

## 放射線管理記録

210-03

放 責

放 管 員

(1/1)

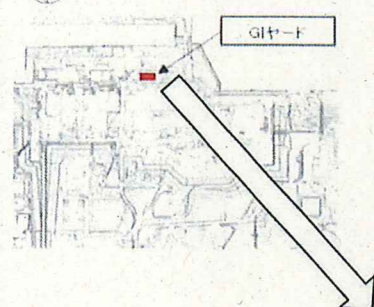
作業件名	1F-4号機北側埋設ガレキ撤去業務委託 /	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ ) <input type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
測定場所	3号機T/B北側GIヤード WID	申請中	測定者
測定日時	2022年6月28日	7:20	測定器 (換算定数)
作業内容	GIヤードYゾーン部分解除に伴う物品移動及び区画準備	測定器	1F-GMAD-104
		区域区分	Yゾーン
測定目的	Yゾーン部分解除サーベイ	防護装備	Y装備(全面マスク)
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )
	-	-	<1.84E-00

×:空間線量当量率(mSv/h)

:表面線量当量率(mSv/h)

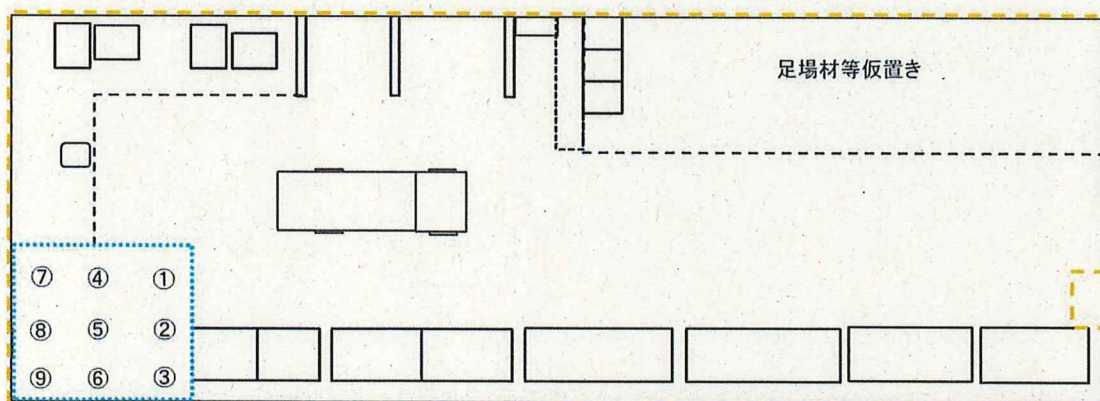
○:スミアポイント

△:ダストポイント



GIヤード(Yゾーン)

海側



足場材等仮置き

解除予定エリア(Yゾーン→Gゾーン)

スミア測定結果(Bq/cm <sup>2</sup> )	
測定器No.	F1-GMAD-104
換算係数	1.24E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
サンプル測定時定数	10 sec
B, G測定時定数	30 sec
B, G	500 cpm
検出限界値	148 Net cpm
	1.84E+00Bq/cm <sup>2</sup>

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取ポイント
①	500	0	LTD	床面
②	500	0	LTD	"
③	500	0	LTD	"
④	500	0	LTD	"
⑤	500	0	LTD	"
⑥	500	0	LTD	"
⑦	500	0	LTD	"
⑧	500	0	LTD	"
⑨	500	0	LTD	"
Max	500	0	LTD	最大値
Mean	500	0	LTD	幾何平均値

Gゾーン 検出値

幾何平均 1300 cpm 以下