

放管責任者	確 認	作 成

放射線管理記録

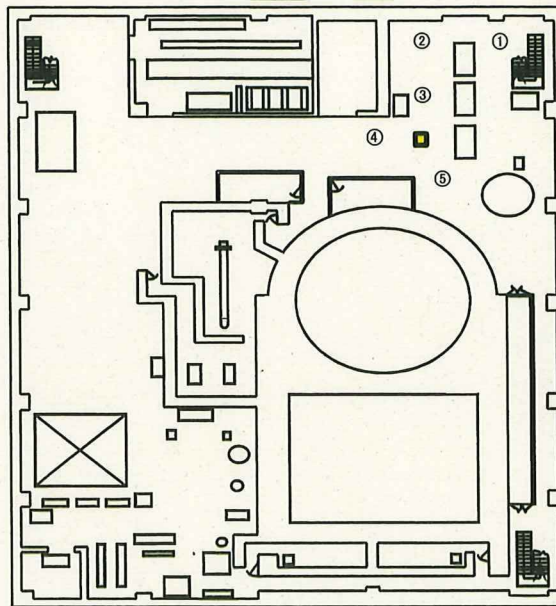
(1 / 1)

作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
測定場所	2号機 R/B 3階	測定者	
作業内容 (測定目的)	・ γ イメージャー測定	測定器	F1-GMAD-226、F1- α -043
測定日時	2021 年 11 月 1 日 10 時 00 分	RWA No.	210664
		区域区分	R zone
最大値	γ (mSv/h) - スミア(α) (Bq/cm ²) LTD ダスト(α) (Bq/cm ³) -	$\beta + \gamma$ (mSv/h) - スミア(β) (Bq/cm ²) >1.4E+03 ダスト(β) (Bq/cm ³) -	防護装備 R装備

①: スミア採取ポイント



2号機R/B 3階



■: γ イメージャー測定箇所

β

表面汚染密度測定結果 (β) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	2.9E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	# (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
②	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
③	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
④	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
⑤	>100000	>1.4E+03	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果 (α) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -043 (SZS-2112)		
換算定数	4.42E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	6.0E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	# (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	0	LTD	0.1	床面

放管責任者	確 認	作 成

放射線管理記録

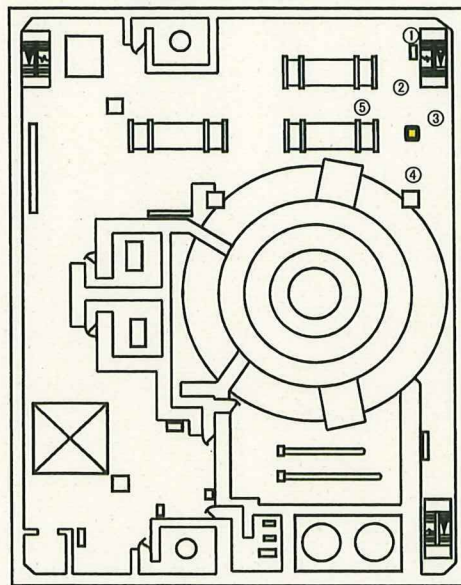
(1 / 1)

作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)												
測定場所	2号機 R/B 2階	測定者													
作業内容 (測定目的)	・ γ イメージャー測定	測定器	F1-GMAD-226、F1- α -043												
測定日時	2021 年 11 月 4 日 10 時 00 分	RWA No.	210664												
		区域区分	R zone												
最大値	<table border="1"> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>-</td> <td>$\beta + \gamma$ (mSv/h)</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>スミア(α) (Bq/cm²)</td><td>LTD</td> <td>スミア(β) (Bq/cm²)</td><td>>1.4E+03</td> </tr> <tr> <td>ダスト(α) (Bq/cm³)</td><td>-</td> <td>ダスト(β) (Bq/cm³)</td><td>-</td> </tr> </table>	γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-	スミア(α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア(β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03	ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	-	防護装備	R装備
γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-												
スミア(α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア(β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03												
ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	-												

①: スミア採取ポイント



2号機R/B 2階



■: γ イメージャー測定箇所

β

表面汚染密度測定結果 (β)		【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】	
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 2.9E+00 Bq/cm ² 拭取効率0.5 5.7E-01 Bq/cm ²		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
②	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
③	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
④	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
⑤	>100000	>1.4E+03	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果 (α)		【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】	
測定器	F1- α -043 (SZS-2112)		
換算定数	4.42E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 6.0E-01 Bq/cm ² 拭取効率0.5 1.2E-01 Bq/cm ²		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	0	LTD	0.1	床面

放管責任者	確 認	作 成

放射線管理記録

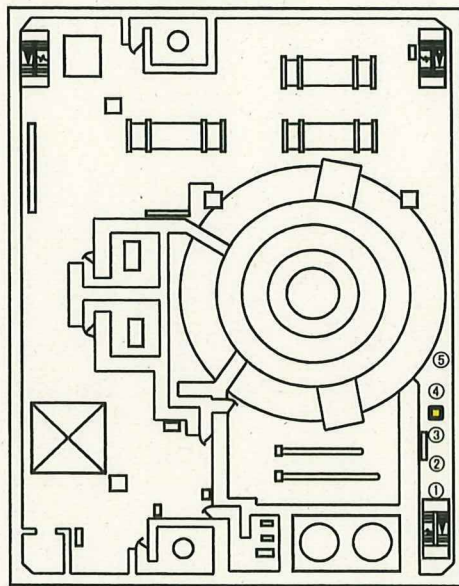
(1 / 1)

作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)												
測定場所	2号機 R/B 2階	測定者													
作業内容 (測定目的)	・ γ イメージャー測定	測定器	F1-GMAD-226、F1- α -043												
測定日時	2021 年 11 月 5 日 10 時 00 分	RWA No.	210664												
		区域区分	R zone												
最大値	<table border="1"> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>-</td> <td>$\beta + \gamma$ (mSv/h)</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>スミア(α) (Bq/cm²)</td><td>LTD</td> <td>スミア(β) (Bq/cm²)</td><td>>1.4E+03</td> </tr> <tr> <td>ダスト(α) (Bq/cm³)</td><td>-</td> <td>ダスト(β) (Bq/cm³)</td><td>-</td> </tr> </table>	γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-	スミア(α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア(β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03	ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	-	防護装備	R装備
γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-												
スミア(α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア(β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03												
ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	-												

⑤: スミア採取ポイント



2号機R/B 2階



■: γ イメージャー測定箇所

β

表面汚染密度測定結果 (β) 【BG時定数30 s、測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	2.9E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cmf)	拭取効率	採取ポイント
①	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
②	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
③	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
④	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
⑤	>100000	>1.4E+03	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果 (α) 【BG時定数30 s、測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -043 (SZS-2112)		
換算定数	4.42E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	6.0E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cmf)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	0	LTD	0.1	床面

放管責任者	確 認	作 成

放射線管理記録

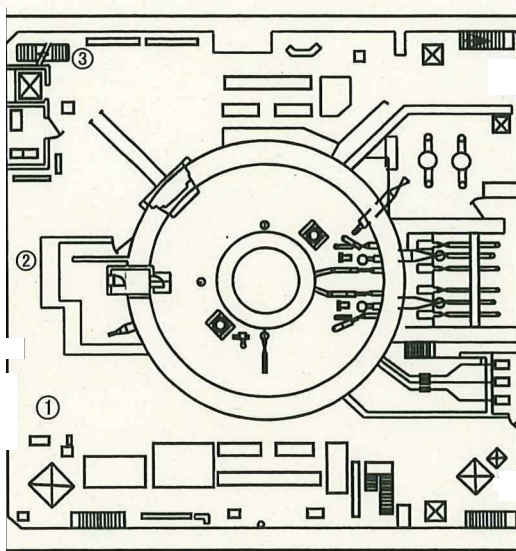
(1 / 1)

作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
測定場所	1号機 R/B 1階～3階			測定者	
作業内容 (測定目的)	・LANケーブル敷設			測定器	F1-GMAD-226、F1- α -029
測定日時	2021 年 11 月 11 日 16 時 00 分			RWA No.	210664
				区域区分	R zone
				防護装備	R装備
最大値	γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-	
	スミア (α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア (β) (Bq/cm ²)	1.1E+03	
	ダスト (α) (Bq/cm ³)	-	ダスト (β) (Bq/cm ³)	-	

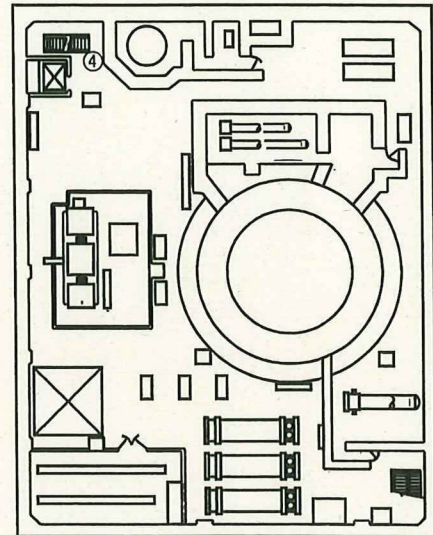
№:スミア採取ポイント



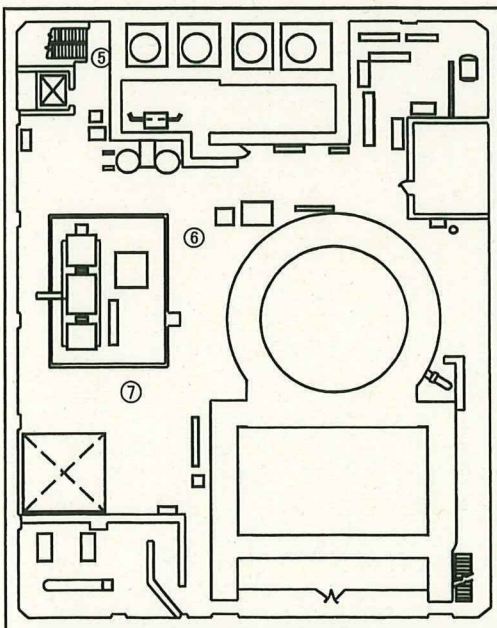
1号機R/B 1階



1号機R/B 2階



1号機R/B 3階



β

表面汚染密度測定結果 (β) 【BG時定数30 s、測定時定数10 s】				
測 定 器	F1-GMAD-226			
換 算 定 数	2.82E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)			
B G	350 cpm			
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	1.8E+00 Bq/cm ²		
	拭取効率0.5	3.6E-01 Bq/cm ²		
※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する				
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	3000	3.7E+01	0.1	床面
②	5000	6.6E+01	0.1	床面
③	50000	7.0E+02	0.1	床面
④	15000	2.1E+02	0.1	床面
⑤	35000	4.9E+02	0.1	床面
⑥	80000	1.1E+03	0.1	床面
⑦	30000	4.2E+02	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果 (α) [BG時定数30 s、測定時定数10 s]				
測 定 器	F1- α -029 (SZS-2112)			
換 算 定 数	4.31E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)			
B G	0 cpm			
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.8E-01 Bq/cm ²		
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	0	LTD	0.1	床面
⑥	0	LTD	0.1	床面
⑦	0	LTD	0.1	床面

放管責任者	確 認	作 成

放射線管理記録

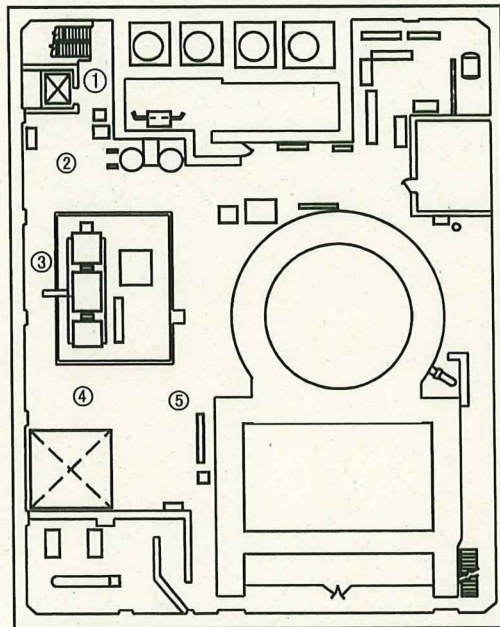
(1 / 1)

作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)												
測定場所	1号機 R/B 3階	測定者													
作業内容 (測定目的)	・3FL FARO点群測定	測定器	F1-GMAD-226、F1- α -029												
測定日時	2021 年 11 月 15 日 16 時 00 分	RWA No.	210664												
		区域区分	R zone												
最大値	<table> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>-</td> <td>$\beta + \gamma$ (mSv/h)</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>スミア(α)(Bq/cm²)</td><td>LTD</td> <td>スミア(β)(Bq/cm²)</td><td>1.3E+03</td> </tr> <tr> <td>ダスト(α)(Bq/cm³)</td><td>-</td> <td>ダスト(β)(Bq/cm³)</td><td>-</td> </tr> </table>	γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-	スミア(α)(Bq/cm ²)	LTD	スミア(β)(Bq/cm ²)	1.3E+03	ダスト(α)(Bq/cm ³)	-	ダスト(β)(Bq/cm ³)	-	防護装備	R装備
γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-												
スミア(α)(Bq/cm ²)	LTD	スミア(β)(Bq/cm ²)	1.3E+03												
ダスト(α)(Bq/cm ³)	-	ダスト(β)(Bq/cm ³)	-												

⑤: スミア採取ポイント



1号機R/B 3階



β

表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)		
B G	350 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	1.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	3.6E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	40000	5.6E+02	0.1	床面
②	20000	2.8E+02	0.1	床面
③	30000	4.2E+02	0.1	床面
④	90000	1.3E+03	0.1	床面
⑤	80000	1.1E+03	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果(α) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -029 (SZS-2112)		
換算定数	4.31E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.8E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	0	LTD	0.1	床面

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

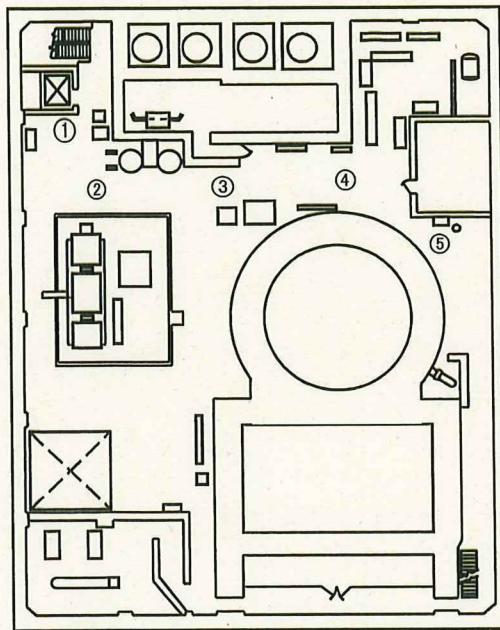
(1 / 1)

作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)												
測定場所	1号機 R/B 3階	測定者													
作業内容 (測定目的)	・3FL FARO点群測定	測定器	F1-GMAD-226、F1- α -029												
測定日時	2021 年 11 月 16 日 16 時 00 分	RWA No.	210664												
		区域区分	R zone												
最大値	<table> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>-</td> <td>$\beta + \gamma$ (mSv/h)</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>スミア (α) (Bq/cm²)</td><td>LTD</td> <td>スミア (β) (Bq/cm²)</td><td>>1.4+03</td> </tr> <tr> <td>ダスト (α) (Bq/cm³)</td><td>-</td> <td>ダスト (β) (Bq/cm³)</td><td>-</td> </tr> </table>	γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-	スミア (α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア (β) (Bq/cm ²)	>1.4+03	ダスト (α) (Bq/cm ³)	-	ダスト (β) (Bq/cm ³)	-	防護装備	R装備
γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-												
スミア (α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア (β) (Bq/cm ²)	>1.4+03												
ダスト (α) (Bq/cm ³)	-	ダスト (β) (Bq/cm ³)	-												

⑨:スミア採取ポイント



1号機R/B 3階



β

表面汚染密度測定結果 (β) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	350 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	1.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	3.6E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	80000	1.1E+03	0.1	床面
②	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
③	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
④	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
⑤	90000	1.3E+03	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果 (α) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -029 (SZS-2112)		
換算定数	4.31E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.8E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	0	LTD	0.1	床面

作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (α, β)	
測定場所	1号機 R/B 3階 1号機 R/B 1,2階 大物搬入口			測定者		
作業内容 (測定目的)	・1号機R/B 3階 線量測定 (状況把握サーベイ)			測定器	F1-GMAD-226、F1- α -029 F1-CDS-047	
測定日時	2021 年 11 月 18 日 16 時 00 分			RWA No.	210664	
				区域区分	R zone	
最大値	γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-	防護装備	R装備
	スミア(α)(Bq/cm ²)	<5.8E-01	スミア(β)(Bq/cm ²)	>1.4+03		
	ダスト(α)(Bq/cm ³)	<2.4E-06	ダスト(β)(Bq/cm ³)	<3.8E-05		

放射線管理記録

(2 / 3)

作業件名	1-2号機 上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (α, β)
------	-----------------------	------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

①: スミア採取ポイント

②: ダスト採取ポイント

β

表面汚染密度測定結果(β) [BG時定数30 s, 測定時定数10 s]			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	350 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	1.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	3.6E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	3500	4.4E+01	0.1	床面
②	9000	1.2E+02	0.1	床面
③	10000	1.4E+02	0.1	床面(養生上)
④	3500	4.4E+01	0.1	階段
⑤	3000	3.7E+01	0.1	床面
⑥	3000	3.7E+01	0.1	床面
⑦	4200	5.4E+01	0.1	床面
⑧	3500	4.4E+01	0.1	床面(足場上)

α

表面汚染密度測定結果(α) [BG時定数30 s, 測定時定数10 s]			
測定器	F1- α -029 (SZS-211Z)		
換算定数	4.31E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.8E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面(養生上)
④	0	LTD	0.1	階段
⑤	0	LTD	0.1	床面
⑥	0	LTD	0.1	床面
⑦	0	LTD	0.1	床面
⑧	0	LTD	0.1	床面(足場上)

ダスト測定結果(α)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ · cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
11月18日		16:00~16:10	F1-CDS-047	30.9	148.8	0	9.04E-08	2.4E-06	LTD	②
		作業中	F1- α -029					0	0	

ダスト測定結果(β)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ · cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
11月18日		16:00~16:10	F1-CDS-047	29.5	148.8	350	3.04E-07	3.8E-05	LTD	②
		作業中	F1-GMAD-226					(350)	(350)	

放射線管理記録

(3 / 3)

作業件名

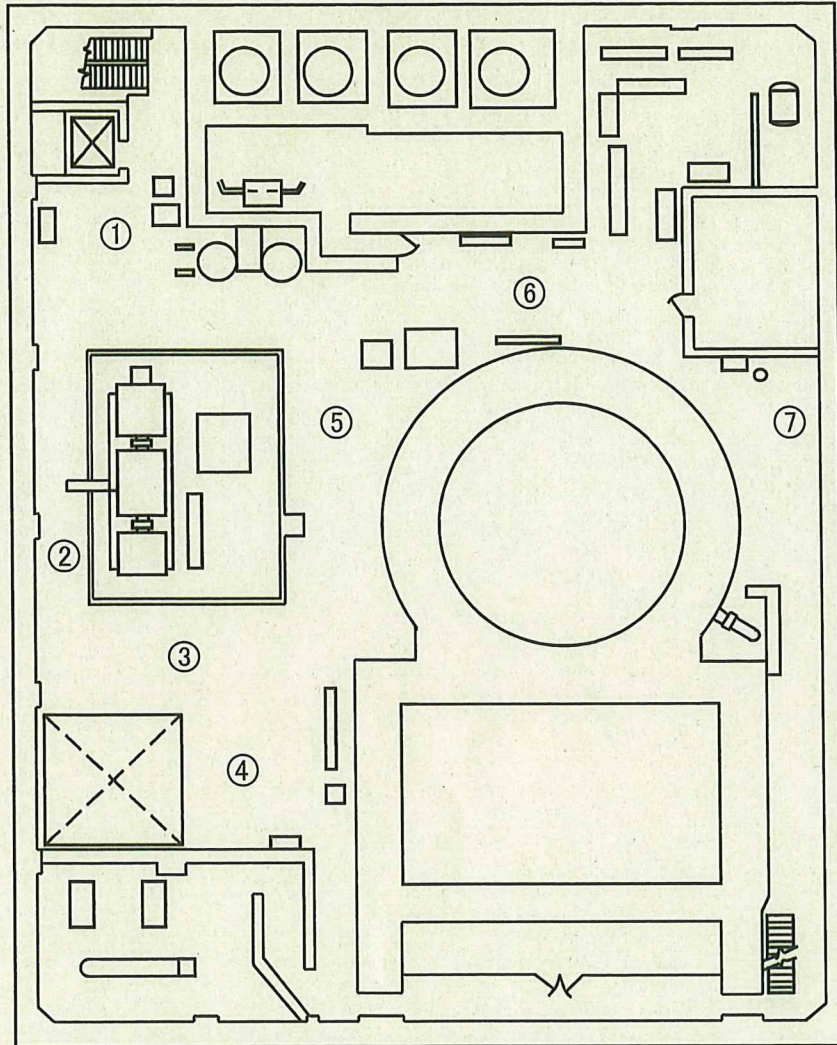
1-2号機 上部階調査他業務委託【324】

測定項目

☐ γ ☐ $\beta + \gamma$ ☒ スミア (α, β) ☐ ダスト (α, β)

①: スミア採取ポイント

1号機R/B 3階



β

α

表面汚染密度測定結果 (β) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取効率0.5)		
B G	350	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	1.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	3.6E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
②	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
③	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
④	90000	1.3E+03	0.1	床面
⑤	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
⑥	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
⑦	>100000	>1.4E+03	0.1	床面

表面汚染密度測定結果 (α) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -029 (SZS-211Z)		
換算定数	4.31E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取効率0.5)		
B G	0	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.8E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	0	LTD	0.1	床面
⑥	0	LTD	0.1	床面
⑦	0	LTD	0.1	床面

放管責任者	確認	作成

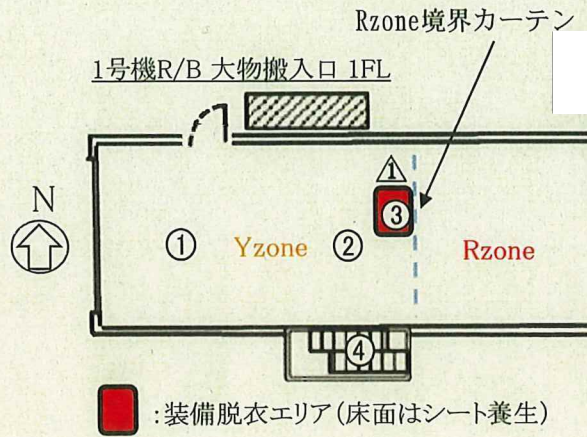
放射線管理記録

(1 / 3)

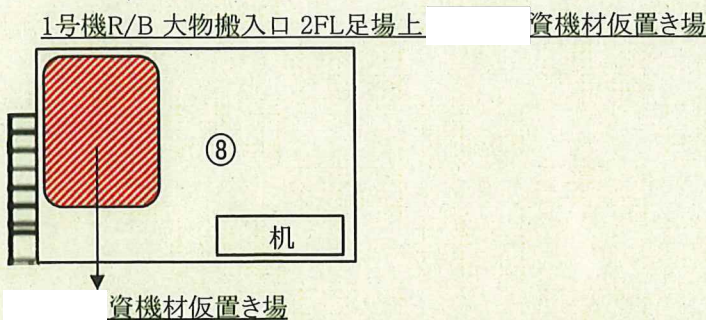
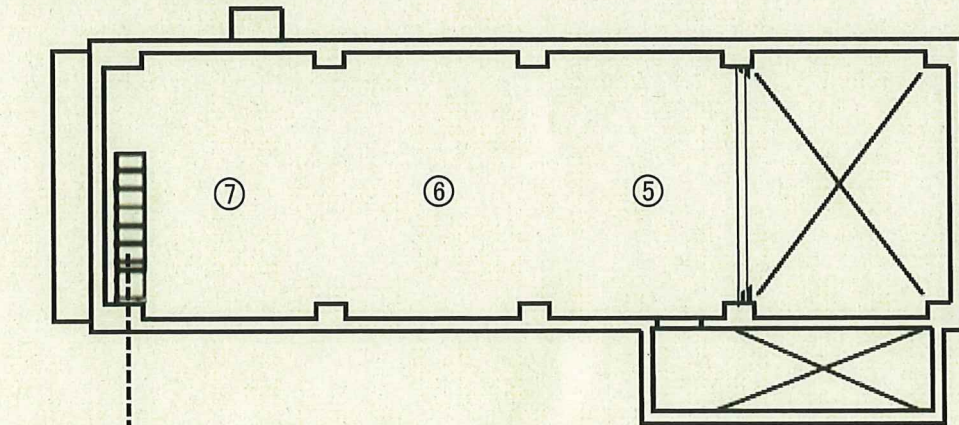
作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (α, β)												
測定場所	1号機 R/B 4階 1号機 R/B 1,2階 大物搬入口	測定者													
作業内容 (測定目的)	・1号機R/B4階 写真撮影 (状況把握サーベイ)	測定器	F1-GMAD-226、F1- α -029 F1-CDS-047												
測定日時	2021 年 11 月 19 日 16 時 15 分	RWA No.	210664												
		区域区分	R zone												
最大値	<table border="1"> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>-</td><td>$\beta + \gamma$ (mSv/h)</td><td>-</td></tr> <tr> <td>スミア(α) (Bq/cm²)</td><td><5.8E-01</td><td>スミア(β) (Bq/cm²)</td><td>>1.4+03</td></tr> <tr> <td>ダスト(α) (Bq/cm³)</td><td><2.4E-06</td><td>ダスト(β) (Bq/cm³)</td><td><3.8E-05</td></tr> </table>	γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-	スミア(α) (Bq/cm ²)	<5.8E-01	スミア(β) (Bq/cm ²)	>1.4+03	ダスト(α) (Bq/cm ³)	<2.4E-06	ダスト(β) (Bq/cm ³)	<3.8E-05	防護装備	R装備
γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-												
スミア(α) (Bq/cm ²)	<5.8E-01	スミア(β) (Bq/cm ²)	>1.4+03												
ダスト(α) (Bq/cm ³)	<2.4E-06	ダスト(β) (Bq/cm ³)	<3.8E-05												

Ⓔ: スミア採取ポイント

Ⓔ: ダスト採取ポイント



1号機R/B 大物搬入口 2FL



※放射線測定結果は別紙(2/3)参照

放射線管理記録

(2 / 3)

作業件名	1-2号機 上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (α, β)
------	-----------------------	------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

①: スミア採取ポイント

②: ダスト採取ポイント

β

表面汚染密度測定結果 (β) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	350 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	1.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	3.6E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	3200	4.0E+01	0.1	床面
②	8500	1.1E+02	0.1	床面
③	10000	1.4E+02	0.1	床面 (養生上)
④	3200	4.0E+01	0.1	階段
⑤	3500	4.4E+01	0.1	床面
⑥	3500	4.4E+01	0.1	床面
⑦	3800	4.9E+01	0.1	床面
⑧	3000	3.7E+01	0.1	床面 (足場上)

α

表面汚染密度測定結果 (α) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -029 (SZS-211Z)		
換算定数	4.31E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.8E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面 (養生上)
④	0	LTD	0.1	階段
⑤	0	LTD	0.1	床面
⑥	0	LTD	0.1	床面
⑦	0	LTD	0.1	床面
⑧	0	LTD	0.1	床面 (足場上)

ダスト測定結果 (α)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ · cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
11月19日		16:15~16:25	F1-CDS-047	30.9	148.8	0	9.04E-08	2.4E-06	LTD	⚠
		作業中	F1- α -029						0	

ダスト測定結果 (β)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ · cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
11月19日		16:15~16:25	F1-CDS-047	29.5	148.8	350	3.04E-07	3.8E-05	LTD	⚠
		作業中	F1-GMAD-226						(350)	

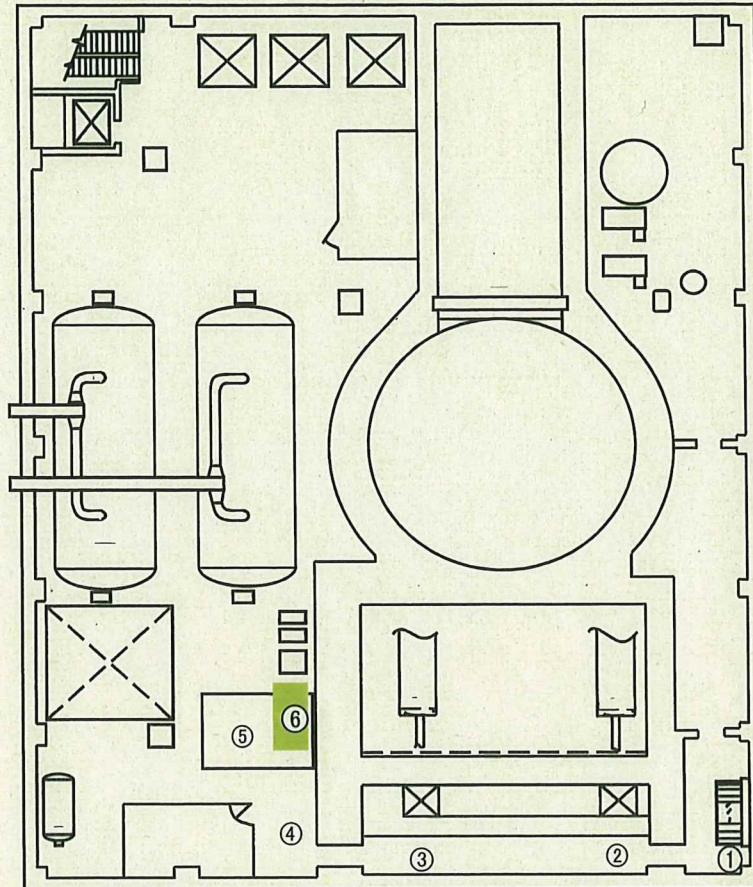
放射線管理記録

(3 / 3)

作業件名	1-2号機 上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (α, β)
------	-----------------------	------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

⑥ : スミア採取ポイント

1号機R/B 4階



■ : グレーチング

β

表面汚染密度測定結果(β) [BG時定数30 s, 測定時定数10 s]	
測定器	FI-GMAD-226
換算定数	$2.82\text{E-}03 \text{ Bq/cm}^2 \cdot \text{cpm}$ (拭取り効率0.5)
B G	350 cpm
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 $1.8\text{E+}00 \text{ Bq/cm}^2$
	拭取効率0.5 $3.6\text{E-}01 \text{ Bq/cm}^2$

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	Ξ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	>100000	>1.4E+03	0.1	階段
②	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
③	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
④	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
⑤	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
⑥	>100000	>1.4E+03	0.1	グレーチング上

α

表面汚染密度測定結果(α) [BG時定数30 s, 測定時定数10 s]	
測定器	FI- α -029 (SZS-2112)
換算定数	$4.31\text{E-}03 \text{ Bq/cm}^2 \cdot \text{cpm}$ (拭取り効率0.5)
B G	0 cpm
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 $5.8\text{E-}01 \text{ Bq/cm}^2$
	拭取効率0.5 $1.2\text{E-}01 \text{ Bq/cm}^2$

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	Ξ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	階段
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	0	LTD	0.1	床面
⑥	0	LTD	0.1	グレーチング上

作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (α, β)	
測定場所	1号機 R/B 3階 1号機 R/B 1,2階 大物搬入口			測定者		
作業内容 (測定目的)	・1号機R/B3階 G/I線量測定 ポイント① ※LANケーブル接続不良の為、作業中止 (状況把握サーベイ)			測定器	F1-GMAD-226、F1- α -029 F1-CDS-047	
測定日時	2021 年 11 月 25 日 16 時 15 分			RWA No.	210664	
				区域区分	R zone	
最大値	γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-	防護装備	R装備
	スミア (α) (Bq/cm ²)	<5.8E-01	スミア (β) (Bq/cm ²)	>1.4+03		
	ダスト (α) (Bq/cm ³)	<2.4E-06	ダスト (β) (Bq/cm ³)	<3.8E-05		

放射線管理記録

(2 / 3)

作業件名	1-2号機 上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (α, β)
------	-----------------------	------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

⑩:スミア採取ポイント

⚠:ダスト採取ポイント

β

表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)		
B G	350 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	1.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	3.6E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	5500	7.3E+01	0.1	床面
②	9000	1.2E+02	0.1	床面
③	12000	1.6E+02	0.1	床面(養生上)
④	4500	5.9E+01	0.1	階段
⑤	4000	5.1E+01	0.1	床面
⑥	3000	3.7E+01	0.1	床面
⑦	3800	4.9E+01	0.1	床面
⑧	2800	3.5E+01	0.1	床面(足場上)

α

表面汚染密度測定結果(α) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -029 (SZS-211Z)		
換算定数	4.31E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.8E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面(養生上)
④	0	LTD	0.1	階段
⑤	0	LTD	0.1	床面
⑥	0	LTD	0.1	床面
⑦	0	LTD	0.1	床面
⑧	0	LTD	0.1	床面(足場上)

ダスト測定結果(α)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
11月25日		16:15~16:25	F1-CDS-047	30.9	148.8	0	9.04E-08	2.4E-06	LTD	⚠
		作業中	F1- α -029						0	

ダスト測定結果(β)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
11月25日		16:15~16:25	F1-CDS-047	29.5	148.8	350	3.04E-07	3.8E-05	LTD	⚠
		作業中	F1-GMAD-226						(350)	

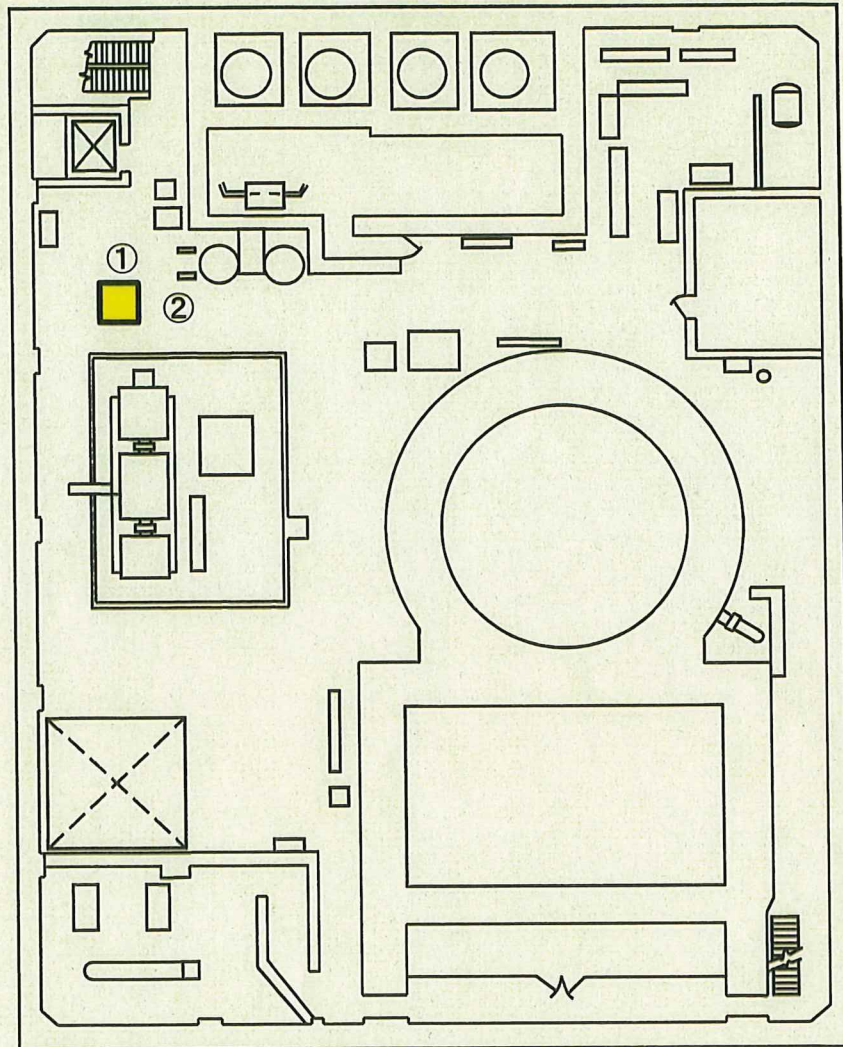
放射線管理記録

(3 / 3)

作業件名	1-2号機 上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (α, β)
------	-----------------------	------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

①: スミア採取ポイント

1号機R/B 3階



■ : G/I仮置き箇所 (LANケーブル接続不良の為、作業中止)

β

表面汚染密度測定結果 (β) 【BG測定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	350 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	1.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	3.6E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
②	>100000	>1.4E+03	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果 (α) 【BG測定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1- α -029 (SZS-211Z)		
換算定数	4.31E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.8E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面

放管責任者	確認	作成

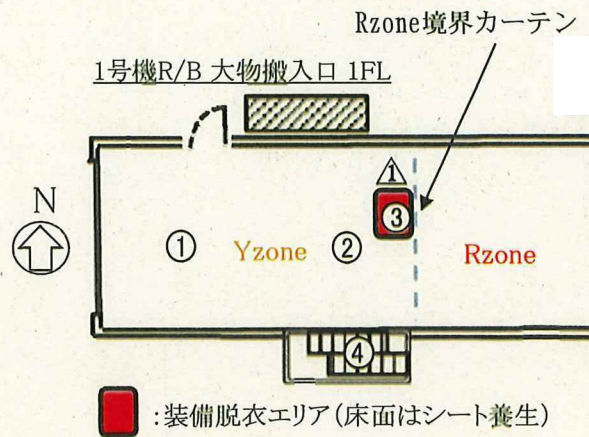
放射線管理記録

(1 / 3)

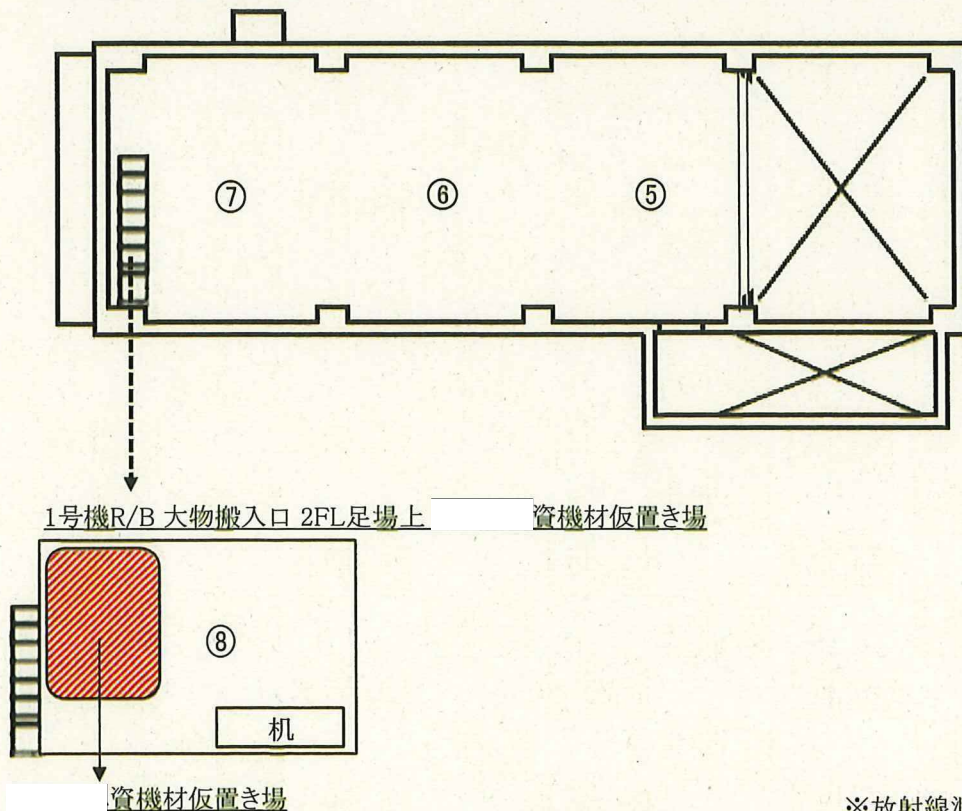
作 業 件 名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】				測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (α, β)
測 定 場 所	1号機 R/B 3階 1号機 R/B 1,2階 大物搬入口				測 定 者	
作 業 内 容 (測定目的)	・1号機R/B3階 G/I線量測定 ポイント① (状況把握サーベイ)				測 定 器	F1-GMAD-226、F1- α -029 F1-CDS-047
測 定 日 時	2021 年 11 月 26 日 16 時 05 分				RWA No.	210664
					区域区分	R zone
最大値	γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-	防護装備	R装備
	スミア(α)(Bq/cm ²)	<5.8E-01	スミア(β)(Bq/cm ²)	>1.4+03		
	ダスト(α)(Bq/cm ³)	<2.4E-06	ダスト(β)(Bq/cm ³)	<3.8E-05		

Ⓔ: スミア採取ポイント

Ⓔ: ダスト採取ポイント



1号機R/B 大物搬入口 2FL



※放射線測定結果は別紙(2/3)参照

放射線管理記録

(2 / 3)

作業件名	1-2号機 上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (α, β)
------	-----------------------	------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

β

表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	350 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取り効率0.1	1.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取り効率0.5	3.6E-01 Bq/cm ²	

※拭取り効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取り率	採取ポイント
①	4500	5.9E+01	0.1	床面
②	8500	1.1E+02	0.1	床面
③	9500	1.3E+02	0.1	床面(養生上)
④	4000	5.1E+01	0.1	階段
⑤	4200	5.4E+01	0.1	床面
⑥	3500	4.4E+01	0.1	床面
⑦	3500	4.4E+01	0.1	床面
⑧	3200	4.0E+01	0.1	床面(足場上)

α

表面汚染密度測定結果(α) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -029 (SZS-211Z)		
換算定数	4.31E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取り効率0.1	5.8E-01 Bq/cm ²	
	拭取り効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取り効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取り率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面(養生上)
④	0	LTD	0.1	階段
⑤	0	LTD	0.1	床面
⑥	0	LTD	0.1	床面
⑦	0	LTD	0.1	床面
⑧	0	LTD	0.1	床面(足場上)

ダスト測定結果(α)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ · cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
11月26日		16:05~16:15	F1-CDS-047	30.9	148.8	0	9.04E-08	2.4E-06	LTD	△
		作業中	F1- α -029						0	

ダスト測定結果(β)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ · cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
11月26日		16:05~16:15	F1-CDS-047	29.5	148.8	350	3.04E-07	3.8E-05	LTD	△
		作業中	F1-GMAD-226						(350)	

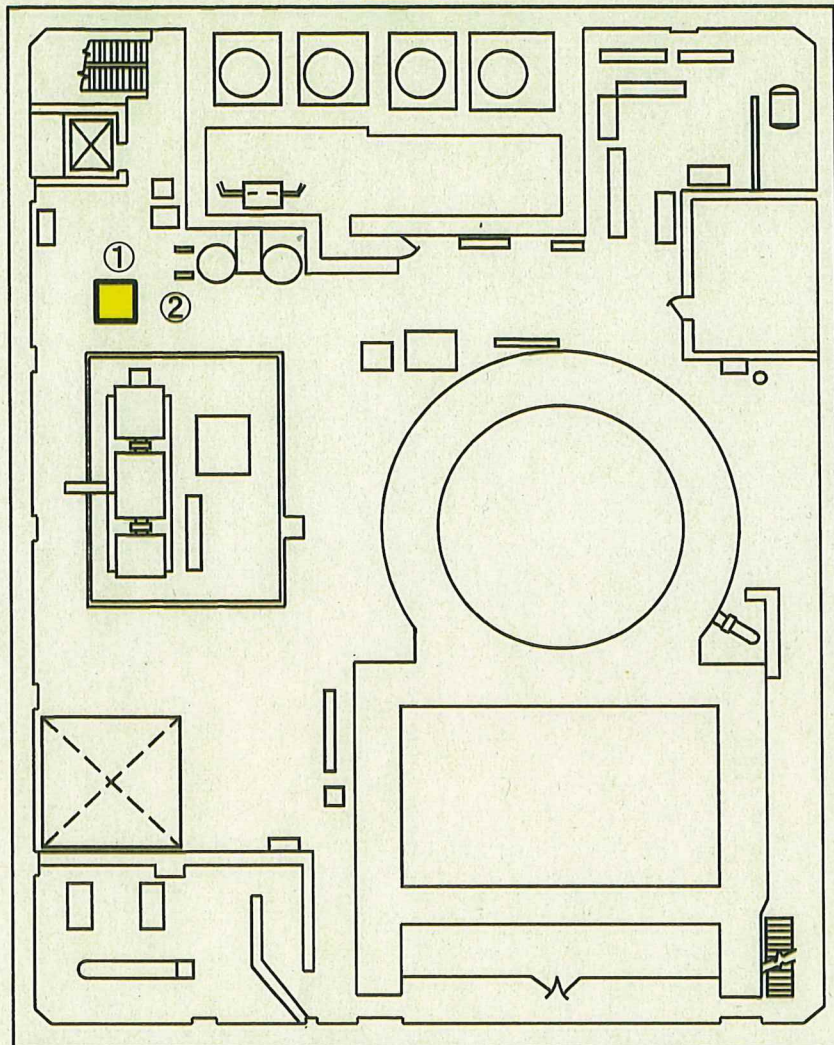
放射線管理記録

(3 / 3)

作業件名	1-2号機 上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (α, β)
------	-----------------------	------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

(No):スミア採取ポイント

1号機R/B 3階



■ : γ イメージャー測定箇所

β

表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	FI-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取効率0.5)		
B G	350 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	1.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	3.6E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
②	>100000	>1.4E+03	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果(α) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	FI- α -029 (SZS-211Z)		
換算定数	4.31E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.8E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面

放管責任者	確 認	作 成

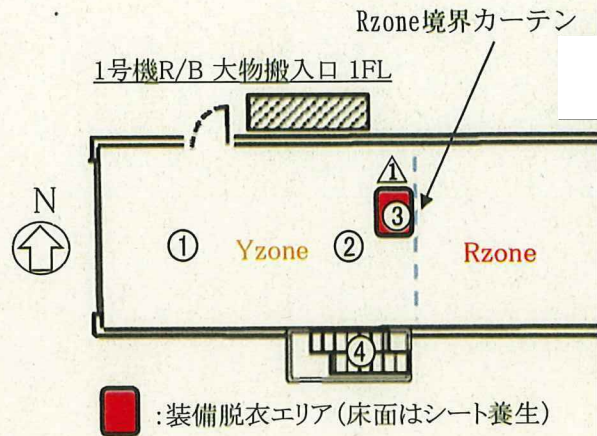
放射線管理記録

(1 / 3)

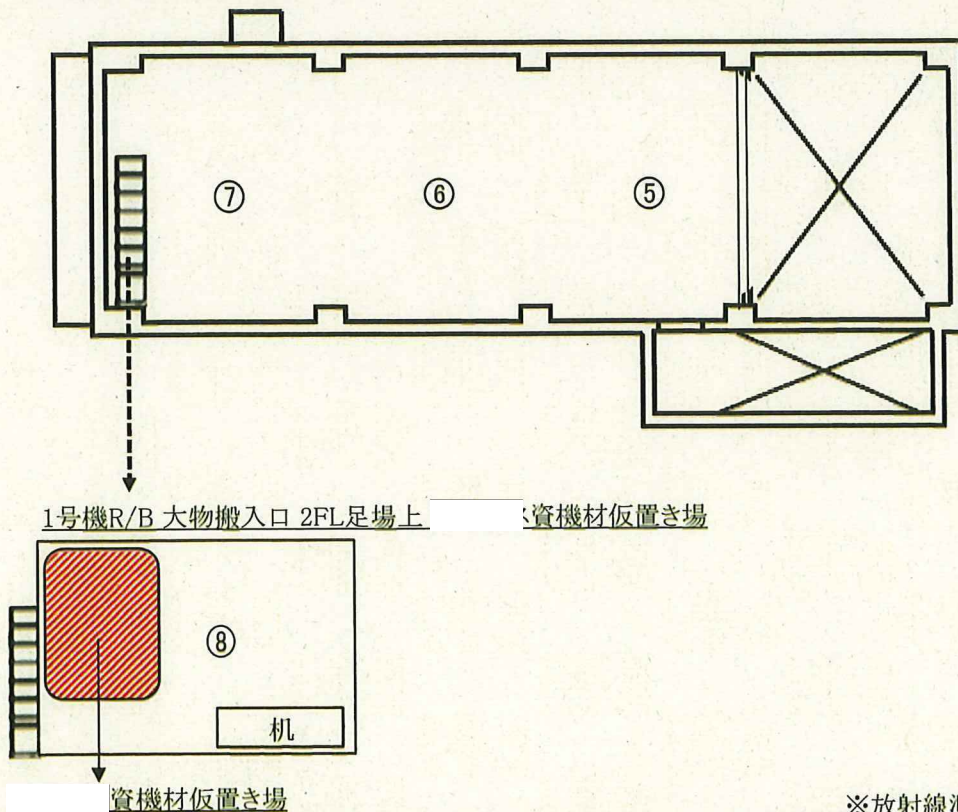
作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (α, β)												
測定場所	1号機 R/B 3階 1号機 R/B 1,2階 大物搬入口	測定者													
作業内容 (測定目的)	・1号機R/B3階 G/I線量測定 ポイント⑦ (状況把握サーベイ)	測定器	F1-GMAD-226、F1- α -029 F1-CDS-047												
測定日時	2021 年 11 月 29 日 15 時 55 分	RWA No.	210664												
		区域区分	R zone												
最大値	<table border="1"> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>-</td><td>$\beta + \gamma$ (mSv/h)</td><td>-</td></tr> <tr> <td>スミア(α) (Bq/cm²)</td><td><5.8E-01</td><td>スミア(β) (Bq/cm²)</td><td>>1.4+03</td></tr> <tr> <td>ダスト(α) (Bq/cm³)</td><td><2.4E-06</td><td>ダスト(β) (Bq/cm³)</td><td><3.8E-05</td></tr> </table>	γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-	スミア(α) (Bq/cm ²)	<5.8E-01	スミア(β) (Bq/cm ²)	>1.4+03	ダスト(α) (Bq/cm ³)	<2.4E-06	ダスト(β) (Bq/cm ³)	<3.8E-05	防護装備	R装備
γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-												
スミア(α) (Bq/cm ²)	<5.8E-01	スミア(β) (Bq/cm ²)	>1.4+03												
ダスト(α) (Bq/cm ³)	<2.4E-06	ダスト(β) (Bq/cm ³)	<3.8E-05												

⑦: スミア採取ポイント

③: ダスト採取ポイント



1号機R/B 大物搬入口 2FL



※放射線測定結果は別紙(2/3) 参照

放射線管理記録

(2 / 3)

作業件名	1-2号機 上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (α, β)
------	-----------------------	------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

①:スミア採取ポイント

①:ダスト採取ポイント

β

表面汚染密度測定結果(β) [BG時定数30 s, 測定時定数10 s]			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)		
B G	350 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	1.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	3.6E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	5000	6.6E+01	0.1	床面
②	9500	1.3E+02	0.1	床面
③	11000	1.5E+02	0.1	床面(養生上)
④	3500	4.4E+01	0.1	階段
⑤	4200	5.4E+01	0.1	床面
⑥	3500	4.4E+01	0.1	床面
⑦	3500	4.4E+01	0.1	床面
⑧	4000	5.1E+01	0.1	床面(足場上)

α

表面汚染密度測定結果(α) [BG時定数30 s, 測定時定数10 s]			
測定器	F1- α -029 (SZS-211Z)		
換算定数	4.31E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.8E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面(養生上)
④	0	LTD	0.1	階段
⑤	0	LTD	0.1	床面
⑥	0	LTD	0.1	床面
⑦	0	LTD	0.1	床面
⑧	0	LTD	0.1	床面(足場上)

ダスト測定結果(α)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
11月29日		15:55~16:05	F1-CDS-047	30.9	148.8	0	9.04E-08	2.4E-06	LTD	⚠
		作業中	F1- α -029					0	0	

ダスト測定結果(β)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
11月29日		15:55~16:05	F1-CDS-047	29.5	148.8	350	3.04E-07	3.8E-05	LTD	⚠
		作業中	F1-GMAD-226					(350)	(350)	

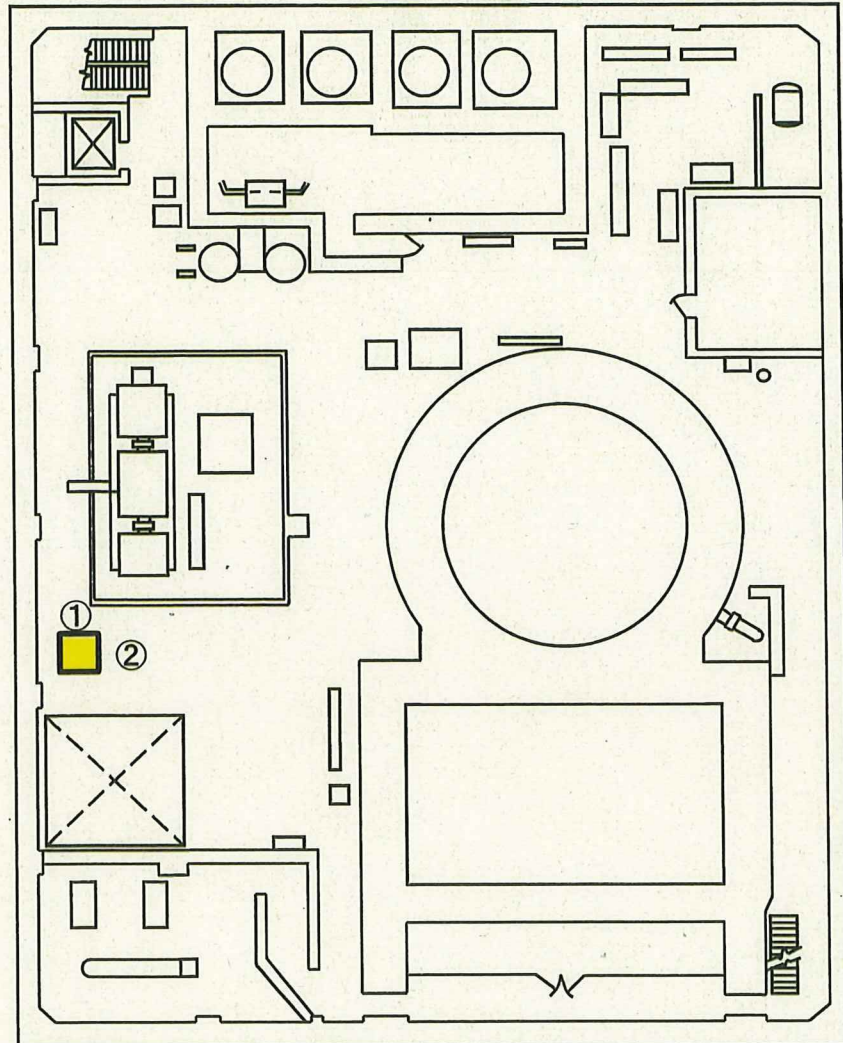
放射線管理記録

(3 / 3)

作業件名	1-2号機 上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (α, β)
------	-----------------------	------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

①:スミア採取ポイント

1号機R/B 3階



■ : γ イメージャー測定箇所

β

表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	350 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	1.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	3.6E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
②	>100000	>1.4E+03	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果(α) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -029 (SZS-2112)		
換算定数	4.31E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.8E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面

放管責任者	確 認	作 成

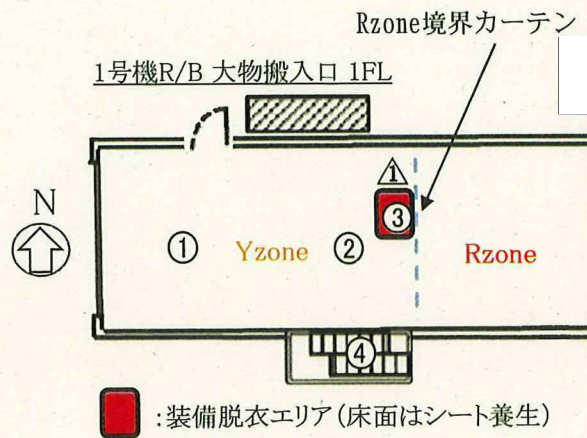
放射線管理記録

(1 / 3)

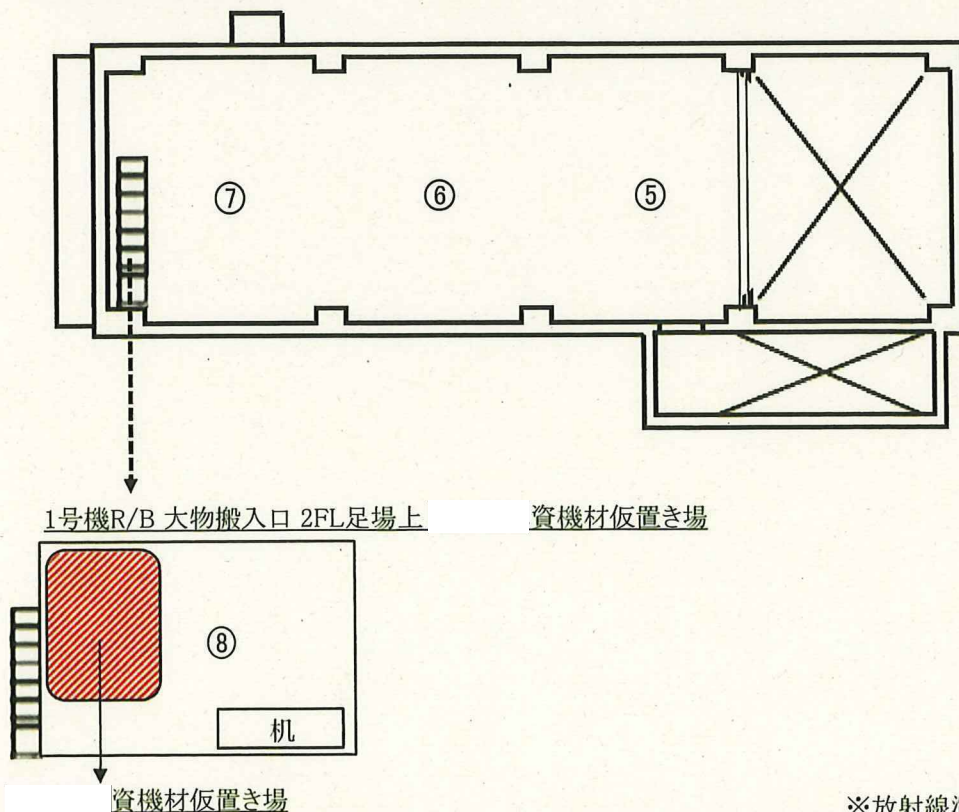
作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (α, β)												
測定場所	1号機 R/B 3階 1号機 R/B 1,2階 大物搬入口	測定者													
作業内容 (測定目的)	・1号機R/B3階 G/I線量測定 ポイント⑤ (状況把握サーベイ)	測定器	F1-GMAD-226、F1- α -029 F1-CDS-047												
測定日時	2021 年 11 月 30 日 16 時 30 分	RWA No.	210664												
		区域区分	R zone												
最大値	<table border="1"> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>-</td><td>$\beta + \gamma$ (mSv/h)</td><td>-</td></tr> <tr> <td>スミア(α) (Bq/cm²)</td><td><5.8E-01</td><td>スミア(β) (Bq/cm²)</td><td>>1.4+03</td></tr> <tr> <td>ダスト(α) (Bq/cm³)</td><td><2.4E-06</td><td>ダスト(β) (Bq/cm³)</td><td><3.8E-05</td></tr> </table>	γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-	スミア(α) (Bq/cm ²)	<5.8E-01	スミア(β) (Bq/cm ²)	>1.4+03	ダスト(α) (Bq/cm ³)	<2.4E-06	ダスト(β) (Bq/cm ³)	<3.8E-05	防護装備	R装備
γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-												
スミア(α) (Bq/cm ²)	<5.8E-01	スミア(β) (Bq/cm ²)	>1.4+03												
ダスト(α) (Bq/cm ³)	<2.4E-06	ダスト(β) (Bq/cm ³)	<3.8E-05												

①: スミア採取ポイント

③: ダスト採取ポイント



1号機R/B 大物搬入口 2FL



※放射線測定結果は別紙(2/3) 参照

放射線管理記録

(2 / 3)

作業件名	1-2号機 上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (α, β)
------	-----------------------	------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

①:スミア採取ポイント

⚠:ダスト採取ポイント

β

表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)		
B G	350 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	1.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	3.6E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	5500	7.3E+01	0.1	床面
②	9000	1.2E+02	0.1	床面
③	12000	1.6E+02	0.1	床面(養生上)
④	4000	5.1E+01	0.1	階段
⑤	4500	5.9E+01	0.1	床面
⑥	3800	4.9E+01	0.1	床面
⑦	3200	4.0E+01	0.1	床面
⑧	3500	4.4E+01	0.1	床面(足場上)

α

表面汚染密度測定結果(α) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -029 (SZS-211Z)		
換算定数	4.31E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.8E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面(養生上)
④	0	LTD	0.1	階段
⑤	0	LTD	0.1	床面
⑥	0	LTD	0.1	床面
⑦	0	LTD	0.1	床面
⑧	0	LTD	0.1	床面(足場上)

ダスト測定結果(α)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
11月30日		16:30~16:40	F1-CDS-047	30.9	148.8	0	9.04E-08	2.4E-06	LTD	⚠
		作業中	F1- α -029						0	

ダスト測定結果(β)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
11月30日		16:30~16:40	F1-CDS-047	29.5	148.8	350	3.04E-07	3.8E-05	LTD	⚠
		作業中	F1-GMAD-226						(350)	

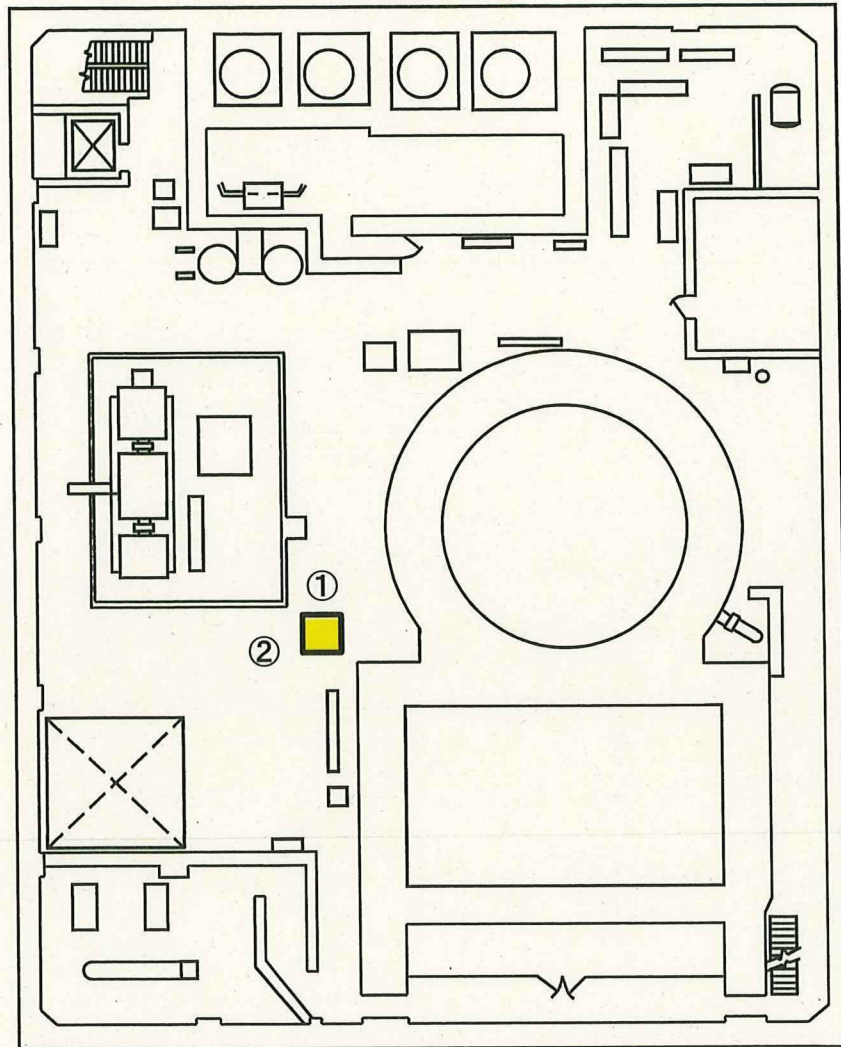
放射線管理記録


(3 / 3)

作業件名	1-2号機 上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (α, β)
------	-----------------------	------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

(No) : スミア採取ポイント

1号機R/B 3階



 : γ イメージャー測定箇所

β

表面汚染密度測定結果 (β) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	350	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	1.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	3.6E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
②	>100000	>1.4E+03	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果 (α) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -029 (SZS-211Z)		
換算定数	4.31E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.8E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面