

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 1 梱包後

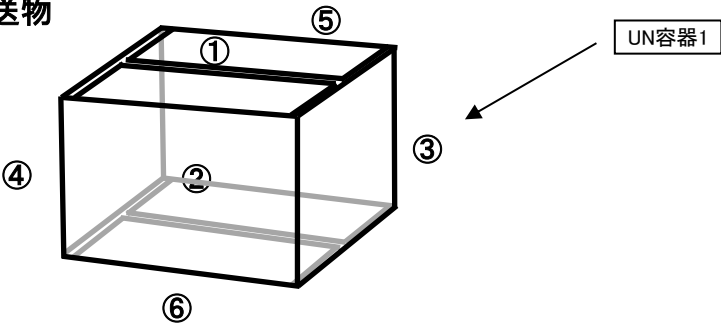
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2024年4月21日 9:10 ~ 9:49	測定器	【線量当量率】 F1-SC-117 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-024 換算定数(αス): $6.39 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm) 換算定数(βス): $4.12 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.10 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 80 cpm (β): 0.28 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器1	① 上面外側	0.10
	② 前面外側	0.10
	③ 右面外側	0.10
	④ 左面外側	0.10
	⑤ 後面外側	0.10
	⑥ 底面外側	0.10

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
1-1:上面外側	<2.581E-01
1-2:前面外側	<2.588E-01
1-3:右面外側	<2.545E-01
1-4:左面外側	<2.571E-01
1-5:後面外側	<2.542E-01
1-6:底面外側	<2.533E-01

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
1-1	UN容器1	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
1-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
1-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
1-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
1-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
1-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β): 4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 2 梱包後

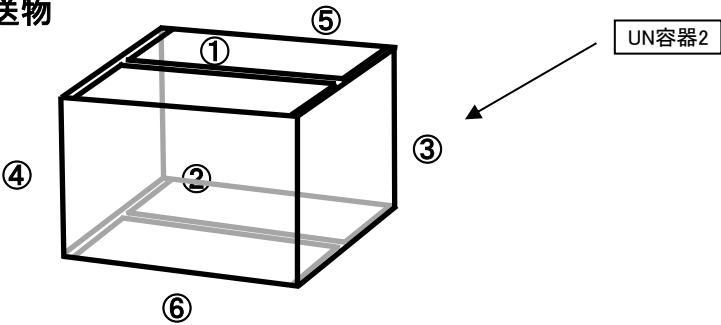
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2024年4月21日 9:10 ~ 9:58	測定器	【線量当量率】 F1-SC-117 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-024 換算定数(αス): $6.39 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm) 換算定数(βス): $4.12 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.10 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 80 cpm (β): 0.28 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器2	① 上面外側	0.10
	② 前面外側	0.10
	③ 右面外側	0.10
	④ 左面外側	0.10
	⑤ 後面外側	0.10
	⑥ 底面外側	0.10

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
2-1:上面外側	<2.771E-01
2-2:前面外側	<2.914E-01
2-3:右面外側	<2.842E-01
2-4:左面外側	<2.821E-01
2-5:後面外側	<2.783E-01
2-6:底面外側	<2.829E-01

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
2-1	UN容器2	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
2-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
2-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
2-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
2-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
2-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β): 4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 3 梱包後

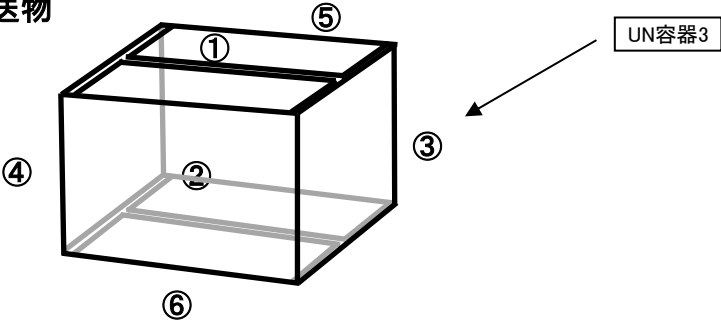
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2024年4月21日 9:10 ~ 10:07	測定器	【線量当量率】 F1-SC-117 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-024 換算定数(αス): $6.39 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm) 換算定数(βス): $4.12 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.10 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 80 cpm (β): 0.28 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器3	① 上面外側	0.10
	② 前面外側	0.10
	③ 右面外側	0.10
	④ 左面外側	0.10
	⑤ 後面外側	0.10
	⑥ 底面外側	0.10

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
3-1:上面外側	<2.776E-01
3-2:前面外側	<2.827E-01
3-3:右面外側	<2.819E-01
3-4:左面外側	<2.778E-01
3-5:後面外側	<2.808E-01
3-6:底面外側	<2.795E-01

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
3-1	UN容器3	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
3-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
3-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
3-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
3-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
3-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β): 4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 4 梱包後

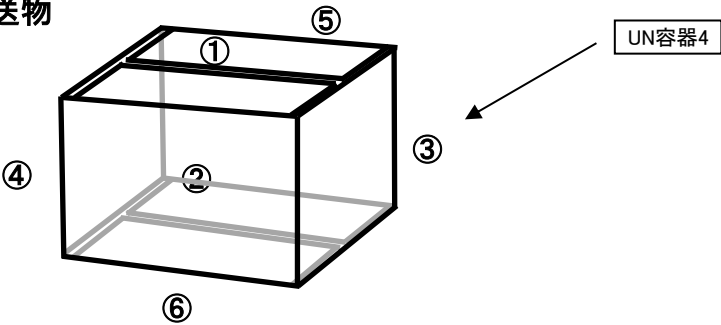
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2024年4月21日 9:10 ~ 10:14	測定器	【線量当量率】 F1-SC-117 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-024 換算定数(αス): $6.39 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm) 換算定数(βス): $4.12 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.10 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 80 cpm (β): 0.28 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器4	① 上面外側	0.10
	② 前面外側	0.10
	③ 右面外側	0.10
	④ 左面外側	0.10
	⑤ 後面外側	0.10
	⑥ 底面外側	0.10

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
4-1:上面外側	<2.584E-01
4-2:前面外側	<2.570E-01
4-3:右面外側	<2.601E-01
4-4:左面外側	<2.605E-01
4-5:後面外側	<2.617E-01
4-6:底面外側	<2.605E-01

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
4-1	UN容器4	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
4-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
4-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
4-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
4-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
4-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β): 4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 1 梱包後

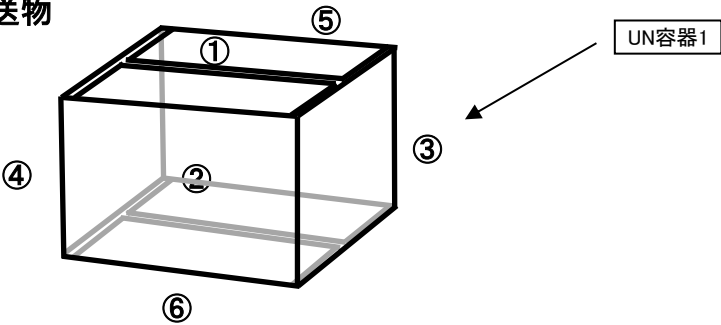
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2024年4月21日 9:45 ~ 10:08	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-111 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $5.77 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm) 換算定数(βス): $4.12 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.10 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.16 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 70 cpm (β): 0.27 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器1	① 上面外側	0.10
	② 前面外側	0.10
	③ 右面外側	0.10
	④ 左面外側	0.10
	⑤ 後面外側	0.10
	⑥ 底面外側	0.10

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
5-1:上面外側	<2.622E-01
5-2:前面外側	<2.582E-01
5-3:右面外側	<2.614E-01
5-4:左面外側	<2.611E-01
5-5:後面外側	<2.609E-01
5-6:底面外側	<2.628E-01

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
5-1	UN容器1	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
5-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
5-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
5-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
5-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
5-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β): 4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 2 梱包後

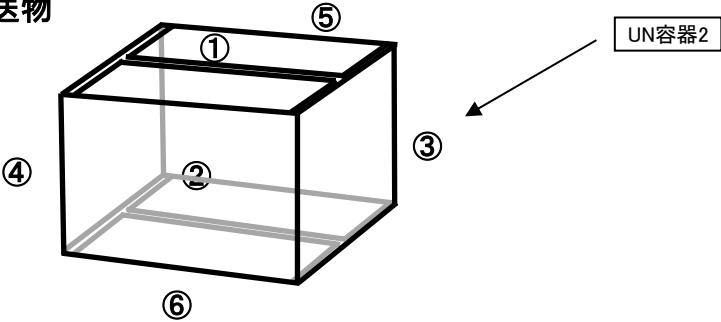
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2024年4月21日 9:45 ~ 10:17	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-111 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $5.77 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm) 換算定数(βス): $4.12 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.10 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.16 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 70 cpm (β): 0.27 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器2	① 上面外側	0.10
	② 前面外側	0.10
	③ 右面外側	0.10
	④ 左面外側	0.10
	⑤ 後面外側	0.10
	⑥ 底面外側	0.10

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
6-1:上面外側	<2.576E-01
6-2:前面外側	<2.620E-01
6-3:右面外側	<2.570E-01
6-4:左面外側	<2.560E-01
6-5:後面外側	<2.622E-01
6-6:底面外側	<2.643E-01

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
6-1	UN容器2	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
6-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
6-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
6-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
6-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
6-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β): 4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 1 梱包後

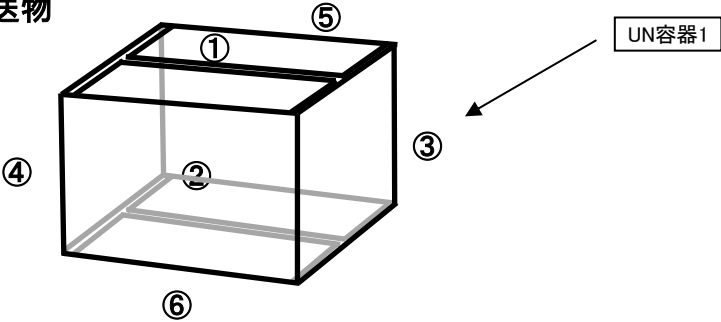
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2024年4月21日 9:59 ~ 10:27	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-107 (ス) F1-GMAD-014 換算定数(αス): $6.39 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm) 換算定数(βス): $4.29 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.10 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 80 cpm (β): 0.30 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器1	① 上面外側	0.10
	② 前面外側	0.10
	③ 右面外側	0.10
	④ 左面外側	0.10
	⑤ 後面外側	0.10
	⑥ 底面外側	0.10

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
7-1:上面外側	<3.057E-01
7-2:前面外側	<3.079E-01
7-3:右面外側	<2.994E-01
7-4:左面外側	<2.994E-01
7-5:後面外側	<3.057E-01
7-6:底面外側	<3.043E-01

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
7-1	UN容器1	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
7-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
7-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
7-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
7-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
7-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β): 4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 2 梱包後

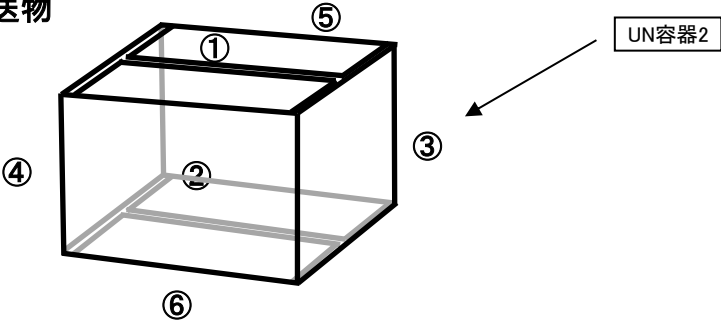
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2024年4月21日 9:59 ~ 10:32	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-107 (ス) F1-GMAD-014 換算定数(αス): $6.39 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm) 換算定数(βス): $4.29 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.10 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 80 cpm (β): 0.30 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器2	① 上面外側	0.10
	② 前面外側	0.10
	③ 右面外側	0.10
	④ 左面外側	0.10
	⑤ 後面外側	0.10
	⑥ 底面外側	0.10

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
8-1:上面外側	<2.847E-01
8-2:前面外側	<2.794E-01
8-3:右面外側	<2.785E-01
8-4:左面外側	<2.833E-01
8-5:後面外側	<2.801E-01
8-6:底面外側	<2.810E-01

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
8-1	UN容器2	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
8-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
8-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
8-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
8-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
8-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β): 4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること



# 放射線サーベイ記録

L型輸送物 3 梱包後

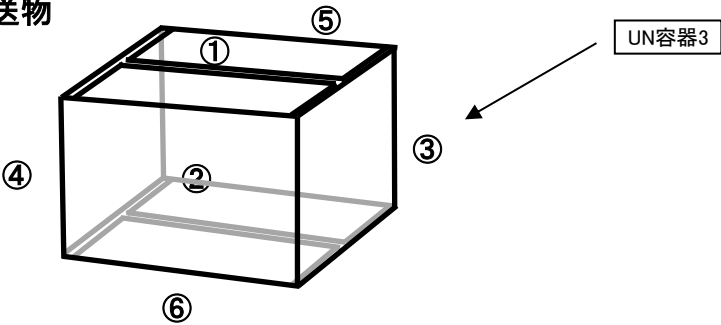
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2024年4月21日 9:59 ~ 10:37	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-107 (ス) F1-GMAD-014 換算定数(αス): $6.39 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm) 換算定数(βス): $4.29 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.10 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 80 cpm (β): 0.30 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器3	① 上面外側	0.10
	② 前面外側	0.10
	③ 右面外側	0.10
	④ 左面外側	0.10
	⑤ 後面外側	0.10
	⑥ 底面外側	0.10

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
9-1:上面外側	<2.887E-01
9-2:前面外側	<2.801E-01
9-3:右面外側	<2.843E-01
9-4:左面外側	<2.843E-01
9-5:後面外側	<2.867E-01
9-6:底面外側	<2.804E-01

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
9-1	UN容器3	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
9-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
9-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
9-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
9-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
9-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β): 4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

オーバーパック1梱包後

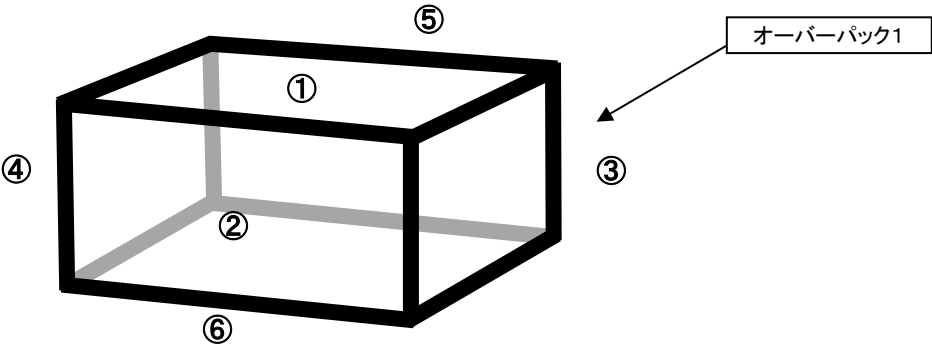
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2024年4月21日 10:30 ~ 10:53	測定器	【線量当量率】 F1-SC-117 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-024 換算定数(αス): $6.39 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm) 換算定数(βス): $4.12 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.10 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 80 cpm (β): 0.28 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
オーバーパッ ク1	① 上面外側	0.10
	② 前面外側	0.10
	③ 右面外側	0.10
	④ 左面外側	0.10
	⑤ 後面外側	0.10
	⑥ 底面外側	0.10

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
10-1:上面外側	<2.581E-01
10-2:前面外側	<2.640E-01
10-3:右面外側	<2.587E-01
10-4:左面外側	<2.640E-01
10-5:後面外側	<2.575E-01
10-6:底面外側	<2.635E-01

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
10-1	オーバーパッ ク1	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
10-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
10-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
10-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
10-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
10-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β): 4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

オーバーパック2梱包後

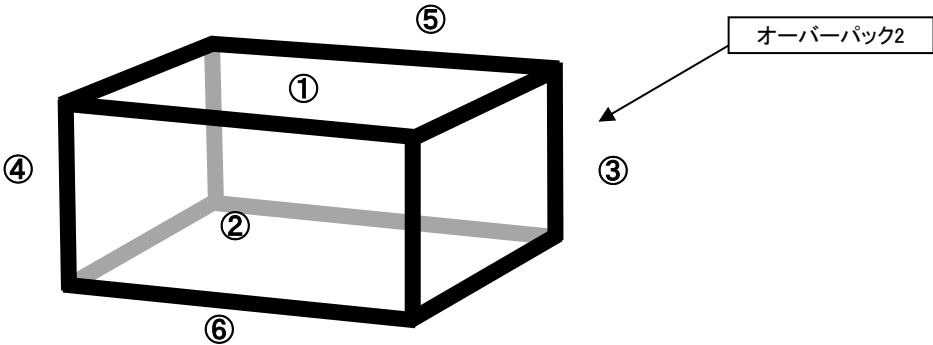
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2024年4月21日 10:30 ~ 11:03	測定器	【線量当量率】 F1-SC-117 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-024 換算定数(αス): $6.39 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm) 換算定数(βス): $4.12 \times 10^{-3}$ Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.10 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 80 cpm (β): 0.28 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
オーバーパック2	① 上面外側	0.10
	② 前面外側	0.10
	③ 右面外側	0.10
	④ 左面外側	0.10
	⑤ 後面外側	0.10
	⑥ 底面外側	0.10

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
11-1:上面外側	<2.737E-01
11-2:前面外側	<2.624E-01
11-3:右面外側	<2.682E-01
11-4:左面外側	<2.635E-01
11-5:後面外側	<2.631E-01
11-6:底面外側	<2.574E-01

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
11-1	オーバーパック2	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
11-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
11-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
11-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
11-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
11-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β): 4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

放射線サーベイ記録

オーバーク1梱包後

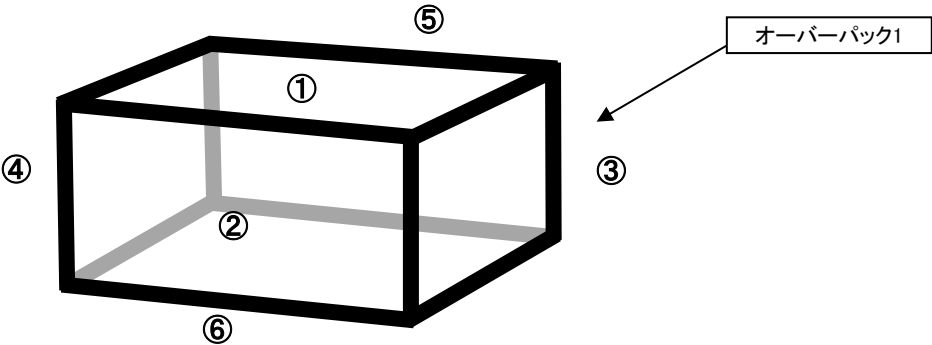
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2024年4月21日 10:38 ~ 11:03	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-111 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): 5.77 × 10 <sup>-3</sup> Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm) 換算定数(βス): 4.12 × 10 <sup>-3</sup> Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.10 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.16 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 70 cpm (β): 0.27 Bq/cm<sup>2</sup>

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
オーバーク1	① 上面外側	0.10
	② 前面外側	0.10
	③ 右面外側	0.10
	④ 左面外側	0.10
	⑤ 後面外側	0.10
	⑥ 底面外側	0.10

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
12-1:上面外側	<2.596E-01
12-2:前面外側	<2.647E-01
12-3:右面外側	<2.598E-01
12-4:左面外側	<2.620E-01
12-5:後面外側	<2.642E-01
12-6:底面外側	<2.622E-01

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
12-1	オーバーク1	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
12-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
12-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
12-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
12-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
12-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β): 4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

放射線サーベイ記録

オーバーパック1梱包後

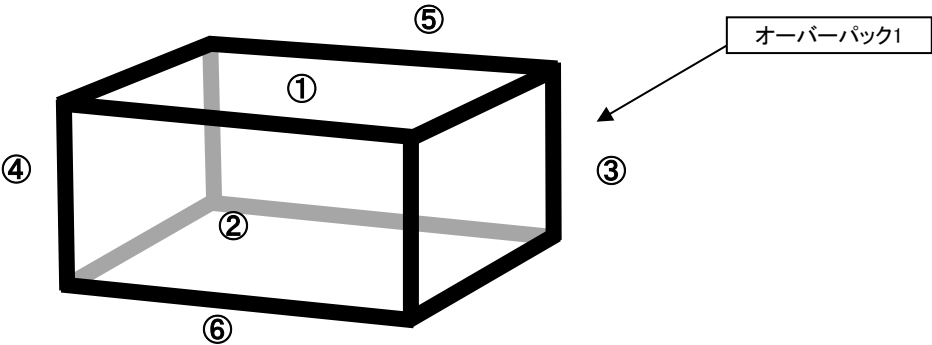
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2024年4月21日 10:48 ~ 11:11	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-107 (ス) F1-GMAD-014 換算定数(αス):6.39×10-3 Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm) 換算定数(βス):4.29×10-3 Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.10 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 80 cpm (β): 0.30 Bq/cm<sup>2</sup>

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
オーバーパック1	① 上面外側	0.10
	② 前面外側	0.10
	③ 右面外側	0.10
	④ 左面外側	0.10
	⑤ 後面外側	0.10
	⑥ 底面外側	0.10

H-3スミア(液シン)[Bq/cm2]	
No:試料名	測定値
13-1:上面外側	<2.899E-01
13-2:前面外側	<2.963E-01
13-3:右面外側	<2.967E-01
13-4:左面外側	<2.963E-01
13-5:後面外側	<2.945E-01
13-6:底面外側	<2.950E-01

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
13-1	オーバーパック1	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
13-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
13-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
13-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
13-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
13-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	

【基準】 (LTD:検出限界値未満)

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β):4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

放射線サーベイ記録

オーバーパック2梱包後

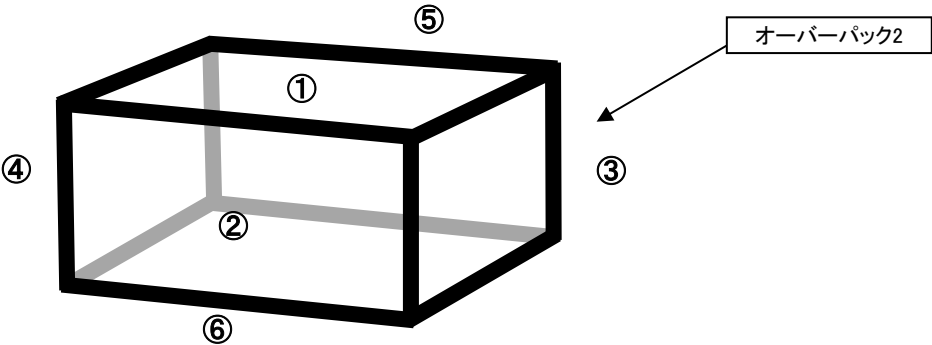
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2024年4月21日 10:48 ~ 11:20	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-107 (ス) F1-GMAD-014 換算定数(αス):6.39×10-3 Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm) 換算定数(βス):4.29×10-3 Bq/(cm <sup>2</sup> ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.10 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 80 cpm (β): 0.30 Bq/cm<sup>2</sup>

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
オーバーパック2	① 上面外側	0.10
	② 前面外側	0.10
	③ 右面外側	0.10
	④ 左面外側	0.10
	⑤ 後面外側	0.10
	⑥ 底面外側	0.10

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
14-1:上面外側	<3.049E-01
14-2:前面外側	<3.126E-01
14-3:右面外側	<3.135E-01
14-4:左面外側	<3.130E-01
14-5:後面外側	<3.115E-01
14-6:底面外側	<3.123E-01

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
14-1	オーバーパック2	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
14-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
14-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
14-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
14-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
14-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	

【基準】 (LTD:検出限界値未満)

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β):4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

運搬車両1  
(輸送物積み込み後)

測定目的	所外運搬に伴う運搬車両サーベイ (輸送物積み込み後、1F出発前)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2024年4月22日 9:22 ~ 10:30	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-GMAD-024 スミア法換算定数: $4.12 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ F1- $\alpha$ -108 スミア法換算定数: $6.39 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

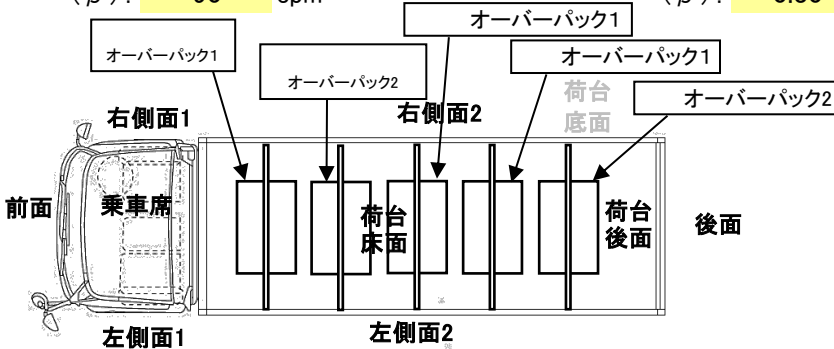
線量当量率( $\gamma$ ) BG: 0.12  $\mu\text{Sv}/\text{h}$

表面汚染密度

表面汚染計数率BG( $\alpha$ ): 0 cpm  
( $\beta$ ): 90 cpm

検出限界値( $\alpha$ ): 0.17  $\text{Bq}/\text{cm}^2$   
( $\beta$ ): 0.30  $\text{Bq}/\text{cm}^2$

## 1. 運搬車両



		線量当量率( $\gamma$ ) [ $\mu\text{Sv}/\text{h}$ ]		表面汚染密度 [ $\text{Bq}/\text{cm}^2$ ] ※ ( ) 内GROSS値			
		表面	測定方法	( $\alpha$ )		( $\beta$ )	
15-1	荷台床面(荷積み前)	0.12	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD	( 90 cpm)
15-2	荷台後面	0.12	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD	( 90 cpm)
15-3	荷台上部外面	0.12	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD	( 90 cpm)
15-4	固縛材1	0.12	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD	( 90 cpm)
15-5	前面	0.12	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD	( 90 cpm)
15-6	右側面1	0.12	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD	( 90 cpm)
15-7	右側面2	0.12	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD	( 90 cpm)
15-8	後面	0.12	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD	( 90 cpm)
15-9	左側面1	0.12	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD	( 90 cpm)
15-10	左側面2	0.12	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD	( 90 cpm)
15-11	荷台底面	0.12	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD	( 90 cpm)
15-12	乗車席	0.12	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD	( 90 cpm)

(注)オーバーバックの外表面は輸送物積み込み前に測定を実施

【基準】  
線量当量率( $\gamma$ ):オーバーバック・運搬車両表面において:  $5 \mu\text{Sv}/\text{h}$ 以下であること  
表面汚染密度  
オーバーバック・運搬車両表面において

(LTD: 検出限界値未満) ( $\alpha$ ):  $0.4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること  
( $\beta$ ):  $4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

## 2.

	表面汚染密度( $\beta$ ) [ $\text{Bq}/\text{cm}^2$ ] ※ ( ) 内GROSS値	
全身	LTD	( 90 cpm)
足裏(靴底)	LTD	( 90 cpm)

(測定方法: 直接法)

【基準】

表面汚染密度( $\beta$ ):  $4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(LTD: 検出限界値未満)