

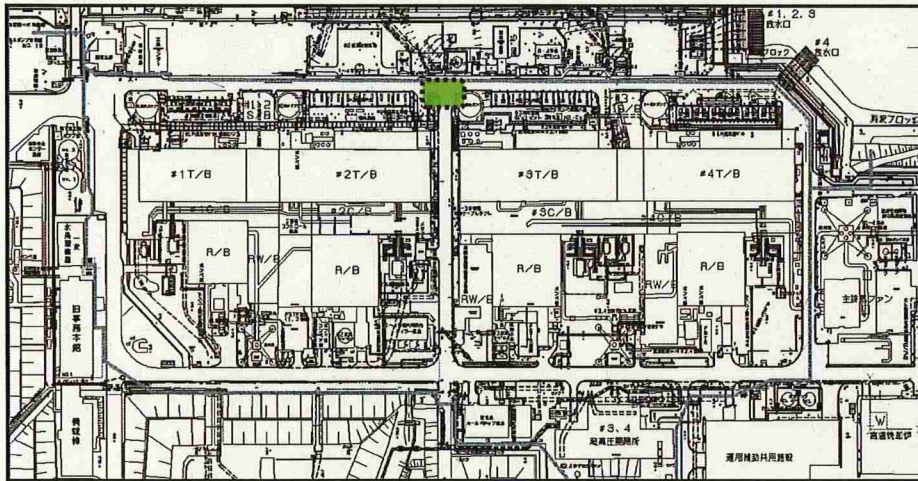
放射線管理記録

(1/2)

作業件名	1F 8.5m盤フェーシング工事(1,2号海側)		RWA番号/期間	200153	2020.04.01 ~ 2021.3.25
測定場所	8.5m盤2-3号間道路東側エリア (標準グリッド:GI-23)		測定者		
作業内容 (測定目的)	Yゾーン解除サーベイ(Y→G)		測定器	F1-GMAD-198・152	
	(エリア汚染確認)		区域区分	<input type="checkbox"/> Rゾーン <input checked="" type="checkbox"/> Yゾーン <input type="checkbox"/> Gゾーン <input type="checkbox"/> Wゾーン <input type="checkbox"/> 1F構外 <input type="checkbox"/>	
	次項データ参照		防護装備 & 措置	全面マスク + カバーオール + ゴム手(2重)	
測定日時	次項参照	天候/	—		
測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input type="checkbox"/> 直接法 <input checked="" type="checkbox"/> スミア法 <input type="checkbox"/> 空气中放射性物質濃度 <input type="checkbox"/>		特記事項	承認番号:2020-CDC-625-02	

(No.) : スミアポイント × : 空間線量当量率ポイント ⊗ : 表面線量率ポイント ▲ : ダストポイント

■測定エリア



詳細はサーベイ図参照

■最大値表記

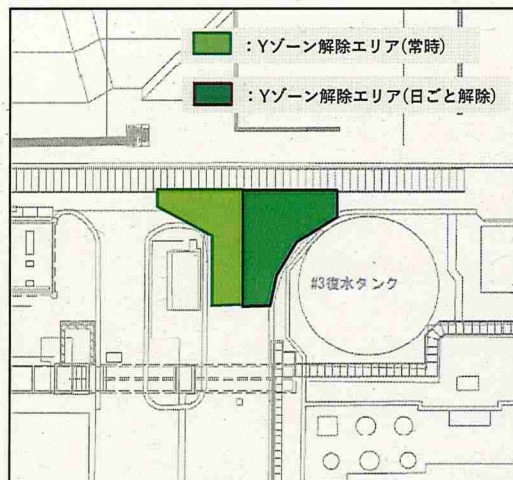
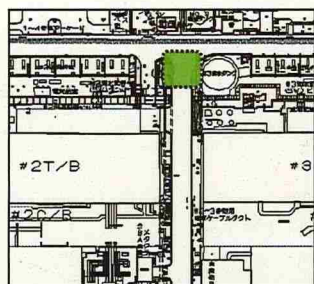
測定種別	単位	最大値
空間線量当量率(γ)	mSv/h	—
空間線量当量率($\beta + \gamma$)	mSv/h	—
表面線量当量率(γ)	mSv/h	—
表面線量当量率($\beta + \gamma$)	mSv/h	—
表面汚染(β)	Bq/cm ²	2.2E+00
空气中放射性物質濃度(β)	Bq/cm ³	—

放射線管理記録

(2/2)

作業件名	1F 8.5m盤フェーシング工事(1,2号海側)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input type="checkbox"/> 直接法 <input checked="" type="checkbox"/> スミア法
測定場所	8.5m盤2-3号間道路東側エリア (標準グリッド:GI-23)	<input type="checkbox"/> 空气中放射性物質濃度 <input type="checkbox"/>	
×	空間線量当量率(mSv/h)	測定位置:地上1.2m高さ	○:スミアポイント
×	表面線量当量率(mSv/h)		
測定結果	下記データ参照		

測定結果



●スミア測定使用機器、測定条件(パターン1)

測定機器	F1-GMAD-198
機器効率	28.8 (%)
線源効率	40 (%)
BG測定時定数	30 (s)
試料測定時定数	10 (s)
採取効率	10 (%)
スミア換算定数	1.45E-02 (Bq/cf-min-U)

測定器	パターン2
BG値	200 (cpm)
検出限界計数率	99 (cpm)
検出限界濃度	1.3E+00 (Bq/cf)
スミア採取日時	2021.02.23 12:00~12:10
スミア採取場所	2-3号間道路東側エリア
スミア測定場所	ふれあい駐車場
スミア採取者及び測定者	

●スミア測定使用機器、測定条件(パターン2)

測定機器	F1-GMAD-152
機器効率	32.7 (%)
線源効率	40 (%)
BG測定時定数	30 (s)
試料測定時定数	10 (s)
採取効率	10 (%)
スミア換算定数	1.27E-02 (Bq/cf-min-U)

Yゾーン解除エリア(日ごと解除)

●スミア測定結果

No	採取箇所	Gross値 (cpm)	Net値 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cf)
①	コンクリート面	220	20	LTD
②	敷鉄板表面	350	150	1.9E+00
③	コンクリート面	210	10	LTD
④	コンクリート面	350	150	1.9E+00
⑤	コンクリート面	220	20	LTD
幾何平均値		—	39	—

※黄色(訂正箇所): 28.8 → 32.7(2π)

測定器	パターン2
BG値	180 (cpm)
検出限界計数率	95 (cpm)
検出限界濃度	1.2E+00 (Bq/cf)
スミア採取日時	2021.03.11 12:15~12:25
スミア採取場所	2-3号間道路東側エリア
スミア測定場所	ふれあい駐車場
スミア採取者及び測定者	

Yゾーン解除エリア(日ごと解除)

●スミア測定結果

No	採取箇所	Gross値 (cpm)	Net値 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cf)
①	コンクリート面	220	40	LTD
②	コンクリート面	200	20	LTD
③	敷鉄板表面	350	170	2.2E+00
④	コンクリート面	290	110	1.4E+00
⑤	コンクリート面	210	30	LTD
幾何平均値		—	54	—

測定器	パターン2
BG値	180 (cpm)
検出限界計数率	95 (cpm)
検出限界濃度	1.2E+00 (Bq/cf)
スミア採取日時	2021.03.5 11:30~11:40
スミア採取場所	2-3号間道路東側エリア
スミア測定場所	ふれあい駐車場
スミア採取者及び測定者	

Yゾーン解除エリア(日ごと解除)

●スミア測定結果

No	採取箇所	Gross値 (cpm)	Net値 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cf)
①	アスファルト表面	200	20	LTD
②	アスファルト表面	240	60	LTD
③	敷鉄板表面	190	10	LTD
④	コンクリート面	190	10	LTD
⑤	コンクリート面	220	40	LTD
幾何平均値		—	22	—

測定器	パターン1
BG値	85 (cpm)
検出限界計数率	70 (cpm)
検出限界濃度	1.0E+00 (Bq/cf)
スミア採取日時	2021.03.08 8:00~8:10
スミア採取場所	2-3号間道路東側エリア
スミア測定場所	HTI脇設備交換所
スミア採取者及び測定者	

Yゾーン解除エリア(常時)

●スミア測定結果

No	採取箇所	Gross値 (cpm)	Net値 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cf)
①	アスファルト表面	160	75	1.1E+00
②	アスファルト表面	90	5	LTD
③	敷鉄板表面	130	45	LTD
④	コンクリート面	100	15	LTD
⑤	コンクリート面	90	5	LTD
幾何平均値		—	17	—

※2/22、24~28日、3/2~4、6~8日までYゾーン設定エリア(日ごと解除)での作業実績なしです。

2020-CDC-035-02

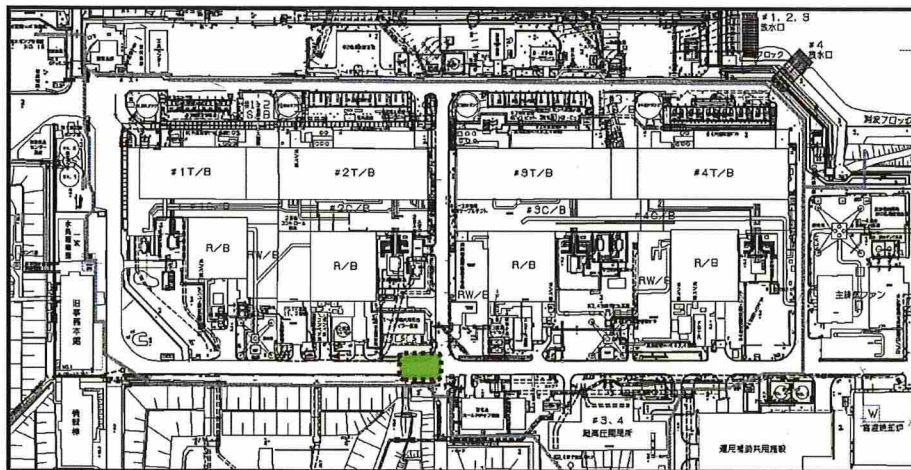
放射線管理記録

(1/2)

作業件名	1F 8.5m盤フェーシング工事(1,2号海側)	RWA番号/期間	200153	2020.4.1 ~ 2021.3.25
測定場所	8.5m盤 2号機R/B西側道路エリア南側 (標準グリッド:GK-23)	測定者		
作業内容 (測定目的)	Yゾーンエリア解除(Y→G)	測定器	FI-GMAD-198	
	(エリア汚染確認)	区域区分	<input type="checkbox"/> Rゾーン <input checked="" type="checkbox"/> Yゾーン <input type="checkbox"/> Gゾーン <input type="checkbox"/> Wゾーン <input type="checkbox"/> 1F構外 <input type="checkbox"/>	
		防護装備 & 措置	全面マスク+カバーオール+ゴム手(2重)	
測定日時	2021 年 3月 8日 7時10分～	天候/	晴れ	
測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input type="checkbox"/> 直接法 <input checked="" type="checkbox"/> スミア法 <input type="checkbox"/> 空气中放射性物質濃度 <input type="checkbox"/>	特記事項	承認番号:2020-CDC-643-01	

○:スミアポイント ×:空間線量当量率ポイント ⊗:表面線量率ポイント ▲:ダストポイント

■測定エリア



詳細はサーベイ図参照

■最大値表記

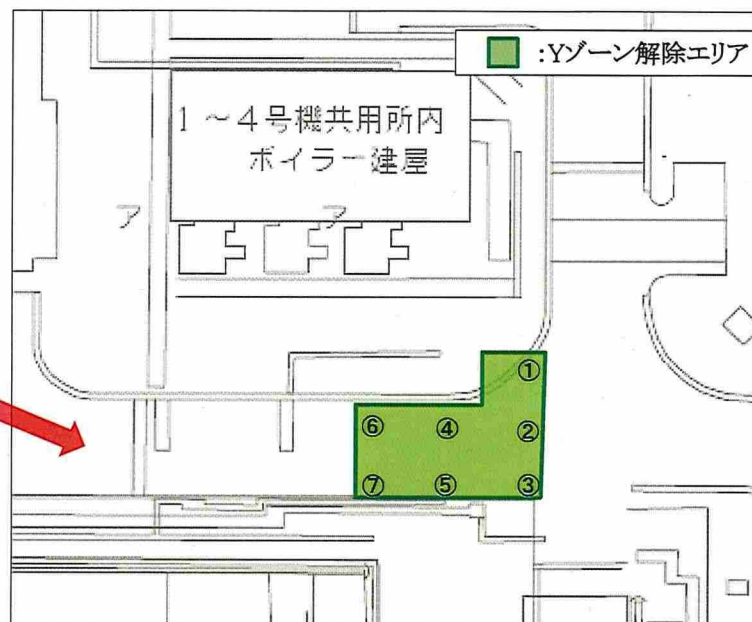
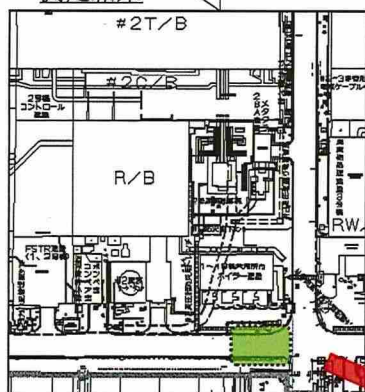
測定種別	単位	最大値
空間線量当量率(γ)	mSv/h	—
空間線量当量率($\beta + \gamma$)	mSv/h	—
表面線量当量率(γ)	mSv/h	—
表面線量当量率($\beta + \gamma$)	mSv/h	—
表面汚染(β)	Bq/cm ²	1.3E+01
空气中放射性物質濃度(β)	Bq/cm ³	—

放射線管理記録

(2/2)

作業件名	1F 8.5m盤フェーシング工事(1,2号海側)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input type="checkbox"/> 直接法 <input checked="" type="checkbox"/> スミア法
測定場所	8.5m盤 2号機R/B西側道路エリア南側 (標準グリッド:GK-23) ✓	<input type="checkbox"/> 空气中放射性物質濃度 <input type="checkbox"/>	
X:空間線量当量率(mSv/h)	測定位置:地上1.2m高さ	測定日時	2021 年 3月8日 7:10~
	(No):スミアポイント		

測定結果



●スミア測定使用機器、測定条件		
測定機器	F1-GMAD-198	
機器効率	28.8	(%/2 π)
線源効率	40	(%)
BG測定時定数	30	(s)
試料測定時定数	10	(s)
採取効率	10	(%)
スミア換算定数	1.45E-02	(Bq/cf・min ⁻¹)
BG値	85	(cpm)
検出限界計数率	70	(cpm)
検出限界値濃度	1.0E+00	(Bq/cf)

スミア採取日時	2021.03.08 7:10~7:20
スミア採取場所	2号機R/B西側道路エリア南側
スミア測定場所	HTI脇装備交換所
スミア採取者及び測定者	

●スミア測定結果				
No	採取箇所	Gross値 (cpm)	Net値 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cf)
①	敷鉄板表面	400	315	4.6E+00
②	敷鉄板表面	300	215	3.1E+00
③	敷鉄板表面	250	165	2.4E+00
④	敷鉄板表面	1000	915	1.3E+01
⑤	敷鉄板表面	900	815	1.2E+01
⑥	敷鉄板表面	800	715	1.0E+01
⑦	敷鉄板表面	550	465	6.7E+00

幾何平均値	—	431
-------	---	-----

2020-CDL-643-01

放射線管理記録

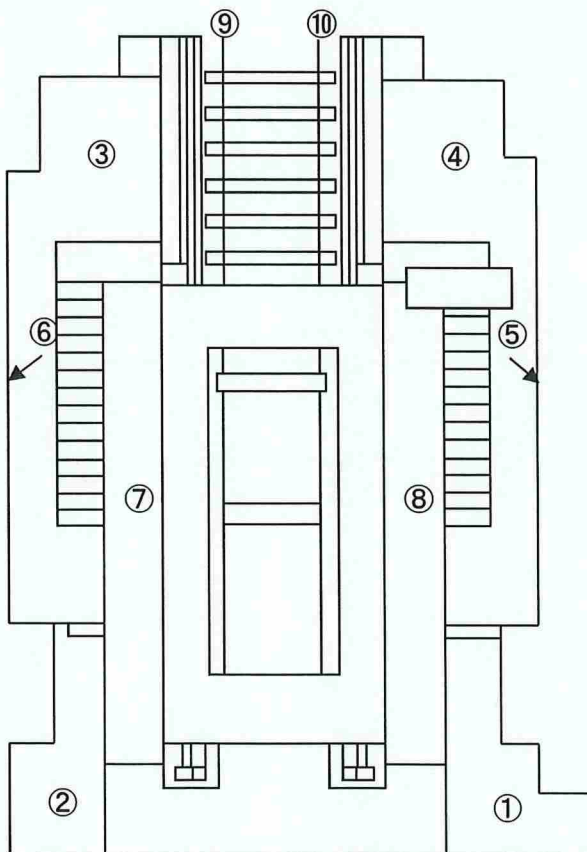
(1/1)

放 責	担 当

作業件名	1F-3 使用済燃料構内輸送作業 (2020年度)	WID No. 200148	計画線量 0.9
			APD設定値 0.8
場 所	共用プール 1FL キャスク取扱い室	測定者	
作業内容	作業エリア汚染状況確認サーベイ Y → G へ区域区分変更	測定日時	2020年5月25日 8時15分 ~
		測定項目	■ γ ■ スミヤ □ ダスト □ n
		測定器	■ F1-GMAD-249 □
特記事項		防護装備	■ タイベック □ □ ■ 全面、半面 マスク □ アノラック 上 下

×:空間線量当量率 ($\mu\text{Sv/h}$) ⊗:表面線量当量率 ($\mu\text{Sv/h}$) ○:スミヤ 110

共用プール1FL キャスク取扱い室



表面汚染密度 (β) 測定結果 (スミヤ:レートメータ時定数10秒)		
測定器	F1-GMAD-249	
換算定数 (スミヤ拭取効率0.5)	2.64E-3 Bq/cm ² ・cpm	
B.G. 測定値	400	cpm
検出限界値 (LTD)	スミヤ拭取効率0.1	2.1E+0 Bq/cm ²
	スミヤ拭取効率0.5	4.3E-1 Bq/cm ²
	NETcpm	161

※スミヤ拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	NET (cpm)	※ (Bq/cm ²)	スミヤ拭取効率	採取場所
1	400	0	<LTD	0.5	床面
2	400	0	<LTD	0.5	〃
3	400	0	<LTD	0.5	〃
4	700	300	4.0E+0	0.1	〃
5	500	100	<LTD	0.1	壁面
6	400	0	<LTD	0.1	〃
7	400	0	<LTD	0.1	床面
8	1000	600	7.9E+0	0.1	〃
9	600	200	2.6E+0	0.1	レール
10	400	0	<LTD	0.1	〃

測定種別	単位	最大値
線量率 (γ)	$\mu\text{Sv/h}$	—
線量率 ($\beta + \gamma$)	—	—
表面汚染	Bq/cm ²	7.9E+00
ダスト	—	—

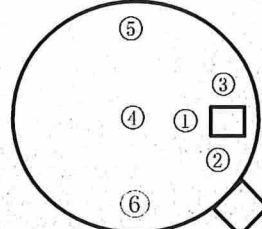
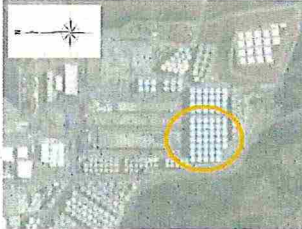
放射線管理記録

(1/3)

作業件名	1F-1~4号機 フランジタンク他水移送業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	G3西タンクエリア			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	(Yzone解除に伴うサーベイ)			測定器	下記参照
測定日時	下記参照			RWA No.	B180GV
				区域区分	Y zone
最大値	γ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm ²)	<2.9E-01	防護装備 Y装備、全面マスク
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm ³)	-	

No.: スミア採取ポイント

G3西タンクエリア



測定器	F1-GMAD-465
表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】	
換算定数	2.64E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)
B G	250 cpm
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1 1.4E+00 Bq/cm ² 拭取効率: 0.5 2.9E-01 Bq/cm ²

測定器	F1-GMAD-262
表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】	
換算定数	2.64E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)
B G	250 cpm
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1 1.4E+00 Bq/cm ² 拭取効率: 0.5 2.9E-01 Bq/cm ²

作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		拭取効率	採取ポイント
測定器	F1-GMAD-465	F1-GMAD-465	F1-GMAD-262				
測定日時	2020.7.10 7:50	2020.7.13 8:49	2021.1.18 11:17				
測定者							
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	
①	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
②	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
③	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
④	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
⑤	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
⑥	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
幾何平均	250	-	250	-	250	-	-

作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		拭取効率	採取ポイント
測定器	F1-GMAD-465	F1-GMAD-465	F1-GMAD-262				
測定日時	2021.2.4 10:30	2021.2.15 9:43	2021.2.16 11:10				
測定者							
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	
①	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
②	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
③	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
④	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
⑤	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
⑥	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
幾何平均	250	-	250	-	250	-	-

作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		拭取効率	採取ポイント
測定器	F1-GMAD-465	F1-GMAD-465	F1-GMAD-262				
測定日時	2020.10.26 10:15	2020.10.29 9:30	2021.2.3 11:45				
測定者							
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	
①	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
②	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
③	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
④	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
⑤	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
⑥	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
幾何平均	250	-	250	-	250	-	-

作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		拭取効率	採取ポイント
測定器	F1-GMAD-465	F1-GMAD-465	F1-GMAD-262				
測定日時	2020.10.27 9:10	2020.10.29 10:21	2021.2.3 11:50				
測定者							
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	
①	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
②	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
③	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
④	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
⑤	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
⑥	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
幾何平均	250	-	250	-	250	-	-

作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		拭取効率	採取ポイント
測定器	F1-GMAD-465	F1-GMAD-465	F1-GMAD-262				
測定日時	2020.10.29 9:30	2020.10.29 11:00	2021.1.25 10:40				
測定者							
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	
①	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
②	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
③	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
④	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
⑤	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
⑥	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
幾何平均	250	-	250	-	250	-	-

作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		拭取効率	採取ポイント
測定器	F1-GMAD-465	F1-GMAD-465	F1-GMAD-262				
測定日時	2020.10.29 9:35	2020.10.29 11:30	2021.2.19 12:20				
測定者							
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	
①	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
②	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
③	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
④	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
⑤	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
⑥	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
幾何平均	250	-	250	-	250	-	-

作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		拭取効率	採取ポイント
測定器	F1-GMAD-465	F1-GMAD-465	F1-GMAD-262				
測定日時	2020.7.20 7:47	2020.7.21 7:40	2021.1.21 11:00				
測定者							
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	
①	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
②	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
③	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
④	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
⑤	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
⑥	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
幾何平均	250	-	250	-	250	-	-

作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		拭取効率	採取ポイント
測定器	F1-GMAD-465	F1-GMAD-465	F1-GMAD-262				
測定日時	2020.7.17 8:10	2020.7.20 7:29	2021.1.15 11:38				
測定者							
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	
①	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
②	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
③	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
④	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
⑤	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
⑥	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	250 LTD	0.5	天板上
幾何平均	250	-	250	-	250	-	-

放射線管理記録

(2 / 3)

作業件名 1F-1～4号機 フランジタンク他水移送業務委託 測定項目 ☐ γ ☐ β+γ ☒ スミア ☐ ダスト

(No): スミア採取ポイント

G3-E8 /								
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		採取効率	採取ポイント
測定日時	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262			
測定者	2020.7.13 9:15		2020.7.17 8:10		2021.1.15 10:25			
No	GROSS (cpm)	\varnothing (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	\varnothing (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	\varnothing (Bq/cm ²)		
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-

G3-E9								
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ			
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262			
測定日時	2020.7.9 8:20		2020.7.13 8:49		2021.1.13 11:30		採取効率	採取ポイント
測定者								
No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)		
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-

G3-E10									採取効率	採取ポイント
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ					
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262					
測定日時	2020.7.13 10:05		2020.7.17 8:10		2021.1.14 11:26					
測定者										
No	GROSS (cpm)	≡ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	≡ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	≡ (Bq/cm ²)				
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上		
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上		
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上		
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上		
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上		
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上		
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-		

G3-E11							拭取効率	採取ポイント
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ			
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262			
測定日時	2020.7.17 8:10		2020.7.20 7:29		2021.1.20 12:05			
測定者								
No	GROSS (cpm)	≡ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	≡ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	≡ (Bq/cm ²)		
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-

G3-F1								
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		採取効率	採取ポイント
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262			
測定日時	2021.1.13 10:55		2021.1.18 9:15		2021.2.2 10:50			
測定者								
No	GROSS (cpm)	≡ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	≡ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	≡ (Bq/cm ²)		
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-

G3-F2								
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		拭取効率	採取ポイント
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262			
測定日時	2020.10.19 10:35		2020.10.22 10:55		2021.2.1 12:20			
測定者								
No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)		
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-

G3-F3								
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		採取効率	採取ポイント
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262			
測定日時	2020.10.22 9:45		2020.10.22 11:00		2021.1.29 12:30			
測定者								
No	GROSS (cpm)	≡ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	≡ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	≡ (Bq/cm ²)		
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-

G3-F4								
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		採取効率	採取ポイント
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262			
測定日時	2020.6.30 8:40		2020.7.9 7:30		2021.1.22 11:45			
測定者								
No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)		
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-

G3-F5							採取効率	採取ポイント
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ			
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262			
測定日時	2020.6.30 9:47		2020.7.9 7:55		2021.1.21 12:45			
測定者								
No	GROSS (cpm)	≡(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	≡(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	≡(Bq/cm ²)		
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-

G3-F6							拭取効率	採取ポイント
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ			
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262			
測定日時	2020.3.2 9:10		2020.3.3 9:03		2021.1.20 11:45			
測定者								
No	GROSS (cpm)	≡ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	≡ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	≡ (Bq/cm ²)		
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-

G3-F7								
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		採取効率	採取ポイント
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262			
測定日時	2020.3.3 10:35		2020.3.4 10:55		2021.1.19 11:00			
測定者								
No	GROSS (cpm)	≡ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	≡ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	≡ (Bq/cm ²)		
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-

G3-F8								拭取効率	採取ポイント
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ				
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262				
測定日時	2020.3.3 9:02		2020.3.3 10:55		2021.1.7 12:25				
測定者							0.5	天板上	
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)			
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD			
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD			
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD			
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD			
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
幾何平均	250	-	250	-	250	-	-	-	

放射線管理記録

2020-CDC-117-04

(2 / 3)

作業件名 1F-1～4号機 フランジタンク他水移送業務委託 測定項目 ☐ γ ☐ $\beta + \gamma$ ☒ スミア ☐ ダスト

No.: スミア採取ポイント

G3-F9									
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		拭取効率	採取ポイント	
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262				
測定日時	2020.3.3 11:17		2020.3.4 8:35		2021.1.6 12:23				
測定者									
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)			
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-	

G3-F10								
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		拭取効率	採取ポイント
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262			
測定日時	2020.2.10 11:21		2020.2.27 9:48		2021.1.26 11:20			
測定者								
No	GROSS (cpm)	± (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	± (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	± (Bq/cm ²)		
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-

G3-F11									
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		拭取効率	採取ポイント	
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262				
測定日時	2020.10.19 9:55		2020.10.22 10:45		2021.1.28 10:55				
測定者									
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)			
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-	

G3-G1								
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		拭取効率	採取ポイント
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262			
測定日時	2020.6.26 9:15		2020.6.30 7:45		2020.11.11 9:45			
測定者								
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)		
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-

G3-G2									
		作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		拭取効率	採取ポイント
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262				
測定日時	2020.5.15 13:10		2020.5.22 7:58		2021.1.29 12:00				
測定者									
No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)			
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-	-

G3-G3								
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		拭取効率	採取ポイント
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262			
測定日時	2020.5.7 11:35		2020.5.15 12:50		2021.1.27 11:15			
測定者								
No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)		
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-

G3-G4								拭取効率	採取ポイント
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ				
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262				
測定日時	2020.2.28 10:50		2020.3.2 9:10		2021.2.18 11:40				
測定者									
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)			
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	天板上	

G3-G5								
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		拭取効率	採取ポイント
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262			
測定日時	2020.2.28 8:45		2020.2.28 10:15		2021.2.18 11:00			
測定者								
No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)		
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-

G3-G6								
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		拭取効率	採取ポイント
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262			
測定日時	2020.2.28 9:48		2020.3.3 9:41		2021.2.17 13:00			
測定者								
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)		
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-

G3-G7								
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ		拭取効率	採取ポイント
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262			
測定日時	2020.2.12 9:55		2020.2.28 9:33		2021.2.17 10:55			
測定者								
No	GROSS (cpm)	± (Bq/cm²)	GROSS (cpm)	± (Bq/cm²)	GROSS (cpm)	± (Bq/cm²)		
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-

G3-G8								拭取効率	採取ポイント
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ				
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262				
測定日時	2020.2.10 10:30		2020.2.27 9:48		2021.2.19 11:30				
測定者									
No	GROSS (cpm)	± (Bq/cm²)	GROSS (cpm)	± (Bq/cm²)	GROSS (cpm)	± (Bq/cm²)			
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上	
検出平均	250	-	250	-	250	-	-	-	

G3-G9							拭取効率	採取ポイント
	作業前		作業中		Yzone解除に伴うサーベイ			
測定器	F1-GMAD-465		F1-GMAD-465		F1-GMAD-262			
測定日時	2020.5.7 11:15		2020.5.15 10:00		2021.2.19 12:05			
測定者								
No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)		
①	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
②	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	250	LTD	250	LTD	0.5	天板上
銭面平均	250	-	250	-	250	-	-	-

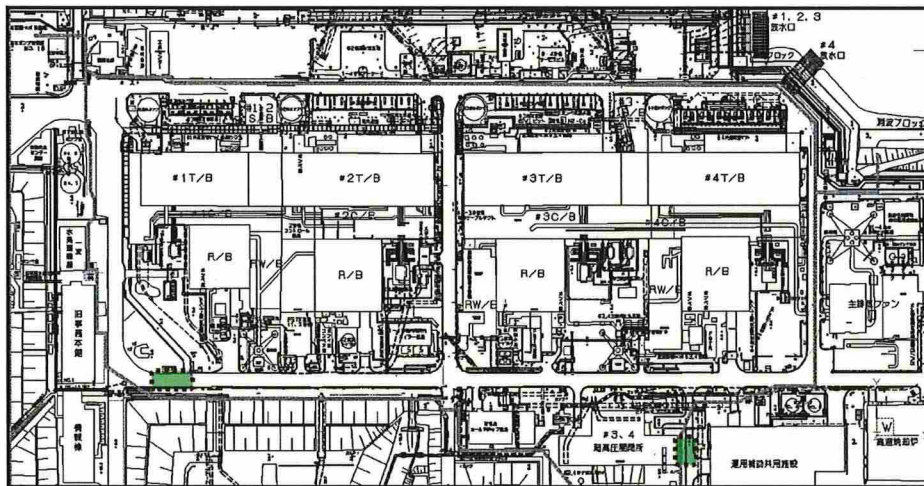
放射線管理記録

(1/3)

作業件名	1F 陸側遮水壁表層部対策工事(2020年度)		RWA番号/期間	200879	2020.11.16 ~ 2021.3.26
測定場所	8.5m盤 1号機R/B西側道路エリア(GK-22) ✓ 3・4号超高圧開閉所南側道路エリア(GK-25)		測定者		
作業内容 (測定目的)	Yゾーン解除サーベイ(日ごと) ✓		測定器	F1-GMAD-198・152	
	(エリア汚染確認)		区域区分	<input type="checkbox"/> Rゾーン <input checked="" type="checkbox"/> Yゾーン <input type="checkbox"/> Gゾーン <input type="checkbox"/> Wゾーン <input type="checkbox"/> 1F構外 <input type="checkbox"/>	
	次項データ参照		防護装備 & 措置	全面マスク + カバーオール + ゴム手(2重)	
測定日時	次項参照	天候/	—		
測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input type="checkbox"/> 直接法 <input checked="" type="checkbox"/> スミア法 <input type="checkbox"/> 空气中放射性物質濃度 <input type="checkbox"/>		特記事項	承認番号: 2020-CDC-597-00	

(No.) : スミアポイント
 × : 空間線量当量率ポイント
 ⊗ : 表面線量率ポイント
 ▲ : ダストポイント

■測定エリア



詳細はサーベイ図参照

■最大値表記

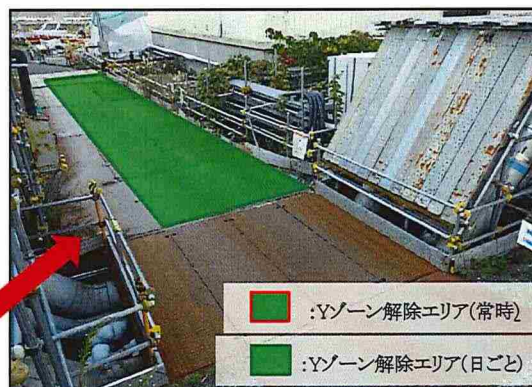
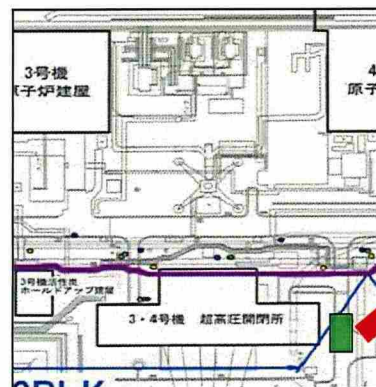
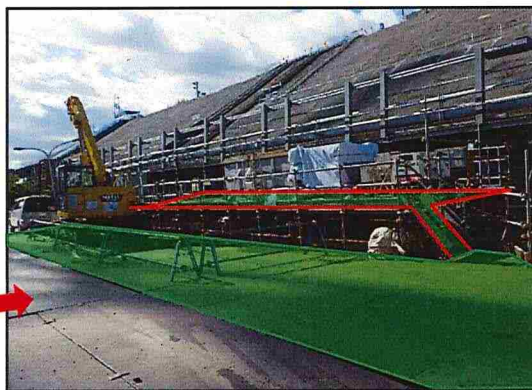
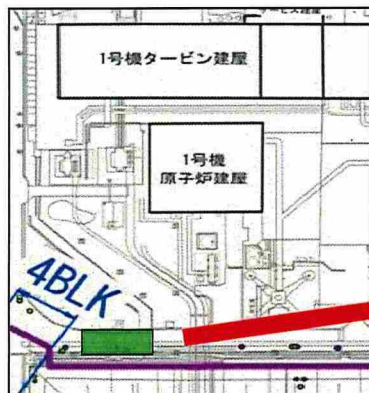
測定種別	単位	最大値
空間線量当量率(γ)	mSv/h	—
空間線量当量率($\beta + \gamma$)	mSv/h	—
表面線量当量率(γ)	mSv/h	—
表面線量当量率($\beta + \gamma$)	mSv/h	—
表面汚染(β)	Bq/cm ²	8.3E+00
空气中放射性物質濃度(β)	Bq/cm ³	—

放射線管理記録

(2/3)

作業件名	1F 陸側遮水壁表層部対策工事(2020年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input type="checkbox"/> 直接法 <input checked="" type="checkbox"/> スミア法
測定場所	8.5m盤 1号機R/B西側道路エリア(GK-22) 3・4号超高压開閉所南側道路エリア(GK-25)	測定日時	下記データ参照
×:空間線量当量率(mSv/h) 測定位置:地上1.2m高さ ○:表面線量当量率(mSv/h) ○:スミアポイント			

測定結果



※2/8はYゾーン設定エリア(日ごと解除分)での作業実績なしです。

測定機器	F1-GMAD-152
機器効率	32.7 (%/2 π)
線源効率	40 (%)
BG測定時定数	30 (s)
試料測定時定数	10 (s)
採取効率	10 (%)
スミア換算定数	1.27E-02 (Bq/cm ² ・min ⁻¹)

※前回提出しました機器効率28.8は誤りで32.7が正です。

測定器	F1-GMAD-152
BG値	250 (cpm)
検出限界計数率	109 (cpm)
検出限界値濃度	1.4E+00 (Bq/cm ²)
スミア採取日時	2021.02.9 13:00~13:10
スミア採取場所	③3・4号超高压開閉所南側道路エリア
スミア測定場所	ふれあい駐車場
スミア採取者及び測定者	

Yゾーン解除エリア(日ごと解除)

●スミア測定結果

No	採取箇所	Gross値 (cpm)	Net値 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)
①	敷鉄板表面	900	650	8.3E+00
②	敷鉄板表面	900	650	8.3E+00
③	敷鉄板表面	650	400	5.1E+00
④	地表面	550	300	3.8E+00
⑤	地表面	350	100	LTD
幾何平均値		—	348	—

測定器	F1-GMAD-152
BG値	250 (cpm)
検出限界計数率	109 (cpm)
検出限界値濃度	1.4E+00 (Bq/cm ²)
スミア採取日時	2021.02.10 13:30~13:40
スミア採取場所	③3・4号超高压開閉所南側道路エリア
スミア測定場所	ふれあい駐車場
スミア採取者及び測定者	

Yゾーン解除エリア(日ごと解除)

●スミア測定結果

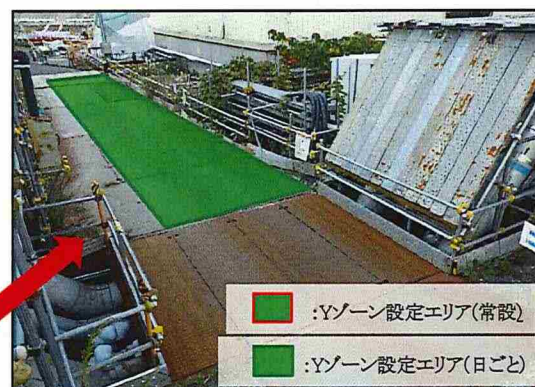
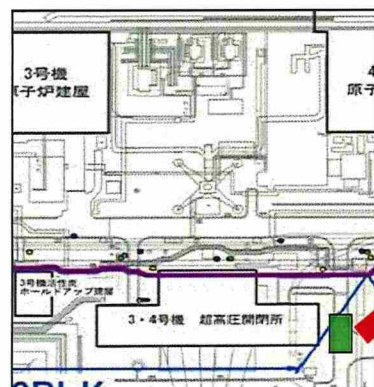
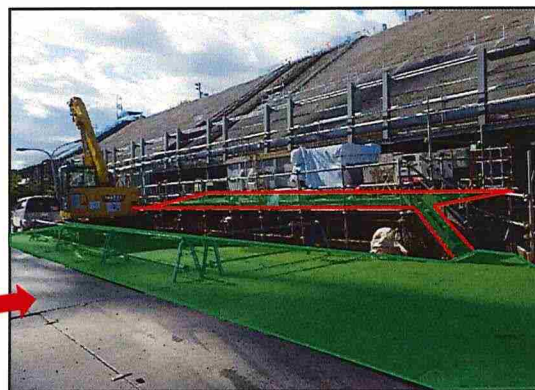
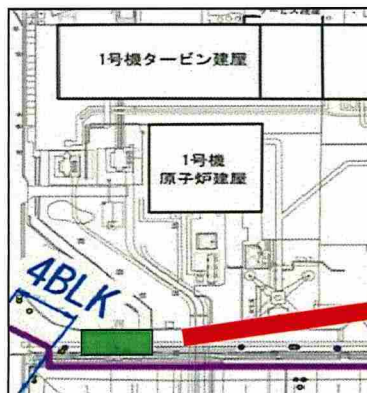
No	採取箇所	Gross値 (cpm)	Net値 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)
①	敷鉄板表面	500	250	3.2E+00
②	敷鉄板表面	450	200	2.5E+00
③	敷鉄板表面	350	100	LTD
④	地表面	300	50	LTD
⑤	地表面	350	100	LTD
幾何平均値		—	120	—

放射線管理記録

(3/3)

作業件名	1F 陸側遮水壁表層部対策工事(2020年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input type="checkbox"/> 直接法 <input checked="" type="checkbox"/> スミア法
測定場所	8.5m盤 1号機R/B西側道路エリア(GK-22) 3・4号超高压開閉所南側道路エリア(GK-25)	測定日時	<input type="checkbox"/> 空气中放射性物質濃度 <input type="checkbox"/>
×:空間線量当量率(mSv/h) 測定位置:地上1.2m高さ		○:スミアポイント	
×:空間線量当量率(mSv/h)		測定位置:地上1.2m高さ	
○:スミアポイント		下記データ参照	

測定結果



測定器	F1-GMAD-152
BG値	250 (cpm)
検出限界計数率	109 (cpm)
検出限界値濃度	1.4E+00 (Bq/cm ²)
スミア採取日時	2021.02.10 13:00~13:10
スミア採取場所	8.5m盤 1号機R/B西側道路エリア
スミア測定場所	ふれあい駐車場
スミア採取者及び測定者	

測定機器	F1-GMAD-152
機器効率	32.7 (%/2 π)
線源効率	40 (%)
BG測定時定数	30 (s)
試料測定時定数	10 (s)
採取効率	10 (%)
スミア換算定数	1.27E-02 (Bq/cd·min ⁻¹)

※前回提出しました機器効率28.8は誤りで32.7が正です。

Yゾーン解除エリア(日ごと解除)

●スミア測定結果

No	採取箇所	Gross値 (cpm)	Net値 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)
①	敷鉄板表面	400	150	1.9E+00
②	敷鉄板表面	260	10	LTD
③	敷鉄板表面	300	50	LTD
④	敷鉄板表面	280	30	LTD
⑤	敷鉄板表面	500	250	3.2E+00
幾何平均値		—	56	—

測定器	F1-GMAD-152
BG値	250 (cpm)
検出限界計数率	109 (cpm)
検出限界値濃度	1.4E+00 (Bq/cm ²)
スミア採取日時	2021.02.11 13:00~13:10
スミア採取場所	3・4号超高压開閉所南側道路エリア
スミア測定場所	ふれあい駐車場
スミア採取者及び測定者	

Yゾーン解除エリア(日ごと解除)

●スミア測定結果

No	採取箇所	Gross値 (cpm)	Net値 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)
①	敷鉄板表面	300	50	LTD
②	敷鉄板表面	280	30	LTD
③	敷鉄板表面	300	50	LTD
④	地表面	400	150	1.9E+00
⑤	地表面	270	20	LTD
幾何平均値		—	47	—

※2/12日~2/15はYゾーン設定エリア(日ごと解除分)での作業実績なしです。

放射線管理記録

(1/5)

作業件名	1F 陸側遮水壁表層部対策工事(2020年度)		RWA番号/期間	200879	2020.11.16 ~ 2021.3.26
測定場所	8.5m盤 1号機R/B西側道路エリア(GK-22) 3・4号超高圧開閉所南側道路エリア(GK-25)		測定者		
作業内容 (測定目的)	Yゾーン解除サーベイ(日ごと)		測定器	FI-GMAD-152	
	(エリア汚染確認)		区域区分	<input type="checkbox"/> Rゾーン <input checked="" type="checkbox"/> Yゾーン <input type="checkbox"/> Gゾーン <input type="checkbox"/> Wゾーン <input type="checkbox"/> 1F構外 <input type="checkbox"/>	
	次項データ参照		防護装備 & 措置	全面マスク + カバーオール + ゴム手(2重)	
測定日時	次項参照	天候/	—		
測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input type="checkbox"/> 直接法 <input checked="" type="checkbox"/> スミア法 <input type="checkbox"/> 空气中放射性物質濃度 <input type="checkbox"/>		特記事項	承認番号: 2020-CDC-597-00	

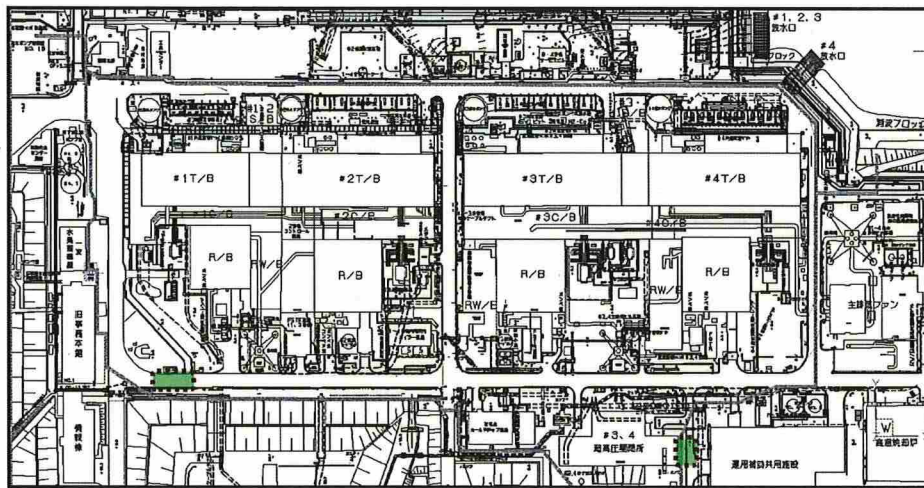
○: スミアポイント

×: 空間線量当量率ポイント

⊗: 表面線量率ポイント

▲: ダストポイント

■測定エリア



詳細はサーベイ図参照

■最大値表記

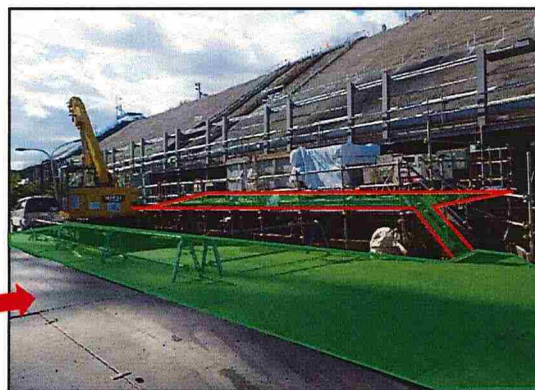
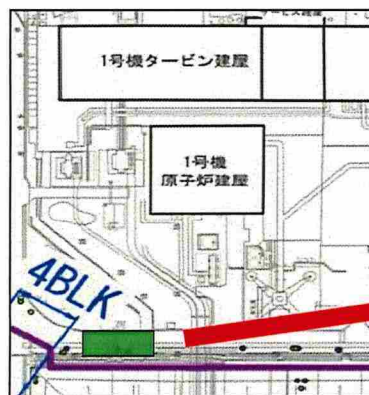
測定種別	単位	最大値
空間線量当量率(γ)	mSv/h	—
空間線量当量率($\beta + \gamma$)	mSv/h	—
表面線量当量率(γ)	mSv/h	—
表面線量当量率($\beta + \gamma$)	mSv/h	—
表面汚染(β)	Bq/cm ²	6.7E+00
空气中放射性物質濃度(β)	Bq/cm ³	—

放射線管理記録

(2/5)

作業件名	1F 陸側遮水壁表層部対策工事(2020年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input type="checkbox"/> 直接法 <input checked="" type="checkbox"/> スミア法
測定場所	8.5m盤 1号機R/B西側道路エリア(GK-22)		<input type="checkbox"/> 空气中放射性物質濃度 <input type="checkbox"/>
	3・4号超高压開閉所南側道路エリア(GK-25)	測定日時	下記データ参照
×:空間線量当量率(mSv/h) 測定位置:地上1.2m高さ ⊗:表面線量当量率(mSv/h) ○:スミアポイント			

測定結果



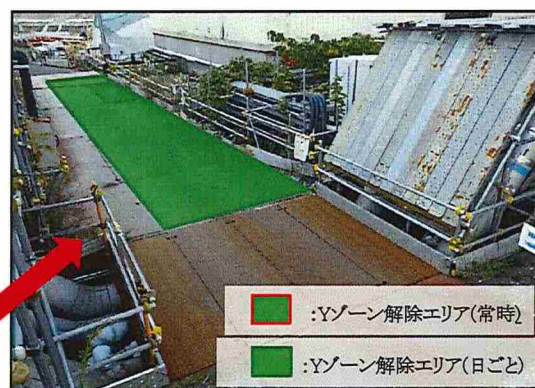
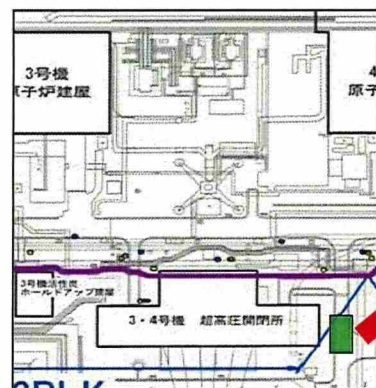
測定器	F1-GMAD-152
BG値	200 (cpm)
検出限界計数率	99 (cpm)
検出限界値濃度	1.3E+00 (Bq/cm ²)
スミア採取日時	2021.02.17 11:30~11:40
スミア採取場所	8.5m盤 1号機R/B西側道路エリア
スミア測定場所	ふれあい駐車場
スミア採取者及び測定者	

測定機器	F1-GMAD-152
機器効率	32.7 (%/2π)
線源効率	40 (%)
BG測定時定数	30 (s)
試料測定時定数	10 (s)
採取効率	10 (%)
スミア換算定数	1.27E-02 (Bq/cm ² ・min ⁻¹)

Yゾーン解除エリア(日ごと解除)

●スミア測定結果

No	採取箇所	Gross値 (cpm)	Net値 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)
①	敷鉄板表面	300	100	1.3E+00
②	敷鉄板表面	400	200	2.5E+00
③	敷鉄板表面	400	200	2.5E+00
④	敷鉄板表面	300	100	1.3E+00
⑤	敷鉄板表面	220	20	LTD
幾何平均値		—	96	—



測定器	F1-GMAD-152
BG値	200 (cpm)
検出限界計数率	99 (cpm)
検出限界値濃度	1.3E+00 (Bq/cm ²)
スミア採取日時	2021.02.18 12:10~12:20
スミア採取場所	8.5m盤 1号機R/B西側道路エリア
スミア測定場所	ふれあい駐車場
スミア採取者及び測定者	

Yゾーン解除エリア(日ごと解除)

●スミア測定結果

No	採取箇所	Gross値 (cpm)	Net値 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)
①	敷鉄板表面	450	250	3.2E+00
②	敷鉄板表面	500	300	3.8E+00
③	敷鉄板表面	300	100	1.3E+00
④	敷鉄板表面	250	50	LTD
⑤	敷鉄板表面	350	150	1.9E+00
幾何平均値		—	141	—

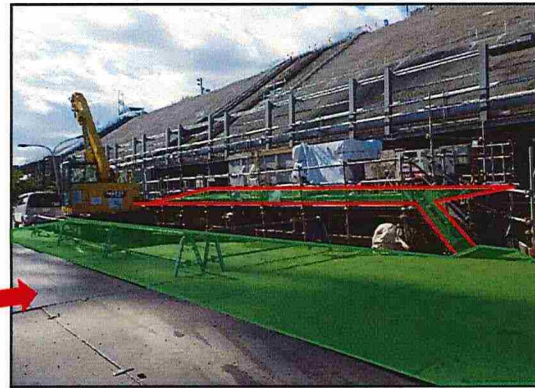
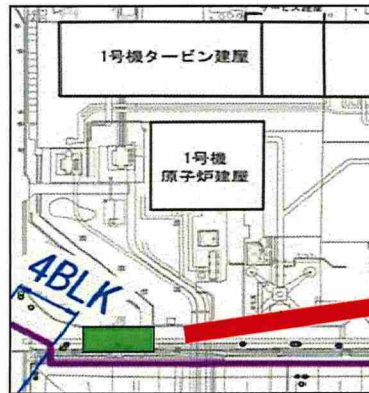
※2/16 はYゾーン設定エリア(日ごと解除分)での作業実績なしです。

放射線管理記録

(3/5)

作業件名	1F 陸側遮水壁表層部対策工事(2020年度)		測定項目	<input type="checkbox"/> γ	<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> 直接法	<input checked="" type="checkbox"/> スミア法
測定場所	8.5m盤 1号機R/B西側道路エリア(GK-22)			<input type="checkbox"/> 空气中放射性物質濃度	<input type="checkbox"/>		
	3・4号超高压開閉所南側道路エリア(GK-25)		測定日時	下記データ参照			
×:空間線量当量率(mSv/h) 測定位置:地上1.2m高さ ⊗:表面線量当量率(mSv/h) ○:スミアポイント							

測定結果



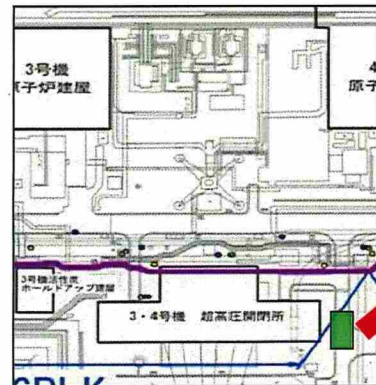
測定器	F1-GMAD-152
BG値	200 (cpm)
検出限界計数率	99 (cpm)
検出限界値濃度	1.3E+00 (Bq/cm ²)
スミア採取日時	2021.02.19 11:30~11:40
スミア採取場所	8.5m盤 1号機R/B西側道路エリア
スミア測定場所	ふれあい駐車場
スミア採取者及び測定者	

測定機器	F1-GMAD-152
機器効率	32.7 (%/2 π)
線源効率	40 (%)
BG測定時定数	30 (s)
試料測定時定数	10 (s)
採取効率	10 (%)
スミア換算定数	1.27E-02 (Bq/cm ² ・min ⁻¹)

Yゾーン解除エリア(日ごと解除)

●スミア測定結果

No	採取箇所	Gross値 (cpm)	Net値 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)
①	敷鉄板表面	400	200	2.5E+00
②	敷鉄板表面	500	300	3.8E+00
③	敷鉄板表面	650	450	5.7E+00
④	敷鉄板表面	350	150	1.9E+00
⑤	敷鉄板表面	300	100	1.3E+00
幾何平均値		—	210	—



測定器	F1-GMAD-152
BG値	200 (cpm)
検出限界計数率	99 (cpm)
検出限界値濃度	1.3E+00 (Bq/cm ²)
スミア採取日時	2021.02.22 14:20~14:30
スミア採取場所	8.5m盤 1号機R/B西側道路エリア
スミア測定場所	ふれあい駐車場
スミア採取者及び測定者	

Yゾーン解除エリア(日ごと解除)

●スミア測定結果

No	採取箇所	Gross値 (cpm)	Net値 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)
①	敷鉄板表面	300	100	1.3E+00
②	敷鉄板表面	260	60	LTD
③	敷鉄板表面	350	150	1.9E+00
④	敷鉄板表面	450	250	3.2E+00
⑤	敷鉄板表面	250	50	LTD
幾何平均値		—	102	—

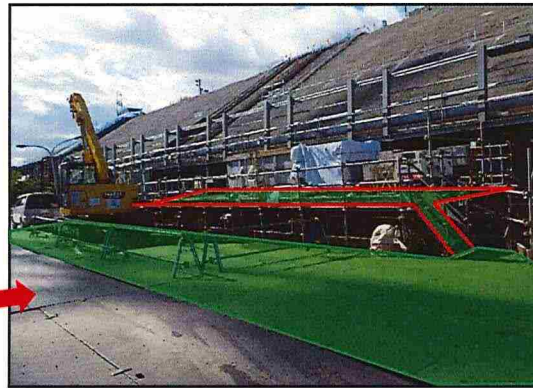
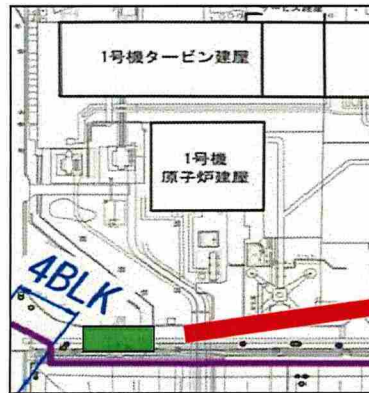
※2/20、21 はYゾーン設定エリア(日ごと解除分)での作業実績なしです。

放射線管理記録

(4/5)

作業件名	1F 陸側遮水壁表層部対策工事(2020年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input type="checkbox"/> 直接法 <input checked="" type="checkbox"/> スミア法
測定場所	8.5m盤 1号機R/B西側道路エリア(GK-22)	測定日時	<input type="checkbox"/> 空气中放射性物質濃度 <input type="checkbox"/>
3・4号超高压開閉所南側道路エリア(GK-25)		下記データ参照	
×:空間線量当量率(mSv/h) 測定位置:地上1.2m高さ		◎:表面線量当量率(mSv/h) ○:スミアポイント	

測定結果



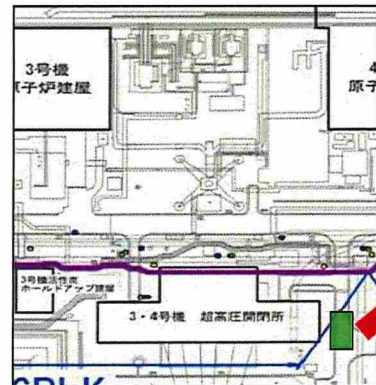
測定器	F1-GMAD-152
BG値	180 (cpm)
検出限界計数率	95 (cpm)
検出限界値濃度	1.2E+00 (Bq/cm ²)
スミア採取日時	2021.03.02 14:10~14:20
スミア採取場所	3・4号超高压開閉所南側道路エリア
スミア測定場所	ふれあい駐車場
スミア採取者及び測定者	

測定機器	F1-GMAD-152
機器効率	32.7 (%/2 π)
線源効率	40 (%)
BG測定時定数	30 (s)
試料測定時定数	10 (s)
採取効率	10 (%)
スミア換算定数	1.27E-02 (Bq/cm ² ·min ⁻¹)

Yゾーン解除エリア(日ごと解除)

●スミア測定結果

No	採取箇所	Gross値 (cpm)	Net値 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)
①	敷鉄板表面	500	320	4.1E+00
②	敷鉄板表面	350	170	2.2E+00
③	敷鉄板表面	350	170	2.2E+00
④	敷鉄板表面	280	100	1.3E+00
⑤	敷鉄板表面	400	220	2.8E+00
幾何平均値		—	183	—



測定器	F1-GMAD-152
BG値	180 (cpm)
検出限界計数率	95 (cpm)
検出限界値濃度	1.2E+00 (Bq/cm ²)
スミア採取日時	2021.03.03 13:10~13:20
スミア採取場所	3・4号超高压開閉所南側道路エリア
スミア測定場所	ふれあい駐車場
スミア採取者及び測定者	

Yゾーン解除エリア(日ごと解除)

●スミア測定結果

No	採取箇所	Gross値 (cpm)	Net値 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)
①	敷鉄板表面	260	80	LTD
②	敷鉄板表面	240	60	LTD
③	敷鉄板表面	200	20	LTD
④	敷鉄板表面	230	50	LTD
⑤	敷鉄板表面	220	40	LTD
幾何平均値		—	45	—

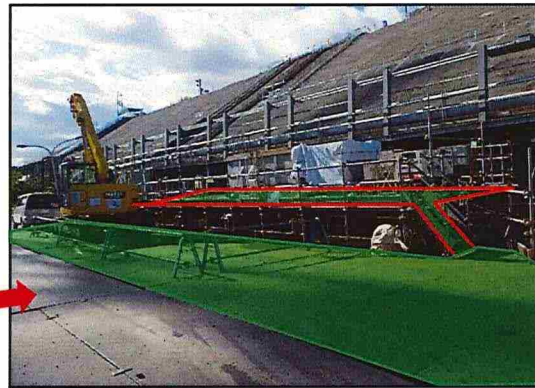
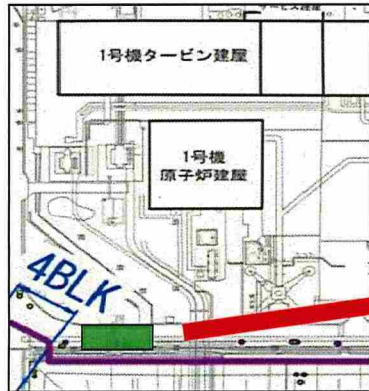
※2/23~3/1 はYゾーン設定エリア(日ごと解除分)での作業実績なしです。

放射線管理記録

(5/5)

作業件名	1F 陸側遮水壁表層部対策工事(2020年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input type="checkbox"/> 直接法 <input checked="" type="checkbox"/> スミア法
測定場所	8.5m盤 1号機R/B西側道路エリア(GK-22) 3・4号超高压開閉所南側道路エリア(GK-25)	測定日時	<input type="checkbox"/> 空气中放射性物質濃度 <input type="checkbox"/>
×:空間線量当量率(mSv/h) 測定位置:地上1.2m高さ		○:スミアポイント	
○:表面線量当量率(mSv/h)		下記データ参照	

測定結果



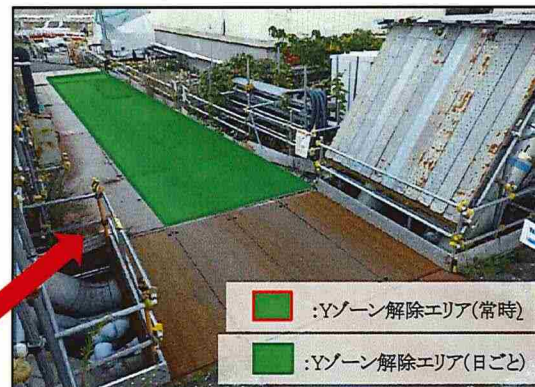
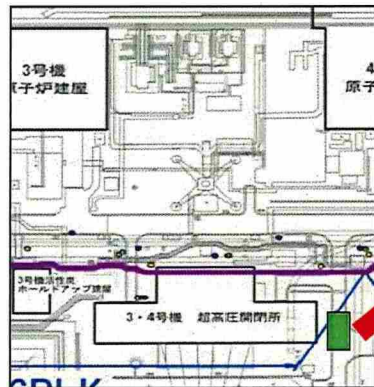
測定器	F1-GMAD-152
BG値	180 (cpm)
検出限界計数率	95 (cpm)
検出限界値濃度	1.2E+00 (Bq/cm ²)
スミア採取日時	2021.03.04 11:20~11:30
スミア採取場所	8.5m盤 1号機R/B西側道路エリア
スミア測定場所	ふれあい駐車場
スミア採取者及び測定者	

測定機器	F1-GMAD-152
機器効率	32.7 (%/2 π)
線源効率	40 (%)
BG測定時定数	30 (s)
試料測定時定数	10 (s)
採取効率	10 (%)
スミア換算定数	1.27E-02 (Bq/cm ² ・min ⁻¹)

Yゾーン解除エリア(日ごと解除)

●スミア測定結果

No	採取箇所	Gross値 (cpm)	Net値 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)
①	敷鉄板表面	200	20	LTD
②	敷鉄板表面	290	110	1.4E+00
③	敷鉄板表面	350	170	2.2E+00
④	敷鉄板表面	400	220	2.8E+00
⑤	敷鉄板表面	220	40	LTD
幾何平均値		—	80	—



測定器	F1-GMAD-152
BG値	180 (cpm)
検出限界計数率	95 (cpm)
検出限界値濃度	1.2E+00 (Bq/cm ²)
スミア採取日時	2021.03.05 11:30~11:40
スミア採取場所	3・4号超高压開閉所南側道路エリア
スミア測定場所	ふれあい駐車場
スミア採取者及び測定者	

Yゾーン解除エリア(日ごと解除)

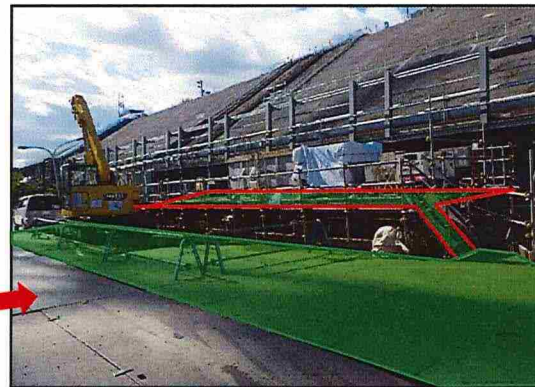
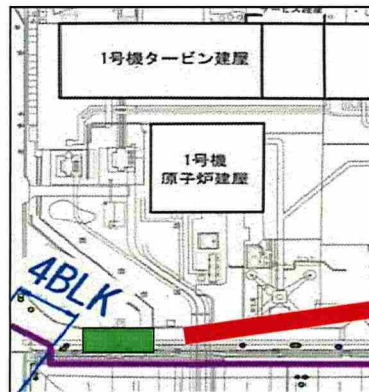
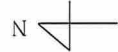
●スミア測定結果

No	採取箇所	Gross値 (cpm)	Net値 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)
①	敷鉄板表面	230	50	LTD
②	敷鉄板表面	280	100	1.3E+00
③	敷鉄板表面	450	270	3.4E+00
④	敷鉄板表面	240	60	LTD
⑤	敷鉄板表面	260	80	LTD
幾何平均値		—	92	—

※3/6~3/8 はYゾーン設定エリア(日ごと解除分)での作業実績なしです。

作業件名	1F 陸側遮水壁表層部対策工事(2020年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input type="checkbox"/> 直接法 <input checked="" type="checkbox"/> スミア法
測定場所	8.5m盤 1号機R/B西側道路エリア(GK-22) 3・4号超高压開閉所南側道路エリア(GK-25)	<input type="checkbox"/> 空气中放射性物質濃度 <input type="checkbox"/>	
X:空間線量当量率(mSv/h) 測定位置:地上1.2m高さ		測定日時	下記データ参照
○:表面線量当量率(mSv/h) ○:スミアポイント			

測定結果



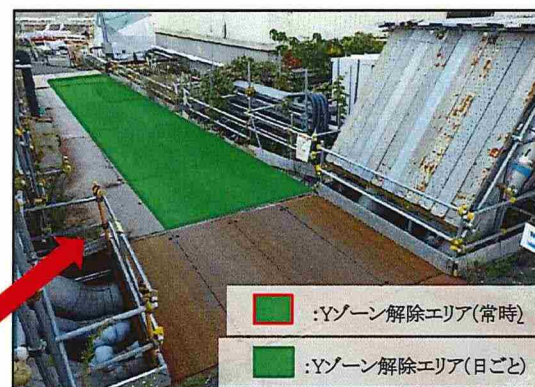
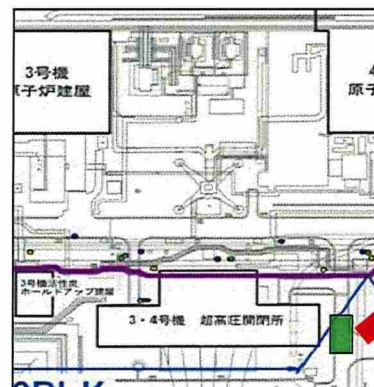
測定器	F1-GMAD-152
BG値	120 (cpm)
検出限界計数率	81 (cpm)
検出限界値濃度	1.0E+00 (Bq/cm ²)
スミア採取日時	2021.03.09 14:10~14:20
スミア採取場所	8.5m盤 1号機R/B西側道路エリア
スミア測定場所	HTI脇装換所
スミア採取者及び測定者	

測定機器	F1-GMAD-152
機器効率	32.7 (%/2 π)
線源効率	40 (%)
BG測定時定数	30 (s)
試料測定時定数	10 (s)
採取効率	10 (%)
スミア換算定数	1.27E-02 (Bq/cm ² ・min ⁻¹)

Yゾーン解除エリア(常時)

●スミア測定結果

No	採取箇所	Gross値 (cpm)	Net値 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)
①	覆工板表面	450	330	4.2E+00
②	覆工板表面	450	330	4.2E+00
③	ブリキ板表面	350	230	2.9E+00
④	ブリキ板表面	650	530	6.7E+00
⑤	ブリキ板表面	550	430	5.5E+00
幾何平均値		—	356	—



■ :Yゾーン解除エリア(常時)
■ :Yゾーン解除エリア(日ごと)

※3/6~3/8 はYゾーン設定エリア(日ごと解除分)での作業実績なしです。