

# 放射線管理記録

( 1 / 2 )

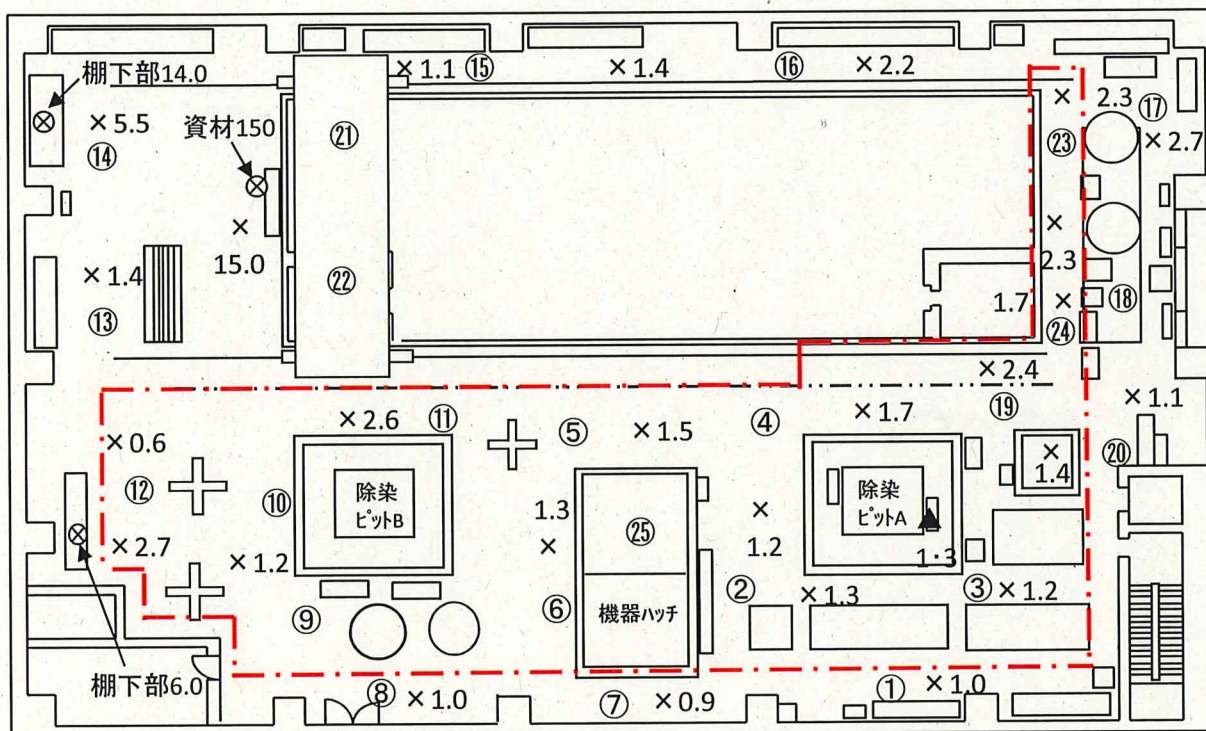
放射線管理責任者	担 当

作業件名	1F 共用プール新燃料外観確認作業	WID No. 211067	計画線量 0.8
			APD設定値 0.7
場 所	共用プール 3FL	測 定 者	
作業内容 (測定目的)	作業開始前環境確認サーベイ	測定日時	2021年12月6日 8時20分 ~
		測定項目	■ $\gamma$ ■ スミヤ ■ ダスト □ n
		測 定 器	■ F1-SC-093 ■ F1-ICW-403 ■ F1-GMAD-272 ■ F1-DSH-028
特記事項		防護装備	■ タイバック ■ 全面マスク

×:空間線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )    ⊗:表面線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )    ○:スミヤ イト    ▲:ダスト イト

共用プール 3FL

[-]:Yゾーンエリア



ダストデータ (レートメータ: 時定数10秒)  
 測定器: F1-DSH-028 F1-GMAD-272  
 Kd= 8.26E-8 Bq/cm<sup>3</sup>・cpm  
 BG= 200 cpm 補正係数= 0.66  
 LTD=9.7E-6Bq/cm<sup>3</sup> (net 118cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>3</sup>	採取時間	作業内容
▲1	300	100	LTD	8:22 ~ 8:32	エリアサーベイ
▲2	300	100	LTD	8:34 ~ 8:44	エリアサーベイ
▲3	300	100	LTD	8:44 ~ 8:54	エリアサーベイ

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	$\mu\text{Sv/h}$	150
線量率( $\beta+\gamma$ )	—	—
表面汚染	Bq/cm <sup>2</sup>	5.0E+0
ダスト	Bq/cm <sup>3</sup>	LTD

※表面汚染密度測定結果は別紙2/2参照。

# 放射線管理記録

( 2 / 2 )

作業件名	1F 共用プール新燃料外観確認作業		
測定日時	2021年12月6日	8時20分 ~	

×:空間線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )

⊗:表面線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )

○:ミナベ イト

▲:タスホ イト

表面汚染密度( $\beta$ )測定結果(スミア:レートメータ時定数10秒)		
測定器	F1-GMAD- 272	
換算定数(スミア拭取り効率0.5)	2.83E-3 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	
B.G 測定値	200 cpm	
検出限界値 (LTD)	スミア拭取り効率0.1	1.7E+0 Bq/cm <sup>2</sup>
	スミア拭取り効率0.5	3.3E-1 Bq/cm <sup>2</sup>
	NETcpm	118

※スミア拭取り効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	NET (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	スミア 拭取り効率	採取場所
1	200	0	LTD	0.1	床面
2	250	50	LTD	0.1	〃
3	200	0	LTD	0.1	〃
4	200	0	LTD	0.1	〃
5	200	0	LTD	0.1	〃
6	200	0	LTD	0.1	〃
7	200	0	LTD	0.1	〃
8	200	0	LTD	0.1	〃
9	200	0	LTD	0.1	〃
10	200	0	LTD	0.1	〃
11	200	0	LTD	0.1	〃
12	250	50	LTD	0.1	〃
13	200	0	LTD	0.1	〃
14	350	150	2.1E+0	0.1	〃
15	300	100	LTD	0.1	〃
16	200	0	LTD	0.1	〃
17	550	350	5.0E+0	0.1	〃
18	200	0	LTD	0.1	〃
19	230	30	LTD	0.1	〃
20	400	200	2.8E+0	0.1	〃
21	200	0	LTD	0.1	FHM(西側)
22	200	0	LTD	0.1	FHM(東側)
23	200	0	LTD	0.1	床面
24	300	100	LTD	0.1	〃
25	300	100	LTD	0.1	機器ハッチ



# 放射線管理記録

( 1 / 1 )

放射線管理責任者	担 当

作業件名	1F 共用プール新燃料外観確認作業	WID No. 211067	計画線量 APD設定値	0.8 0.7
場 所	共用プール 3FL	測 定 者		
作業内容 (測定目的)	作業開始前環境確認サーベイ	測定日時	2021年12月6日 10時00分 ~	
		測定項目	■ $\gamma$ ■ スミヤ □ ダスト □ n	
		測 定 器	■ F1-SC-093 ■ F1-GMAD-272	
特記事項		防護装備	■ タイバック ■ 全面マスク	

×:空間線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )    ⊗:表面線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )    ○:スミヤ イット    ▲:ダスト イット

## 共用プール 3FL (除染ピットA)

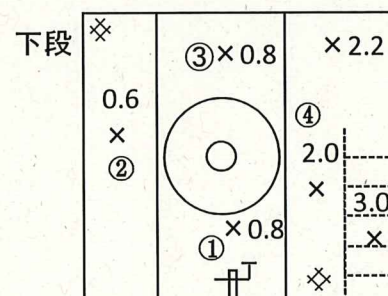
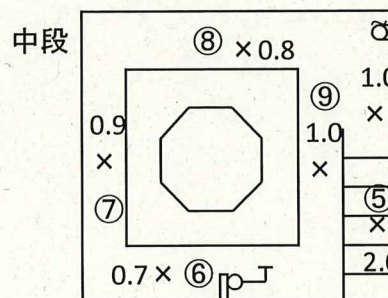
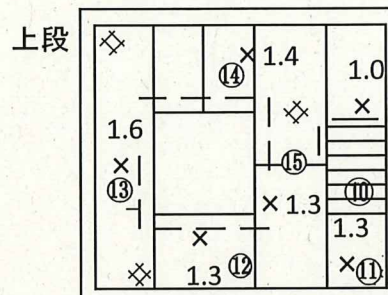


表面汚染密度 ( $\beta$ ) 測定結果 (スミア:レートメータ時定数10秒)			
測 定 器	F1-GMAD-272		
換算定数(スミア拭取り効率0.5)	2.83E-3 Bq/cm <sup>2</sup> ·cpm		
B . G 測定値	200 cpm		
検出限界値 (LTD)	スミア拭取効率0.1	1.7E+0 Bq/cm <sup>2</sup>	
	スミア拭取効率0.5	3.3E-1 Bq/cm <sup>2</sup>	
	NETcpm	118	

※スミア拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	NET (cpm)	※ (Bq/cm <sup>2</sup> )	スミア 拭取効率	採取場所
1	200	0	LTD	0.1	床面
2	200	0	LTD	0.1	"
3	200	0	LTD	0.1	"
4	200	0	LTD	0.1	"
5	200	0	LTD	0.1	階段
6	200	0	LTD	0.1	床面
7	300	100	LTD	0.1	"
8	100	0	LTD	0.1	"
9	200	0	LTD	0.1	"
10	200	0	LTD	0.1	階段
11	200	0	LTD	0.1	床面
12	200	0	LTD	0.1	"
13	200	0	LTD	0.1	"
14	300	100	LTD	0.1	"
15	300	100	LTD	0.1	"

## 除染ピット



測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	$\mu\text{Sv/h}$	3.0
線量率( $\beta + \gamma$ )	—	—
表面汚染	Bq/cm <sup>2</sup>	LTD
ダスト	Bq/cm <sup>3</sup>	—



# 放射線管理記録

( 1 / 2 )

放射線管理責任者	担 当

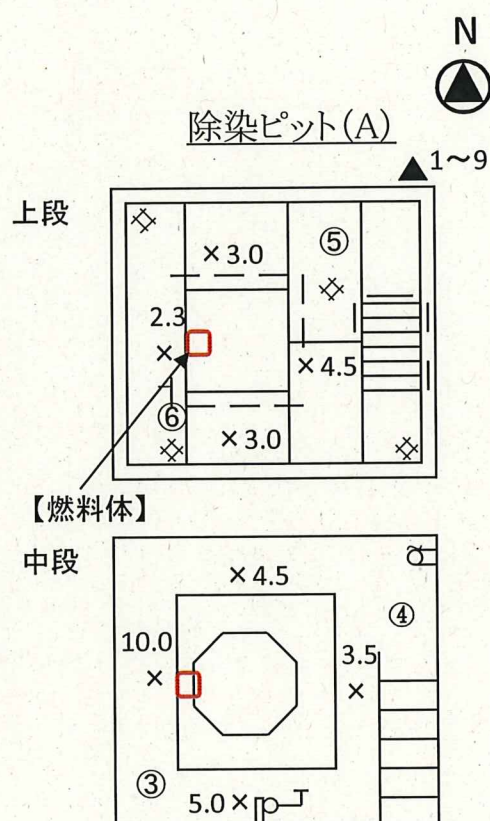
作業件名	1F 共用プール新燃料外観確認作業	WID No. 211067	計画線量 0.8 APD設定値 0.7
場 所	共用プール 3FL	測 定 者	
作業内容 (測定目的)	燃料体プール～除染ピット内移動、 CB取外し (作業エリア環境確認サーベイ)	測定日時	2021年12月14日 8時30分 ～
		測定項目	■ $\gamma$ ■ スミヤ ■ ダスト □ n
		測 定 器	■ F1-ICW-403 ■ F1-ICWBL-83 ■ F1-GMAD-271 ■ F1-DSH-028
特記事項	・燃料体1体目 表面線量当量率確認	防護装備	■ タイバック □ □ ■ 全面マスク ■ 透湿性防水スーツ上下

×:空間線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )    ⊗:表面線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )    ○:スミア イト    ▲:ダスト イト

## 共用プール 3FL (除染ピットA)

ダストデータ (レートメータ:時定数10秒)	
測定器:	F1-DSH-028    F1-GMAD-271
Kd=	7.96E-8 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm
BG=	200 cpm    補正係数= 0.66
LTD=	9.4E-6Bq/cm <sup>3</sup> (net 118cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>3</sup>	採取時間	作業内容
▲1	280	80	LTD	8:30 ～ 8:40	始業前
▲2	260	60	LTD	9:55 ～ 10:05	作業開始前
▲3	260	60	LTD	10:09 ～ 10:19	エリア線量測定
▲4	270	70	LTD	10:23 ～ 10:33	プール～除染ピット移動
▲5	260	60	LTD	10:34 ～ 10:44	写真撮影
▲6	250	50	LTD	10:45 ～ 10:55	ピット内保管
▲7	280	80	LTD	10:56 ～ 11:06	CB取外し
▲8	260	60	LTD	11:06 ～ 11:16	CB収納
▲9	260	60	LTD	11:40 ～ 11:50	作業終了



## ※作業終了後除染ピット内汚染確認

表面汚染密度( $\beta$ )測定結果(スミア:レートメータ時定数10秒)		
測 定 器		F1-GMAD- 271
換算定数(スミア拭取り効率0.5)		2.73E-3 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B . G 測定値		200 cpm
検出限界値 (LTD)	スミア拭取り効率0.1	1.6E+0 Bq/cm <sup>2</sup>
	スミア拭取り効率0.5	3.2E-1 Bq/cm <sup>2</sup>
	NETcpm	118

※スミア拭取り効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	NET (cpm)	※ (Bq/cm <sup>2</sup> )	スミア 拭取り効率	採取場所
1	240	40	LTD	0.1	床面
2	250	50	LTD	0.1	"
3	260	60	LTD	0.1	"
4	260	60	LTD	0.1	"
5	260	60	LTD	0.1	"
6	300	100	LTD	0.1	"

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.40
線量率( $\beta + \gamma$ )	mSv/h	1.50
表面汚染	Bq/cm <sup>2</sup>	LTD
ダスト	Bq/cm <sup>3</sup>	LTD

# 放射線管理記録

( 2 / 2 )

作業件名	1F 共用プール新燃料外観確認作業		
測定日時	2021年12月14日	8時30分 ~	

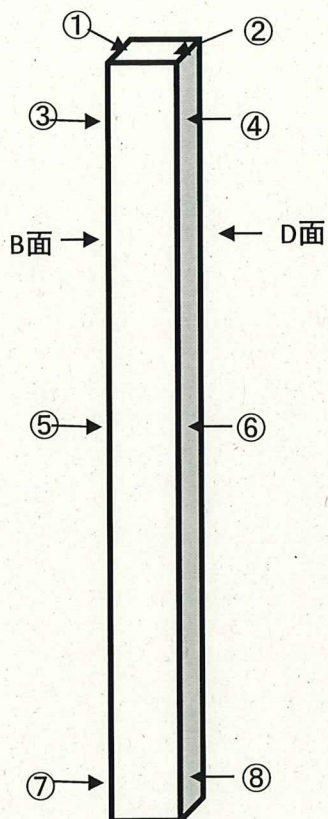
×:空間線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )

⊗:表面線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )

○:みみり

▲:がし

燃料体 表面線量当量率確認  
(燃料体番号: F3AE136)



( ) :  $\beta + \gamma$

表面線量当量率 (mSv/h)			
	B面		D面
①	0.04 (0.12)	②	0.05 (0.10)
③	0.20 (0.70)	④	0.35 (1.50)
⑤	0.03 (0.04)	⑥	0.04 (0.05)
⑦	0.20 (0.70)	⑧	0.40 (1.50)



# 放射線管理記録

( 1 / 2 )

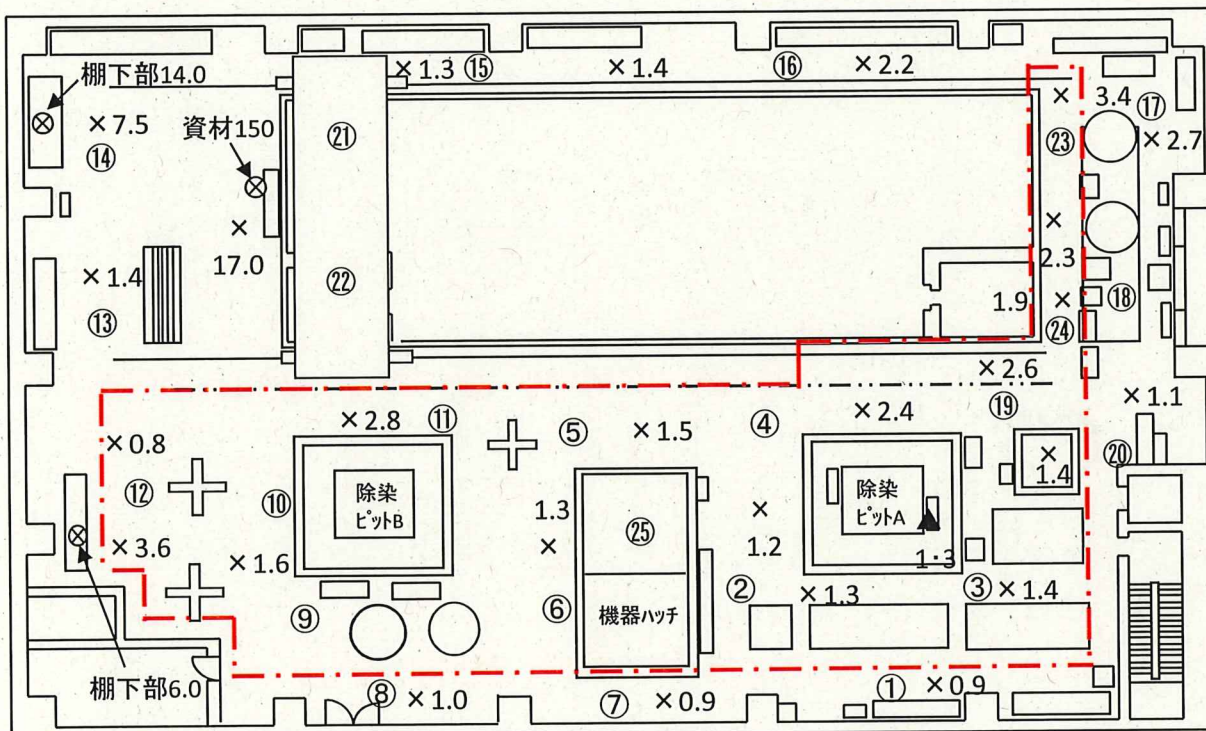
放射線管理責任者	担 当

作業件名	1F 共用プール新燃料外観確認作業	WID No. 211067	計画線量 0.8 APD設定値 0.7
場 所	共用プール 3FL	測 定 者	
作業内容 (測定目的)	作業エリア環境確認サーベイ	測定日時	2021年12月20日 8時20分 ~
		測定項目	■ $\gamma$ ■ スミヤ ■ ダスト □ n
		測 定 器	■ F1-SC-093 ■ F1-ICW-403 ■ F1-GMAD-271 ■ F1-DSH-028
特記事項		防護装備	■ タイバック ■ 全面マスク

×:空間線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )    ⊗:表面線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )    ○:スリット    ▲:ダスト    N

共用プール 3FL

Yゾーンエリア



ダストデータ (レポート:時定数10秒)  
 測定器: F1-DSH-028 F1-GMAD-271  
 Kd=  $7.96\text{E}-8 \text{ Bq/cm}^3 \cdot \text{cpm}$   
 BG= 200 cpm 補正係数= 0.66  
 LTD= $9.4\text{E}-6 \text{ Bq/cm}^3$  (net 118cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>3</sup>	採取時間	作業内容
▲1	280	80	LTD	9:55 ~ 10:05	作業開始前
▲2	280	80	LTD	10:05 ~ 10:15	エリアサーベイ
▲3	280	80	LTD	10:16 ~ 10:26	エリアサーベイ

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	$\mu\text{Sv/h}$	150
線量率( $\beta + \gamma$ )	—	—
表面汚染	$\text{Bq/cm}^2$	$6.8\text{E}+0$
ダスト	$\text{Bq/cm}^3$	LTD

※表面汚染密度測定結果は別紙2/2参照。



# 放射線管理記録

( 2 / 2 )

作業件名	1F 共用プール新燃料外観確認作業		
測定日時	2021年12月20日	8時20分 ~	

×:空間線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )

⊗:表面線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )

○:ミナベ イト

▲:タスホ イト

表面汚染密度( $\beta$ )測定結果(スミア:レトメータ時定数10秒)		
測定器	F1-GMAD- 271	
換算定数(スミア拭取り効率0.5)	2.73E-3 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	
B . G 測定値	200 cpm	
検出限界値 (LTD)	スミア拭取り効率0.1	1.6E+0 Bq/cm <sup>2</sup>
	スミア拭取り効率0.5	3.2E-1 Bq/cm <sup>2</sup>
	NETcpm	118

※スミア拭取り率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	NET (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	スミア 拭取り率	採取場所
1	350	150	2.0E+0	0.1	床面
2	200	0	LTD	0.1	〃
3	200	0	LTD	0.1	〃
4	200	0	LTD	0.1	〃
5	200	0	LTD	0.1	〃
6	200	0	LTD	0.1	〃
7	280	80	LTD	0.1	〃
8	200	0	LTD	0.1	〃
9	200	0	LTD	0.1	〃
10	200	0	LTD	0.1	〃
11	200	0	LTD	0.1	〃
12	200	0	LTD	0.1	〃
13	200	0	LTD	0.1	〃
14	450	250	3.4E+0	0.1	〃
15	300	100	LTD	0.1	〃
16	700	500	6.8E+0	0.1	〃
17	400	200	2.7E+0	0.1	〃
18	200	0	LTD	0.1	〃
19	650	450	6.1E+0	0.1	〃
20	200	0	LTD	0.1	〃
21	200	0	LTD	0.1	FHM(西側)
22	200	0	LTD	0.1	FHM(東側)
23	300	100	LTD	0.1	床面
24	300	100	LTD	0.1	〃
25	600	400	5.5E+0	0.1	機器ハッチ



# 放射線管理記録

(1/2)

放射線管理責任者	担当

作業件名	1F 共用プール新燃料外観確認作業	WID No. 211146	計画線量 0.8 APD設定値 0.7
場所	共用プール 3FL	測定者	
作業内容 (測定目的)	燃料体横倒し洗浄、瓦礫撤去 (作業エリア環境確認サーベイ)	測定日時	2021年12月21日 8時40分 ~
		測定項目	■ $\gamma$ ■ スミヤ ■ ダスト □ n
		測定器	■ F1-ICW-403 ■ F1-ICWBL-83 ■ F1-GMAD-271 ■ F1-DSH-028
特記事項	・燃料体1体目	防護装備	■ タイバック □ □ ■ 全面マスク ■ アノラック上下

×:空間線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ ) ⊗:表面線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ ) ○:スミヤ イト ▲:ダスト イト

## 共用プール 3FL (除染ピットA)

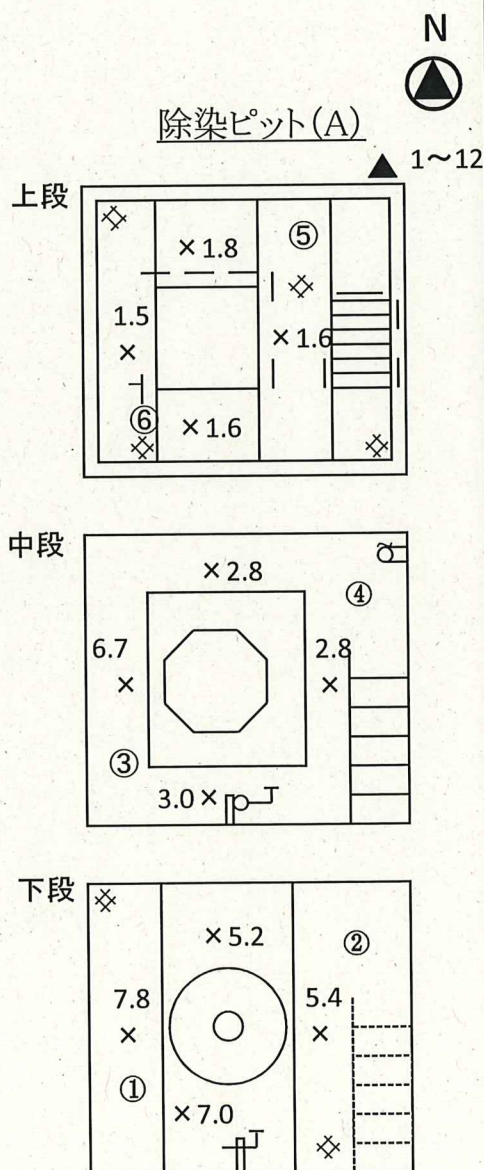
ダストデータ	(レートメータ:時定数10秒)
測定器:	F1-DSH-028 F1-GMAD-271
Kd=	7.96E-8 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm
BG=	200 cpm 補正係数= 0.66
LTD=	9.4E-6Bq/cm <sup>3</sup> (net 118cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>3</sup>	採取時間	作業内容
▲1	280	80	LTD	8:50 ~ 9:00	作業開始前
▲2	280	80	LTD	9:03 ~ 9:13	燃料体移動、横倒し
▲3	280	80	LTD	9:17 ~ 9:27	燃料体洗浄
▲4	280	80	LTD	9:27 ~ 9:37	燃料体洗浄
▲5	280	80	LTD	9:38 ~ 9:48	燃料体洗浄
▲6	280	80	LTD	9:49 ~ 9:59	燃料体洗浄
▲7	280	80	LTD	10:00 ~ 10:10	瓦礫撤去
▲8	260	60	LTD	10:22 ~ 10:32	瓦礫撤去
▲9	260	60	LTD	10:41 ~ 10:51	瓦礫撤去
▲10	260	60	LTD	11:03 ~ 11:13	ピット内燃料体洗浄
▲11	260	60	LTD	11:18 ~ 11:28	ピット内燃料体洗浄
▲12	260	60	LTD	11:29 ~ 11:39	洗浄終了

表面汚染密度( $\beta$ )測定結果(スミヤ:レートメータ時定数10秒)			
測定器	F1-GMAD-271		
換算定数(スミヤ拭取効率0.5)	2.73E-3 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm		
B・G測定値	200 cpm		
検出限界値 (LTD)	スミヤ拭取効率0.1	1.6E+0 Bq/cm <sup>2</sup>	
	スミヤ拭取効率0.5	3.2E-1 Bq/cm <sup>2</sup>	
	NETcpm	118	

※スミヤ拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	NET (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	スミヤ 拭取効率	採取場所
1	250	50	LTD	0.1	床面
2	260	60	LTD	0.1	〃
3	250	50	LTD	0.1	〃
4	260	60	LTD	0.1	〃
5	260	60	LTD	0.1	〃
6	250	50	LTD	0.1	〃



測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.035
線量率( $\beta+\gamma$ )	mSv/h	0.07
表面汚染	Bq/cm <sup>2</sup>	LTD
ダスト	Bq/cm <sup>3</sup>	LTD



# 放射線管理記録

( 2 / 2 )

作業件名	1F 共用プール新燃料外観確認作業		
測定日時	2021年12月21日	8時40分	～

×:空間線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )

⊗:表面線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )

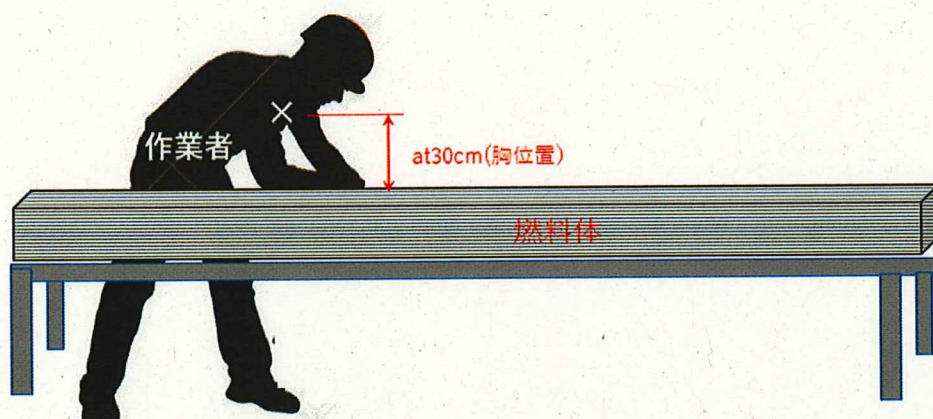
○:ミナル

▲:ダスト

瓦礫撤去時、線量当量率確認

燃料体表面  $r : 0.035$  ( $\beta + r : 0.07$ )  $\text{mSv/h}$

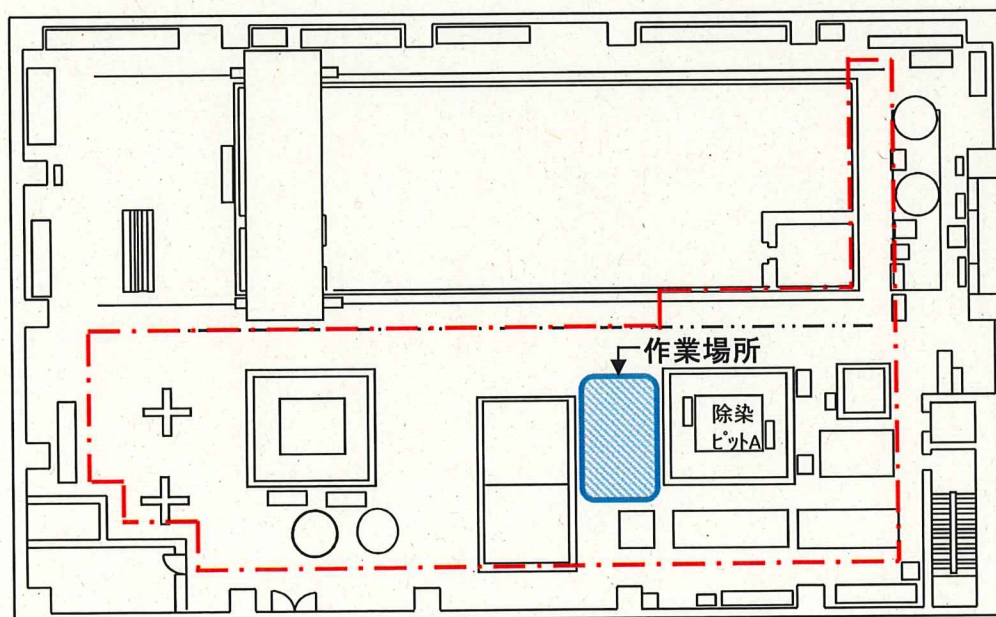
胸位置  
(at30cm)  $r : 0.01$  ( $\beta + r : 0.01$ )  $\text{mSv/h}$



□ : Yゾーンエリア



N





# 放射線管理記録

( 1 / 2 )

放射線管理責任者	担 当

作業件名	1F 共用プール新燃料外観確認作業	WID No. 211146	計画線量 APD設定値	0.8 0.7
場 所	共用プール 3FL	測定者		
作業内容 (測定目的)	新燃料除染ピット～プール内移動	測定日時	2021年12月24日 7時30分 ～	
	瓦礫寸法、線量測定 (作業エリア環境確認サーベイ)	測定項目	■ $\gamma$ ■ スミヤ ■ ダスト ■ $\beta + \gamma$	
		測定器	■ F1-ICW-403 ■ F1-ICWBL-83 ■ F1-GMAD-271 ■ F1-DSH-028	
特記事項	・燃料体1体目	防護装備	■ タイバック ■ 全面マスク ■ アノラック上下	

×:空間線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )    ⊗:表面線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )    ○:スミヤ イト    ▲:ダスト イト

## 共用プール 3FL (除染ピットA)

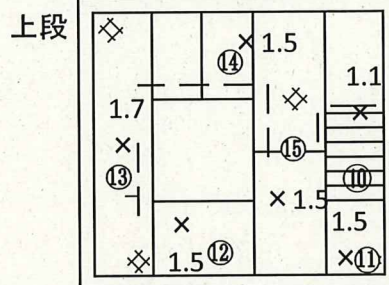
### 除染ピット(A)



ダストデータ (レートメータ:時定数10秒)  
 測定器: F1-DSH-028 F1-GMAD-271  
 Kd= 7.96E-8 Bq/cm<sup>3</sup>·cpm  
 BG= 200 cpm 補正係数= 0.66  
 LTD=9.4E-6Bq/cm<sup>3</sup> (net 118cpm)

※燃料体移動後線量測定 ▲ 1~4

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>3</sup>	採取時間	作業内容
▲1	280	80	LTD	8:14 ~ 8:24	作業開始前
▲2	280	80	LTD	8:25 ~ 8:35	新燃料除染ピット～プール移動
▲3	280	80	LTD	8:54 ~ 9:04	瓦礫測定
▲4	280	80	LTD	9:06 ~ 9:16	瓦礫測定

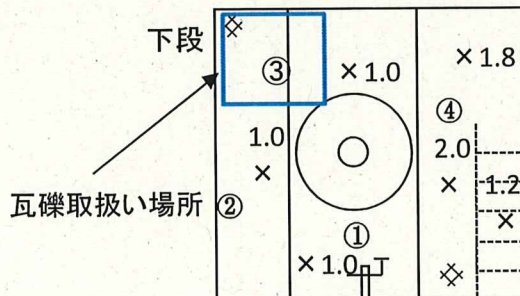
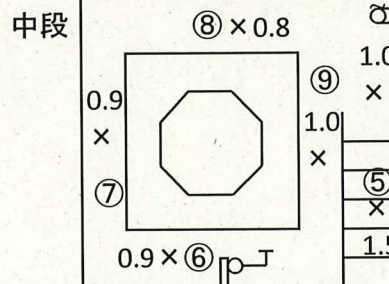


### ※作業終了後除染ピット内汚染確認

表面汚染密度( $\beta$ )測定結果(スミア:レートメータ時定数10秒)			
測定器	F1-GMAD-271		
換算定数(スミア拭取り効率0.5)	2.73E-3 Bq/cm <sup>2</sup> ·cpm		
B.G 測定値	200 cpm		
検出限界値 (LTD)	スミア拭取り効率0.1	1.6E+0 Bq/cm <sup>2</sup>	
	スミア拭取り効率0.5	3.2E-1 Bq/cm <sup>2</sup>	
	NETcpm	118	

※スミア拭取り率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	NET (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	スミア拭取り率	採取場所
1	1000	800	1.1E+1	0.1	床面
2	2500	2300	3.1E+1	0.1	"
3	1500	1300	1.8E+1	0.1	"
4	200	0	LTD	0.1	"
5	200	0	LTD	0.1	階段
6	300	100	LTD	0.1	床面
7	200	0	LTD	0.1	"
8	200	0	LTD	0.1	"
9	300	100	LTD	0.1	"
10	300	100	LTD	0.1	階段
11	200	0	LTD	0.1	床面
12	300	100	LTD	0.1	"
13	200	0	LTD	0.1	"
14	300	100	LTD	0.1	"
15	200	0	LTD	0.1	"



測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	2.8
線量率( $\beta + \gamma$ )	mSv/h	11.0
表面汚染	Bq/cm <sup>2</sup>	3.1E+1
ダスト	Bq/cm <sup>3</sup>	-



# 放射線管理記録

( 2 / 2 )

作業件名	1F 共用プール新燃料外観確認作業		
測定日時	2021年12月24日	7時30分 ~	

×:空間線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )

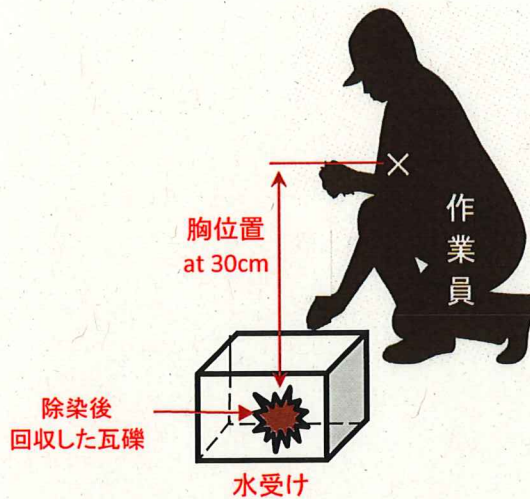
⊗:表面線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )

○:ミナル 1ft

▲:ダスト 1ft

瓦礫取扱い時、線量当量率確認

※除染ピットA下段にて実施



瓦礫表面  $\gamma : 2.8$  ( $\beta + \gamma : 11.0$ )  $\text{mSv/h}$

胸位置 (at 30cm)  $\gamma : 0.03$  ( $\beta + \gamma : 0.03$ )  $\text{mSv/h}$



# 放射線管理記録

( 1 / 2 )

放射線管理責任者	担 当

作業件名	1F 共用プール新燃料外観確認作業	WID No. 211146	計画線量 0.8 APD設定値 0.7
場 所	共用プール 3FL	測 定 者	
作業内容 (測定目的)	除染ピット内燃料体撮影、瓦礫撤去他	測定日時	2022年1月5日 8時00分 ~
	(作業エリア環境確認サーベイ)	測定項目	■ $\gamma$ ■ スミヤ ■ ダスト ■ $\beta + \gamma$
		測 定 器	■ F1-ICW-403 ■ F1-ICWBL-83 ■ F1-GMAD-271 ■ F1-DSH-028
特記事項	・燃料体2体目	防護装備	■ タイバック <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> ■ 全面マスク ■ アノラック上下

×:空間線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )    ⊗:表面線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )    ○:スミヤ付    ▲:ダスト付

## 共用プール 3FL (除染ピットA)

ダストデータ (レートメータ:時定数10秒)	
測定器:	F1-DSH-028 F1-GMAD-271
Kd=	7.96E-8 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm
BG=	200 cpm 補正係数= 0.66
LTD=	9.4E-6Bq/cm <sup>3</sup> (net 118cpm)

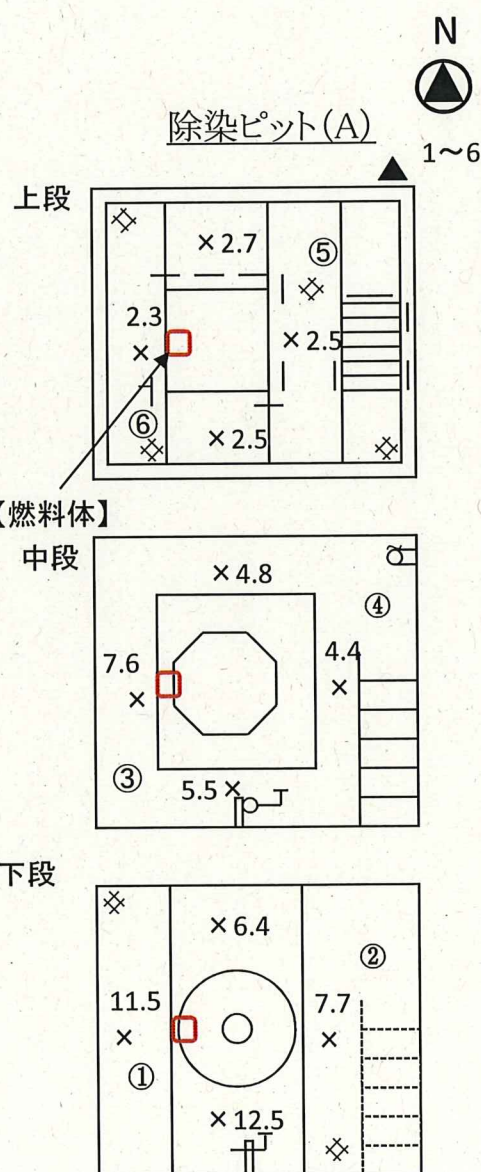
No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>3</sup>	採取時間	作業内容
▲1	280	80	LTD	8:04 ~ 8:14	作業開始前
▲2	280	80	LTD	8:18 ~ 8:28	除染ピット内燃料体撮影
▲3	280	80	LTD	9:09 ~ 9:19	除染ピット内瓦礫撤去
▲4	280	80	LTD	9:19 ~ 9:29	除染ピット内燃料体洗浄
▲5	280	80	LTD	9:30 ~ 9:40	除染ピット内燃料体洗浄
▲6	280	80	LTD	9:43 ~ 9:53	除染ピット内燃料体洗浄

## ※作業終了後除染ピット内汚染確認

表面汚染密度 ( $\beta$ ) 測定結果 (スミヤ:レートメータ時定数10秒)			
測 定 器	F1-GMAD-271		
換算定数(スミヤ拭取り効率0.5)	2.73E-3 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm		
B. G 測定値	200 cpm		
検出限界値 (LTD)	スミヤ拭取効率0.1	1.6E+0 Bq/cm <sup>2</sup>	
	スミヤ拭取効率0.5	3.2E-1 Bq/cm <sup>2</sup>	
	NETcpm	118	

※スミヤ拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	NET (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	スミヤ 拭取効率	採取場所
1	250	50	LTD	0.1	床面
2	250	50	LTD	0.1	"
3	260	60	LTD	0.1	"
4	250	50	LTD	0.1	"
5	260	60	LTD	0.1	"
6	250	50	LTD	0.1	"



測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.40
線量率( $\beta + \gamma$ )	mSv/h	4.5
表面汚染	Bq/cm <sup>2</sup>	LTD
ダスト	Bq/cm <sup>3</sup>	LTD

# 放射線管理記録

( 2 / 2 )

作業件名	1F 共用プール新燃料外観確認作業		
測定日時	2022年1月5日	8時00分 ~	

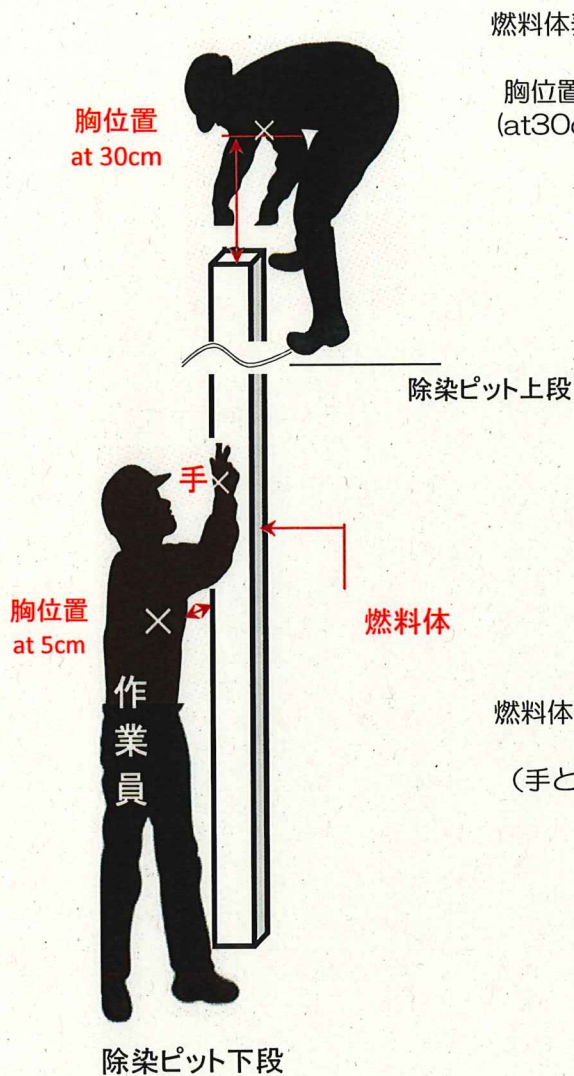
×:空間線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )

⊗:表面線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )

○:ミスト 付

▲:ダスト 付

## 瓦礫撤去時、線量当量率確認



燃料体表面  $\gamma : 0.25$  ( $\beta + \gamma : 0.35$ )  $\text{mSv/h}$

胸位置  
(at 30cm)  $\gamma : 0.03$  ( $\beta + \gamma : 0.03$ )  $\text{mSv/h}$

燃料体表面  $\gamma : 0.40$  ( $\beta + \gamma : 4.5$ )  $\text{mSv/h}$

(手と胸位置の測定値は同じ値)



# 放射線管理記録

( 1 / 2 )

放射線管理責任者	担 当

作業件名	1F 共用プール新燃料外観確認作業	WID No. 211146	計画線量 0.8 APD設定値 0.7
場 所	共用プール 3FL	測 定 者	
作業内容 (測定目的)	燃料体撮影、瓦礫軽量、他	測定日時	2022年1月10日 8時30分 ~
	(作業エリア環境確認サーベイ)	測定項目	■ $\gamma$ ■ スミヤ ■ ダスト ■ $\beta+\gamma$
		測 定 器	■ F1-ICW-403 ■ F1-ICWBL-83 ■ F1-GMAD-271 ■ F1-DSH-028
特記事項	・燃料体2体目	防護装備	■ タイベック □ □ ■ 全面マスク ■ アノラック上下

×:空間線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )    ⊗:表面線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )    ○:スミヤ イト    ▲:ダスト イト

## 共用プール 3FL (除染ピットA)



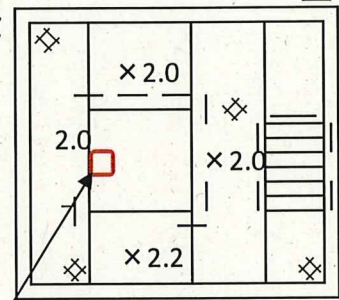
### 除染ピット(A)

1~2

ダストデータ (レートメータ:時定数10秒)	
測定器:	F1-DSH-028 F1-GMAD-271
Kd=	7.96E-8 Bq/cm <sup>3</sup> ·cpm
BG=	200 cpm 補正係数= 0.66
LTD=	9.4E-6Bq/cm <sup>3</sup> (net 118cpm)

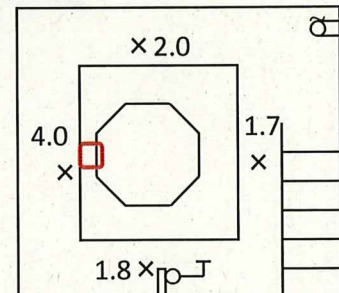
No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>3</sup>	採取時間	作業内容
▲1	260	60	LTD	8:32 ~ 8:42	作業開始前
▲2	260	60	LTD	9:59 ~ 10:09	瓦礫吸引

上段

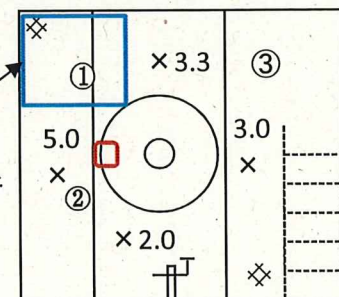


【燃料体】

中段



下段



瓦礫取扱い場所

## ※作業終了後除染ピット内汚染確認

表面汚染密度(β)測定結果(スミア:レートメータ時定数10秒)		
測 定 器		F1-GMAD- 271
換算定数(スミア拭取り効率0.5)		2.73E-3 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B. G 測定値		200 cpm
検出限界値 (LTD)	スミア拭取効率0.1	1.6E+0 Bq/cm <sup>2</sup>
	スミア拭取効率0.5	3.2E-1 Bq/cm <sup>2</sup>
	NETcpm	118

※スミヤ拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	NET (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	スミヤ 拭取効率	採取場所
1	200	0	LTD	0.1	床面
2	250	50	LTD	0.1	"
3	250	50	LTD	0.1	"

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	5.0
線量率( $\beta+\gamma$ )	mSv/h	42.0
表面汚染	Bq/cm <sup>2</sup>	LTD
ダスト	Bq/cm <sup>3</sup>	LTD



# 放射線管理記録

( 2 / 2 )

作業件名	1F 共用プール新燃料外観確認作業		
測定日時	2022年1月10日	8時30分	～

×:空間線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )

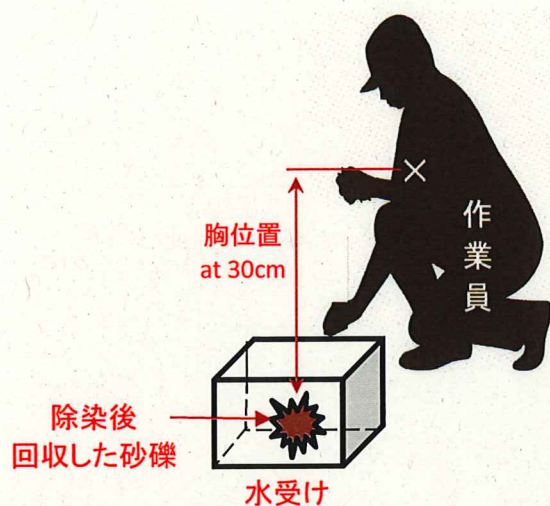
⊗:表面線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )

○:ミナル

▲:ダスト

瓦礫取扱い時、線量当量率確認

※除染ピットA下段にて実施



瓦礫表面  $\gamma : 5.0$  ( $\beta + \gamma : 42.0$ )  $\text{mSv/h}$

胸位置 (at 30cm)  $\gamma : 0.1$  ( $\beta + \gamma : 0.1$ )  $\text{mSv/h}$



## 放射線管理記録

( 1 / 2 )

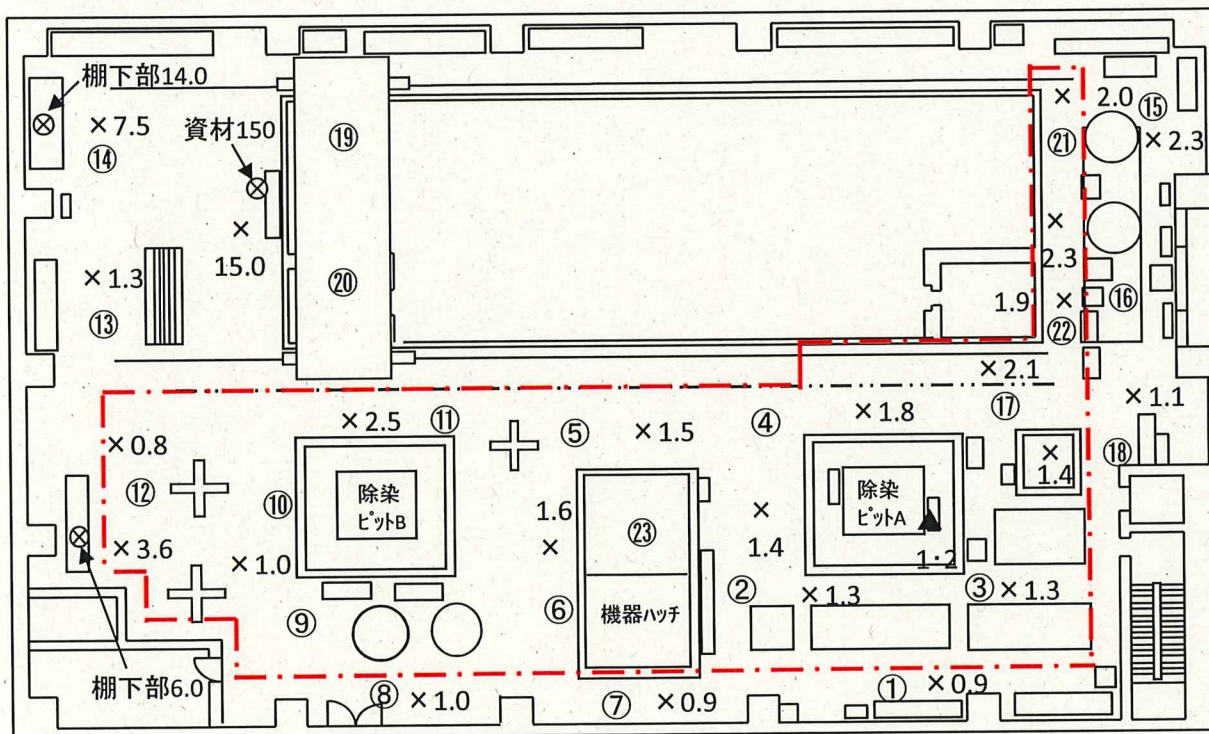
放射線管理責任者	担 当

作業件名	1F 共用プール新燃料外観確認作業	WID No. 211046	計画線量 0.8
場 所	共用プール 3FL	測定者	APD設定値 0.7
作業内容 (測定目的)	作業エリア環境確認サーベイ	測定日時	2022年1月17日 8時40分 ~
		測定項目	■ $\gamma$ ■ スミヤ ■ ダスト □ n
		測定器	■ F1-SC-093 ■ F1-ICW-403 ■ F1-GMAD-271 ■ F1-DSH-028
特記事項	防護装備	■ タイベック ■ 全面マスク	

×:空間線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )    ⊗:表面線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )    ○:スミヤ 1ヶ所    ▲:ダスト 1ヶ所

共用プール 3FL

■:Yゾーンエリア    N



ダストデータ (レートメータ: 時定数10秒)  
 測定器: F1-DSH-028 F1-GMAD-271  
 $K_d = 7.96E-8 \text{ Bq/cm}^3 \cdot \text{cpm}$   
 $BG = 200 \cdot \text{cpm}$     補正係数 = 0.66  
 $LTD = 9.4E-6 \text{ Bq/cm}^3$  (net 118cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>3</sup>	採取時間	作業内容
▲1	300	100	LTD	8:32 ~ 8:42	作業開始前
▲2	280	80	LTD	8:52 ~ 9:02	エリアサーベイ

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	$\mu\text{Sv/h}$	150
線量率( $\beta + \gamma$ )	—	—
表面汚染	$\text{Bq/cm}^2$	5.2E+1
ダスト	$\text{Bq/cm}^3$	LTD

※表面汚染密度測定結果は別紙2/2参照。



# 放射線管理記録

( 2 / 2 )

作業件名	1F 共用プール新燃料外観確認作業		
測定日時	2022年1月17日	8時40分 ~	

×:空間線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )

⊗:表面線量当量率 ( $\mu\text{Sv/h}$ )

○:ミナベ イト

▲:タスベ イト

表面汚染密度( $\beta$ )測定結果(スミア:レトメータ時定数10秒)			
測定器	F1-GMAD- 271		
換算定数(スミア拭取り効率0.5)	2.73E-3 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm		
B. G 測定値	200	cpm	
検出限界値 (LTD)	スミア拭取効率0.1	1.6E+0 Bq/cm <sup>2</sup>	
	スミア拭取効率0.5	3.2E-1 Bq/cm <sup>2</sup>	
	NETcpm	118	

※スミア拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	NET (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	スミア 拭取効率	採取場所
1	1200	1000	1.4E+1	0.1	床面
2	700	500	6.8E+0	0.1	〃
3	400	200	2.7E+0	0.1	〃
4	250	50	LTD	0.1	〃
5	500	300	4.1E+0	0.1	〃
6	750	550	7.5E+0	0.1	〃
7	900	700	9.6E+0	0.1	〃
8	600	400	5.5E+0	0.1	〃
9	500	300	4.1E+0	0.1	〃
10	450	250	3.4E+0	0.1	〃
11	600	400	5.5E+0	0.1	〃
12	850	650	8.9E+0	0.1	〃
13	800	600	8.2E+0	0.1	〃
14	800	600	8.2E+0	0.1	〃
15	400	200	2.7E+0	0.1	〃
16	550	350	4.8E+0	0.1	〃
17	400	200	2.7E+0	0.1	〃
18	800	600	8.2E+0	0.1	〃
19	800	600	8.2E+0	0.1	FHM(西側)
20	250	50	LTD	0.1	FHM(東側)
21	1000	800	1.1E+1	0.1	床面
22	500	300	4.1E+0	0.1	〃
23	4000	3800	5.2E+1	0.1	機器ハッチ