

放射線サーベイ記録

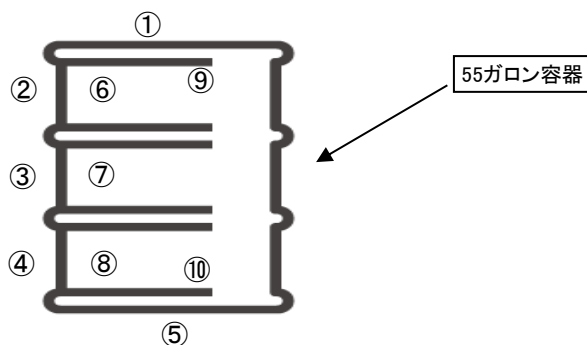
L型輸送物 1 空容器

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年6月12日 9:50 ~ 10:30	測定器	【表面汚染密度】 F1-α-087(ス) F1-α-079(直) F1-GMAD-014 換算定数(α): $4.27 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): $3.8\text{E}-2 \text{Bq}/\text{cm}^2$
(β): 70 cpm (β): $1.7\text{E}-1 \text{Bq}/\text{cm}^2$

1. 輸送物



		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値					
		(α)			(β)		
1-1	① 上蓋外面	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
1-2	② 外面上段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
1-3	③ 外面中段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
1-4	④ 外面下段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
1-5	⑤ 底部外面	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
1-6	⑥ 内面上段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
1-7	⑦ 内面中段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
1-8	⑧ 内面下段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
1-9	⑨ 上蓋内面	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
1-10	⑩ 底部内面	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】

表面汚染密度(α): $0.04 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(β): $0.4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

放射線サーベイ記録

L型輸送物 2 空容器

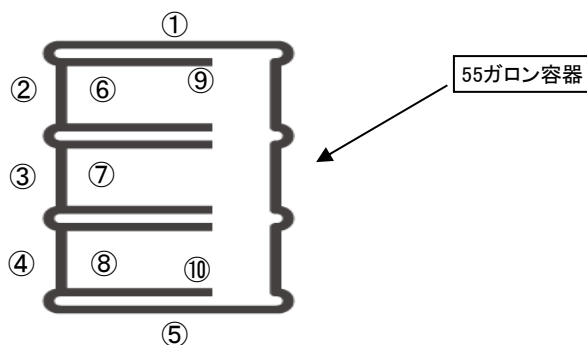
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年6月12日 10:09 ~ 11:15	測定器	【表面汚染密度】 F1- α -087(ス) F1- α -079(直) F1-GMAD-014 換算定数(α): $4.27 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

表面汚染密度(α 、 β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm
 (β): 70 cpm

検出限界値(α): $3.8\text{E}-2 \text{Bq}/\text{cm}^2$
 (β): $1.7\text{E}-1 \text{Bq}/\text{cm}^2$

1. 輸送物



		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※ ()内GROSS値					
		(α)			(β)		
2-1	① 上蓋外面	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
2-2	② 外面上段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (80cpm)
2-3	③ 外面中段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
2-4	④ 外面下段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
2-5	⑤ 底部外面	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
2-6	⑥ 内面上段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
2-7	⑦ 内面中段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
2-8	⑧ 内面下段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
2-9	⑨ 上蓋内面	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (80cpm)
2-10	⑩ 底部内面	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】

表面汚染密度(α): $0.04 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(β): $0.4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

放射線サーベイ記録

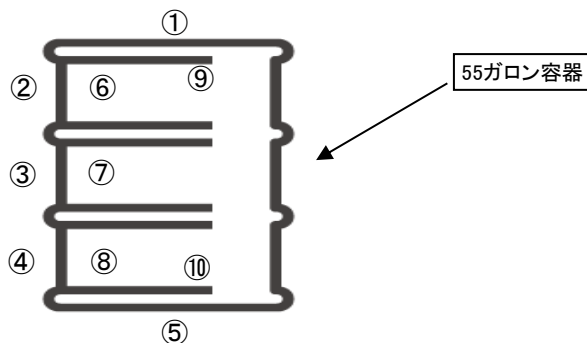
L型輸送物 3 空容器

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年6月12日 10:23 ~ 11:09	測定器	【表面汚染密度】 F1-α-087(ス) F1-α-079(直) F1-GMAD-014 換算定数(α): $4.27 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): $3.8\text{E}-2 \text{Bq}/\text{cm}^2$
 (β): 70 cpm (β): $1.7\text{E}-1 \text{Bq}/\text{cm}^2$

1. 輸送物



		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値					
		(α)			(β)		
3-1	① 上蓋外面	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
3-2	② 外面上段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
3-3	③ 外面中段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
3-4	④ 外面下段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
3-5	⑤ 底部外面	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
3-6	⑥ 内面上段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
3-7	⑦ 内面中段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
3-8	⑧ 内面下段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
3-9	⑨ 上蓋内面	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
3-10	⑩ 底部内面	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)

(LTD:検出限界値未満)

【基準】

表面汚染密度(α): $0.04 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(β): $0.4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

放射線サーベイ記録

L型輸送物 4 空容器

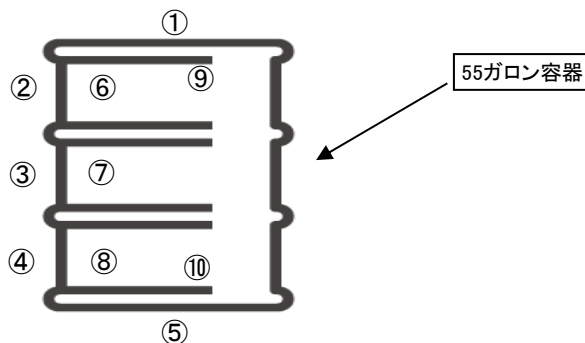
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年6月12日 10:30 ~ 11:35	測定器	【表面汚染密度】 F1- α -087(ス) F1- α -079(直) F1-GMAD-014 換算定数(α): $4.27 \times 10^{-3} \text{ Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.17 \times 10^{-3} \text{ Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

表面汚染密度(α 、 β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm
 (β): 70 cpm

検出限界値(α): $3.8\text{E-}2 \text{ Bq}/\text{cm}^2$
 (β): $1.7\text{E-}1 \text{ Bq}/\text{cm}^2$

1. 輸送物



		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※ ()内GROSS値					
		(α)			(β)		
4-1	① 上蓋外面	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
4-2	② 外面上段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
4-3	③ 外面中段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
4-4	④ 外面下段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (80cpm)
4-5	⑤ 底部外面	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
4-6	⑥ 内面上段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
4-7	⑦ 内面中段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
4-8	⑧ 内面下段	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
4-9	⑨ 上蓋内面	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
4-10	⑩ 底部内面	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (80cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】

表面汚染密度(α): $0.04 \text{ Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(β): $0.4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

放射線サーベイ記録

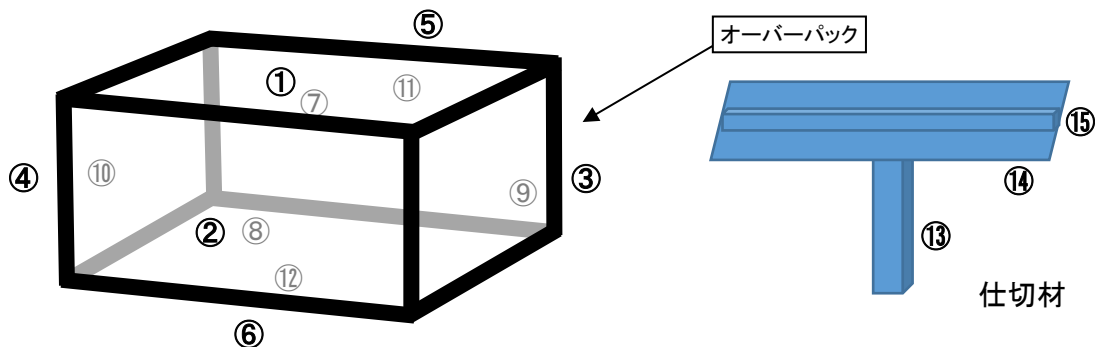
オーバーパック1 空容器

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年6月12日 11:21 ~ 15:31	測定器	【表面汚染密度】 F1-α-087(ス) F1-α-079(直) F1-GMAD-014 換算定数(α): $4.27 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): $3.8\text{E}-2 \text{Bq}/\text{cm}^2$
 (β): 70 cpm (β): $1.7\text{E}-1 \text{Bq}/\text{cm}^2$

1. 輸送物



		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※ ()内GROSS値					
		(α)				(β)	
5-1	① 上面外側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
5-2	② 前面外側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (80cpm)
5-3	③ 右面外側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
5-4	④ 左面外側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
5-5	⑤ 後面外側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
5-6	⑥ 底面外側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
5-7	⑦ 上面内側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (80cpm)
5-8	⑧ 前面内側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
5-9	⑨ 右面内側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
5-10	⑩ 左面内側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
5-11	⑪ 後面内側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
5-12	⑫ 底面内側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (80cpm)
5-13	⑬ 仕切材柱	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
5-14	⑭ 仕切材板	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
5-15	⑮ 仕切材棒	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】

表面汚染密度(α): $0.04 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(β): $0.4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

放射線サーベイ記録

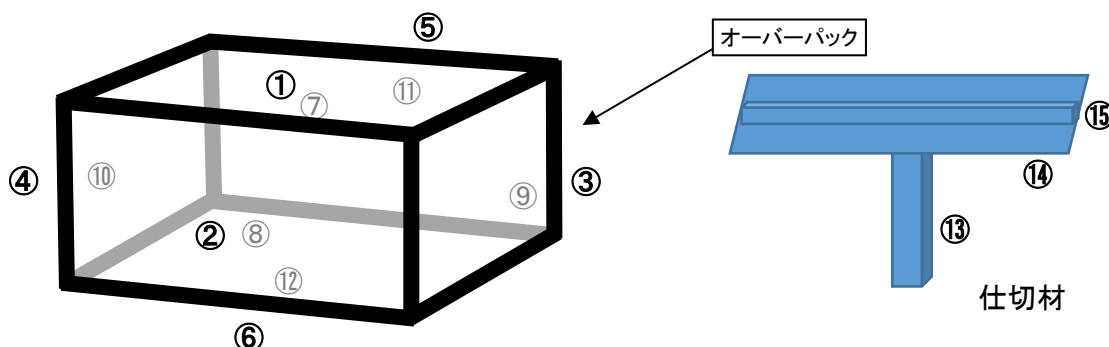
オーバーパック2 空容器

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年6月12日 11:35 ~ 15:23	測定器	【表面汚染密度】 F1-α-087(ス) F1-α-079(直) F1-GMAD-014 換算定数(α): $4.27 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(β): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): $3.8\text{E}-2 \text{Bq}/\text{cm}^2$
 (β): 70 cpm (β): $1.7\text{E}-1 \text{Bq}/\text{cm}^2$

1. 輸送物



		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※ ()内GROSS値					
		(α)				(β)	
6-1	① 上面外側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
6-2	② 前面外側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
6-3	③ 右面外側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
6-4	④ 左面外側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
6-5	⑤ 後面外側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
6-6	⑥ 底面外側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
6-7	⑦ 上面内側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
6-8	⑧ 前面内側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (80cpm)
6-9	⑨ 右面内側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
6-10	⑩ 左面内側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
6-11	⑪ 後面内側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
6-12	⑫ 底面内側	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (80cpm)
6-13	⑬ 仕切材柱	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
6-14	⑭ 仕切材板	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)
6-15	⑮ 仕切材棒	直接法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (0cpm)	スミア法	LTD (70cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】

表面汚染密度(α): $0.04 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(β): $0.4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

放射線サーベイ記録

L型輸送物 1 梱包後

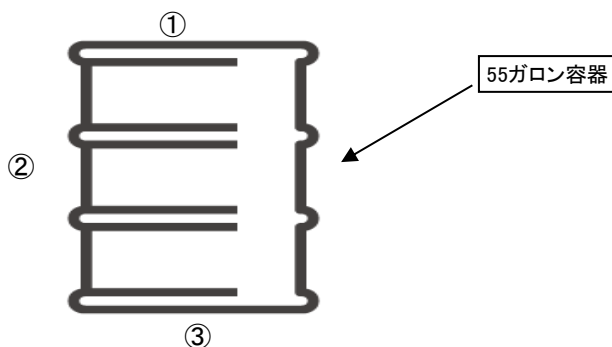
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年6月12日 14:55 ~ 15:15	測定器	【線量当量率】 F1-SC-024 【表面汚染密度】 F1-α-087(ス) F1-GMAD-014 換算定数(α): 7.12×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(β): 4.17×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.20 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 1.9E-1 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 1.7E-1 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面(最大値)
輸送物1 処理水	① 上蓋外面	0.20
	② 側面	0.20
	③ 底部外面	0.20

H-3スミア(液シン)[Bq/cm ²]	
No:試料名	測定値
1-1:上蓋外面	<3.972E-01
1-2:側面	<3.986E-01
1-3:底部外面	<4.019E-01

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
7-1	輸送物1 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	
7-2		② 側面	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	
7-3		③ 底部外面	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm²以下であること

(β):4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

L型輸送物 2 梱包後

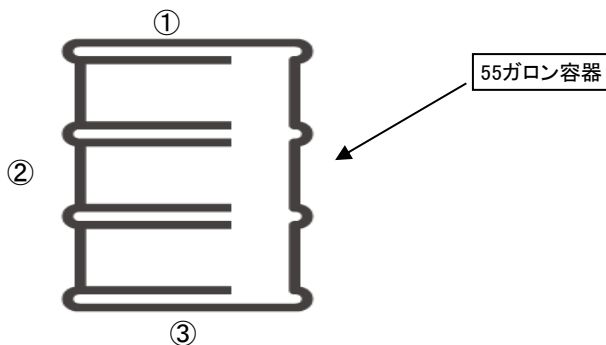
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年6月12日 15:10~15:30	測定器	【線量当量率】 F1-SC-024 【表面汚染密度】 F1-α-087(ス) F1-GMAD-014 換算定数(α): 7.12×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(β): 4.17×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.20 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 1.9E-1 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 1.7E-1 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面(最大値)
輸送物2 処理水	① 上蓋外面	0.20
	② 側面	0.20
	③ 底部外面	0.20

H-3スミア(液シン)[Bq/cm ²]	
No:試料名	測定値
2-1:上蓋外面	<3.998E-01
2-2:側面	<4.004E-01
2-3:底部外面	<4.059E-01

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
8-1	輸送物2 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	
8-2		② 側面	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	
8-3		③ 底部外面	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm²以下であること

(β):4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

L型輸送物 3 梱包後

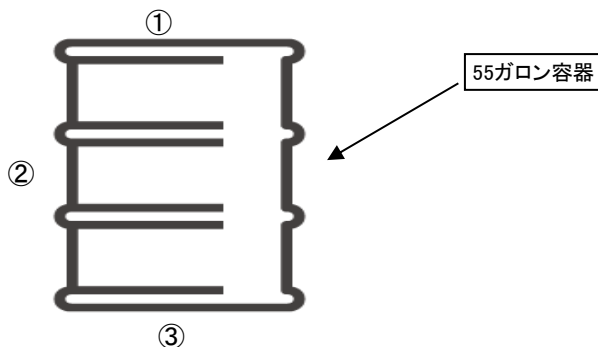
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年6月12日 15:40~16:00	測定器	【線量当量率】 F1-SC-024 【表面汚染密度】 F1-α-087(ス) F1-GMAD-014 換算定数(α): 7.12×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(β): 4.17×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.20 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 1.9E-1 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 1.7E-1 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面(最大値)
輸送物3 処理水	① 上蓋外面	0.20
	② 側面	0.20
	③ 底部外面	0.20

H-3スミア(液シン)[Bq/cm ²]	
No:試料名	測定値
3-1:上蓋外面	<5.174E-01
3-2:側面	<5.241E-01
3-3:底部外面	<5.279E-01

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
9-1	輸送物3 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	
9-2		② 側面	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	
9-3		③ 底部外面	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm²以下であること

(β):4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

L型輸送物 4 梱包後

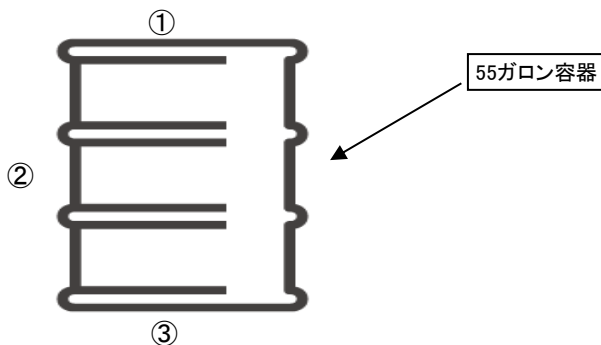
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年6月12日 15:57~16:17	測定器	【線量当量率】 F1-SC-024 【表面汚染密度】 F1-α-087(ス) F1-GMAD-014 換算定数(α): 7.12×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(β): 4.17×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.20 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 1.9E-1 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 1.7E-1 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面(最大値)
輸送物4 処理水	① 上蓋外面	0.20
	② 側面	0.20
	③ 底部外面	0.20

H-3スミア(液シン)[Bq/cm ²]	
No:試料名	測定値
4-1:上蓋外面	<5.257E-01
4-2:側面	<5.226E-01
4-3:底部外面	<5.306E-01

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
10-1	輸送物4 処理水	① 上蓋外面	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	
10-2		② 側面	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	
10-3		③ 底部外面	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

【基準】

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm²以下であること

(β):4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

オーバーパック1梱包後

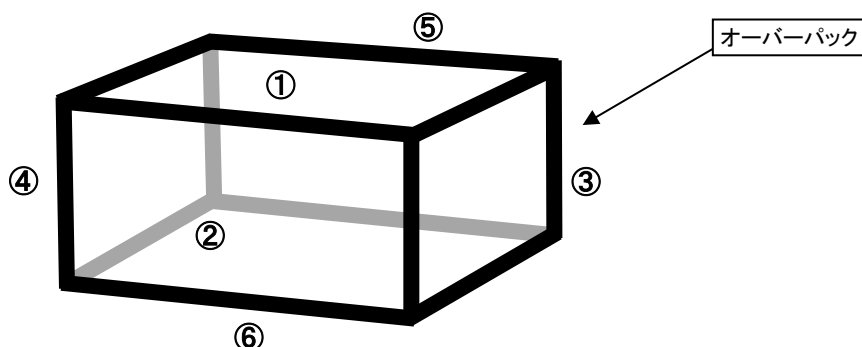
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年6月12日 16:30~16:55	測定器	【線量当量率】 F1-SC-024 【表面汚染密度】 F1-α-087(ス) F1-GMAD-014 換算定数(α): 7.12×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(β): 4.17×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.20 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 1.9E-1 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 1.7E-1 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
オーバーパック1	① 上面外側	0.20
	② 前面外側	0.19
	③ 右面外側	0.19
	④ 左面外側	0.19
	⑤ 後面外側	0.19
	⑥ 底面外側	0.14

H-3スミア(液シン)[Bq/cm ²]	
No:試料名	測定値
5-1:上面外側	<4.724E-01
5-2:前面外側	<4.728E-01
5-3:右面外側	<4.734E-01
5-4:左面外側	<4.696E-01
5-5:後面外側	<4.738E-01
5-6:底面外側	<4.685E-01

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
11-1	オーバーパック1	① 上面外側	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	
11-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	
11-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	
11-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	
11-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	
11-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

オーバーパック2梱包後

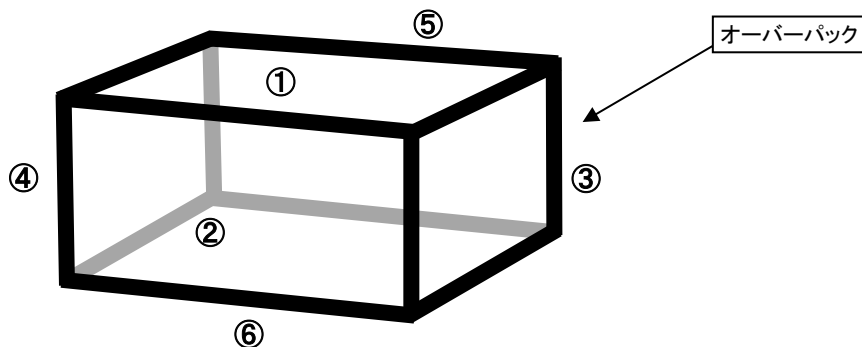
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2022年6月12日 17:10~17:35	測定器	【線量当量率】 F1-SC-024 【表面汚染密度】 F1-α-087(ス) F1-GMAD-014 換算定数(α): 7.12×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(β): 4.17×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.20 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 1.9E-1 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 1.7E-1 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
オーバーパック2	① 上面外側	0.22
	② 前面外側	0.20
	③ 右面外側	0.19
	④ 左面外側	0.20
	⑤ 後面外側	0.20
	⑥ 底面外側	0.18

H-3スミア(液シン)[Bq/cm ²]	
No:試料名	測定値
6-1:上面外側	<4.734E-01
6-2:前面外側	<4.772E-01
6-3:右面外側	<4.743E-01
6-4:左面外側	<4.675E-01
6-5:後面外側	<4.687E-01
6-6:底面外側	<4.644E-01

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
12-1	オーバーパック2	① 上面外側	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	
12-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	
12-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	
12-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	
12-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	
12-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0 cpm)	スミア法 LTD (70 cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

運搬車両1
(輸送物積み込み後)

測定目的	所外運搬に伴う運搬車両サーベイ (輸送物積み込み後、1F出発前)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2022年6月13日 9:10 ~ 14:40	測定器	【線量当量率】 F1-SC-024 【表面汚染密度】 F1-GMAD-014 直接法換算定数: $6.38 \times 10^{-3} \text{ Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ スミア法換算定数: $4.17 \times 10^{-3} \text{ Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ F1- α -087 スミア法換算定数: $7.12 \times 10^{-3} \text{ Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.11 $\mu\text{Sv/h}$

表面汚染密度

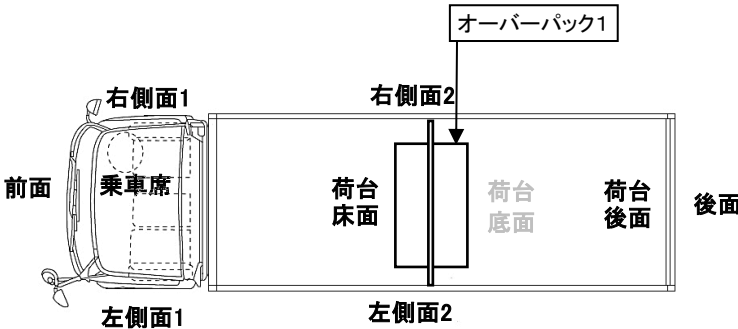
表面汚染計数率BG(β): 70 cpm

直接法検出限界値(β): 0.26 Bq/cm^2

スミア法検出限界値(β): 0.17 Bq/cm^2

1. 運搬車両

車両No. :



	線量当量率(γ) [$\mu\text{Sv/h}$]	表面汚染密度 [Bq/cm^2] ※ () 内GROSS値			
		表面	測定方法	(α)	(β)
オーバーパック1内面			直接法・スミア法	(cpm)	(cpm)
オーバーパック1外面			直接法・スミア法	(cpm)	(cpm)
13-1 荷台床面(荷積み前)	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
13-2 荷台後面	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
13-3 荷台上部外面	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
13-4 固縛材	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
13-5 前面	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
13-6 右側面1	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
13-7 右側面2	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
13-8 後面	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
13-9 左側面1	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
13-10 左側面2	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
13-11 荷台底面	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
13-12 乗車席	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)

(注) オーバーパック内面および外面は輸送物積み込み前に測定を実施

【基準】
線量当量率(γ): オーバーパック・運搬車両表面において: $5 \mu\text{Sv/h}$ 以下であること

表面汚染密度
オーバーパック・運搬車両表面において
(α): $0.4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること
(β): $4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(LTD: 検出限界値未満)

2. 車両運転手の身体汚染検査

	表面汚染密度(β) [Bq/cm^2] ※ () 内GROSS値	(測定方法: 直接法)
全身	LTD (70cpm)	【基準】
足裏(靴底)	LTD (70cpm)	表面汚染密度(β): $4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(LTD: 検出限界値未満)

放射線サーベイ記録

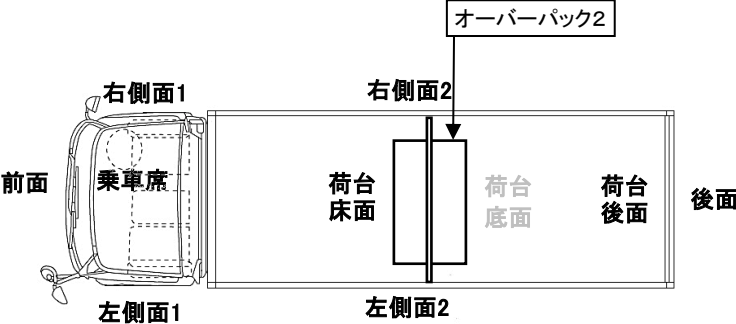
運搬車両2
(輸送物積み込み後)

測定目的	所外運搬に伴う運搬車両サーベイ (輸送物積み込み後、1F出発前)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2022年6月13日 9:10 ~ 14:40	測定器	【線量当量率】 F1-SC-024 【表面汚染密度】 F1-GMAD-014 直接法換算定数: $6.38 \times 10^{-3} \text{ Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ スミア法換算定数: $4.17 \times 10^{-3} \text{ Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ F1- α -087 スミア法換算定数: $7.12 \times 10^{-3} \text{ Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.11 $\mu\text{Sv/h}$
表面汚染密度
表面汚染計数率BG(β): 70 cpm
直接法検出限界値(β): 0.26 Bq/cm^2 スミア法検出限界値(β): 0.17 Bq/cm^2

1. 運搬車両

車両No. :



	線量当量率(γ) [$\mu\text{Sv/h}$]	表面汚染密度 [Bq/cm^2] ※ () 内GROSS値			
		表面	測定方法	(α)	(β)
オーバーパック2内面			直接法・スミア法	(cpm)	(cpm)
オーバーパック2外面			直接法・スミア法	(cpm)	(cpm)
14-1 荷台床面(荷積み前)	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
14-2 荷台後面	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
14-3 荷台上部外面	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
14-4 固縛材	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
14-5 前面	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
14-6 右側面1	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
14-7 右側面2	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
14-8 後面	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
14-9 左側面1	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
14-10 左側面2	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
14-11 荷台底面	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)
14-12 乗車席	0.11	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (70cpm)

(注) オーバーパック内面および外面は輸送物積み込み前に測定を実施

【基準】
線量当量率(γ): オーバーパック・運搬車両表面において: $5 \mu\text{Sv/h}$ 以下であること
表面汚染密度
オーバーパック・運搬車両表面において
(α): $0.4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること
(β): $4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること
(LTD: 検出限界値未満)

2. 車両運転手の身体汚染検査

	表面汚染密度(β) [Bq/cm^2] ※ () 内GROSS値	(測定方法: 直接法)
全身	LTD (70cpm)	【基準】
足裏(靴底)	LTD (70cpm)	表面汚染密度(β): $4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(LTD: 検出限界値未満)