

2020-CDC-511-01

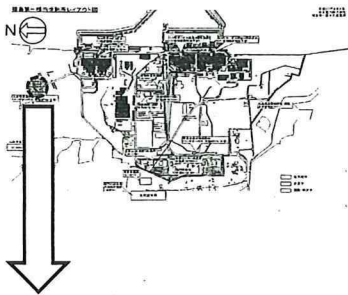
放射線管理記録

責任者	現場纏め	Grリーダー	担当	作成

(1/1)

作業件名	高性能多核種除去設備 塩酸タンク交換工事【その他】				測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト			
測定場所	山加工場				測定者				
作業内容 (測定目的)	自社設定Yzoneエリア解除サーベイ				測定器	F1-GMAD-229			
測定日時	2021年2月10日 (水) 10:00~				区域区分	Y-zone			
計画線量	0.15	APD設定値	0.10mSv	RWA No.	200253	防護装備	全面(ダスト)マスク・カバー・オール・ゴム手袋		

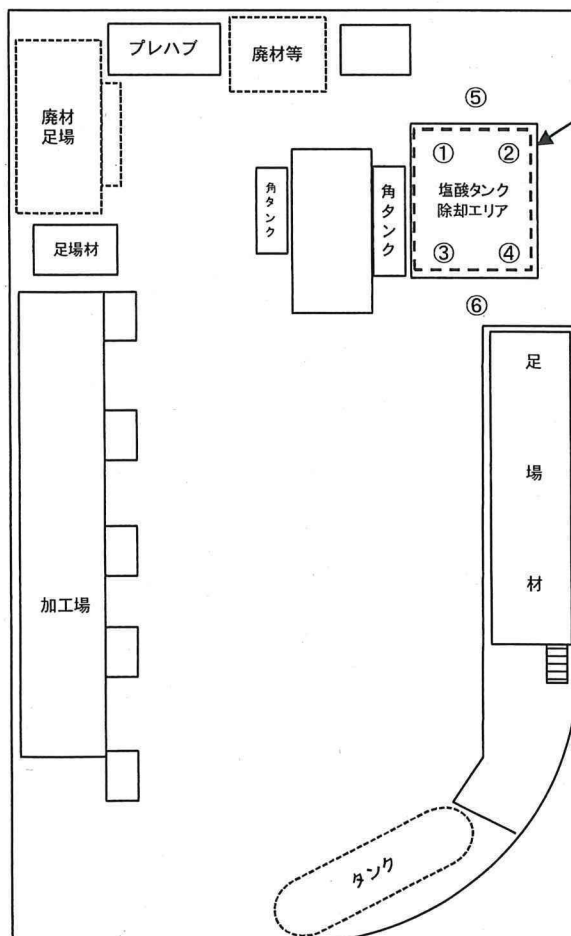
①: スミアポイント ⊗: 表面線量当量率 ×: 空間線量当量率



測定種別	単位	最大値
線量率(γ)	μ Sv/h	-
線量率($\beta + \gamma$)	μ Sv/h	-
表面汚染(α 線)	cpm	-
表面汚染(β 線)	Bq/cm ²	<1.17E+00
ダスト(α 線)	cpm	-
ダスト(β 線)	Bq/cm ³	-

_10_OY_20_20210210

山加工場



自社設定Yzone

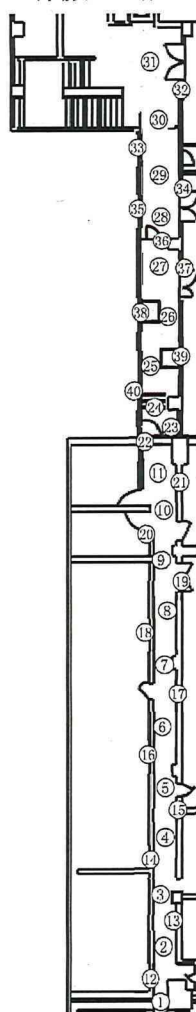
承認番号: 2020-CDC-511-00

1. 表面汚染測定結果(採取効率:0.1)

測定器	F1-GMAD-229
換算定数	1.33E-02 Bq/cm ² ·cpm
B	G
検出限界計数	88 cpm
検出限界値	1.17E+00 Bq/cm ²

No	測定ポイント	NET(cpm)	Bq/cm ²
1	床面鉄板(Yzone)	0	L.T.D
2	"	0	L.T.D
3	"	0	L.T.D
4	"	0	L.T.D
5	床面砂利(Gzone)	0	L.T.D
6	"	0	L.T.D

通路部

作業前
(事前サーベイ)

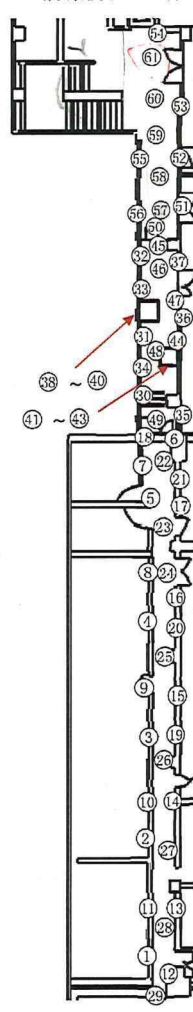
表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	FI-GMAD-399		
換算定数	2.48E-03	Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	200	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.2E+00	Bq/cm ²
	拭取効率: 0.5	2.5E-01	Bq/cm ²

作業前(事前サーベイ)			
測定日時	2021年 1月 19日	11時 00分	
測定者			

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
1	900	8.7E+00	0.1	床(養生上)
2	800	7.4E+00	0.1	〃
3	1300	1.4E+01	0.1	〃
4	1500	1.6E+01	0.1	〃
5	1700	1.9E+01	0.1	〃
6	3000	3.5E+01	0.1	〃
7	1600	1.7E+01	0.1	〃
8	1600	1.7E+01	0.1	〃
9	1800	2.0E+01	0.1	〃
10	1600	1.7E+01	0.1	〃
11	2000	2.2E+01	0.1	〃
12	500	3.7E+00	0.1	壁、機器(養生上)
13	500	3.7E+00	0.1	〃
14	600	5.0E+00	0.1	〃
15	700	6.2E+00	0.1	〃
16	500	3.7E+00	0.1	〃
17	1700	1.9E+01	0.1	〃
18	500	3.7E+00	0.1	〃
19	800	7.4E+00	0.1	〃
20	400	2.5E+00	0.1	〃
21	1000	9.9E+00	0.1	〃
22	1000	9.9E+00	0.1	扉(養生上)
23	800	7.4E+00	0.1	〃
24	1700	1.9E+01	0.1	床(養生上)
25	2200	2.5E+01	0.1	〃
26	3000	3.5E+01	0.1	〃
27	2300	2.6E+01	0.1	〃
28	1200	1.2E+01	0.1	床
29	1000	9.9E+00	0.1	〃
30	1500	1.6E+01	0.1	〃
31	3000	3.5E+01	0.1	〃
32	1300	1.4E+01	0.1	壁、機器
33	400	2.5E+00	0.1	〃
34	500	3.7E+00	0.1	〃
35	500	3.7E+00	0.1	〃
36	500	3.7E+00	0.1	扉(施錠箇所)
37	3500	4.1E+01	0.1	壁、機器(養生上)
38	4500	5.3E+01	0.1	旧ゲート(養生上)
39	2000	2.2E+01	0.1	〃
40	300	1.2E+00	0.1	壁、機器(養生上)

幾何平均値: 1123 cpm

作業後
(除染後サーベイ)

表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	FI-GMAD-399		
換算定数	2.48E-03	Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	200	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.2E+00	Bq/cm ²
	拭取効率: 0.5	2.5E-01	Bq/cm ²

作業後(除染後サーベイ)			
測定日時	2021年 6月 17日	11時 30分	
測定者			

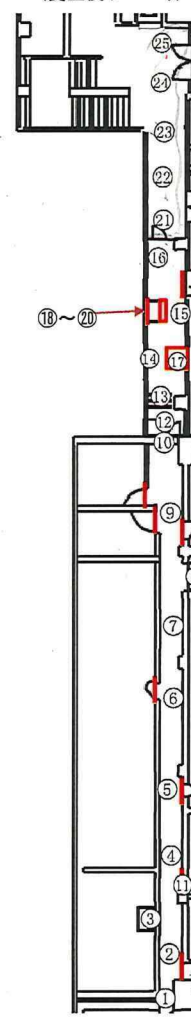
測定器 FI-GMAD-399			
換算定数	2.48E-03	Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	200	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.2E+00	Bq/cm ²
	拭取効率: 0.5	2.5E-01	Bq/cm ²

作業後(除染後サーベイ)			
測定日時	2021年1月26日~27日	10時30分、11時00分	
測定者			

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
1	200	LTD	0.1	ケーブル
2	250	LTD	0.1	〃
3	250	LTD	0.1	〃
4	250	LTD	0.1	〃
5	200	LTD	0.1	〃
6	200	LTD	0.1	〃
7	200	LTD	0.1	壁
8	200	LTD	0.1	〃
9	250	LTD	0.1	〃
10	200	LTD	0.1	〃
11	250	LTD	0.1	〃
12	200	LTD	0.1	〃
13	200	LTD	0.1	〃
14	200	LTD	0.1	〃
15	200	LTD	0.1	〃
16	200	LTD	0.1	〃
17	200	LTD	0.1	〃
18	250	LTD	0.1	電源盤他機器類
19	300	1.2E+00	0.1	〃
20	200	LTD	0.1	〃
21	250	LTD	0.1	〃
22	800	7.4E+00	0.1	床
23	500	3.7E+00	0.1	〃
24	400	2.5E+00	0.1	〃
25	400	2.5E+00	0.1	〃
26	500	3.7E+00	0.1	床
27	600	5.0E+00	0.1	〃
28	700	6.2E+00	0.1	〃
29	400	2.5E+00	0.1	〃
30	200	LTD	0.1	ケーブル
31	200	LTD	0.1	〃
32	250	LTD	0.1	〃
33	200	LTD	0.1	壁
34	200	LTD	0.1	〃
35	250	LTD	0.1	〃
36	200	LTD	0.1	〃
37	250	LTD	0.1	〃
38	700	6.2E+00	0.1	旧ゲート外側壁面
39	700	6.2E+00	0.1	旧ゲート内側壁面
40	2500	2.9E+01	0.1	旧ゲート床面
41	700	6.2E+00	0.1	旧ゲート外側壁面
42	600	5.0E+00	0.1	旧ゲート内側壁面
43	8000	9.7E+01	0.1	旧ゲート床面
44	300	1.2E+00	0.1	電源盤他機器類
45	300	1.2E+00	0.1	扉(施錠箇所)
46	1200	1.2E+01	0.1	床
47	800	7.4E+00	0.1	〃
48	1800	2.0E+01	0.1	〃
49	2000	2.2E+01	0.1	〃
50	300	1.2E+00	0.1	扉
51	450	3.1E+00	0.1	壁、扉
52	400	2.5E+00	0.1	壁、機器
53	500	3.7E+00	0.1	壁
54	500	3.7E+00	0.1	〃
55	450	3.1E+00	0.1	壁、壁飾り
56	400	2.5E+00	0.1	〃
57	1200	1.2E+01	0.1	床
58	2000	2.2E+01	0.1	〃
59	2500	2.9E+01	0.1	〃
60	2000	2.2E+01	0.1	〃
61	7000	8.4E+01	0.1	〃

幾何平均値: 436 cpm

作業後
(養生後サーベイ)

表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	FI-GMAD-399		
換算定数	2.48E-03	Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	200	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.2E+00	Bq/cm ²
	拭取効率: 0.5	2.5E-01	Bq/cm ²

測定日時	2021年 2月 17日	11時 30分
測定者		

※No.21~25採取及び測定日

表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	FI-GMAD-250		
換算定数	2.52E-03	Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	200	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.3E+00	Bq/cm ²
	拭取効率: 0.5	2.5E-01	Bq/cm ²

作業後(養生後サーベイ)			
測定日時	2021年 1月 27日	11時 15分	
測定者			

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

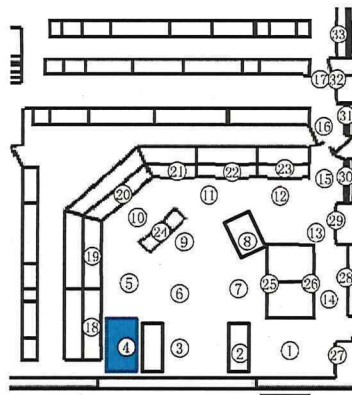
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
1	250	LTD	0.1	床(養生上)
2	250	LTD	0.1	〃
3	250	LTD	0.1	〃
4	250	LTD	0.1	〃
5	200	LTD	0.1	〃
6	200	LTD	0.1	〃
7	200	LTD	0.1	〃
8	200	LTD	0.1	〃
9	200	LTD	0.1	〃
10	300	1.2E+00	0.1	〃
11	200	LTD	0.1	封鎖養生上
12	250	LTD	0.1	床(養生上)
13	200	LTD	0.1	〃
14	250	LTD	0.1	〃
15	250	LTD	0.1	〃
16	250	LTD	0.1	〃
17	200	LTD	0.1	旧ゲート(養生上)
18	200	LTD	0.1	旧ゲート内側壁面(養生上)
19	200	LTD	0.1	旧ゲート外側壁面(養生上)
20	200	LTD	0.1	旧ゲート床面(養生上)
21	250	LTD	0.1	床(養生後)
22	250	LTD	0.1	〃
23	250	LTD	0.1	〃
24	250	LTD	0.1	〃
25	250	LTD	0.1	〃

幾何平均値: 242 cpm

※幾何平均値については、養生未実施の除染後壁面及び機器類を含めた、最終的な通路部の幾何平均値

1号中央操作室

作業前(事前サーベイ)



表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	FI-GMAD-240		
換算定数	2.90E-03	Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	200	cpm	
検出限界値(LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00	Bq/cm ²
	拭取効率: 0.5	2.9E-01	Bq/cm ²

作業前(事前サーベイ)

測定日時 2021年 2月 3日 10時 30分

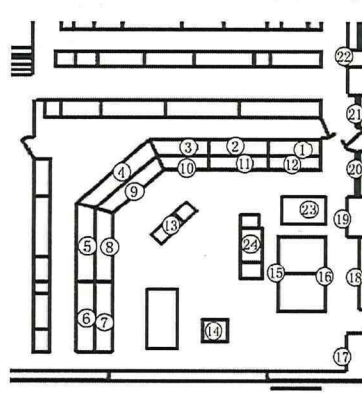
測定者

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
1	500	3.7E+00	0.1	床
2	400	2.5E+00	0.1	机
3	500	3.7E+00	0.1	床
4		0.1		机
5	400	2.5E+00	0.1	机
6	600	5.0E+00	0.1	机
7	900	8.7E+00	0.1	机
8	700	6.2E+00	0.1	局所排風機
9	700	6.2E+00	0.1	床
10	600	5.0E+00	0.1	机
11	600	5.0E+00	0.1	机
12	600	5.0E+00	0.1	机
13	800	7.4E+00	0.1	机
14	800	7.4E+00	0.1	机
15	700	6.2E+00	0.1	机
16	600	5.0E+00	0.1	机
17	1000	9.9E+00	0.1	机
18	1500	1.6E+01	0.1	操作盤
19	3500	4.1E+01	0.1	机
20	4000	4.7E+01	0.1	机
21	2300	2.6E+01	0.1	机
22	1500	1.6E+01	0.1	机
23	1800	2.0E+01	0.1	机
24		0.1		机
25	700	6.2E+00	0.1	機器
26	500	3.7E+00	0.1	机
27	500	3.7E+00	0.1	壁、機器
28	500	3.7E+00	0.1	机
29	400	2.5E+00	0.1	机
30	600	5.0E+00	0.1	机
31	700	6.2E+00	0.1	扉
32	500	3.7E+00	0.1	壁
33	500	3.7E+00	0.1	照明電源盤

幾何平均値: 769 cpm

作業後(除染後サーベイ)【壁、機器】



表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	FI-GMAD-399		
換算定数	2.48E-03	Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	200	cpm	
検出限界値(LTD)	拭取効率: 0.1	1.2E+00	Bq/cm ²
	拭取効率: 0.5	2.5E-01	Bq/cm ²

作業後(除染後サーベイ)

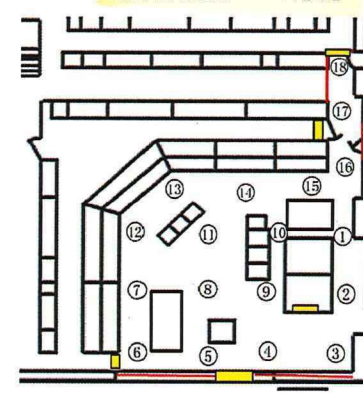
測定日時 2019年 2月 5日 11時 20分

測定者

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
1	400	2.5E+00	0.1	操作盤(垂直部)
2	350	1.9E+00	0.1	机
3	350	1.9E+00	0.1	机
4	400	2.5E+00	0.1	机
5	400	2.5E+00	0.1	机
6	500	3.7E+00	0.1	机
7	700	6.2E+00	0.1	操作盤(水平部)
8	600	5.0E+00	0.1	机
9	700	6.2E+00	0.1	机
10	600	5.0E+00	0.1	机
11	500	3.7E+00	0.1	机
12	600	5.0E+00	0.1	机
13	450	3.1E+00	0.1	机(データーロガー)
14	600	5.0E+00	0.1	机
15	350	1.9E+00	0.1	操作盤
16	350	1.9E+00	0.1	机
17	400	2.5E+00	0.1	壁、機器
18	500	3.7E+00	0.1	机
19	500	3.7E+00	0.1	机
20	400	2.5E+00	0.1	机
21	400	2.5E+00	0.1	机
22	500	3.7E+00	0.1	扉
23	600	5.0E+00	0.1	分電盤
24	500	3.7E+00	0.1	局所排風機

作業後(除染後サーベイ)【床】



表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	FI-GMAD-399		
換算定数	2.48E-03	Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	200	cpm	
検出限界値(LTD)	拭取効率: 0.1	1.2E+00	Bq/cm ²
	拭取効率: 0.5	2.5E-01	Bq/cm ²

作業後(除染後サーベイ)

測定日時 2021年 2月 8日 15時 40分

測定者

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

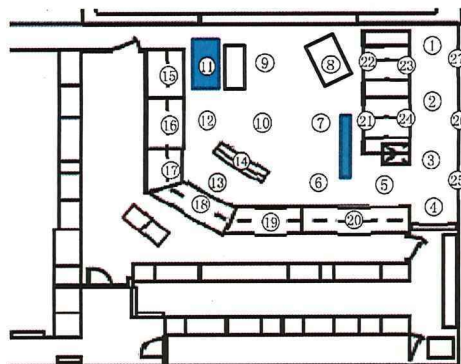
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
1	500	3.7E+00	0.1	床
2	700	6.2E+00	0.1	机
3	600	5.0E+00	0.1	机
4	600	5.0E+00	0.1	机
5	500	3.7E+00	0.1	机
6	500	3.7E+00	0.1	机
7	600	5.0E+00	0.1	机
8	500	3.7E+00	0.1	机
9	500	3.7E+00	0.1	机
10	600	5.0E+00	0.1	机
11	450	3.1E+00	0.1	机
12	500	3.7E+00	0.1	机
13	600	5.0E+00	0.1	机
14	500	3.7E+00	0.1	机
15	600	5.0E+00	0.1	机
16	700	6.2E+00	0.1	机
17	500	3.7E+00	0.1	机
18	500	3.7E+00	0.1	机

幾何平均値: 504

※幾何平均値については、壁、機器、床を含めた幾何平均値

2号中央操作室

作業前(事前サーベイ)



表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	FI-GMAD-240		
換算定数	2.90E-03	Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	200	cpm	
検出限界値(LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00	Bq/cm ²
	拭取効率: 0.5	2.9E-01	Bq/cm ²

作業前(事前サーベイ)

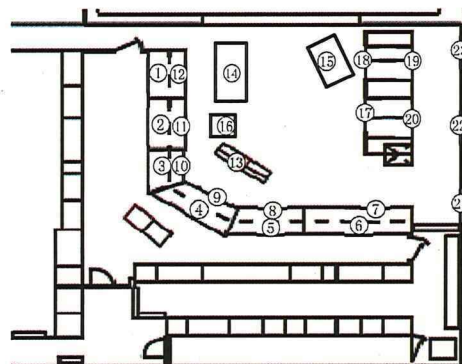
測定日時	2021年2月3日	10時30分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
1	600	5.8E+00	0.1	床
2	700	7.3E+00	0.1	"
3	800	8.7E+00	0.1	"
4	800	8.7E+00	0.1	"
5	500	4.4E+00	0.1	"
6	900	1.0E+01	0.1	"
7	800	8.7E+00	0.1	"
8	900	1.0E+01	0.1	局所排風機
9	900	1.0E+01	0.1	床
10	1000	1.2E+01	0.1	"
11			0.1	"
12	1000	1.2E+01	0.1	"
13	1000	1.2E+01	0.1	"
14			0.1	机
15	4000	5.5E+01	0.1	操作盤
16	5500	7.7E+01	0.1	"
17	2000	2.6E+01	0.1	"
18	3000	4.1E+01	0.1	"
19	3500	4.8E+01	0.1	"
20	1500	1.9E+01	0.1	"
21	500	4.4E+00	0.1	"
22	600	5.8E+00	0.1	"
23	500	4.4E+00	0.1	操作盤裏
24	400	2.9E+00	0.1	"
25	400	2.9E+00	0.1	壁
26	600	5.8E+00	0.1	"
27	500	4.4E+00	0.1	"

幾何平均値: 963 cpm

作業後(除染後サーベイ)【壁, 機器】



表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	FI-GMAD-399		
換算定数	2.48E-03	Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	200	cpm	
検出限界値(LTD)	拭取効率: 0.1	1.2E+00	Bq/cm ²
	拭取効率: 0.5	2.5E-01	Bq/cm ²

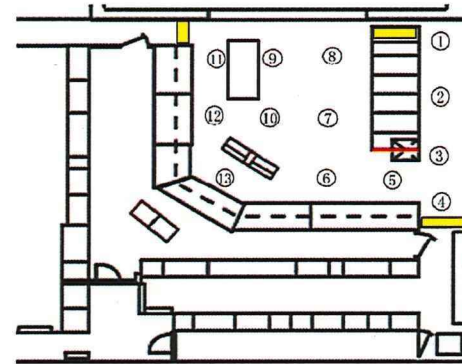
作業後(除染後サーベイ)

測定日時	2021年2月15日	16時30分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
1	300	1.2E+00	0.1	操作盤(垂直部)
2	300	1.2E+00	0.1	"
3	300	1.2E+00	0.1	"
4	350	1.9E+00	0.1	"
5	300	1.2E+00	0.1	"
6	400	2.5E+00	0.1	"
7	500	3.7E+00	0.1	操作盤(水平部)
8	400	2.5E+00	0.1	"
9	550	4.3E+00	0.1	"
10	400	2.5E+00	0.1	"
11	600	5.0E+00	0.1	"
12	700	6.2E+00	0.1	"
13	300	1.2E+00	0.1	机(データローガー)
14	300	1.2E+00	0.1	盤(デジレコ)
15	500	3.7E+00	0.1	局所排風機
16	500	3.7E+00	0.1	"
17	300	1.2E+00	0.1	操作盤(表)
18	300	1.2E+00	0.1	"
19	350	1.9E+00	0.1	操作盤(裏)
20	250	LTD	0.1	"
21	300	1.2E+00	0.1	壁
22	250	LTD	0.1	"
23	250	LTD	0.1	"

作業後(除染後サーベイ)【床】



表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	FI-GMAD-399		
換算定数	2.48E-03	Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	200	cpm	
検出限界値(LTD)	拭取効率: 0.1	1.2E+00	Bq/cm ²
	拭取効率: 0.5	2.5E-01	Bq/cm ²

作業後(除染後サーベイ)

測定日時	2021年2月15日	16時30分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
1	600	5.0E+00	0.1	床
2	500	3.7E+00	0.1	"
3	600	5.0E+00	0.1	"
4	600	5.0E+00	0.1	"
5	500	3.7E+00	0.1	"
6	400	2.5E+00	0.1	"
7	500	3.7E+00	0.1	"
8	600	5.0E+00	0.1	"
9	500	3.7E+00	0.1	"
10	700	6.2E+00	0.1	"
11	600	5.0E+00	0.1	"
12	500	3.7E+00	0.1	"
13	600	5.0E+00	0.1	"

幾何平均値: 420 cpm

※幾何平均値については、壁、機器、床を含めて幾何平均値

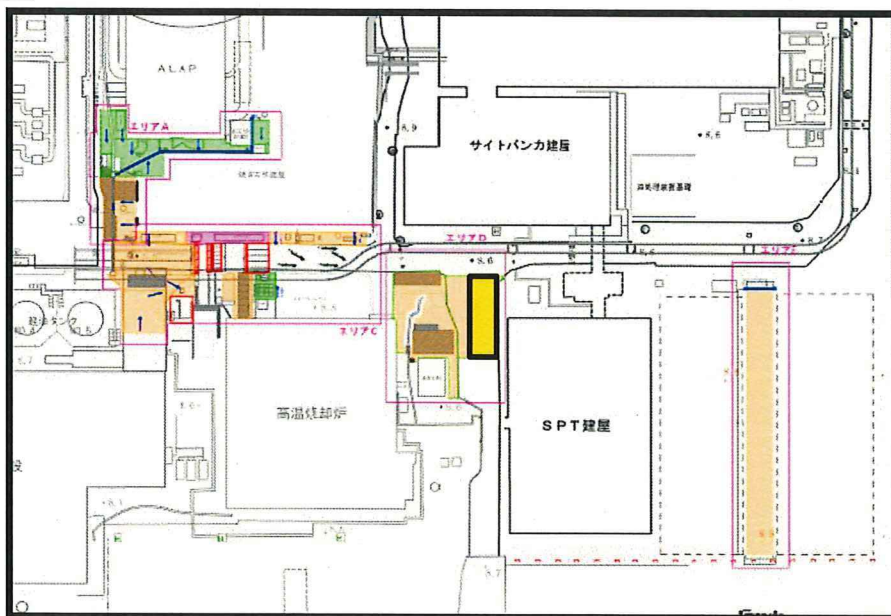
放射線管理記録

(1/2)

作業件名	1F 焼却建屋周辺フェーシング工事	RWA番号/期間	201002	2020.12.21 ~ 2021.3.26
測定場所	8.5m盤 焼却工作建屋西側エリア Yゾーン張出箇所	測定者		
作業内容 (測定目的)	Yゾーン→Gゾーン解除サーベイ	測定器	F1-GMAD-152	
	(同上)	区域区分	<input type="checkbox"/> Rゾーン <input checked="" type="checkbox"/> Yゾーン <input type="checkbox"/> Gゾーン <input type="checkbox"/> Wゾーン <input type="checkbox"/> 1F構外 <input type="checkbox"/>	
		防護装備 & 措置	全面マスク + カバーオール + ゴム手(2重)	
測定日時	次頁以降参照	天候/	—	
測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input type="checkbox"/> 直接法 <input checked="" type="checkbox"/> スミア法 <input type="checkbox"/> 空气中放射性物質濃度 <input type="checkbox"/>	特記事項	番号 2020-CDC-604-01	

(No.) : スミアポイント × : 空間線量当量率ポイント ⊗ : 表面線量率ポイント ▲ : ダストポイント

■測定エリア



■最大値表記

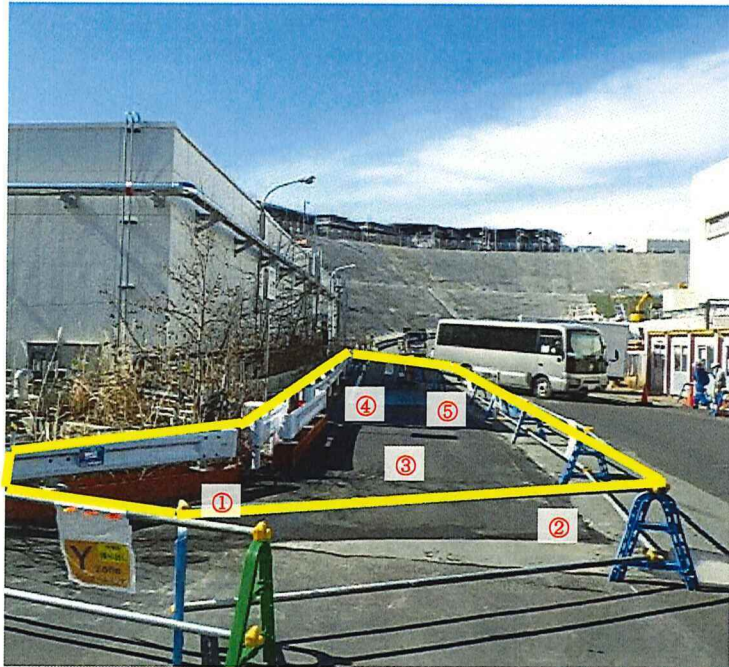
測定種別	単位	最大値
空間線量当量率(γ)	mSv/h	—
空間線量当量率($\beta + \gamma$)	mSv/h	—
表面線量当量率(γ)	mSv/h	—
表面線量当量率($\beta + \gamma$)	mSv/h	—
表面汚染(β)	Bq/cm ²	LTD
空气中放射性物質濃度(β)	Bq/cm ³	—

詳細はサーベイ図参照

放射線管理記録

(2/2)

作業件名	1F 焼却建屋周辺フェーシング工事	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input type="checkbox"/> 直接法 <input checked="" type="checkbox"/> スミア法
測定場所	8.5m盤 焼却工作建屋西側エリア Yゾーン張出箇所	<input type="checkbox"/> 空气中放射性物質濃度	<input type="checkbox"/>
×:空間線量当量率(mSv/h) 測定位置:地上1.2m高さ ⊗:表面線量当量率(mSv/h) ○:スミアポイント		測定日時	スミア測定結果参照

Yゾーン拡張箇所詳細写真 : Yゾーン張出箇所(日々解除)

●スミア測定使用機器、測定条件

測定機器	F1-GMAD-152
機器効率	32.7 (%) / (2π)
線源効率	40 (%)
BG測定時定数	30 (s)
試料測定時定数	10 (s)
採取効率	50 (%)
スミア換算定数	2.55E-03 (Bq/cm²·min⁻¹)

■スミア測定結果

採取場所	焼却工作建屋西側エリア(標準グランド:G1-25)	
測定日時	2021.2.17	13:00~13:10
測定者		
BG	200	cpm
検出限界計数率	99	cpm
検出限界値	2.5E-01	Bq/cm²·min⁻¹
測定場所	ふれあい駐車場	
測定ポイント	Bq/cm²	Gross値(cpm)
①	LTD	250
②	LTD	220
③	LTD	280
④	LTD	250
⑤	LTD	250

※LTD:検出限界値未満

■スミア測定結果

採取場所	焼却工作建屋西側エリア(標準グランド:G1-25)	
測定日時	2021.2.18	13:20~13:30
測定者		
BG	200	cpm
検出限界計数率	99	cpm
検出限界値	2.5E-01	Bq/cm²·min⁻¹
測定場所	ふれあい駐車場	
測定ポイント	Bq/cm²	Gross値(cpm)
①	LTD	210
②	LTD	220
③	LTD	280
④	LTD	260
⑤	LTD	210

※LTD:検出限界値未満

■スミア測定結果

採取場所	焼却工作建屋西側エリア(標準グランド:G1-25)	
測定日時	2021.2.19	13:10~13:20
測定者		
BG	200	cpm
検出限界計数率	99	cpm
検出限界値	2.5E-01	Bq/cm²·min⁻¹
測定場所	ふれあい駐車場	
測定ポイント	Bq/cm²	Gross値(cpm)
①	LTD	280
②	LTD	260
③	LTD	260
④	LTD	250
⑤	LTD	220

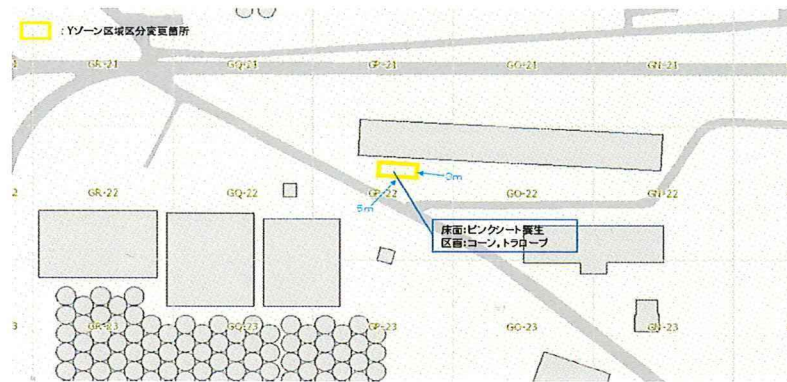
※LTD:検出限界値未満

承認	審査	作成
2021.3.31		

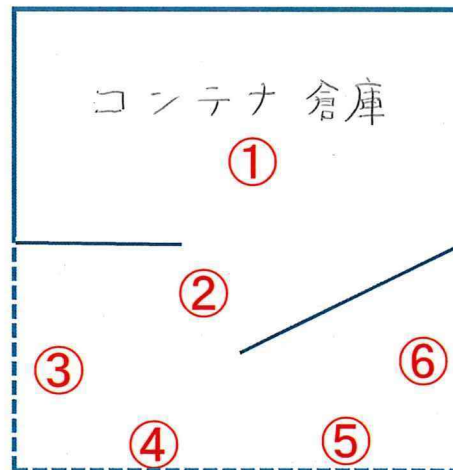
2020-CD-62-01

放射線サーベイ記録

作業件名	【2020年度】（放防）1F構内外全域にわたる放射線管理業務【その他】✓✓	測定項目	□γ ■スミア □ダスト □核種分析
測定場所	コンテナ倉庫前 ✓✓	測定者	
測定目的	Yzone (Y→G) 解除サーベイ ✓✓	測定器	F1-GMAD-274 ✓✓
測定計画名称	管理区域及び管理対象区域の区域区分変更に係る測定記録 ✓✓		
測定日時	2021/2/24 14:00 ~ 14:30 ✓✓		



No: スミア採取ポイント



〈スミア測定結果〉

機器効率: 31.1 %
 採取効率: 10 %
 BG: 100 cpm
 スミア換算定数: $1.34E-02 \text{ Bq/cm}^2 \cdot \text{cpm}$ ✓
 検出限界値: $1.00E+00 \text{ Bq/cm}^2$

BG: 100cpm, 時定数: BG30秒・測定10秒

No	採取箇所	Gross (cpm)	Net (cpm) ✓	表面汚染密度 (Bq/cm ²)
1	コンテナ内 (床)	140	40 ✓	L. T. D
2	地面 (屋外)	110	10 ✓	L. T. D
3	地面 (屋外)	140	40 ✓	L. T. D
4	地面 (屋外)	100	0 ✓	L. T. D
5	地面 (屋外)	120	20 ✓	L. T. D
6	地面 (屋外)	130	30 ✓	L. T. D
幾何平均		—	22 ✓✓	