

廃炉発官 30 第 239 号  
平成 30 年 11 月 21 日

原子力規制委員会 殿

東京都千代田区内幸町 1 丁目 1 番 3 号  
東京電力ホールディングス株式会社  
代表執行役社長 小早川 智明

福島第一原子力発電所 特定原子力施設に係る実施計画 変更認可申請書の  
一部補正について

平成 29 年 2 月 28 日付け運総発官 28 第 424 号をもって申請し、平成 29 年 1  
2 月 18 日付け廃炉発官 29 第 62 号及び平成 30 年 11 月 9 日付け廃炉発官 30  
第 228 号をもって一部補正しました福島第一原子力発電所 特定原子力施設に係る  
実施計画 変更認可申請書を別紙のとおり一部補正をいたします。

以 上

「福島第一原子力発電所 特定原子力施設に係る実施計画」及び「福島第一原子力発電所 特定原子力施設に係る実施計画 別冊集」について、下記の箇所を別添の通りとする。

補正箇所、補正理由およびその内容は以下の通り。

- 「福島第一原子力発電所 特定原子力施設に係る実施計画」  
油処理装置に関する審査の進捗を踏まえ、下記の通り補正を行う。

目次

- ・変更無し

## II 特定原子力施設の設計、設備

### 2.43 油処理装置

本文

- ・変更無し

添付資料－1～4

- ・変更無し

添付資料－5

- ・鋼管の確認事項に関する記載の適正化

## III 特定原子力施設の保安

第1編（1号炉，2号炉，3号炉及び4号炉に係る保安措置）

### 第3章 体制及び評価

第5条（保安に関する職務）

- ・変更無し

### 第6章 放射性廃棄物管理

第42条の2（放射性気体廃棄物の管理）

- ・変更無し

第2編（5号炉及び6号炉に係る保安措置）

### 第3章 体制及び評価

第5条（保安に関する職務）

- ・変更無し

第3編（保安に係る補足説明）

2 放射性廃棄物等の管理に関する補足説明

2.1 放射性廃棄物等の管理

2.1.3 放射性気体廃棄物等の管理

- ・変更無し

2.2 線量評価

- 2.2.2 敷地内各施設からの直接線ならびにスカイシャイン線による実効線量  
・変更無し

○「福島第一原子力発電所 特定原子力施設に係る実施計画 別冊集」

目次

- ・変更無し

別冊 2 2 油処理装置に係る補足説明

I 油処理装置の耐震性に関する補足説明

II 油処理装置の強度に係る補足説明

- ・変更無し

III 油処理装置の公称値の許容範囲について

- ・漏えい拡大防止堰の主要寸法に関する記載の適正化

以 上

別添



## 2.43 油処理装置

### 2.43.1 基本設計

#### 2.43.1.1 設置の目的

タービン建屋他の滞留水表面に確認されている油分は、滞留水水位を低下させる過程で、滞留水移送装置にて汚染水処理装置へ移送されると、汚染水処理装置の吸着性能への影響が懸念されるため、現在回収を実施している。本装置は、回収した滞留水の油分を低減させ、汚染水処理を円滑に進めていくことを目的として設置するものである。

#### 2.43.1.2 要求される機能

- (1) 油分を含む滞留水の油分濃度を低減する能力を有すること。
- (2) 漏えい防止機能を有すること。万一、機器・配管から漏えいした場合においても、施設外への漏えい拡大を防止できること。

#### 2.43.1.3 設計方針

##### (1) 処理能力

油処理装置は、回収した油分を含む滞留水から油分濃度を低減する能力を有する設計とする。

##### (2) 材料

油処理装置は、処理対象水の性状を考慮し、適切な材料を用いた設計とする。

##### (3) 放射性物質を内包する液体の漏えい防止及び漏えい拡大防止

油処理装置の機器は、放射性物質を内包する液体の漏えい防止及び施設外への漏えい拡大を防止するため、次の各項を考慮した設計とする。

- a. 漏えいの発生を防止するため、機器には適切な材料を使用するとともに、容器に水位検出器を設ける。
- b. 液体状の放射性物質が漏えいした場合に備え、機器周囲に堰等を設置することで漏えいの拡大を防止する。また、堰内等に漏えい検知器を設置し、早期検知を図る。
- c. 異常を早期に検知し適切な処置をとれるよう、容器の水位や漏えい検出の警報は油処理装置監視室に表示する。

##### (4) 放射性気体廃棄物の考慮

油処理装置の機器は、放射性気体廃棄物を適切に処理・管理を行うため、次の各項を考慮した設計とする。

- a. 油処理装置の油分解時に発生する排気ガスに含まれる気体状の放射性物質及び各槽から発生する気体状の放射性物質は十分低い濃度であるが、可燃性ガスと共に希釈しフィルタを通して排気できる設計とする。

- (5) 被ばく低減  
油処理装置の機器は、遮へい、機器の配置により被ばくの低減を考慮した設計とする。また、運転員が運転状態を油処理装置監視室にて監視できる配置とし、被ばくの低減を考慮した設計とする。
- (6) 可燃性ガスの管理  
油処理装置は、油分解時に発生する可燃性ガスを滞留することなく排気できる設計とする。
- (7) 誤操作の防止に対する考慮  
油処理装置は、運転員の誤操作、誤判断を防止するために、特に重要な運転操作については、ダブルアクションを要する設計とする。
- (8) 健全性に対する考慮  
油処理装置は、機器の重要度に応じて有効な保全が可能な設計とする。

#### 2.43.1.4 供用期間中に確認する項目

油処理装置の処理により、回収された油分を含む滞留水の油分濃度が低減出来ること。

#### 2.43.1.5 主要な機器

油処理装置は、油水分離装置・油分解装置及び排ガス系統で構成される。

- (1) 油水分離装置  
油水分離装置は、集合槽・浮上分離槽・樹脂充填塔及び配管等で構成される。
  - a. 集合槽は、角型槽を4槽に区画した、受水槽・循環槽・均一化槽・第1モニタリング槽からなる。
    - (a) 受水槽では、移送された滞留水を一時貯留し、攪拌して油層と水層を混合する。
    - (b) 循環槽では、浮上分離槽で分離した水層を一時貯留する。
    - (c) 均一化槽では、浮上分離槽で分離した油層を一時貯留し、攪拌して油層を均一化する。
    - (d) 第1モニタリング槽では、樹脂充填塔の処理水および第2モニタリング槽からの移送水を一時貯留し、油分濃度が所定値以下であることを確認する。所定値以下であることを確認された処理水は、プロセス主建屋へ移送する。
  - b. 浮上分離槽では、受水槽からの油水混合液を油層と水層に分離する。
  - c. 樹脂充填塔では、水層に残留した油分を、充填した油吸着樹脂により除去する。

## (2) 油分解装置

油分解装置は、乳化槽・酸化分解機・ブロー水受槽・油吸着樹脂塔・第2モニタリング槽及び配管等で構成される。

- a. 乳化槽では、電解質を溶かした水に油と乳化剤を添加し、攪拌することで、酸化分解に適した性状に整える。
- b. 酸化分解機では、水と油の混合液を二酸化炭素・酸素・水素に酸化分解する。なお、乳化槽、酸化分解機は循環系を形成し、水と油の混合液の油分濃度を監視しながら、一定時間の回分処理を行う。
- c. ブロー水受槽では、回分処理を終えた混合液を受け、乳化破壊と油分吸着を同時に行う樹脂を投入して、一定時間攪拌することで反応させる。
- d. 油吸着樹脂塔では、水層に残留した油分を、充填した油吸着樹脂により除去する。
- e. 第2モニタリング槽では、油吸着樹脂塔の処理水を一時貯留し、油分濃度が所定値以下であることを確認する。油分濃度が所定値以下であることを確認後、処理水を第1モニタリング槽へ移送する。

## (3) 排ガス系統

排ガス系統は、アルカリスクラバ・活性炭フィルタ・HEPAフィルタ・吸引ファンで構成される。

- a. アルカリスクラバでは、発生する可能性のある酸性ガスを中和する。
- b. 活性炭フィルタでは、発生する可能性のある酸性ガスを吸着する。
- c. HEPAフィルタでは、排ガス中にダスト状の放射性廃棄物が存在した場合にこれを濾別除去する。
- d. 吸引ファンでは、酸化分解機にて発生した可燃性ガスと各槽のベントガスを大気により希釈し排出する。

### 2.43.1.6 自然災害対策等

#### (1) 津波

油処理装置は、仮設防潮堤内に設置し、アウターライズ津波による浸水を防止する。また、アウターライズ津波を上回る津波の襲来に備え、大津波警報が出た際には、油処理装置監視室より直ちに装置の運転を停止し、隔離弁を閉止することで、滞留水の流出を防止する。

#### (2) 火災

油処理装置は、実用上可能な限り不燃性または難燃性材料を使用するとともに、設備周辺から可能な限り可燃物を排除し、周辺設備と十分な離隔距離を確保することで延焼を防止する。また、初期消火のため消火器を本装置近傍に設置する。さらに、装置運転中はコンテナ内外に設置された監視カメラで遠隔監視することによって、

火災の早期発見に努める。なお、万が一の火災発生時には、運転員等が初期消火を行い、初期消火で火災が鎮火できない場合は、常駐する初期消火要員が本格的な消火活動を行う。

(3) 豪雨及び強風

油処理装置は、雨水の侵入を防止し、強風に耐えうる構造とするため、コンテナ車内に設置または屋外仕様を採用し点検架台下に設置する。

(4) 竜巻

竜巻の発生が予見される場合は、第1モニタリング槽の水をポンプ保護レベルまでプロセス主建屋へ排水後、装置の停止・隔離弁の閉止操作を行い、汚染水の漏えい防止及び漏えい水の拡大防止を図る。

#### 2.43.1.7 構造強度及び耐震性

(1) 構造強度

油処理装置を構成する主要な機器は主に「JSME S NC1 2005/2007 発電用原子力設備規格 設計・建設規格（以下、「設計・建設規格」という）」に従い設計することとし、必要に応じて JIS, ISO, WSP 規格に準じた設計とする。設計・建設規格で規定される材料の JIS 年度指定は、技術的妥当性の範囲において材料調達性の観点から考慮しない場合もある。

なお、JSME 規格に記載のない非金属材料の機器については JIS 等規格適合品を用いることとし、ポリエチレン管は JWWA または ISO 規格に準拠する。

(2) 耐震性

油処理装置の油水分離装置と油分解装置を構成する主要機器のうち放射性物質を内包するものは、「発電用原子力施設に関する耐震設計審査指針」の B クラス相当の設備と位置づけられる。また、排ガス系統を構成する主要機器のうち放射性物質を内包するものは、耐震 C クラス相当と位置付けられ、水平震度に対して耐震性を評価し、十分な耐震性を有することを確認した。

耐震性を評価するにあたっては、「JEAC4601 原子力発電所耐震設計技術規程」等に準拠する。鋼管については、定ピッチスパン法で評価されるサポート間隔とする。ポリエチレン管及び伸縮継手は、材料の可撓性により耐震性を確保する。

2.43.2 基本仕様

2.43.2.1 系統仕様

(1) 油水分離装置

処理方式 加圧浮上分離及び吸着材方式

系列数 2

処理量 1m<sup>3</sup>/h/系列

(2) 油分解装置

処理方式 酸化分解及び吸着材方式

系列数 1

性能 出口側にて浮遊油 10ppm 以下（目標値）

2.43.2.2 機器仕様

2.43.2.2.1 油水分離装置

(1) 集合槽

名 称			集合槽			
			受水槽	第1モニタ リング槽	循環槽	均一化槽
種 類	—	角形				
容 量	m <sup>3</sup> /個	2.0	2.2	2.2	2.2	
最 高 使 用 圧 力	MPa	静水頭				
最 高 使 用 温 度	℃	40				
主 要 寸 法	側 板 厚 さ	mm	9.0	9.0	9.0	9.0
	底 板 厚 さ	mm	18.0			
	仕 切 板 厚 さ	mm	9.0	9.0	9.0	
	内 寸 ( た て )	mm	1294.0	1294.0	1294.0	1294.0
	内 寸 ( 横 )	mm	995.5	997.0	997.0	995.5
	高 さ	mm	1888.0	1888.0	1888.0	1888.0
材 料	側 板	—	SUS304 (ライニング)			
	底 板	—	SUS304 (ライニング)			
個 数	個	1				

## (2) 浮上分離槽

名 称		浮上分離槽	
種	類	—	たて置円筒形
容	量	m <sup>3</sup> /個	0.25
最 高 使 用 圧 力		MPa	静水頭
最 高 使 用 温 度		℃	40
主 要 寸 法	胴 内 径	mm	601.6
	胴 板 厚 さ	mm	4.0
	円 す い 胴 板 厚 さ	mm	4.0
	底 板	mm	4.0
	高 さ	mm	1713.0
材 料	胴 板	—	SUS304 (ライニング)
	円 す い 胴 板	—	SUS304 (ライニング)
個	数	個	2

## (3) 樹脂充填塔

名 称		樹脂充填塔	
種	類	—	たて置円筒形
容	量	m <sup>3</sup> /h/個	1.0
最 高 使 用 圧 力		MPa	0.3
最 高 使 用 温 度		℃	40
主 要 寸 法	胴 板 厚 さ	mm	6.0
	鏡 板 厚 さ	mm	6.0
	胴 内 径	mm	496.0
	高 さ	mm	1489.0
材 料	胴 板	—	SUS304 (ライニング)
	鏡 板	—	SUS304 (ライニング)
個	数	個	4

(4) ポンプ

a. 原水ポンプ (完成品)

台数 2 台

容量 1.2 m<sup>3</sup>/h

b. 樹脂充填塔送りポンプ (完成品)

台数 2 台

容量 1.2 m<sup>3</sup>/h

c. 処理水返送ポンプ (完成品)

台数 1 台

容量 2.4 m<sup>3</sup>/h

d. 浮上油移送ポンプ (完成品)

台数 1 台

容量  $1.56 \times 10^{-3}$  m<sup>3</sup>/h

## (5) 主配管

## 主配管仕様 (1/2)

名 称	仕 様	
原水の油水分離装置入口取合い点から集合槽（受水槽）入口まで （鋼管）	呼び径／厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	50A／Sch. 20S SUS304TP（ライニング） 0.3MPa 40℃
集合槽（受水槽）出口から原水ポンプ（A, B）入口まで （鋼管）	呼び径／厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	40A／Sch. 20S SUS304TP（ライニング） 静水頭 40℃
原水ポンプ出口（A, B）から浮上分離槽（A, B）入口まで （鋼管）	呼び径／厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	25A／Sch. 20S 32A／Sch. 20S SUS304TP（ライニング） 0.15MPa 40℃
浮上分離槽（A, B）水層出口から集合槽（循環槽）入口まで （鋼管）	呼び径／厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	50A／Sch. 20S SUS304TP（ライニング） 静水頭 40℃
浮上分離槽（A, B）油層出口から集合槽（均一化槽）入口まで （鋼管）	呼び径／厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	150A／Sch. 40 SUS316LTP 静水頭 40℃
集合槽（循環槽）出口から樹脂充填塔送りポンプ（A, B）入口まで （鋼管）	呼び径／厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	40A／Sch. 20S SUS304TP（ライニング） 静水頭 40℃
樹脂充填塔送りポンプ（A, B）出口から樹脂充填塔（A, B, C, D）入口まで （鋼管）	呼び径／厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	25A／Sch. 20S SUS304TP（ライニング） 0.3MPa 40℃
樹脂充填塔出口配管分岐から樹脂充填塔入口配管分岐まで（A-C, B-D, C-A, D-B） （鋼管）	呼び径／厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	25A／Sch. 20S SUS304TP（ライニング） 0.3MPa 40℃
樹脂充填塔（A, B, C, D）出口から集合槽（第1モニタリング槽）入口まで （鋼管）	呼び径／厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	25A／Sch. 20S 50A／Sch. 20S SUS304TP（ライニング） 0.3MPa 40℃



主配管仕様 (2/2)

名 称	仕 様	
樹脂充填塔 (A, B, C, D) 出口配管分岐から集合槽 (循環槽) 入口まで (オフスペック水配管) (鋼管)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	50A/Sch. 20S SUS304TP (ライニング) 0.3MPa 40°C
集合槽 (第1モニタリング槽) 出口から処理水返送ポンプ入口まで (鋼管)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	50A/Sch. 20S SUS304TP (ライニング) 静水頭 40°C
処理水返送ポンプ出口から油水分離装置出口取合い点まで (鋼管)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	25A/Sch. 20S 50A/Sch. 20S SUS304TP (ライニング) 0.4MPa 40°C
処理水返送ポンプ出口配管分岐から集合槽 (循環槽) 入口まで (オフスペック水配管) (鋼管)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	25A/Sch. 20S SUS304TP (ライニング) 0.4MPa 40°C
油水分離装置出口取合い点からプロセス主建屋まで (ポリエチレン管)	呼び径 材質 最高使用圧力 最高使用温度	50A 相当 ポリエチレン 0.4MPa 40°C
集合槽 (均一化槽) 出口から浮上油移送ポンプ入口まで (鋼管)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	32A/Sch. 40 SUS316LTP 静水頭 40°C
浮上油移送ポンプ出口から油分解装置入口取合い点まで (鋼管)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	8A/Sch. 40 15A/Sch. 40 20A/Sch. 40 SUS316LTP 0.3MPa 40°C
(伸縮継手)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	20A 相当 SUS316L 0.3MPa 40°C
油分解装置処理水の油水分離装置入口取合い点から集合槽 (第1モニタリング槽) 入口まで (鋼管)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	25A/Sch. 40 SUS304TP 0.15MPa 50°C

2.43.2.2.2 油分解装置

(1) 乳化槽

名 称			乳化槽
種	類	—	たて置円筒形
容	量	m <sup>3</sup> /個	1.3
最 高 使 用 圧 力		MPa	静水頭
最 高 使 用 温 度		℃	50
主 要 寸 法	胴 板 厚 さ	mm	4.0
	鏡 板 厚 さ	mm	4.0
	胴 内 径	mm	1200.0
	高 さ	mm	1567.0
材 料	胴 板	—	SUS304
	鏡 板	—	SUS304
個	数	個	1

(2) ブロー水受槽

名 称			ブロー水受槽
種	類	—	たて置円筒形
容	量	m <sup>3</sup> /個	1.8
最 高 使 用 圧 力		MPa	静水頭
最 高 使 用 温 度		℃	50
主 要 寸 法	胴 板 厚 さ	mm	4.0
	底 板 厚 さ	mm	6.0
	胴 内 径	mm	1200.0
	胴 部 高 さ	mm	1600.0
材 料	胴 板	—	SUS304
	底 板	—	SUS304
個	数	個	1

## (3) 油吸着樹脂塔

名 称			油吸着樹脂塔
種	類	—	たて置円筒形
容	量	m <sup>3</sup> /h/個	0.045
最 高 使 用 圧 力		MPa	0.3
最 高 使 用 温 度		℃	50
主 要 寸 法	胴 板 厚 さ	mm	6.0
	鏡 板 厚 さ	mm	6.0
	胴 内 径	mm	306.5
	胴 部 高 さ	mm	1831.0
材 料	胴 板	—	SUS304
	鏡 板	—	SUS304
個	数	個	2

## (4) 第2モニタリング槽

名 称			第2モニタリング槽
種	類	—	たて置円筒形
容	量	m <sup>3</sup> /個	1.8
最 高 使 用 圧 力		MPa	静水頭
最 高 使 用 温 度		℃	50
主 要 寸 法	胴 板 厚 さ	mm	4.0
	底 板 厚 さ	mm	6.0
	胴 内 径	mm	1200.0
	胴 部 高 さ	mm	1600.0
材 料	胴 板	—	SUS304
	底 板	—	SUS304
個	数	個	1

(5) ポンプ

- a. 循環ポンプ (完成品)
- 台数 1 台
- 容量 72 m<sup>3</sup>/h
- b. ブロー水受槽送りポンプ (完成品)
- 台数 1 台
- 容量 2.4 m<sup>3</sup>/h
- c. 油吸着樹脂塔送りポンプ (完成品)
- 台数 1 台
- 容量 0.45 m<sup>3</sup>/h
- d. 処理水第1モニタリング槽送りポンプ (完成品)
- 台数 1 台
- 容量 2.4 m<sup>3</sup>/h

(6) 酸化分解機 (完成品)

名 称		酸化分解機	
種 類	—	角形	
容 量	m <sup>3</sup> /個	0.1	
最 高 使 用 圧 力	MPa	0.3	
最 高 使 用 温 度	℃	50	
主 要 寸 法 ※1	側 板 厚 さ	mm	9.0
	ふた板 (上部) の厚さ	mm	15.0
	ふた板 (下部) の厚さ	mm	28.0
	内 寸 ( た て )	mm	510.0
	内 寸 ( 横 )	mm	250.0
	高 さ	mm	691.0
材 料	側 板	—	SUS304 (ライニング)
	ふ た 板	—	SUS304 (ライニング)
個 数	個	4	

※1 寸法はいずれもライニング加工前のものとする。

## (7) 主配管

## 主配管仕様 (1/2)

名 称	仕 様	
浮上油の油分解装置入口取合い点から乳化工槽入口まで (鋼管)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	20A/Sch. 40 SUS316LTP 0.3MPa 40℃
乳化工槽出口から循環ポンプ入口まで (鋼管)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	150A/Sch. 40 100A/Sch. 40 SUS304TP 静水頭 50℃
循環ポンプ出口から酸化分解機入口 (A, B, C, D) まで (鋼管)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	65A/Sch. 40 80A/Sch. 40 100A/Sch. 40 SUS304TP 0.3MPa 50℃
酸化分解機出口 (A, B, C, D) から乳化工槽入口まで (鋼管)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	65A/Sch. 40 100A/Sch. 40 150A/Sch. 40 SUS304TP 0.3MPa 50℃
乳化工槽出口配管分岐からブロー水受槽送りポンプ入口まで (鋼管)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	50A/Sch. 40 SUS304TP 静水頭 50℃
ブロー水受槽送りポンプ出口からブロー水受槽入口まで (鋼管)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	50A/Sch. 40 SUS304TP 0.15MPa 50℃
(伸縮継手)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	50A 相当 SUS304 0.15MPa 50℃
ブロー水受槽出口から油吸着樹脂塔送りポンプ入口まで (鋼管)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	25A/Sch. 40 SUS304TP 静水頭 50℃

主配管仕様 (2/2)

名 称	仕 様	
油吸着樹脂塔送りポンプ出口から油吸着樹脂塔 (A, B) 入口まで (鋼管)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	25A/Sch. 40 SUS304TP 0.3MPa 50°C
油吸着樹脂塔出口配管分岐から油吸着樹脂塔入口配管分岐まで (A-B, B-A) (鋼管)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	25A/Sch. 40 SUS304TP 0.3MPa 50°C
油吸着樹脂塔 (A, B) 出口から第 2 モニタリング槽入口まで (鋼管)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	25A/Sch. 40 SUS304TP 0.3MPa 50°C
第 2 モニタリング槽出口から処理水第 1 モニタリング槽送りポンプ入口まで (鋼管)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	50A/Sch. 40 SUS304TP 静水頭 50°C
処理水第 1 モニタリング槽送りポンプ出口から油水分離装置入口取合い点まで (鋼管)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	25A/Sch. 40 SUS304TP 0.15MPa 50°C
処理水第 1 モニタリング槽送りポンプ出口配管分岐からブロー水受槽入口まで (オフスペック水配管) (鋼管)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	25A/Sch. 40 SUS304TP 0.15MPa 50°C
(伸縮継手)	呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度	25A 相当 SUS304 0.15MPa 50°C

#### 2.43.2.2.3 排ガス系統

##### (1) アルカリスクラバ(完成品)

容量 1800 m<sup>3</sup>/h

基数 1

##### (2) 活性炭フィルタ(完成品)

容量 1800 m<sup>3</sup>/h

基数 1

##### (3) HEPA フィルタ(完成品)

容量 1800 m<sup>3</sup>/h

基数 1

##### (4) 吸引ファン(完成品)

容量 1800 m<sup>3</sup>/h

基数 1

### 2.43.3 添付資料

添付資料－1：装置配置概要図，系統構成図

添付資料－2：油処理装置の耐震性に関する説明書

添付資料－3：油処理装置の強度に関する説明書

添付資料－4：油処理装置の具体的な安全確保策

添付資料－5：油処理装置に係る確認事項



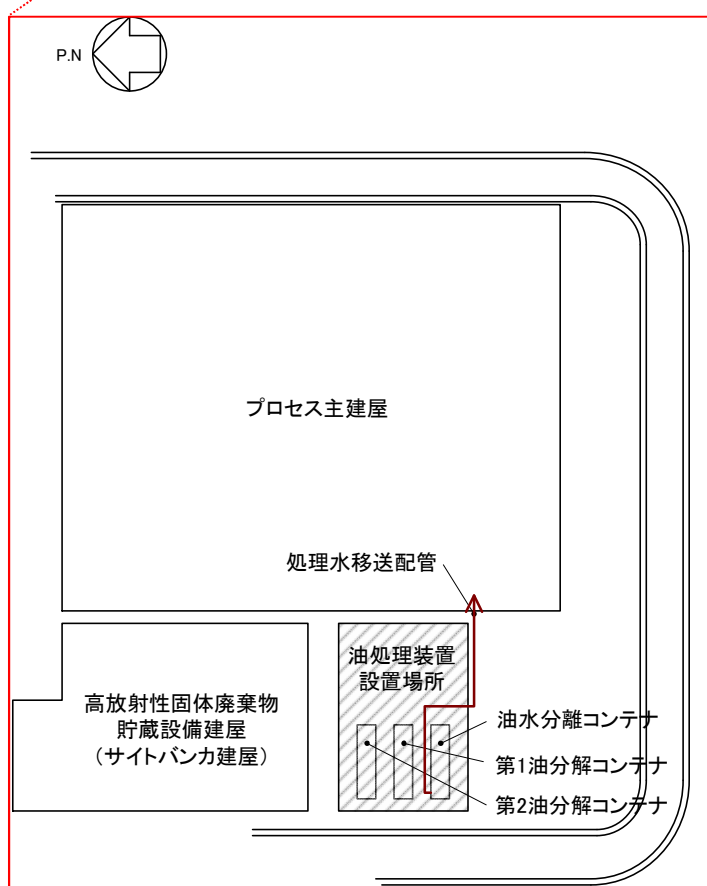
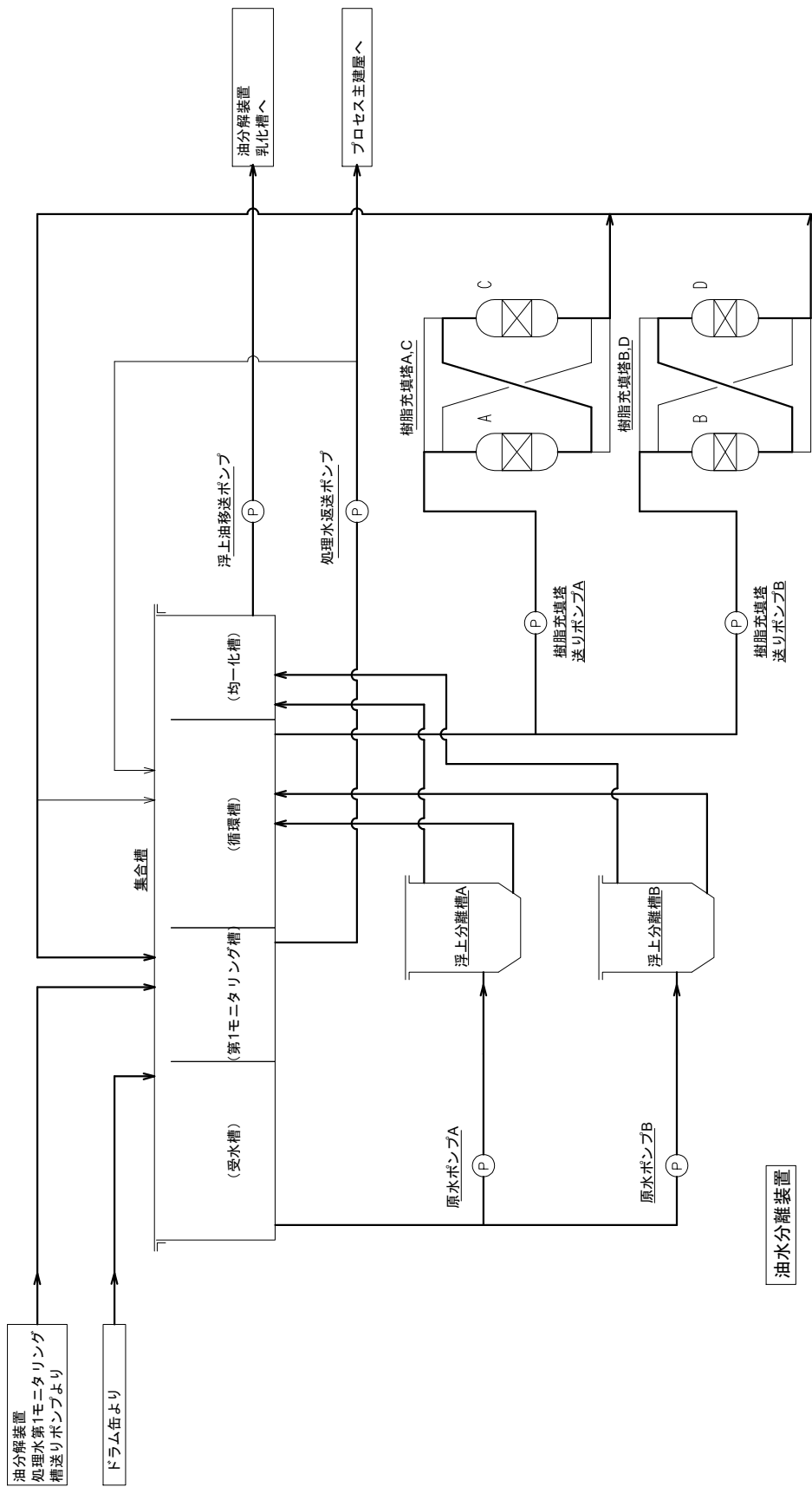


図-1 装置配置概要図



油水分離装置

図-2 系統構成図  
(1/3)

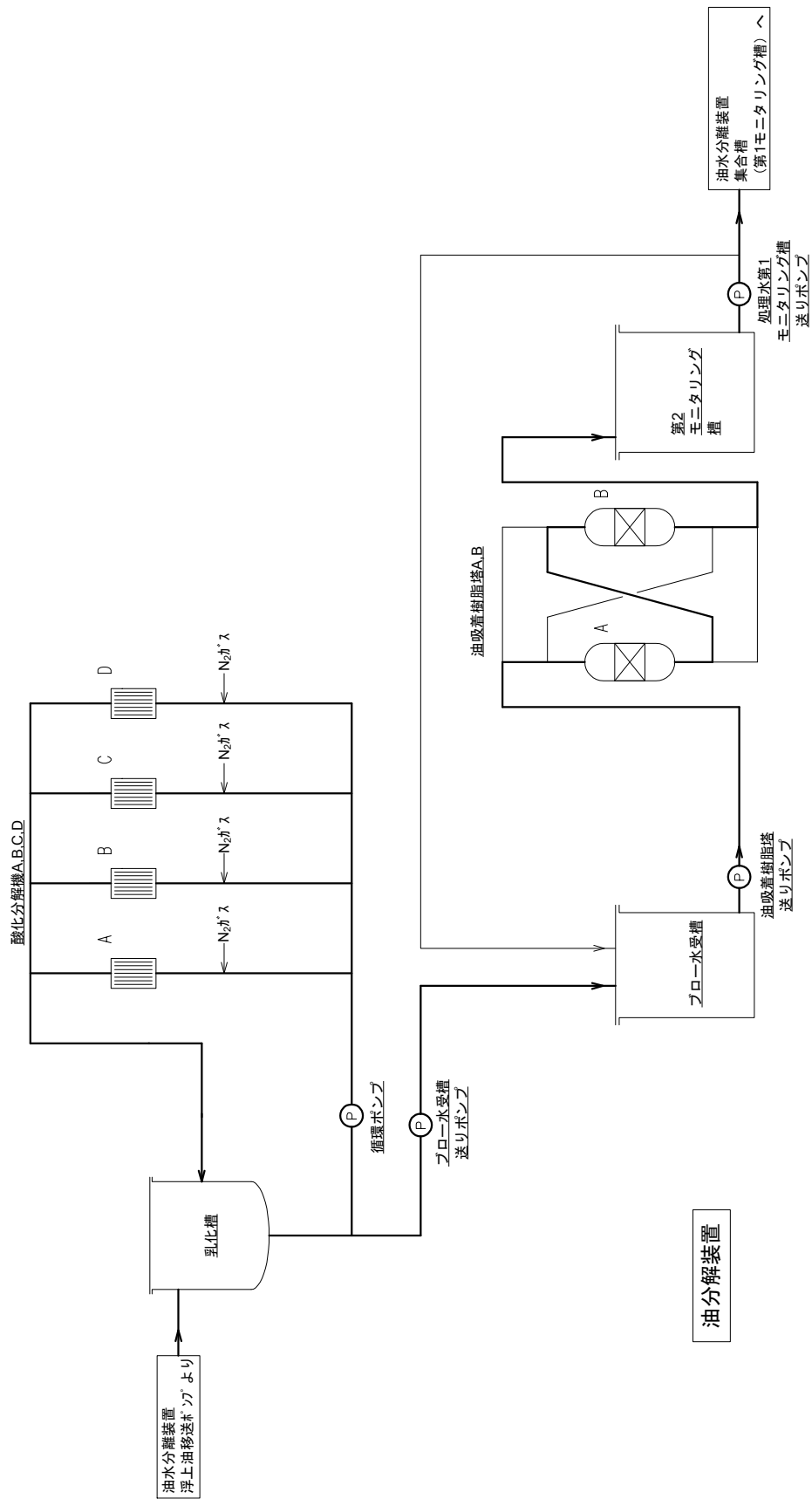
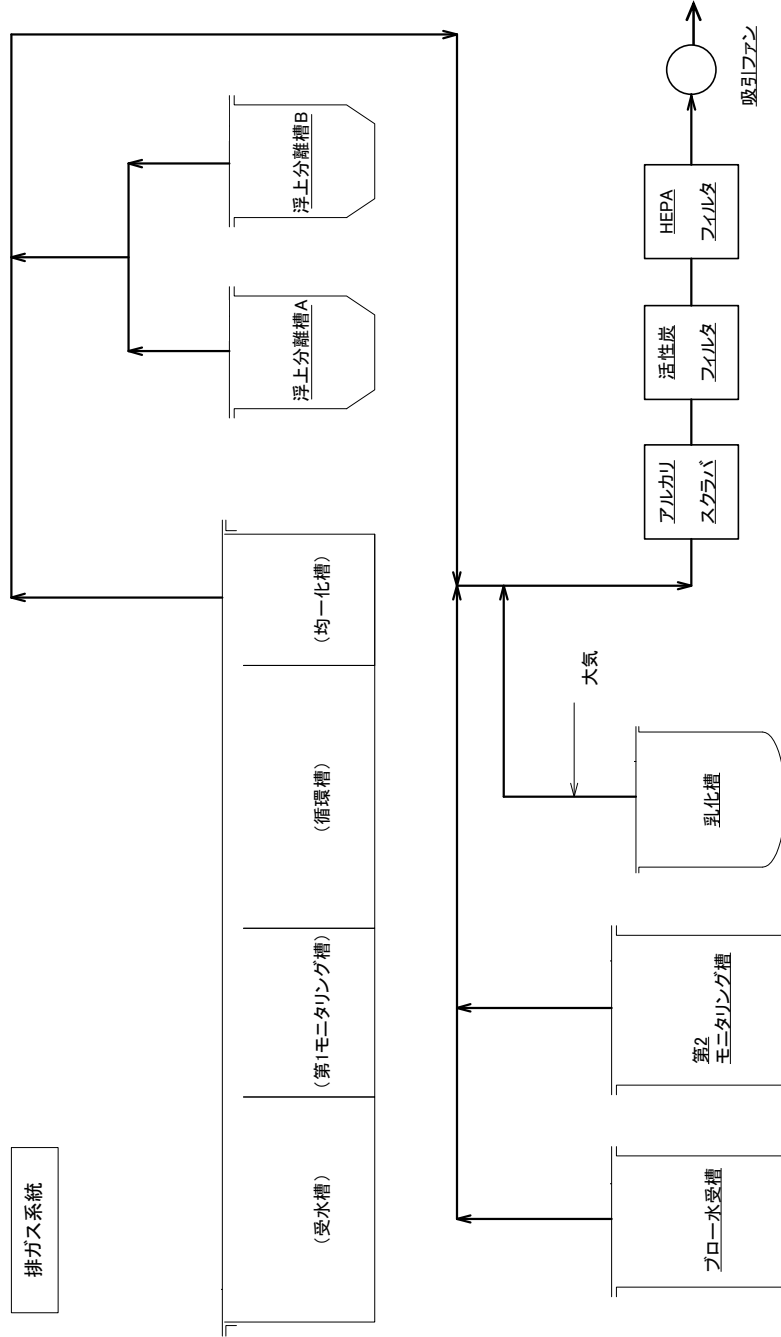


図-2 系統構成図  
(2/3)



※排ガス系統：各槽からの排気ライン  
及び希釈ライン

図-2 系統構成図  
(3/3)

油処理装置の耐震性に関する説明書

1 耐震設計の方針

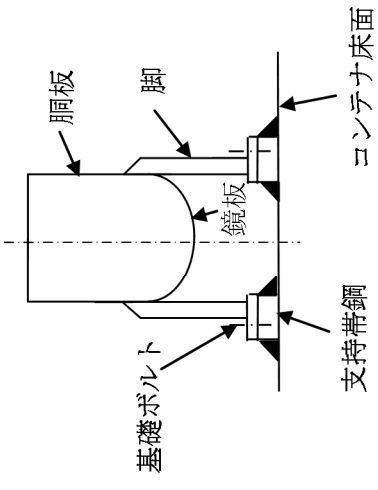
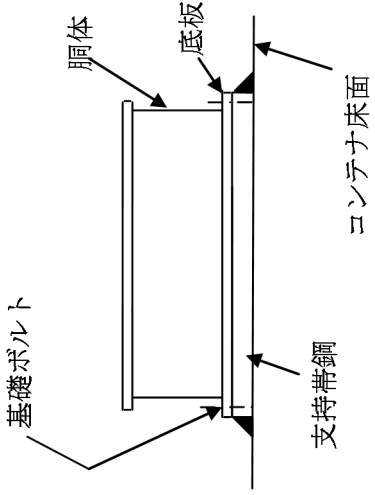
油処理装置のうち放射性物質を内包するものは、「発電用原子炉施設に関する耐震設計審査指針」のBクラスまたはCクラス相当の設備と位置付けられる。主要な機器および配管の耐震評価は、「JEAC4601 原子力発電所耐震設計技術規程」等に準じて行う。

1.1 設備の重要度による耐震クラス別分類

耐震クラス 系統設備	B	C
油水分離装置・油分解装置 (1) 容器	<ul style="list-style-type: none"> <li>○集合槽</li> <li>○浮上分離槽</li> <li>○樹脂充填塔</li> <li>○乳化槽</li> <li>○ブロー水受槽</li> <li>○油吸着樹脂塔</li> <li>○第2モニタリング槽</li> <li>○酸化分解機</li> </ul>	
(2) ポンプ	<ul style="list-style-type: none"> <li>○原水ポンプ</li> <li>○樹脂充填塔送りポンプ</li> <li>○処理水返送ポンプ</li> <li>○浮上油移送ポンプ</li> <li>○循環ポンプ</li> <li>○ブロー水受槽送りポンプ</li> <li>○油吸着樹脂塔送りポンプ</li> <li>○処理水第1モニタリング槽送りポンプ</li> </ul>	
(3) 配管	<ul style="list-style-type: none"> <li>○主配管</li> </ul>	
(4) コンテナ	<ul style="list-style-type: none"> <li>○装置受け架台</li> </ul>	
排ガス系統 (1) アルカリスクラバ		アルカリスクラバ
(2) フィルタ		活性炭フィルタ HEPAフィルタ
(3) ファン		吸引ファン
備考	○印は評価結果を本資料にて示すもの	

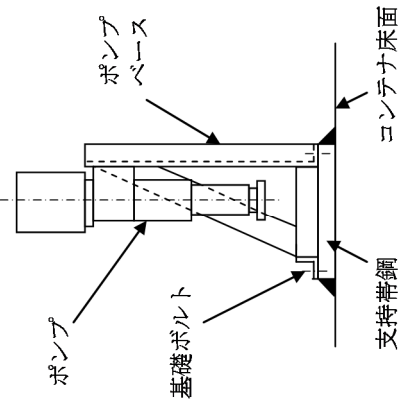
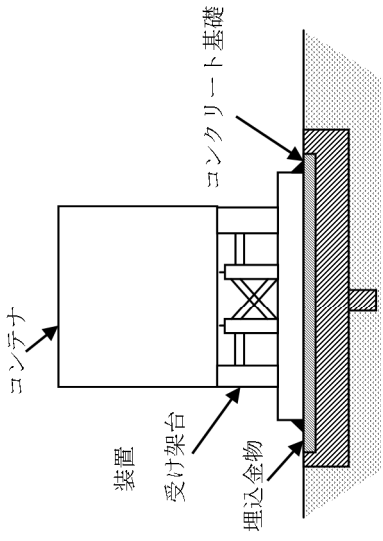
1.2 構造計画

主要区分	計画の概要		概略構造図	摘要
	基礎・支持構造	主体構造		
(1) 平底たて置円筒形容器	床面に設けた支持帯鋼に、底板を基礎ボルトで固定する。	下面に底板を有するたて置円筒形		ブロー水受槽 第2モニタリング槽
(2) スカート支持たて置円筒形容器	胴板をスカートで支持し、床面に設けた支持帯鋼に、スカートを基礎ボルトで固定する。	下面に円錐形を有するたて置円筒形  上面及び下面に鏡板を有するたて置円筒形		浮上分離槽  樹脂充填塔 油吸着樹脂塔

主要区分	計画の概要		概略構造図	摘要
	基礎・支持構造	主体構造		
(3) 4脚たて置円筒形容器	胴板を4脚で支持し、床面に設けた支持帯鋼に、脚を基礎ボルトで固定する。	下面に鏡板を有するたて置円筒形		乳化槽
(4) 平底角形容器	床面に設けた支持帯鋼に、底板を基礎ボルトで固定する。	下面に底板を有する平底角形		集合槽

主要区分	計画の概要		概略構造図	摘要
	基礎・支持構造	主体構造		
(5) 角形機器	角形機器は床面に設けた架台に基礎ボルトで固定する。	上, 下面に平板を有する角形機器		酸化分解機
(6) 横軸うず巻ポンプ	ポンプはポンプベースに固定し, 床面に設けた支持帯鋼に, ポンプベースを基礎ボルトで固定する。	うず巻形		循環ポンプ



主要区分	計画の概要		概略構造図	摘要
	基礎・支持構造	主体構造		
(7) たて型一軸ねじポンプ	ポンプはポンプベースに固定し、床面に設けた支持帯鋼に、ポンプベースを基礎ボルトで固定する。	一軸ねじ形		原水ポンプ 樹脂充填塔送りポンプ 処理水返送ポンプ 浮上油移送ポンプ ブロー水受槽送りポンプ 油吸着樹脂塔送りポンプ 処理水第1モニタリング槽送りポンプ
(8) コンテナ	コンテナは装置受け架台と基礎に埋込む金物と装置受け架台を溶接で固定する。	コンテナ		油分離コンテナ 第1油分解コンテナ 第2油分解コンテナ

### 1.3 設計用地震力

項目	耐震 クラス	適用する地震動等		設計用地震力
		水平	鉛直	
機器・配管系	B	静的震度 ( $1.8 \times C_i^*$ )	—	静的地震力

注記 ※ :  $C_i$ は, 標準せん断力係数を 0.2 とし, 建物・構造物の振動特性, 地盤の種類等を考慮して求められる値とする。

### 1.4 荷重の組合せと許容限界

#### 1.4.1 荷重の組合せと許容限界

荷重の組合せと許容限界は, 以下の通りとする。

#### 記号の説明

- D : 死荷重
- $P_d$  : 当該設備に設計上定められた最高使用圧力による荷重
- $M_d$  : 当該設備に設計上定められた機械的荷重
- $S_B$  : Bクラスの設備に適用される地震動より求まる地震力又は静的地震力
- $C_S$  : Bクラスの設備の地震時の供用状態
- $S_y$  : 設計降伏点 設計・建設規格 付録材料図表 Part5表8に規定される値
- $S_u$  : 設計引張強さ 設計・建設規格 付録材料図表 Part5表9に規定される値
- S : 許容引張応力 設計・建設規格 付録材料図表 Part5表5～7に規定される値
- $f_t$  : 許容引張応力 支持構造物(ボルト等を除く。)に対して設計・建設規格SSB-3121.1により規定される値。ボルト等に対して設計・建設規格SSB-3131により規定される値
- $f_s$  : 許容せん断応力 同上
- $f_c$  : 許容圧縮応力 支持構造物(ボルト等を除く。)に対して設計・建設規格SSB-3121.1により規定される値。
- $f_b$  : 許容曲げ応力 同上
- $f_p$  : 許容支圧応力 同上
- $\tau_b$  : ボルトに生じるせん断応力

(1) 機器

耐震クラス	荷重の組合せ	供用状態	許容限界	
			一次一般膜応力	一次応力
B	$D + P_d + M_d + S_B$	C s	$\min[S_y, 0.6 \cdot S_u]$ ただし、オーステナイト系ステンレス鋼及び高ニッケル合金については、 $1.2 \cdot S$ とすることができる。	$S_y$ ただし、オーステナイト系ステンレス鋼及び高ニッケル合金については、 $1.2 \cdot S$ とすることができる。

(2) 支持構造物(ボルト等以外)

応力分類 供用状態	許容限界(ボルト等以外)									
	一次応力				一次+二次応力範囲					
	引張	せん断	圧縮	曲げ	支圧	引張 <sup>(1)</sup> 圧縮	せん断 <sup>(1)</sup>	曲げ <sup>(1)</sup>	支圧	座屈
C s	$1.5 \cdot f_t$	$1.5 \cdot f_s$	$1.5 \cdot f_c$	$1.5 \cdot f_b$	$1.5 \cdot f_p$	$3 \cdot f_t$	$3 \cdot f_s$ <sup>(2)</sup>	$3 \cdot f_b$	$1.5 \cdot f_p$	$1.5 \cdot f_b$ <sup>(3)</sup> , $1.5 \cdot f_s$ 又は $1.5 \cdot f_c$

注(1):地震荷重のみによる応力範囲について評価する。

注(2):すみ肉溶接部にあつては、最大応力を $1.5 f_s$ 以下に制限する。

注(3):自重により常時作用する荷重に、地震による荷重を重ね合わせて得られる応力の圧縮最大値について評価する。

(3) 支持構造物(ボルト等)

応力分類 供用状態	許容限界(ボルト等)		
	一次応力		
	引張	せん断	組合せ
C s	$1.5 \cdot f_t$	$1.5 \cdot f_s$	$\min[1.5 \cdot f_t, 2.1 \cdot f_t - 1.6 \cdot \tau_b]$

## 2 耐震性評価

### 2.1 ブロー水受槽， 第2モニタリング槽

#### 2.1.1 評価方法

本評価は、「付録1 平底たて置円筒形容器（耐震設計上の重要度分類Bクラス）の耐震性についての計算書作成の基本方針」（以下、「基本方針」という。）に準じて行う。応力評価箇所を図-1， 2に示す。

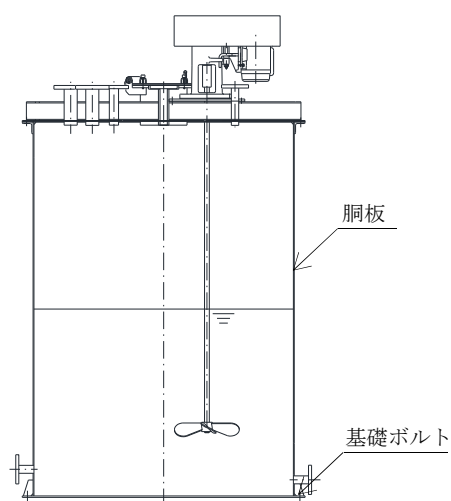


図-1 ブロー水受槽応力評価箇所

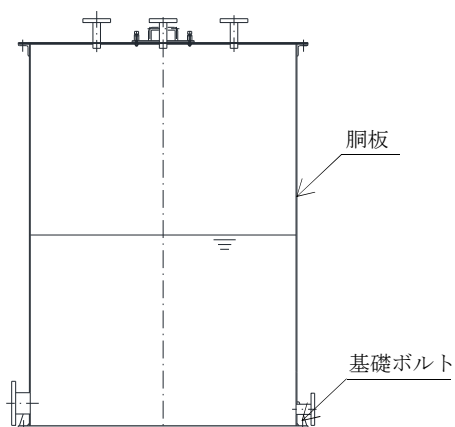


図-2 第2モニタリング槽応力評価箇所

## 2.1.2 評価結果

各部材に生じる最大応力が許容応力以下であることを確認した。(表-1, 2)

### (1) ブロー水受槽

表-1 本体, 基礎ボルトの応力評価結果

部材	材料	応力	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
胴板	SUS304	一次一般膜応力	3	153
		圧縮と曲げの組合せ (座屈評価)	$\frac{\alpha_B(P/A)}{f_c} + \frac{\alpha_B(M/Z)}{f_b} \leq 1$	
			0.02(無次元)	
基礎 ボルト	SUS304	引張応力	<0	148
		せん断応力	7	114

### (2) 第2モニタリング槽

表-2 本体, 基礎ボルトの応力評価結果

部材	材料	応力	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
胴板	SUS304	一次一般膜応力	3	153
		圧縮と曲げの組合せ (座屈評価)	$\frac{\alpha_B(P/A)}{f_c} + \frac{\alpha_B(M/Z)}{f_b} \leq 1$	
			0.02(無次元)	
基礎 ボルト	SUS304	引張応力	<0	148
		せん断応力	7	114

## 2.2 浮上分離槽，樹脂充填塔，油吸着樹脂塔

### 2.2.1 評価方法

本評価は、「付録2 スカート支持たて置円筒形容器(耐震設計上の重要度分類Bクラス)の耐震性についての計算書作成の基本方針」(以下、「基本方針」という。)に準じて行う。応力評価箇所を図-3～5に示す。

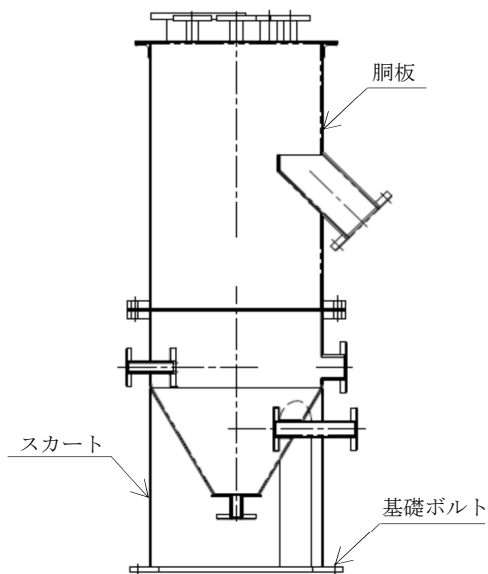


図-3 浮上分離槽応力評価箇所

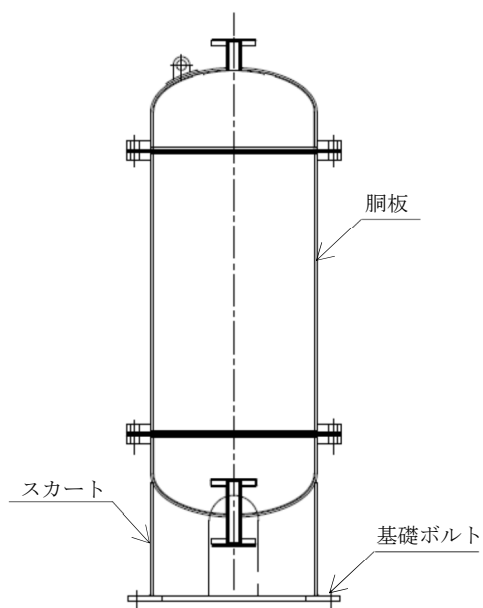
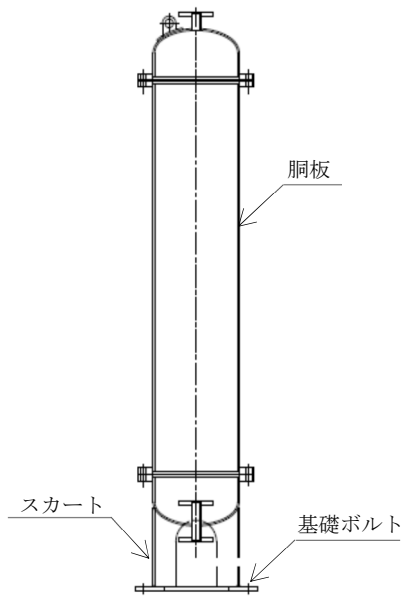


図-4 樹脂充填塔応力評価箇所



図－5 油吸着樹脂塔応力評価箇所

### 2.2.2 評価結果

各部材に生じる最大応力が許容応力以下であることを確認した。(表－3～5)

#### (1) 浮上分離槽

表－3 本体，基礎ボルトの応力評価結果

部材	材料	応力	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
胴板	SUS304	一次一般膜応力	3	154
スカート	SUS304	組合せ応力	18	205
		圧縮と曲げの組合せ (座屈評価)	$\frac{\alpha_B(P/A)}{f_c} + \frac{\alpha_B(M/Z)}{f_b} \leq 1$ 0.09(無次元)	
基礎 ボルト	SUS304	引張応力	3	153
		せん断応力	3	118



(2) 樹脂充填塔

表-4 本体, 基礎ボルトの応力評価結果

部材	材料	応力	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
胴板	SUS304	一次一般膜応力	13	154
スカート	SUS304	組合せ応力	5	205
		圧縮と曲げの組合せ (座屈評価)	$\frac{\alpha_B(P/A)}{f_c} + \frac{\alpha_B(M/Z)}{f_b} \leq 1$	
			0.03(無次元)	
基礎 ボルト	SUS304	引張応力	2	153
		せん断応力	3	118

(3) 油吸着樹脂塔

表-5 本体, 基礎ボルトの応力評価結果

部材	材料	応力	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
胴板	SUS304	一次一般膜応力	8	153
スカート	SUS304	組合せ応力	15	205
		圧縮と曲げの組合せ (座屈評価)	$\frac{\alpha_B(P/A)}{f_c} + \frac{\alpha_B(M/Z)}{f_b} \leq 1$	
			0.08(無次元)	
基礎 ボルト	SUS304	引張応力	4	153
		せん断応力	1	118

## 2.3 乳化槽

### 2.3.1 評価方法

本評価は、「付録3 4脚たて置円筒形容器（耐震設計上の重要度分類Bクラス）の耐震性についての計算書作成の基本方針」（以下、「基本方針」という。）に準じて行う。応力評価箇所を図-6に示す。

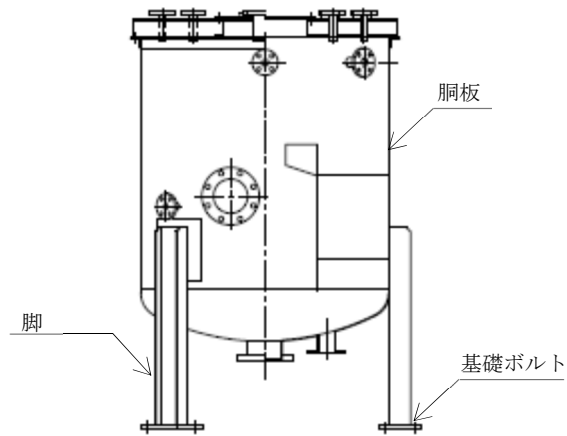


図-6 乳化槽応力評価箇所

### 2.3.2 評価結果

各部材に生じる最大応力が許容応力以下であることを確認した。（表-6）

表-6 本体，基礎ボルトの応力評価結果

部材	材料	応力	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
胴板	SUS304	一次一般膜応力	3	153
		一次応力	9	
脚	SUS304	組合せ応力	21	205
		圧縮と曲げの組合せ (座屈評価)	$\frac{\sigma_{sr}}{f_{br}} + \frac{\sigma_{st}}{f_{bt}} + \frac{\sigma_{sc}}{f_{bc}} \leq 1$	
			0.11(無次元)	
基礎 ボルト	SUS304	引張応力	22	153
		せん断応力	7	118

## 2.4 集合槽

### 2.4.1 評価方法

地震力による応力計算には、3次元FEMモデルを採用し、解析コードとしてNastranを用いる。応力評価箇所を図-7に示す。

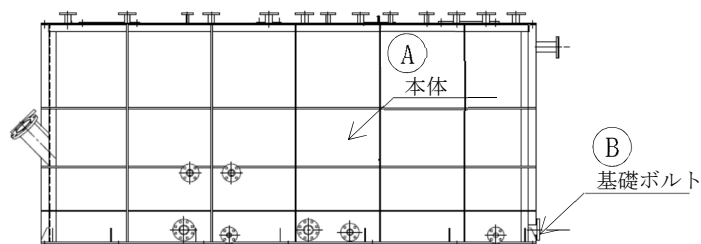


図-7 集合槽応力評価箇所

### 2.4.2 評価結果

各部材に生じる最大応力が許容応力以下であることを確認した。(表-7, 8)

表-7 応力評価箇所A(本体)の応力評価結果

部材	材料	応力		算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
本体	SUS304	一次一般膜応力		28	154
		組合せ応力 (座屈評価)	圧縮+曲げ	0.07 (無次元)	1 (無次元)
			引張+曲げ	0.14 (無次元)	1 (無次元)

表-8 応力評価箇所B(基礎ボルト)の応力評価結果

応力	材料	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
引張応力	SUS304	1	147
せん断応力		53	118

## 耐震安全解析に用いるコード (NASTRAN) について

### 1. 概要

NASTRAN コードは、1968 年アメリカ航空宇宙局 (NASA) で開発され、1971 年に米国 MacNeal-Schwendler Corporation (MSC 社) から発売された有限要素法に基づく構造解析等の汎用解析コード (MSCNastran) であり、航空宇宙、自動車、造船、重機械、原子力機器、土木・建築などの重工業を中心に広く受け入れられている。

### 2. 機能

NASTRAN コードは、固有値解析、応力解析に際して以下の機能を有している。

- ① ある固有振動範囲の設定、あるいは必要固有値個数を設定すればその範囲の多くの固有振動及び必要固有値個数に対応する固有振動を求めることができる。
- ② 各振動モードに対する刺激係数、有効質量を算出できる。
- ③ 引張等の初期応力があれば、この初期応力を考慮した固有振動解析ができる。
- ④ スペクトルモード解析の入力データとして固有振動解析結果をそのまま利用できる。
- ⑤ 使用要素は一次元～三次元の多くの要素が適用できる。
- ⑥ 質量は集中質量、分布質量が適用できる。
- ⑦ 応力解析における荷重は、集中荷重、分散荷重が適用できる。質量に加速度をかけることで、荷重として適用できる。
- ⑧ 応力解析では、剛性と荷重の釣り合いから、変位・応力を計算できる。

### 3. 解析フロー

NASTRAN コードの固有振動解析フローを図-8 に示す。また、応力解析について、線形静解析フローを図-9 に示す。

### 4. 使用実績

NASTRAN コードは、これまで多くの固有振動数解析及び応力解析に対して使用実績がある。

### 5. 検証方法

理論値との比較による検証が実施されていることを確認した。

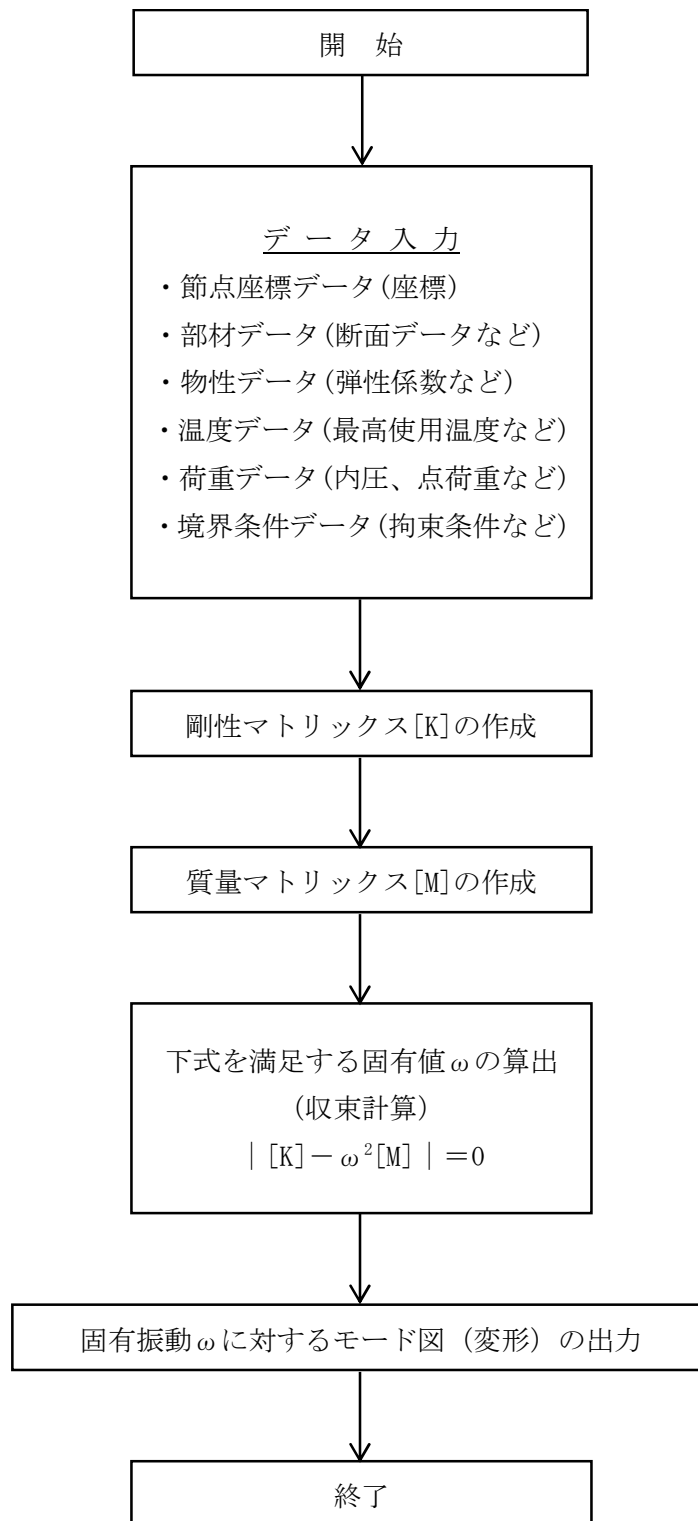


図-8 NASTRAN コードの固有振動解析フロー図

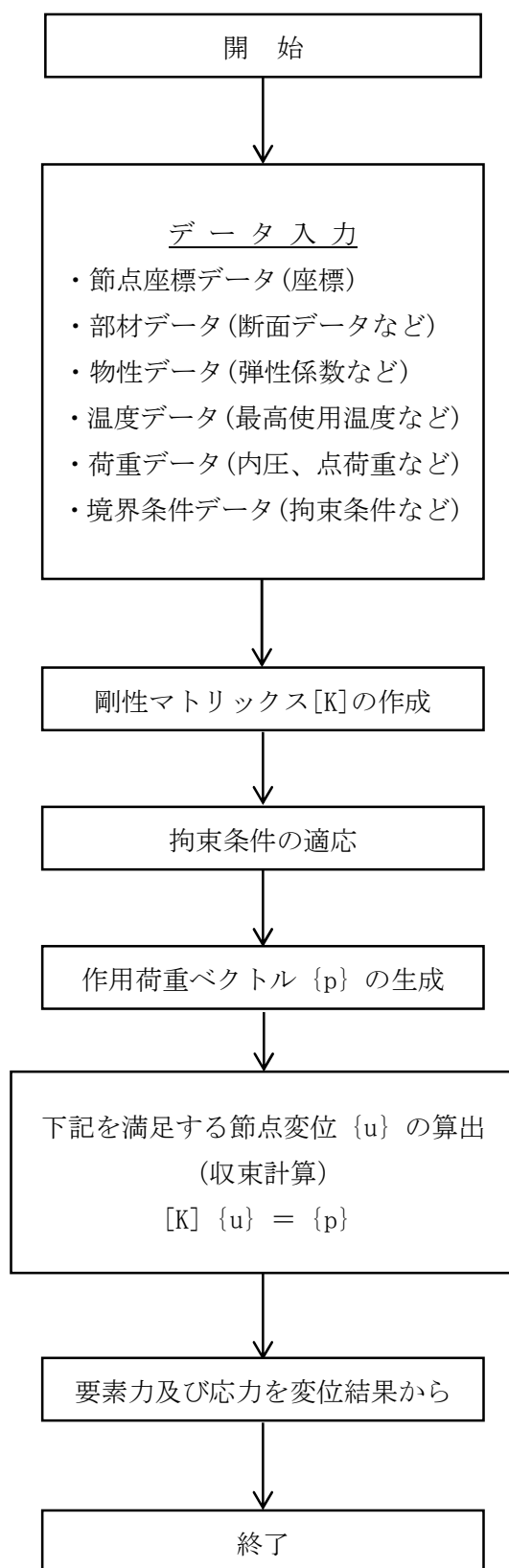
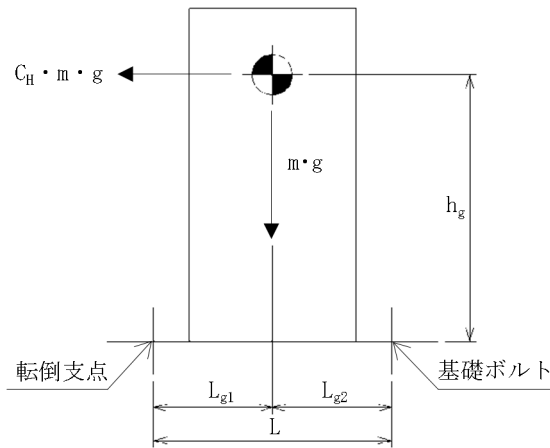


図-9 NASTRAN コードの線形静解析フロー図

## 2.5 酸化分解機

基礎ボルトの耐震評価は「原子力発電所耐震設計技術指針」に準じて行う。地震によって作用するモーメントによって生じる引張力とせん断力が許容応力以下であることを確認する。

### 2.5.1 評価方法



- $m$  : 運転重量 (kg)
- $g$  : 重力加速度 9.80665 (m/s<sup>2</sup>)
- $h_g$  : 据付面から重心までの距離 (mm)
- $L$  : 基礎ボルト間の水平方向距離 (mm)
- $L_{g1}$  : 重心と基礎ボルト間の水平方向距離 (mm)  $L_{g1} \leq L_{g2}$
- $n$  : 基礎ボルト本数
- $n_f$  : 引張力が作用する基礎ボルトの本数
- $A_b$  : 基礎ボルトの断面積 (mm<sup>2</sup>)
- $C_H$  : 水平方向設計震度

基礎ボルトに作用する引張力： $F_b$  (N)

$$F_b = \frac{C_H \cdot m \cdot g \cdot h_g - m \cdot g \cdot L_{g1}}{L}$$

基礎ボルトに生じる引張応力： $\sigma_b$  (MPa)

$$\sigma_b = \frac{F_b}{n_f \cdot A_b}$$

基礎ボルトに作用するせん断力： $Q_b$  (N)

$$Q_b = C_H \cdot m \cdot g$$

基礎ボルトに生じるせん断応力： $\tau_b$  (MPa)

$$\tau_b = \frac{Q_b}{n \cdot A_b}$$

## 2.5.2 評価結果

基礎ボルトに生じる応力が許容応力以下であることを確認した。(表-9)

表-9 酸化分解機の耐震評価結果

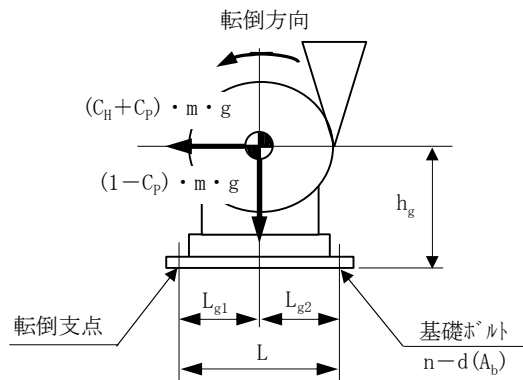
機器名称	部材	材料	応力	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
酸化分解機	基礎ボルト	SUS304	せん断	3.6	118
			引張	<0	153



## 2.6 ポンプ

基礎ボルトの耐震評価は「原子力発電所耐震設計技術指針」に準じて行う。地震による震度, ポンプ振動による震度およびポンプ回転により作用するモーメントによって生じる引張応力とせん断応力が許容応力以下であることを確認する。

### 2.6.1 評価方法



- $m$  : 運転重量 (kg)
- $g$  : 重力加速度  $9.80665 \text{ (m/s}^2\text{)}$
- $h_g$  : 据付面から重心までの距離 (mm)
- $M_P$  : ポンプ振動によるモーメント ( $\text{N}\cdot\text{mm}$ )
- $L$  : 基礎ボルト間の水平方向距離 (mm)
- $L_{g1}$  : 重心と基礎ボルト間の水平方向距離 (mm)  $L_{g1} \leq L_{g2}$
- $n$  : 基礎ボルト本数
- $n_f$  : 引張力が作用する基礎ボルトの本数
- $A_b$  : 基礎ボルトの断面積 ( $\text{mm}^2$ )
- $C_H$  : 水平方向設計震度
- $C_P$  : ポンプ振動による震度

基礎ボルトに作用する引張力:  $F_b$  (N)

$$F_b = \frac{(C_H + C_P) \cdot m \cdot g \cdot h_g + M_P - (1 - C_P) \cdot m \cdot g \cdot L_{g1}}{L}$$

基礎ボルトに生じる引張応力:  $\sigma_b$  (MPa)

$$\sigma_b = \frac{F_b}{n_f \cdot A_b}$$

基礎ボルトに作用するせん断力:  $Q_b$  (N)

$$Q_b = (C_H + C_P) \cdot m \cdot g$$

基礎ボルトに生じるせん断応力:  $\tau_b$  (MPa)

$$\tau_b = \frac{Q_b}{n \cdot A_b}$$

## 2.6.2 評価結果

基礎ボルトに生じる最大応力が許容応力以下であることを確認した。(表-10)

表-10 基礎ボルトの応力評価結果

機器名称	材料	応力	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
原水ポンプ	SUS304	せん断	1	118
		引張	1	153
樹脂充填塔送りポンプ	SUS304	せん断	1	118
		引張	1	153
処理水返送ポンプ	SUS304	せん断	1	118
		引張	2	153
浮上油移送ポンプ	SUS304	せん断	1	118
		引張	1	153
循環ポンプ	SUS304	せん断	2	118
		引張	2	153
ブロー水受槽送りポンプ	SUS304	せん断	1	118
		引張	1	153
油吸着樹脂塔送りポンプ	SUS304	せん断	1	118
		引張	1	153
処理水第1モニタリング槽 送りポンプ	SUS304	せん断	1	118
		引張	1	153

2.7 主配管（鋼管）

a. 評価条件

評価条件として配管は，配管軸直角2方向拘束サポートにて支持される両端単純支持はりモデル（図-10）とする。

次に，当該設備における主配管（鋼管）について，各種条件を表-11に示す。

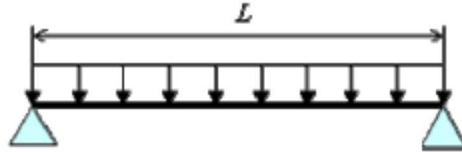


図-10 等分布荷重 両端単純支持はりモデル

表-11 配管系における各種条件（1/4）

配管分類	主配管（鋼管）				
配管クラス	クラス3相当				
耐震クラス	Bクラス相当				
配管材質	SUS304TP				
配管口径	25A	25A	25A	25A	25A
Sch	20S	20S	20S	40	40
設計温度（℃）	40	40	40	50	50
設計圧力（MPa）	0.15	0.3	0.4	静水頭	0.15
配管支持間隔（m）	4.0				

表-11 配管系における各種条件（2/4）

配管分類	主配管（鋼管）					
配管クラス	クラス3相当					
耐震クラス	Bクラス相当					
配管材質	SUS304TP					
配管口径	25A	32A	40A	50A	50A	50A
Sch	40	20S	20S	20S	20S	20S
設計温度（℃）	50	40	40	40	40	40
設計圧力（MPa）	0.3	0.15	静水頭	静水頭	0.3	0.4
配管支持間隔（m）	4.0	4.0	4.5	5.0		

表-11 配管系における各種条件 (3/4)

配管分類	主配管 (鋼管)					
配管クラス	クラス3相当					
耐震クラス	Bクラス相当					
配管材質	SUS304TP					
配管口径	50A	50A	65A	80A	100A	100A
Sch	40	40	40	40	40	40
設計温度 (°C)	50	50	50	50	50	50
設計圧力 (MPa)	静水頭	0.15	0.3	0.3	静水頭	0.3
配管支持間隔 (m)	5.0		6.0	6.0	7.0	

表-11 配管系における各種条件 (4/4)

配管分類	主配管 (鋼管)						
配管クラス	クラス3相当						
耐震クラス	Bクラス相当						
配管材質	SUS304TP			SUS316LTP			
配管口径	150A	150A	8A	15A	20A	32A	150A
Sch	40	40	40	40	40	40	40
設計温度 (°C)	50	50	40	40	40	40	40
設計圧力 (MPa)	静水頭	0.3	0.3	0.3	0.3	静水頭	静水頭
配管支持間隔 (m)	8.0		2.5	3.0	3.5	4.0	8.0

b. 評価方法

水平方向震度による管軸直角方向の配管応力を評価する。

自重による応力  $S_w$  は、下記式で示される。

$$S_w = \frac{M}{Z} = \frac{w \cdot L^2}{8 \cdot Z}$$

$S_w$  : 自重による応力 (MPa)

$L$  : 支持間隔 (mm)

$M$  : 曲げモーメント (N・mm)

$Z$  : 断面係数 (mm<sup>3</sup>)

$w$  : 等分布荷重 (N/mm)

管軸直角方向の地震力による応力  $S_s$  は、自重による応力  $S_w$  の震度倍で下記の式で示される。

$$S_s = \alpha \cdot S_w$$

$S_s$  : 地震による応力 (MPa)

$\alpha$  : 想定震度値 (-)

また、評価基準として JEAC4601-2008 に記載の供用応力状態  $C_s$  におけるクラス 3 配管の一次応力制限を用いると、地震評価としては下記の式で示される。

$$S = S_p + S_w + S_s = S_p + S_w + \alpha \cdot S_w = S_p + (1 + \alpha) \cdot S_w \leq 1.0 \cdot S_y$$

$S$  : 内圧, 自重, 地震力による発生応力 (MPa)

$S_p$  : 内圧による応力 (MPa)

$S_y$  : 設計降伏点 (MPa)

#### c. 評価結果

両端単純支持はりモデルで、自重による応力  $S_w$  が 30 (MPa) 以下となる配管サポート配置を仮定し、各応力を計算した結果を表-12 に示す。表-12 より、自重による応力  $S_w$  を 30 (MPa) 以下になるようサポート配置を決定することで、配管は十分な強度を有するものと評価する。

表-12 応力評価結果 (主配管 (鋼管)) (1/4)

配管分類	主配管 (鋼管)				
配管材質	SUS304TP				
配管口径	25A	25A	25A	25A	25A
Sch	20S	20S	20S	40	40
設計温度 (°C)	40	40	40	50	50
設計圧力 (MPa)	0.15	0.3	0.4	静水頭	0.15
内圧, 自重, 地震による発生応力 $S$ (MPa)	38.4	39.2	39.7	37.3	37.9
供用状態 $C_s$ における一次応力許容値 (MPa)	205			198	

表-12 応力評価結果（主配管（鋼管））（2/4）

配管分類	主配管（鋼管）					
配管材質	SUS304TP					
配管口径	25A	32A	40A	50A	50A	50A
Sch	40	20S	20S	20S	20S	20S
設計温度（℃）	50	40	40	40	40	40
設計圧力（MPa）	0.3	0.15	静水頭	静水頭	0.3	0.4
内圧，自重，地震による発生応力 S（MPa）	38.6	32.0	35.5	35.8	38.1	39.0
供用状態 Cs における 一次応力許容値 （MPa）	198	205				

表-12 応力評価結果（主配管（鋼管））（3/4）

配管分類	主配管（鋼管）					
配管材質	SUS304TP					
配管口径	50A	50A	65A	80A	100A	100A
Sch	40	40	40	40	40	40
設計温度（℃）	50	50	50	50	50	50
設計圧力（MPa）	静水頭	0.15	0.3	0.3	静水頭	0.3
内圧，自重，地震による発生応力 S（MPa）	34.9	35.9	41.3	36.6	38.2	40.7
供用状態 Cs における 一次応力許容値 （MPa）	198					

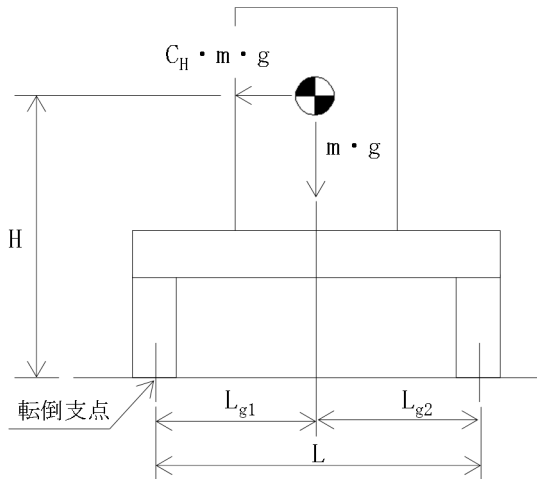
表-12 応力評価結果（主配管（鋼管））（4/4）

配管分類	主配管（鋼管）						
配管材質	SUS304TP		SUS316LTP				
配管口径	150A	150A	8A	15A	20A	32A	150A
Sch	40	40	40	40	40	40	40
設計温度（℃）	50	50	40	40	40	40	40
設計圧力 （MPa）	静水頭	0.3	0.3	0.3	0.3	静水頭	静水頭
内圧，自重，地 震による発生 応力 S（MPa）	36.9	40.0	37.5	33.8	37.0	30.4	37.0
供用状態 Cs に おける一次応 力許容値 （MPa）	198		175				

## 2.8 装置受け架台

装置受け架台およびそれを搭載しているコンテナの転倒評価については、地震による転倒モーメントと自重による安定モーメントを算出し、それらを比較することで転倒評価を行った。

### 2.8.1 評価方法



- $m$  : 運転重量 (kg)
- $g$  : 重力加速度  $9.80665 \text{ (m/s}^2\text{)}$
- $H$  : 据付面から重心までの距離 (m)
- $L$  : 転倒支点間の水平方向距離 (m)
- $L_{g1}$  : 重心と転倒支点間の水平方向距離 (m)  $L_{g1} \leq L_{g2}$
- $C_H$  : 水平方向設計震度 (0.36)
- $C_v$  : 鉛直方向設計震度 (0)

地震による転倒モーメント： $M_1 \text{ (N} \cdot \text{m)}$

$$M_1 = m \times g \times C_H \times H$$

自重による安定モーメント： $M_2 \text{ (N} \cdot \text{m)}$

$$M_2 = m \times g \times L_{g1}$$

地震によるせん断力： $\tau \text{ (kN)}$

$$\tau = m \times g \times C_H / 1000$$

溶接部の耐荷重： $W \text{ (kN)}$

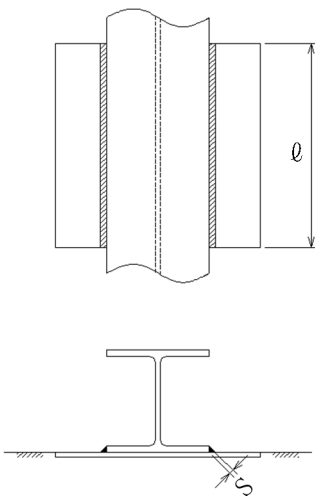
$$W = \ell \times S \times \alpha \times F_y / 1000$$

$\ell$  : 溶接長さ (mm)

$S$  : のど厚さ (mm)

$\alpha$  : 低減係数

$F_y$  : 降伏点 (MPa)





## 2.8.2 評価結果

地震による転倒モーメント  $M_1$  は自重による安定モーメント  $M_2$  より小さいことから、転倒しないことを確認した。また、地震によって生じるせん断力が溶接部の許容耐力以下であることを確認した。(表-13, 14)

表-13 架台の耐震評価結果

	材料	転倒モーメント $M_1$ (N・m)	安定モーメント $M_2$ (N・m)
油水分離装置	SS400	350800	540869
油分解装置(1)	SS400	301862	465836
油分解装置(2)	SS400	206681	329092

表-14 埋込金物との溶接部の耐震評価結果

	材料	地震によるせん断力 $\tau$ (kN)	溶接部の耐荷重 $W$ (kN)
油水分離装置	SS400	159	13857
油分解装置(1)	SS400	144	13857
油分解装置(2)	SS400	100	13857

## 2.9 耐震Sクラス相当参考評価

油処理装置の主要機器および主要配管について、参考評価として耐震Sクラス相当の水平及び鉛直震度に対して耐震性を評価し、十分な耐震性を有することを確認した。

### 2.9.1 ブロー水受槽

表-15 本体，基礎ボルトの応力評価結果

部材	材料	応力	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
胴板	SUS304	一次一般膜応力	6	153
		一次+二次応力範囲	9	396
		圧縮と曲げの組合せ (座屈評価)	$\frac{\alpha_B(P/A)}{f_c} + \frac{\alpha_B(M/Z)}{f_b} \leq 1$	
			0.04(無次元)	
基礎 ボルト	SUS304	引張応力	11	148
		せん断応力	14	114

### 2.9.2 第2モニタリング槽

表-16 本体，基礎ボルトの応力評価結果

部材	材料	応力	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
胴板	SUS304	一次一般膜応力	6	153
		一次+二次応力範囲	9	396
		圧縮と曲げの組合せ (座屈評価)	$\frac{\alpha_B(P/A)}{f_c} + \frac{\alpha_B(M/Z)}{f_b} \leq 1$	
			0.03(無次元)	
基礎 ボルト	SUS304	引張応力	<0	148
		せん断応力	13	114

### 2.9.3 浮上分離槽

表-17 本体，基礎ボルトの応力評価結果

部材	材料	応力	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
胴板	SUS304	一次一般膜応力	5	154
		一次+二次応力範囲	7	410
スカート	SUS304	組合せ応力	34	205
		圧縮と曲げの組合せ (座屈評価)	$\frac{\alpha_B(P/A)}{f_c} + \frac{\alpha_B(M/Z)}{f_b} \leq 1$	
			0.18(無次元)	
基礎 ボルト	SUS304	引張応力	17	153
		せん断応力	5	118

### 2.9.4 樹脂充填塔

表-18 本体，基礎ボルトの応力評価結果

部材	材料	応力	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
胴板	SUS304	一次一般膜応力	13	154
		一次+二次応力範囲	7	410
スカート	SUS304	組合せ応力	9	205
		圧縮と曲げの組合せ (座屈評価)	$\frac{\alpha_B(P/A)}{f_c} + \frac{\alpha_B(M/Z)}{f_b} \leq 1$	
			0.04(無次元)	
基礎 ボルト	SUS304	引張応力	14	153
		せん断応力	5	118

2.9.5 油吸着樹脂塔

表-19 本体, 基礎ボルトの応力評価結果

部材	材料	応力	算出応力 (MPa)	評価応力 (MPa)
胴板	SUS304	一次一般膜応力	9	153
		一次+二次応力範囲	8	396
スカート	SUS304	組合せ応力	30	205
		圧縮と曲げの組合せ (座屈評価)	$\frac{\alpha_B(P/A)}{f_c} + \frac{\alpha_B(M/Z)}{f_b} \leq 1$	
			0.15(無次元)	
基礎 ボルト	SUS304	引張応力	12	153
		せん断応力	2	118

2.9.6 乳化槽

表-20 本体, 基礎ボルトの応力評価結果

部材	材料	応力	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
胴板	SUS304	一次一般膜応力	4	153
		一次応力	14	229
		一次+二次応力範囲	28	396
脚	SUS304	組合せ応力	39	205
		圧縮と曲げの組合せ (座屈評価)	$\frac{\sigma_{sr}}{f_{br}} + \frac{\sigma_{st}}{f_{bt}} + \frac{\sigma_{sc}}{f_{bc}} \leq 1$	
			0.18(無次元)	
基礎 ボルト	SUS304	引張応力	55	153
		せん断応力	14	118

### 2.9.7 集合槽

表－21 応力評価箇所A(本体)の応力評価結果

部材	材料	応力		算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
本体	SUS304	一次一般膜応力		45	154
		組合せ応力 (座屈評価)	圧縮+曲げ	0.19 (無次元)	1 (無次元)
			引張+曲げ	0.25 (無次元)	1 (無次元)

表－22 応力評価箇所B(基礎ボルト)の応力評価結果

応力	材料	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
引張応力	SUS304	20	153
せん断応力		84	118

### 2.9.8 酸化分解機

表－23 酸化分解機の耐震評価結果

機器名称	部材	材料	応力	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
酸化分解機	基礎ボルト	SUS304	せん断	7.1	118
			引張	9.1	153

2.9.9 ポンプ

表-24 基礎ボルトの応力評価結果

機器名称	材料	応力	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
原水ポンプ	SUS304	せん断	1	118
		引張	3	153
樹脂充填塔送りポンプ	SUS304	せん断	1	118
		引張	3	153
処理水返送ポンプ	SUS304	せん断	1	118
		引張	4	153
浮上油移送ポンプ	SUS304	せん断	1	118
		引張	2	153
循環ポンプ	SUS304	せん断	3	118
		引張	4	153
ブロー水受槽送りポンプ	SUS304	せん断	2	118
		引張	3	153
油吸着樹脂塔送りポンプ	SUS304	せん断	1	118
		引張	2	153
処理水第1モニタリング槽 送りポンプ	SUS304	せん断	2	118
		引張	3	153

2.9.10 配管

表-25 応力評価結果（主配管（鋼管））（1/4）

配管分類	主配管（鋼管）				
配管材質	SUS304TP				
配管口径	25A	25A	25A	25A	25A
Sch	20S	20S	20S	40	40
設計温度（℃）	40	40	40	50	50
設計圧力（MPa）	0.15	0.3	0.4	静水頭	0.15
内圧，自重，地震による発生応力 S（MPa）	48.3	49.1	49.6	47.1	47.7
供用状態 Cs における一次応力許容値（MPa）	205			198	

表-25 応力評価結果（主配管（鋼管））（2/4）

配管分類	主配管（鋼管）					
配管材質	SUS304TP					
配管口径	25A	32A	40A	50A	50A	50A
Sch	40	20S	20S	20S	20S	20S
設計温度（℃）	50	40	40	40	40	40
設計圧力（MPa）	0.3	0.15	静水頭	静水頭	0.3	0.4
内圧，自重，地震による発生応力 S（MPa）	48.4	40.2	44.9	45.3	47.6	48.4
供用状態 Cs における一次応力許容値（MPa）	198	205				

表-25 応力評価結果（主配管（鋼管））（3/4）

配管分類	主配管（鋼管）					
配管材質	SUS304TP					
配管口径	50A	50A	65A	80A	100A	100A
Sch	40	40	40	40	40	40
設計温度（℃）	50	50	50	50	50	50
設計圧力（MPa）	静水頭	0.15	0.3	0.3	静水頭	0.3
内圧, 自重, 地震による発生応力 S (MPa)	44.1	45.0	51.7	45.7	48.2	50.8
供用状態 Cs における 一次応力許容値 (MPa)	198					

表-25 応力評価結果（主配管（鋼管））（4/4）

配管分類	主配管（鋼管）						
配管材質	SUS304TP		SUS316LTP				
配管口径	150A	150A	8A	15A	20A	32A	150A
Sch	40	40	40	40	40	40	40
設計温度（℃）	50	50	40	40	40	40	40
設計圧力 (MPa)	静水頭	0.3	0.3	0.3	0.3	静水頭	静水頭
内圧, 自重, 地震による発生 応力 S (MPa)	46.6	49.7	47.1	42.5	46.4	38.3	46.8
供用状態 Cs に おける一次応 力許容値 (MPa)	198		175				



2.9.11 装置受け架台

表-26 架台の耐震評価結果

	材料	転倒モーメント $M_1$ (N・m)	安定モーメント $M_2$ (N・m)
油水分離装置	SS400	701599	324521
油分解装置(1)	SS400	603723	279502
油分解装置(2)	SS400	413362	197455

表-27 埋込金物との溶接部の耐震評価結果

	材料	応力	算出値 (kN)	溶接部の耐荷重 (kN)
油水分離装置	SS400	せん断	317	13857
		引張	180	6928
油分解装置(1)	SS400	せん断	287	13857
		引張	155	6928
油分解装置(2)	SS400	せん断	200	13857
		引張	103	6928

付録 1 平底たて置円筒形容器（耐震設計上の重要度分類 B クラス）の  
耐震性についての計算書作成の基本方針

## 1. 一般事項

本基本方針は、平底たて置円筒形容器（耐震設計上の重要度分類Bクラス）の耐震性についての計算方法を示す。

### 1.1 適用基準

本基本方針における計算方法は、原子力発電所耐震設計技術規程 JEAC4601-2008（社団法人 日本電気協会 原子力規格委員会）に準拠する。

但し、材料強度に関する規準は、JSME S NC1-2005/2007 による。

### 1.2 計算条件

- (1) 容器及び内容物の質量を重心位置に集中させる。
- (2) 容器下端は固定とする。
- (3) 容器は鉛直方向に剛とみなす。
- (4) 水平方向については、容器を梁と考慮して曲げ変形及びせん断変形を考慮する。
- (5) 地震力は、容器に対して水平方向及び鉛直方向から個別に作用させて応力を計算し、強度評価において各応力を組み合わせる。

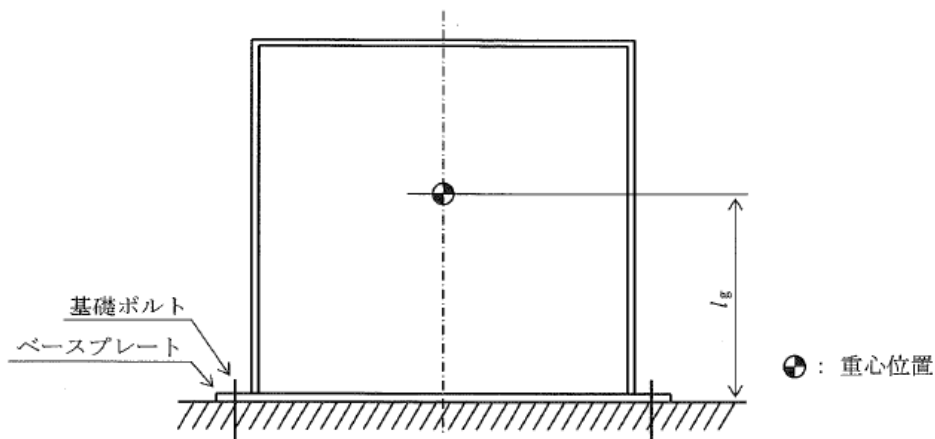


図1-1 概要図

### 1.3 記号の定義

記号	記号の定義	単位
$A$	胴の軸断面積	$\text{mm}^2$
$A_b$	基礎ボルトの軸断面積	$\text{mm}^2$
$A_e$	胴の有効せん断断面積	$\text{mm}^2$
$C_H$	水平方向設計震度	—
$C_V$	鉛直方向設計震度	—
$C_c$	基礎ボルト計算における係数	—
$C_t$	基礎ボルト計算における係数	—
$D_{bi}$	ベースプレートの内径	mm
$D_{bo}$	ベースプレートの外径	mm
$D_c$	基礎ボルトのピッチ円直径	mm
$D_i$	胴の内径	mm
$E$	胴の縦弾性係数 設計・建設規格 付録材料図表 Part6 表1に定める値	MPa
$e$	基礎ボルト計算における係数	—
$F$	材料の許容応力を決定する場合の基準値。なお、支持構造物の許容応力は、設計・建設規格 SSB-3121.1 又は SSB-3131 に定める値。	MPa
$F_c$	基礎に作用する圧縮力	N
$F_t$	基礎ボルトに作用する引張力	N
$f_b$	曲げモーメントに対する許容座屈応力	MPa
$f_c$	軸圧縮荷重に対する許容座屈応力	MPa
$f_{sb}$	せん断力のみを受ける基礎ボルトの許容せん断応力	MPa
$f_{to}$	引張力のみを受ける基礎ボルトの許容引張応力	MPa
$f_{ts}$	引張力とせん断力を同時に受ける基礎ボルトの許容引張応力	MPa
$G$	胴のせん断弾性係数	MPa
$g$	重力加速度 (=9.80665)	$\text{m/s}^2$
$H$	水頭	mm
$I$	胴の断面二次モーメント	$\text{mm}^4$
$K_H$	水平方向ばね定数	$\text{N/mm}$
$k$	基礎ボルト計算における中立軸の荷重係数	—
$L$	胴長	mm
$l_1, l_2$	基礎ボルト計算における中立軸から荷重作用点までの距離	mm
$l_g$	基礎から容器重心までの距離	mm

記号	記号の定義	単位
$M$	胴に作用する転倒モーメント	N・mm
$m_e$	容器の空質量	kg
$m_o$	容器の運転時質量	kg
$n$	基礎ボルトの本数	—
$P$	胴の軸圧縮荷重	N
$R$	胴の平均半径	mm
$S$	設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表5に定める値。	MPa
$S_a$	胴の許容応力	MPa
$S_u$	設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表9に定める値。	MPa
$S_y$	設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表8に定める値。	MPa
$s$	基礎ボルトと基礎の縦弾性係数比	—
$T_H$	水平方向固有周期	s
$t$	胴板の厚さ	mm
$t_1$	基礎ボルト面積相当板幅	mm
$t_2$	圧縮側基礎相当幅	mm
$Z$	断面係数	mm <sup>3</sup>
$z$	基礎ボルト計算における係数	—
$a$	基礎ボルト計算における中立軸を定める角度	rad
$\alpha_B$	座屈応力に対する安全率	—
$\eta, \eta_1, \eta_2, \eta_3$	座屈計算における係数	—
$\nu$	ポアソン比	—
$\pi$	円周率	—
$\rho$	液体の比重	—
$\sigma_0$	胴の組合せ一次一般膜応力の最大値	MPa
$\sigma_{0c}$	胴の組合せ一次一般膜応力 (圧縮側)	MPa
$\sigma_{0t}$	胴の組合せ一次一般膜応力 (引張側)	MPa
$\sigma_2$	地震力のみによる胴の一次応力と二次応力の和の変動値の最大値	MPa
$\sigma_{2\phi}$	地震力のみによる胴の周方向一次応力と二次応力の和	MPa
$\sigma_{2c}$	地震力のみによる胴の組合せ一次応力と二次応力の和の変動値 (圧縮側)	MPa
$\sigma_{2t}$	地震力のみによる胴の組合せ一次応力と二次応力の和の変動値 (引張側)	MPa
$\sigma_{2xc}$	地震力のみによる胴の軸方向一次応力と二次応力の和 (圧縮側)	MPa
$\sigma_{2xt}$	地震力のみによる胴の軸方向一次応力と二次応力の和 (引張側)	MPa

記号	記号の定義	単位
$\sigma_b$	基礎ボルトに生じる引張応力	MPa
$\sigma_c$	基礎に生じる圧縮応力	MPa
$\sigma_{x1}, \sigma_{\phi 1}$	静水頭又は内圧により胴に生じる軸方向応力，周方向応力	MPa
$\sigma_{x2}$	胴の空質量による軸方向圧縮応力	MPa
$\sigma_{x3}$	鉛直方向地震力による胴の軸方向応力	MPa
$\sigma_{x4}$	水平方向地震力による胴の軸方向応力	MPa
$\sigma_{xc}$	胴の軸方向応力の和（圧縮側）	MPa
$\sigma_{xt}$	胴の軸方向応力の和（引張側）	MPa
$\sigma_{\phi}$	胴の周方向応力の和	MPa
$\sigma_{\phi 2}$	静水頭に鉛直方向地震が加わり，胴に生じる周方向応力	MPa
$\tau$	地震により胴に生じるせん断応力	MPa
$\tau_b$	基礎ボルトに生じるせん断応力	MPa

注：「設計・建設規格」とは、発電用原子力設備規格（設計・建設規格 JSME S NC1-2005/2007）（日本機械学会 2005年9月及び2007年9月）を言う。

2. 計算方法

2.1 固有周期の計算

(1) 計算モデル

本容器は、1.2 項より図 2-1 に示す構造をもつ平底たて置円筒形容器に適用する。

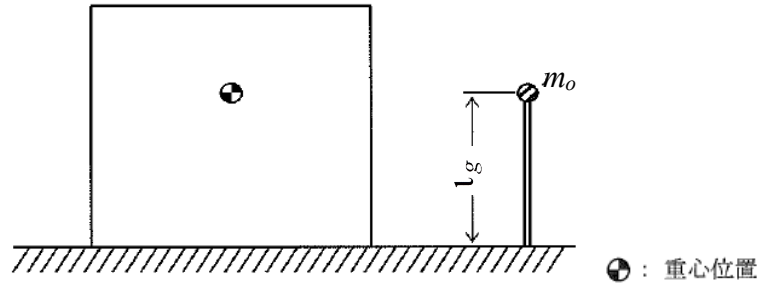


図 2-1 固有周期の計算モデル

(2) 水平方向固有周期

固有周期は、次による。

$$T_H = 2\pi \sqrt{\frac{m_0}{10^3 \cdot K_H}} \dots\dots\dots (2-1)$$

ここで、曲げ及びせん断変形によるばね定数  $K_H$  は、次による。

$$K_H = \frac{I}{\frac{l_g^3}{3EI} + \frac{l_g}{GAe}} \dots\dots\dots (2-2)$$

胴の断面性能は、次による。

$$I = \frac{\pi}{8} (Di + t)^3 t \dots\dots\dots (2-3)$$

$$A_e = \frac{2}{3} \pi (Di + t) t \dots\dots\dots (2-4)$$

(3) 鉛直方向固有周期

鉛直方向については、剛構造とみなす。

## 2.2 応力の計算

2.1 項の計算で得られた固有周期から、耐震クラスに応じた設計震度及び地震力を決定し、応力計算を行う。

静的地震力を用いる場合は絶対値和を適用する。なお、B、Cクラスに対する応力を計算する場合には、一次＋二次応力を計算することを要しない。また、鉛直地震力は考慮しない。

### 2.2.1 胴の応力

(1) 静水頭（鉛直方向地震時を含む）による応力

$$\sigma_{\phi 1} = \frac{10^{-6} \cdot g \rho H D_i}{2t} \dots\dots\dots (2-5)$$

$$\sigma_{\phi 2} = \frac{10^{-6} \cdot g \rho H D_i C_v}{2t} \dots\dots\dots (2-6)$$

$$\sigma_{x1} = 0 \dots\dots\dots (2-7)$$

(2) 運転時質量による応力及び鉛直方向地震時の運転時質量による応力

胴のベースプレートと接合する点に生じる軸方向応力は、次のように求める。

$$\sigma_{x2} = \frac{m_e g}{\pi (D_i + t) t} \dots\dots\dots (2-8)$$

$$\sigma_{x3} = \frac{C_v m_e g}{\pi (D_i + t) t} \dots\dots\dots (2-9)$$

(3) 水平方向地震力による応力

水平方向地震力による胴のベースプレート結合部に作用する曲げモーメントにより生じる軸方向応力及び水平方向地震力により生じるせん断応力は、次のように求める。

$$\sigma_{x4} = \frac{4 C_H m_0 g l_g}{\pi (D_i + t)^2 t} \dots\dots\dots (2-10)$$

$$\tau = \frac{2 C_H m_0 g}{\pi (D_i + t) t} \dots\dots\dots (2-11)$$

(4) 組合せ応力

(1)～(3)項によって算出される胴の応力は、次により組み合わせる。

a. 一次一般膜応力【絶対値和】

(a) 組合せ引張応力

$$\sigma_{\phi} = \sigma_{\phi 1} + \sigma_{\phi 2} \dots\dots\dots (2-12)$$



$$\sigma_{xt} = \sigma_{x1} - \sigma_{x2} + \sigma_{x3} + \sigma_{x4} \quad \dots\dots\dots (2-13)$$

$$\sigma_{0t} = \frac{1}{2} \left\{ \sigma_{\phi} + \sigma_{xt} + \sqrt{(\sigma_{\phi} - \sigma_{xt})^2 + 4\tau^2} \right\} \quad \dots\dots\dots (2-14)$$

(b) 組合せ圧縮応力

$$\sigma_{\phi} = -\sigma_{\phi1} - \sigma_{\phi2} \quad \dots\dots\dots (2-15)$$

$$\sigma_{xc} = -\sigma_{x1} + \sigma_{x2} + \sigma_{x3} + \sigma_{x4} \quad \dots\dots\dots (2-16)$$

$\sigma_{xc}$  が正の値（圧縮側）の場合は，組合せ圧縮応力は次による。

$$\sigma_{0c} = \frac{1}{2} \left\{ \sigma_{\phi} + \sigma_{xc} + \sqrt{(\sigma_{\phi} - \sigma_{xc})^2 + 4\tau^2} \right\} \quad \dots\dots\dots (2-17)$$

したがって，胴に生じる一次一般膜応力の最大値は，次による。

$$\sigma_0 = \max [\sigma_{0t}, \sigma_{0c}] \quad \dots\dots\dots (2-18)$$

b. 一次応力（膜+曲げ）

一次応力（膜+曲げ）は「a. 一次一般膜応力」に示す式により組合せ応力として算出した値と同じである。

c. 地震力のみによる一次+二次応力の変動値【絶対値和】

(a) 組合せ引張応力

$$\sigma_{2\phi} = \sigma_{\phi2} \quad \dots\dots\dots (2-19)$$

$$\sigma_{2xt} = \sigma_{x3} + \sigma_{x4} \quad \dots\dots\dots (2-20)$$

$$\sigma_{2t} = \sigma_{2\phi} + \sigma_{2xt} + \sqrt{(\sigma_{2\phi} - \sigma_{2xt})^2 + 4\tau^2} \quad \dots\dots\dots (2-21)$$

(b) 組合せ圧縮応力

$$\sigma_{2\phi} = -\sigma_{\phi2} \quad \dots\dots\dots (2-22)$$

$$\sigma_{2xc} = \sigma_{x3} + \sigma_{x4} \quad \dots\dots\dots (2-23)$$

$$\sigma_{2c} = \sigma_{2\phi} + \sigma_{2xc} + \sqrt{(\sigma_{2\phi} - \sigma_{2xc})^2 + 4\tau^2} \quad \dots\dots\dots (2-24)$$

したがって，胴に生じる一次+二次応力の変動値の最大値は，次による。

$$\sigma_2 = \max [\sigma_{2t}, \sigma_{2c}] \quad \dots\dots\dots (2-25)$$

2.2.2 基礎ボルトの応力

(1) 引張応力

基礎に作用する転倒モーメント  $M$  は、次による。

$$M = C_H m_0 g l_g \quad \dots\dots\dots (2-26)$$

転倒モーメントが作用した場合に生じる基礎ボルトの引張荷重と基礎部の圧縮荷重については、荷重と変位量の釣合条件を考慮する。(図2-2参照)

以下にその手順を示す。

$$t_1 = \frac{n A_b}{\pi D_c} \quad \dots\dots\dots (2-27)$$

$$t_2 = \frac{1}{2}(D_{bo} - D_{bi}) - t_1 \quad \dots\dots\dots (2-28)$$

- a.  $\sigma_b$ ,  $\sigma_c$ を仮定して、中立軸の荷重係数  $k$  を求める。

$$k = \frac{I}{I + \frac{\sigma_b}{s \cdot \sigma_c}} \quad \dots\dots\dots (2-29)$$

- b. 中立軸を定める角度  $a$  を求める。

$$a = \cos^{-1}(1 - 2k) \quad \dots\dots\dots (2-30)$$

- c. 各定数  $e$ ,  $z$ ,  $C_t$ ,  $C_c$ を計算する。

$$e = \frac{1}{2} \left\{ \frac{(\pi - a) \cos^2 a + \frac{1}{2}(\pi - a) + \frac{3}{2} \sin a \cos a}{(\pi - a) \cos a + \sin a} + \frac{\frac{1}{2}a - \frac{3}{2} \sin a \cos a + a \cos^2 a}{\sin a - a \cos a} \right\} \quad \dots\dots\dots (2-31)$$

$$z = \frac{1}{2} \left\{ \cos a + \left( \frac{\frac{1}{2}a - \frac{3}{2} \sin a \cos a + a \cos^2 a}{\sin a - a \cos a} \right) \right\} \quad \dots\dots\dots (2-32)$$

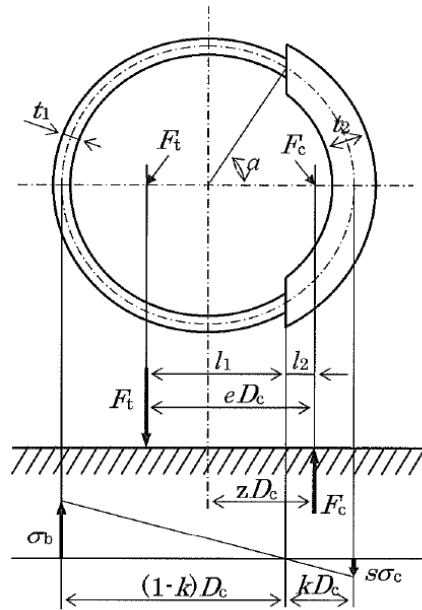


図2-2 基礎の荷重説明図

$$C_t = \frac{2\{(\pi - a)\cos a + \sin a\}}{1 + \cos a} \dots\dots\dots (2-33)$$

$$C_c = \frac{2(\sin a - a \cos a)}{1 - \cos a} \dots\dots\dots (2-34)$$

d. 各定数を用いて  $F_t$ ,  $F_c$  を求める。【絶対値和】

$$F_t = \frac{M - (1 - C_V) m_0 g z \cdot D_c}{e \cdot D_c} \dots\dots\dots (2-35)$$

$$F_c = F_t + (1 - C_V) m_0 g \dots\dots\dots (2-36)$$

基礎ボルトに引張力が作用しないのは、 $a$  が  $\pi$  に等しくなったときであるので、式 (2-31) 及び式 (2-32) において  $a$  を  $\pi$  に近づけた場合の値  $e = 0.75$ ,  $z = 0.25$  を式 (2-35) に代入し、得られる  $F_t$  の値によって引張力の有無を次のように判定する。

- ・  $F_t \leq 0$  ならば引張力は作用しない。
- ・  $F_t > 0$  ならば引張力は作用しているので以降の計算を行う。

e.  $\sigma_b$ ,  $\sigma_c$  を求める。a. 項にて仮定した値と十分に近似していることを確認する。

$$\sigma_b = \frac{2F_t}{t_1 D_c C_t} \dots\dots\dots (2-37)$$

$$\sigma_c = \frac{2F_c}{(t_2 + s t_1) D_c C_c} \dots\dots\dots (2-38)$$

(2) せん断応力

$$\tau_b = \frac{C_H m_o g}{n A_b} \dots\dots\dots (2-39)$$

### 3. 強度評価

#### 3.1 胴の応力

2.2.1(4)項で求めた組合せ応力が、胴の最高使用温度における表3-1に示す許容応力  $S_a$  以下であること。

なお、一次応力（膜+曲げ）の評価は算出応力が一次一般膜応力と同じ値であるので省略する。

表3-1 胴の許容応力

耐震クラス	供用状態	許容応力 $S_a$	
		一次一般膜応力	一次応力(膜+曲げ)
B, C	C s	$\min[S_y, 0.6 S_u]$ ただし、オーステナイト系ステンレス鋼及び高ニッケル合金は、 $1.2 S$ とすることができる。	$S_y$ ただし、オーステナイト系ステンレス鋼及び高ニッケル合金は、 $1.2 S$ とすることができる。

#### 3.2 胴の座屈

座屈に対する評価が必要な場合は、「JEAC4601-2008 4.2.3.1(1)c クラスMC容器の座屈防止」に規定する評価式によることができる。軸圧縮荷重と曲げモーメントが負荷されるクラスMC容器は、共用状態C s及びD sにおいて次の不等式を満足しなければならない。

$$\frac{\alpha_B(P/A)}{f_c} + \frac{\alpha_B(M/Z)}{f_b} \leq 1 \quad \dots\dots\dots (3-1)$$

式(3-1)は  $L/R \leq 5$  の場合に適用できる。ただし、強め輪等により  $L/R \leq 0.5$  となる場合は、強め輪の効果を考慮することができる。

ここで、 $f_c$  : 軸圧縮荷重に対する許容座屈応力は次による。

$$f_c = \begin{cases} F & (\eta \leq \eta_1) \\ F \left\{ 1 - \frac{1}{6800g} (F - \Phi_c \{ \eta_2 \}) (\eta - \eta_1) \right\} & (\eta_1 < \eta < \eta_2) \\ \Phi_c \{ \eta \} & (\eta_2 \leq \eta \leq 800) \end{cases} \quad \dots\dots (3-2)$$

$$\Phi_c \{\eta\} = 0.6 \frac{E}{\eta} \left[ 1 - 0.901 \left\{ 1 - \exp \left( -\frac{1}{16} \sqrt{\eta} \right) \right\} \right] \dots\dots\dots (3-3)$$

また、 $f_b$  : 曲げモーメントに対する許容座屈応力は次による。

$$f_b = \begin{cases} F & (\eta \leq \eta_1) \\ F \left\{ 1 - \frac{I}{8400g} (F - \Phi_b \{\eta_3\}) (\eta - \eta_1) \right\} & (\eta_1 < \eta < \eta_3) \quad \dots (3-4) \\ \Phi_b \{\eta\} & (\eta_3 \leq \eta \leq 800) \end{cases}$$

$$\Phi_b \{\eta\} = 0.6 \frac{E}{\eta} \left[ 1 - 0.731 \left\{ 1 - \exp \left( -\frac{1}{16} \sqrt{\eta} \right) \right\} \right] \dots\dots\dots (3-5)$$

$\alpha_B$  は安全率で、次による。

$$\alpha_B = \begin{cases} 1.0 & (\eta \leq \eta_1) \\ 1.0 + \frac{F}{13600g} (\eta - \eta_1) & (\eta_1 < \eta < \eta_2) \quad \dots\dots\dots (3-6) \\ 1.5 & (\eta_2 \leq \eta) \end{cases}$$

ここで、 $\eta, \eta_1, \eta_2, \eta_3$  は座屈計算における係数で、次による。

$$\eta = R/t \quad \dots\dots\dots (3-7)$$

$$\eta_1 = 1200 g/F \quad \dots\dots\dots (3-8)$$

$$\eta_2 = 8000 g/F \quad \dots\dots\dots (3-9)$$

$$\eta_3 = 9600 g/F \quad \dots\dots\dots (3-10)$$

3.3 基礎ボルトの応力

2.2.2 項で求めた基礎ボルトの引張応力  $\sigma_b$  は次式より求めた許容引張応力  $f_{ts}$  以下であること。ただし、 $f_{to}$  は表 3-2 による。

$$f_{ts} = \min [1.4f_{to} - 1.6\tau_b, f_{to}] \quad \dots\dots\dots (3-11)$$

せん断応力  $\tau_b$  はせん断力のみを受ける基礎ボルトの許容せん断応力  $f_{sb}$  以下であること。ただし、 $f_{sb}$  は表 3-2 による。

表 3-2 基礎ボルトの許容応力

耐震 クラス	供用 状態	許容引張応力 $f_{to}$	許容せん断応力 $f_{sb}$
B, C	C <sub>s</sub>	$1.5 \left( \frac{F}{2} \right)$	$1.5 \left( \frac{F}{1.5\sqrt{3}} \right)$

付録 2 スカート支持たて置円筒形容器（耐震設計上の重要度分類 B クラス）の  
耐震性についての計算書作成の基本方針

## 1. 一般事項

本基本方針は、スカート支持たて置円筒形容器（耐震設計上の重要度分類 B クラス）の耐震性についての計算方法を示す。

### 1.1 適用基準

本基本方針における計算方法は、原子力発電所耐震設計技術規定 JEAC4601 -2008（社団法人 日本電気協会 原子力規格委員会）に準拠する。

但し、材料強度に関する規準は JSME S NC1-2005/2007 による。

### 1.2 計算条件

- (1) 容器及び内容物の質量は、重心位置に集中させる。
- (2) スカート下端部は、固定端とする。
- (3) 容器頂部に水平方向変位を拘束する構造物が設けられている場合は、その部分をピン支持とする。
- (4) スカートに、マンホールなどの開口部があつて補強されていない場合は、その部分の影響を考慮する。
- (5) 容器及びスカートは鉛直方向に剛とみなす。
- (6) 水平方向については、容器及びスカートを梁と考えたときの曲げ変形及びせん断変形を考慮する。
- (7) 地震力は、容器に対して水平方向及び鉛直方向から個別に作用させて応力計算し、強度評価において各応力を組み合わせる。

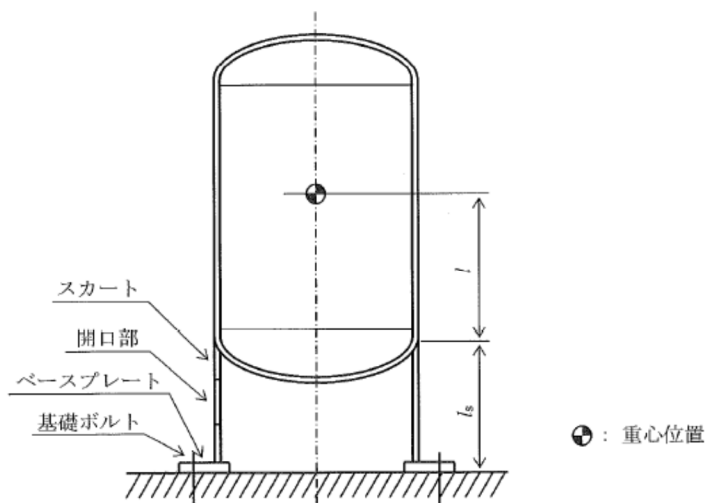


図 1 - 1 概 要 図



### 1.3 記号の説明

記号	記号の定義	単位
$A_b$	基礎ボルトの軸断面積	$\text{mm}^2$
$A_e$	胴の有効せん断断面積	$\text{mm}^2$
$A_{s e}$	スカートの有効せん断断面積	$\text{mm}^2$
$C_c$	基礎ボルト計算における係数	—
$C_H$	水平方向設計震度	—
$C_t$	基礎ボルト計算における係数	—
$C_v$	鉛直方向設計震度	—
$D_{b i}$	ベースプレート内径	mm
$D_{b o}$	ベースプレート外径	mm
$D_c$	基礎ボルトのピッチ円直径	mm
$D_i$	胴の内径	mm
$D_j$	スカートに設けられた各開口部の水平断面における最大開口幅 ( $j=1, 2, 3 \cdots j_i$ )	mm
$D_s$	スカートの内径	mm
$E$	胴の縦弾性係数 設計・建設規格 付録材料図表 Part6 表1に定める値	MPa
$E_s$	スカートの縦弾性係数 設計・建設規格 付録材料図表 Part6 表1に定める値	MPa
$e$	基礎ボルト計算における係数	—
$F$	材料の許容応力を決定する場合の基準値。なお、支持構造物の許容応力は、設計・建設規格 SSB-3121.1 又は SSB-3131 に定める値。	MPa
$F_c$	基礎に作用する圧縮力	N
$F_t$	基礎ボルトに作用する引張力	N
$f_{s b}$	せん断力のみ受ける基礎ボルトの許容せん断応力	MPa
$f_t$	スカートの許容引張応力	MPa
$f_{t 0}$	引張力のみを受ける基礎ボルトの許容引張応力	MPa
$f_{t s}$	引張力とせん断力を同時に受ける基礎ボルトの許容引張応力	MPa
$G$	胴のせん断弾性係数	MPa
$G_s$	スカートのせん断弾性係数	MPa
$g$	重力加速度 (=9.80665)	$\text{m/s}^2$
$H$	水頭	mm
$I$	胴の断面二次モーメント	$\text{mm}^4$

記号	記号の定義	単位
$I_s$	スカート断面二次モーメント	$\text{mm}^4$
$j_1$	スカートに設けられた開口部の数	—
$K_H$	水平方向のばね定数	$\text{N/mm}$
$k$	基礎ボルト計算における中立軸の荷重係数	—
$l$	スカートの接合点から重心までの距離	$\text{mm}$
$l_1, l_2$	基礎ボルト計算における中立軸から荷重作用点までの距離	$\text{mm}$
$l_r$	容器の重心から上端支持部までの距離	$\text{mm}$
$l_s$	スカートの長さ	$\text{mm}$
$M_s$	スカートに作用する転倒モーメント	$\text{N} \cdot \text{mm}$
$M_{s1}$	スカートの上端部に作用する転倒モーメント	$\text{N} \cdot \text{mm}$
$M_{s2}$	スカートの下端部に作用する転倒モーメント	$\text{N} \cdot \text{mm}$
$m_0$	容器の運転時質量	$\text{kg}$
$m_e$	容器のスカート接合部から上部の空重量	$\text{kg}$
$n$	基礎ボルトの本数	—
$P_r$	最高使用圧力	$\text{MPa}$
$Q$	重心に作用する任意の水平力	$\text{N}$
$Q_1$	$Q$ により上端の支持部に作用する反力	$\text{N}$
$S$	設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表5に定める値	$\text{MPa}$
$S_a$	胴の許容応力	$\text{MPa}$
$S_u$	設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表9に定める値	$\text{MPa}$
$S_y$	設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表8に定める値	$\text{MPa}$
$s$	基礎ボルトと基礎の縦弾性係数比	—
$T_H$	水平方向固有周期	$\text{s}$
$t$	胴板の厚さ	$\text{mm}$
$t_1$	基礎ボルトの面積相当板幅	$\text{mm}$
$t_2$	圧縮側基礎相当幅	$\text{mm}$
$t_s$	スカートの厚さ	$\text{mm}$
$Y$	スカート開口部の水平断面における最大円周長さ	$\text{mm}$
$z$	基礎ボルト計算における係数	—
$\alpha$	基礎ボルト計算における中立軸を定める角度	$\text{rad}$
$\delta$	荷重 $Q$ による容器の上端での変位量	$\text{mm}$
$\delta_1$	荷重 $Q_1$ による容器の上端での変位量	$\text{mm}$
$\delta_0$	荷重 $Q, Q_1$ による容器の重心での変位量	$\text{mm}$
$\pi$	円周率	—
$\rho$	液体の比重	—

記号	記号の定義	単位
$\sigma_0$	胴の組合せ一次一般膜応力の最大値	MPa
$\sigma_{0c}$	胴の組合せ一次一般膜応力（圧縮側）	MPa
$\sigma_{0t}$	胴の組合せ一次一般膜応力（引張側）	MPa
$\sigma_2$	地震力のみによる胴の一次応力と二次応力の和の変動値の最大値	MPa
$\sigma_{2\phi}$	地震力のみによる胴の周方向一次応力と二次応力の和	MPa
$\sigma_{2c}$	地震力のみによる胴の組合せ一次応力と二次応力の和の変動値（圧縮側）	MPa
$\sigma_{2t}$	地震力のみによる胴の組合せ一次応力と二次応力の和の変動値（引張側）	MPa
$\sigma_{2xc}$	地震力のみによる胴の軸方向一次応力と二次応力の和（圧縮側）	MPa
$\sigma_{2xt}$	地震力のみによる胴の軸方向一次応力と二次応力の和（引張側）	MPa
$\sigma_b$	基礎ボルトに生じる引張応力	MPa
$\sigma_c$	基礎に生じる圧縮応力	MPa
$\sigma_s$	スカートの組合せ応力	MPa
$\sigma_{s1}$	スカートの運転時質量による軸方向応力	MPa
$\sigma_{s2}$	スカートの曲げモーメントによる軸方向応力	MPa
$\sigma_{s3}$	スカートの鉛直方向地震力による軸方向応力	MPa
$\sigma_{x1}, \sigma_{\phi 1}$	水頭又は内圧により胴に生じる軸方向応力，円周方向応力	MPa
$\sigma_{x2}$	胴の運転時質量による軸方向引張応力	MPa
$\sigma_{x3}$	胴の空重量による軸方向圧縮応力	MPa
$\sigma_{x4}$	地震による胴に生じる軸方向応力	MPa
$\sigma_{x5}$	鉛直方向地震力による胴の軸方向引張応力	MPa
$\sigma_{x6}$	鉛直方向地震力による胴の軸方向圧縮応力	MPa
$\sigma_{xc}$	胴の軸方向応力の和（圧縮側）	MPa
$\sigma_{xt}$	胴の軸方向応力の和（引張側）	MPa
$\sigma_{\phi}$	胴の周方向応力の和	MPa
$\sigma_{\phi 2}$	静水頭に鉛直方向地震が加わり胴に生じる周方向応力	MPa
$\tau$	地震力により胴に生じるせん断応力	MPa
$\tau_b$	基礎ボルトに生じるせん断応力	MPa
$\tau_s$	地震力によりスカートに生じるせん断応力	MPa

注：「設計・建設規格」とは，発電用原子力設備規格（設計・建設規格 JSME S NC1-2005/2007）（日本機械学会 2005年9月及び2007年9月）を言う。

## 2. 計算方法

### 2.1 固有周期の計算方法

#### (1) 計算モデル

本容器は、1.2 項より図 2-1 に示す下端固定の 1 質点系の振動モデルとして考える。

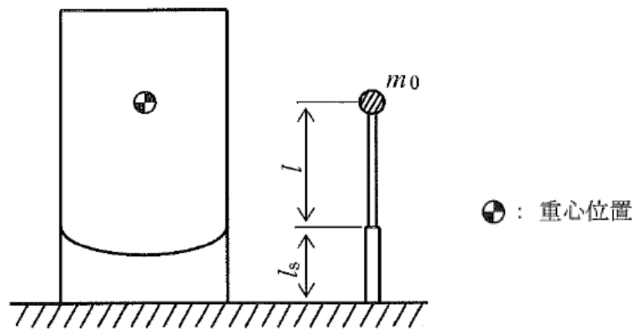


図 2-1 固有周期の計算モデル

#### (2) 固有周期の計算

##### a. 水平方向

固有周期は次による。

$$T_H = 2\pi \sqrt{\frac{m_0}{10^3 \cdot K_H}} \quad \dots \dots \dots (2-1)$$

ここで、曲げ及びせん断変形によるばね定数  $K_H$  は、次による。

$$K_H = \frac{1}{\left\{ \frac{l^3}{3EI} + \frac{1}{3E_s I_s} (3l^2 l_s + 3l \cdot l_s^2 + l_s^3) \right\} + \frac{l}{GA_e} + \frac{l_s}{G_s A_{se}}} \quad \dots \dots \dots (2-2)$$

スカートに設けたマンホール等の開口部による影響を考慮とした場合、胴及びスカートの断面性能は、次による。

$$I_s = \frac{\pi}{8}(D_s + t_s)^3 t_s - \frac{1}{4}(D_s + t_s)^2 t_s Y \quad \dots\dots\dots (2-3)$$

$$Y = \sum_{j=1}^{j_i} (D_s + t_s) \sin^{-1} \left( \frac{D_j}{D_s + t_s} \right) \quad \dots\dots\dots (2-4)$$

$$A_{se} = \frac{2}{3} \{ \pi(D_s + t_s) - Y \} t_s \quad \dots\dots\dots (2-5)$$

$$I = \frac{\pi}{8}(D_i + t)^3 t \quad \dots\dots\dots (2-6)$$

$$A_e = \frac{2}{3} \pi(D_i + t)t \quad \dots\dots\dots (2-7)$$

b. 鉛直方向

鉛直方向については、剛構造とみなす。

2.2 応力の計算

静的地震力は絶対値和を適用する。なお、B、Cクラスに対する応力を計算する場合には、一次＋二次応力を計算することを要しない。また、鉛直地震力は考慮しない。

2.2.1 胴の応力

(1) 静水頭又は内圧による応力

静水頭による場合（鉛直方向地震時を含む）

$$\sigma_{\phi 1} = \frac{10^{-6} \cdot g \rho H D_i}{2t} \quad \dots\dots\dots (2-8)$$

$$\sigma_{\phi 2} = \frac{10^{-6} \cdot g \rho H D_i C_v}{2t} \quad \dots\dots\dots (2-9)$$

$$\sigma_{x1} = 0 \quad \dots\dots\dots (2-10)$$

(2) 運転時質量による応力及び鉛直方向地震時の運転時質量による応力

胴がスカートと接合する点を境界とし，上部の胴に生じる圧縮応力及び下部の胴に生じる引張応力は，次のように求める。

上部の胴について（圧縮応力）

$$\sigma_{x3} = \frac{m_e g}{\pi(D_i + t)t} \dots\dots\dots (2-11)$$

$$\sigma_{x6} = \frac{C_v m_e g}{\pi(D_i + t)t} \dots\dots\dots (2-12)$$

下部の胴について

$$\sigma_{x2} = \frac{(m_o - m_e)g}{\pi(D_i + t)t} \dots\dots\dots (2-13)$$

$$\sigma_{x5} = \frac{C_v(m_o - m_e)g}{\pi(D_i + t)t} \dots\dots\dots (2-14)$$

(3) 水平方向地震力による応力

水平方向地震力により，スカート接合部の胴で最大となる曲げモーメントによる軸方向応力及び地震力によるせん断応力は，次のように求める。

a. 下端固定の場合

$$\sigma_{x4} = \frac{4C_H m_0 g l}{\pi(D_i + t)^2 t} \dots\dots\dots (2-15)$$

$$\tau = \frac{2C_H m_0 g}{\pi(D_i + t)t} \dots\dots\dots (2-16)$$

(4) 組合せ応力

(1)～(3)によって算出される胴の応力は、次により組み合わせる。

a. 一次一般膜応力

【絶対値和】

(a) 組合せ引張応力

$$\sigma_{\phi} = \sigma_{\phi_1} + \sigma_{\phi_2} \dots\dots\dots (2-17)$$

$$\sigma_{xt} = \sigma_{x1} + \sigma_{x2} + \sigma_{x4} + \sigma_{x5} \dots\dots\dots (2-18)$$

$$\sigma_{0t} = \frac{1}{2} \left\{ \sigma_{\phi} + \sigma_{xt} + \sqrt{(\sigma_{\phi} - \sigma_{xt})^2 + 4\tau^2} \right\} \dots\dots\dots (2-19)$$

(b) 組合せ圧縮応力

$$\sigma_{\phi} = -\sigma_{\phi_1} - \sigma_{\phi_2} \dots\dots\dots (2-20)$$

$$\sigma_{xc} = -\sigma_{x1} + \sigma_{x3} + \sigma_{x4} + \sigma_{x6} \dots\dots\dots (2-21)$$

$\sigma_{xc}$  が正の値（圧縮側）の場合は、組合せ圧縮応力は、次による。

$$\sigma_{0c} = \frac{1}{2} \left\{ \sigma_{\phi} + \sigma_{xc} + \sqrt{(\sigma_{\phi} - \sigma_{xc})^2 + 4\tau^2} \right\} \dots\dots\dots (2-22)$$

したがって、胴に生じる一次一般膜応力の最大値は、次による。

$$\sigma_0 = \max[\sigma_{0t}, \sigma_{0c}] \dots\dots\dots (2-23)$$

b. 一次応力（膜＋曲げ）

一次応力（膜＋曲げ）は「(a)一次一般膜応力」に示す式により組合せ応力として算出した値と同じである。

c. 地震力のみによる一次+二次応力の変動値

【絶対値和】

(a) 組合せ引張応力

$$\sigma_{2\phi} = \sigma_{\phi_2} \dots\dots\dots (2-24)$$

$$\sigma_{2xt} = \sigma_{x4} + \sigma_{x5} \dots\dots\dots (2-25)$$

$$\sigma_{2t} = \sigma_{2\phi} + \sigma_{2xt} + \sqrt{(\sigma_{2\phi} - \sigma_{2xt})^2 + 4\tau^2} \dots\dots\dots (2-26)$$

(b) 組合せ圧縮応力

$$\sigma_{2\phi} = -\sigma_{\phi_2} \dots\dots\dots (2-27)$$

$$\sigma_{2xc} = \sigma_{x4} + \sigma_{x6} \dots\dots\dots (2-28)$$

$$\sigma_{2c} = \sigma_{2\phi} + \sigma_{2xc} + \sqrt{(\sigma_{2\phi} - \sigma_{2xc})^2 + 4\tau^2} \dots\dots\dots (2-29)$$

したがって、胴に生じる一次+二次応力の変動値の最大値は、次による。

$$\sigma_2 = \max[\sigma_{2t}, \sigma_{2c}] \dots\dots\dots (2-30)$$

2.2.2 スカートの応力

(1) 運転時質量による応力及び鉛直方向地震時の運転時質量による応力

スカート底部に生じる運転時質量による圧縮力及び鉛直方向地震時の運転時質量による圧縮応力は、次による。

$$\sigma_{s1} = \frac{m_0 g}{\{\pi(D_s + t_s) - Y\}t_s} \dots\dots\dots (2-31)$$

$$\sigma_{s3} = \frac{C_V m_0 g}{\{\pi(D_s + t_s) - Y\}t_s} \dots\dots\dots (2-32)$$



(2) 水平方向地震力による応力

水平方向地震力によるスカートに作用する曲げモーメントにより生じる軸方向応力及び水平方向地震力により生じるせん断応力は、次のように求める。

a. 下端固定の場合

$$\sigma_{s2} = \frac{M_s}{(D_s + t_s)t_s \left\{ \frac{\pi(D_s + t_s)}{4} - \frac{Y}{2} \right\}} \dots\dots\dots (2-33)$$

$$\tau_s = \frac{2C_H m_0 g}{\{\pi(D_s + t_s) - Y\}t_s} \dots\dots\dots (2-34)$$

ここで、

$$M_s = C_H m_0 g (l_s + l) \dots\dots\dots (2-35)$$

b. 組合せ応力

組合せ応力は、次による。

【絶対値和】

$$\sigma_s = \sqrt{(\sigma_{s1} + \sigma_{s2} + \sigma_{s3})^2 + 3\tau_s^2} \dots\dots\dots (2-36)$$

2.2.3 基礎ボルトの応力

(1) 引張応力

基礎に作用する転倒モーメント  $M_s$  は、下端固定の場合は式(2-35)を用いる。転倒モーメントが作用した場合に生じる基礎ボルトの引張荷重と基礎部の圧縮荷重については、荷重と変位量の釣合条件を考慮する。(図2-2参照) 次にその手順を示す。

$$t_1 = \frac{nA_b}{\pi D_c} \dots\dots\dots (2-37)$$

$$t_2 = \frac{1}{2}(D_{bo} - D_{bi}) - t_1 \dots\dots\dots (2-38)$$

a.  $\sigma_b$ ,  $\sigma_c$  仮定して係数  $k$  を求める。

$$k = \frac{1}{1 + \frac{\sigma_b}{s \cdot \sigma_c}} \dots\dots\dots (2-39)$$

b.  $a$  を求める

$$a = \cos^{-1}(1-2k) \dots\dots\dots (2-40)$$

c. 各定数  $e$ ,  $z$ ,  $C_t$ ,  $C_c$  を計算する。

$$e = \frac{1}{2} \left\{ \frac{(\pi-a)\cos^2 a + \frac{1}{2}(\pi-a) + \frac{3}{2}\sin a \cos a}{(\pi-a)\cos a + \sin a} + \frac{\frac{1}{2}a - \frac{3}{2}\sin a \cos a + a \cos^2 a}{\sin a - a \cos a} \right\} \dots\dots\dots (2-41)$$

$$z = \frac{1}{2} \left\{ \cos a + \left( \frac{\frac{1}{2}a - \frac{3}{2}\sin a \cos a + a \cos^2 a}{\sin a - a \cos a} \right) \right\} \dots\dots (2-42)$$

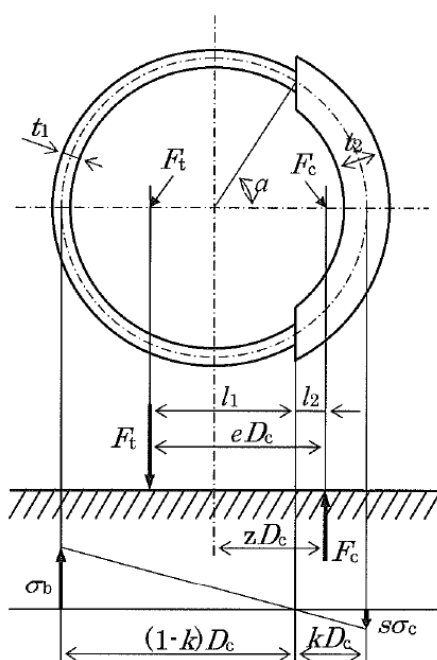


図 2-2 基礎の荷重説明図

$$C_t = \frac{2\{(\pi - a)\cos a + \sin a\}}{1 + \cos a} \dots\dots\dots$$

(2-43)

$$C_c = \frac{2(\sin a - a \cos a)}{1 - \cos a} \dots\dots\dots (2-44)$$

d. 各定数を用いて  $F_t$ ,  $F_c$  を求める。

【絶対値和】

$$F_t = \frac{M_s - (1 - C_V)m_0gz \cdot D_c}{e \cdot D_c} \dots\dots\dots (2-45)$$

$$F_c = F_t + (1 - C_V)m_0g \dots\dots\dots (2-46)$$

基礎ボルトに引張力が作用しないのは、 $a$  が  $\pi$  に等しくなったときであるので、式(2-41)及び式(2-42)において  $a$  を  $\pi$  に近づけた場合の値  $e=0.75$ ,  $z=0.25$  を式(2-45)に代入し、得られる  $F_t$  の値によって引張力の有無を次のように判定する。

- ・  $F_t \leq 0$  ならば引張力は作用しない。
- ・  $F_t > 0$  ならば引張力は作用しているので以降の計算を行う。

e.  $\sigma_b$ ,  $\sigma_c$  を求め, a. にて仮定した値と十分に近似していることを確認する。

$$\sigma_b = \frac{2F_t}{t_1 D_c C_t} \dots\dots\dots (2-47)$$

$$\sigma_c = \frac{2F_c}{(t_2 + st_1) D_c C_c} \dots\dots\dots (2-48)$$

(2)せん断応力

$$\tau_b = \frac{C_H m_0 g}{n A_b} \dots\dots\dots (2-49)$$

### 3. 評価方法

#### 3.1 固有周期の評価

2.1 項で求めた固有周期から、水平方向からの設計震度を求める。

#### 3.2 胴の応力評価

2.2.1(4)項で求めた組合せ応力が、胴の最高使用温度における表 3-1 に示す許容応力  $S_a$  以下であること。

なお、一次応力（膜+曲げ）の評価は算出応力が一次一般膜応力と同じ値であるので省略する。

表 3-1 胴の許容応力

耐震 クラス	供用状態	許 容 応 力 $S_a$	
		一次一般膜応力	一次応力
B, C	C s	$\min [S_y, 0.6 S_u]$ ただし、オーステナイト系ステンレス鋼及び高ニッケル合金は、 $1.2 S$ とすることができる。	$S_y$ ただし、オーステナイト系ステンレス鋼及び高ニッケル合金は、 $1.2 S$ とすることができる。

3.3 スカートの応力評価

2.2.2(2)b 項で求めたスカートの組合せ応力が表 3-2 に示す許容応力  $f_t$  以下であること。

表 3-2 スカートの許容応力

耐震 クラス	供用状態	許容引張応力 $f_t$
B, C	C <sub>s</sub>	$1.5\left(\frac{F}{1.5}\right)$

3.4 基礎ボルトの応力

2.2.3 項で求めた基礎ボルトの引張応力  $\sigma_b$  は次式より求めた許容引張応力  $f_{ts}$  以下であること。ただし、 $f_{t0}$  は表 3-3 による。

$$f_{ts} = \min [1.4 f_{t0} - 1.6 \tau_b, f_{t0}] \quad \dots\dots\dots (2-50)$$

せん断応力  $\tau_b$  はせん断力のみを受ける基礎ボルトの許容せん断応力  $f_{sb}$  以下であること。ただし、 $f_{sb}$  は表 3-3 による。

表 3-3 基礎ボルトの許容応力

耐震 クラス	供用状態	許容引張応力 $f_{t0}$	許容せん断応力 $f_{sb}$
B, C	C <sub>s</sub>	$1.5\left(\frac{F}{2}\right)$	$1.5\left(\frac{F}{1.5\sqrt{3}}\right)$

### 3.5 座屈評価

#### 3.5.1 座屈の防止

軸圧縮荷重と曲げモーメントが負荷されるクラスMC容器は、共用状態C<sub>s</sub>及びD<sub>s</sub>において次の不等式を満足しなければならない。

$$\frac{\alpha_B(P/A)}{f_c} + \frac{\alpha_B(M/Z)}{f_b} \leq 1 \quad \dots\dots\dots (2-51)$$

式(2-51)は  $l/R \leq 5$  の場合に適用できる。ただし、強め輪等により  $l/R \leq 0.5$  となる場合は、強め輪の効果を考慮することができる。ここで、

- P : 軸圧縮荷重 (N)
- A : 容器の断面積 (mm<sup>2</sup>)
- M : 曲げモーメント (N・mm)
- Z : 断面係数 (mm<sup>3</sup>)
- f<sub>c</sub> : 軸圧縮荷重に対する座屈応力 (MPa)
- f<sub>b</sub> : 曲げモーメントに対する座屈応力 (MPa)
- α<sub>B</sub> : 安全率
- l : 胴長 (mm)
- R : 円筒の平均半径 (mm)

(1) 軸圧縮荷重に対する座屈応力 (f<sub>c</sub>)

$$f_c = \begin{cases} F & (\eta \leq \eta_1) \\ F \left\{ 1 - \frac{1}{6800g} (F - \Phi_c\{\eta_2\})(\eta - \eta_1) \right\} & (\eta_1 < \eta < \eta_2) \quad \dots (2-52) \\ \Phi_c\{\eta\} & (\eta_2 \leq \eta \leq 800) \end{cases}$$

$$\Phi_c\{\eta\} = 0.6 \frac{E}{\eta} \left[ 1 - 0.901 \left\{ 1 - \exp\left(-\frac{1}{16} \sqrt{\eta}\right) \right\} \right] \quad \dots\dots\dots (2-53)$$

(2) 曲げモーメントに対する座屈応力 ( $f_b$ )

$$f_b = \begin{cases} F & (\eta \leq \eta_1) \\ F \left\{ 1 - \frac{1}{8400g} (F - \Phi_b \{ \eta_3 \}) (\eta - \eta_1) \right\} & (\eta_1 < \eta < \eta_3) \quad \cdots (2-54) \\ \Phi_b \{ \eta \} & (\eta_3 \leq \eta \leq 800) \end{cases}$$

$$\Phi_b \{ \eta \} = 0.6 \frac{E}{\eta} \left[ 1 - 0.731 \left\{ 1 - \exp \left( -\frac{1}{16} \sqrt{\eta} \right) \right\} \right] \quad \cdots \cdots (2-55)$$

(3) 安全率 ( $\alpha_B$ )

安全率は、共用状態 C s 及び D s に対して、

$$\alpha_B = \begin{cases} 1.0 & (\eta \leq \eta_1) \\ 1.0 + \frac{F}{13600g} (\eta - \eta_1) & (\eta_1 < \eta < \eta_2) \quad \cdots \cdots \cdots (2-56) \\ 1.5 & (\eta_2 \leq \eta) \end{cases}$$

ここに、

F : 設計・建設規格 SSB-3121.1 において定める F の値 (MP a)

E : 材料の縦弾性係数 (MP a)

t : 円筒の板厚 (mm)

g : 重力加速度 (=9.80665m/s<sup>2</sup>)

$$\eta = R/t$$

$$\eta_1 = 1200g/F$$

$$\eta_2 = 8000g/F$$

$$\eta_3 = 9600g/F$$

付録 3 4脚たて置円筒形容器（耐震設計上の重要度分類Bクラス）の  
耐震性についての計算書作成の基本方針



## 1. 一般事項

本基本方針は、4脚たて置き円筒形容器（耐震設計上の重要度分類 B クラス）の耐震性に関する計算方法を示す。

### 1.1 適用基準

本基本方針における計算方法は、原子力発電所耐震設計技術規定 JEAC4601 -2008（社団法人 日本電気協会 原子力規格委員会 平成 20 年 12 月 19 日）に準拠する。但し、材料強度に関する規準は JSME S NC1-2005/2007 による。

### 1.2 計算条件

- (1) 容器及び内容物の質量は重心に集中するものとする。
- (2) 胴と脚の取付部で胴の局部変形を考慮する。
- (3) 地震力は容器に対して水平方向から作用するものとする。  
鉛直方向の地震力は考慮しないものとする。
- (4) 脚は、基礎ボルトにより直接基礎に取付けられるものとする。

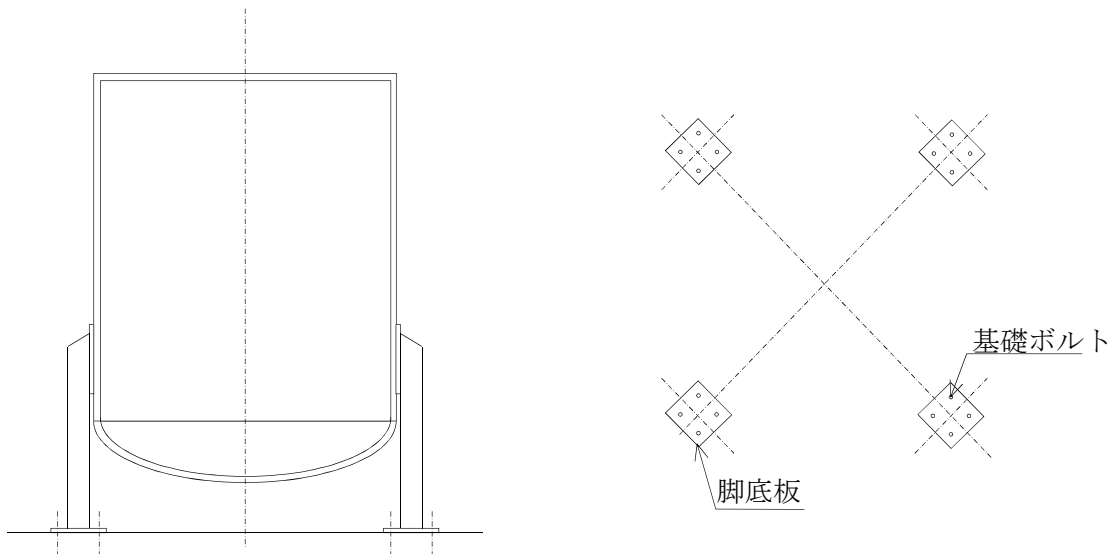


図 1-1 概要図

### 1.3 記号の説明

記号	記号の定義	単位
$A_b$	基礎ボルトの軸断面積	$\text{mm}^2$
$A_e$	胴の有効せん断断面積	$\text{mm}^2$
$A_f$	脚の圧縮フランジの断面積	$\text{mm}^2$
$A_s$	脚の断面積	$\text{mm}^2$
$A_{sf}$	脚の圧縮フランジとせいの1/6からなるT形断面の断面積	$\text{mm}^2$
$A_{sr}$	胴の半径方向軸に対する有効せん断断面積	$\text{mm}^2$
$A_{st}$	脚の周方向軸に対する有効せん断断面積	$\text{mm}^2$
$A_{s1}$	胴の半径方向軸に対するせん断断面積	$\text{mm}^2$
$A_{s2}$	脚の周方向軸に対するせん断断面積	$\text{mm}^2$
$a$	脚底板の半径方向幅	mm
$b$	脚底板の周方向幅	mm
$C$	脚の座屈曲げモーメントに対する修正係数	—
$C_1$	アタッチメントである脚の胴への取付部の幅の1/2 (胴の周方向)	mm
$C_2$	アタッチメントである脚の胴への取付部の幅の1/2 (胴の軸方向)	mm
$C_c$	応力の補正係数 (参考文献 (附 4.3-2) より得られる値)	—
$C_H$	水平方向設計震度	—
$C_t$	応力の補正係数 (参考文献 (附 4.3-2) より得られる値)	—
$C_v$	鉛直方向設計震度	—
$D_i$	胴の内径	mm
$d_1$	脚底板端面から基礎ボルト中心までの半径方向の距離	mm
$d_2$	脚底板端面から基礎ボルト中心までの周方向の距離	mm
$d_b$	基礎ボルトの外径	mm
$E$	胴の縦弾性係数 設計・建設規格 付録材料図表 Part6 表1に定める値	MPa
$E_s$	脚の縦弾性係数 設計・建設規格 付録材料図表 Part6 表1に定める値 基礎ボルトにおける係数	MPa
$e$	脚中心から偏心荷重作用点までの距離	mm
$F$	材料の許容応力を決定する場合の基準値。なお、支持構造物の許容応力は、設計・建設規格 SSB-3121.1 又は SSB-3131 に定める値。	MPa
$F_0$	振動モデル系における水平力	N

記号	記号の定義	単位
$f_{bc}$	脚の許容圧縮応力	MPa
$f_{br}$	脚の半径方向軸まわりの許容曲げ応力	MPa
$f_{bt}$	脚の半径方向に直角な方向の軸まわりの許容曲げ応力	MPa
$f_t$	脚の許容引張応力	MPa
$G$	胴のせん断弾性係数	MPa
$G_s$	脚のせん断弾性係数	MPa
$g$	重力加速度 (=9.80665)	m/s <sup>2</sup>
$H$	水頭	mm
$h$	脚断面のせい	mm
$i$	脚の弱軸についての断面2次半径	mm
$i_f$	脚の圧縮フランジとせいの 1/6 からなる T形断面のウェブ軸まわりの断面2次半径	mm
$I_{sr}$	脚の半径方向軸に対する断面2次モーメント	mm <sup>4</sup>
$I_{st}$	脚の周方向軸に対する断面2次モーメント	mm <sup>4</sup>
$I_{sf}$	脚の圧縮フランジとせいの 1/6 からなる T形断面のウェブ軸まわりの断面2次モーメント	mm <sup>4</sup>
$J_s$	脚のねじりモーメント係数	mm <sup>4</sup>
$K_1, K_2$	参考文献 (附 4.3-2) より得られる定数	—
$K_c$	胴の脚つけ根部における周方向曲げモーメントに対する局部ばね定数 (参考文献 (附 4.3-1) より得られる値)	—
$K_H$	ばね定数 (水平方向)	N/mm
$K_l$	胴の脚つけ根部における長手方向曲げモーメントに対する局部ばね定数 (参考文献 (附 4.3-1) より得られる値)	N/mm
$K_r$	胴の脚つけ根部における半径方向荷重に対する局部ばね定数 (参考文献 (附 4.3-1) より得られる値)	N/mm
$k_1$	参考文献 (附 4.3-2) によるアタッチメントパラメータ軸方向の補正係数	—
$k_c$	参考文献 (附 4.3-2) によるアタッチメントパラメータ軸方向の補正係数	—
$l$	脚の長さ	mm
$l_c$	脚の中立軸間の距離	mm
$l_g$	基礎から容器上部重心までの距離	mm
$l_k$	脚の有効座屈長さ	mm
$M_1$	水平方向地震力 (Z方向) による胴の脚つけ根部の鉛直方向モーメント	N・mm

記 号	記 号 の 定 義	単 位
$M_3$	水平方向地震力 (Z 方向) による胴の脚つけ根部のねじりモーメント	N・mm
$M_c$	水平方向地震力 (Z 方向) による胴の脚つけ根部の周方向モーメント	N・mm
$M_1$	運転時質量による胴の脚つけ根部の鉛直方向モーメント	N・mm
$M_{12}$	鉛直地震力による胴の脚つけ根部の鉛直方向モーメント	N・mm
$M_{s1}, M_{s2}$	脚の上下両端に作用する曲げモーメント	N・mm
$M_{x1}$	水平方向地震力 (X 方向) により第 1 脚及び第 4 脚の底部に働く合成モーメント	N・mm
$M_{x2}$	水平方向地震力 (X 方向) により第 2 脚及び第 3 脚の底部に働く合成モーメント	N・mm
$M_{z1}$	水平方向地震力 (Z 方向) により第 1 脚の底部に働く合成モーメント	N・mm
$M_{z2}$	水平方向地震力 (Z 方向) により第 2 脚及び第 4 脚の底部に働く合成モーメント	N・mm
$M_{z3}$	水平方向地震力 (Z 方向) により第 3 脚の底部に働く合成モーメント	N・mm
$m_0$	運転時質量	kg
$N_x$	胴に生じる軸方向の膜力	N/mm
$N_\phi$	胴に生じる周方向の膜力	N/mm
$n$	脚 1 個あたりの基礎ボルトの本数	—
$n_1, n_2$	引張りを受ける基礎ボルトの本数	—
$P$	運転時質量による胴の脚つけ根部の半径方向荷重	N
$P_1$	水平方向地震力 (Z 方向) による胴の脚つけ根部の半径方向荷重	N
$P_2$	鉛直方向地震力による胴の脚つけ根部の半径方向荷重	N
$P_r$	最高使用圧力	MPa
$Q$	水平方向地震力 (Z 方向) による胴の脚つけ根部の周方向荷重	N
$R$	運転時質量による脚の軸力	N
$R_1$	水平方向地震力 (Z 方向) により脚に作用する軸力	N
$R_2$	鉛直方向地震力により脚に作用する軸力	N
$R_{s1}$	運転時質量 (圧縮) により脚に作用する軸力	N
$R_{s2}$	運転時質量 (圧縮) により脚に作用する軸力	N

記号	記号の定義	単位
$R_{x1}$	水平方向地震力（X方向）により第1脚及び第4脚に作用する軸力	N
$R_{x2}$	水平方向地震力（X方向）により第2脚及び第3脚に作用する軸力	N
$R_{z1}$	水平方向地震力（Z方向）により第1脚に作用する軸力	N
$R_{z2}$	水平方向地震力（Z方向）により第2脚及び第4脚に作用する軸力	N
$R_{z3}$	水平方向地震力（Z方向）により第3脚に作用する軸力	N
$r_m$	胴の平均半径	mm
$T_H$	水平方向固有周期	s
$t$	胴の板厚	mm
$u$	脚の中心軸から胴の板厚中心までの距離	mm
$X_n$	基礎が圧縮力を受ける幅	mm
$Z_{sp}$	脚のねじり断面係数	mm <sup>3</sup>
$Z_{sr}$	脚の半径方向軸に対する断面係数	mm <sup>3</sup>
$Z_{st}$	脚の周方向軸に対する断面係数	mm <sup>3</sup>
$\beta,$ $\beta_1, \beta_2,$ $\beta_c, \beta_l$	} 参考文献（附 4.3-2）によるアタッチメントパラメータ	—
$\gamma$		参考文献（附 4.3-2）によるシェルパラメータ
$\delta_H$	水平力 $F_0$ による胴重心の変位量	mm
$\Delta_r$	運転時質量による胴の半径方向局部変位量	mm
$\Delta_{r1}$	水平力 $F_0$ による胴の半径方向局部変位量	mm
$\Delta_{x1}$	水平力 $F_0$ による第1脚上端の水平方向変位量	mm
$\Delta_{x3}$	水平力 $F_0$ による第2脚上端の水平方向変位量	mm
$\Delta_{y1}$	水平力 $F_0$ による第1脚の鉛直方向変位量	mm
$\theta$	運転時質量による胴の脚つけ根部における局部傾き角	rad
$\theta_0$	水平力 $F_0$ による胴の中心軸の傾き角	rad
$\theta_1$	水平力 $F_0$ による第1脚の傾き角	rad
$\theta_2$	水平力 $F_0$ による胴の第1脚つけ根部における局部傾き角	rad
$\theta_3$	水平力 $F_0$ による第2脚の傾き角	rad
$\nu$	座屈に対する安全率	—
$\Lambda$	脚の限界細長比	—
$\lambda$	脚の有効細長比	—
$\pi$	円周率	—

記号	記号の定義	単位
$\rho$	液体の比重	—
$\sigma_{0\phi}$	胴の周方向一次一般膜応力	MPa
$\sigma_{0x}$	胴の軸方向一次一般膜応力	MPa
$\sigma_{x11} \sim \sigma_{x14}$	水平方向地震力（Z方向）が作用した場合の胴の組合せ一次応力	MPa
$\sigma_{x15} \sim \sigma_{x16}$	水平方向地震力（X方向）が作用した場合の胴の組合せ一次応力	MPa
$\sigma_{x21} \sim \sigma_{x24}$	水平方向地震力（Z方向）が作用した場合の胴の組合せ一次＋二次応力	MPa
$\sigma_{x25} \sim \sigma_{x26}$	水平方向地震力（X方向）が作用した場合の胴の組合せ一次＋二次応力	MPa
$\sigma_{b1} \sim \sigma_{b2}$	水平方向地震力（Z方向）により基礎ボルトに生じる引張応力	MPa
$\sigma_{b4}, \sigma_{b5}$	水平方向地震力（X方向）により基礎ボルトに生じる引張応力	MPa
$\sigma_{s1}, \sigma_{s2}$	運転時質量による脚の圧縮応力，曲げ応力	MPa
$\sigma_{s3}, \sigma_{s4}$	鉛直方向地震力による脚の圧縮応力，曲げ応力	MPa
$\sigma_{s5} \sim \sigma_{s7}$	水平方向地震力（Z方向）による脚の圧縮応力，曲げ応力	MPa
$\sigma_{s8} \sim \sigma_{s10}$	水平方向地震力（X方向）による脚の圧縮応力，曲げ応力	MPa
$\sigma_{sc}$	脚の圧縮応力の和	MPa
$\sigma_{sr}$	脚の半径方向軸まわりの圧縮側曲げ応力の和	MPa
$\sigma_{st}$	脚の半径方向に直角な軸まわりの圧縮側曲げ応力の和	MPa
$\sigma_{sx}$	水平方向地震力（X方向）が作用した場合の脚の組合せ応力	MPa
$\sigma_{sz1}, \sigma_{sz2}$	水平方向地震力（Z方向）が作用した場合の脚の組合せ応力	MPa
$\sigma_{\phi1}, \sigma_{x1}$	静水頭又は内圧による胴の周方向応力，軸方向応力	MPa
$\sigma_{x2}$	運転時質量による胴の軸方向応力	MPa
$\sigma_{\phi3}, \sigma_{x3}$	運転時質量により生じる鉛直方向モーメントによる胴の周方向応力，軸方向応力	MPa
$\sigma_{\phi4}, \sigma_{x4}$	運転時質量により生じる半径方向荷重による胴の周方向応力，軸方向応力	MPa
$\sigma_{x5}$	地震力が作用した場合の転倒モーメントによる胴の軸方向応力	MPa
$\sigma_{\phi7}, \sigma_{x7}$	鉛直方向地震力による胴の周方向応力，軸方向応力	MPa
$\sigma_{\phi8}, \sigma_{x8}$	鉛直方向地震力により生じる鉛直方向モーメントによる胴の周方向応力，軸方向応力	MPa

記号	記号の定義	単位
$\sigma_{\Phi 9}, \sigma_{x9}$	鉛直方向地震力により生じる半径方向荷重による胴の周方向応力, 軸方向応力	MPa
$\sigma_{\Phi 10}, \sigma_{x10}$	鉛直方向地震力により生じる鉛直方向モーメントによる胴の局部応力	MPa
$\sigma_{\Phi 11}, \sigma_{x11}$	鉛直方向地震力により生じる半径方向荷重による胴の局部応力	MPa
$\sigma_{\Phi 61}, \sigma_{x61}$ $\sigma_{\Phi 62}, \sigma_{x62}$	水平方向地震力 (Z 方向) が作用した場合の半径方向荷重による胴の周方向応力, 軸方向応力	MPa
$\sigma_{\Phi 71}, \sigma_{x71}$ $\sigma_{\Phi 72}, \sigma_{x72}$	水平方向地震力 (Z 方向) が作用した場合の鉛直方向モーメントによる胴の周方向応力, 軸方向応力	MPa
$\sigma_{\Phi 81}, \sigma_{x81}$ $\sigma_{\Phi 82}, \sigma_{x82}$	水平方向地震力 (Z 方向) が作用した場合の周方向モーメントによる胴の周方向応力, 軸方向応力	MPa
$\sigma_{\Phi 91}, \sigma_{x91}$ $\sigma_{\Phi 92}, \sigma_{x92}$	水平方向地震力 (X 方向) が作用した場合の半径方向荷重による胴の周方向応力, 軸方向応力	MPa
$\sigma_{\Phi 101}, \sigma_{x101}$ $\sigma_{\Phi 102}, \sigma_{x102}$	水平方向地震力 (X 方向) が作用した場合の鉛直方向モーメントによる胴の周方向応力, 軸方向応力	MPa
$\sigma_{\Phi 111}, \sigma_{x111}$ $\sigma_{\Phi 112}, \sigma_{x112}$	水平方向地震力 (X 方向) が作用した場合の周方向モーメントによる胴の周方向応力, 軸方向応力	MPa
$\sigma_{xx1}, \sigma_{xx2}$	水平方向地震力 (X 方向) が作用した場合の胴の軸方向一次応力の和	MPa
$\sigma_{xx3}, \sigma_{xx4}$	水平方向地震力 (X 方向) が作用した場合の胴の軸方向一次+二次応力の和	MPa
$\sigma_{xz1} \sim \sigma_{xz4}$	水平方向地震力 (Z 方向) が作用した場合の胴の軸方向一次応力の和	MPa
$\sigma_{xz5} \sim \sigma_{xz8}$	水平方向地震力 (Z 方向) が作用した場合の胴の軸方向一次+二次応力の和	MPa
$\sigma_{\Phi x1}, \sigma_{\Phi x2}$	水平方向地震力 (X 方向) が作用した場合の胴の周方向一次応力の和	MPa

記号	記号の定義	単位
$\sigma_{\Phi x3}, \sigma_{\Phi x4}$	水平方向地震力（X方向）が作用した場合の胴の周方向一次 +二次応力の和	MPa
$\sigma_{\Phi z1} \sim \sigma_{\Phi z4}$	水平方向地震力（Z方向）が作用した場合の胴の周方向一次 応力の和	MPa
$\sigma_{\Phi z5} \sim \sigma_{\Phi z8}$	水平方向地震力（Z方向）が作用した場合の胴の周方向一次 +二次応力の和	MPa
$\tau_3$	水平方向地震力（Z方向）により胴の脚つけ根部に生じるね じりモーメントによるせん断応力	MPa
$\tau_6$	水平方向地震力（X方向）により胴の脚つけ根部に生じるね じりモーメントによるせん断応力	MPa
$\tau_{b1}, \tau_{b2}$	水平方向地震力（Z方向）により基礎ボルトに生じるせん断 応力	MPa
$\tau_{b4}, \tau_{b5}$	水平方向地震力（X方向）により基礎ボルトに生じるせん断 応力	MPa
$\tau_{c1}$	水平方向地震力（Z方向）により胴の脚つけ根部に生じる周 方向せん断応力	MPa
$\tau_{c4}$	水平方向地震力（X方向）により胴の脚つけ根部に生じる周 方向せん断応力	MPa
$\tau_{l1}$	運転時質量により胴の脚つけ根部に生じる軸方向せん断応 力	MPa
$\tau_{l2}$	水平方向地震力（Z方向）により胴の脚つけ根部に生じる軸 方向せん断応力	MPa
$\tau_{l3}$	鉛直方向地震力により胴の脚つけ根部に生じる軸方向せん 断応力	MPa
$\tau_{l5}$	水平方向地震力（X方向）により胴の脚つけ根部に生じる軸 方向せん断応力	MPa
$\tau_{s1}$	運転時質量による脚のせん断応力	MPa
$\tau_{s2}$	鉛直方向地震力による脚のせん断応力	MPa
$\tau_{s3}, \tau_{s4}$	水平方向地震力（Z方向）による脚のせん断応力	MPa
$\tau_{s5}$	水平方向地震力（X方向）による脚のせん断応力	MPa

注：「設計・建設規格」とは、発電用原子力設備規格（設計・建設規格 JSME S NC1-2005/2007）（日本機械学会 2005年9月及び2007年9月）を言う。参考文献（附 4.3-1）とは、Bijlaard, P. P.: Stresses from Radial Loads and External Moments in Cylindrical Pressure Vessels, *The Welding Journal*, 34(12), Research Supplement, 1955. を言う。参考文献（附 4.3-2）とは、Wichman, K. R. et al. : Local Stress in Spherical and Cylindrical Shells due to External Loadings, Welding Research Council bulletin, March 1979 revision of WRC bulletin 107/August 1965. を言う。



## 2. 計算方法

### 2.1 固有周期の計算方法

#### (1) 計算モデル

本評価法は、図 2-1 に示す構造をもつ 4 脚たて置円筒形容器に適用する。

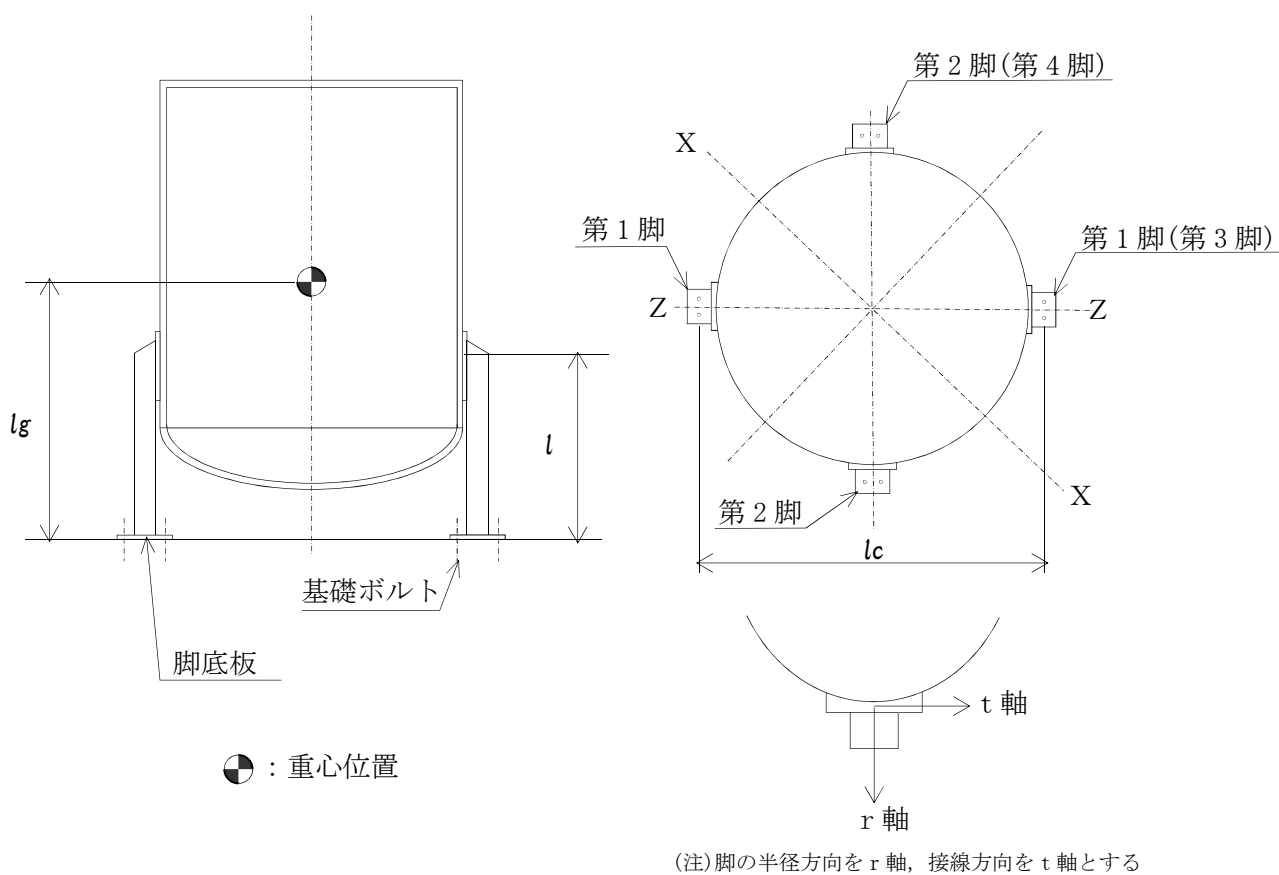


図 2-1 固有周期の計算モデル

- a. 容器及び内容物の質量は、重心に集中したものとする。
- b. 脚を基礎に固定する基礎ボルトが、脚の変形方向に直角方向より見て脚1本につき1列の場合は脚下端を単純支持とする。その他の場合は、固定とする。
- c. 水平方向については、脚と胴の曲げ変形及びせん断変形を考慮する。
- d. 胴板と脚との取付部で、胴の局部変形を考慮する。
- e. 地震力は、容器に対して水平方向及び鉛直方向から個別に作用するものとし、応力計算において組み合わせる。なお、水平方向については地震力の方向と4本の脚の取り付け方向との関係を考慮して、図2-1に示すX方向とZ方向について評価する。

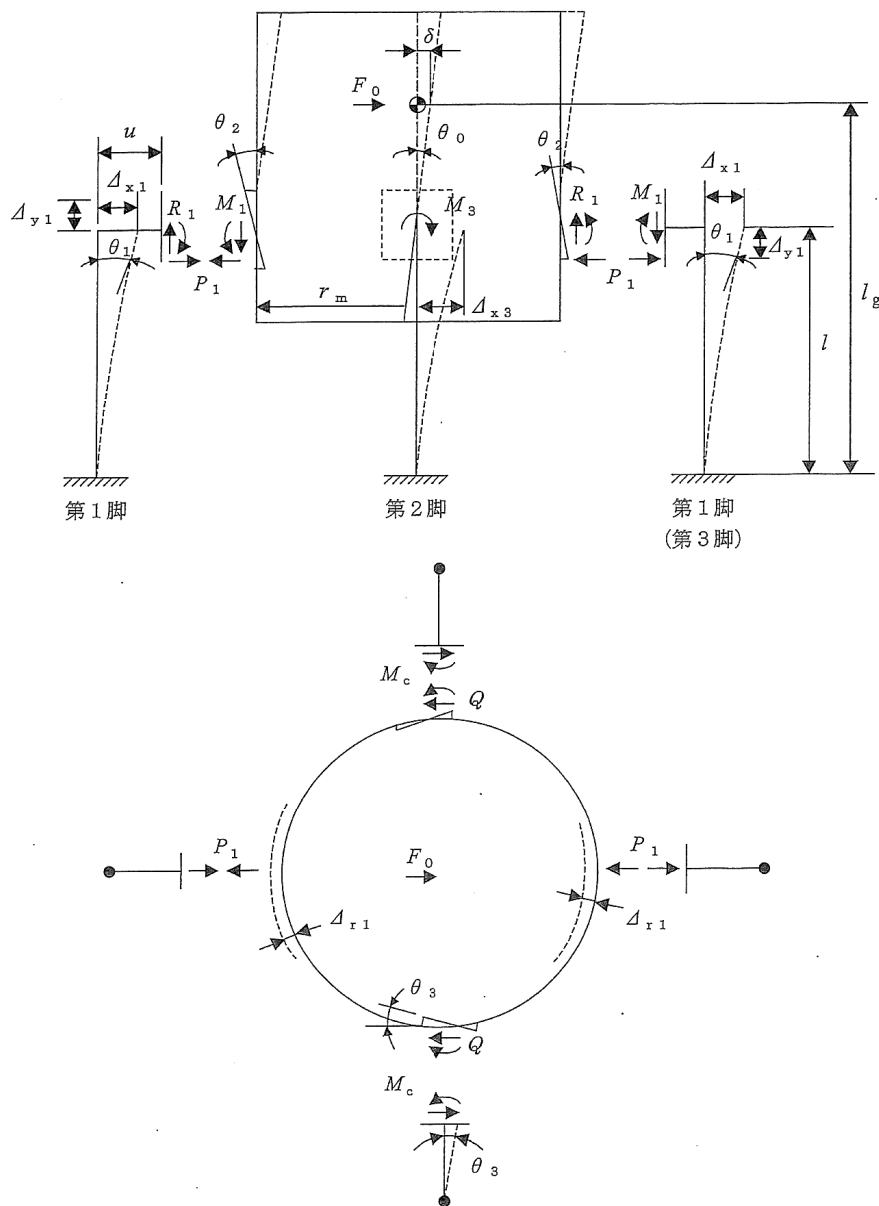


図2-2 脚下端が第1脚，第2脚とも固定の場合の変形モード

(2) 固有周期の計算

a. 水平方向

固有周期 $T_H$ は、下式による。

$$T_H = 2\pi \sqrt{\frac{m_0}{10^3 \cdot K_H}} \quad \dots\dots\dots (2-1)$$

ばね定数 $K_H$ は、胴重心に水平力 $F_0$ を加えたときの変位量 $\delta_H$ より求める。

$$K_H = \frac{F_0}{\delta_H} \quad \dots\dots\dots (2-2)$$

$$\delta_H = \Delta_{x1} + \Delta_{r1} + (l_g - l)\theta_0 + \frac{(l_g - l)^3}{3EI} F_0 + \frac{(l_g - l)}{GA_e} F_0 \quad \dots\dots (2-3)$$

ここで、胴の断面性能 $I$ と $A_e$ は下式による。

$$I = \frac{\pi}{8} (D_i + t)^3 t \quad \dots\dots\dots (2-4)$$

$$A_e = \frac{2}{3} \pi (D_i + t)t \quad \dots\dots\dots (2-5)$$

脚上端の水平方向変位 $\Delta_{x1}$ 、胴の半径方向局部変位 $\Delta_{r1}$ 及び胴の中心軸の傾き角 $\theta_0$ は、胴と脚との境界部における変位量及び傾き角を変数とした荷重及びモーメントの釣合方程式を立て、連立方程式として解くことで求める。

下記(a) から(d) に釣合方程式を示す。

(a) 水平力の釣合より

$$2P_1 + 2Q = F_0 \quad \dots\dots\dots (2-6)$$

(b) 転倒モーメントの釣合より

$$2M_1 - 2M_3 + 2R_1 r_m = F_0 (l_g - l) \quad \dots\dots\dots (2-7)$$

ここで、

$$r_m = (D_i + t)/2 \quad \dots\dots\dots (2-8)$$

第1脚の水平方向変位量 $\Delta_{x1}$ 、傾き角 $\theta_1$ 、鉛直方向変位量 $\Delta_{y1}$ は次による。

$$\Delta_{x1} = \frac{P_1 l^3}{3E_s I_{st}} + \frac{P_1 l}{G_s A_{sr}} + \frac{(M_1 - R_1 u) l^2}{2E_s I_{st}} \dots\dots\dots (2-9)$$

$$\theta_1 = \frac{(M_1 - R_1 u) l}{E_s I_{st}} + \frac{P_1 l^2}{2E_s I_{st}} \dots\dots\dots (2-10)$$

$$\Delta_{y1} = \frac{R_1 l}{A_s E_s} \dots\dots\dots (2-11)$$

ここで、

$$u = \frac{l_c}{2} - r_m \dots\dots\dots (2-12)$$

胴の半径方向局部変位量 $\Delta_{r1}$ と局部傾き角 $\theta_2$ は、次による。

$$\Delta_{r1} = \frac{K_r P_1}{r_m E} \dots\dots\dots (2-13)$$

$$\theta_2 = \frac{K_l M_1}{r_m^3 \beta_1^2 E} \dots\dots\dots (2-14)$$

ここで、

$$\beta_1 = k_l \sqrt[3]{\beta_1 \beta_2^2} \quad , \quad \beta_1 = \frac{C_1}{r_m} \quad , \quad \beta_2 = \frac{C_2}{r_m} \quad \dots\dots\dots (2-15)$$

第2脚の傾き角 $\theta_0$ と水平方向変位量 $\Delta_{x3}$ は、次による。

$$\theta_0 = -\frac{M_3 l}{E_s I_{sr}} + \frac{Q \cdot l^2}{2E_s I_{sr}} \dots\dots\dots (2-16)$$

$$\Delta_{x3} = \frac{Q l^3}{3E_s I_{sr}} + \frac{Q l}{G_s A_{st}} - \frac{M_3 l^2}{2E_s I_{sr}} \dots\dots\dots (2-17)$$

(c) 第1脚と胴の傾き角の釣合より

$$\theta_1 + \theta_2 - \theta_0 = 0 \dots\dots\dots (2-18)$$

第2脚のねじり角と胴の局部傾き角は等しいことから

$$\theta_3 = \frac{(Qu - M_c) l}{G_s J_s} = \frac{K_c M_c}{r_m^3 \beta_c^2 E} \dots\dots\dots (2-19)$$

ここで、

$$\beta_c = k_c \sqrt[3]{\beta_1^2 \beta_2} \quad , \quad \beta_1 = \frac{C_1}{r_m} \quad , \quad \beta_2 = \frac{C_2}{r_m} \quad \dots\dots\dots (2-20)$$

(d) 脚と胴の水平方向変位の釣合より

$$\Delta_{x1} + \Delta_{r1} = \Delta_{x3} + u\theta_3 \quad \dots\dots\dots (2-21)$$

さらに、鉛直方向変位の釣合より

$$\Delta_{y1} - u\theta_1 - r_m\theta_0 = 0 \quad \dots\dots\dots (2-22)$$

式(2-22)へ、式(2-10)、式(2-11)、式(2-16)を代入し

$$\frac{R_1 l}{A_s E_s} - \frac{u(M_1 - R_1 u)l}{E_s I_{st}} - \frac{u P_1 l^2}{2 E_s I_{st}} + \frac{r_m M_3 l}{E_s I_{sr}} - \frac{r_m Q l^2}{2 E_s I_{sr}} = 0 \quad \dots\dots (2-23)$$

式(2-18)へ、式(2-10)、式(2-14)、式(2-16)を代入し

$$\frac{M_3 l}{E_s I_{sr}} - \frac{Q l^2}{2 E_s I_{sr}} + \frac{(M_1 - R_1 u)l}{E_s I_{st}} + \frac{P_1 l^2}{2 E_s I_{st}} + \frac{K_1 M_1}{r_m^3 \beta_1^2 E} = 0 \quad \dots\dots (2-24)$$

式(2-19)を変形して

$$\frac{u Q l}{G_s J_s} - \frac{M_c l}{G_s J_s} - \frac{K_c M_c}{r_m^3 \beta_c^2 E} = 0 \quad \dots\dots\dots (2-25)$$

式(2-21)へ、式(2-9)、式(2-13)、式(2-17)、式(2-19)を代入して、

$$\begin{aligned} \frac{P_1 l^3}{3 E_s I_{st}} + \frac{P_1 l}{G_s A_{sr}} + \frac{(M_1 - R_1 u)l^2}{2 E_s I_{st}} + \frac{K_r P_1}{r_m E} \\ - \frac{Q l^3}{3 E_s I_{sr}} - \frac{Q l}{G_s A_{st}} + \frac{M_3 l^2}{2 E_s I_{sr}} - \frac{u K_c M_c}{r_m^3 \beta_c^2 E} = 0 \quad \dots\dots (2-26) \end{aligned}$$

式(2-6)、式(2-7)及び式(2-23)～式(2-26)の方程式から、水平力F<sub>0</sub>を加えたときの脚上端の水平方向変位量Δ<sub>x1</sub>、胴の半径方向局部変位量Δ<sub>r1</sub>及び胴の中心軸の傾き角θ<sub>0</sub>を求める。

b. 鉛直方向

鉛直方向については、剛構造とみなす。

## 2.2 応力の計算

静的地震力は絶対値和を適用する。

なお、B、Cクラスに対する応力を計算する場合には、一次＋二次応力を計算することを要しない。また、鉛直地震力は考慮しない。

### 2.2.1 胴の応力

#### (1) 静水頭又は内圧による応力

静水頭による場合（鉛直方向地震時を含む）

$$\sigma_{\phi 1} = \frac{10^{-6} \cdot g \rho H D_i}{2t} \quad \dots\dots\dots (2-27)$$

$$\sigma_{\phi 7} = \frac{10^{-6} \cdot g \rho H D_i C_v}{2t} \quad \dots\dots\dots (2-28)$$

$$\sigma_{x1} = 0 \quad \dots\dots\dots (2-29)$$

#### (2) 運転時質量及び鉛直方向地震力による応力

$$\sigma_{x2} = \frac{m_0 g}{\pi(D_i + t)t} \quad \dots\dots\dots (2-30)$$

$$\sigma_{x7} = \frac{m_0 g C_v}{\pi(D_i + t)t} \quad \dots\dots\dots (2-31)$$

#### (3) 運転時質量による胴の脚つけ根部の応力

脚下端が固定の場合は、

$$R = \frac{m_0 g}{4} \quad \dots\dots\dots (2-32)$$

脚の半径方向変位量と胴の半径方向局部変位量は等しいことから

$$\Delta_r = \frac{-Pl^3}{3E_s I_{st}} + \frac{-Pl}{G_s A_{sr}} + \frac{(Ru - M_l)l^2}{2E_s I_{st}} = \frac{K_r P}{r_m E} \quad \dots\dots\dots (2-33)$$

また、脚下端の傾き角と胴の局部傾き角は等しいことから

$$\theta = \frac{(Ru - M_l)l}{E_s I_{st}} - \frac{Pl^2}{2E_s I_{st}} = \frac{K_l M_l}{r_m^3 \beta_1^2 E} \dots\dots\dots (2-34)$$

式(2-32)から式(2-34)までを連立させることにより、運転時質量による胴の脚つけ根部の鉛直方向モーメント及び半径方向荷重を次式により求める。

$$M_l = \frac{\left( \frac{l^3}{12E_s I_{st}} + \frac{l}{G_s A_{sr}} + \frac{K_r}{r_m E} \right) m_0 g u l}{\left( \frac{l^3}{3E_s I_{st}} + \frac{l}{G_s A_{sr}} + \frac{K_r}{r_m E} \right) \left( \frac{l}{E_s I_{st}} + \frac{K_l}{r_m^3 \beta_1^2 E} \right) - \left( \frac{l^2}{2E_s I_{st}} \right)^2} \dots\dots\dots (2-35)$$

$$P = \frac{\frac{m_0 g}{4} u - M_l}{2E_s I_{st}} \frac{l^2}{\frac{l^3}{3E_s I_{st}} + \frac{l}{G_s A_{sr}} + \frac{K_r}{r_m E}} \dots\dots\dots (2-36)$$

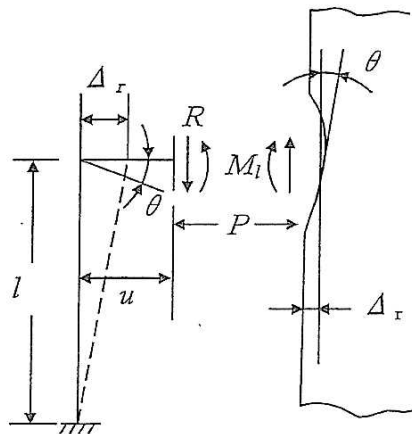


図2-3 脚下端が固定されている場合の脚及び胴の変形

鉛直方向モーメント $M_l$ により生じる胴の局部応力は、シェルパラメータ $\gamma$ 及びアタッチメントパラメータ $\beta$ によって参考文献(附4.3-2)の表より求めた値(以下\*を付記する)を用いて次式により算定する。

$$\sigma_{\phi 3} = \left[ \frac{N_{\phi}}{M_1 / (r_m^2 \beta)} \right]^* \left( \frac{M_1}{r_m^2 t \beta_1} \right) C_1 \quad \dots \quad (2-37)$$

$$\sigma_{x3} = \left[ \frac{N_x}{M_1 / (r_m^2 \beta)} \right]^* \left( \frac{M_1}{r_m^2 t \beta_1} \right) C_1 \quad \dots \quad (2-38)$$

ここで,

$$r_m = (D_i + t) / 2 \quad \dots \quad (2-39)$$

$$\gamma = r_m / t \quad \dots \quad (2-40)$$

$$\beta_1 = C_1 / r_m \quad \dots \quad (2-41)$$

$$\beta_2 = C_2 / r_m \quad \dots \quad (2-42)$$

$$\beta_1 = \sqrt[3]{\beta_1 \beta_2^2} \quad \dots \quad (2-43)$$

$\beta$  は次式による。

$\beta_1 / \beta_2 \geq 1$  のとき

$$\beta = \left\{ 1 - \frac{1}{3} (\beta_1 / \beta_2 - 1) (1 - K_1) \right\} \sqrt{\beta_1 \beta_2} \quad \dots \quad (2-44)$$

$\beta_1 / \beta_2 < 1$  のとき

$$\beta = \left\{ 1 - \frac{4}{3} (1 - \beta_1 / \beta_2) (1 - K_2) \right\} \sqrt{\beta_1 \beta_2} \quad \dots \quad (2-45)$$

半径方向荷重  $P$  により生じる胴の局部応力は、次による。

$$\sigma_{\phi 4} = \left[ \frac{N_{\phi}}{P / r_m} \right]^* \left( \frac{P}{r_m t} \right) \quad \dots \quad (2-46)$$

$$\sigma_{x4} = \left[ \frac{N_x}{P / r_m} \right]^* \left( \frac{P}{r_m t} \right) \quad \dots \quad (2-47)$$

反力  $R$  によるせん断応力は、次による。

$$\tau_{11} = \frac{R}{4C_2 t} \quad \dots \quad (2-48)$$



(4) 水平方向地震力による胴の曲げ応力

$$\sigma_{x5} = \frac{m_0 g C_H (l_g - l)(D_i + 2t)}{2I} \dots\dots\dots (2-49)$$

(5) 水平方向地震力（Z方向）による胴の脚つけ根部の応力

2.1(2)項において単位荷重  $F_0$  を  $m_0 g C_H$  に置き換えて得られる数値を使用して、胴の脚つけ根部の応力を次のように求める。

a. 一次応力

半径方向荷重  $P_1$  により生じる胴の局部応力は、次による。

$$\sigma_{\phi 61} = \left[ \frac{N_\phi}{P_1 / r_m} \right]^* \left( \frac{P_1}{r_m t} \right) \dots\dots\dots (2-50)$$

$$\sigma_{x61} = \left[ \frac{N_x}{P_1 / r_m} \right]^* \left( \frac{P_1}{r_m t} \right) \dots\dots\dots (2-51)$$

鉛直方向曲げモーメント  $M_1$  により生じる胴の局部応力は、次による。

$$\sigma_{\phi 71} = \left[ \frac{N_\phi}{M_1 / (r_m^2 \beta)} \right]^* \left( \frac{M_1}{r_m^2 t \beta_1} \right) C_l \dots\dots\dots (2-52)$$

$$\sigma_{x71} = \left[ \frac{N_x}{M_1 / (r_m^2 \beta)} \right]^* \left( \frac{M_1}{r_m^2 t \beta_1} \right) C_l \dots\dots\dots (2-53)$$

周方向曲げモーメント  $M_c$  により生じる胴の局部応力は、次による。

$$\sigma_{\phi 81} = \left[ \frac{N_\phi}{M_c / (r_m^2 \beta)} \right]^* \left( \frac{M_c}{r_m^2 t \beta_c} \right) C_c \dots\dots\dots (2-54)$$

$$\sigma_{x81} = \left[ \frac{N_x}{M_c / (r_m^2 \beta)} \right]^* \left( \frac{M_c}{r_m^2 t \beta_c} \right) C_c \dots\dots\dots (2-55)$$

ここで、 $\beta_c$  は次式による。

$$\beta_c = \sqrt[3]{\beta_1^2 \beta_2} \dots\dots\dots (2-56)$$

周方向せん断力Qによるせん断応力は、次による。

$$\tau_{c1} = \frac{Q}{4C_1t} \quad \dots\dots\dots (2-57)$$

鉛直方向せん断力R<sub>1</sub>によるせん断応力は、次による。

$$\tau_{l2} = \frac{R_1}{4C_2t} \quad \dots\dots\dots (2-58)$$

ねじりモーメントM<sub>3</sub>により生じる胴の局部せん断応力は、次による。

$$\tau_3 = \frac{M_3}{2\pi C_1^2 t} \quad \dots\dots\dots (2-59)$$

ここで、C<sub>1</sub> > C<sub>2</sub>のときはC<sub>1</sub>をC<sub>2</sub>に置き換える。

b. 二次応力

半径方向荷重P<sub>1</sub>により生じる胴の局部曲げ応力は、次による。

$$\sigma_{\phi 62} = \left[ \frac{M_\phi}{P_1} \right]^* \left( \frac{6P_1}{t^2} \right) \quad \dots\dots\dots (2-60)$$

$$\sigma_{x62} = \left[ \frac{M_x}{P_1} \right]^* \left( \frac{6P_1}{t^2} \right) \quad \dots\dots\dots$$

(2-61)

鉛直方向曲げモーメントM<sub>1</sub>により生じる胴の局部曲げ応力は、次による。

$$\sigma_{\phi 72} = \left[ \frac{M_\phi}{M_1 / (r_m \beta)} \right]^* \left( \frac{6M_1}{r_m t^2 \beta_l} \right) \quad \dots\dots\dots (2-62)$$

$$\sigma_{x72} = \left[ \frac{M_x}{M_1 / (r_m \beta)} \right]^* \left( \frac{6M_1}{r_m t^2 \beta_l} \right) \quad \dots\dots\dots (2-63)$$

ただし、式(2-43)により求められたアタッチメントパラメータβ<sub>0k</sub>にさらにk<sub>0</sub>を乗じた値とする。

周方向曲げモーメントM<sub>c</sub>により生じる胴の局部曲げ応力は、次による。

$$\sigma_{\phi 82} = \left[ \frac{M_\phi}{M_c / (r_m \beta)} \right]^* \left( \frac{6M_c}{r_m t^2 \beta_c} \right) \quad \dots\dots\dots (2-64)$$

$$\sigma_{x82} = \left[ \frac{M_x}{M_c / (r_m \beta)} \right]^* \left( \frac{6M_c}{r_m t^2 \beta_c} \right) \dots\dots\dots (2-65)$$

ただし、式(2-56)により求められたアタッチメントパラメータ $\beta_c$ にさらに $k_c$ を乗じた値とする。

(6) 水平方向地震力(X方向)による胴の脚つけ根部の応力

a. 一次応力

半径方向荷重 $P_1$ により生じる胴の局部応力は、次による。

$$\sigma_{\phi91} = \sigma_{\phi61} / \sqrt{2} \dots\dots\dots (2-66)$$

$$\sigma_{x91} = \sigma_{x61} / \sqrt{2} \dots\dots\dots (2-67)$$

鉛直方向曲げモーメント $M_1$ により生じる胴の局部応力は、次による。

$$\sigma_{\phi101} = \sigma_{\phi71} / \sqrt{2} \dots\dots\dots (2-68)$$

$$\sigma_{x101} = \sigma_{x71} / \sqrt{2} \dots\dots\dots (2-69)$$

周方向曲げモーメント $M_c$ により生じる胴の局部応力は、次による。

$$\sigma_{\phi111} = \sigma_{\phi81} / \sqrt{2} \dots\dots\dots (2-70)$$

$$\sigma_{x111} = \sigma_{x81} / \sqrt{2} \dots\dots\dots (2-71)$$

周方向せん断力 $Q$ によるせん断応力は、次による。

$$\tau_{c4} = \tau_{c1} / \sqrt{2} \dots\dots\dots (2-72)$$

鉛直方向せん断力 $R_1$ によるせん断応力は、次による。

$$\tau_{15} = \tau_{12} / \sqrt{2} \dots\dots\dots (2-73)$$

ねじりモーメント $M_3$ により生じる胴の局部せん断応力は、次による。

$$\tau_6 = \tau_3 / \sqrt{2} \dots\dots\dots (2-74)$$

b. 二次応力

半径方向荷重  $P_1$  により生じる胴の局部曲げ応力は、次による。

$$\sigma_{\phi 92} = \sigma_{\phi 62} / \sqrt{2} \quad \dots\dots\dots (2-75)$$

$$\sigma_{x 92} = \sigma_{x 62} / \sqrt{2} \quad \dots\dots\dots (2-76)$$

鉛直方向曲げモーメント  $M_1$  により生じる胴の局部曲げ応力は、次による。

$$\sigma_{\phi 102} = \sigma_{\phi 72} / \sqrt{2} \quad \dots\dots\dots (2-77)$$

$$\sigma_{x 102} = \sigma_{x 72} / \sqrt{2} \quad \dots\dots\dots (2-78)$$

周方向曲げモーメント  $M_c$  により生じる胴の局部曲げ応力は、次による。

$$\sigma_{\phi 112} = \sigma_{\phi 82} / \sqrt{2} \quad \dots\dots\dots (2-79)$$

$$\sigma_{x 112} = \sigma_{x 82} / \sqrt{2} \quad \dots\dots\dots (2-80)$$

(7) 鉛直方向地震力による胴の脚つけ根部の応力

鉛直方向地震力による胴の脚のつけ根部の応力は考慮しない。

(8) 組合せ応力

(1)～(7)項によって算出される脚つけ根部に生じる胴の応力は、次により組み合わせる。

a. 一次一般膜応力

【絶対値和】

$$\sigma_{0\phi} = \sigma_{\phi 1} + \sigma_{\phi 7} \quad \dots\dots\dots (2-81)$$

$$\sigma_{0x} = \sigma_{x 1} + \sigma_{x 2} + \sigma_{x 5} + \sigma_{x 7} \quad \dots\dots\dots (2-82)$$

$$\sigma_0 = \max[\sigma_{0\phi}, \sigma_{0x}] \quad \dots\dots\dots (2-83)$$

b. 一次応力（膜+曲げ）

【絶対値和】

(a) 水平方向地震力（Z方向）及び鉛直方向地震力が作用した場合

第1脚つけ根部

第1評価点

$$\sigma_{\phi z1} = \sigma_{\phi1} + \sigma_{\phi3} + \sigma_{\phi4} + \sigma_{\phi7} + \sigma_{\phi8} + \sigma_{\phi9} + \sigma_{\phi61} + \sigma_{\phi71} \quad \dots \quad (2-84)$$

$$\sigma_{xz1} = \sigma_{x1} + \sigma_{x2} + \sigma_{x3} + \sigma_{x4} + \sigma_{x5} + \sigma_{x7} + \sigma_{x8} + \sigma_{x9} + \sigma_{x61} + \sigma_{x71} \quad \dots \quad (2-85)$$

$$\sigma_{11} = \frac{1}{2} \left\{ (\sigma_{\phi z1} + \sigma_{xz1}) + \sqrt{(\sigma_{\phi z1} - \sigma_{xz1})^2} \right\} \quad \dots \quad (2-86)$$

第2評価点

$$\sigma_{\phi z2} = \sigma_{\phi1} + \sigma_{\phi4} + \sigma_{\phi7} + \sigma_{\phi9} + \sigma_{\phi61} \quad \dots \quad (2-87)$$

$$\sigma_{xz2} = \sigma_{x1} + \sigma_{x2} + \sigma_{x4} + \sigma_{x5} + \sigma_{x7} + \sigma_{x9} + \sigma_{x61} \quad \dots \quad (2-88)$$

$$\sigma_{12} = \frac{1}{2} \left\{ (\sigma_{\phi z2} + \sigma_{xz2}) + \sqrt{(\sigma_{\phi z2} - \sigma_{xz2})^2 + 4(\tau_{l1} + \tau_{l2} + \tau_{l3})^2} \right\} \dots \quad (2-89)$$

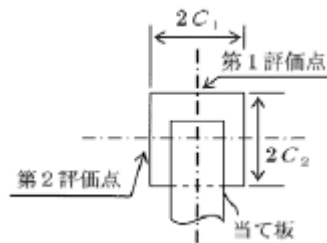


図2-4 胴の評価点

第2脚つけ根部

第1評価点

$$\sigma_{\phi z3} = \sigma_{\phi1} + \sigma_{\phi3} + \sigma_{\phi4} + \sigma_{\phi7} + \sigma_{\phi8} + \sigma_{\phi9} \quad \dots\dots\dots (2-90)$$

$$\sigma_{xz3} = \sigma_{x1} + \sigma_{x2} + \sigma_{x3} + \sigma_{x4} + \sigma_{x7} + \sigma_{x8} + \sigma_{x9} \quad \dots\dots\dots (2-91)$$

$$\sigma_{13} = \frac{1}{2} \left\{ (\sigma_{\phi z3} + \sigma_{xz3}) + \sqrt{(\sigma_{\phi z3} - \sigma_{xz3})^2 + 4(\tau_{c1} + \tau_3)^2} \right\} \quad \dots\dots\dots (2-92)$$

第2評価点

$$\sigma_{\phi z4} = \sigma_{\phi1} + \sigma_{\phi4} + \sigma_{\phi7} + \sigma_{\phi9} + \sigma_{\phi81} \quad \dots\dots\dots (2-93)$$

$$\sigma_{xz4} = \sigma_{x1} + \sigma_{x2} + \sigma_{x4} + \sigma_{x7} + \sigma_{x9} + \sigma_{x81} \quad \dots\dots\dots (2-94)$$

$$\sigma_{14} = \frac{1}{2} \left\{ (\sigma_{\phi z4} + \sigma_{xz4}) + \sqrt{(\sigma_{\phi z4} - \sigma_{xz4})^2 + 4(\tau_{l1} + \tau_3 + \tau_{l3})^2} \right\} \quad \dots\dots\dots (2-95)$$

(b) 水平方向地震力 (X方向) 及び鉛直方向地震力が作用した場合

第1評価点

$$\sigma_{\phi x1} = \sigma_{\phi1} + \sigma_{\phi3} + \sigma_{\phi4} + \sigma_{\phi7} + \sigma_{\phi8} + \sigma_{\phi9} \\ + \sigma_{\phi91} + \sigma_{\phi101} \quad \dots\dots\dots (2-96)$$

$$\sigma_{xx1} = \sigma_{x1} + \sigma_{x2} + \sigma_{x3} + \sigma_{x4} + \sigma_{x5} + \sigma_{x7} + \sigma_{x8} \\ + \sigma_{x9} + \sigma_{x91} + \sigma_{x101} \quad \dots\dots\dots (2-97)$$

$$\sigma_{15} = \frac{1}{2} \left\{ (\sigma_{\phi x1} + \sigma_{xx1}) + \sqrt{(\sigma_{\phi x1} - \sigma_{xx1})^2 + 4(\tau_{c4} + \tau_6)^2} \right\} \quad \dots\dots\dots (2-98)$$

第2評価点

$$\sigma_{\phi x2} = \sigma_{\phi1} + \sigma_{\phi4} + \sigma_{\phi7} + \sigma_{\phi9} + \sigma_{\phi91} + \sigma_{\phi111} \quad \dots\dots\dots (2-99)$$

$$\sigma_{xx2} = \sigma_{x1} + \sigma_{x2} + \sigma_{x4} + \sigma_{x5} + \sigma_{x7} + \sigma_{x9} \\ + \sigma_{x91} + \sigma_{x111} \quad \dots\dots\dots (2-100)$$

$$\sigma_{16} = \frac{1}{2} \left\{ (\sigma_{\phi x2} + \sigma_{xx2}) + \sqrt{(\sigma_{\phi x2} - \sigma_{xx2})^2 + 4(\tau_{l1} + \tau_{l5} + \tau_6 + \tau_{l3})^2} \right\} \dots\dots\dots (2-101)$$

$$\sigma_1 = \max[\sigma_{11}, \sigma_{12}, \sigma_{13}, \sigma_{14}, \sigma_{15}, \sigma_{16}] \dots\dots\dots (2-102)$$

2.2.2 脚の応力（上端と下端にかかる荷重の大きい方）

(1) 運転時質量による応力

$$\sigma_{s1} = \frac{R}{A_s} \dots\dots\dots (2-103)$$

$$\sigma_{s2} = \frac{\max[|Ru - M_l - Pl|, |Ru - M_l|]}{Z_{st}} \dots\dots\dots (2-104)$$

ただし、脚下端が単純支持の場合は次による。

$$\sigma_{s2} = \frac{Pl}{Z_{st}} \dots\dots\dots (2-105)$$

$$\tau_{s1} = \frac{P}{A_{s1}} \dots\dots\dots (2-106)$$

(2) 鉛直方向地震力による応力

鉛直方向地震力による応力は考慮しない。

(3) 水平方向地震力（Z方向）による応力

a. 第1脚

$$\sigma_{s5} = \frac{R_1}{A_s} \dots\dots\dots (2-107)$$

$$\sigma_{s6} = \frac{\max[|R_1u - M_1 - P_l|, |R_1u - M_1|]}{Z_{st}} \dots\dots\dots (2-108)$$

$$\tau_{s3} = \frac{P_1}{A_{s1}} \dots\dots\dots (2-109)$$

b. 第2脚

$$\sigma_{s7} = \frac{\max[|Ql - M_3|, |M_3|]}{Z_{sr}} \dots\dots\dots (2-110)$$

$$\tau_{s4} = \frac{Q}{A_{s2}} + \frac{Qu - M_c}{Z_{sp}} \dots\dots\dots (2-111)$$

(4) 水平方向地震力（X方向）による応力

$$\sigma_{s8} = \frac{R_1}{\sqrt{2}A_s} \dots\dots\dots (2-112)$$

$$\sigma_{s9} = \frac{\max[|R_1u - M_1 - P_1l|, |R_1u - M_1|]}{\sqrt{2}Z_{st}} \dots\dots\dots (2-113)$$

$$\sigma_{s10} = \frac{\max[|Ql - M_3|, |M_3|]}{\sqrt{2}Z_{sr}} \dots\dots\dots (2-114)$$

$$\tau_{s5} = \frac{P_1}{\sqrt{2}A_{s1}} + \frac{Q}{\sqrt{2}A_{s2}} + \frac{Qu - M_c}{\sqrt{2}Z_{sp}} \dots\dots\dots (2-115)$$

(5) 組合せ応力

脚の最大応力は、下記式による。

**【絶対値和】**

a. 水平方向地震力（Z方向）及び鉛直方向地震力が作用した場合

(a) 第1脚

$$\sigma_{sz1} = \sqrt{(\sigma_{s1} + \sigma_{s2} + \sigma_{s3} + \sigma_{s4} + \sigma_{s5} + \sigma_{s6})^2 + 3(\tau_{s1} + \tau_{s2} + \tau_{s3})^2} \dots\dots\dots (2-116)$$

(b) 第2脚

$$\sigma_{sz2} = \sqrt{(\sigma_{s1} + \sigma_{s2} + \sigma_{s3} + \sigma_{s4} + \sigma_{s7})^2 + 3(\tau_{s1} + \tau_{s2} + \tau_{s4})^2} \dots\dots\dots (2-117)$$

b. 水平方向地震力（X方向）及び鉛直方向地震力が作用した場合

$$\sigma_{sx} = \sqrt{(\sigma_{s1} + \sigma_{s2} + \sigma_{s3} + \sigma_{s4} + \sigma_{s8} + \sigma_{s9} + \sigma_{s10})^2 + 3(\tau_{s1} + \tau_{s2} + \tau_{s5})^2} \dots\dots\dots (2-118)$$

$$\sigma_s = \max[\sigma_{sz1}, \sigma_{sz2}, \sigma_{sx}] \dots\dots\dots (2-119)$$



2.2.3 基礎ボルトの応力

基礎ボルトには鉛直荷重，水平方向のせん断力，鉛直軸まわりのねじりモーメント及び転倒モーメントを考慮する。

(1) 水平方向地震力（Z方向）が作用した場合

a. 引張応力

【絶対値和】

(a) 第1脚及び第3脚

脚底部に働くモーメント及び鉛直荷重は次による。

$$M_{z1} = |P_1 l + M_1 - R_1 u| + |(P - P_2) l + (M_l - M_{l2}) - (R - R_2) u| \quad \dots\dots\dots (2-120)$$

$$R_{z1} = R - R_2 - R_1 \quad \dots\dots\dots (2-121)$$

モーメントと圧縮荷重の比を

$$e = M_{z1} / R_{z1} \quad \dots\dots\dots (2-122)$$

とすると， $R_{z1}$ が負のとき，又は，

$$e > \frac{a}{6} + \frac{d_1}{3} \quad \dots\dots\dots (2-123)$$

のとき，基礎ボルトに生じる引張力は次により求める。

中立軸の位置  $X_n$  を次式により求め，

$$X_n^3 + 3\left(e - \frac{a}{2}\right)X_n^2 - \frac{6sA_b n_1}{b}\left(e + \frac{a}{2} - d_1\right)(a - d_1 - X_n) = 0 \quad \dots\dots\dots (2-124)$$

基礎ボルトに生じる引張力

$$F_b = \frac{R_{z1}\left(e - \frac{a}{2} + \frac{X_n}{3}\right)}{a - d_1 - \frac{X_n}{3}} \quad \dots\dots\dots (2-125)$$

から，基礎ボルトに生じる引張力を次式により求める。

$$\sigma_{b1} = \frac{F_b}{n_1 A_b} \quad \dots\dots\dots (2-126)$$

(b) 第2脚の基礎ボルト

$$M_{Z2} = \sqrt{(Ql - M_3)^2 + \{(P - P_2)l + (M_1 - M_{12}) - (R - R_2)u\}^2}$$

..... (2-127)

$$R_{Z2} = R - R_2 \quad \text{..... (2-128)}$$

を $M_{Z1}$ ,  $R_{Z1}$ と置き換え, 式(2-122)から式(2-126)を使用して得られた基礎ボルト応力を $\sigma_{b2}$ とする。

ただし, aをb, bをa,  $d_1$ を $d_2$ ,  $n_1$ を $n_2$ に置き換えた場合に得られる基礎ボルトの引張応力が $\sigma_{b2}$ より大きいときは, その値を $\sigma_{b2}$ とする。

(c) 脚下端が半径方向及びその直角方向についても単純支持の場合は, 圧縮荷重のみなので基礎ボルトに引張応力は評価しない。

b. せん断応力

【絶対値和】

(a) 第1脚及び第3脚の基礎ボルト

$$\tau_{b1} = \frac{P_1 + P + P_2}{n A_b} \quad \text{..... (2-129)}$$

(b) 第2脚及び第4脚の基礎ボルト

$$\tau_{b2} = \frac{\sqrt{Q^2 + (P + P_2)^2}}{n A_b} + \frac{Qu - M_c}{n A_b \sqrt{\left(\frac{a - 2d_1}{2}\right)^2 + \left(\frac{b - 2d_2}{2}\right)^2}}$$

..... (2-130)

(2) 水平方向地震力 (X方向) が作用した場合

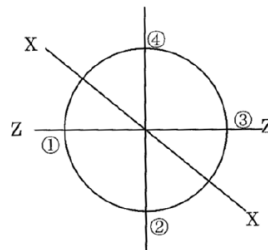


図2-5 地震力の作用する方向

a. 引張応力

【絶対値和】

(a) 脚下端が固定の場合，第1脚～第4脚の脚底部に働くモーメント及び鉛直荷重は次による。

$$M_{x1} = \left[ \left\{ \left| \frac{1}{\sqrt{2}} (P_1 l + M_1 - R_1 u) \right| + \left| (P - P_2) l + (M_l - M_{l2}) - (R - R_2) u \right| \right\}^2 + \left\{ \frac{1}{\sqrt{2}} (Q l - M_3) \right\}^2 \right]^{\frac{1}{2}}$$

..... (2-131)

$$R_{x1} = R - R_2 - \frac{R_1}{\sqrt{2}} \quad \text{..... (2-132)}$$

2.2.3(1)a. (b)と同様に式(2-122)から式(2-126)を使用して得られた基礎ボルトの応力を $\sigma_{b4}$ とする。ただし，aをb，bをa， $d_1$ を $d_2$ ， $n_1$ を $n_2$ に置き換えた場合に得られる基礎ボルトの引張応力が $\sigma_{b4}$ より大きいときはその値を $\sigma_{b4}$ とする。

b. せん断応力

【絶対値和】

第1脚～第4脚の基礎ボルト

$$\tau_{b5} = \frac{\sqrt{\left(\frac{P_1}{\sqrt{2}} + P + P_2\right)^2 + \left(\frac{Q}{\sqrt{2}}\right)^2}}{n A_b} + \frac{Q u - M_c}{\sqrt{2} A_b \sqrt{\left(\frac{a - 2d_1}{2}\right)^2 + \left(\frac{b - 2d_2}{2}\right)^2}}$$

..... (2-133)

### 3. 評価方法

#### 3.1 固有周期の評価

2.1 項で求めた固有周期から，水平方向の設計震度を求める。

#### 3.2 胴の応力評価

2.2.1(8)で求めた組合せ応力  $\sigma_0$ ， $\sigma_1$ ， $\sigma_2$  が胴の最高使用温度における表 2-1 に示す許容応力  $S_a$  以下であること。

表 2-1 胴の許容応力

耐震 クラス	供用状態	許容応力 $S_a$	
		一次一般膜応力	一次応力
B, C	C s	$\min [S_y, 0.6 S_u]$ ただし，オーステナイト系ステンレス鋼及び高ニッケル合金は， $1.2 S$ とすることができる。	$S_y$ ただし，オーステナイト系ステンレス鋼及び高ニッケル合金は， $1.2 S$ とすることができる。

3.3 脚の応力評価

2.2.2. (5) で求めた脚の組合せ応力  $\sigma_s$  が表 3-2 に示す許容応力  $f_t$  以下であること。

表 3-2 脚の許容応力

耐震 クラス	供用状態	許容引張応力 $f_t$
B, C	C <sub>s</sub>	$1.5\left(\frac{F}{1.5}\right)$

3.4 座屈評価

圧縮応力と曲げによる圧縮側応力の組合せは下記を満足すること。

$$\frac{\sigma_{sr}}{f_{br}} + \frac{\sigma_{st}}{f_{bt}} + \frac{\sigma_{sc}}{f_{bc}} \leq 1 \quad \dots\dots\dots (2-134)$$

(1)  $f_{bc}$  は次による。

$\lambda \leq \Lambda$  のとき

$$f_{bc} = 1.5 \left\{ 1 - 0.4 \left( \frac{\lambda}{\Lambda} \right)^2 \right\} \frac{F}{\nu} \quad \dots\dots\dots (2-135)$$

$\lambda > \Lambda$  のとき

$$f_{bc} = 1.5(0.277F) \left( \frac{\Lambda}{\lambda} \right)^2 \quad \dots\dots\dots (2-136)$$

ここで,

$$\lambda = l_k / i \quad \dots\dots\dots (2-137)$$

$$\Lambda = \sqrt{\frac{\pi^2 E_s}{0.6 F_s}} \quad \dots\dots\dots (2-138)$$

$$\nu = 1.5 + \frac{2}{3} \left( \frac{\lambda}{\Lambda} \right)^2 \quad \dots\dots\dots (2-139)$$

$$i = \sqrt{\frac{\min[I_{st}, I_{sr}]}{A_s}} \dots\dots\dots (2-140)$$

$l_k$ は、有効座屈長さで脚下端を固定とする場合は  $1.2l$ 、単純支持とする場合は  $2.1l$  とする。

(2)  $f_{br}$ 、 $f_{bt}$ は次による。

a. 脚が鋼管の場合

$$f_{br} = f_{bt} = f_t \dots\dots\dots (2-141)$$

b. 脚が型钢の場合で弱軸が半径方向軸の場合

$$f_{br} = f_t \dots\dots\dots (2-142)$$

$f_{bt}$ は次の2つの計算式により計算した値のうちいずれか大きい値又は  $f_t$ のいずれか小さい方の値とする。

$$f_{bt} = \left(1 - 0.4 \frac{l^2}{C \Lambda^2 i_f^2}\right) f_t \dots\dots\dots (2-143)$$

$$f_{bt} = \left(\frac{0.433 E_s A_f}{lh}\right) 1.5 \dots\dots\dots (2-144)$$

ここで、 $i_f$ は脚の圧縮フランジと梁のせいの1/6とからなるT形断面のウェッブ軸まわりの断面2次半径で次式による。

$$i_f = \sqrt{\frac{I_{sf}}{A_{sf}}} \dots\dots\dots (2-145)$$

Cは次の計算式により計算した値又は2.3のいずれか小さい方。 $M_{s2}$ 及び  $M_{s1}$ はそれぞれ脚の両端における強軸まわりの曲げモーメント。ここで、 $M_{s2}$ と  $M_{s1}$ の比は1より小さいものとし、単曲率の場合を正に、複曲率の場合を負とする。

$$C = 1.75 - 1.05 \left(\frac{M_{s2}}{M_{s1}}\right) + 0.3 \left(\frac{M_{s2}}{M_{s1}}\right)^2 \dots\dots\dots (2-146)$$

c. 脚が型鋼の場合で強軸が半径方向軸の場合

b. と同様にして求められた  $f_{br}$  を  $f_{bt}$  に、  $f_{bt}$  を  $f_{br}$  に置き換える。

(3) 応力の区分は、次のようにする。

a. 水平方向地震力（Z方向）が作用した場合の第1脚

$$\sigma_{sc} = \sigma_{s1} + \sigma_{s3} + \sigma_{s5} \dots\dots\dots (2-147)$$

$$\sigma_{st} = \sigma_{s2} + \sigma_{s4} + \sigma_{s6} \dots\dots\dots (2-148)$$

$$\sigma_{sr} = 0 \dots\dots\dots (2-149)$$

(a) 脚の強軸が半径方向で、脚下端がその軸まわりに固定の場合

強軸まわりの曲げモーメント  $M_{S1}$ 、 $M_{S2}$  は次の2つの式により計算する。なお、 $M_{S2}$  の絶対値が  $M_{S1}$  の絶対値より大きいときは、 $M_{S1}$ 、 $M_{S2}$  を入れ換える。

(以下同じ)

【絶対値和】

$$M_{S1} = - (M_l + M_{l2} + M_1) + (R + R_2 + R_1) u \dots\dots\dots (2-150)$$

$$M_{S2} = - (P + P_2 + P_1) l - (M_l + M_{l2} + M_1) + (R + R_2 + R_1) u \dots\dots\dots (2-151)$$

b. 水平方向地震力（Z方向）が作用した場合の第2脚

$$\sigma_{sc} = \sigma_{s1} + \sigma_{s3} \dots\dots\dots (2-152)$$

$$\sigma_{st} = \sigma_{s2} + \sigma_{s4} \dots\dots\dots (2-153)$$

$$\sigma_{sr} = \sigma_{s7} \dots\dots\dots (2-154)$$

(a) 脚の強軸が半径方向で、脚下端がその軸まわりに固定の場合

強軸まわりの曲げモーメントは次による。

$$M_{S1} = M_3 \dots\dots\dots (2-155)$$

$$M_{S2} = M_3 - Q l \dots\dots\dots (2-156)$$

c. 水平方向地震力（X方向）が作用した場合

$$\sigma_{sc} = \sigma_{s1} + \sigma_{s3} + \sigma_{s8} \dots\dots\dots (2-157)$$

$$\sigma_{st} = \sigma_{s2} + \sigma_{s4} + \sigma_{s9} \dots\dots\dots (2-158)$$

$$\sigma_{sr} = \sigma_{s10} \dots\dots\dots (2-159)$$

(a) 脚の強軸が半径方向で、脚下端がその軸まわりに固定の場合

強軸まわりの曲げモーメントは次による。

$$M_{s1} = \frac{1}{\sqrt{2}} M_3 \quad \dots\dots\dots (2-160)$$

$$M_{s2} = \frac{1}{\sqrt{2}} M_3 - Q l \quad \dots\dots\dots (2-161)$$

3.5 基礎ボルトの応力

2.2.3 項で求めた基礎ボルトの引張応力  $\sigma_b$  は次式より求めた許容引張応力  $f_{ts}$  以下であること。ただし、 $f_{t0}$  は表 3-3 による。

$$f_{ts} = \min [1.4 f_{t0} - 1.6 \tau_b, f_{t0}] \quad \dots\dots\dots (2-162)$$

せん断応力  $\tau_b$  はせん断力のみを受ける基礎ボルトの許容せん断応力  $f_{sb}$  以下であること。ただし、 $f_{sb}$  は表 3-3 による。

表 3-3 基礎ボルトの許容応力

耐震 クラス	供用状態	許容引張応力 $f_{t0}$	許容せん断応力 $f_{sb}$
B, C	Cs	$1.5 \left( \frac{F}{2} \right)$	$1.5 \left( \frac{F}{1.5\sqrt{3}} \right)$



油処理装置の強度に関する説明書

1 強度評価の方針

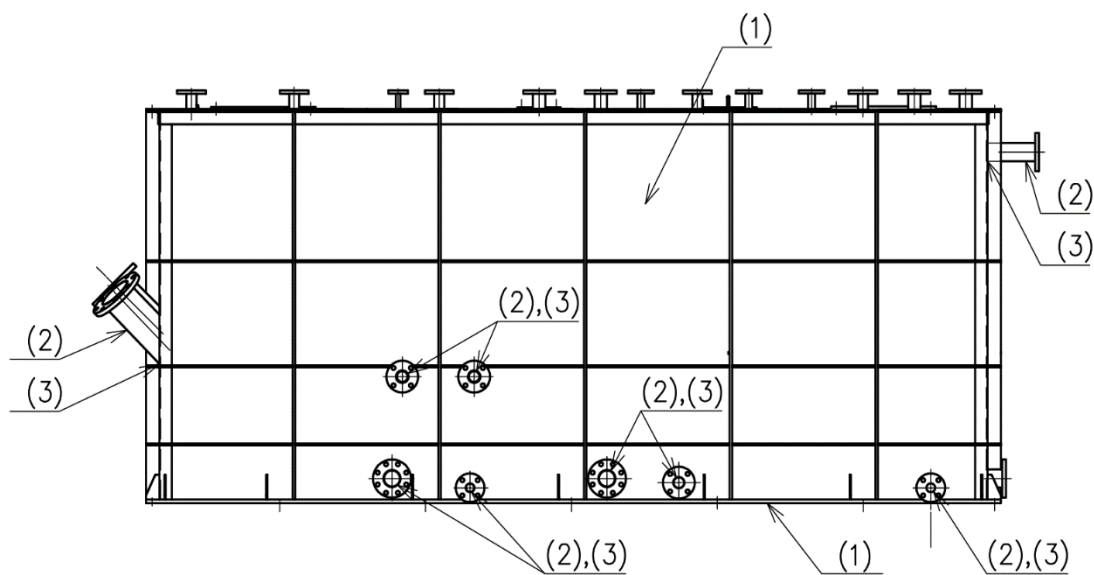
強度評価において、浮上分離槽，樹脂充填塔，油吸着樹脂塔，乳化槽，ブロー水受槽，第2モニタリング槽，主配管（鋼管，伸縮継手）は，「JSME S NC1 発電用原子力設備規格 設計・建設規格」（以下，「設計・建設規格」という。）のクラス3機器，クラス3配管に準じた評価を行う。集合槽は，WSP規格及び設計・建設規格に準じた評価を行い，酸化分解機は設計・建設規格及びJISに準じた評価を行う。

2 強度評価

2.1 集合槽

2.1.1 評価箇所

強度評価箇所を図－1に示す。



図中の番号は，2.1.2，2.1.3の番号に対応する。

図－1 集合槽概要図

## 2.1.2 評価方法

### (1) 側板、底板の評価

集合槽の側板、底板の必要厚さは、以下の計算式より求められる値以上とする。

a. 規格上必要な最小厚さ： $t_1$

側板、底板の最小厚さは、それぞれ 4.5mm, 6.0mm とする。

b. 計算上必要な最小厚さ： $t_2$

$$t_2 = \sqrt{\frac{\beta_i \cdot P \cdot d^2}{S \cdot \eta}}$$

$t_2$  : 必要厚さ (mm)

$\beta_i$  : D/d に対する応力係数

d : 短辺の長さ (mm)

D : 長辺の長さ (mm)

P : 最高使用圧力 (MPa)

S : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

### (2) 管台の厚さの評価

管台に必要な厚さは、次に掲げる値のうちいずれか大きい値とする。

a. 規格上必要な最小厚さ： $t_1$

管台の外径に応じ設計・建設規格 表 PVC-3980-1 より求めた管台の厚さとする。

b. 計算上必要な厚さ： $t_2$

$$t_2 = \frac{D_i \cdot H \cdot \rho}{0.204 \cdot S \cdot \eta}$$

$t_2$  : 必要厚さ (mm)

$D_i$  : 管台の内径 (m)

H : 水頭 (m)

$\rho$  : 液体の比重。ただし、1 未満の場合は 1 とする。

S : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

(3) 管台の穴の補強計算

管台取付部の穴の補強について、補強に有効な範囲内にある有効面積が、補強に必要な面積より大きくなるようにする。

$$A_r = d \times t_{sr}$$

$$A_0 = A_1 + A_2 + A_3 + A_4$$

- $A_r$  : 補強に必要な面積 (mm<sup>2</sup>)
- $d$  : 側板の断面に現れる穴の径 (mm)
- $t_{sr}$  : 側板の計算上必要な厚さ (mm)
- $A_0$  : 補強に有効な総面積 (mm<sup>2</sup>)
- $A_1$  : 側板の有効補強面積 (mm<sup>2</sup>)
- $A_2$  : 管台の有効補強面積 (mm<sup>2</sup>)
- $A_3$  : すみ肉溶接部の有効補強面積 (mm<sup>2</sup>)
- $A_4$  : 強め板の有効補強面積 (mm<sup>2</sup>)

2.1.3 評価結果

評価結果を表-1, 2に示す。必要厚さ等を満足しており、十分な構造強度を有すると評価している。

表-1 集合槽の評価結果 (板厚)

機器名称	評価項目	必要厚さ (mm)	最小厚さ (mm)
集合槽	(1)側板の厚さ	4.5	6.9
	(1)底板の厚さ	10.6	15.8
	(2)管台の厚さ (32A)	1.9	2.2
	(2)管台の厚さ (40A)	2.2	2.3
	(2)管台の厚さ (50A)	2.4	2.5
	(2)管台の厚さ (80A)	3.5	3.9
	(2)管台の厚さ (150A)	3.5	5.3

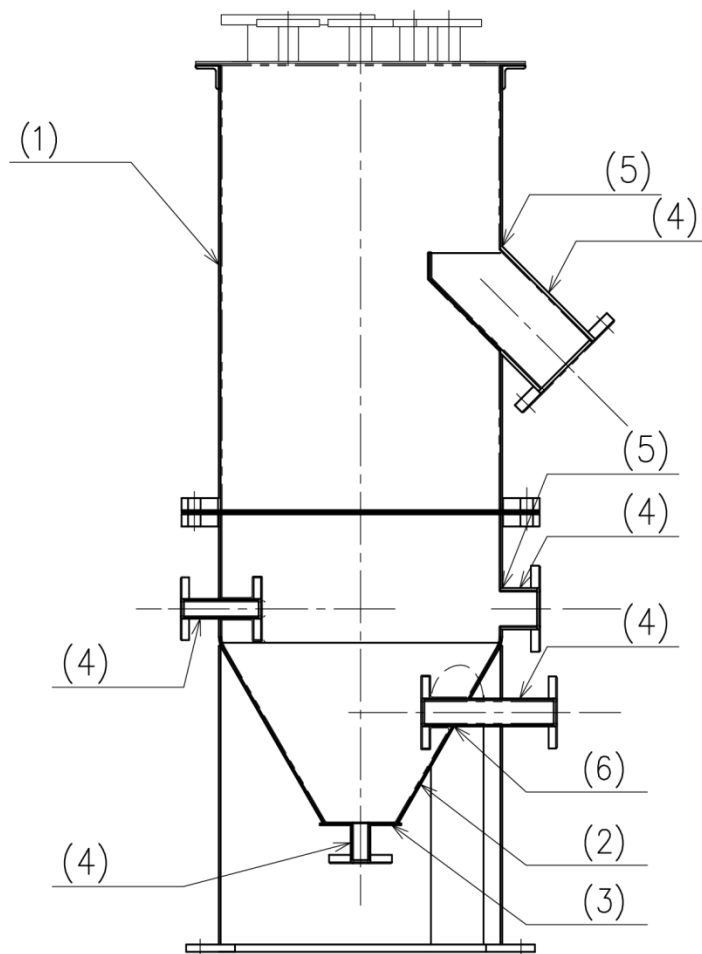
表-2 集合槽の評価結果 (管台の穴の補強計算)

機器名称	評価項目	補強に必要な面積 (mm <sup>2</sup> )	補強に有効な総面積 (mm <sup>2</sup> )
集合槽	(3)胴 (80A 管台)	301	428
	(3)胴 (150A 管台)	826	1003

## 2.2 浮上分離槽

### 2.2.1 評価箇所

強度評価箇所を図-2に示す。



図中の番号は、2.2.2、2.2.3の番号に対応する。

図-2 浮上分離槽概要図

## 2.2.2 評価方法

### (1) 胴の厚さの評価

浮上分離槽の胴に必要な厚さは、次に掲げる値のうちいずれか大きい値とする。

- a. 規格上必要な最小厚さ： $t_1$

炭素鋼鋼板又は低合金鋼鋼板で作られた場合は 3mm，その他の材料で作られた場合は 1.5mm とする。

- b. 計算上必要な厚さ： $t_2$

$$t_2 = \frac{D_i \cdot H \cdot \rho}{0.204 \cdot S \cdot \eta}$$

$t_2$  : 必要厚さ (mm)

$D_i$  : 胴の内径 (m)

$H$  : 水頭 (m)

$\rho$  : 液体の比重。ただし、1 未満の場合は 1 とする。

$S$  : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

### (2) 円すい胴の厚さの評価

円すい胴の厚さは、次に掲げる値のうちいずれか大きい値とする。

- a. 規格上必要な最小厚さ： $t_1$

炭素鋼鋼板又は低合金鋼鋼板で作られた場合は 3mm，その他の材料で作られた場合は 1.5mm とする。

- b. 計算上必要な厚さ： $t_2$

$$t_2 = \frac{P \cdot D_i}{2 \cdot \cos \theta \cdot (S \cdot \eta - 0.6 \cdot P)}$$

$t_2$  : 胴の計算上必要な厚さ (mm)

$D_i$  : 円すいの部分がすその丸みの部分に接続する部分の軸に垂直な断面の内径 (mm)

$\theta$  : 円すいの頂角の 1/2 (°)

$P$  : 最高使用圧力 (MPa)

$S$  : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

(3) 平板の厚さの評価

平板の必要な厚さは、次に掲げる値のうちいずれか大きい値とする。

- a. 平板に穴を設ける場合であって、穴の径が平板の径の2分の1以下であり、穴の補強計算を行うもの。

$$t = d \cdot \sqrt{\frac{K \cdot P}{S}}$$

$t$  : 必要厚さ (mm)

$d$  : 平板の径 (mm)

$P$  : 最高使用圧力 (MPa)

$S$  : 許容引張応力 (MPa)

$K$  : 取付け方法による係数 (-)

- b. 平板に穴を設ける場合であって、穴の径が平板の径の2分の1以下であり、下記を満足するもの。

$$t = d \cdot \sqrt{\frac{2 \cdot K \cdot P}{S}}$$

$t$  : 必要厚さ (mm)

$d$  : 平板の径 (mm)

$P$  : 最高使用圧力 (MPa)

$S$  : 許容引張応力 (MPa)

$K$  : 取付け方法による係数 (-)

(4) 管台の厚さの評価

管台の必要な厚さは、次に掲げる値のうちいずれか大きい値とする。

- a. 規格上必要な最小厚さ： $t_1$

管台の外径に応じ設計・建設規格 表PVC-3980-1より求めた管台の厚さとする。

- b. 管台の計算上必要な厚さ： $t_2$

$$t_2 = \frac{D_i \cdot H \cdot \rho}{0.204 \cdot S \cdot \eta}$$

$t_2$  : 必要厚さ (mm)

$D_i$  : 管台の内径 (m)

$H$  : 水頭 (m)

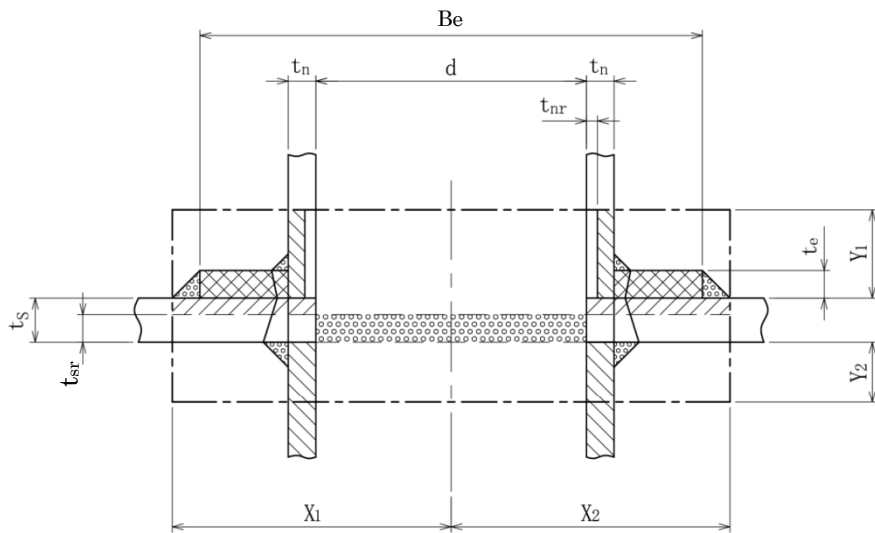
$\rho$  : 液体の比重。ただし、1未満の場合は1とする。






$S$  : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

(5) 胴の穴の補強計算

- a. 補強に有効な範囲内にある補強に有効な面積が、補強に必要な面積より大きくなるようにすること。(図-3参照)
- b. 胴の穴の補強計算は、設計・建設規格 PVD-3512の規定により、85mm以上の穴に対して計算する。



-  補強に必要な面積
-  胴のうち補強に必要な有効面積
-  管台のうち補強に有効な面積
-  強め材の断面積
-  すみ肉溶接部の断面積

- $d$  : 胴の断面に現れる穴の径 (mm)
- $t_s$  : 胴板の最小厚さ (mm)
- $t_{sr}$  : 胴板の計算上必要な厚さ (mm)
- $t_n$  : 管台の最小厚さ (mm)
- $t_{nr}$  : 管台の計算上必要な厚さ (mm)
- $X_1, X_2, Y_1, Y_2$  : 補強の有効範囲 (mm)
- $Be$  : 強め材の外径 (mm)
- $t_e$  : 強め材の厚さ (mm)
- $A_r$  : 補強に必要な面積 ( $\text{mm}^2$ )
- $A_0$  : 補強に有効な総面積 ( $\text{mm}^2$ )

図-3 補強計算概念図



(6) 円すい胴の補強を要しない穴の最大径の評価

円すい胴の補強を要しない穴の最大径は、以下の計算した値のうちいずれかとする。

- a. 穴の径が 61 mm以下で、かつ次式により計算した値以下の穴

$$d_{r1} = \frac{D - 2 \cdot t_s}{4}$$

$d_{r1}$  : 補強を要しない穴の最大径 (mm)

$D$  : 胴の外径 (mm)

$t_s$  : 胴板の最小厚さ (mm)

- b. a. に掲げるものを除き、穴径が 200 mm以下で、かつ、設計・建設規格 図 PVD-3122-1 及び図 PVD-3122-2 より求めた値以下の穴

$$d_{r2} = 8.05 \cdot \sqrt[3]{D \cdot t_s \cdot (1 - K)}$$

$d_{r2}$  : 補強を要しない穴の最大径 (mm)

$D$  : 胴の外径 (mm)

$t_s$  : 胴の最小厚さ (mm)

$K$  : PVD-1.3 より求めた係数 (-)

### 2.2.3 評価結果

評価結果を表-3～5 に示す。必要厚さ等を満足しており、十分な構造強度を有すると評価している。

表-3 浮上分離槽の評価結果（板厚）

機器名称	評価項目	必要厚さ (mm)	最小厚さ (mm)
浮上分離槽 A, B	(1) 胴板の厚さ	1.5	2.1
	(2) 円すい胴の厚さ	1.5	1.6
	(3) 平板の厚さ	1.5	2.3
	(4) 管台の厚さ (32A)	1.9	2.2
	(4) 管台の厚さ (50A)	2.4	2.5
	(4) 管台の厚さ (80A)	3.5	3.9
	(4) 管台の厚さ (150A)	3.5	5.3

表-4 浮上分離槽の評価結果（胴の穴の補強）

機器名称	評価項目	補強に必要な面積 (mm <sup>2</sup> )	補強に有効な総面積 (mm <sup>2</sup> )
浮上分離槽 A, B	(5) 胴 (80A 管台)	3.3	265
	(5) 胴 (150A 管台)	6.2	445

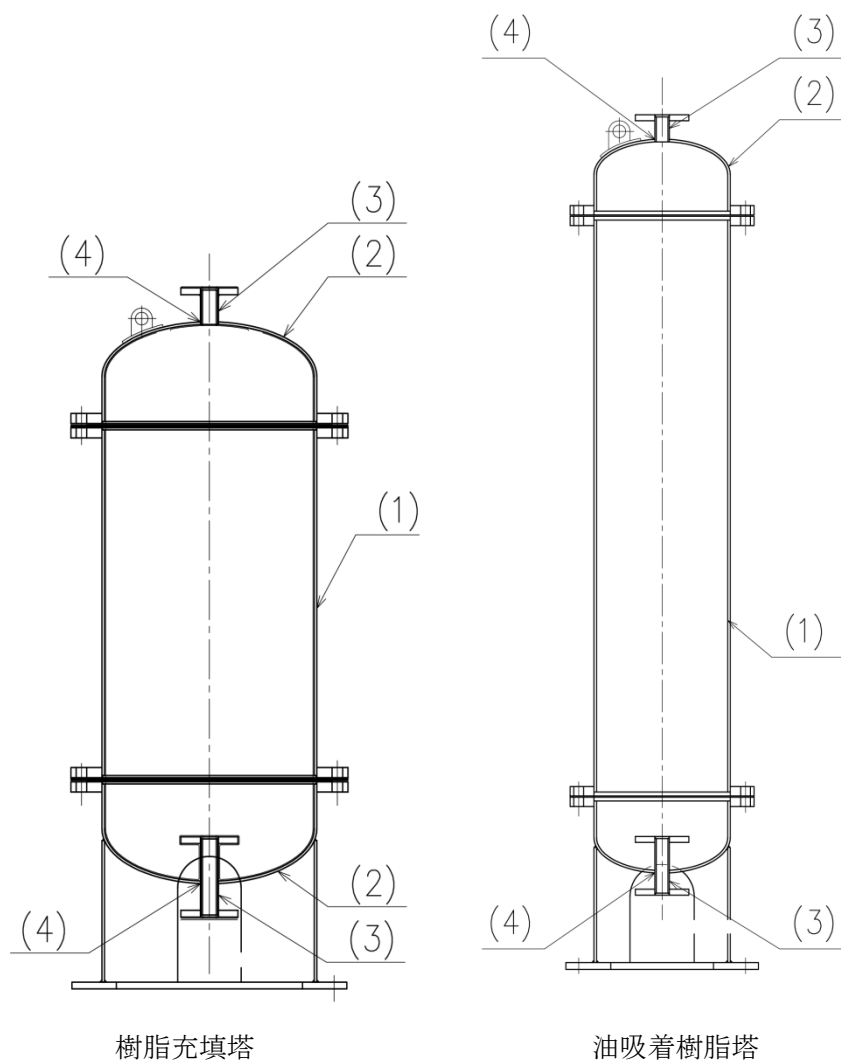
表-5 浮上分離槽の評価結果（円すい胴の補強要否確認）

機器名称	評価項目	補強を要しない穴の最大径 (mm)	穴の径 (mm)
浮上分離槽 A, B	(6) 円すい胴 (50A 管台)	78	60.5

## 2.3 樹脂充填塔，油吸着樹脂塔

### 2.3.1 評価箇所

強度評価箇所を図-4に示す。



図中の番号は，2.3.2，2.3.3の番号に対応する。

図-4 樹脂充填塔，油吸着樹脂塔概要図

## 2.3.2 評価方法

### (1) 胴の厚さの評価

胴の厚さは、次の上げる値のうちいずれか大きい値とする。

- a. 規格上必要な最小厚さ： $t_1$

炭素鋼鋼板又は低合金鋼鋼板で作られた場合は 3mm，その他の材料で作られた場合は 1.5mm とする。

- b. 内圧を受ける胴の必要厚さ： $t_2$

$$t_2 = \frac{P \cdot D_i}{2 \cdot S \cdot \eta - 1.2 \cdot P}$$

$t_2$  : 必要厚さ (mm)

$P$  : 最高使用圧力 (MPa)

$D_i$  : 胴の内径 (mm)

$S$  : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

### (2) 鏡板の厚さの評価

半だ円形鏡板に必要な厚さは、以下で計算した値のうちいずれか大きい方の値とする。

- a. 規格上必要な最小厚さ： $t_1$

炭素鋼鋼板又は低合金鋼鋼板で作られた場合は 3mm，その他の材料で作られた場合は 1.5mm とする。

- b. フランジ部： $t_2$

$$t_2 = \frac{P \cdot D_i}{2 \cdot S \cdot \eta - 1.2 \cdot P}$$

$t_2$  : 必要厚さ (mm)

$P$  : 最高使用圧力 (MPa)

$D_i$  : 胴の内径 (mm)

$S$  : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

c. 鏡板 :  $t_3$

$$t_3 = \frac{PD_{iL}K}{2S\eta - 0.2P}$$

$t_3$  : 必要厚さ (mm)

$P$  : 最高使用圧力 (MPa)

$D_{iL}$  : 鏡板の内面における長径 (mm)

$K$  : 半だ円形鏡板の形状による係数で、次式により計算した値

$$K = \frac{1}{6} \left\{ 2 + \left( \frac{D_{iL}}{2h} \right)^2 \right\}$$

$h$  : 鏡板の内面における短径の 1/2 (mm)

$S$  : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

(3) 管台の厚さの評価

管台に必要な厚さは、次に掲げる値のうちいずれか大きい値とする。

a. 規格上必要な最小厚さ :  $t_1$

管台の外径に応じて設計・建設規格 表 PVC-3610-1 より求めた管台の厚さと  
する。

b. 内面に圧力を受ける管台 :  $t_2$

$$t_2 = \frac{P \cdot D_0}{2 \cdot S \cdot \eta + 0.8 \cdot P}$$

$t_2$  : 必要厚さ (mm)

$P$  : 最高使用圧力 (MPa)

$D_0$  : 管台の外径 (mm)

$S$  : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

(4) 補強を必要としない穴の最大径の評価

鏡板の補強を要しない穴の最大径は、以下の計算した値のうちいずれか大きい値とする。

- a. 穴の径が 61 mm以下で、かつ次式により計算した値以下の穴

$$d_{r1} = \frac{D_1 - 2 \cdot t_{co}}{4}$$

$d_{r1}$  : 補強を要しない穴の最大径 (mm)

$D_1$  : 鏡板の外径 (mm)

$t_{co}$  : 鏡板の呼び厚さ (mm)

- b. a. に掲げるものを除き、穴径が 200 mm以下で、かつ、設計・建設規格 図 PVD-3122-1 及び図 PVD-3122-2 より求めた値以下の穴

$$d_{r2} = 8.05 \cdot \sqrt[3]{D_1 \cdot t_c \cdot (1 - K)}$$

$d_{r2}$  : 補強を要しない穴の最大径 (mm)

$D_1$  : 鏡板の外径 (mm)

$t_c$  : 鏡板の最小厚さ (mm)

$K$  : PVD-1.1 より求めた係数 (-)

ここで、 $K$ は半だ円形鏡板の場合、次式により計算した値で、 $K > 0.99$  のときは、 $K = 0.99$  とする。

$$K = \frac{P \cdot D_1}{1.82 \cdot S \cdot \eta \cdot t_c}$$

$P$  : 最大使用圧力 (MPa)

$D_1$  : 鏡板の外径 (mm)

$S$  : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

$t_c$  : 鏡板の最小厚さ (mm)

### 2.3.3 評価結果

評価結果を表－6，7に示す。必要厚さ等を満足しており，十分な構造強度を有すると評価している。

表－6 樹脂充填塔，油吸着樹脂塔の評価結果（板厚）

機器名称	評価項目	必要厚さ (mm)	最小厚さ (mm)
樹脂充填塔 A, B, C, D	(1) 胴板の厚さ	1.5	3.9
	(2) 鏡板の厚さ	1.5	3.6
	(3) 管台の厚さ (32A)	0.1	2.2
油吸着樹脂塔 A, B	(1) 胴板の厚さ	1.5	3.9
	(2) 鏡板の厚さ	1.5	3.6
	(3) 管台の厚さ (25A)	0.1	2.0

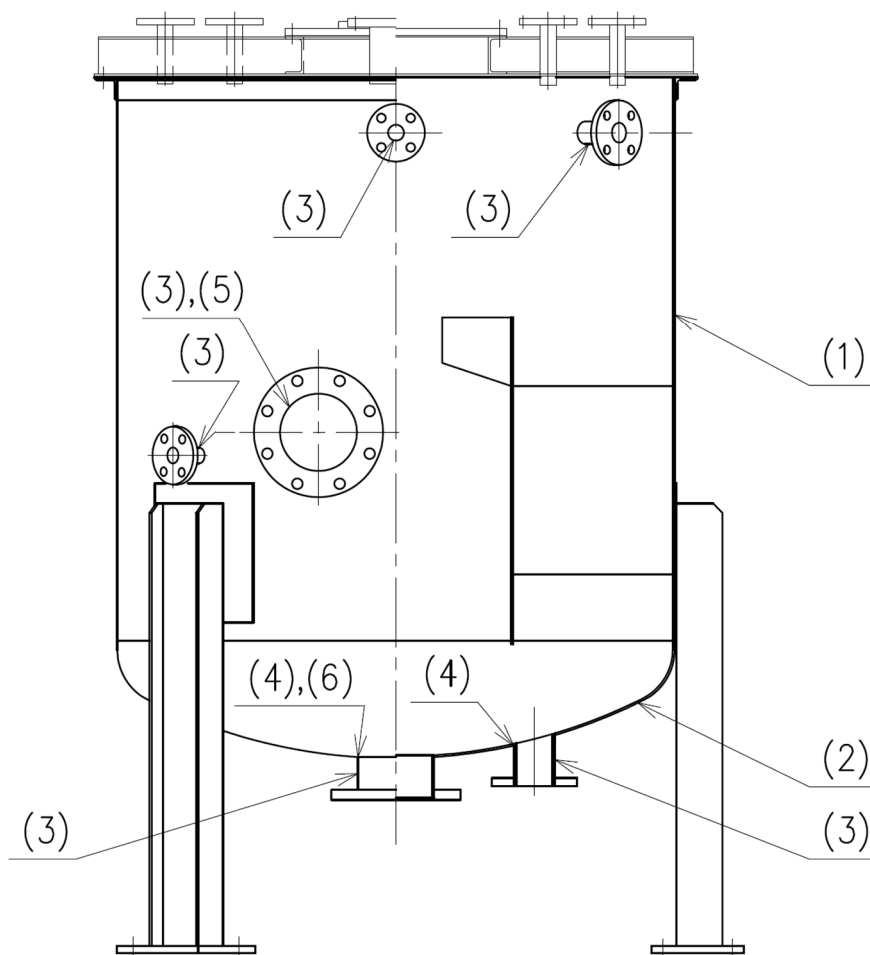
表－7 樹脂充填塔，油吸着樹脂塔の評価結果（鏡板の補強要否確認）

機器名称	評価項目	補強を要しない 穴の最大径 (mm)	穴の径 (mm)
樹脂充填塔 A, B, C, D	(4) 鏡板 (32A 管台)	61	42.7
油吸着樹脂塔 A, B	(4) 鏡板 (25A 管台)	61	34.0

## 2.4 乳化槽

### 2.4.1 評価箇所

強度評価箇所を図-5に示す。



図中の番号は、2.4.2、2.4.3の番号に対応する。

図-5 乳化槽概要図



## 2.4.2 評価方法

### (1) 胴の厚さの評価

乳化槽の胴に必要な厚さは、次に掲げる値のうちいずれか大きい値とする。

- a. 規格上必要な最小厚さ： $t_1$

炭素鋼鋼板又は低合金鋼鋼板で作られた場合は 3mm，その他の材料で作られた場合は 1.5mm とする。

- b. 計算上必要な厚さ： $t_2$

$$t_2 = \frac{D_i \cdot H \cdot \rho}{0.204 \cdot S \cdot \eta}$$

$t_2$  : 必要厚さ (mm)

$D_i$  : 胴の内径 (m)

$H$  : 水頭 (m)

$\rho$  : 液体の比重。ただし、1 未満の場合は 1 とする。

$S$  : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

### (2) 鏡板の厚さの評価

さら形鏡板に必要な厚さは、次に掲げる値のうちいずれか大きい値とする。

- a. 規格上必要な最小厚さ： $t_1$

炭素鋼鋼板又は低合金鋼鋼板で作られた場合は 3mm，その他の材料で作られた場合は 1.5mm とする。

- b. フランジ部： $t_2$

$$t_2 = \frac{P \cdot D_i}{2 \cdot S \cdot \eta - 1.2 \cdot P}$$

$t_2$  : 必要厚さ (mm)

$P$  : 最高使用圧力 (MPa)

$D_i$  : 胴の内径 (mm)

$S$  : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

c. 鏡板：  $t_3$

$$t_3 = \frac{P \cdot R \cdot W}{2 \cdot S \cdot \eta - 0.2 \cdot P}$$

$t_3$  : 必要厚さ (mm)

$P$  : 最高使用圧力 (MPa)

$R$  : 鏡板の中央部における内面の半径 (mm)

$W$  : さら形鏡板の形状による係数で、次式により計算した値

$$W = \frac{1}{4} \left( 3 + \sqrt{\frac{R}{r}} \right)$$

$r$  : 鏡板のすみの丸みの内半径 (mm)

$S$  : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

### (3) 管台の厚さの評価

管台の必要な厚さは、次に掲げる値のうちいずれか大きい値とする。

a. 規格上必要な最小厚さ：  $t_1$

管台の外径に応じ設計・建設規格 表 PVC-3980-1 より求めた管台の厚さとする。

b. 管台の計算上必要な厚さ：  $t_2$

$$t_2 = \frac{D_i \cdot H \cdot \rho}{0.204 \cdot S \cdot \eta}$$

$t_2$  : 必要厚さ (mm)

$D_i$  : 管台の内径 (m)

$H$  : 水頭 (m)

$\rho$  : 液体の比重。ただし、1未満の場合は1とする。

$S$  : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

(4) 鏡板の補強を要しない穴の最大径の評価

鏡板の補強を要しない穴の最大径は、以下の計算した値のうちいずれか大きい値とする。

- a. 穴の径が 61 mm以下で、かつ次式により計算した値以下の穴

$$d_{r1} = \frac{D_1 - 2 \cdot t_{co}}{4}$$

$d_{r1}$  : 補強を要しない穴の最大径 (mm)

$D_1$  : 鏡板の外径 (mm)

$t_{co}$  : 鏡板の呼び厚さ (mm)

- b. a. に掲げるものを除き、穴径が 200 mm以下で、かつ、設計・建設規格 図 PVD-3122-1 及び図 PVD-3122-2 より求めた値以下の穴

$$d_{r2} = 8.05 \cdot \sqrt[3]{D_1 \cdot t_c \cdot (1 - K)}$$

$d_{r2}$  : 補強を要しない穴の最大径 (mm)

$D_1$  : 鏡板の外径 (mm)

$t_c$  : 鏡板の最小厚さ (mm)

$K$  : PVD-1.1 より求めた係数 (-)

ここで、 $K$ は、さら形鏡板の場合、次式により計算した値で、 $K > 0.99$  のときは、 $K = 0.99$  とする。

$$K = \frac{P \cdot D_1}{1.82 \cdot S \cdot \eta \cdot t_c}$$

$P$  : 最高使用圧力 (MPa)

$D_1$  : 鏡板の外径 (mm)

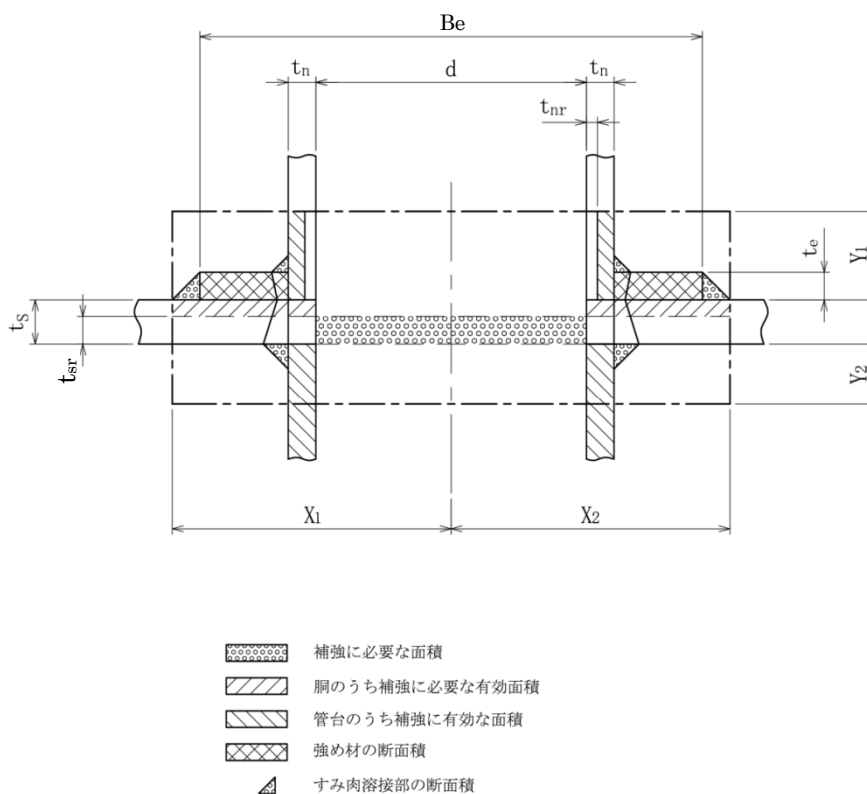
$S$  : 許容引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

$t_c$  : 鏡板の最小厚さ (mm)

(5) 胴の穴の補強計算

- a. 補強に有効な範囲内にある補強に有効な面積が、補強に必要な面積より大きくなるようにすること。(図-6 参照)
- b. 胴の穴の補強計算は、設計・建設規格 PVD-3512 の規定により、85 mm以上の穴に対して計算する。

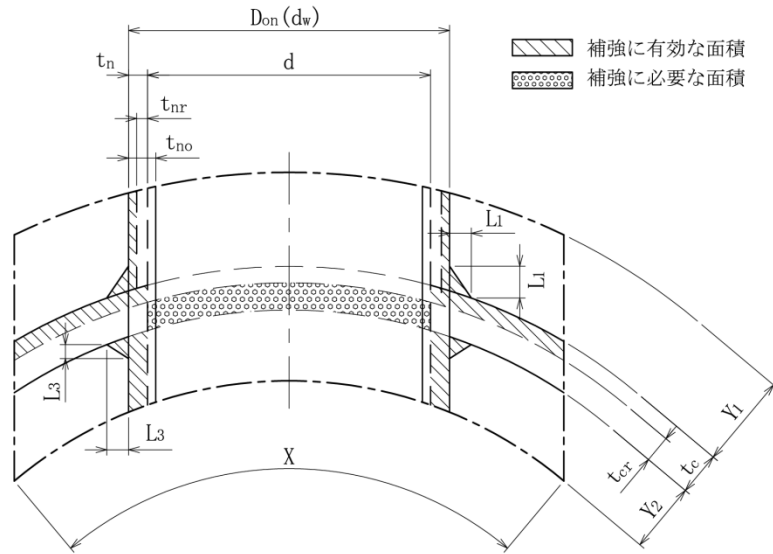


- $d$  : 胴の断面に現れる穴の径 (mm)  
 $t_s$  : 胴板の最小厚さ (mm)  
 $t_{sr}$  : 胴板の計算上必要な厚さ (mm)  
 $t_n$  : 管台の最小厚さ (mm)  
 $t_{nr}$  : 管台の計算上必要な厚さ (mm)  
 $X_1, X_2, Y_1, Y_2$  : 補強の有効範囲 (mm)  
 $B_e$  : 強め材の外径 (mm)  
 $t_e$  : 強め材の厚さ (mm)  
 $A_r$  : 補強に必要な面積 ( $\text{mm}^2$ )  
 $A_0$  : 補強に有効な総面積 ( $\text{mm}^2$ )

図-6 補強計算概念図

(6) 鏡板の穴の補強計算

補強に有効な範囲内にある補強に有効な面積が、補強に必要な面積より大きくなるようにすること。(図-7参照)



- d : 穴の径 (mm)
- $d_w$  : 管台が取り付く穴の径 (mm)
- $D_{on}$  : 管台の外径 (mm)
- $t_c$  : 鏡板の最小厚さ (mm)
- $t_{cr}$  : 鏡板の計算上必要な厚さ (mm)
- $t_n$  : 管台の最小厚さ (mm)
- $t_{nr}$  : 管台の計算上必要な厚さ (mm)
- X,  $Y_1$ ,  $Y_2$  : 補強の有効範囲 (mm)
- $L_1$ ,  $L_3$  : 溶接寸法 (mm)
- $A_r$  : 補強に必要な面積 ( $\text{mm}^2$ )
- $A_0$  : 補強に有効な総面積 ( $\text{mm}^2$ )

図-7 補強計算概念図

### 2.4.3 評価結果

評価結果を表－8～10に示す。必要厚さ等を満足しており，十分な構造強度を有すると評価している。

表－8 乳化槽の評価結果（板厚）

機器名称	評価項目	必要厚さ (mm)	最小厚さ (mm)
乳化槽	(1) 胴板の厚さ	1.5	2.1
	(2) 鏡板の厚さ	1.5	1.8
	(3) 管台の厚さ (25A)	1.7	2.0
	(3) 管台の厚さ (40A)	2.2	2.3
	(3) 管台の厚さ (80A)	3.5	3.9
	(3) 管台の厚さ (150A)	3.5	5.3

表－9 乳化槽の評価結果（鏡板の補強要否確認）

機器名称	評価項目	補強を要しない 穴の最大径 (mm)	穴の径 (mm)
乳化槽	(4) 鏡板 (80A 管台)	102	89.1
	(4) 鏡板 (150A 管台)	102	165.2 <sup>※1</sup>

※1 鏡板の穴の補強計算を行う。

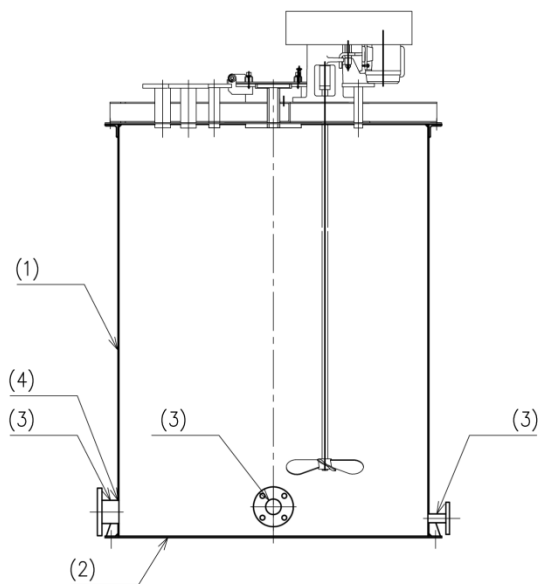
表－10 乳化槽の評価結果（穴の補強）

機器名称	評価項目	補強に必要な 面積 (mm <sup>2</sup> )	補強に有効な 総面積 (mm <sup>2</sup> )
乳化槽	(5) 胴 (150A 管台)	12.3	432
	(6) 鏡板 (150A 管台)	12.3	377

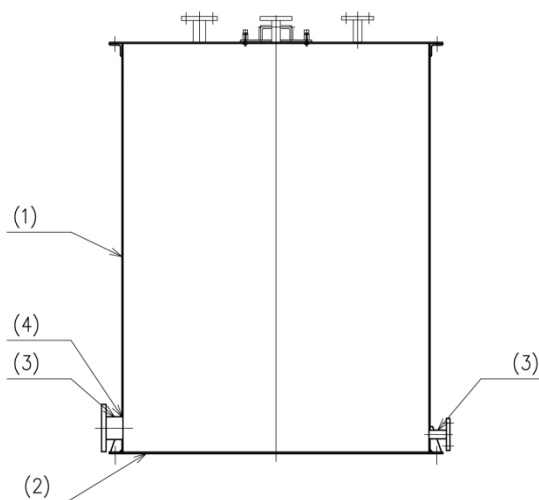
## 2.5 ブロー水受槽，第2モニタリング槽

### 2.5.1 評価箇所

強度評価箇所を図-8に示す。



ブロー水受槽



第2モニタリング槽

図中の番号は，2.5.2，2.5.3の番号に対応する。

図-8 ブロー水受槽，第2モニタリング槽概要図

## 2.5.2 評価方法

### (1) 胴板の厚さの評価

ブロー水受槽および第2モニタリング槽の胴に必要な厚さは、次に掲げる値のうちいずれか大きい値とする。

- a. 規格上必要な最小厚さ： $t_1$

炭素鋼鋼板又は低合金鋼鋼板で作られた場合は3mm，その他の材料で作られた場合は1.5mmとする。

- b. 計算上必要な厚さ： $t_2$

$$t_2 = \frac{D_i \cdot H \cdot \rho}{0.204 \cdot S \cdot \eta}$$

$t_2$  : 必要厚さ (mm)

$D_i$  : 胴の内径 (m)

$H$  : 水頭 (m)

$\rho$  : 液体の比重。ただし、1未満の場合は1とする。

$S$  : 引張応力 (MPa)

$\eta$  : 継手効率 (-)

### (2) 底板の厚さの評価

基礎等に直接接触する開放タンクの底板の厚さは、3mm以上であること (PVD-3010クラス3容器より)。

### (3) 管台の厚さの評価

管台の必要な厚さは、次に掲げる値のうちいずれか大きい値とする。

- a. 規格上必要な最小厚さ： $t_1$

管台の外径に応じ設計・建設規格 表 PVC-3980-1 より求めた管台の厚さとする。

- b. 計算上必要な厚さ： $t_2$

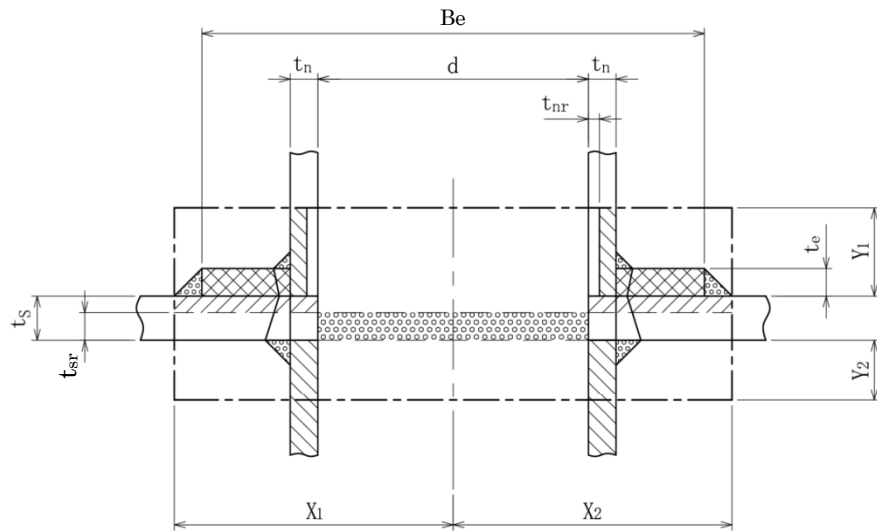
$$t_2 = \frac{D_i \cdot H \cdot \rho}{0.204 \cdot S \cdot \eta}$$








- $t_2$  : 管台の計算上必要な厚さ (mm)  
 $D_i$  : 管台の内径 (m)  
 $H$  : 水頭 (m)  
 $\rho$  : 液体の比重。ただし、1未満の場合は1とする。  
 $S$  : 許容引張応力 (MPa)  
 $\eta$  : 継手効率 (-)

(4) 胴の穴の補強計算

- a. 補強に有効な範囲内にある補強に有効な面積が、補強に必要な面積より大きくなるようにすること。(図-9参照)
- b. 胴の穴の補強計算は、設計・建設規格 PVD-3512の規定により、85 mm以上の穴に対して計算する。



-  補強に必要な面積
-  胴のうち補強に必要な有効面積
-  管台のうち補強に有効な面積
-  強め材の断面積
-  すみ肉溶接部の断面積

- $d$  : 胴の断面に現れる穴の径 (mm)
- $t_s$  : 胴板の最小厚さ (mm)
- $t_{sr}$  : 胴板の計算上必要な厚さ (mm)
- $t_n$  : 管台の最小厚さ (mm)
- $t_{nr}$  : 管台の計算上必要な厚さ (mm)
- $X_1, X_2, Y_1, Y_2$  : 補強の有効範囲 (mm)
- $B_e$  : 強め材の外径 (mm)
- $t_e$  : 強め材の厚さ (mm)
- $A_r$  : 補強に必要な面積 ( $\text{mm}^2$ )
- $A_0$  : 補強に有効な総面積 ( $\text{mm}^2$ )

図－9 補強計算概念図

### 2.5.3 評価結果

評価結果を表-11, 12に示す。必要厚さ等を満足しており、十分な構造強度を有すると評価している。

表-11 ブロー水受槽, 第2モニタリング槽の評価結果 (板厚)

機器名称	評価項目	必要厚さ (mm)	最小厚さ (mm)
ブロー水受槽	(1) 胴板の厚さ	1.5	2.1
	(2) 底板の厚さ	3.0	4.1
	(3) 管台の厚さ (25A)	1.7	2.0
	(3) 管台の厚さ (50A)	2.4	2.5
	(3) 管台の厚さ (80A)	3.5	3.9
第2モニタリング槽	(1) 胴板の厚さ	1.5	2.1
	(2) 底板の厚さ	3.0	4.1
	(3) 管台の厚さ (25A)	1.7	2.0
	(3) 管台の厚さ (50A)	2.4	2.5
	(3) 管台の厚さ (80A)	3.5	3.9

表-12 ブロー水受槽, 第2モニタリング槽の評価結果 (胴の穴の補強)

機器名称	評価項目	補強に必要な面積 (mm <sup>2</sup> )	補強に有効な総面積 (mm <sup>2</sup> )
ブロー水受槽	(4) 胴 (80A 管台)	6.6	262
第2モニタリング槽	(4) 胴 (80A 管台)	6.6	262

## 2.6 酸化分解機

### 2.6.1 評価箇所

強度評価箇所を図-10に示す。

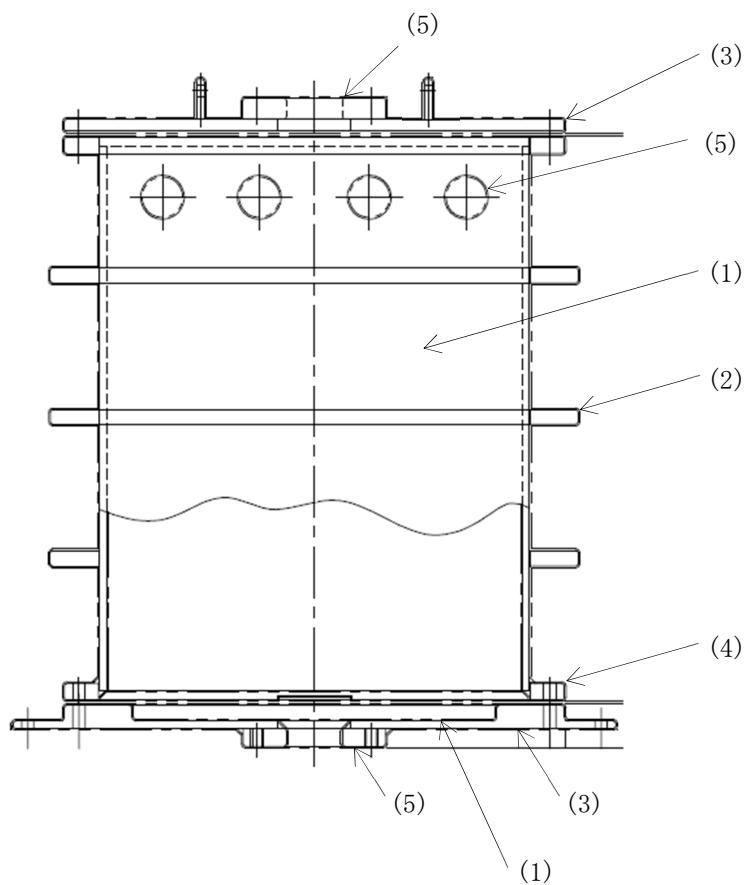


図-10 酸化分解機概要図

## 2.6.2 評価方法

### (1) 側板, 底板の評価

側板及び底板の必要厚さは, 以下の計算式より求められる値以上とする。

$$t = \sqrt{\frac{\beta_i \cdot P \cdot d^2}{S}}$$

- t : 必要厚さ (mm)
- P : 最高使用圧力 (MPa)
- S : 許容引張応力(SUS304, 50°C) (MPa)
- $\beta_i$  : D/d に対する応力係数(-)
- d : 短辺の長さ (mm)
- D : 長辺の長さ (mm)

### (2) 補強リブの評価

リブの受け持つ荷重を両端固定梁とみなして計算する。

$$\sigma = \frac{M}{Z}$$

- $\sigma$  : 最大発生応力 (MPa)
- Z : 断面係数 (mm<sup>3</sup>)
- M : 発生モーメント (N・mm)

$$M = \frac{w\ell^2}{12}$$

- w : リブが受ける等分布荷重 (N/mm)
- $\ell$  : 支点間距離 (mm)

### (3) ふた板 (上部, 下部) の厚さの評価

ふた板の必要厚さは, 以下の計算式により求められる値以上とする。

JIS B 8265 L. 3. 2. (a). 2 による(円形以外)。

$$t = d \sqrt{\frac{0.25ZP}{S \cdot \eta}}$$

- t : 必要厚さ (mm)
- P : 最高使用圧力 (MPa)
- S : 許容引張応力 (MPa)
- d : ボルト最小スパン (mm)
- Z : ふた板の修正係数 (-)
- $\eta$  : 継手効率 (-)

(4) 角フランジの厚さの評価

JIS B 8280(2003) 附属書 1(規定)フランジ付き非円形胴を適用する。

$$t_F = \sqrt{\frac{6 \cdot C_F \cdot M_0}{S}}, t_F = \sqrt{\frac{6 \cdot C_F \cdot M_g}{S}}$$

- $t_F$  : 必要厚さ (mm)
- $C_F$  : 荷重修正係数, ただし  $C_F \geq 1.0$  とする (-)
- $M_0$  : 使用状態でフランジに作用する単位長さ当りの全モーメント  
(N・mm/mm)
- $M_g$  : ガasket締付時にフランジに作用する単位長さ当りの全モーメント  
(N・mm/mm)
- S : 許容引張応力 (MPa)

(5) 管台の厚さの評価

管台に必要な厚さは、次に掲げる値のうちいずれか大きい値とする。

- a. 規格上必要な最小厚さ :  $t_1$   
管台の外径に応じて設計・建設規格 表 PVC-3610-1 より求めた管台の厚さと  
する。
- b. 内面に圧力を受ける管台の必要厚さ :  $t_2$

$$t_2 = \frac{P \cdot D_0}{2 \cdot S \cdot \eta + 0.8 \cdot P}$$

- $t_2$  : 必要厚さ (mm)
- P : 最高使用圧力 (MPa)

- $D_o$  : 管台の外径 (mm)  
 $S$  : 許容引張応力 (MPa)  
 $\eta$  : 継手効率 (-)

### 2.6.3 評価結果

評価結果を表-13, 14に示す。必要厚さ等を満足しており、十分な構造強度を有することを評価している。

表-13 酸化分解機の評価結果 (板厚)

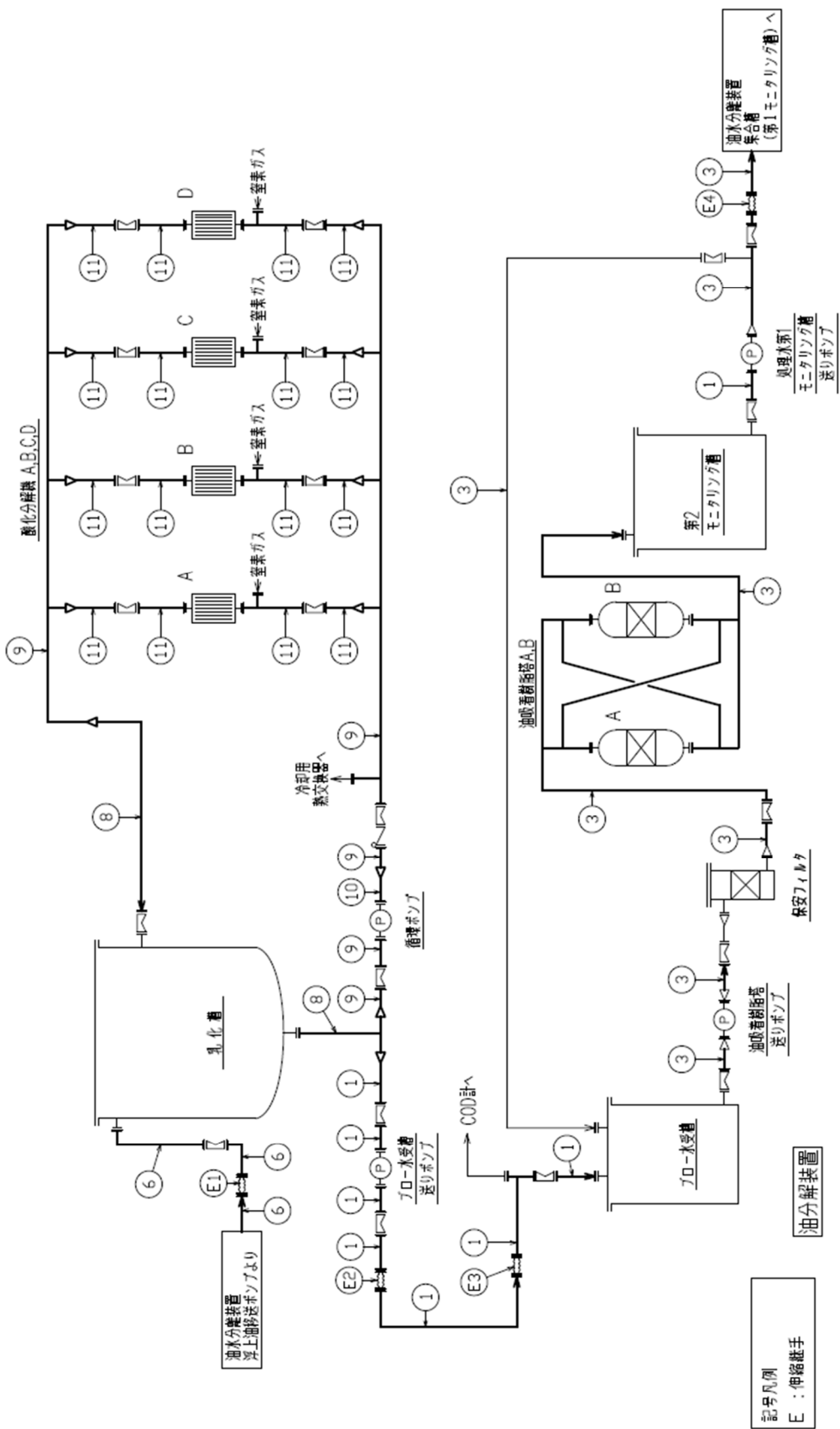
評価項目	必要厚さ (mm)	最小厚さ (mm)
(1) 側板の厚さ	6.0	6.9
(1) 底板の厚さ	4.3	8.1
(3) ふた板 (上部) の厚さ	11.4	14.1
(3) ふた板 (下部) の厚さ	11.4	27.1
(4) 角フランジの厚さ	10.9	17.8
(5) 管台の厚さ (出入口)	0.2	25.0
(5) 管台の厚さ (給電部)	0.2	25.0

表-14 酸化分解機の評価結果 (リブ)

評価項目	発生応力 (MPa)	許容引張応力 (MPa)
(2) 補強リブの厚さ	73	128







図一 1 1 配管概略図(2 / 2)

## 2.7.2 評価方法

### (1) 管の厚さの評価

管の厚さは、以下の計算式により求められる値以上とする。

$$t = \frac{P \cdot D_0}{2 \cdot S \cdot \eta + 0.8 \cdot P}$$

- $t$  : 管の計算上の必要な厚さ (mm)  
 $P$  : 最高使用圧力 (MPa)  
 $D_0$  : 管の外径 (mm)  
 $S$  : 許容引張応力 (MPa)  
 $\eta$  : 継手効率 (-)

### (2) 伸縮継手における疲労評価

伸縮継手については、次の計算式により計算した許容繰返し回数が、実際の繰返し回数以上のものであるとする。

$$N = \left( \frac{11031}{\sigma} \right)^{3.5}$$

- $N$  : 許容繰返し回数  
 $\sigma$  : 継手部応力 (MPa)

ここで、継手部応力は、調整リングが付いていない場合の以下の式により計算した値とする。

$$\sigma = \frac{1.5 \cdot E \cdot t \cdot \delta}{n \cdot \sqrt{b \cdot h^3}} + \frac{P \cdot h^2}{2 \cdot t^2 \cdot c}$$

- $E$  : 材料の弾性係数 (MPa)  
 $t$  : 継手部の板の厚さ (mm)  
 $\delta$  : 全伸縮量 (mm)  
 $n$  : 継手部の波の数の2倍の値  
 $b$  : 継手部の波のピッチの2分の1 (mm)  
 $h$  : 継手部の波の高さ (mm)  
 $P$  : 最高使用圧力 (MPa)  
 $c$  : 継手部の層数

### 2.7.3 評価結果

評価結果を表-15, 16に示す。使用する配管の最小厚さは必要厚さに対し厚く、主要配管は十分な強度を有することを確認した。

表-15 配管 強度評価結果

No.	外径 (mm)	材料	最高 使用 圧力 (MPa)	最高 使用 温度 (°C)	必要 厚さ (mm)	最小 厚さ (mm)
①	60.5	SUS304TP	0.4	50	0.10	3.0
②	48.6	SUS304TP	0.02	40	0.01	2.5
③	34.0	SUS304TP	0.4	50	0.06	2.5
④	42.7	SUS304TP	0.15	40	0.03	2.5
⑤	165.2	SUS316LTP	0.02	40	0.02	4.3
⑥	27.2	SUS316LTP	0.3	40	0.04	2.0
⑦	13.8	SUS316LTP	0.3	40	0.02	1.5
⑧	165.2	SUS304TP	0.3	50	0.20	4.3
⑨	114.3	SUS304TP	0.3	50	0.14	3.5
⑩	89.1	SUS304TP	0.3	50	0.11	3.5
⑪	76.3	SUS304TP	0.3	50	0.09	3.0
⑫	42.7	SUS316LTP	0.02	40	0.01	2.5
⑬	21.7	SUS316LTP	0.3	40	0.03	2.0

注1) 継手類及び弁類は JIS の規格品を適用することで、管に対し十分な厚さを有し、管の強度評価に包絡される。

注2) 必要厚さの計算は、配管仕様毎に最も高い圧力、最も高い温度にて評価を行う。

表-16 伸縮継手の評価結果

No.	材料	最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	許容繰り返し 回数 (回)	実際の繰り返 し回数 (回)
Ⓔ1	SUS316L	0.3	40	$94.1 \times 10^3$	$0.1 \times 10^3$
Ⓔ2	SUS304	0.4	50	$498 \times 10^3$	$0.1 \times 10^3$
Ⓔ3	SUS304	0.4	50	$51.1 \times 10^3$	$0.1 \times 10^3$
Ⓔ4	SUS304	0.4	50	$83.3 \times 10^3$	$0.1 \times 10^3$

## 油処理装置の具体的な安全確保策

油処理装置は放射性物質を含む滞留水や浮上油を扱うため、漏えい防止、被ばく低減、可燃性ガス滞留防止、使用済吸着材の貯蔵について、具体的な安全確保策を以下のとおり定め実施する。

## 1. 放射性物質の漏えい防止等に対する考慮

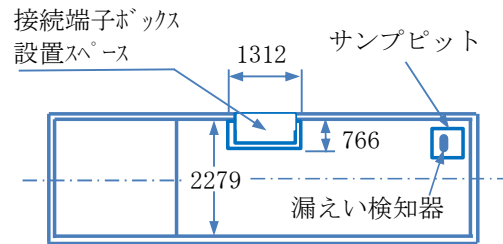
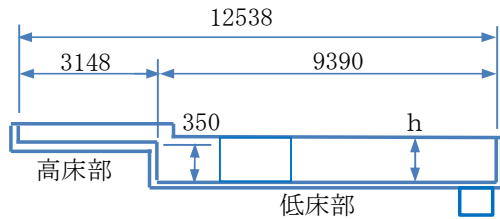
## (1) 漏えい発生防止

- a. 油と塩化物イオンを含む滞留水を扱うため、接液部は耐放射線性、耐油性、耐食性を併せ持つ材質を使用する。  
塩化物イオン濃度の高い液体と接する金属部は、耐食性を有するゴムライニングを施し、ゴムライニングを施せない金属部は耐食性を有する材質を使用する。
- b. 処理水をプロセス主建屋まで移送する配管は耐食性を有するポリエチレン管を使用する。
- c. 乳化槽の可燃性ガスの排気及び各槽の換気を行う排ガス系統のダクト管は、酸性ガスの発生を考慮して耐食性を有するポリ塩化ビニル管を使用する。

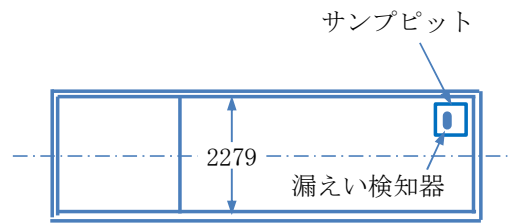
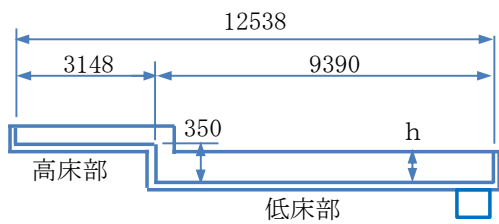
## (2) 漏えい検知・漏えい拡大防止

- a. 漏えい早期検知として、装置を設置するコンテナには漏えい拡大防止堰を設けるとともに、漏えい検知器を設ける。漏えい拡大防止堰は、各コンテナに收容される機器に内包する容量を確保していることから、漏えいが発生した場合でも漏えい拡大防止堰内に収まり、漏えい拡大防止堰外に漏えいすることはない（図－1および表－1）。
- b. コンテナ間の連絡配管はトラフ内に敷設する。トラフ内に漏えいした液体は、コンテナの漏えい拡大防止堰内へ導く構造とする。
- c. 処理水をプロセス主建屋へ移送する配管には、トラフを設置し、トラフ内には漏えい検知器を設ける。
- d. 漏えいを検知した場合は、油処理装置監視室に警報を発報するとともに、油処理運転を停止させる。
- e. 配管と油処理装置との取合い部はフランジ接続とするが、接続の位置は漏えい拡大防止堰の内部とすることで、漏えいの拡大を防止する。また、プロセス主建屋へ処理水を移送する配管はポリエチレン管とし、ポリエチレン管同士の接続部は漏えい発生防止のため融着構造とする。
- f. 排ガス系統のダクト管は、カバーを設置し二重化を行う。

単位：mm



・油水分離コンテナ漏えい拡大防止堰高さ：h=434 mm



・第1油分解コンテナ漏えい拡大防止堰高さ：h=144 mm

・第2油分解コンテナ漏えい拡大防止堰高さ：h=244 mm

図－1 漏えい拡大防止堰の寸法（単位：mm）

表－1 施設外への漏えい拡大防止能力の評価

名称	装置保有水量 <sup>※1</sup> (m <sup>3</sup> )	設置区画内床面積 <sup>※2</sup> (m <sup>2</sup> )	見込み高さ <sup>※3</sup> (mm)	漏えい廃液を貯留するために必要な堰高さ (mm)	漏えい拡大防止堰高さ <sup>※3</sup> (mm)	評価
	①	②	③	④=①/② ×1000+③	⑤	
	m <sup>3</sup>	m <sup>2</sup>	mm	mm	mm	
油水分離コンテナ	7.00	27.56	110.84	364.83	365 以上	漏えい拡大防止堰高さ：hは、装置保有水量を貯留するために必要な堰高さを満足しており、施設外への漏えい拡大を防止できる。
第1油分解コンテナ	2.59	21.39	4.67	125.75	126 以上	
第2油分解コンテナ	4.48	21.39	8.42	217.86	218 以上	

備考 ※1 保有水量が最大となる装置内に設置する全水槽および配管の総水量としている。

※2 各コンテナの漏えい拡大防止堰の床面積。

※3 堰高さ以下にある槽、機器、支持帯、架台、支柱、配管、タイヤスペースについて計上。

## 2. 被ばく低減対策

- (1) 油処理装置からの放射線による雰囲気線量当量率（遮へい体を含む機器表面から 1m の位置）は、0.1mSv/h 以下を目標とし、適切に遮へいを設ける。また、本装置から最寄りの敷地境界における直接線・スカイシャイン線の寄与は年間 0.0075mSv となる。

評価点	年間線量 (mSv/年)
No. 7	0.0075

- (2) 通常運転時は、油処理装置監視室から遠隔での運転操作及び監視を可能とする。
- (3) 保守作業時の運転員の被ばく低減のため、保守作業前に機器のフラッシングが行える設計とする。
- (4) 油処理装置の運転等に係る放射線業務従事者以外の者が不要に近づくことがないよう、標識等を設ける。さらに、放射線レベルの高い区域は、標識を設けて放射線業務従事者の被ばく低減を図る。

## 3. 可燃性ガス滞留防止対策

酸化分解機の運転に伴い水の電気分解により可燃性ガス（水素ガス）が発生する。可燃性ガス（水素ガス）の滞留防止のため以下の対策を実施する。

### (1) 通常運転時

乳化槽で水と分離した可燃性ガス（水素ガス）を、空気により水素可燃限界以下に希釈して排気する（別添-1 を参照）。

### (2) 排気の風量低下または可燃性ガス（水素ガス）濃度上昇時

故障・誤操作により排気風量低下もしくは可燃性ガス（水素ガス）の濃度が上昇した場合は、電気分解を停止させるとともに、窒素ガスを酸化分解機に注入し、可燃性ガス（水素ガス）と置換する。

### (3) 主電源喪失時

電気分解が停止し、可燃性ガス（水素ガス）発生は停止する。

## 4. 使用済吸着材の取扱いに対する考慮

油処理装置で発生する固体廃棄物については、容器に保管した上で発電所内の屋外一時保管エリアにて保管する。

## 5. 環境条件に対する対策

### (1) 腐食

耐腐食性を有するステンレス材，ポリエチレン管等を使用する。

### (2) 熱による劣化

熱による劣化が懸念されるポリエチレン管については，処理対象水の温度がほぼ常温のため，熱による材料の劣化の可能性は十分低い。

### (3) 凍結

屋外に敷設している配管は水を移送している過程では凍結の恐れはないが，水の移送が停止した場合，凍結による破損が懸念されるため，保温材等を取り付ける。

### (4) 紫外線による劣化

屋外敷設箇所のポリエチレン管は，トラフ内に設置かつ耐紫外線性を有する保温材で覆う処置を講ずることで，紫外線による劣化を防止する。屋外敷設箇所のポリ塩化ビニル管は，点検架台下に設置することで，紫外線による劣化を防止する。

### (5) 耐放射線性

ポリエチレンは，集積線量が  $2 \times 10^5 \text{Gy}$  に達すると，引張強度は低下しないが，破断時の伸びが減少する傾向を示すが，ポリエチレン管の照射線量率を  $1 \text{Gy/h}$  と仮定すると， $2 \times 10^5 \text{Gy}$  に到達する時間は  $2 \times 10^5$  時間（22.8 年）と評価される。そのため，ポリエチレン管は数年程度の使用では放射線照射の影響を受けることはないと考えられる。

### (6) 長期停止中の措置

油処理装置を長期停止する場合は，必要に応じてフラッシングするとともに，内部の水抜きを実施し，腐食及び凍結を防止する。

## 可燃性ガス（水素ガス）の排気濃度について

## 1. 概要

酸化分解機の運転に伴い水の電気分解により可燃性ガス（水素ガス）が発生する。排気中の水素ガス濃度を水素可燃限界（4%）の1/10である0.4%まで希釈するよう、油処理装置排ガス系統の必要風量を設定するため、安全上の問題はない。

## 2. 排気の水素ガス濃度評価

## 2.1 評価方法

## (1) 評価手法

- 酸化分解機への通電量より、電流から水素への変換効率が100%であると仮定した場合の最大水素発生量を計算する。
- 油処理装置排ガス系統の水素濃度は、水素可燃限界を十分下回るように設定される。
- 水素ガス発生量と排ガス系統の水素濃度の割合から必要な排気風量を計算する。

## (2) 水素ガス発生量

酸化分解機に通電される電流量は油処理装置全体で14,400(A)であり、定電流電源によって供給されるためこの電流量は装置の電気抵抗変動に影響されず一定である。

1モルの水素ガス発生に必要な理論電気量は53.6(Ah/mol)<sup>(3. 引用文献(1)参照)</sup>であることから、油処理装置の1時間当たりの水素ガス発生量は6.0(m<sup>3</sup>/h)が最大値となる。

## (3) 排気の水素濃度

油処理装置排ガス系統の水素濃度は、水素可燃限界（4%）の1/10である0.4%とする。

## (4) 必要排気風量

必要排気風量は、水素ガス希釈用風量（水素ガス発生量を水素可燃限界（4%）の1/10に希釈するために必要な風量）とミスト拡散防止用風量（各槽の気相部を3回/h以上換気可能な風量）の和となるので、約1,516(m<sup>3</sup>/h)となる。

## 2.2 評価結果

評価の結果、必要排気風量は約1,516(m<sup>3</sup>/h)となるため、定格風量1,800(m<sup>3</sup>/h)の吸引ファンを用いることで安全上の問題はないと判断する。

## 3. 引用文献

- (1) 水素エネルギーシステム vol. 36, 1, 11-16 「水電解技術の現状と課題」(2011) 光島ら



油処理装置に係る確認事項

1. 油水分離装置

油水分離装置に係る主要な確認事項を表－1～5に示す。

溶接検査に関する確認事項を表－6に示す。性能に関する確認事項を表－7に示す。

表－1 確認事項（集合槽（受水槽，第1モニタリング槽，循環槽，均一化槽），浮上分離槽，樹脂充填塔）

確認事項	確認項目	確認内容	判定基準
構造強度・耐震性	材料確認	実施計画に記載した主な材料について記録を確認する。	実施計画のとおりであること。
	寸法確認	実施計画に記載した主要寸法について記録を確認する。	寸法が許容範囲内であること。
	外観・据付確認※1	各部の外観を確認する。 機器の据付位置および据付状態を確認する。	有意な欠陥がないこと。実施計画のとおり施工・据付されていること。
	耐圧・漏えい確認※2	受水槽，第1モニタリング槽，循環槽，均一化槽，浮上分離槽： 静水頭圧力で保持した後，同圧力に耐えていることを確認する。 耐圧確認終了後，耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。	静水頭圧力に耐え，かつ構造物の変形等がないこと。 また，耐圧部から漏えいがないこと。
		樹脂充填塔： 最高使用圧力の1.5倍の水圧で保持した後，同圧力に耐えていることを確認する。 耐圧確認終了後，耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。	最高使用圧力の1.5倍の水圧に耐え，かつ構造物の変形等がないこと。 また，耐圧部から漏えいがないこと。

※1：現地では実施可能な範囲とし，必要に応じて記録を確認する。

※2：耐圧確認が困難な箇所については代替試験にて確認する。

表－2 確認事項（原水ポンプ，樹脂充填塔送りポンプ，処理水返送ポンプ，浮上油移送ポンプ）

確認事項	確認項目	確認内容	判定基準
構造強度・耐震性	外観・据付確認 <sup>※3</sup>	各部の外観を確認する。 機器の据付位置および据付状態を確認する。	有意な欠陥がないこと。 実施計画のとおり施工・据付されていること。
	漏えい確認	運転圧力で耐圧部からの漏えいの有無を確認する。	耐圧部からの漏えいがないこと。
性能	運転性能確認 <sup>※3</sup>	ポンプの運転確認を行う。	実施計画に記載した容量を満足すること。 また、異音，異臭，異常振動等がないこと。

※3：現地では実施可能な範囲とし，必要に応じて記録を確認する。

表－3－1 確認事項（主配管（鋼管））

確認事項	確認項目	確認内容	判定基準
構造強度・耐震性	材料確認	実施計画に記載した主な材料について記録を確認する。	実施計画のとおりであること。
	寸法確認	実施計画に記載した外径，厚さについて記録を確認する。	実施計画のとおりであること。
	外観・据付確認 <sup>※4</sup>	各部の外観を確認する。 配管の据付位置および据付状態を確認する。	有意な欠陥がないこと。 実施計画のとおり施工・据付されていること。
	耐圧・漏えい確認 <sup>※5</sup>	最高使用圧力の1.5倍の水圧で保持した後，同圧力に耐えていることを確認する。 耐圧確認終了後，耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。	最高使用圧力の1.5倍の水圧に耐え，かつ構造物の変形等がないこと。 また，耐圧部から漏えいがないこと。

※4：現地では実施可能な範囲とし，必要に応じて記録を確認する。

※5：耐圧確認が困難な箇所については代替試験にて確認する。

表-3-2 確認事項（主配管（ポリエチレン管））

確認事項	確認項目	確認内容	判定基準
構造強度・耐震性	材料確認	実施計画に記載した主な材料について記録を確認する。	実施計画のとおりであること。
	寸法確認	実施計画に記載した外径について記録を確認する。	実施計画のとおりであること。
	外観・据付確認 <sup>※6</sup>	各部の外観を確認する。 配管の据付位置および据付状態を確認する。	有意な欠陥がないこと。 実施計画のとおり施工・据付されていること。
	耐圧・漏えい確認 <sup>※6, ※7</sup>	最高使用圧力以上の水圧で保持した後、同圧力に耐えていることを確認する。 耐圧確認終了後、耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。	最高使用圧力以上の水圧に耐え、かつ構造物の変形がないこと。 また、耐圧部から漏えいがないこと。

※6：現地では実施可能な範囲とし、必要に応じて記録を確認する。

※7：耐圧確認が困難な箇所については代替試験にて確認する。

表-3-3 確認事項（主配管（伸縮継手））

確認事項	確認項目	確認内容	判定基準
構造強度・耐震性	材料確認	実施計画に記載した主な材料について記録を確認する。	実施計画のとおりであること。
	寸法確認	実施計画に記載した指定サイズ（呼び径）であることを確認する。	指定サイズ（呼び径）であること。
	外観・据付確認 <sup>※8</sup>	各部の外観を確認する。 配管の据付位置および据付状態を確認する。	有意な欠陥がないこと。 実施計画のとおり施工・据付されていること。
	耐圧・漏えい確認 <sup>※9</sup>	最高使用圧力の1.25倍以上の気圧で保持した後、同圧力に耐えていることを確認する。 耐圧確認終了後、耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。	最高使用圧力の1.25倍以上の気圧に耐え、かつ構造物の変形等がないこと。 また、耐圧部から漏えいがないこと。

※8：現地では実施可能な範囲とし、必要に応じて記録を確認する。

※9：耐圧確認が困難な箇所については代替試験にて確認する。

表－４ 確認事項（漏えい検出装置及び警報装置）

確認事項	確認項目	確認内容	判定基準
構造強度	外観・据付確認	各部の外観を確認する。 機器の据付位置および据付状態を確認する。	有意な欠陥がないこと。実施計画のとおり施工・据付されていること。
機能	漏えい警報確認	「漏えい」※ <sup>10</sup> の信号により、警報が発生することを確認する。	「漏えい」※ <sup>10</sup> の信号により警報が発生すること。

※<sup>10</sup>：漏えい検知器により信号名称は異なる。

表－５ 確認事項（漏えい拡大防止堰）

確認事項	確認項目	確認内容	判定基準
漏えい防止	寸法確認	実施計画に記載した主要寸法について記録を確認する。	寸法が許容範囲内であること。
	外観確認※ <sup>11</sup>	各部の外観を確認する。	有意な欠陥がないこと。

※<sup>11</sup>：現地では実施可能な範囲とし、必要に応じて記録を確認する。

表一6 確認事項（集合槽（受水槽，第1モニタリング槽，循環槽，均一化槽），浮上分離槽，樹脂充填塔，鋼管）

確認事項	確認項目	確認内容	判定基準
溶接検査	材料確認	溶接に使用する材料が，溶接規格等に適合するものであり，溶接施工法の母材の区分に適合することを確認する。	使用する材料が，溶接規格等に適合するものであり，溶接施工法の母材の区分に適合すること。
	開先検査	開先形状等が溶接規格等に適合するものであることを確認する。	開先形状等が溶接規格等に適合するものであること。
	溶接作業検査	あらかじめ確認された溶接施工法または実績のある溶接施工法または管理されたプロセスを有する溶接施工法であることを確認する。 あらかじめ確認された溶接士による溶接が行われていることを確認する。	あらかじめ確認された溶接施工法及び溶接士により溶接施工が行われていること。
	非破壊検査	溶接部について非破壊検査を行い，その試験方法及び結果が溶接規格等に適合するものであることを確認する。	溶接部について非破壊検査を行い，その試験方法及び結果が溶接規格等に適合するものであること。
	機械試験	溶接部を代表する試験片にて機械試験を行い，当該試験片の機械的性質が溶接規格等に適合しているものであることを確認する。	溶接部を代表する試験片にて機械試験を行い，当該試験片の機械的性質が溶接規格等に適合しているものであること。
	耐圧・漏えい検査	受水槽，第1モニタリング槽，循環槽，均一化槽，浮上分離槽： 静水頭圧力で保持した後，同圧力に耐えていることを確認する。 耐圧確認終了後，耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。	静水頭圧力に耐え，かつ構造物の変形等がないこと。 また，耐圧部から漏えいがないこと。
		樹脂充填塔： 最高使用圧力の1.5倍の水圧で保持した後，同圧力に耐えていることを確認する。 耐圧確認終了後，耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。	最高使用圧力の1.5倍の水圧に耐え，かつ構造物の変形等がないこと。 また，耐圧部から漏えいがないこと。

		鋼管： 最高使用圧力の 1.5 倍の水圧で保持した後，同圧力に耐えていることを確認する。 耐圧確認終了後，耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。	最高使用圧力の 1.5 倍の水圧に耐え，かつ構造物の変形等がないこと。 また，耐圧部から漏えいがないこと。
	外観検査※12	各部の外観を確認する。	外観上，傷・へこみ・変形等の異常がないこと。

※12：現地では実施可能な範囲とし，必要に応じて記録を確認する。

表－7 確認事項（油水分離装置）

確認事項	確認項目	確認内容	判定基準
性能	性能確認	通常運転状態にて通油状態を確認する。	通常運転状態にて，油分解装置（乳化槽）へ通油されること。
		通常運転状態にて通水状態を確認する。	通常運転状態にて，プロセス主建屋へ通水されること。

## 2. 油分解装置

油分解装置に係る主要な確認事項を表－8～13に示す。

排ガス系統に係る構造強度および機能に関する確認事項を表－14に示す。

性能に関する確認事項を表－15に示す。

表－8 確認事項（乳化槽，ブロー水受槽，油吸着樹脂塔，第2モニタリング槽）

確認事項	確認項目	確認内容	判定基準
構造強度・耐震性	材料確認	実施計画に記載した主な材料について記録を確認する。	実施計画のとおりであること。
	寸法確認	実施計画に記載した主要寸法について記録を確認する。	寸法が許容範囲内であること。
	外観・据付確認 <sup>※13</sup>	各部の外観を確認する。 機器の据付位置および据付状態を確認する。	有意な欠陥がないこと。実施計画のとおり施工・据付されていること。
	耐圧・漏えい確認 <sup>※14</sup>	乳化槽，ブロー水受槽，第2モニタリング槽： 静水頭圧力で保持した後，同圧力に耐えていることを確認する。 耐圧確認終了後，耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。  油吸着樹脂塔： 最高使用圧力の1.5倍の水圧で保持した後，同圧力に耐えていることを確認する。 耐圧確認終了後，耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。	静水頭圧力に耐え，かつ構造物の変形等がないこと。 また，耐圧部から漏えいがないこと。  最高使用圧力の1.5倍の水圧に耐え，かつ構造物の変形等がないこと。 また，耐圧部から漏えいがないこと。

※13： 現地では実施可能な範囲とし，必要に応じて記録を確認する。

※14： 耐圧確認が困難な箇所については代替試験にて確認する。

表－9 確認事項（循環ポンプ，ブロー水受槽送りポンプ，油吸着樹脂塔送りポンプ，処理水第1モニタリング槽送りポンプ）

確認事項	確認項目	確認内容	判定基準
構造強度・耐震性	外観・据付確認 <sup>※15</sup>	各部の外観を確認する。 機器の据付位置および据付状態を確認する。	有意な欠陥がないこと。実施計画のとおり施工・据付されていること。
	漏えい確認	運転圧力で耐圧部からの漏えいの有無を確認する。	耐圧部からの漏えいがないこと。
性能	運転性能確認 <sup>※15</sup>	ポンプの運転確認を行う。	実施計画に記載した容量を満足すること。 また，異音，異臭，異常振動等がないこと。

※15：現地では実施可能な範囲とし，必要に応じて記録を確認する。

表－10 確認事項（酸化分解機）

確認事項	確認項目	確認内容	判定基準
構造強度・耐震性	材料確認	実施計画に記載した主な材料について記録を確認する。	実施計画のとおりであること。
	寸法確認	実施計画に記載した主要寸法について記録を確認する。	寸法が許容範囲内であること。
	外観・据付確認 <sup>※16</sup>	各部の外観を確認する。 機器の据付位置および据付状態を確認する。	有意な欠陥がないこと。実施計画のとおり施工・据付されていること。
	耐圧・漏えい確認	最高使用圧力の1.5倍の水圧で保持した後，同圧力に耐えていることを確認する。 耐圧確認終了後，耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。	最高使用圧力の1.5倍の水圧に耐え，かつ構造物の変形等がないこと。 また，耐圧部から漏えいがないこと。

※16：現地では実施可能な範囲とし，必要に応じて記録を確認する。



表－11－1 確認事項（主配管（鋼管））

確認事項	確認項目	確認内容	判定基準
構造強度・耐震性	材料確認	実施計画に記載した主な材料について記録を確認する。	実施計画のとおりであること。
	寸法確認	実施計画に記載した外径，厚さについて記録を確認する。	実施計画のとおりであること。
	外観・据付確認 <sup>※17</sup>	各部の外観を確認する。 配管の据付位置および据付状態を確認する。	有意な欠陥がないこと。 実施計画のとおり施工・据付されていること。
	耐圧・漏えい確認 <sup>※18</sup>	最高使用圧力の1.5倍の水圧で保持した後，同圧力に耐えていることを確認する。 耐圧確認終了後，耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。	最高使用圧力の1.5倍の水圧に耐え，かつ構造物の変形等がないこと。 また，耐圧部から漏えいがないこと。

※17：現地では実施可能な範囲とし，必要に応じて記録を確認する。

※18：耐圧確認が困難な箇所については代替試験にて確認する。

表－11－2 確認事項（主配管（伸縮継手））

確認事項	確認項目	確認内容	判定基準
構造強度・耐震性	材料確認	実施計画に記載した主な材料について記録を確認する。	実施計画のとおりであること。
	寸法確認	実施計画に記載した指定サイズ（呼び径）であることを確認する。	指定サイズ（呼び径）であること。
	外観・据付確認 <sup>※19</sup>	各部の外観を確認する。 配管の据付位置および据付状態を確認する。	有意な欠陥がないこと。 実施計画のとおり施工・据付されていること。
	耐圧・漏えい確認 <sup>※20</sup>	最高使用圧力の1.25倍以上の気圧で保持した後，同圧力に耐えていることを確認する。 耐圧確認終了後，耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。	最高使用圧力の1.25倍以上の気圧に耐え，かつ構造物の変形等がないこと。 また，耐圧部から漏えいがないこと。

※19：現地では実施可能な範囲とし，必要に応じて記録を確認する。

※20：耐圧確認が困難な箇所については代替試験にて確認する。

表－1 2 確認事項（漏えい検出装置及び警報装置）

確認事項	確認項目	確認内容	判定基準
構造強度	外観・据付 確認	各部の外観を確認する。 機器の据付位置および据付状態 を確認する。	有意な欠陥がないこと。実 施計画のとおり施工・据付 されていること。
機能	漏えい 警報確認	「漏えい」 <sup>※21</sup> の信号により、警 報が発生することを確認する。	「漏えい」 <sup>※21</sup> の信号によ り警報が発生すること。

※21：漏えい検知器により信号名称は異なる。

表－1 3 確認事項（漏えい拡大防止堰）

確認事項	確認項目	確認内容	判定基準
漏えい防 止	寸法確認	実施計画に記載した主要寸法に ついて記録を確認する。	寸法が許容範囲内である こと。
	外観確認 <sup>※22</sup>	各部の外観を確認する。	有意な欠陥がないこと。

※22：現地では実施可能な範囲とし、必要に応じて記録を確認する。

表－1 4 確認事項（排ガス系統）

確認事項	確認項目	確認内容	判定基準
構造強度	外観・据付 確認 <sup>※23</sup>	各部の外観を確認する。 機器の据付位置および据付状態 を確認する。	有意な欠陥がないこと。実 施計画のとおり施工・据付 されていること。
機能	運 転 性 能 確認 <sup>※23</sup>	運転状態での風量を確認する。  運転状態での装置の状態を確認 する。	排気風量が必要排気風量 を下回らないこと。  異音，異臭，振動，変形等 の異常がないこと。

※23：現地では実施可能な範囲とし、必要に応じて記録を確認する。

表－1 5 確認事項（油分解装置）

確認事項	確認項目	確認内容	判定基準
性能	性能確認	通常運転状態にて通水状態を確 認する。	通常運転状態にて，集合槽 （第1モニタリング槽）へ 通水されること。

別冊 2 2

油処理装置に係る補足説明

## I. 油処理装置の耐震性に関する補足説明

### 1 耐震性評価

#### 1.1 ブロー水受槽, 第2モニタリング槽

本評価は、「付録1 平底たて置円筒形容器（耐震設計上の重要度分類Bクラス）の耐震性についての計算書作成の基本方針」（以下、「基本方針」という。）に基づいて、以下の耐震計算を行う。

(1) フロー水受槽

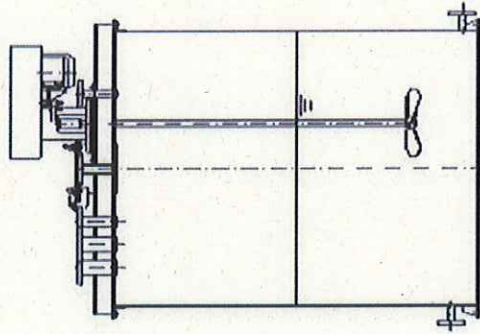
1. 設計条件

機器名称	耐震設計上の重要度分類	据付場所及び床面高さ	固有振動数 (Hz)	水平方向設計震度 ( $C_H$ )	鉛直方向設計震度 ( $C_V$ )	最高使用圧力 (MPa)	最高使用温度 (°C)	周囲環境温度 (°C)	比重
フロー水受槽	B	-	■	0.36	-	静水頭	50	40	1.0

2. 機器項目

$m_o$ (kg)	$D_i$ (mm)	$t$ (mm)	$t_m$ (mm)	$L$ (mm)	$\rho_g$ (mm)	$H$ (mm)	$E$ (MPa)	$G$ (MPa)	$g$ ( $m/s^2$ )	$I$ ( $mm^4$ )	$A_e$ ( $mm^2$ )	$n$ (本)	$A_b$ ( $mm^2$ )
■	■	4	■	■	■	■	193000	74200	9.80665	■	■	■	■

$P$ (MPa)	$R$ (mm)	胴板 $S_y$ (MPa)	胴板 $S_u$ (MPa)	胴板 $S_a$ (MPa)	基礎 <sup>*</sup> 外 $S_y$ (MPa)	基礎 <sup>*</sup> 外 $S_u$ (MPa)	基礎 <sup>*</sup> 外 $F$ (MPa)
0.03	■	*1 198	*1 504	*1 198	*1 198	*1 504	*1 198



注記 \*1: 最高使用温度で算出



3. 計算結果

3.1 胴に生じる応力

	周方向応力		軸方向応力		せん断応力
	$\sigma_{\phi 1}$	$\sigma_{\phi 2}$	$\sigma_{x1}$	$\sigma_{x2}$ $\sigma_{x3}$	$\tau$
静水頭による応力	3	0	0	1 0	—
運転時質量による応力及び鉛直方向地震時の運転時質量による応力	—	—	—	2	—
水平方向地震力による応力	—	—	—	2	2
組合せ応力	引張側		$\sigma_{0t} = 3$		
	圧縮側		$\sigma_{0c} = 3$		

(単位：MPa)

3.2 基礎ボルトに生じる応力

	(単位：MPa)
引張応力	$\sigma_b = < 0$
せん断応力	$\tau_b = 7$

4. 評価

4.1 固有振動数

固有振動数	(単位：Hz)
$T_H =$	0.00

4.2 応力

部材	材料	応力	算出応力	許容応力
胴板	SUS304	一次一般膜応力	$\sigma_0 = 3$	$S_a = 153$
		圧縮と曲げの組合せ(座屈の評価)	$\frac{\alpha_B(P/A)}{f_c} + \frac{\alpha_B(M/Z)}{f_b} \leq 1$	
			0.02 (無次元)	
基礎ボルト	SUS304	引張応力	$\sigma_b = < 0$	$f_{ts} = 148$
		せん断応力	$\tau_b = 7$	$f_{sb} = 114$

(単位：MPa)

すべて許容応力以下である。

(2) 第2モニタリング槽

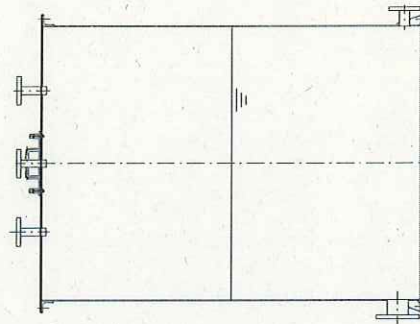
1. 設計条件

機器名称	耐震設計上の重要度分類	据付場所及び床面高さ	固有振動数 (Hz)	水平方向設計震度 (C <sub>H</sub> )	鉛直方向設計震度 (C <sub>V</sub> )	最高使用圧力 (MPa)	最高使用温度 (°C)	周囲環境温度 (°C)	比重
第2モニタリング槽	B	-	■	0.36	-	静水頭	50	40	1.0

2. 機器項目

m <sub>0</sub> (kg)	m <sub>e</sub> (kg)	D <sub>i</sub> (mm)	t (mm)	t <sub>m</sub> (mm)	L (mm)	l <sub>g</sub> (mm)	H (mm)	E (MPa)	G (MPa)	g (m/s <sup>2</sup> )	I (mm <sup>4</sup> )	A <sub>c</sub> (mm <sup>2</sup> )	n (本)	A <sub>b</sub> (mm <sup>2</sup> )
■	■	■	4	■	■	■	■	193000	74200	9.80665	■	■	■	■

P (MPa)	R (mm)	胴板 S <sub>y</sub> (MPa)	胴板 S <sub>u</sub> (MPa)	胴板 S <sub>a</sub> (MPa)	基礎外 S <sub>y</sub> (MPa)	基礎外 S <sub>u</sub> (MPa)	基礎外 F (MPa)
0.03	■	*1 198	*1 504	*1 198	*1 198	*1 504	*1 198



注記 \*1：最高使用温度で算出

3. 計算結果

3.1 胴に生じる応力

	(単位：MPa)	
	周方向応力	軸方向応力
静水頭による応力	$\sigma_{\phi 1} = 3$	$\sigma_{x1} = 0$
	$\sigma_{\phi 2} = 0$	
運転時質量による応力及び鉛直方向地震時の運転時質量による応力	—	$\sigma_{x2} = 1$
		$\sigma_{x3} = 0$
水平方向地震力による応力	—	$\sigma_{x4} = 2$
組合せ応力	引張側	$\sigma_{0t} = 3$
	圧縮側	$\sigma_{0c} = 3$

4.1 固有振動数

(単位：Hz)

固有振動数	
$T_H =$	

4.2 応力

(単位：MPa)

部材	材料	応力	算出応力	許容応力
胴板	SUS304	一次一般膜応力	$\sigma_0 = 3$	$S_a = 153$
		圧縮と曲げの組合せ (座屈の評価)	$\frac{\alpha_B(P/A)}{f_c} + \frac{\alpha_B(M/Z)}{f_b} \leq 1$	
			0.02 (無次元)	
基礎ボルト	SUS304	引張応力	$\sigma_b = < 0$	$f_{ts} = 148$
		せん断応力	$\tau_b = 7$	$f_{sb} = 114$

すべて許容応力以下である。

3.2 基礎ボルトに生じる応力

(単位：MPa)

引張応力	$\sigma_b = < 0$
せん断応力	$\tau_b = 7$



## 1.2 浮上分離槽，樹脂充填塔，油吸着樹脂塔

本評価は、「付録2 スカート支持たて置円筒形容器（耐震設計上の重要度分類Bクラス）の耐震性についての計算書作成の基本方針」（以下、「基本方針」という）に基づいて、以下の耐震性計算を行う。

(1) 浮上分離槽

1. 設計条件

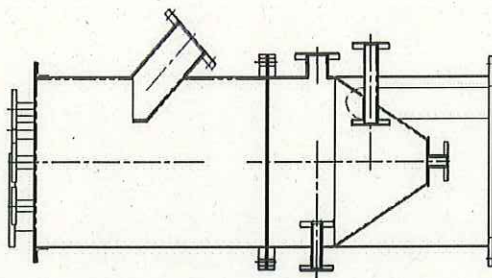
機器名称	耐震設計上の重要度分類	据付場所及び床面高さ	固有振動数 (Hz)	水平方向設計震度 (C <sub>d</sub> )	鉛直方向設計震度 (C <sub>v</sub> )	最高使用圧力 (MPa)	最高使用温度 (°C)	周囲環境温度 (°C)	比重
浮上分離槽	B	-	■	0.36	-	静水頭	40	40	1.0

2. 機器項目

m <sub>0</sub> (kg)	D <sub>i</sub> (mm)	t (mm)	D <sub>s</sub> (mm)	t <sub>s</sub> (mm)	φ (mm)	φ <sub>s</sub> (mm)	E (MPa)	E <sub>s</sub> (MPa)	G (MPa)	G <sub>s</sub> (MPa)	g (m/s <sup>2</sup> )	M <sub>s</sub> (N・mm)
■	■	4	■	■	■	■	193000	193000	74200	74200	9.80665	■

I (mm <sup>4</sup> )	I <sub>s</sub> (mm <sup>4</sup> )	A <sub>0</sub> (mm <sup>2</sup> )	A <sub>s,0</sub> (mm <sup>2</sup> )	Y (mm)	D <sub>j</sub> (mm)	D <sub>b,0</sub> (mm)	D <sub>b,i</sub> (mm)	n (本)	A <sub>b</sub> (mm <sup>2</sup> )	H (mm)
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

銅板 S (MPa)	129	スカーフト S <sub>y</sub> (MPa)	205	スカーフト F (MPa)	205	基礎 <sup>ぶ</sup> 外 S <sub>y</sub> (MPa)	205	基礎 <sup>ぶ</sup> 外 S <sub>u</sub> (MPa)	520	基礎 <sup>ぶ</sup> 外 F (MPa)	205
------------	-----	----------------------------	-----	---------------	-----	--	-----	--	-----	---------------------------	-----



3. 計算結果

3.1 胴に生じる応力

		(単位: MPa)	
		周方向応力	軸方向応力
内圧による応力		$\sigma_{\theta 1} = 1$	$\sigma_{x1} = 0$
		$\sigma_{\theta 2} = 0$	
運転時質量による応力及び鉛直方向地震時の運転時質量による応力	圧縮側		$\sigma_{x3} = 1$
			$\sigma_{x6} = 0$
	引張側		$\sigma_{x2} = 1$
			$\sigma_{x5} = 0$
水平方向地震力による応力			$\sigma_{x4} = 2$
組合せ 応力	引張側		$\sigma_{0t} = 3$
	圧縮側		$\sigma_{0c} = 2$
			$\tau = 1$

3.2 スカートに生じる応力

		(単位: MPa)	
		軸方向応力	せん断応力
運転時質量による応力及び鉛直方向地震時の運転時質量による応力		$\sigma_{s1} = 2$	—
		$\sigma_{s3} = 0$	—
	水平方向地震力による応力	$\sigma_{s2} = 16$	$\tau_s = 2$

3.3 基礎ボルトに生じる応力

		(単位: MPa)
引張応力		$\sigma_b = 3$
せん断応力		$\tau_b = 3$

4. 評価

4.1 固有振動数

(単位: Hz)
固有振動数
$T_H =$ [ ]

4.2 応力

部材	材料	応力	算出応力	許容応力
胴板	SUS304	一次一般膜応力	$\sigma_0 = 3$	$S_a = 154$
		組合せ応力	$\sigma_s = 18$	$f_t = 205$
スカート	SUS304	圧縮と曲げの組合せ (座屈の評価)	$\frac{\alpha_B(P/A)}{f_c} + \frac{\alpha_B(M/Z)}{f_b} \leq 1$	
			0.09 (無次元)	
基礎		引張応力	$\sigma_b = 3$	$f_{ts} = 153$
ボルト	SUS304	せん断応力	$\tau_b = 3$	$f_{sb} = 118$

すべて許容応力以下である。



(2) 樹脂充填塔

1. 設計条件

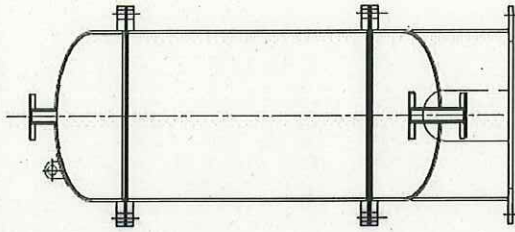
機器名称	耐震設計上の重要度分類	据付場所及び床面高さ	固有振動数 (Hz)	水平方向設計震度 (C <sub>R</sub> )	鉛直方向設計震度 (C <sub>V</sub> )	最高使用圧力 (MPa)	最高使用温度 (°C)	周囲環境温度 (°C)	比重
樹脂充填塔	B	-	■	0.36	-	0.3	40	40	1.0

2. 機器項目

m <sub>0</sub> (kg)	m <sub>0</sub> (kg)	D <sub>i</sub> (mm)	t (mm)	D <sub>s</sub> (mm)	t <sub>s</sub> (mm)	l (mm)	l <sub>s</sub> (mm)	E (MPa)	E <sub>s</sub> (MPa)	G (MPa)	G <sub>s</sub> (MPa)	g (m/s <sup>2</sup> )	M <sub>s</sub> (N・mm)
■	■	■	6	■	■	■	■	193000	193000	74200	74200	9.80665	■

I (mm <sup>4</sup> )	I <sub>s</sub> (mm <sup>4</sup> )	A <sub>e</sub> (mm <sup>2</sup> )	A <sub>s,e</sub> (mm <sup>2</sup> )	Y (mm)	D <sub>j</sub> (mm)	D <sub>b,o</sub> (mm)	D <sub>b,i</sub> (mm)	n (本)	A <sub>b</sub> (mm <sup>2</sup> )
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

胴板 (MPa)	スカート (MPa)	スカート (MPa)	スカート (MPa)	基礎 <sup>*</sup> 外 (MPa)	基礎 <sup>*</sup> 外 (MPa)	基礎 <sup>*</sup> 外 (MPa)	基礎 <sup>*</sup> 外 (MPa)
S <sub>y</sub>	S <sub>y</sub>	S <sub>u</sub>	F	S <sub>y</sub>	S <sub>y</sub>	S <sub>u</sub>	F
129	205	520	205	205	205	520	205



3. 計算結果

3.1 胴に生じる応力

		(単位: MPa)	
		周方向応力	軸方向応力
内圧による応力		$\sigma_{\phi 1} = 13$	$\sigma_{x1} = 7$
		$\sigma_{\phi 2} = 0$	
運転時質量による応力及び鉛直方向地震時の運転時質量による応力	圧縮側	—	$\sigma_{x3} = 1$
	引張側	—	$\sigma_{x6} = 0$
水平方向地震力による応力	引張側	—	$\sigma_{x2} = 1$
	圧縮側	—	$\sigma_{x5} = 0$
組合せ一次一般膜応力	引張側	—	$\sigma_{x4} = 2$
	圧縮側	—	$\sigma_{0t} = 13$
			$\tau = 1$

3.2 スカートに生じる応力

		(単位: MPa)	
		軸方向応力	せん断応力
運転時質量による応力及び鉛直方向地震時の運転時質量による応力		$\sigma_{s1} = 1$	—
		$\sigma_{s3} = 0$	—
水平方向地震力による応力		$\sigma_{s2} = 4$	$\tau_s = 1$

3.3 基礎ボルトに生じる応力

		(単位: MPa)
引張応力		$\sigma_b = 2$
せん断応力		$\tau_b = 3$

4. 評価

4.1 固有振動数

(単位: Hz)	
固有振動数	
$T_H =$	■■■■

4.2 応力

部材	材料	応力	算出応力	許容応力	(単位: MPa)
胴板	SUS304	一次一般膜応力	$\sigma_0 = 13$	$S_a = 154$	
		組合せ応力	$\sigma_s = 5$	$f_t = 205$	
スカート	SUS304	圧縮と曲げの組合せ (座屈の評価)	$\frac{\alpha_B(P/A)}{f_c} + \frac{\alpha_B(M/Z)}{f_b} \leq 1$		
			0.03 (無次元)		
基礎ボルト	SUS304	引張応力	$\sigma_b = 2$	$f_{ts} = 153$	
		せん断応力	$\tau_b = 3$	$f_{sb} = 118$	

すべて許容応力以下である。



(3) 油吸着樹脂塔

1. 設計条件

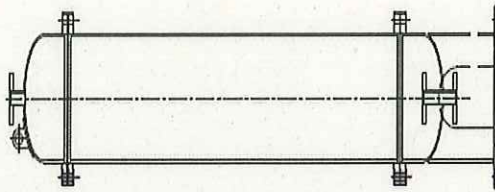
機器名称	耐震設計上の重要度分類	据付場所及び床面高さ	固有振動数 (Hz)	水平方向設計震度 (C <sub>H</sub> )	鉛直方向設計震度 (C <sub>V</sub> )	最高使用圧力 (MPa)	最高使用温度 (°C)	周囲環境温度 (°C)	比重
油吸着樹脂塔	B	-		0.36	-	0.3	50	40	1.0

2. 機器項目

m <sub>0</sub> (kg)	m <sub>0</sub> (kg)	D <sub>i</sub> (mm)	t (mm)	D <sub>s</sub> (mm)	t <sub>s</sub> (mm)	ℓ (mm)	ℓ <sub>s</sub> (mm)	E (MPa)	E <sub>s</sub> (MPa)	G (MPa)	G <sub>s</sub> (MPa)	g (m/s <sup>2</sup> )	M <sub>s</sub> (N・mm)
			6					193000	193000	74200	74200	9.80665	

I (mm <sup>4</sup> )	I <sub>s</sub> (mm <sup>4</sup> )	A <sub>e</sub> (mm <sup>2</sup> )	A <sub>s,e</sub> (mm <sup>2</sup> )	Y (mm)	D <sub>j</sub> (mm)	D <sub>b,o</sub> (mm)	D <sub>b,i</sub> (mm)	n (本)	A <sub>b</sub> (mm <sup>2</sup> )

胴板 S (MPa)	スカート S <sub>y</sub> (MPa)	スカート S <sub>u</sub> (MPa)	スカート F (MPa)	基礎 <sup>※1</sup> 外 S <sub>y</sub> (MPa)	基礎 <sup>※1</sup> 外 S <sub>u</sub> (MPa)	基礎 <sup>※1</sup> 外 F (MPa)
*1 128	*2 205	*2 520	*2 205	*2 205	*2 520	*2 205



注記 \*1 : 最高使用温度で算出  
\*2 : 周囲環境温度で算出

3. 計算結果

3.1 胴に生じる応力

		(単位: MPa)	
		周方向応力	軸方向応力
内圧による応力		$\sigma_{\phi 1} = 8$	$\sigma_{x1} = 4$
		$\sigma_{\phi 2} = 0$	
運転時質量による応力及び鉛直方向地震時の運転時質量による応力	圧縮側		$\sigma_{x3} = 1$
			$\sigma_{x6} = 0$
	引張側		$\sigma_{x2} = 1$
			$\sigma_{x5} = 0$
水平方向地震力による応力			$\sigma_{x4} = 2$
組合せ応力	引張側		$\sigma_{0t} = 8$
	圧縮側		$\sigma_{0c} = -$
			$\tau = 1$

3.2 スカートに生じる応力

		(単位: MPa)	
		軸方向応力	せん断応力
運転時質量による応力及び鉛直方向地震時の運転時質量による応力		$\sigma_{s1} = 1$	-
		$\sigma_{s3} = 0$	-
水平方向地震力による応力		$\sigma_{s2} = 15$	$\tau_s = 1$

3.3 基礎ボルトに生じる応力

		(単位: MPa)
引張応力		$\sigma_b = 4$
せん断応力		$\tau_b = 1$

4. 評価

4.1 固有振動数  
(単位: Hz)

固有振動数
$T_H =$ [ ]

4.2 応力  
(単位: MPa)

部材	材料	応力	算出応力	許容応力
胴板	SUS304	一次一般膜応力	$\sigma_0 = 8$	$S_a = 153$
		組合せ応力	$\sigma_s = 15$	$f_t = 205$
スカート	SUS304	圧縮と曲げの組合せ (座屈の評価)	$\frac{\alpha_B(P/A)}{f_c} + \frac{\alpha_B(M/Z)}{f_b} \leq 1$	
基礎ボルト	SUS304	引張応力	0.08 (無次元)	$f_{ts} = 153$
		せん断応力		$f_{sb} = 118$

すべて許容応力以下である。

### 1.3 乳化槽

本評価は、「付録3 4脚たて置き円筒形容器（耐震設計上の重要度分類Bクラス）の耐震性についての計算書作成の基本方針」（以下、「基本方針」という。）に基づいて、以下の耐震計算を行う。



(1) 乳化槽

1. 設計条件

機器名称	耐震設計上の重要度分類	据付場所及び床面高さ	固有振動数 (Hz)	水平方向設計震度 ( $C_H$ )	鉛直方向設計震度 ( $C_V$ )	最高使用圧力 (MPa)	最高使用温度 (°C)	周囲環境温度 (°C)
乳化槽	B	-		0.36	-	静水頭	50	40

2. 機器項目

$m_0$ (kgf)	$D_i$ (mm)	$t$ (mm)	$E$ (MPa)	$E_s$ (MPa)	$G$ (MPa)	$G_s$ (MPa)	$\rho$ (mm)	$\rho_g$ (mm)	$H$ (mm)	$\rho$
		4	193000	193000	74200	74200				1.0

$K_c$ (-)	$K_s$ (-)	$K_r$ (-)	$C_1$ (mm)	$C_2$ (mm)	$I_{sf}$ (mm <sup>4</sup> )	$I_{sr}$ (mm <sup>4</sup> )	$I_{st}$ (mm <sup>4</sup> )	$A_f$ (mm <sup>2</sup> )	$A_s$ (mm <sup>2</sup> )	$A_{sf}$ (mm <sup>2</sup> )
38062	3470	15686								

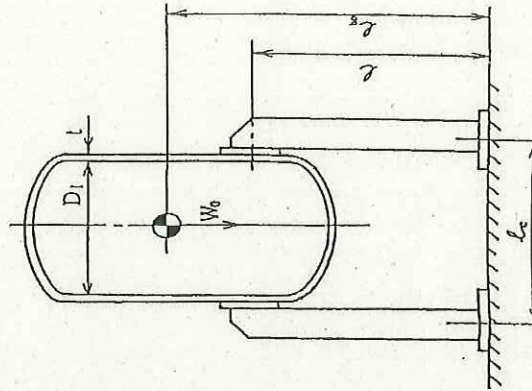
$A_{sr}$ (mm <sup>2</sup> )	$A_{st}$ (mm <sup>2</sup> )	$A_{s1}$ (mm <sup>2</sup> )	$A_{s2}$ (mm <sup>2</sup> )	$Z_{sp}$ (mm <sup>3</sup> )	$Z_{sr}$ (mm <sup>3</sup> )	$Z_{st}$ (mm <sup>3</sup> )	$J_s$ (mm <sup>4</sup> )	$h$ (mm)	$s$ (-)
									I

$n$ (-)	$n_1$ (-)	$n_2$ (-)	$a$ (mm)	$b$ (mm)	$A_b$ (mm <sup>2</sup> )	$d_1$ (mm)	$d_2$ (mm)	脚 F (MPa)	基礎外 F (MPa)
								205	205

Gs : 脚のせん断弾性係数

Ab : 取付けボルトの有効断面積

s : コンクリート鉄筋の係数



3. 計算結果

3.1 胴に生じる応力

(1) 一次一般膜応力

応力	静水頭又は内圧による応力	運転時質量による応力		地震による応力		組合せ一次一般膜応力
		自重による応力	転倒モーメントによる応力	転倒モーメントによる応力	転倒モーメントによる応力	
周方向	$\sigma_{\phi 1}=3$	—	—	—	—	$\sigma_0=3$
軸方向	$\sigma_{x1}=0$	$\sigma_{x2}=2$	$\sigma_{x5}=1$	—	—	
せん断	—	—	—	—	—	—

(単位：MPa)

(2) 一次応力

地震の方向	評価点	応力	静水頭又は内圧による応力		運転時質量による応力		地震による応力				組合せ一次応力		
			自重による応力	曲げモーメントによる応力	半径方向荷重による応力	転倒モーメントによる応力	半径方向荷重による応力	鉛直方向モーメントによる応力	周方向モーメントによる応力				
Z 方向	第1脚側	第1評価点	$\sigma_{\phi 1}=3$	$\sigma_{x1}=0$	$\sigma_{\phi 3}=3$	$\sigma_{x3}=2$	$\sigma_{\phi 4}=1$	$\sigma_{x4}=1$	$\sigma_{\phi 61}=1$	$\sigma_{x61}=3$	$\sigma_{\phi 71}=-1$	$\sigma_{x71}=-1$	$\sigma_{11}=6$
		第2評価点	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	第2脚側	第1評価点	$\sigma_{\phi 1}=3$	$\sigma_{x1}=0$	—	$\tau_{\theta 1}=2$	$\sigma_{\phi 4}=1$	$\sigma_{x4}=1$	$\sigma_{\phi 61}=1$	$\sigma_{x61}=3$	—	—	$\sigma_{12}=8$
		第2評価点	—	—	$\sigma_{\phi 3}=3$	$\sigma_{x3}=2$	$\sigma_{\phi 4}=1$	$\sigma_{x4}=1$	—	—	—	—	
	第1脚側	第1評価点	$\sigma_{\phi 1}=3$	$\sigma_{x1}=0$	—	$\tau_{\theta 1}=2$	$\sigma_{\phi 4}=1$	$\sigma_{x4}=1$	—	—	$\tau_{\phi 3}=3$	$\tau_{\phi 4}=2$	$\sigma_{13}=8$
		第2評価点	—	—	—	—	$\sigma_{\phi 4}=1$	$\sigma_{x4}=1$	—	—	—	—	
	第2脚側	第1評価点	$\sigma_{\phi 1}=3$	$\sigma_{x1}=0$	—	$\tau_{\theta 1}=2$	$\sigma_{\phi 4}=1$	$\sigma_{x4}=1$	—	—	—	$\sigma_{\phi 81}=1$	$\sigma_{14}=8$
		第2評価点	—	—	—	—	$\sigma_{\phi 4}=1$	$\sigma_{x4}=1$	—	—	$\sigma_{x81}=1$	—	
X 方向	第1評価点	周方向	$\sigma_{\phi 1}=3$	$\sigma_{x1}=0$	$\sigma_{\phi 3}=3$	$\sigma_{x3}=2$	$\sigma_{\phi 4}=1$	$\sigma_{x4}=1$	$\sigma_{\phi 91}=1$	$\sigma_{x91}=2$	$\sigma_{\phi 101}=-1$	$\sigma_{x101}=-1$	$\sigma_{15}=8$
		軸方向	—	—	—	—	$\sigma_{\phi 4}=1$	$\sigma_{x4}=1$	—	—	—	—	
	第2評価点	周方向	$\sigma_{\phi 1}=3$	$\sigma_{x1}=0$	—	$\tau_{\theta 1}=2$	$\sigma_{\phi 4}=1$	$\sigma_{x4}=1$	$\tau_{\phi 6}=2$	$\tau_{\phi 4}=1$	—	—	$\sigma_{16}=9$
		軸方向	—	—	—	—	$\sigma_{\phi 4}=1$	$\sigma_{x4}=1$	$\sigma_{\phi 91}=1$	$\sigma_{x91}=2$	—	$\sigma_{\phi 111}=1$	
せん断	—	—	$\tau_{\theta 1}=2$	—	$\tau_{\theta 1}=2$	—	—	$\tau_{\phi 6}=2$	$\tau_{\phi 5}=2$	—	$\tau_{\phi 111}=1$		

(単位：MPa)



3.2 脚に生じる応力 (単位: MPa)

地震の方向	運転時質量による応力		地震による応力		せん断	組合せ応力
	圧縮	曲げ	せん断	圧縮		
Z方向	$\sigma_{s1}=2$	$\sigma_{s2}=5$	$\tau_{s1}=1$	$\sigma_{s5}=2$	$\sigma_{s6}=7$	$\sigma_{sz1}=15$
	$\sigma_{s1}=2$	$\sigma_{s2}=5$	$\tau_{s1}=1$	—	$\sigma_{s7}=12$	$\sigma_{sz2}=20$
X方向	$\sigma_{s1}=2$	$\sigma_{s2}=5$	$\tau_{s1}=1$	$\sigma_{s8}=1$	$\sigma_{s10}=8$	$\sigma_{sx}=21$

3.3 基礎ボルトに生じる応力 (単位: MPa)

地震の方向	引張応力	せん断応力
第1及び第3脚側	$\sigma_{b1}=4$	$\tau_{b1}=1$
第2脚側	$\sigma_{b2}=22$	$\tau_{b2}=7$
第4脚側	—	$\tau_{b2}=7$
X方向	$\sigma_{b4}=18$	$\tau_{b5}=6$

4. 評価

4.1 固有振動数 (単位: Hz)

固有振動数	
$T_H =$	

4.2 応力 (単位: MPa)

部材	材料	応力	算出応力	許容応力
胴板	SUS304	一次一般膜	$\sigma_0=3$	$S_a=153$
		一次	$\sigma_1=9$	
脚	SUS304	組合せ	$\sigma_s=21$	$f_t=205$
		圧縮と曲げの組合せ (座屈の評価)	$\frac{\sigma_{sr}}{f_{br}} + \frac{\sigma_{sl}}{f_{bl}} + \frac{\sigma_{sc}}{f_{bc}} \leq 1$	0.11 (無次元)
基礎ボルト	SUS304	引張	$\sigma_b=22$	$f_{ts}=153$
		せん断	$\tau_b=7$	$f_{sb}=118$

すべて許容応力以下である。

#### 1.4 集合槽

##### 1.4.1 計算条件

- (1) 集合槽は基礎ボルトでコンテナ床面に固定する。
- (2) 容器本体および基礎ボルトを板要素および梁要素にてモデル化する。
- (3) 上蓋はモデル化せず，上蓋に設置される機器と併せて質量のみモデル化に考慮した。
- (4) 容器本体の管台および配管はモデル化せず，質量のみモデル化に考慮した。

##### 1.4.2 記号の説明

記号	記号の定義	単位
m	集合槽の質量	kg
L	集合槽の長さ	mm
W	集合槽の幅	mm
H	集合槽の高さ	mm
$A_b$	基礎ボルトの軸断面積	mm <sup>2</sup>
n	基礎ボルトの本数	—
$S_u$	設計降伏点 設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表9に定める値	MPa
$S_y$	設計引張強さ 設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表8に定める値	MPa
F	材料の許容応力を決定する場合の基準値。なお，支持構造物の許容応力は，設計・建設規格 SSB-3121.1 又は SSB-3131 に定める値。	MPa
$C_H$	水平方向設計震度	—
$\sigma_b$	基礎ボルトに生じる引張応力	MPa
$\tau_b$	基礎ボルトに生じるせん断応力	MPa

##### 1.4.3 設計条件

適用する地震動等		最高使用圧力 (MPa)	最高使用温度 (°C)
水平	鉛直		
$C_H=0.36$	—*	大気圧	ケーシング：40°C 基礎ボルト：40°C

\*一次固有振動数は25Hzであり，20Hzを超えるため，動的地震力を考慮しない。



1.4.4 機器要目

m (kg)	L (mm)	W (mm)	H (mm)	A (mm <sup>2</sup> )	n (本)
■	■	■	■	■	■

S <sub>y</sub> (MPa)	S <sub>u</sub> (MPa)	F (MPa)
205	520	205

1.4.5 評価結果

各部材に生じる最大応力が許容応力以下であることを確認した。(表-1, 2)

表-1 応力評価箇所A(本体)の応力評価結果

部材	材料	応力		算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
本体	SUS304	一次一般膜応力		28	154
		組合せ応力 (座屈評価)	圧縮+曲げ	0.07 (無次元)	1 (無次元)
			引張+曲げ	0.14 (無次元)	1 (無次元)

表-2 応力評価箇所B(基礎ボルト)の応力評価結果

応力	材料	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
引張応力	SUS304	1	147
せん断応力		53	118

1.5 酸化分解機（基礎ボルト評価）

1.5.1 設計条件

適用する地震動等		最高使用圧力 (MPa)	最高使用温度 (°C)
水平	鉛直		
$C_H=0.36$	—	0.30	50

1.5.2 機器要目

m (kg)	$h_g$ (mm)	L (mm)	$L_{gt}$ (mm)	n (-)	$n_r$ (-)	$A_b$ (mm <sup>2</sup> )	$F_b$ (N)	$Q_b$ (N)
■	■	■	■	■	■	■	■	■

1.5.3 評価結果

基礎ボルトに生じる最大応力が許容応力以下であることを確認した。（表-3）

表-3 酸化分解機の応力評価結果

部材	材料	応力	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
基礎ボルト	SUS304	せん断	3.6	118
		引張	<0	153

1.6 ポンプ

1.6.1 設計条件

機器名称	適用する地震動等		最高使用温度 (°C)	周囲環境温度 (°C)
	水平	鉛直		
原水ポンプ	$C_H=0.36$	—	40	40
樹脂充填塔送り ポンプ	$C_H=0.36$	—	40	40
処理水返送ポンプ	$C_H=0.36$	—	40	40
浮上油移送ポンプ	$C_H=0.36$	—	40	40
循環ポンプ	$C_{II}=0.36$	—	50	40
ブロー水受槽送り ポンプ	$C_H=0.36$	—	50	40
油吸着樹脂塔送り ポンプ	$C_H=0.36$	—	50	40
処理水第1モニタ リング槽送りポンプ	$C_H=0.36$	—	50	40

1.6.2 機器要目

機器名称	m (kg)	$h_g$ (mm)	L (mm)	$L_{gt}$ (mm)	n (-)	$n_r$ (-)	$A_b$ (mm <sup>2</sup> )	$C_p$ (-)
原水ポンプ	■	■	■	■	■	■	■	■
樹脂充填塔送り ポンプ	■	■	■	■	■	■	■	■
処理水返送ポンプ	■	■	■	■	■	■	■	■
浮上油移送ポンプ	■	■	■	■	■	■	■	■
循環ポンプ	■	■	■	■	■	■	■	■
ブロー水受槽送り ポンプ	■	■	■	■	■	■	■	■
油吸着樹脂塔送り ポンプ	■	■	■	■	■	■	■	■
処理水第1モニタ リング槽送りポン プ	■	■	■	■	■	■	■	■



1.6.3 評価結果

基礎ボルトに生じる最大応力が許容応力以下であることを確認した。(表-4)

表-4 基礎ボルトの応力評価結果

機器名称	材料	応力	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
原水ポンプ	SUS304	せん断	1	118
		引張	1	153
樹脂充填塔送りポンプ	SUS304	せん断	1	118
		引張	1	153
処理水返送ポンプ	SUS304	せん断	1	118
		引張	2	153
浮上油移送ポンプ	SUS304	せん断	1	118
		引張	1	153
循環ポンプ	SUS304	せん断	2	118
		引張	2	153
ブロー水受槽送りポンプ	SUS304	せん断	1	118
		引張	1	153
油吸着樹脂塔送りポンプ	SUS304	せん断	1	118
		引張	1	153
処理水第1モニタリング槽 送りポンプ	SUS304	せん断	1	118
		引張	1	153



1.7 装置受け架台

1.7.1 設計条件

適用する地震動等	
水平	鉛直
$C_H=0.36$	—

1.7.2 機器要目

	m (kg)	H (m)	$L_{g1}$ (m)	$\varnothing$ (mm)	S (mm)	$\alpha$ (-)	Fy (MPa)
油水分離装置	■	■	■	■	■	■	■
油分解装置(1)	■	■	■	■	■	■	■
油分解装置(2)	■	■	■	■	■	■	■

1.7.3 評価結果

地震による転倒モーメント  $M_1$  は自重による安定モーメント  $M_2$  より小さいことから、転倒しないことを確認した。また、地震によって生じるせん断力が溶接部の許容耐力以下であることを確認した。(表-5, 6)

表-5 架台の耐震評価結果

	材料	転倒モーメント $M_1$ (N・m)	安定モーメント $M_2$ (N・m)
油水分離装置	SS400	350800	540869
油分解装置(1)	SS400	301862	465836
油分解装置(2)	SS400	206681	329092

表-6 埋込金物との溶接部の耐震評価結果

	材料	地震によるせん断力 $\tau$ (kN)	溶接部の耐荷重 W (kN)
油水分離装置	SS400	159	13857
油分解装置(1)	SS400	144	13857
油分解装置(2)	SS400	100	13857

II. 油処理装置の強度に係る補足説明

1 強度評価

1.1 集合槽

1.1.1 評価結果

(1) 側板, 底板の評価

a. 側板

部材名称		側板 (平板)
材料		JIS G 4304/4305 SUS304
最高使用温度	(°C)	40
液体の比重	$\rho$	1.0
許容引張応力	S (MPa)	129
短辺の長さ (最大応力部)	d (mm)	■
長辺の長さ (最大応力部)	D (mm)	■
D/d に対する応力係数	$\beta_i$	■
最高使用圧力 (最大応力部)	P (MPa)	■
継手効率	$\eta$	0.7
継手の種類		突合せ両側溶接
放射線検査の有無		無し
必要厚さ	$t_1$ (mm)	■
必要厚さ	$t_2$ (mm)	3.7
$t_1, t_2$ の大きい値	t (mm)	4.5
呼び厚さ	$t_{so}$ (mm)	9.0
最小厚さ	$t_s$ (mm)	■
評価: $t_s \geq t$ , よって十分である。		



b. 底板

部材名称			底板 (平板)
材料			JIS G 4304/4305 SUS304
最高使用温度	(°C)		40
液体の比重	$\rho$		1.0
許容引張応力	S (MPa)		129
短辺の長さ (最大応力部)	d (mm)		■
長辺の長さ (最大応力部)	D (mm)		■
D/d に対する応力係数	$\beta_i$		■
最高使用圧力 (最大応力部)	P (MPa)		■
継手効率	$\eta$		1.0
継手の種類			継手無し
放射線検査の有無			-
必要厚さ	$t_1$ (mm)		6.0
必要厚さ	$t_2$ (mm)		10.6
$t_1, t_2$ の大きい値	t (mm)		10.6
呼び厚さ	$t_{so}$ (mm)		18.0
最小厚さ	$t_s$ (mm)		■
評価: $t_s \geq t$ , よって十分である。			

(2) 管台の厚さの評価

管台名称			N4-3	N1-2, N2-6,
材料			JIS G 3459 SUS304TP	JIS G 3459 SUS304TP
水頭	H (m)		■	■
最高使用温度	(°C)		40	40
管台の内径	$D_i$ (m)		0.0355	0.0412
液体の比重	$\rho$		1.0	1.0
許容引張応力	S (MPa)		129	129
継手効率	$\eta$		1.0	1.0
継手の種類			継手無し	継手無し
放射線検査の有無			-	-
必要厚さ	$t_1$ (mm)		1.9	2.2
必要厚さ	$t_2$ (mm)		0.01	0.01
$t_1, t_2$ の大きい値	t (mm)		1.9	2.2
呼び厚さ	$t_{no}$ (mm)		3.6	3.7
最小厚さ	$t_n$ (mm)		■	■
評価: $t_n \geq t$ , よって十分である。				

管台名称		N2-1, N2-2, N3-4,	N1-3, N1-9, N2-5, N3-5, N4-4
材料		JIS G 3459 SUS304TP	JIS G 3459 SUS304TP
水頭	H (m)	■	■
最高使用温度	(°C)	40	40
管台の内径	$D_i$ (m)	0.0527	0.0781
液体の比重	$\rho$	1.0	1.0
許容引張応力	S (MPa)	129	129
継手効率	$\eta$	1.0	1.0
継手の種類		継手無し	継手無し
放射線検査の有無		—	—
必要厚さ	$t_1$ (mm)	2.4	3.5
必要厚さ	$t_2$ (mm)	0.01	0.01
$t_1, t_2$ の大きい値	$t$ (mm)	2.4	3.5
呼び厚さ	$t_{no}$ (mm)	3.9	5.5
最小厚さ	$t_n$ (mm)	■	■
評価： $t_n \geq t$ ，よって十分である。			

管台名称		N4-1, N4-2
材料		JIS G 3459 SUS304TP
水頭	H (m)	■
最高使用温度	(°C)	40
管台の内径	$D_i$ (m)	0.151
液体の比重	$\rho$	1.0
許容引張応力	S (MPa)	129
継手効率	$\eta$	1.0
継手の種類		継手無し
放射線検査の有無		—
必要厚さ	$t_1$ (mm)	3.5
必要厚さ	$t_2$ (mm)	0.02
$t_1, t_2$ の大きい値	$t$ (mm)	3.5
呼び厚さ	$t_{no}$ (mm)	7.1
最小厚さ	$t_n$ (mm)	■
評価： $t_n \geq t$ ，よって十分である。		



## (3) 管台の穴の補強計算

部材名称	N1-3, N1-9, N2-5, N3-5, N4-4		
側板材料	JIS G 4304/4305 SUS304		
管台材料	JIS G 3459 SUS304TP		
強め板材料	—		
最高使用圧力	P	(MPa)	
水頭	H	(mm)	
液体の比重	$\rho$		1.0
最高使用温度		(°C)	40
側板の許容引張応力	$S_s$	(MPa)	129
管台の許容引張応力	$S_n$	(MPa)	129
強め板の許容引張応力	$S_e$	(MPa)	129
側板の断面に現れる穴の径	d	(mm)	
側板の最小厚さ	$t_s$	(mm)	
管台の最小厚さ	$t_n$	(mm)	
強め板の最小厚さ	$t_e$	(mm)	
側板の計算上必要な厚さ	$t_{sr}$	(mm)	
管台の計算上必要な厚さ	$t_{nr}$	(mm)	
補強に必要な面積	$A_r$	(mm <sup>2</sup> )	301
強め板の外径	$B_e$	(mm)	
管台の外径	$D_{on}$	(mm)	89.1
溶接寸法 (管台の外側)	$L_1$	(mm)	
溶接寸法 (強め板)	$L_2$	(mm)	
溶接寸法 (管台の内側)	$L_3$	(mm)	
側板の有効補強面積	$A_1$	(mm <sup>2</sup> )	
管台の有効補強面積	$A_2$	(mm <sup>2</sup> )	
すみ肉溶接部の有効補強面積	$A_3$	(mm <sup>2</sup> )	
強め板の有効補強面積	$A_4$	(mm <sup>2</sup> )	
補強に有効な総面積	$A_0$	(mm <sup>2</sup> )	428
評価: $A_0 > A_r$ , よって十分である。			

部材名称			N4-1, N4-2
側板材料			JIS G 4304/4305 SUS304
管台材料			JIS G 3459 SUS304TP
強め板材料			—
最高使用圧力	P	(MPa)	
水頭	H	(m)	
液体の比重	$\rho$		1.0
最高使用温度		(°C)	40
側板の許容引張応力	$S_s$	(MPa)	129
管台の許容引張応力	$S_n$	(MPa)	129
強め板の許容引張応力	$S_e$	(MPa)	129
側板の断面に現れる穴の径	d	(mm)	
側板の最小厚さ	$t_s$	(mm)	
管台の最小厚さ	$t_n$	(mm)	
強め板の最小厚さ	$t_e$	(mm)	
側板の計算上必要な厚さ	$t_{sr}$	(mm)	
管台の計算上必要な厚さ	$t_{nr}$	(mm)	
補強に必要な面積	$A_r$	(mm <sup>2</sup> )	826
強め板の外径	$B_e$	(mm)	
管台の外径	$D_{on}$	(mm)	165.2
溶接寸法 (管台の外側)	$L_1$	(mm)	
溶接寸法 (強め板)	$L_2$	(mm)	
溶接寸法 (管台の内側)	$L_3$	(mm)	
側板の有効補強面積	$A_1$	(mm <sup>2</sup> )	
管台の有効補強面積	$A_2$	(mm <sup>2</sup> )	
すみ肉溶接部の有効補強面積	$A_3$	(mm <sup>2</sup> )	
強め板の有効補強面積	$A_4$	(mm <sup>2</sup> )	
補強に有効な総面積	$A_0$	(mm <sup>2</sup> )	1003
評価: $A_0 > A_r$ , よって十分である。			



1.2 浮上分離槽

1.2.1 評価結果

(1) 胴の厚さの評価

胴板名称			胴板
材料			JIS G 4304/4305 SUS304
水頭	H	(m)	
最高使用温度			40
胴の内径	$D_i$	(m)	
液体の比重	$\rho$		1.0
許容引張応力	S	(MPa)	129
継手効率	$\eta$		0.7
継手の種類			突合せ両側溶接
放射線検査の有無			無し
必要厚さ	$t_1$	(mm)	1.5
必要厚さ	$t_2$	(mm)	0.05
$t_1, t_2$ の大きい値	t	(mm)	1.5
呼び厚さ	$t_{so}$	(mm)	4.0
最小厚さ	$t_s$	(mm)	
評価： $t_s \geq t$ ，よって十分である。			

(2) 円すい胴の厚さの評価

胴の形状

胴板名称	円すい胴板	
円すいの頂角の $1/2$	$\theta$	( $^{\circ}$ )
評価： $\theta \leq 30^{\circ}$ ，よって円すい形の胴である。		

胴板名称	円すい胴板	
材料	JIS G 4304/4305 SUS304	
最高使用圧力	P	(MPa)
水頭	H	(m)
最高使用温度		( $^{\circ}\text{C}$ )
胴の内径	$D_i$	(mm)
液体の比重	$\rho$	
許容引張応力	S	(MPa)
継手効率	$\eta$	
継手の種類	突合せ両側溶接	
放射線検査の有無	無し	
必要厚さ	$t_1$	(mm)
必要厚さ	$t_2$	(mm)
$t_1, t_2$ の大きい値	t	(mm)
呼び厚さ	$t_{so}$	(mm)
最小厚さ	$t_s$	(mm)
評価： $t_s \geq t$ ，よって十分である。		



(3) 平板の厚さの評価

穴の有無

底板名称			平板
平板の穴の有無			有り
平板の径	d	(mm)	■
穴の径	d <sub>h</sub>	(mm)	■
評価： $d_h \leq d/2$ , 設計・建設規格 PVC-3320 (2) a. (b)により計算を行う。			

平板の厚さ

底板名称			平板
材料			JIS G 4304/4305 SUS304
最高使用圧力	P	(MPa)	0.0129
水頭	H	(m)	■
液体の比重	$\rho$		1.0
最高使用温度		(°C)	40
許容引張応力	S	(MPa)	129
取付け方法による係数	K		0.33
平板の径	d	(mm)	■
必要厚さ	t	(mm)	1.5
呼び厚さ	t <sub>po</sub>	(mm)	4.0
最小厚さ	t <sub>p</sub>	(mm)	■
評価： $t_p \geq t$ , よって十分である。			

## (4) 管台の厚さの評価

管台名称		N-1, 4	N-2
材料		JIS G 3459 SUS304TP	JIS G 3459 SUS304TP
水頭	H (m)	■	■
最高使用温度	(°C)	40	40
管台の内径	$D_i$ (m)	0.0355	0.0527
液体の比重	$\rho$	1.0	1.0
許容引張応力	S (MPa)	129	129
継手効率	$\eta$	1.0	1.0
継手の種類		継手無し	継手無し
放射線検査の有無		—	—
必要厚さ	$t_1$ (mm)	1.9	2.4
必要厚さ	$t_2$ (mm)	0.01	0.01
$t_1, t_2$ の大きい値	$t$ (mm)	1.9	2.4
呼び厚さ	$t_{no}$ (mm)	3.6	3.9
最小厚さ	$t_n$ (mm)	■	■
評価： $t_n \geq t$ ，よって十分である。			

管台名称		N-3	N-8
材料		JIS G 3459 SUS304TP	JIS G 3459 SUS304TP
水頭	H (m)	■	■
最高使用温度	(°C)	40	40
管台の内径	$D_i$ (m)	0.151	0.0781
液体の比重	$\rho$	1.0	1.0
許容引張応力	S (MPa)	129	129
継手効率	$\eta$	1.0	1.0
継手の種類		継手無し	継手無し
放射線検査の有無		—	—
必要厚さ	$t_1$ (mm)	3.5	3.5
必要厚さ	$t_2$ (mm)	0.01	0.01
$t_1, t_2$ の大きい値	$t$ (mm)	3.5	3.5
呼び厚さ	$t_{no}$ (mm)	7.1	5.5
最小厚さ	$t_n$ (mm)	■	■
評価： $t_n \geq t$ ，よって十分である。			



## (5) 胴の穴の補強計算

胴板名称	胴板
評価： 補強の計算を要する 85mm を超える穴の名称	N-3 スカム出口 N-8 液面計座

部材名称	N-3 スカム出口	
胴板材料	JIS G 4304/4305 SUS304	
管台材料	JIS G 3459 SUS304TP	
強め板材料	—	
最高使用圧力	P (MPa)	
水頭	H (m)	
液体の比重	$\rho$	1.0
最高使用温度	(°C)	40
胴板の許容引張応力	$S_s$ (MPa)	129
管台の許容引張応力	$S_n$ (MPa)	129
強め板の許容引張応力	$S_o$ (MPa)	—
胴の断面に現れる穴の径	d (mm)	
管台が取付く穴の径	$d_w$ (mm)	
胴板の最小厚さ	$t_s$ (mm)	
管台の最小厚さ	$t_n$ (mm)	
胴板の継手効率	$\eta$	1.0
係数	F	1.0
胴の内径	$D_i$ (mm)	
胴板の計算上必要な厚さ	$t_{sr}$ (mm)	
管台の計算上必要な厚さ	$t_{nr}$ (mm)	
穴の補強に必要な面積	$A_r$ (mm <sup>2</sup> )	6.2
補強の有効範囲	$X_1$ (mm)	
補強の有効範囲	$X_2$ (mm)	
補強の有効範囲	X (mm)	
補強の有効範囲	$Y_1$ (mm)	
補強の有効範囲	$Y_2$ (mm)	
強め板の最小厚さ	$t_o$ (mm)	
強め板の外径	$B_o$ (mm)	
管台の外径	$D_{on}$ (mm)	165.2
溶接寸法 (管台の外側)	$L_1$ (mm)	
溶接寸法 (強め板)	$L_2$ (mm)	
溶接寸法 (管台の内側)	$L_3$ (mm)	
胴板の有効補強面積	$A_1$ (mm <sup>2</sup> )	
管台の有効補強面積	$A_2$ (mm <sup>2</sup> )	
すみ肉溶接部の有効補強面積	$A_3$ (mm <sup>2</sup> )	
強め板の有効補強面積	$A_4$ (mm <sup>2</sup> )	
補強に有効な総面積	$A_0$ (mm <sup>2</sup> )	445
評価： $A_0 > A_r$ 、よって十分である。		

部材名称		N-8 液面計座
胴板材料		JIS G 4304/4305 SUS304
管台材料		JIS G 3459 SUS304TP
強め板材料		—
最高使用圧力	P (MPa)	
水頭	H (m)	
液体の比重	$\rho$	1.0
最高使用温度	(°C)	40
胴板の許容引張応力	$S_s$ (MPa)	129
管台の許容引張応力	$S_n$ (MPa)	129
強め板の許容引張応力	$S_e$ (MPa)	—
胴の断面に現れる穴の径	d (mm)	
管台が取付く穴の径	$d_w$ (mm)	
胴板の最小厚さ	$t_s$ (mm)	
管台の最小厚さ	$t_n$ (mm)	
胴板の継手効率	$\eta$	1.0
係数	F	1.0
胴の内径	$D_i$ (mm)	
胴板の計算上必要な厚さ	$t_{sr}$ (mm)	
管台の計算上必要な厚さ	$t_{nr}$ (mm)	
穴の補強に必要な面積	$A_r$ (mm <sup>2</sup> )	3.3
補強の有効範囲	$X_1$ (mm)	
補強の有効範囲	$X_2$ (mm)	
補強の有効範囲	X (mm)	
補強の有効範囲	$Y_1$ (mm)	
補強の有効範囲	$Y_2$ (mm)	
強め板の最小厚さ	$t_e$ (mm)	
強め板の外径	$B_e$ (mm)	
管台の外径	$D_{on}$ (mm)	89.1
溶接寸法 (管台の外側)	$L_1$ (mm)	
溶接寸法 (強め板)	$L_2$ (mm)	
溶接寸法 (管台の内側)	$L_3$ (mm)	
胴板の有効補強面積	$A_1$ (mm <sup>2</sup> )	
管台の有効補強面積	$A_2$ (mm <sup>2</sup> )	
すみ肉溶接部の有効補強面積	$A_3$ (mm <sup>2</sup> )	
強め板の有効補強面積	$A_4$ (mm <sup>2</sup> )	
補強に有効な総面積	$A_0$ (mm <sup>2</sup> )	265
評価： $A_0 > A_r$ , よって十分である。		



(6) 円すい胴の補強を要しない穴の最大径の評価

胴板名称		円すい胴板
材料		JIS G 4304/4305 SUS304
胴の外径	D (mm)	
許容引張応力	S (MPa)	129
胴板の最小厚さ	$t_s$ (mm)	
継手効率	$\eta$	0.7
補強を要しない穴の最大径	$d_{r1}$ (mm)	
61, $d_{r1}$ の小さい値	(mm)	61
PVD-1.3より求めた係数	K	
補強を要しない穴の最大径	$d_{r2}$ (mm)	78
200, $d_{r2}$ の小さい値	(mm)	78
補強を要しない穴の最大径	(mm)	78
評価：補強の計算を要する穴の名称		—

1.3 樹脂充填塔, 油吸着樹脂塔

1.3.1 評価結果

(1) 胴の厚さの評価

a. 樹脂充填塔

胴板名称	胴板		
材料	JIS G 4304/4305 SUS304		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.30
最高使用温度		(°C)	40
胴の内径	$D_i$	(mm)	
許容引張応力	S	(MPa)	129
継手効率	$\eta$		0.7
継手の種類	突合せ両側溶接		
放射線検査の有無	無し		
必要厚さ	$t_1$	(mm)	1.5
必要厚さ	$t_2$	(mm)	0.9
$t_1, t_2$ の大きい値	t	(mm)	1.5
呼び厚さ	$t_{so}$	(mm)	6.0
最小厚さ	$t_s$	(mm)	
評価: $t_s \geq t$ , よって十分である。			

b. 油吸着樹脂塔

胴板名称	胴板		
材料	JIS G 4304/4305 SUS304		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.30
最高使用温度		(°C)	50
胴の内径	$D_i$	(mm)	
許容引張応力	S	(MPa)	128
継手効率	$\eta$		0.6
継手の種類	裏当金を使用しない突合せ片側溶接		
放射線検査の有無	無し		
必要厚さ	$t_1$	(mm)	1.5
必要厚さ	$t_2$	(mm)	0.7
$t_1, t_2$ の大きい値	t	(mm)	1.5
呼び厚さ	$t_{so}$	(mm)	6.0
最小厚さ	$t_s$	(mm)	
評価: $t_s \geq t$ , よって十分である。			

(2) 鏡板の厚さの評価

a. 樹脂充填塔

鏡板の形状

鏡板名称	鏡板	
鏡板の内面における長径 $D_{iL}$ (mm)		
鏡板の内面における短径の1/2 $h$ (mm)		
鏡板の長径と短径との比 $D_{iL}/(2 \cdot h)$		
評価： $D_{iL}/(2 \cdot h) \leq 2$ , よって半だ円形鏡板である		

鏡板の厚さ

鏡板名称	鏡板	
材料	JIS G 4304/4305 SUS304	
最高使用圧力 $P$ (MPa)		
最高使用温度 (°C)		40
胴の内径 $D_i$ (mm)		496
半だ円形鏡板の形状による係数 $K$		1.0
許容引張応力 $S$ (MPa)		129
継手効率 $\eta$		1.0
継手の種類	継手無し	
放射線検査の有無	-	
必要厚さ $t_1$ (mm)		1.5
必要厚さ $t_2$ (mm)		0.6
必要厚さ $t_3$ (mm)		0.6
$t_1, t_2, t_3$ の大きい値 $t$ (mm)		1.5
呼び厚さ $t_{co}$ (mm)		6.0
最小厚さ $t_c$ (mm)		
評価： $t_c \geq t$ , よって十分である。		



b. 油吸着樹脂塔

鏡板の形状

鏡板名称	鏡板	
鏡板の内面における長径 $D_{iL}$ (mm)		
鏡板の内面における短径の 1/2 $h$ (mm)		
鏡板の長径と短径との比 $D_{iL}/(2 \cdot h)$		
評価： $D_{iL}/(2 \cdot h) \leq 2$ , よって半だ円形鏡板である		

鏡板の厚さ

鏡板名称	鏡板	
材料	JIS G 4304/4305 SUS304	
最高使用圧力 $P$ (MPa)		0.30
最高使用温度 (°C)		50
胴の内径 $D_i$ (mm)		
半だ円形鏡板の形状による係数 $K$		1.0
許容引張応力 $S$ (MPa)		128
継手効率 $\eta$		1.0
継手の種類	継手無し	
放射線検査の有無	—	
必要厚さ $t_1$ (mm)		1.5
必要厚さ $t_2$ (mm)		0.4
必要厚さ $t_3$ (mm)		0.4
$t_1, t_2, t_3$ 大きい値 $t$ (mm)		1.5
呼び厚さ $t_{co}$ (mm)		6.0
最小厚さ $t_c$ (mm)		
評価： $t_c \geq t$ , よって十分である。		



## (3) 管台の厚さの評価

## a. 樹脂充填塔

管台名称			N-1, 2
材料			JIS G 3459 SUS304TP
最高使用圧力	P	(MPa)	0.30
最高使用温度		(°C)	40
管台の外径	D <sub>o</sub>	(mm)	42.7
許容引張応力	S	(MPa)	129
継手効率	$\eta$		1.0
継手の種類			継手無し
放射線検査の有無			—
必要厚さ	t <sub>1</sub>	(mm)	—
必要厚さ	t <sub>2</sub>	(mm)	0.1
t <sub>1</sub> , t <sub>2</sub> の大きい値	t	(mm)	0.1
呼び厚さ	t <sub>no</sub>	(mm)	3.6
最小厚さ	t <sub>n</sub>	(mm)	■
評価: $t_n \geq t$ , よって十分である。			

## b. 油吸着樹脂塔

管台名称			N-1, 2
材料			JIS G 3459 SUS304TP
最高使用圧力	P	(MPa)	0.30
最高使用温度		(°C)	50
管台の外径	D <sub>o</sub>	(mm)	34.0
許容引張応力	S	(MPa)	128
継手効率	$\eta$		1.0
継手の種類			継手無し
放射線検査の有無			—
必要厚さ	t <sub>1</sub>	(mm)	—
必要厚さ	t <sub>2</sub>	(mm)	0.1
t <sub>1</sub> , t <sub>2</sub> の大きい値	t	(mm)	0.1
呼び厚さ	t <sub>no</sub>	(mm)	3.4
最小厚さ	t <sub>n</sub>	(mm)	■
評価: $t_n \geq t$ , よって十分である。			

## (4) 補強を必要としない穴の最大径の評価

## a. 樹脂充填塔

鏡板名称	鏡板	
使用材料	JIS G 4304/4305 SUS304	
最高使用圧力	P (MPa)	0.30
鏡板の外径	$D_1$ (mm)	
許容引張応力	S (MPa)	129
鏡板の呼び厚さ	$t_{co}$ (mm)	6.0
鏡板の最小厚さ	$t_c$ (mm)	
継手効率	$\eta$	1.0
補強を要しない穴の最大径	$d_{r1}$ (mm)	
61, $d_{r1}$ の小さい値	(mm)	61
K		—
$d_{r2}$		—
200, $d_{r2}$ の小さい値	(mm)	—
補強を要しない穴の最大径	(mm)	61
評価：補強の計算を要する穴の名称		—

## b. 油吸着樹脂塔

鏡板名称	鏡板	
使用材料	JIS G 4304/4305 SUS304	
最高使用圧力	P (MPa)	0.30
鏡板の外径	$D_1$ (mm)	
許容引張応力	S (MPa)	128
鏡板の呼び厚さ	$t_{co}$ (mm)	6.0
鏡板の最小厚さ	$t_c$ (mm)	
継手効率	$\eta$	1.0
補強を要しない穴の最大径	$d_{r1}$ (mm)	
61, $d_{r1}$ の小さい値	(mm)	61
K		—
$d_{r2}$		—
200, $d_{r2}$ の小さい値	(mm)	—
補強を要しない穴の最大径	(mm)	61
評価：補強の計算を要する穴の名称		—

1.4 乳化槽

1.4.1 評価結果

(1) 胴の厚さの評価

胴板名称			胴板
材料			JIS G 4304/4305 SUS304
水頭	H	(m)	■
最高使用温度			50
胴の内径	$D_i$	(m)	■
液体の比重	$\rho$		1.0
許容引張応力	S	(MPa)	128
継手効率	$\eta$		0.7
継手の種類			突合せ両側溶接
放射線検査の有無			無し
必要厚さ	$t_1$	(mm)	1.5
必要厚さ	$t_2$	(mm)	0.2
$t_1, t_2$ の大きい値	t	(mm)	1.5
呼び厚さ	$t_{so}$	(mm)	4.0
最小厚さ	$t_s$	(mm)	■
評価： $t_s \geq t$ ，よって十分である。			



(2) 鏡板の厚さの評価

鏡板の形状

底板名称			鏡板
鏡板の外径	$D_{oc}$	(mm)	
鏡板の中央部における内面の半径	$R$	(mm)	
鏡板のすみの丸みの内半径	$r$	(mm)	
$3 \cdot t_{co}$		(mm)	
$0.06 \cdot D_{oc}$		(mm)	
評価： $D_{oc} \geq R$ , $r \geq 3 \cdot t_{co}$ , $r \geq 0.06 \cdot D_{oc}$ , $r \geq 50\text{mm}$ , よってさら形鏡板である。			

鏡板の厚さ

鏡板名称			鏡板
材料			JIS G 4304/4305 SUS304
最高使用圧力	$P$	(MPa)	
水頭	$H$	(m)	
最高使用温度		(°C)	50
胴の内径	$D_i$	(mm)	
液体の比重	$\rho$		1.0
さら形鏡板の形状による係数	$W$		
許容引張応力	$S$	(MPa)	128
継手効率	$\eta$		1.0
継手の種類			継手無し
放射線検査の有無			—
必要厚さ	$t_1$	(mm)	1.5
必要厚さ	$t_2$	(mm)	0.1
必要厚さ	$t_3$	(mm)	0.2
$t_1, t_2, t_3$ の大きい値	$t$	(mm)	1.5
呼び厚さ	$t_{co}$	(mm)	4.0
最小厚さ	$t_c$	(mm)	
評価： $t_c \geq t$ , よって十分である。			

## (3) 管台の厚さの評価

管台名称		N-1	N-2, 3
材料		JIS G 3459 SUS304TP	JIS G 3459 SUS304TP
水頭	H (m)	■	■
最高使用温度	(°C)	50	50
管台の内径	$D_i$ (m)	0.0412	0.151
液体の比重	$\rho$	1.0	1.0
許容引張応力	S (MPa)	128	128
継手効率	$\eta$	1.0	1.0
継手の種類		継手無し	継手無し
放射線検査の有無		—	—
必要厚さ	$t_1$ (mm)	2.2	3.5
必要厚さ	$t_2$ (mm)	0.01	0.01
$t_1, t_2$ の大きい値	$t$ (mm)	2.2	3.5
呼び厚さ	$t_{no}$ (mm)	3.7	7.1
最小厚さ	$t_n$ (mm)	■	■
評価： $t_n \geq t$ ，よって十分である。			

管台名称		N-4, 12	N-10
材料		JIS G 3459 SUS304TP	JIS G 3459 SUS304TP
水頭	H (m)	■	■
最高使用温度	(°C)	50	50
管台の内径	$D_i$ (m)	0.0272	0.0781
液体の比重	$\rho$	1.0	1.0
許容引張応力	S (MPa)	128	128
継手効率	$\eta$	1.0	1.0
継手の種類		継手無し	継手無し
放射線検査の有無		—	—
必要厚さ	$t_1$ (mm)	1.7	3.5
必要厚さ	$t_2$ (mm)	0.01	0.01
$t_1, t_2$ の大きい値	$t$ (mm)	1.7	3.5
呼び厚さ	$t_{no}$ (mm)	3.4	5.5
最小厚さ	$t_n$ (mm)	■	■
評価： $t_n \geq t$ ，よって十分である。			



(4) 鏡板の補強を要しない穴の最大径の評価

鏡板名称		鏡板
使用材料		JIS G 4304/4305 SUS304
最高使用圧力	P (MPa)	
水頭	H (m)	
鏡板の外径	D <sub>1</sub> (mm)	
液体の比重	$\rho$	1.0
許容引張応力	S (MPa)	128
鏡板の呼び厚さ	t <sub>c0</sub> (mm)	4.0
鏡板の最小厚さ	t <sub>c</sub> (mm)	
継手効率	$\eta$	
補強を要しない穴の最大径	d <sub>r1</sub> (mm)	
61, d <sub>r1</sub> の小さい値	(mm)	61
PVD-1.1より求めた係数	K	
補強を要しない穴の最大径	d <sub>r2</sub> (mm)	102
200, d <sub>r2</sub> の小さい値	(mm)	102
補強を要しない穴の最大径	(mm)	102
評価：補強の計算を要する穴の名称		N-3 循環ポンプサクシオン

## (5) 胴の穴の補強計算

胴板名称	胴板
評価： 補強の計算を要する 85mm を超える穴の名称	N-2 乳化槽返送ポンプ戻口

部材名称	N-2 乳化槽返送ポンプ戻口	
胴板材料	JIS G 4304/4305 SUS304	
管台材料	JIS G 3459 SUS304TP	
強め板材料	—	
最高使用圧力	P	(MPa)
水頭	H	(m)
液体の比重	$\rho$	1.0
最高使用温度		(°C) 50
胴板の許容引張応力	$S_s$	(MPa) 128
管台の許容引張応力	$S_n$	(MPa) 128
強め板の許容引張応力	$S_e$	(MPa) —
胴の断面に現れる穴の径	d	(mm)
管台が取付く穴の径	$d_w$	(mm)
胴板の最小厚さ	$t_s$	(mm)
管台の最小厚さ	$t_n$	(mm)
胴板の継手効率	$\eta$	1.0
係数	F	1.0
胴の内径	$D_i$	(mm)
胴板の計算上必要な厚さ	$t_{sr}$	(mm)
管台の計算上必要な厚さ	$t_{nr}$	(mm)
穴の補強に必要な面積	$A_r$	(mm <sup>2</sup> ) 12.3
補強の有効範囲	$X_1$	(mm)
補強の有効範囲	$X_2$	(mm)
補強の有効範囲	X	(mm)
補強の有効範囲	$Y_1$	(mm)
補強の有効範囲	$Y_2$	(mm)
強め板の最小厚さ	$t_e$	(mm)
強め板の外径	$B_e$	(mm)
管台の外径	$D_{on}$	(mm) 165.2
溶接寸法 (管台の外側)	$L_1$	(mm)
溶接寸法 (強め板)	$L_2$	(mm)
溶接寸法 (管台の内側)	$L_3$	(mm)
胴板の有効補強面積	$A_1$	(mm <sup>2</sup> )
管台の有効補強面積	$A_2$	(mm <sup>2</sup> )
すみ肉溶接部の有効補強面積	$A_3$	(mm <sup>2</sup> )
強め板の有効補強面積	$A_4$	(mm <sup>2</sup> )
補強に有効な総面積	$A_0$	(mm <sup>2</sup> ) 432
評価： $A_0 > A_r$ , よって十分である。		



## (6) 鏡板の穴の補強計算

部材名称	N-3 循環ポンプサクシヨン	
鏡板材料	JIS G 4304/4305 SUS304	
管台材料	JIS G 3459 SUS304TP	
強め板材料	—	
最高使用圧力	P (MPa)	
水頭	H (m)	
液体の比重	$\rho$	1.0
最高使用温度	(°C)	50
鏡板の許容引張応力	$S_c$ (MPa)	128
管台の許容引張応力	$S_n$ (MPa)	128
強め板の許容引張応力	$S_e$ (MPa)	—
胴の断面に現れる穴の径	d (mm)	
管台が取付く穴の径	$d_w$ (mm)	
鏡板の最小厚さ	$t_c$ (mm)	
管台の最小厚さ	$t_n$ (mm)	
鏡板の継手効率	$\eta$	1.0
係数	F	1.0
鏡板の内半径	R (mm)	
鏡板の計算上必要な厚さ	$t_{sr}$ (mm)	
管台の計算上必要な厚さ	$t_{nr}$ (mm)	
穴の補強に必要な面積	$A_r$ (mm <sup>2</sup> )	12.3
補強の有効範囲	$X_1$ (mm)	
補強の有効範囲	$X_2$ (mm)	
補強の有効範囲	X (mm)	
補強の有効範囲	$Y_1$ (mm)	
補強の有効範囲	$Y_2$ (mm)	
強め板の最小厚さ	$t_e$ (mm)	
強め板の外径	$B_e$ (mm)	
管台の外径	$D_{on}$ (mm)	165.2
溶接寸法 (管台の外側)	$L_1$ (mm)	
溶接寸法 (強め板)	$L_2$ (mm)	
溶接寸法 (管台の内側)	$L_3$ (mm)	
鏡板の有効補強面積	$A_1$ (mm <sup>2</sup> )	
管台の有効補強面積	$A_2$ (mm <sup>2</sup> )	
すみ肉溶接部の有効補強面積	$A_3$ (mm <sup>2</sup> )	
強め板の有効補強面積	$A_4$ (mm <sup>2</sup> )	
補強に有効な総面積	$A_0$ (mm <sup>2</sup> )	377
評価: $A_0 > A_r$ , よって十分である。		



1.5 ブロー水受槽, 第2モニタリング槽

1.5.1 評価結果

(1) 胴板の厚さの評価

a. ブロー水受槽

胴板名称			胴板
材料			JIS G 4304/4305 SUS304
水頭	H	(m)	■
最高使用温度			50
胴の内径	$D_i$	(m)	■
液体の比重			1.0
許容引張応力			128
継手効率			0.7
継手の種類			突合せ両側溶接
放射線検査の有無			無し
必要厚さ	$t_1$	(mm)	1.5
必要厚さ	$t_2$	(mm)	0.11
$t_1, t_2$ の大きい値			t (mm) 1.5
呼び厚さ			$t_{so}$ (mm) 4.0
最小厚さ			$t_s$ (mm) ■
評価: $t_s \geq t$ , よって十分である。			

b. 第2モニタリング槽

胴板名称			胴板
材料			JIS G 4304/4305 SUS304
水頭	H	(m)	■
最高使用温度			50
胴の内径	$D_i$	(m)	■
液体の比重			1.0
許容引張応力			128
継手効率			0.7
継手の種類			突合せ両側溶接
放射線検査の有無			無し
必要厚さ	$t_1$	(mm)	1.5
必要厚さ	$t_2$	(mm)	0.11
$t_1, t_2$ の大きい値			t (mm) 1.5
呼び厚さ			$t_{so}$ (mm) 4.0
最小厚さ			$t_s$ (mm) ■
評価: $t_s \geq t$ , よって十分である。			

(2) 底板の厚さの評価

a. ブロー水受槽

底板名称		平板
平板の穴の有無		無し
材料		JIS G 4304/4305 SUS304
水頭	H (m)	
液体の比重	$\rho$	1.0
最高使用温度	(°C)	50
許容引張応力	S (MPa)	128
必要厚さ	t (mm)	3.0
呼び厚さ	$t_{po}$ (mm)	6.0
最小厚さ	$t_p$ (mm)	
評価： $t_p \geq t$ , よって十分である。		

b. 第2モニタリング槽

底板名称		平板
平板の穴の有無		無し
材料		JIS G 4304/4305 SUS304
水頭	H (m)	
液体の比重	$\rho$	1.0
最高使用温度	(°C)	50
許容引張応力	S (MPa)	128
必要厚さ	t (mm)	3.0
呼び厚さ	$t_{po}$ (mm)	6.0
最小厚さ	$t_p$ (mm)	
評価： $t_p \geq t$ , よって十分である。		



## (3) 管台の厚さの評価

## a. ブロー水受槽

管台名称		N-4, 5	N-6	N-8
材料		JIS G 3459 SUS304TP	JIS G 3459 SUS304TP	JIS G 3459 SUS304TP
水頭	H (m)	■	■	■
最高使用温度	(°C)	50	50	50
管台の内径	$D_i$ (m)	0.0272	0.0527	0.0781
液体の比重	$\rho$	1.0	1.0	1.0
許容引張応力	S (MPa)	128	128	128
継手効率	$\eta$	1.0	1.0	1.0
継手の種類		継手無し	継手無し	継手無し
放射線検査の有無		—	—	—
必要厚さ	$t_1$ (mm)	1.7	2.4	3.5
必要厚さ	$t_2$ (mm)	0.01	0.01	0.01
$t_1, t_2$ の大きい値	$t$ (mm)	1.7	2.4	3.5
呼び厚さ	$t_{no}$ (mm)	3.4	3.9	5.5
最小厚さ	$t_n$ (mm)	■	■	■
評価: $t_n \geq t$ , よって十分である。				

## b. 第2モニタリング槽

管台名称		N-3, 4	N-5	N-6
材料		JIS G 3459 SUS304TP	JIS G 3459 SUS304TP	JIS G 3459 SUS304TP
水頭	H (m)	■	■	■
最高使用温度	(°C)	50	50	50
管台の内径	$D_i$ (m)	0.0527	0.0272	0.0781
液体の比重	$\rho$	1.0	1.0	1.0
許容引張応力	S (MPa)	128	128	128
継手効率	$\eta$	1.0	1.0	1.0
継手の種類		継手無し	継手無し	継手無し
放射線検査の有無		—	—	—
必要厚さ	$t_1$ (mm)	2.4	1.7	3.5
必要厚さ	$t_2$ (mm)	0.01	0.01	0.01
$t_1, t_2$ の大きい値	$t$ (mm)	2.4	1.7	3.5
呼び厚さ	$t_{no}$ (mm)	3.9	3.4	5.5
最小厚さ	$t_n$ (mm)	■	■	■
評価: $t_n \geq t$ , よって十分である。				

## (4) 胴の穴の補強計算

## a. ブロー水受槽

胴板名称	胴板
評価： 補強の計算を要する 85mm を超える穴の名称	N-8 液面計座

部材名称	N-8 液面計座	
胴板材料	JIS G 4304/4305 SUS304	
管台材料	JIS G 3459 SUS304TP	
強め板材料	—	
最高使用圧力	P (MPa)	
水頭	H (m)	
液体の比重	$\rho$	1.0
最高使用温度	(°C)	50
胴板の許容引張応力	$S_s$ (MPa)	128
管台の許容引張応力	$S_n$ (MPa)	128
強め板の許容引張応力	$S_e$ (MPa)	—
胴の断面に現れる穴の径	d (mm)	
管台が取付く穴の径	$d_w$ (mm)	
胴板の最小厚さ	$t_s$ (mm)	
管台の最小厚さ	$t_n$ (mm)	
胴板の継手効率	$\eta$	1.0
係数	F	1.0
胴の内径	$D_i$ (mm)	
胴板の計算上必要な厚さ	$t_{sr}$ (mm)	
管台の計算上必要な厚さ	$t_{nr}$ (mm)	
穴の補強に必要な面積	$A_r$ (mm <sup>2</sup> )	6.6
補強の有効範囲	$X_1$ (mm)	
補強の有効範囲	$X_2$ (mm)	
補強の有効範囲	X (mm)	
補強の有効範囲	$Y_1$ (mm)	
補強の有効範囲	$Y_2$ (mm)	
強め板の最小厚さ	$t_e$ (mm)	
強め板の外径	$B_e$ (mm)	
管台の外径	$D_{on}$ (mm)	89.1
溶接寸法 (管台の外側)	$L_1$ (mm)	
溶接寸法 (強め板)	$L_2$ (mm)	
溶接寸法 (管台の内側)	$L_3$ (mm)	
胴板の有効補強面積	$A_1$ (mm <sup>2</sup> )	
管台の有効補強面積	$A_2$ (mm <sup>2</sup> )	
すみ肉溶接部の有効補強面積	$A_3$ (mm <sup>2</sup> )	
強め板の有効補強面積	$A_4$ (mm <sup>2</sup> )	
補強に有効な総面積	$A_0$ (mm <sup>2</sup> )	262
評価： $A_0 > A_r$ , よって十分である。		



b. 第2モニタリング槽

胴板名称	胴板
評価： 補強の計算を要する 85mm を超える穴の名称	N-6 液面計座

部材名称	N-6 液面計座	
胴板材料	JIS G 4304/4305 SUS304	
管台材料	JIS G 3459 SUS304TP	
強め板材料	—	
最高使用圧力	P (MPa)	
水頭	H (m)	
液体の比重	$\rho$	1.00
最高使用温度	(°C)	50
胴板の許容引張応力	$S_s$ (MPa)	128
管台の許容引張応力	$S_n$ (MPa)	128
強め板の許容引張応力	$S_e$ (MPa)	—
胴の断面に現れる穴の径	d (mm)	
管台が取付く穴の径	$d_w$ (mm)	
胴板の最小厚さ	$t_s$ (mm)	
管台の最小厚さ	$t_n$ (mm)	
胴板の継手効率	$\eta$	1.0
係数	F	1.0
胴の内径	$D_i$ (mm)	
胴板の計算上必要な厚さ	$t_{sr}$ (mm)	
管台の計算上必要な厚さ	$t_{nr}$ (mm)	
穴の補強に必要な面積	$A_r$ (mm <sup>2</sup> )	6.6
補強の有効範囲	$X_1$ (mm)	
補強の有効範囲	$X_2$ (mm)	
補強の有効範囲	X (mm)	
補強の有効範囲	$Y_1$ (mm)	
補強の有効範囲	$Y_2$ (mm)	
強め板の最小厚さ	$t_e$ (mm)	
強め板の外径	$B_e$ (mm)	
管台の外径	$D_{on}$ (mm)	89.1
溶接寸法 (管台の外側)	$L_1$ (mm)	
溶接寸法 (強め板)	$L_2$ (mm)	
溶接寸法 (管台の内側)	$L_3$ (mm)	
胴板の有効補強面積	$A_1$ (mm <sup>2</sup> )	
管台の有効補強面積	$A_2$ (mm <sup>2</sup> )	
すみ肉溶接部の有効補強面積	$A_3$ (mm <sup>2</sup> )	
強め板の有効補強面積	$A_4$ (mm <sup>2</sup> )	
補強に有効な総面積	$A_0$ (mm <sup>2</sup> )	262
評価： $A_0 > A_r$ , よって十分である。		

1.6 酸化分解機

1.6.1 評価結果

(1) 側板, 底板の評価

a. 側板

部材名称			側板 (平板)
材料			JIS G 4304/4305 SUS304
最高使用温度	(°C)		50
液体の比重	$\rho$		1.0
許容引張応力	S	(MPa)	128
短辺の長さ	d	(mm)	
長辺の長さ	D	(mm)	
D/d に対する応力係数	$\beta_i$		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.30
継手効率	$\eta$		1.0
継手の種類			突合せ両側溶接
放射線検査の有無			有り
必要厚さ	t	(mm)	6.0
呼び厚さ	$t_{so}$	(mm)	9.0
最小厚さ	$t_s$	(mm)	
評価: $t_s \geq t$ , よって十分である。			

b. 底板

部材名称			底板 (平板)
材料			JIS G 4304/4305 SUS304
最高使用温度	(°C)		50
液体の比重	$\rho$		1.0
許容引張応力	S	(MPa)	128
短辺の長さ	d	(mm)	
長辺の長さ	D	(mm)	
D/d に対する応力係数	$\beta_i$		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.30
継手効率	$\eta$		1.0
継手の種類			継手無し
放射線検査の有無			—
必要厚さ	t	(mm)	4.3
呼び厚さ	$t_{so}$	(mm)	9.0
最小厚さ	$t_s$	(mm)	
評価: $t_s \geq t$ , よって十分である。			



## (2) 補強リブの評価

部材名称		補強リブ
材料		JIS G 4304/4305 SUS304
最高使用温度	(°C)	50
液体の比重	$\rho$	1.0
最高使用圧力	P (MPa)	0.30
許容引張応力	S (MPa)	128
短辺の長さ	d (mm)	■
長辺の長さ	D (mm)	■
リブが受け持つ荷重	W (MPa)	■
リブが受ける等分布荷重	w (N/mm)	■
支点間距離	$\ell$ (mm)	■
発生モーメント	M (N・mm)	■
断面係数	Z (mm <sup>3</sup> )	■
最大発生応力	$\sigma$ (MPa)	73
評価： $S \geq \sigma$ , よって十分である。		

## (3) ふた板 (上部, 下部) の厚さの評価

部材名称		ふた板
材料		JIS G 4304/4305 SUS304
最高使用温度	(°C)	50
液体の比重	$\rho$	1.0
許容引張応力	S (MPa)	128
最高使用圧力	P (MPa)	0.30
ボルト最小スパン	d (mm)	■
dに直角に測ったボルトの最大スパン	D (mm)	■
ふた板の修正係数	Z	■
継手効率	$\eta$	1.0
継手の種類		継手無し
放射線検査の有無		—
必要厚さ	t (mm)	11.4
呼び厚さ	$t_{so}$ (mm)	(上部)15.0 (下部)28.0
最小厚さ	$t_s$ (mm)	■
評価： $t_s \geq t$ , よって十分である。		

## (4) 角フランジの厚さの評価

部材名称		角フランジ
材料		JIS G 4304/4305 SUS304
最高使用温度	(°C)	50
液体の比重	$\rho$	1.0
最高使用圧力	P (MPa)	0.30
使用状態でフランジに作用する 単位長さ当りの全モーメント	$M_o$ (N・ mm/mm)	■
ガスケット締付時にフランジに 作用する単位当たりのモーメント	$M_g$ (N・ mm/mm)	■
荷重修正係数	$C_F$ (-)	1.0
許容引張応力	S (MPa)	123
必要厚さ	$t_F$ (mm)	10.9
呼び厚さ	$t_{so}$ (mm)	20.0
最小厚さ	$t_s$ (mm)	■
評価： $t_s \geq t_F$ , よって十分である。		

## (5) 管台の厚さの評価

管台名称		入口ノズル 出口ノズル	給電部
材料		JIS G 4304/4305 SUS304	JIS G 4304/4305 SUS304
最高使用圧力	P (MPa)	0.30	0.30
最高使用温度	(°C)	50	50
管台の外径	$D_o$ (mm)	120	104
許容引張応力	S (MPa)	128	128
継手効率	$\eta$	1.00	1.00
継手の種類		継手無し	継手無し
放射線検査の有無		—	—
必要厚さ	$t_1$ (mm)	—	—
必要厚さ	$t_2$ (mm)	0.2	0.2
$t_1, t_2$ の大きい値	t (mm)	0.2	0.2
呼び厚さ	$t_{no}$ (mm)	25.0	25.0
最小厚さ	$t_n$ (mm)	■	■
評価： $t_n \geq t$ , よって十分である。			



1.7 主配管

1.7.1 評価の結果

(1) 管の厚さの評価

No	最高 使用 圧力 P (MPa)	最高 使用 温度 (°C)	外径 Do (mm)	公称 厚さ t <sub>no</sub> (mm)	材料	許容 引張 応力 S (MPa)	継手 効率 η (-)	最小 厚さ t <sub>n</sub> (mm)	必要 厚さ t (mm)
1	0.40	50	60.5	3.5	SUS304TP Sch20S	128	1.0	3.0	0.10
2	0.02	40	48.6	3.0	SUS304TP Sch20S	129	1.0	2.5	0.01
3	0.40	50	34.0	3.0	SUS304TP Sch20S	128	1.0	2.5	0.06
4	0.15	40	42.7	3.0	SUS304TP Sch20S	129	1.0	2.5	0.03
5	0.02	40	165.2	5.0	SUS316LTP Sch20S	111	1.0	4.3	0.02
6	0.30	40	27.2	2.5	SUS316LTP Sch20S	111	1.0	2.0	0.04
7	0.30	40	13.8	2.0	SUS316LTP Sch20S	111	1.0	1.5	0.02
8	0.30	50	165.2	5.0	SUS304TP Sch20S	128	1.0	4.3	0.20
9	0.30	50	114.3	4.0	SUS304TP Sch20S	128	1.0	3.5	0.14
10	0.30	50	89.1	4.0	SUS304TP Sch20S	128	1.0	3.5	0.11
11	0.30	50	76.3	3.5	SUS304TP Sch20S	128	1.0	3.0	0.09
12	0.02	40	42.7	3.0	SUS316LTP Sch20S	111	1.0	2.5	0.01
13	0.30	40	21.7	2.5	SUS316LTP Sch20S	111	1.0	2.0	0.03

(2) 伸縮継手による疲労評価

No.	最高 使用 圧力 P (MPa)	最高 使用 温度 (°C)	材料	弾性 係数 E (MPa)	継手部 の板の 厚さ t (mm)	全伸縮 量 $\delta$ (mm)	継手部 の波の ピッチ の2分の 1 b (mm)	継手部 の波の 高さ h (mm)	継手部 の波の 数の2倍 の値 n	継手 部の 層数 c	継手部 応力 $\sigma$ (MPa)	計算の 許容繰 り返し 回数 N $\times 10^3$	実際の 繰り返 し 回数 $\times 10^3$
E1	0.30	40	SUS316L	193000						1	418	94.1	0.1
E2	0.40	50	SUS304	193000						1	260	498	0.1
E3	0.40	50	SUS304	193000						1	498	51.1	0.1
E4	0.40	50	SUS304	193000						1	433	83.3	0.1



III. 油処理装置の公称値の許容範囲について

[集合槽 (1/2)]

主要寸法(mm)		許容範囲	根 拠	
受水槽	内寸 (たて)	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカ基準	
	内寸 (横)	■		
	側板厚さ	■	+1.2 ■	【プラス側公差】 JISによる板厚公差 【マイナス側公差】 JISによる板厚公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカ基準
	底板厚さ	■	+1.3 ■	
	仕切板厚さ	■	+1.2 ■	
	高さ	■	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカ基準
	管台厚さ(40A)	3.7	+0.5 ■	【プラス側公差】 JISによる製造公差 【マイナス側公差】 JISによる製造公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカ基準
	管台厚さ(80A)	5.5	+0.6 ■	
第1モニタリング槽	内寸 (たて)	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカ基準	
	内寸 (横)	■		±7.0
	側板厚さ	■	+1.2 ■	【プラス側公差】 JISによる板厚公差 【マイナス側公差】 JISによる板厚公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカ基準
	底板厚さ	■	+1.3 ■	
	仕切板厚さ	■	+1.2 ■	
	高さ	■	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカ基準
	管台厚さ(50A)	3.9	+0.5 ■	【プラス側公差】 JISによる製造公差 【マイナス側公差】 JISによる製造公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカ基準
	管台厚さ(80A)	5.5	+0.6 ■	

[集合槽 (2/2)]

主要寸法(mm)		許容範囲	根 拠	
循環槽	内寸 (たて)	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準	
	内寸 (横)	■		
	側板厚さ	■	+1.2 ■	【プラス側公差】 JISによる板厚公差 【マイナス側公差】 JISによる板厚公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	底板厚さ	■	+1.3 ■	
	仕切板厚さ	■	+1.2 ■	
	高さ	■	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	管台厚さ(40A)	3.7	+0.5 ■	【プラス側公差】 JISによる製造公差 【マイナス側公差】 JISによる製造公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	管台厚さ(50A)	3.9	+0.5 ■	
	管台厚さ(80A)	5.5	+0.6 ■	
均一化槽	内寸 (たて)	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準	
	内寸 (横)	■		
	側板厚さ	■	+1.2 ■	【プラス側公差】 JISによる板厚公差 【マイナス側公差】 JISによる板厚公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	底板厚さ	■	+1.3 ■	
	仕切板厚さ	■	+1.2 ■	
	高さ	■	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	管台厚さ(32A)	3.6	+0.5 ■	【プラス側公差】 JISによる製造公差 【マイナス側公差】 JISによる製造公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
	管台厚さ(80A)	5.5	+0.6 ■	
	管台厚さ(150A)	7.1	+0.8 ■	



[浮上分離槽]

主要寸法 (mm)		許容範囲	根 拠
洞内径	■	■	設計・建設規格より同一断面における最大内径と最少内径との差は1%以下 製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
洞板厚さ	4.0	+0.8 ■	【プラス側公差】 JISによる板厚公差 【マイナス側公差】 JISによる板厚公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
円すい洞板厚さ	4.0	+0.8 ■	
平板厚さ	4.0	+0.8 ■	
高さ	■	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準 洞高さ 956±7.0、円すい洞高さ 748±7.0 要目表高さ=956+748+ライニング 3×2ヶ所+パッキン 3 (1713mm)
管台厚さ (32A)	3.6	+0.5 ■	【プラス側公差】 JISによる製造公差 【マイナス側公差】 JISによる製造公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
管台厚さ (50A)	3.9	+0.5 ■	
管台厚さ (80A)	5.5	+0.6 ■	
管台厚さ (150A)	7.1	+0.8 ■	

[樹脂充填塔]

主要寸法 (mm)		許容範囲	根 拠
洞内径	■	■	設計・建設規格より同一断面における最大内径と最少内径との差は1%以下 製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
洞板厚さ	6.0	+1.0 ■	【プラス側公差】 JISによる板厚公差 【マイナス側公差】 JISによる板厚公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
鏡板厚さ	6.0	+1.0 ■	
高さ	■	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準 上部鏡板高さ 321.0±4.8、洞高さ 828.0±7.0、下部鏡板高さ 320.0±4.8 要目表高さ=321+828+320+ライニング 3×4ヶ所+パッキン 4×2枚 (1489mm)
管台厚さ (32A)	3.6	+0.5 ■	【プラス側公差】 JISによる製造公差 【マイナス側公差】 JISによる製造公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

[乳化槽]

主要寸法(mm)		許容範囲	根 拠
胴内径	■	■	設計・建設規格より同一断面における最大内径と最少内径との差は1%以下 製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
胴板厚さ	4.0	+0.8 ■	【プラス側公差】 JISによる板厚公差 【マイナス側公差】 JISによる板厚公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
鏡板厚さ	4.0	+0.8 ■	
高さ	■	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
管台厚さ(25A)	3.4	+0.5 ■	【プラス側公差】 JISによる製造公差 【マイナス側公差】 JISによる製造公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
管台厚さ(40A)	3.7	+0.5 ■	
管台厚さ(80A)	5.5	+0.6 ■	
管台厚さ(150A)	7.1	+0.8 ■	

[ブロー水受槽]

主要寸法(mm)		許容範囲	根 拠
胴内径	■	■	設計・建設規格より同一断面における最大内径と最少内径との差は1%以下 製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
胴板厚さ	4.0	+0.8 ■	【プラス側公差】 JISによる板厚公差 【マイナス側公差】 JISによる板厚公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
底板厚さ	6.0	+1.0 ■	
胴部高さ	■	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
管台厚さ(25A)	3.4	+0.5 ■	【プラス側公差】 JISによる製造公差 【マイナス側公差】 JISによる製造公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
管台厚さ(50A)	3.9	+0.5 ■	
管台厚さ(80A)	5.5	+0.6 ■	



[油吸着樹脂塔]

主要寸法(mm)		許容範囲	根 拠
胴内径	■	■	設計・建設規格より同一断面における最大内径と最少内径との差は1%以下 製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
胴板厚さ	6.0	+1.0 ■	【プラス側公差】 JISによる板厚公差
鏡板厚さ	6.0	+1.0 ■	【マイナス側公差】 JISによる板厚公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
胴部高さ	■	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
管台厚さ(25A)	3.4	+0.5 ■	【プラス側公差】 JISによる製造公差 【マイナス側公差】 JISによる製造公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

[第2モニタリング槽]

主要寸法(mm)		許容範囲	根 拠
胴内径	■	■	設計・建設規格より同一断面における最大内径と最少内径との差は1%以下 製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
胴板厚さ	4.0	+0.8 ■	【プラス側公差】 JISによる板厚公差
底板厚さ	6.0	+1.0 ■	【マイナス側公差】 JISによる板厚公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
胴部高さ	■	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
管台厚さ(25A)	3.4	+0.5 ■	【プラス側公差】 JISによる製造公差
管台厚さ(50A)	3.9	+0.5 ■	【マイナス側公差】 JISによる製造公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
管台厚さ(80A)	5.5	+0.6 ■	

[漏えい拡大防止堰]

主要寸法(mm)		許容範囲	根 拠
内寸 (たて全長)	■	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
内寸 (たて低床部)	■	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
内寸 (横)	■	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準

[酸化分解機]

主要寸法(mm)		許容範囲	根 拠
内寸 (たて)	■	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
内寸 (横)	■	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
板厚さ	■	+1.2 ■	【プラス側公差】 JISによる板厚公差 【マイナス側公差】 JISによる板厚公差及び製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準
高さ	■	■	製造能力, 製造実績を考慮したメーカー基準