

放射線サーベイ記録 アメリカ

L型輸送物 1 梱包後

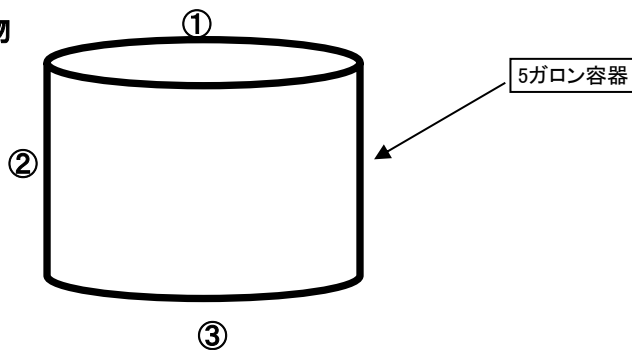
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年10月16日 10:05~10:29	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $5.89 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.16 Bq/cm²
(β): 90 cpm (β): 0.30 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面(最大値)
輸送物1 処理水	① 上蓋外面	0.18
	② 側面	0.18
	③ 底部外面	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm ²]	
No:試料名	測定値
1-1:上蓋外面	<2.549E-01
1-2:側面	<2.515E-01
1-3:底部外面	<2.522E-01

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
1-1	輸送物1 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (90cpm)	
1-2		② 側面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (90cpm)	
1-3		③ 底部外面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (90cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm²以下であること

(β):4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録 アメリカ

L型輸送物 2 梱包後

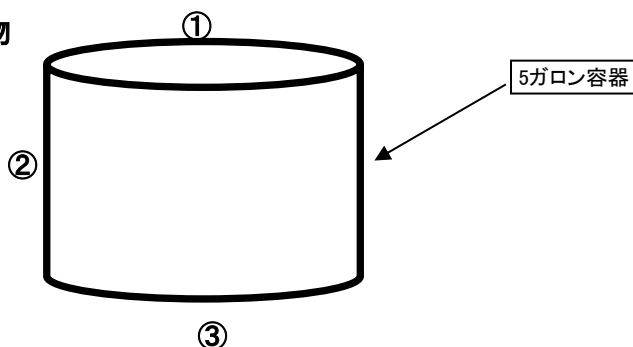
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年10月16日 10:05~10:32	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $5.89 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.16 Bq/cm²
(β): 90 cpm (β): 0.30 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面(最大値)
輸送物2 処理水	① 上蓋外面	0.18
	② 側面	0.18
	③ 底部外面	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm ²]	
No:試料名	測定値
2-1:上蓋外面	<2.515E-01
2-2:側面	<2.522E-01
2-3:底部外面	<2.525E-01

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
2-1	輸送物2 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (90cpm)	
2-2		② 側面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (90cpm)	
2-3		③ 底部外面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (90cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm²以下であること

(β):4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録 アメリカ

オーバーパック1梱包後

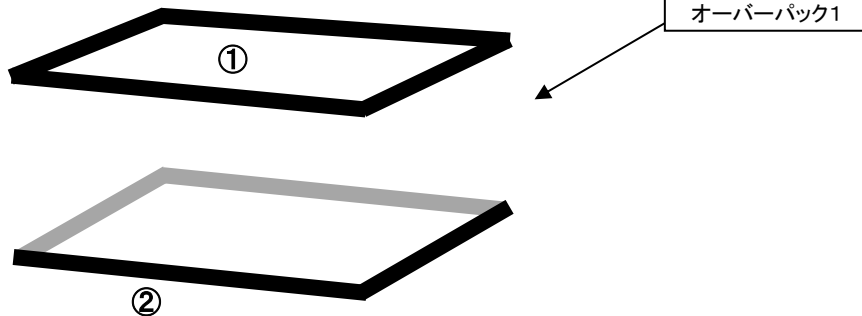
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年10月16日 10:05~11:14	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $5.89 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.18 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.16 Bq/cm²
(β): 90 cpm (β): 0.30 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
オーバーパック1	① 上面外側	0.18
	② 底面外側	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm ²]	
No:試料名	測定値
3-1:上面外側	<2.446E-01
3-2:底面外側	<3.382E-01

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
3-1	オーバーパック1	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (90cpm)	
3-2		② 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (90cpm)	

【基準】 (LTD:検出限界値未満)

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm²以下であること

(β):4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録 フランス

L型輸送物 3 梱包後

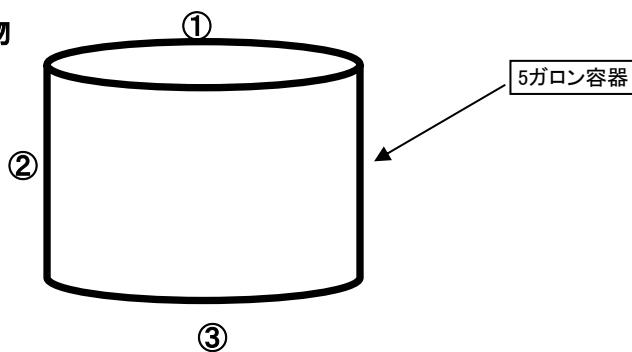
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年10月16日 10:05~10:45	測定器	【線量当量率】 F1-SC-026 【表面汚染密度】 F1-α-111 (ス) F1-GMAD-014 換算定数(αス): $5.30 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18 $\mu\text{Sv/h}$

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.14 Bq/cm^2
(β): 80 cpm (β): 0.29 Bq/cm^2

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[$\mu\text{Sv/h}$]
		表面(最大値)
輸送物1 処理水	① 上蓋外面	0.18
	② 側面	0.18
	③ 底部外面	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm^2]	
No:試料名	測定値
4-1:上蓋外面	<3.420E-01
4-2:側面	<3.375E-01
4-3:底部外面	<3.369E-01

		表面汚染密度[Bq/cm^2] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
4-1	輸送物1 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
4-2		② 側面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
4-3		③ 底部外面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において $5 \mu\text{Sv/h}$ 以下であること

表面汚染密度(α): $0.4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(β): $4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

放射線サーベイ記録 フランス

L型輸送物 4 梱包後

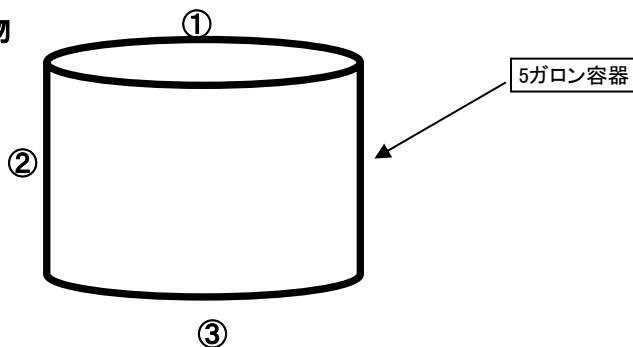
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年10月16日 10:05~10:49	測定器	【線量当量率】 F1-SC-026 【表面汚染密度】 F1-α-111 (ス) F1-GMAD-014 換算定数(αス): $5.30 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.14 Bq/cm²
(β): 80 cpm (β): 0.29 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面(最大値)
輸送物2 処理水	① 上蓋外面	0.18
	② 側面	0.18
	③ 底部外面	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm ²]	
No:試料名	測定値
5-1:上蓋外面	<3.379E-01
5-2:側面	<2.496E-01
5-3:底部外面	<2.501E-01

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
5-1	輸送物2 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
5-2		② 側面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
5-3		③ 底部外面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm²以下であること

(β):4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録 フランス

L型輸送物 5 梱包後

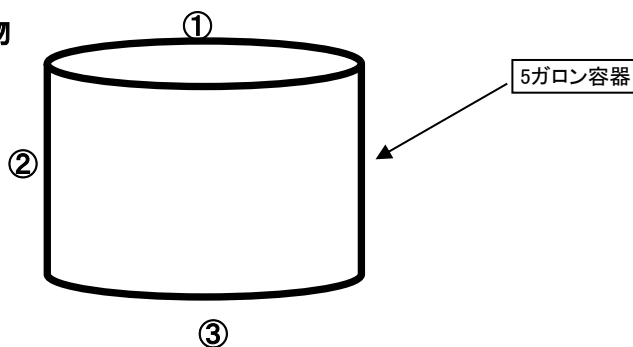
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年10月16日 10:05~10:52	測定器	【線量当量率】 F1-SC-026 【表面汚染密度】 F1-α-111 (ス) F1-GMAD-014 換算定数(αス): $5.30 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18 $\mu\text{Sv/h}$

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.14 Bq/cm^2
(β): 80 cpm (β): 0.29 Bq/cm^2

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[$\mu\text{Sv/h}$]
		表面(最大値)
輸送物3 処理水	① 上蓋外面	0.18
	② 側面	0.18
	③ 底部外面	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm^2]	
No:試料名	測定値
6-1:上蓋外面	<2.484E-01
6-2:側面	<2.509E-01
6-3:底部外面	<2.476E-01

		表面汚染密度[Bq/cm^2] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
6-1	輸送物3 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
6-2		② 側面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
6-3		③ 底部外面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において $5 \mu\text{Sv/h}$ 以下であること

表面汚染密度(α): $0.4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(β): $4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

放射線サーベイ記録 フランス

L型輸送物 6 梱包後

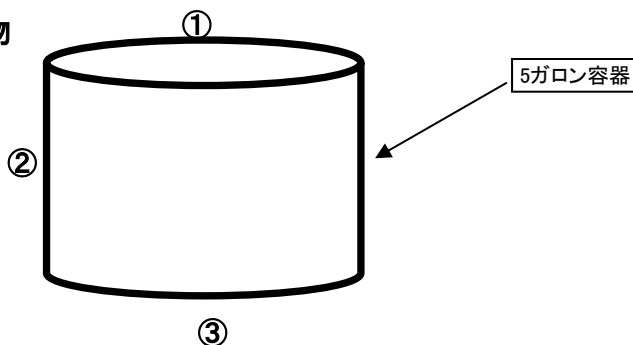
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年10月16日 10:05~10:55	測定器	【線量当量率】 F1-SC-026 【表面汚染密度】 F1-α-111 (ス) F1-GMAD-014 換算定数(αス): $5.30 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.14 Bq/cm²
(β): 80 cpm (β): 0.29 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面(最大値)
輸送物4 処理水	① 上蓋外面	0.18
	② 側面	0.18
	③ 底部外面	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm ²]	
No:試料名	測定値
7-1:上蓋外面	<2.471E-01
7-2:側面	<2.710E-01
7-3:底部外面	<2.705E-01

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
7-1	輸送物4 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
7-2		② 側面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
7-3		③ 底部外面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】

線量当量率(γ): 輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録 フランス

L型輸送物 7 梱包後

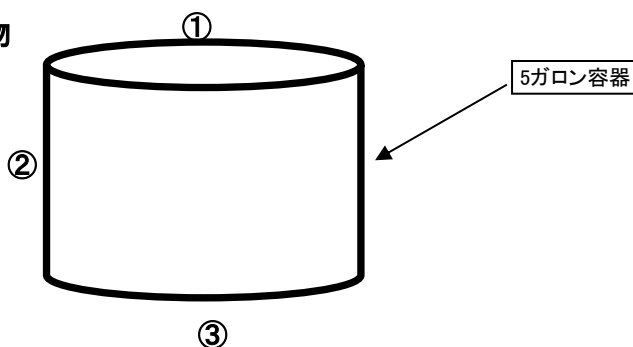
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年10月16日 10:05~10:58	測定器	【線量当量率】 F1-SC-026 【表面汚染密度】 F1-α-111 (ス) F1-GMAD-014 換算定数(αス): $5.30 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.14 Bq/cm²
(β): 80 cpm (β): 0.29 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面(最大値)
輸送物5 処理水	① 上蓋外面	0.18
	② 側面	0.18
	③ 底部外面	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm ²]	
No:試料名	測定値
8-1:上蓋外面	<2.710E-01
8-2:側面	<2.682E-01
8-3:底部外面	<2.688E-01

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
8-1	輸送物5 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
8-2		② 側面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
8-3		③ 底部外面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm²以下であること

(β):4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録 フランス

L型輸送物 8 梱包後

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年10月16日 10:05~11:03	測定器	【線量当量率】 F1-SC-026 【表面汚染密度】 F1-α-111 (ス) F1-GMAD-014 換算定数(αス): $5.30 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

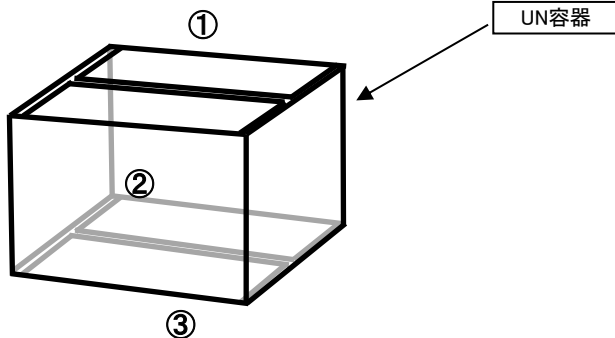
線量当量率(γ) BG: 0.18 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm
(β): 80 cpm

検出限界値(α): 0.14 Bq/cm²
(β): 0.29 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面(最大値)
輸送物6 処理水	① 上面	0.18
	② 側面	0.18
	③ 底面	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm ²]	
No:試料名	測定値
9-1:上面	<2.686E-01
9-2:側面	<2.195E-01
9-3:底面	<2.200E-01

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
9-1	輸送物6 処理水	① 上面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
9-2		② 側面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
9-3		③ 底面	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm²以下であること

(β):4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録 フランス

オーバーパック2梱包後

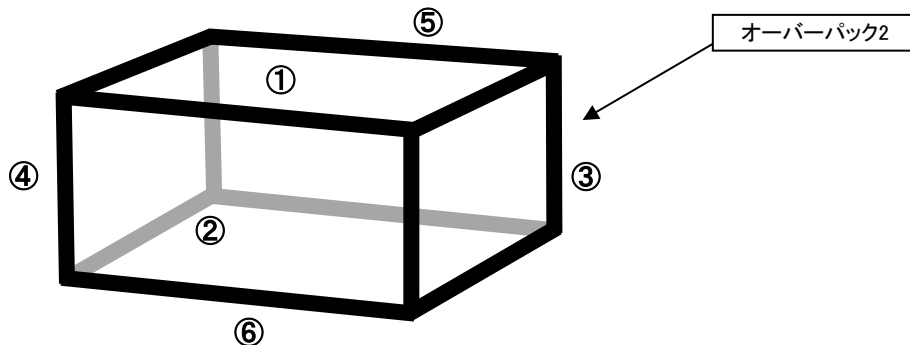
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年10月16日 10:05~11:55	測定器	【線量当量率】 F1-SC-026 【表面汚染密度】 F1-α-111 (ス) F1-GMAD-014 換算定数(αス): $5.30 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18 $\mu\text{Sv/h}$

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.14 Bq/cm^2
(β): 80 cpm (β): 0.29 Bq/cm^2

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[$\mu\text{Sv/h}$]
		表面
オーバーパック1	① 上面外側	0.18
	② 前面外側	0.18
	③ 右面外側	0.18
	④ 左面外側	0.18
	⑤ 後面外側	0.18
	⑥ 底面外側	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm^2]	
No:試料名	測定値
10-1:上面外側	<2.216E-01
10-2:前面外側	<2.220E-01
10-3:右面外側	<2.223E-01
10-4:左面外側	<2.230E-01
10-5:後面外側	<2.271E-01
10-6:底面外側	<2.232E-01

		表面汚染密度[Bq/cm^2] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
10-1	オーバーパック1	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
10-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
10-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
10-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
10-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	
10-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (80cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において $5 \mu\text{Sv/h}$ 以下であること

表面汚染密度(α): $0.4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(β): $4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

放射線サーベイ記録

運搬車両1
(輸送物積み込み後)

測定目的	所外運搬に伴う運搬車両サーベイ (輸送物積み込み後、1F出発前)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2022年10月17日 9:20~14:30	測定器	【線量当量率】 F1-SC-070 【表面汚染密度】 F1-GMAD-014 スミア法換算定数: $4.17 \times 10^{-3} \text{ Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ F1- α -108 スミア法換算定数: $5.89 \times 10^{-3} \text{ Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.18 $\mu\text{Sv/h}$

表面汚染密度

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm

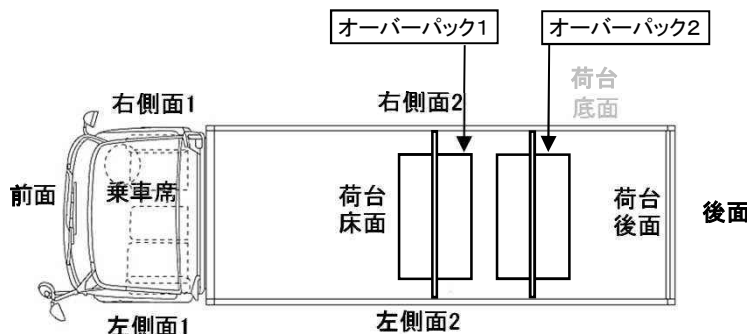
(β): 100 cpm

検出限界値(α): 0.053 Bq/cm^2

(β): 0.31 Bq/cm^2

1. 運搬車両

車両No.:



	線量当量率(γ) [$\mu\text{Sv/h}$]	表面汚染密度 [Bq/cm^2] ※()内GROSS値			
		表面	測定方法	(α)	(β)
15-1	荷台床面(荷積み前)	0.20	スミア法	LTD (0cpm)	LTD (100cpm)
15-2	荷台後面	0.20	スミア法	LTD (0cpm)	LTD (100cpm)
15-3	荷台上部外面	0.18	スミア法	LTD (0cpm)	LTD (100cpm)
15-4	固縛材1	0.20	スミア法	LTD (0cpm)	LTD (100cpm)
15-5	固縛材2	0.20	スミア法	LTD (0cpm)	LTD (100cpm)
15-6	前面	0.18	スミア法	LTD (0cpm)	LTD (100cpm)
15-7	右側面1	0.18	スミア法	LTD (0cpm)	LTD (100cpm)
15-8	右側面2	0.18	スミア法	LTD (0cpm)	LTD (100cpm)
15-9	後面	0.18	スミア法	LTD (0cpm)	LTD (100cpm)
15-10	左側面1	0.18	スミア法	LTD (0cpm)	LTD (100cpm)
15-11	左側面2	0.18	スミア法	LTD (0cpm)	LTD (100cpm)
15-12	荷台底面	0.18	スミア法	LTD (0cpm)	LTD (100cpm)
15-13	乗車席	0.18	スミア法	LTD (0cpm)	LTD (100cpm)

(注)オーバーパック1,2の
外面は輸送物積み込み前に測
定を実施

【基準】
線量当量率(γ): オーバー
パック・運搬車両表面におい
て: $5 \mu\text{Sv/h}$ 以下であること

表面汚染密度
オーバーパック・運搬車両表
面において

(LTD: 検出限界値未満) (α): $0.4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$ 以下である
こと
(β): $4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$ 以下であるこ
と

2.

	表面汚染密度(β) [Bq/cm^2] ※()内GROSS値	(測定方法: 直接法)
全身	LTD (100cpm)	【基準】
足裏(靴底)	LTD (100cpm)	表面汚染密度(β): $4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(LTD: 検出限界値未満)