |                    |        |
| $D \cdot t_c$                    | (mm <sup>2</sup> ) |        |
| 200, $d_{r2}$ の小さい値              | (mm)               | 200.00 |
| 補強を要しない穴の最大径                     | (mm)               | 200.00 |
| 評価：補強の計算を要する穴の名称                 |                    | マンホール  |



(5) 鏡板の穴の補強計算

| 部材名称  |                                   | マンホール                 |
|---|-----------------------------------|-----------------------|
| 鏡板材料  |                                   | ASME SA516 Gr. 70     |
| 管台材料  |                                   | ASME SA53 Gr. B       |
| 最高使用圧力  | P (MPa)                           | 1.55                  |
| 最高使用温度  | (°C)                              | 40                    |
| 鏡板の許容引張応力                                     | S <sub>c</sub> (MPa)              | 138                   |
| 管台の許容引張応力                                     | S <sub>n</sub> (MPa)              | 118                   |
| 穴の径   | d (mm)                            |                       |
| 管台が取り付く穴の径                                    | d <sub>w</sub> (mm)               |                       |
| 鏡板の最小厚さ                                       | t <sub>c</sub> (mm)               |                       |
| 管台の最小厚さ                                       | t <sub>n</sub> (mm)               |                       |
| 鏡板の継手効率                                       | η                                 | 1.00                  |
| 係数  | F                                 | 1.00                  |
| 鏡板の中央部における内半径                                 | R (mm)                            |                       |
| 鏡板の計算上必要な厚さ                                   | t <sub>c r</sub> (mm)             |                       |
| 管台の計算上必要な厚さ                                   | t <sub>n r</sub> (mm)             |                       |
| 穴の補強に必要な面積                                    | A <sub>r</sub> (mm <sup>2</sup> ) | 3.516×10 <sup>3</sup> |
| 補強の有効範囲                                       | X <sub>1</sub> (mm)               |                       |
| 補強の有効範囲                                       | X <sub>2</sub> (mm)               |                       |
| 補強の有効範囲                                       | X (mm)                            |                       |
| 補強の有効範囲                                       | Y <sub>1</sub> (mm)               |                       |
| 補強の有効範囲                                       | Y <sub>2</sub> (mm)               |                       |
| 管台の外径   | D <sub>o n</sub> (mm)             |                       |
| 溶接寸法  | L <sub>1</sub> (mm)               |                       |
| 溶接寸法  | L <sub>3</sub> (mm)               |                       |
| 鏡板の有効補強面積                                     | A <sub>1</sub> (mm <sup>2</sup> ) |                       |
| 管台の有効補強面積                                     | A <sub>2</sub> (mm <sup>2</sup> ) |                       |
| すみ肉溶接部の有効補強面積                                 | A <sub>3</sub> (mm <sup>2</sup> ) |                       |
| 補強に有効な総面積                                     | A <sub>0</sub> (mm <sup>2</sup> ) | 5.252×10 <sup>3</sup> |
| 評価：A <sub>0</sub> > A <sub>r</sub> ，よって十分である。 |                                   |                       |

注記\*：X<sub>1</sub>，X<sub>2</sub>，Y<sub>2</sub>は構造上取り得る範囲とした。

| 部材名称   |                         | マンホール                 |
|--|-------------------------|-----------------------|
| 大きい穴の補強  |                         |                       |
| 補強を要する穴の限界径  | d <sub>j</sub> (mm)     | 500.00                |
| 評価：d ≤ d <sub>j</sub> ，よって大きい穴の補強計算は必要ない。                        |                         |                       |
| 溶接部にかかる荷重  | W <sub>1</sub> (N)      |                       |
| 溶接部にかかる荷重  | W <sub>2</sub> (N)      |                       |
| 溶接部の負うべき荷重   | W (N)                   | 5.476×10 <sup>4</sup> |
| すみ肉溶接の許容せん断応力  | S <sub>w1</sub> (MPa)   |                       |
| 管台壁の許容せん断応力  | S <sub>w4</sub> (MPa)   |                       |
| 応力除去の有無  |                         | 無し                    |
| すみ肉溶接の許容せん断応力係数  | F <sub>1</sub>          | 0.46                  |
| 管台壁の許容せん断応力係数  | F <sub>4</sub>          | 0.70                  |
| すみ肉溶接部のせん断力  | W <sub>e1</sub> (N)     |                       |
| すみ肉溶接部のせん断力  | W <sub>e2</sub> (N)     |                       |
| 管台のせん断力  | W <sub>e10</sub> (N)    |                       |
| 予想される破断箇所の強さ   | W <sub>e b p1</sub> (N) | 1.969×10 <sup>6</sup> |
| 予想される破断箇所の強さ   | W <sub>e b p2</sub> (N) | 1.715×10 <sup>6</sup> |
| 評価：W <sub>e b p1</sub> ≥ W，W <sub>e b p2</sub> ≥ W<br>以上より十分である。 |                         |                       |







(2) 底板の厚さの評価

a. 処理装置供給タンク (SUS316L)

|                              |                      |         |
|------------------------------|----------------------|---------|
| 底板名称                         |                      | 底板      |
| 材料                           |                      | SUS316L |
| 必要厚さ                         | t (mm)               | 3.00    |
| 呼び厚さ                         | t <sub>bo</sub> (mm) | 12.00   |
| 最小厚さ                         | t <sub>b</sub> (mm)  |         |
| 評価: $t_b \geq t$ , よって十分である。 |                      |         |

b. 処理装置供給タンク (SM400C)

|                              |                      |        |
|------------------------------|----------------------|--------|
| 底板名称                         |                      | 底板     |
| 材料                           |                      | SM400C |
| 必要厚さ                         | t (mm)               | 3.00   |
| 呼び厚さ                         | t <sub>bo</sub> (mm) | 12.00  |
| 最小厚さ                         | t <sub>b</sub> (mm)  |        |
| 評価: $t_b \geq t$ , よって十分である。 |                      |        |

## (3) 管台の厚さの評価

## a. 処理装置供給タンク (SUS316L)

| 管台名称                                  | 排水出口                 |        |
|---------------------------------------|----------------------|--------|
| 材料                                    | SUS316LTP-S          |        |
| 水頭                                    | H (m)                |        |
| 最高使用温度                                | (°C)                 | 40     |
| 管台の内径                                 | D <sub>i</sub> (m)   | 0.1023 |
| 液体の比重                                 | ρ                    | 1.00   |
| 許容引張応力                                | S (MPa)              | 111    |
| 継手効率                                  | η                    | 1.00   |
| 継手の種類                                 |                      | 継手無し   |
| 放射線検査の有無                              |                      | —      |
| 必要厚さ                                  | t <sub>1</sub> (mm)  | 0.03   |
| 必要厚さ                                  | t <sub>2</sub> (mm)  | 3.50   |
| t <sub>1</sub> , t <sub>2</sub> の大きい値 | t (mm)               | 3.50   |
| 呼び厚さ                                  | t <sub>no</sub> (mm) | 6.00   |
| 最小厚さ                                  | t <sub>n</sub> (mm)  |        |
| 評価: t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。     |                      |        |

| 管台名称                                  | オーバーフロー              |        |
|---------------------------------------|----------------------|--------|
| 材料                                    | SUS316LTP-S          |        |
| 水頭                                    | H (m)                |        |
| 最高使用温度                                | (°C)                 | 40     |
| 管台の内径                                 | D <sub>i</sub> (m)   | 0.1510 |
| 液体の比重                                 | ρ                    | 1.00   |
| 許容引張応力                                | S (MPa)              | 111    |
| 継手効率                                  | η                    | 1.00   |
| 継手の種類                                 |                      | 継手無し   |
| 放射線検査の有無                              |                      | —      |
| 必要厚さ                                  | t <sub>1</sub> (mm)  | 0.04   |
| 必要厚さ                                  | t <sub>2</sub> (mm)  | 3.50   |
| t <sub>1</sub> , t <sub>2</sub> の大きい値 | t (mm)               | 3.50   |
| 呼び厚さ                                  | t <sub>no</sub> (mm) | 7.10   |
| 最小厚さ                                  | t <sub>n</sub> (mm)  |        |
| 評価: t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。     |                      |        |



|                                       |                 |       |        |
|---------------------------------------|-----------------|-------|--------|
| 管台名称                                  | 予備              |       |        |
| 材料                                    | SUS316LTP-S     |       |        |
| 水頭                                    | H               | (m)   |        |
| 最高使用温度                                |                 | (°C)  | 40     |
| 管台の内径                                 | D <sub>i</sub>  | (m)   | 0.1023 |
| 液体の比重                                 | ρ               |       | 1.00   |
| 許容引張応力                                | S               | (MPa) | 111    |
| 継手効率                                  | η               |       | 1.00   |
| 継手の種類                                 | 継手無し            |       |        |
| 放射線検査の有無                              | —               |       |        |
| 必要厚さ                                  | t <sub>1</sub>  | (mm)  | 0.03   |
| 必要厚さ                                  | t <sub>2</sub>  | (mm)  | 3.50   |
| t <sub>1</sub> , t <sub>2</sub> の大きい値 | t               | (mm)  | 3.50   |
| 呼び厚さ                                  | t <sub>no</sub> | (mm)  | 6.00   |
| 最小厚さ                                  | t <sub>n</sub>  | (mm)  |        |
| 評価: t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。     |                 |       |        |

b. 処理装置供給タンク (SM400C)

|                                       |                 |       |        |
|---------------------------------------|-----------------|-------|--------|
| 管台名称                                  | 排水出口            |       |        |
| 材料                                    | STPT410-S       |       |        |
| 水頭                                    | H               | (m)   |        |
| 最高使用温度                                |                 | (°C)  | 40     |
| 管台の内径                                 | D <sub>i</sub>  | (m)   | 0.1023 |
| 液体の比重                                 | ρ               |       | 1.00   |
| 許容引張応力                                | S               | (MPa) | 103    |
| 継手効率                                  | η               |       | 1.00   |
| 継手の種類                                 | 継手無し            |       |        |
| 放射線検査の有無                              | —               |       |        |
| 必要厚さ                                  | t <sub>1</sub>  | (mm)  | 0.03   |
| 必要厚さ                                  | t <sub>2</sub>  | (mm)  | 3.50   |
| t <sub>1</sub> , t <sub>2</sub> の大きい値 | t               | (mm)  | 3.50   |
| 呼び厚さ                                  | t <sub>no</sub> | (mm)  | 6.00   |
| 最小厚さ                                  | t <sub>n</sub>  | (mm)  |        |
| 評価: t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。     |                 |       |        |







(4) 胴の穴の補強計算

a. 処理装置供給タンク (SUS316L)

| 部材名称                        |          |                    | 排水出口, 予備    |
|-----------------------------|----------|--------------------|-------------|
| 胴板材料                        |          |                    | SUS316L     |
| 管台材料                        |          |                    | SUS316LTP-S |
| 最高使用圧力                      | P        | (MPa)              | 0.05        |
| 最高使用温度                      |          | (°C)               | 40          |
| 胴板の許容引張応力                   | $S_s$    | (MPa)              | 111         |
| 管台の許容引張応力                   | $S_n$    | (MPa)              | 111         |
| 穴の径                         | d        | (mm)               |             |
| 管台が取り付く穴の径                  | $d_w$    | (mm)               | 114.30      |
| 胴板の最小厚さ                     | $t_s$    | (mm)               |             |
| 管台の最小厚さ                     | $t_n$    | (mm)               |             |
| 胴板の継手効率                     | $\eta$   |                    | 1.00        |
| 係数                          | F        |                    | 1.00        |
| 胴の内径                        | $D_i$    | (mm)               |             |
| 胴板の計算上必要な厚さ                 | $t_{sr}$ | (mm)               | 0.66        |
| 管台の計算上必要な厚さ                 | $t_{nr}$ | (mm)               | 0.03        |
| 穴の補強に必要な面積                  | $A_r$    | (mm <sup>2</sup> ) | 69.61       |
| 補強の有効範囲                     | $X_1$    | (mm)               | 105.40      |
| 補強の有効範囲                     | $X_2$    | (mm)               | 105.40      |
| 補強の有効範囲                     | X        | (mm)               | 210.80      |
| 補強の有効範囲                     | $Y_1$    | (mm)               | 11.13       |
| 管台の外径                       | $D_{on}$ | (mm)               | 114.30      |
| 溶接寸法                        | $L_1$    | (mm)               | 6.00        |
| 溶接寸法                        | $L_4$    | (mm)               | 5.00        |
| 胴板の有効補強面積                   | $A_1$    | (mm <sup>2</sup> ) | 623.2       |
| 管台の有効補強面積                   | $A_2$    | (mm <sup>2</sup> ) | 98.50       |
| すみ肉溶接部の有効補強面積               | $A_3$    | (mm <sup>2</sup> ) | 36.00       |
| 補強に有効な総面積                   | $A_o$    | (mm <sup>2</sup> ) | 757.7       |
| 評価: $A_o > A_r$ , よって十分である。 |          |                    |             |

| 部材名称  |       |      | 排水出口, 予備             |
|---|-------|------|----------------------|
| 大きい穴の補強                                       |       |      |                      |
| 補強を要する穴の限界径                                   | $d_j$ | (mm) | 1000.00              |
| 評価: $d \leq d_j$ , よって大きい穴の補強計算は必要ない。         |       |      |                      |
| 溶接部にかかる荷重                                     | $W_1$ | (N)  | $1.493 \times 10^4$  |
| 溶接部にかかる荷重                                     | $W_2$ | (N)  | $-6.080 \times 10^4$ |
| 溶接部の負うべき荷重                                    | W     | (N)  | $-6.080 \times 10^4$ |
| 評価: $W < 0$ , よって溶接部の強度計算は必要ない。<br>以上より十分である。 |       |      |                      |



| 部材名称   |                                   | オーバーフロー               |
|--|-----------------------------------|-----------------------|
| 胴板材料   |                                   | SUS316L               |
| 管台材料   |                                   | SUS316LTP-S           |
| 最高使用圧力                                       | P (MPa)                           | 0.05                  |
| 最高使用温度                                       | (°C)                              | 40                    |
| 胴板の許容引張応力                                    | S <sub>s</sub> (MPa)              | 111                   |
| 管台の許容引張応力                                    | S <sub>n</sub> (MPa)              | 111                   |
| 穴の径  | d (mm)                            |                       |
| 管台が取り付く穴の径                                   | d <sub>w</sub> (mm)               | 165.20                |
| 胴板の最小厚さ                                      | t <sub>s</sub> (mm)               |                       |
| 管台の最小厚さ                                      | t <sub>n</sub> (mm)               |                       |
| 胴板の継手効率                                      | η                                 | 1.00                  |
| 係数   | F                                 | 1.00                  |
| 胴の内径   | D <sub>i</sub> (mm)               |                       |
| 胴板の計算上必要な厚さ                                  | t <sub>s r</sub> (mm)             | 0.66                  |
| 管台の計算上必要な厚さ                                  | t <sub>n r</sub> (mm)             | 0.04                  |
| 穴の補強に必要な面積                                   | A <sub>r</sub> (mm <sup>2</sup> ) | 101.9                 |
| 補強の有効範囲                                      | X <sub>1</sub> (mm)               | 154.38                |
| 補強の有効範囲                                      | X <sub>2</sub> (mm)               | 154.38                |
| 補強の有効範囲                                      | X (mm)                            | 308.75                |
| 補強の有効範囲                                      | Y <sub>1</sub> (mm)               | 13.53                 |
| 管台の外径  | D <sub>o n</sub> (mm)             | 165.20                |
| 溶接寸法   | L <sub>1</sub> (mm)               | 8.00                  |
| 溶接寸法   | L <sub>4</sub> (mm)               | 5.00                  |
| 胴板の有効補強面積                                    | A <sub>1</sub> (mm <sup>2</sup> ) | 912.8                 |
| 管台の有効補強面積                                    | A <sub>2</sub> (mm <sup>2</sup> ) | 145.6                 |
| すみ肉溶接部の有効補強面積                                | A <sub>3</sub> (mm <sup>2</sup> ) | 64.00                 |
| 補強に有効な総面積                                    | A <sub>0</sub> (mm <sup>2</sup> ) | 1.122×10 <sup>3</sup> |
| 評価：A <sub>0</sub> >A <sub>r</sub> ，よって十分である。 |                                   |                       |

| 部材名称                                      |                     | オーバーフロー                |
|---|---------------------|------------------------|
| 大きい穴の補強                                   |                     |                        |
| 補強を要する穴の限界径                               | d <sub>j</sub> (mm) | 1000.00                |
| 評価：d ≤ d <sub>j</sub> ，よって大きい穴の補強計算は必要ない。 |                     |                        |
| 溶接部にかかる荷重                                 | W <sub>1</sub> (N)  | 2.326×10 <sup>4</sup>  |
| 溶接部にかかる荷重                                 | W <sub>2</sub> (N)  | -8.921×10 <sup>4</sup> |
| 溶接部の負うべき荷重                                | W (N)               | -8.921×10 <sup>4</sup> |
| 評価：W < 0，よって溶接部の強度計算は必要ない。<br>以上より十分である。  |                     |                        |



b. 処理装置供給タンク (SM400C)

| 部材名称                        | 排水出口, 予備                 |        |
|-----------------------------|--------------------------|--------|
| 胴板材料                        | SM400C                   |        |
| 管台材料                        | STPT410-S                |        |
| 最高使用圧力                      | P (MPa)                  | 0.05   |
| 最高使用温度                      | (°C)                     | 40     |
| 胴板の許容引張応力                   | $S_s$ (MPa)              | 100    |
| 管台の許容引張応力                   | $S_n$ (MPa)              | 103    |
| 穴の径                         | d (mm)                   |        |
| 管台が取り付く穴の径                  | $d_w$ (mm)               | 114.30 |
| 胴板の最小厚さ                     | $t_s$ (mm)               |        |
| 管台の最小厚さ                     | $t_n$ (mm)               |        |
| 胴板の継手効率                     | $\eta$                   | 1.00   |
| 係数                          | F                        | 1.00   |
| 胴の内径                        | $D_i$ (mm)               |        |
| 胴板の計算上必要な厚さ                 | $t_{sr}$ (mm)            | 0.74   |
| 管台の計算上必要な厚さ                 | $t_{nr}$ (mm)            | 0.03   |
| 穴の補強に必要な面積                  | $A_r$ (mm <sup>2</sup> ) | 77.56  |
| 補強の有効範囲                     | $X_1$ (mm)               | 105.80 |
| 補強の有効範囲                     | $X_2$ (mm)               | 105.80 |
| 補強の有効範囲                     | X (mm)                   | 211.60 |
| 補強の有効範囲                     | $Y_1$ (mm)               | 10.63  |
| 管台の外径                       | $D_{on}$ (mm)            | 114.30 |
| 溶接寸法                        | $L_1$ (mm)               | 6.00   |
| 溶接寸法                        | $L_4$ (mm)               | 5.00   |
| 胴板の有効補強面積                   | $A_1$ (mm <sup>2</sup> ) | 617.9  |
| 管台の有効補強面積                   | $A_2$ (mm <sup>2</sup> ) | 89.78  |
| すみ肉溶接部の有効補強面積               | $A_3$ (mm <sup>2</sup> ) | 36.00  |
| 補強に有効な総面積                   | $A_0$ (mm <sup>2</sup> ) | 743.7  |
| 評価: $A_0 > A_r$ , よって十分である。 |                          |        |

| 部材名称  | 排水出口, 予備   |                      |
|---|------------|----------------------|
| 大きい穴の補強                                       |            |                      |
| 補強を要する穴の限界径                                   | $d_j$ (mm) | 1000.00              |
| 評価: $d \leq d_j$ , よって大きい穴の補強計算は必要ない。         |            |                      |
| 溶接部にかかる荷重                                     | $W_1$ (N)  | $1.258 \times 10^4$  |
| 溶接部にかかる荷重                                     | $W_2$ (N)  | $-5.341 \times 10^4$ |
| 溶接部の負うべき荷重                                    | W (N)      | $-5.341 \times 10^4$ |
| 評価: $W < 0$ , よって溶接部の強度計算は必要ない。<br>以上より十分である。 |            |                      |



| 部材名称   |                                   | オーバーフロー               |
|--|-----------------------------------|-----------------------|
| 胴板材料   |                                   | SM400C                |
| 管台材料   |                                   | STPT410-S             |
| 最高使用圧力                                       | P (MPa)                           | 0.05                  |
| 最高使用温度                                       | (°C)                              | 40                    |
| 胴板の許容引張応力                                    | S <sub>s</sub> (MPa)              | 100                   |
| 管台の許容引張応力                                    | S <sub>n</sub> (MPa)              | 103                   |
| 穴の径  | d (mm)                            |                       |
| 管台が取り付く穴の径                                   | d <sub>w</sub> (mm)               | 165.20                |
| 胴板の最小厚さ                                      | t <sub>s</sub> (mm)               |                       |
| 管台の最小厚さ                                      | t <sub>n</sub> (mm)               |                       |
| 胴板の継手効率                                      | η                                 | 1.00                  |
| 係数   | F                                 | 1.00                  |
| 胴の内径   | D <sub>i</sub> (mm)               |                       |
| 胴板の計算上必要な厚さ                                  | t <sub>s r</sub> (mm)             | 0.74                  |
| 管台の計算上必要な厚さ                                  | t <sub>n r</sub> (mm)             | 0.04                  |
| 穴の補強に必要な面積                                   | A <sub>r</sub> (mm <sup>2</sup> ) | 114.2                 |
| 補強の有効範囲                                      | X <sub>1</sub> (mm)               | 155.78                |
| 補強の有効範囲                                      | X <sub>2</sub> (mm)               | 155.78                |
| 補強の有効範囲                                      | X (mm)                            | 311.55                |
| 補強の有効範囲                                      | Y <sub>1</sub> (mm)               | 11.78                 |
| 管台の外径  | D <sub>o n</sub> (mm)             | 165.20                |
| 溶接寸法   | L <sub>1</sub> (mm)               | 8.00                  |
| 溶接寸法   | L <sub>4</sub> (mm)               | 5.00                  |
| 胴板の有効補強面積                                    | A <sub>1</sub> (mm <sup>2</sup> ) | 909.7                 |
| 管台の有効補強面積                                    | A <sub>2</sub> (mm <sup>2</sup> ) | 110.2                 |
| すみ肉溶接部の有効補強面積                                | A <sub>3</sub> (mm <sup>2</sup> ) | 64.00                 |
| 補強に有効な総面積                                    | A <sub>0</sub> (mm <sup>2</sup> ) | 1.084×10 <sup>3</sup> |
| 評価：A <sub>0</sub> >A <sub>r</sub> ，よって十分である。 |                                   |                       |

| 部材名称                                      |                     | オーバーフロー                |
|---|---------------------|------------------------|
| 大きい穴の補強                                   |                     |                        |
| 補強を要する穴の限界径                               | d <sub>j</sub> (mm) | 1000.00                |
| 評価：d ≤ d <sub>j</sub> ，よって大きい穴の補強計算は必要ない。 |                     |                        |
| 溶接部にかかる荷重                                 | W <sub>1</sub> (N)  | 1.742×10 <sup>4</sup>  |
| 溶接部にかかる荷重                                 | W <sub>2</sub> (N)  | -7.886×10 <sup>4</sup> |
| 溶接部の負うべき荷重                                | W (N)               | -7.886×10 <sup>4</sup> |
| 評価：W < 0，よって溶接部の強度計算は必要ない。<br>以上より十分である。  |                     |                        |

#### 1.5 サンプルタンク，RO 濃縮水処理水中継タンク

サンプルタンク，RO 濃縮水処理水中継タンクは，強度評価に関わる仕様が集水タンクと同じであるため，強度評価は「Ⅱ. サブドレン集水設備の強度に係る補足説明」の「2.2 集水タンク」を参照すること。



1.6 主配管

1.6.1 評価結果

(1) 管の厚さの評価

| No. | 最高使用圧力<br>P<br>(MPa) | 最高使用<br>温度<br>(°C) | 外<br>径<br>D <sub>0</sub><br>(mm) | 公称厚さ<br>(mm) | 材<br>料                      | 許容引張応力<br>S<br>(MPa) | 継手効率<br>η | 厚さの負の<br>許容差 | 最小厚さ<br>(mm) | 必要厚さ<br>t<br>(mm) | 必要最小厚さ<br>(mm) |
|-----|----------------------|--------------------|----------------------------------|--------------|-----------------------------|----------------------|-----------|--------------|--------------|-------------------|----------------|
| 1   | 静水頭                  | 40                 | 114.30                           | 6.00         | STPT410                     | 103                  | 1.00      | 12.5%        | 5.25         | —                 | —              |
| 2   | 0.98                 | 40                 | 60.50                            | 5.50         | STPT410                     | 103                  | 1.00      | 12.5%        | 4.81         | 0.29              | 2.40           |
| 3   | 0.98                 | 40                 | 114.30                           | 6.00         | STPT410                     | 103                  | 1.00      | 12.5%        | 5.25         | 0.55              | 3.40           |
| 4   | 0.98                 | 40                 | 165.20                           | 7.10         | STPT410                     | 103                  | 1.00      | 12.5%        | 6.21         | 0.79              | 3.80           |
| 5   | 静水頭                  | 40                 | 114.30                           | 3.05         | UNS S32750<br>(ASME SA 790) | 228                  | 1.00      | 12.5%        | 2.67         | —                 | —              |
| 6   | 静水頭                  | 40                 | 88.90                            | 5.49         | UNS S32750<br>(ASME SA 790) | 228                  | 1.00      | 12.5%        | 4.80         | —                 | —              |
| 7   | 1.03                 | 40                 | 60.33                            | 3.91         | UNS S32750<br>(ASME SA 790) | 228                  | 1.00      | 12.5%        | 3.42         | 0.14              | 0.14           |
| 8   | 1.03                 | 40                 | 88.90                            | 3.05         | UNS S32750<br>(ASME SA 790) | 228                  | 1.00      | 12.5%        | 2.67         | 0.20              | 0.20           |
| 9   | 1.03                 | 40                 | 88.90                            | 5.49         | UNS S32750<br>(ASME SA 790) | 228                  | 1.00      | 12.5%        | 4.80         | 0.20              | 0.20           |
| 10  | 1.55                 | 40                 | 60.33                            | 3.91         | UNS S32750<br>(ASME SA 790) | 228                  | 1.00      | 12.5%        | 3.42         | 0.21              | 0.21           |
| 11  | 1.55                 | 40                 | 88.90                            | 3.05         | UNS S32750<br>(ASME SA 790) | 228                  | 1.00      | 12.5%        | 2.67         | 0.31              | 0.31           |
| 12  | 0.98                 | 40                 | 88.90                            | 3.05         | UNS S32750<br>(ASME SA 790) | 228                  | 1.00      | 12.5%        | 2.67         | 0.19              | 0.19           |
| 13  | 0.98                 | 40                 | 114.30                           | 3.05         | UNS S32750<br>(ASME SA 790) | 228                  | 1.00      | 12.5%        | 2.67         | 0.25              | 0.25           |
| 14  | 0.98                 | 40                 | 114.30                           | 6.00         | STPG370                     | 93                   | 1.00      | 12.5%        | 5.25         | 0.60              | 3.40           |
| 15  | 静水頭                  | 40                 | 216.30                           | 8.20         | STPG370                     | 93                   | 1.00      | 12.5%        | 7.18         | —                 | —              |
| 16  | 静水頭                  | 40                 | 114.30                           | 6.00         | STPG370                     | 93                   | 1.00      | 12.5%        | 5.25         | —                 | —              |
| 17  | 1.03                 | 40                 | 89.10                            | 5.50         | STPT410                     | 103                  | 1.00      | 12.5%        | 4.81         | 0.45              | 3.00           |
| 18  | 1.55                 | 40                 | 89.10                            | 5.50         | STPT410                     | 103                  | 1.00      | 12.5%        | 4.81         | 0.67              | 3.00           |
| 19  | 0.98                 | 40                 | 89.10                            | 5.50         | STPT410                     | 103                  | 1.00      | 12.5%        | 4.81         | 0.43              | 3.00           |

最小厚さが必要最小厚さ以上であり、十分である。

(2) 伸縮継手における疲労評価

| NO. | 最高使用圧力<br>P<br>(MPa) | 最高使用温度<br>(°C) | 材 料                                      | 弾性係数<br>E<br>(MPa) | t<br>(mm) | 全伸縮量<br>$\delta$<br>(mm) | b<br>(mm) | h<br>(mm) | n    | c | 継手部応力<br>$\sigma$<br>(MPa) | N<br>$\times 10^3$ | 実際の繰り<br>返し回数<br>$\times 10^3$ |
|-----|----------------------|----------------|--|--------------------|-----------|--------------------------|-----------|-----------|------|---|----------------------------|--------------------|--------------------------------|
| E1  | 1.55                 | 40             | UNS N04400<br>(ASME SB 127 / ASTM B 127) | 178200             | ■■■■      | ■■■■                     | ■■■■      | ■■■■      | ■■■■ | 1 | 905                        | 6.3                | 0.1                            |



#### IV. サブドレン他移送設備の強度に係る補足説明

##### 1. 強度評価

##### 1.1 主配管

1.1.1 評価結果  
 (1) 管の厚さの評価

| No. | 最高使用圧力<br>P<br>(MPa) | 最高使用温度<br>(°C) | 外径<br>Do<br>(mm) | 公称厚さ<br>(mm) | 材質        | 許容引張応力<br>S<br>(MPa) | 継手効率<br>$\eta$ | 厚さの負の許容差 | 最小厚さ<br>(mm) | 必要厚さ<br>t<br>(mm) | 必要最小厚さ<br>(mm) |
|-----|----------------------|----------------|------------------|--------------|-----------|----------------------|----------------|----------|--------------|-------------------|----------------|
| 1   | 0.98                 | 40             | 114.3            | 6.0          | STPG370   | 93                   | 1.00           | 12.5%    | 5.25         | 0.6               | 3.4            |
| 2   | 0.98                 | 40             | 165.2            | 7.1          | STPG370   | 93                   | 1.00           | 12.5%    | 6.21         | 0.87              | 3.8            |
| 3   | 0.98                 | 40             | 216.3            | 8.2          | STPG370   | 93                   | 1.00           | 12.5%    | 7.17         | 1.14              | 3.8            |
| 4   | 0.98                 | 40             | 267.4            | 9.3          | STPG370   | 93                   | 1.00           | 12.5%    | 8.13         | 1.41              | 3.8            |
| 5   | 0.98                 | 40             | 165.2            | 7.1          | SUS316LTP | 111                  | 1.00           | 12.5%    | 6.21         | 0.73              | 0.73           |
| 6   | 0.98                 | 40             | 114.3            | 6.0          | STPT410   | 103                  | 1.00           | 12.5%    | 5.25         | 0.55              | 3.4            |

※配管仕様毎に最も高い圧力にて評価

最小厚さが必要最小厚さ以上であり、十分である。



V. 地下水ドレン集水設備の強度に係る補足説明

1. 強度評価

1.1 地下水ドレン中継タンク

1.1.1 評価結果

(1) 側板, 底板の評価

a. 側板

|  |                     |       |                             |
|--|---------------------|-------|-----------------------------|
| 部材名称                                     | 側板                  |       |                             |
| 材料                                       | JIS G 3101 SS400    |       |                             |
| 設計圧力                                     | P                   | (MPa) | 液頭圧 (比重1.03)                |
| 設計温度                                     |                     | (°C)  | 40                          |
| 寸法                                       |                     | (mm)  | 2000w× 1500h 及び 4000w×1500h |
| 許容曲げ応力                                   | fb                  | (MPa) | 235                         |
| 継手効率                                     | $\eta$              |       | 1.0                         |
| 継手の種類                                    | 側板は継手なし(コーナー部は隅肉溶接) |       |                             |
| 放射線検査の有無                                 | なし                  |       |                             |
| 腐れ代                                      | c                   | (mm)  | ■                           |
| 計算上必要な厚さ                                 | t                   | (mm)  | 3.84                        |
| 呼び厚さ                                     | $t_{s0}$            | (mm)  | 6.0                         |
| 規格上必要な最小厚さ                               | $t_s$               | (mm)  | 4.5                         |
| 評価: $t_{s0} \geq \max(t, t_s)$ よって十分である。 |                     |       |                             |

b. 底板

|  |                  |       |              |
|--|------------------|-------|--------------|
| 部材名称                                     | 底板               |       |              |
| 材料                                       | JIS G 3101 SS400 |       |              |
| 設計圧力                                     | P                | (MPa) | 液頭圧 (比重1.03) |
| 設計温度                                     |                  | (°C)  | 40           |
| 寸法                                       |                  | (mm)  | 2000w× 4000L |
| 許容曲げ応力                                   | fb               | (MPa) | 235          |
| 継手効率                                     | $\eta$           |       | 1.0          |
| 継手の種類                                    | 底板は継手なし          |       |              |
| 放射線検査の有無                                 | なし               |       |              |
| 腐れ代                                      | c                | (mm)  | ■            |
| 計算上必要な厚さ                                 | t                | (mm)  | 4.65         |
| 呼び厚さ                                     | $t_{b0}$         | (mm)  | 9.0          |
| 規格上必要な最小厚さ                               | $t_b$            | (mm)  | 6.0          |
| 評価: $t_{b0} \geq \max(t, t_b)$ よって十分である。 |                  |       |              |



(2) 管台の厚さの評価

a. 流出管・ドレン管

| 部材名称                                     |          |       | ドレン管               |
|--|----------|-------|--------------------|
| 材料                                       |          |       | JIS G 3454 STPG370 |
| 設計圧力                                     | P        | (MPa) | 液頭圧 (比重1.03)       |
| 管台の内径                                    | Di       | (mm)  | 50                 |
| 管台の外径                                    | Do       | (mm)  | 60.5               |
| 許容引張応力                                   | S        | (MPa) | 129                |
| 継手効率                                     | $\eta$   |       | 1.0                |
| 継手の種類                                    |          |       | 継手なし               |
| 放射線検査の有無                                 |          |       | なし                 |
| 腐れ代                                      | c        | (mm)  | ■                  |
| 必要厚さ                                     | t        | (mm)  | 3.9                |
| 呼び厚さ                                     | $t_{n0}$ | (mm)  | 5.5                |
| 最小厚さ                                     | $t_n$    | (mm)  | ■                  |
| 評価: $t_{n0} \geq \max(t, t_n)$ よって十分である。 |          |       |                    |

(3) 管台の穴の補強計算

a. 流出管口(側板部)

| 部材名称                             |           |                    | 流出管口             |
|----------------------------------|-----------|--------------------|------------------|
| 準拠規格                             |           |                    | JIS B 8501       |
| 側板材料                             |           |                    | JIS G 3101 SS400 |
| 管台の口径                            |           |                    | 50A              |
| 側板の厚さ (腐れ代除く)                    | $t_a$     | (mm)               | 5.0              |
| 取付部の開口径                          | $D_p$     | (mm)               | ■                |
| 強め材の開口径                          | $D_r$     | (mm)               | ■                |
| 穴の補強に必要な面積                       | $A_{req}$ | (mm <sup>2</sup> ) | 320              |
| 補強に有効な総面積                        | $A_t$     | (mm <sup>2</sup> ) | 372              |
| 評価: $A_t \geq A_{req}$ よって十分である。 |           |                    |                  |

b. ドレン管口(底板部)

| 部材名称                             |           |                    | ドレン管口            |
|----------------------------------|-----------|--------------------|------------------|
| 準拠規格                             |           |                    | JIS B 8501       |
| 底板材料                             |           |                    | JIS G 3101 SS400 |
| 管台の口径                            |           |                    | 50A              |
| 底板の厚さ (腐れ代除く)                    | $t_a$     | (mm)               | 8.0              |
| 取付部の開口径                          | $D_p$     | (mm)               | ■                |
| 強め材の開口径                          | $D_r$     | (mm)               | ■                |
| 穴の補強に必要な面積                       | $A_{req}$ | (mm <sup>2</sup> ) | 512              |
| 補強に有効な総面積                        | $A_t$     | (mm <sup>2</sup> ) | 981              |
| 評価: $A_t \geq A_{req}$ よって十分である。 |           |                    |                  |



1.2 主配管  
1.2.1 評価結果  
(1) 管の厚さの評価

| No. | 外径<br>D <sub>0</sub><br>(mm) | 公称厚さ<br>(mm) | 材質        | 最高使用圧力<br>P<br>(MPa) | 最高使用温度<br>(°C) | 許容引張応力<br>S<br>(MPa) | 継手効率<br>η | 厚さの負の<br>許容差 | 最小厚さ<br>(mm) | 必要厚さ<br>t<br>(mm) | 必要最小厚さ<br>(mm) |
|-----|------------------------------|--------------|-----------|----------------------|----------------|----------------------|-----------|--------------|--------------|-------------------|----------------|
| 1   | 60.5                         | 3.9          | SUS316LTP | 0.49                 | 40             | 111                  | 1         | 12.5%        | 3.40         | 0.13              | 0.13           |
| 2   | 89.1                         | 5.5          | SUS316LTP | 0.98                 | 40             | 111                  | 1         | 12.5%        | 4.90         | 0.40              | 0.40           |
| 3   | 165.2                        | 7.1          | SUS316LTP | 0.98                 | 40             | 111                  | 1         | 12.5%        | 6.20         | 0.73              | 0.73           |
| 4   | 216.3                        | 8.2          | SUS316LTP | 0.98                 | 40             | 111                  | 1         | 12.5%        | 7.20         | 0.95              | 0.95           |
| 5   | 89.1                         | 4.0          | SUS316LTP | 0.5                  | 40             | 111                  | 1         | 12.5%        | 3.50         | 0.20              | 0.20           |
| 6   | 76.3                         | 3.5          | SUS316LTP | 0.5                  | 40             | 111                  | 1         | 0.5mm        | 3.00         | 0.18              | 0.18           |
| 7   | 60.5                         | 3.5          | SUS316LTP | 0.5                  | 40             | 111                  | 1         | 0.5mm        | 3.00         | 0.14              | 0.14           |
| 8   | 76.3                         | 3.5          | SUS316LTP | 1.5                  | 40             | 111                  | 1         | 0.5mm        | 3.00         | 0.52              | 0.52           |
| 9   | 76.3                         | 7.0          | SUS316LTP | 1.5                  | 40             | 111                  | 1         | 12.5%        | 6.13         | 0.52              | 0.52           |
| 10  | 60.5                         | 5.5          | SUS316LTP | 1.5                  | 40             | 111                  | 1         | 12.5%        | 4.82         | 0.41              | 0.41           |
| 11  | 48.6                         | 5.1          | SUS304TP  | 0.5                  | 40             | 129                  | 1         | 12.5%        | 4.47         | 0.10              | 0.10           |
| 12  | 60.5                         | 5.5          | SUS304TP  | 0.5                  | 40             | 129                  | 1         | 12.5%        | 4.82         | 0.12              | 0.12           |
| 13  | 60.5                         | 3.5          | SUS304TP  | 0.5                  | 40             | 129                  | 1         | 0.5mm        | 3.00         | 0.12              | 0.12           |
| 14  | 60.5                         | 3.9          | SUS304TP  | 0.5                  | 40             | 129                  | 1         | 0.5mm        | 3.40         | 0.12              | 0.12           |
| 15  | 89.1                         | 4.0          | SUS304TP  | 0.5                  | 40             | 129                  | 1         | 12.5%        | 3.50         | 0.18              | 0.18           |
| 16  | 89.1                         | 4.0          | SUS316LTP | 0.98                 | 40             | 111                  | 1         | 12.5%        | 3.50         | 0.40              | 0.40           |
| 17  | 76.3                         | 3.5          | SUS316LTP | 0.98                 | 40             | 111                  | 1         | 0.5mm        | 3.00         | 0.34              | 0.34           |
| 18  | 165.2                        | 7.1          | STPG370   | 0.98                 | 40             | 93                   | 1         | 12.5%        | 6.22         | 0.87              | 3.80           |
| 19  | 165.2                        | 7.1          | SUS316LTP | 0.49                 | 40             | 117                  | 1         | 12.5%        | 6.22         | 0.35              | 0.35           |
| 20  | 216.3                        | 8.2          | SUS316LTP | 0.49                 | 40             | 117                  | 1         | 12.5%        | 7.18         | 0.46              | 0.46           |

最小厚さが必要最小厚さ以上であり、十分である。



VI. サブドレン他浄化設備の内 pH 緩衝塔他の確認事項に係る補足説明

1. 寸法許容範囲

1.1 pH 緩衝塔

|      | 主要寸法<br>[mm] | 許容寸法範囲<br>[mm] | 根拠          |
|------|--------------|----------------|-------------|
| 胴内径  | 1346.2       | ■              | ■<br>■<br>■ |
| 胴板厚さ | 25.4         | ■              | ■           |
| 鏡板厚さ | 25.4         | ■<br>■         | ■           |
| 高さ   | 2487         | ■              | ■<br>■<br>■ |

2. 耐圧検査条件

2.1 pH 緩衝塔

| 検査範囲  | 最高使用圧力<br>(MP a) | 耐圧検査圧力<br>漏えい検査圧力<br>(MP a) | 耐圧検査<br>保持時間<br>(分) | 水圧・気圧<br>の区分 |
|-------|------------------|-----------------------------|---------------------|--------------|
| pH緩衝塔 | 1.03             | 1.545                       | ■                   | ■            |

※: ■

2.2 pH 緩衝塔主要配管

| 検査範囲 |      | 最高使用圧力<br>(MP a) | 耐圧検査圧力<br>漏えい検査圧力<br>(MP a) | 耐圧検査<br>保持時間<br>(分) | 水圧・気圧<br>の区分 |
|------|------|------------------|-----------------------------|---------------------|--------------|
| 主要配管 | 鋼管   | 1.03             | 1.545                       | ■                   | ■            |
|      | 伸縮継手 | 1.03             | 1.545                       | ■                   | ■            |

※: ■