

552-61

放射線管理記録

放射線管理責任者	確認	作成

(1/1)

作業件名	1F-海生物処理設備建屋敷地整備	測定項目	■ γ □ $\gamma + \beta$ ■ スミア □ ダスト □ 直接
測定場所	海生物処理設備建屋	測定者	
測定日時	2023年10月12日 10時45分	WID No.	230535 区域区分 Y zone
作業内容	・海生物処理設備建屋 開口部養生 ・資器材片付け ・作業後 線量当量率測定、汚染検査	防護装備	カバーオール 全面マスク
		測定器	F1-SC-126 F1-GMAD-256

×No: 空間線量当量率測定ポイント

○: 床面スミア採取ポイント △: 壁面、設備表面スミア採取ポイント

構内図



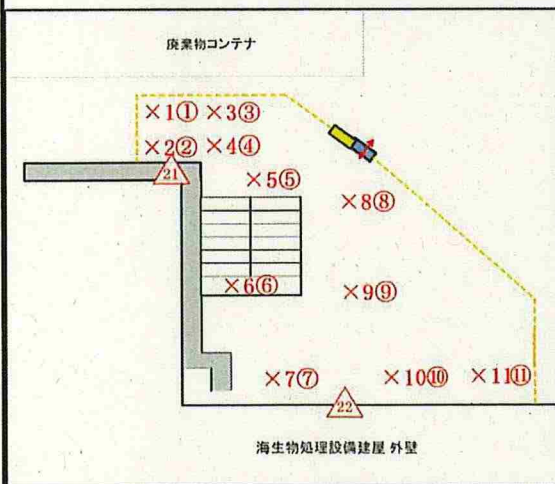
海生物処理建屋



工事対象箇所

海生物処理設備建屋 作業後 線量当量率測定、汚染検査

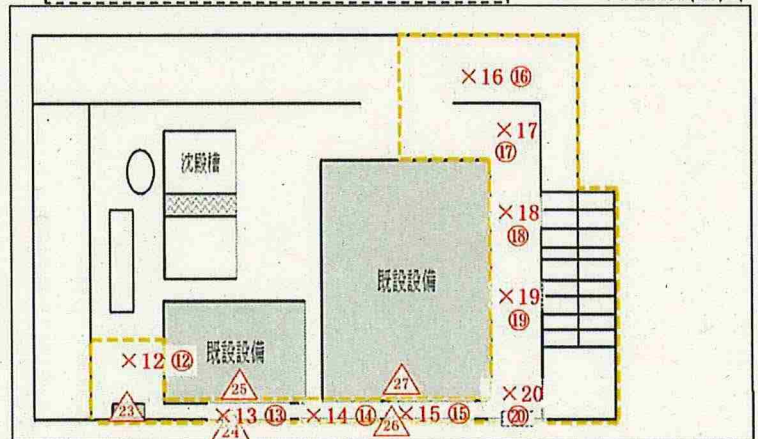
測定種別	単位	最大値
線量率(γ)	mSv/h	0.0060
表面汚染	Bq/cm ²	5.0E+1



スミア採取ポイント

①～⑭: 床面 ⑮～⑳: 壁面、設備表面

---: Yzone区画



No.	mSv/h	No.	mSv/h
	γ		γ
1	0.0060	11	0.0020
2	0.0045	12	0.0012
3	0.0060	13	0.0012
4	0.0030	14	0.0012
5	0.0015	15	0.0015
6	0.0015	16	0.0030
7	0.0015	17	0.0015
8	0.0015	18	0.0015
9	0.0015	19	0.0015
10	0.0020	20	0.0015

No.	Gross cpm	Bq/cm ²	No.	Gross cpm	Bq/cm ²
①	500	<2.1E+0	⑩	500	<2.1E+0
②	500	<2.1E+0	⑪	500	<2.1E+0
③	500	<2.1E+0	⑫	1000	7.2E+0
④	500	<2.1E+0	⑬	1000	7.2E+0
⑤	500	<2.1E+0	⑭	1000	7.2E+0
⑥	500	<2.1E+0	⑮	500	<2.1E+0
⑦	500	<2.1E+0	⑯	500	<2.1E+0
⑧	500	<2.1E+0	⑰	1000	7.2E+0
⑨	500	<2.1E+0	⑱	500	<2.1E+0
⑩	500	<2.1E+0	⑲	4000	5.0E+1
⑪	500	<2.1E+0	⑳	500	<2.1E+0
⑫	800	4.3E+0			
⑬	1800	1.9E+1			
⑭	800	4.3E+0			
⑮	500	<2.1E+0			

スミア測定結果(Bq/cm²)

F1-GMAD-256

BG = 500 cpm

3 σ 値(ゆらぎ範囲) = 148 cpm

検出下限値 = 648 cpm

換算定数 = 1.43E-2 Bq/cm²・cpm検出限界値 = 2.1E+0 Bq/cm²

スミア採取効率 = 10%

✓

393-01

放射線管理記録

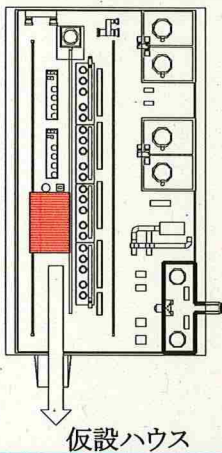
放射線管理責任者	確認	作成

(1/1)

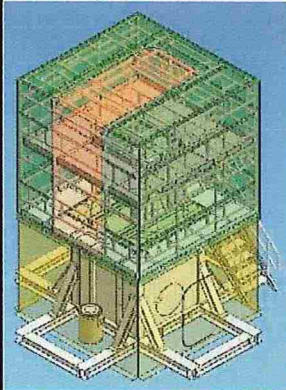
作業件名	【国プロ】セシウム吸着塔からの吸着材採取技術の開発	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input checked="" type="checkbox"/> α
測定場所	高性能ALPS建屋	測定者	
測定日時	2023年10月13日 5時50分	WID No.	221031 区域区分 Y β zone
作業内容	・KURION吸着塔5基目ホット試験 ISM開放後サーベイ	防護装備	カバーオール 全面マスク アノラック
		測定器	F1-GMAD-039 F1- α -120

○:スミア採取ポイント

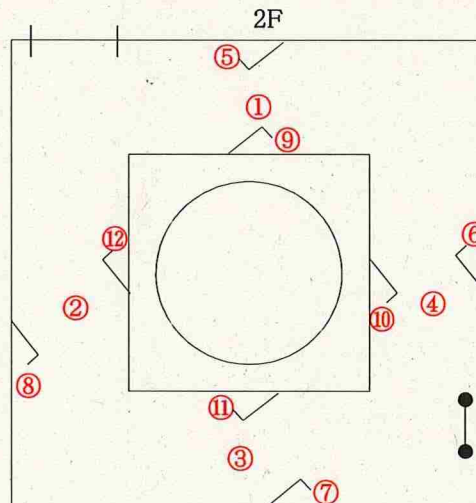
高性能ALPS建屋



仮設ハウス



作業エリア汚染検査



スミア採取ポイント

①～④:床面

⑤～⑧:ハウス幕体

⑨～⑫:ISM壁面

【 α 】スミア測定結果(Bq/cm²)F1- α -120

BG= 0 cpm

3 σ 値(ゆらぎ範囲)= 9cpm

検出下限値= 9 cpm

換算定数= 1.78E-2 Bq/cm²・cpm検出限界値= 1.6E-1 Bq/cm²

スミア採取効率= 10%

スミア全採取ポイント 0cpm

【 β 】スミア測定結果(Bq/cm²)

F1-GMAD-039

BG= 500 cpm

3 σ 値(ゆらぎ範囲)= 148 cpm

検出下限値: 648 cpm

換算定数= 1.62E-2 Bq/cm²・cpm検出限界値: 2.4E+0 Bq/cm²

スミア採取効率=10%

吸着塔閉止後

No.	Gross cpm	Bq/cm ²
1	500	<2.4E+0
2	500	<2.4E+0
3	500	<2.4E+0
4	500	<2.4E+0
5	500	<2.4E+0
6	500	<2.4E+0
7	500	<2.4E+0
8	500	<2.4E+0
9	500	<2.4E+0
10	500	<2.4E+0
11	500	<2.4E+0
12	500	<2.4E+0

放射線管理記録

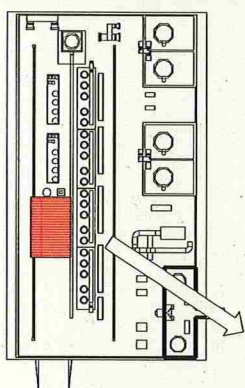
放射線管理責任者	確認	作成

(1 / 1)

作業件名	【国プロ】セシウム吸着塔からの吸着材採取技術の開発	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input checked="" type="checkbox"/> α
測定場所	高性能ALPS建屋	測定者	
測定日時	2023 年 10 月 13 日 5 時 45 分	WID No.	221031 区域区分 Y β zone
作業内容	閉止栓取り付け後ISM汚染確認	防護装備	カバーオール 全面マスク アノラック
		測定器	F1-GMAD-039 F1- α -120

○:スミア採取ポイント

高性能ALPS建屋

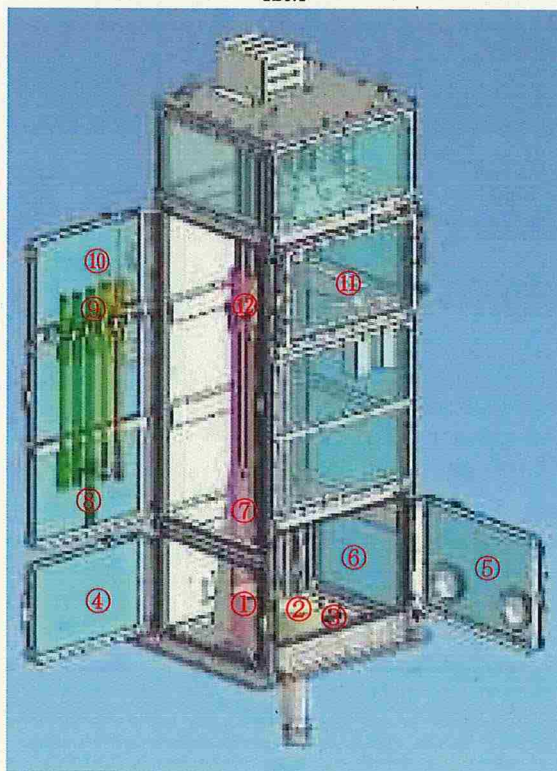


スミア採取ポイント

- ①:遮蔽胴
- ②:遮蔽蓋
- ③:ISM底部
- ④~⑥,⑩,⑪:ISM壁面
- ⑦,⑫:ISM支柱
- ⑧:サンプリングロッド先端
- ⑨:ツールヘッド

作業エリア汚染検査

ISM



【 β 】スミア測定結果(Bq/cm²)

F1-GMAD-039

BG= 500 cpm

3 σ 値(ゆらぎ範囲)= 148 cpm

検出下限値: 648 cpm

換算定数= 1.62E-2 Bq/cm²·cpm

検出限界値: 2.4E+0 Bq/cm²

スミア採取効率=10%

【 α 】スミア測定結果(Bq/cm²)

F1- α -120

BG= 0 cpm

3 σ 値(ゆらぎ範囲)= 9cpm

検出下限値= 9 cpm

換算定数= 1.78E-2 Bq/cm²·cpm

検出限界値= 1.6E-1 Bq/cm²

スミア採取効率= 10%

スミア全採取ポイント 0cpm

No.	Gross cpm	Bq/cm ²
1	500	<2.4E+0
2	500	<2.4E+0
3	500	<2.4E+0
4	500	<2.4E+0
5	500	<2.4E+0
6	500	<2.4E+0
7	500	<2.4E+0
8	500	<2.4E+0
9	500	<2.4E+0
10	500	<2.4E+0
11	500	<2.4E+0
12	500	<2.4E+0

放射線管理記録

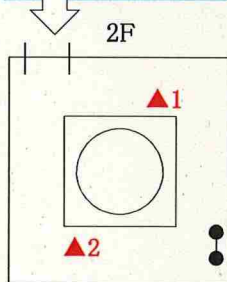
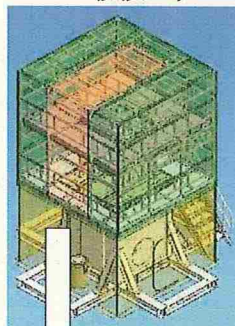
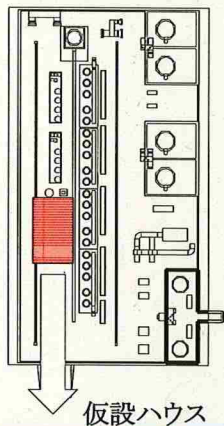
放射線管理責任者	確認	作成

(1 / 1)

作業件名	【国プロ】セシウム吸着塔からの吸着材採取技術の開発	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input checked="" type="checkbox"/> α
測定場所	高性能ALPS建屋	測定者	
測定日時	2023 年 10 月 13 日 5 時 27 分	WID No.	221031 区域区分 Y β zone
作業内容	・ISM内ダスト確認	防護装備	カバーオール 全面マスク
		測定器	F1-GMAD-039 F1- α -120 F1-CDS-173 F1-CDS-174

▲:ダスト採取ポイント

高性能ALPS建屋



作業エリア、ダスト濃度測定

▲1:F1-CDS-173 流量=53.4 l/min

【 α 】ダスト測定結果(Bq/cm³)▲1F1- α -120

BG= 0 cpm

3 σ 値(ゆらぎ範囲)= 9 cpm

検出下限値= 9 cpm

換算定数= 3.37E-7 Bq/cm³・cpm検出限界値= 3.0E-6 Bq/cm³

機器効率= 37.4 %

【 β 】ダスト測定結果(Bq/cm³)▲1

F1-GMAD-039

BG= 500 cpm

3 σ 値(ゆらぎ範囲)= 148 cpm

検出下限値: 648 cpm

換算定数= 3.07E-7 Bq/cm³・cpm検出限界値: 4.5E-5 Bq/cm³

機器効率= 25.7 %

▲2:F1-CDS-174 流量=48.4 l/min

【 α 】ダスト測定結果(Bq/cm³)▲2F1- α -120

BG= 0 cpm

3 σ 値(ゆらぎ範囲)= 9 cpm

検出下限値= 9 cpm

換算定数= 3.72E-7 Bq/cm³・cpm検出限界値= 3.3E-6 Bq/cm³

機器効率= 37.4 %

【 β 】ダスト測定結果(Bq/cm³)▲2

F1-GMAD-039

BG= 500 cpm

3 σ 値(ゆらぎ範囲)= 148 cpm

検出下限値: 648 cpm

換算定数= 3.38E-7 Bq/cm³・cpm検出限界値: 5.0E-5 Bq/cm³

機器効率= 25.7 %

採取場所	作業内容	採取時間	測定時間	α 測定結果		β 測定結果	
				Gross cpm	Bq/cm ³	Gross cpm	Bq/cm ³
▲ 1	貫通部蓋締め後	5:27 ~ 5:37	5:39	0	<3.0E-6	500	<4.5E-5

採取場所	作業内容	採取時間	測定時間	α 測定結果		β 測定結果	
				Gross cpm	Bq/cm ³	Gross cpm	Bq/cm ³
▲ 2	貫通部蓋締め後	5:27 ~ 5:37	5:39	0	<3.3E-6	500	<5.0E-5