

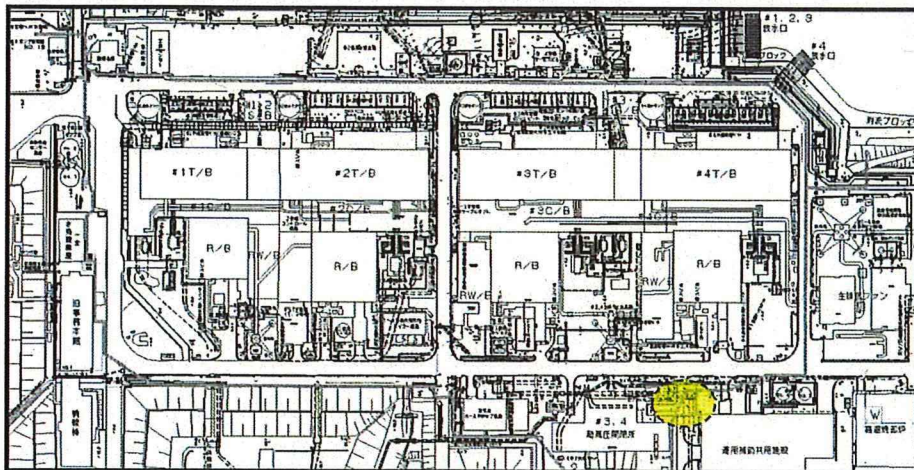
## 放射線管理記録

(1/2)

作業件名	1F 陸側遮水壁表層部対策工事(2020年度)		RWA番号/期間	200879	2020.11.16 ~ 2021.3.26
測定場所	6BLK_3・4号機超高電圧開閉所南側エリア (標準グリッド:GK-25)		測定者		
作業内容 (測定目的)	Yゾーン解除サーベイ / ✓		測定器	F1-GMAD-198 /	
	(同上)		区域区分	<input type="checkbox"/> Rゾーン <input checked="" type="checkbox"/> Yゾーン <input type="checkbox"/> Gゾーン <input type="checkbox"/> Wゾーン <input type="checkbox"/> 1F構外 <input type="checkbox"/>	
			防護装備 & 措置	全面マスク+カバーオール+ゴム手(2重)	
測定日時	2020 年 12月1日 12時30分～	天候/ 晴れ			
測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input type="checkbox"/> 直接法 <input checked="" type="checkbox"/> スミア法 / <input type="checkbox"/> 空气中放射性物質濃度 <input type="checkbox"/>		特記事項		

(No.) : スミアポイント      × : 空間線量当量率ポイント      ⊗ : 表面線量率ポイント      ▲ : ダストポイント

## ■測定エリア



詳細はサーベイ図参照

## ■最大値表記

測定種別	単位	最大値
空間線量当量率( $\gamma$ )	mSv/h	—
空間線量当量率( $\beta + \gamma$ )	mSv/h	—
表面線量当量率( $\gamma$ )	mSv/h	—
表面線量当量率( $\beta + \gamma$ )	mSv/h	—
表面汚染( $\beta$ )	Bq/cm <sup>2</sup>	LTD
空气中放射性物質濃度( $\beta$ )	Bq/cm <sup>3</sup>	—

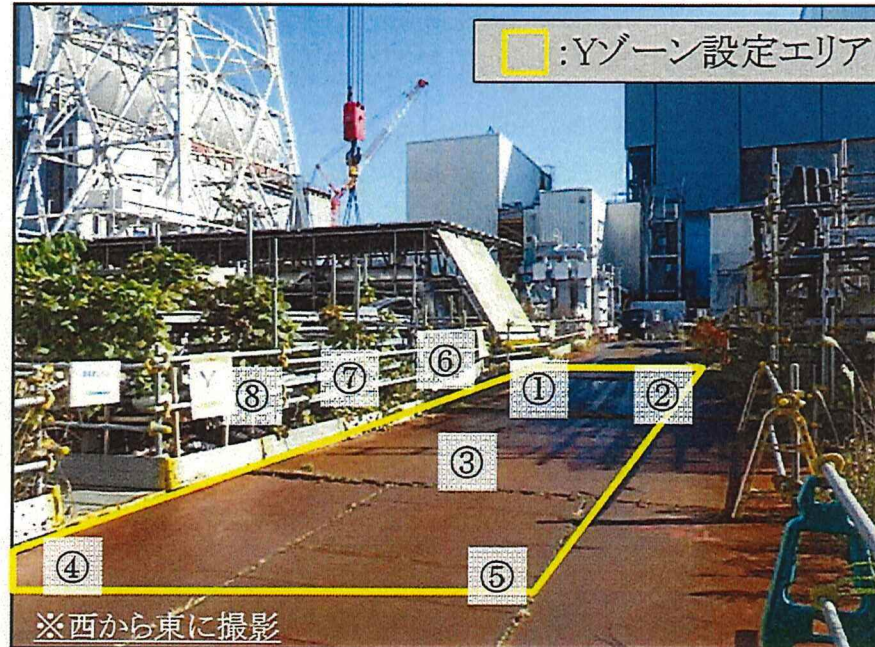
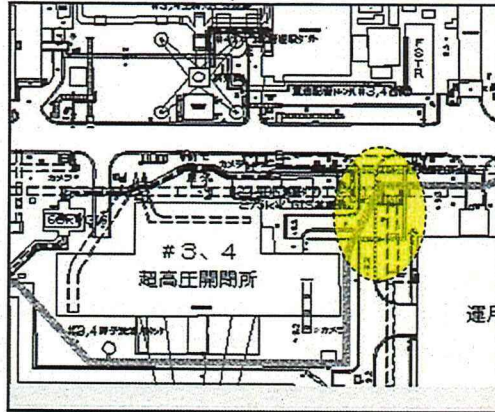


## 放射線管理記録

(2/2)

作業件名	1F 陸側遮水壁表層部対策工事(2020年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input type="checkbox"/> 直接法 <input checked="" type="checkbox"/> スミア法
測定場所	6BLK_3・4号機超高電圧開閉所南側エリア (標準グリッド:GK-25)	<input type="checkbox"/> 空气中放射性物質濃度	<input type="checkbox"/>
×:空間線量当量率(mSv/h) 測定位置:地上1.2m高さ。 ⊗:表面線量当量率(mSv/h) ○:スミアポイント		測定日時	2020 年 12月1日 12時 30分～

## 測定結果



## ●スミア測定使用機器、測定条件

測定機器	F1-GMAD-198
機器効率	28.8 (%/2 $\pi$ )
線源効率	40 (%)
BC測定時定数	30 (s)
試料測定時定数	10 (s)
採取効率	10 (%)
スミア換算定数	1.45E-02 (Bq/cd·min-1)
BG値	200 (cpm)
検出限界計数率	99 (cpm)
検出限界値濃度	1.4E+00 (Bq/cm <sup>2</sup> )

スミア採取日時	2020.12.01 12:30～12:40
スミア採取場所	3・4号機超高電圧開閉所南側エリア
スミア測定場所	ふれあい駐車場
スミア採取者及び測定者	

## ●スミア測定結果

No	採取箇所	Gross値 (cpm)	Net値 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm <sup>2</sup> )
①	覆工板表面	210	10	LTD
②	覆工板表面	210	10	LTD
③	敷鉄板表面	210	10	LTD
④	敷鉄板表面	210	10	LTD
⑤	敷鉄板表面	210	10	LTD
⑥	手摺表面	220	20	LTD
⑦	手摺表面	210	10	LTD
⑧	手摺表面	220	20	LTD
幾何平均値		—	12	

2020-CDC-432-01



## 放射線管理記録(1F)

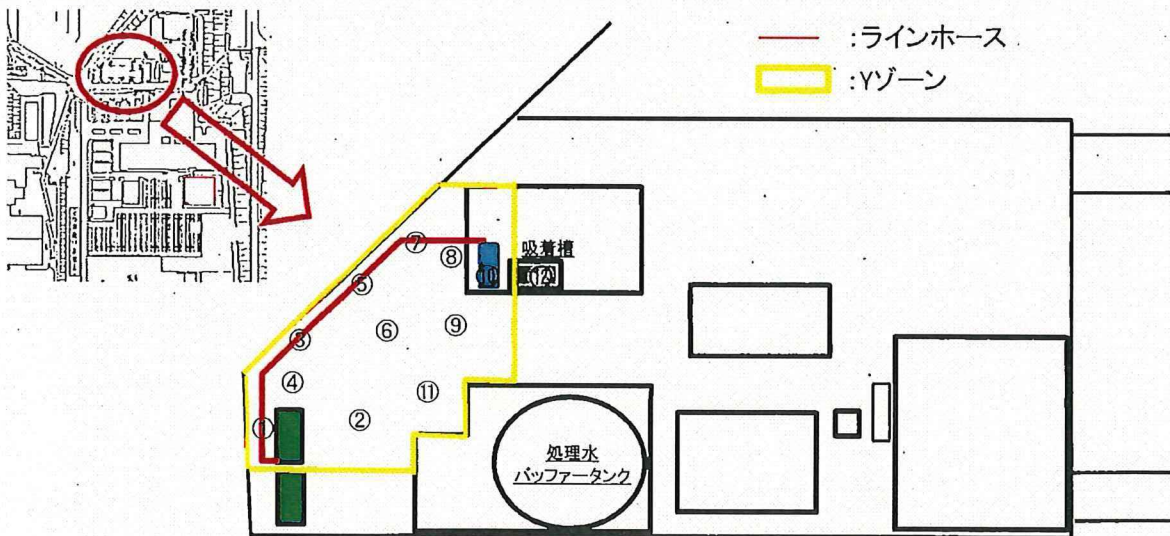
放 責	放 管 員

(1/1)

作業件名	1F-1~3号機窒素ガス分離装置(A)他点検 手入工事【その他】	WID 番号	200931	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\beta+\gamma$ <input type="checkbox"/> 直接 <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> $\alpha$		
作業場所	高台エリア	測定者			F1-GMAD-217(33.5%)		
作業内容 (測定目的)	ラインホース交換 ( Y設定解除サーベイ )						
測定日時	2020 年 12 月 3 日 13 時 00 分	測定器					
備 考							
		線量区分			<input type="checkbox"/> 線量1 <input type="checkbox"/> 線量2 <input type="checkbox"/> 線量3		
		汚染区分			<input type="checkbox"/> W <input type="checkbox"/> G <input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> B1 <input type="checkbox"/> B2 <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D		
最大値	$\gamma$ (m Sv/h)	-	$\beta+\gamma$ (m Sv/h)	-	保護衣 保護具	<input type="checkbox"/> 一般服、構内専用服 <input checked="" type="checkbox"/> カバーオール <input type="checkbox"/> カバーオール二重 <input type="checkbox"/> アノック <input type="checkbox"/> 長靴	
	スミア $\beta$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	3.11E+01	ダスト $\beta$ (Bq/cm <sup>3</sup> )	-		呼吸保護具	<input type="checkbox"/> DS2 <input type="checkbox"/> 半面 <input checked="" type="checkbox"/> 全面 <input type="checkbox"/> エアライン
	スミア $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	-	ダスト $\alpha$ (Bq/cm <sup>3</sup> )	-			

×:空間線量当量率(m Sv/h)

⊗:表面線量当量率(m Sv/h)

⑧:スミア(Bq/cm<sup>2</sup>)△:ダスト(Bq/cm<sup>3</sup>)

## &lt;スミア測定結果(β)&gt;

①~⑫ ※( )内はGross値

BG 500 cpm

Tb:60s Ts:60s

拭き取り効率:0.1

検出限界値 1.24E+00 Bq/cm<sup>2</sup>

①	L.T.D	( 500 )	ホース
②	L.T.D	( 500 )	地面
③	L.T.D	( 500 )	ホース
④	L.T.D	( 500 )	地面
⑤	L.T.D	( 500 )	ホース
⑥	L.T.D	( 500 )	地面
⑦	L.T.D	( 500 )	ホース
⑧	3.11E+01	( 3000 )	地面
⑨	L.T.D	( 500 )	地面
⑩	L.T.D	( 500 )	タンク
⑪	L.T.D	( 500 )	地面
⑫	L.T.D	( 500 )	エアド라이어

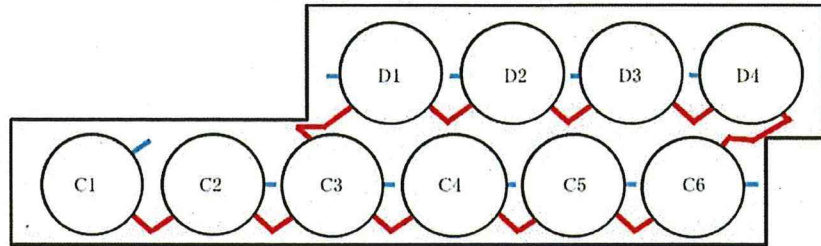
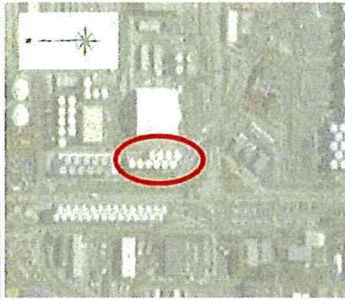


## 放射線管理記録

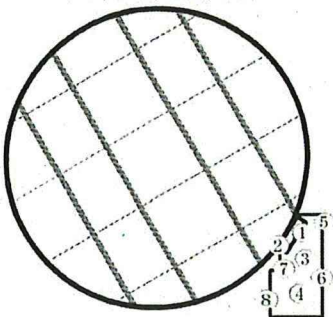
(1/2)

作業件名	1F-1~4号機 K1,K2他溶接タンク残水処理業務委託		測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接	
測定場所	K1タンクエリア ✓		測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	Yzone解除に伴うサーベイ ✓		測定器	F1-GMAD-262 ✓	
測定日時	(作業前・後サーベイ) 下記参照		RWA No.	B190JV	
最大値	$\gamma$ (mSv/h) - $\beta + \gamma$ (mSv/h) -	スミア (Bq/cm <sup>2</sup> ) <1.4E+00 ✓ ダスト (Bq/cm <sup>2</sup> ) -	区域区分	Y zone ✓	
			防護装備	Y装備、全面マスク アノラック ✓	

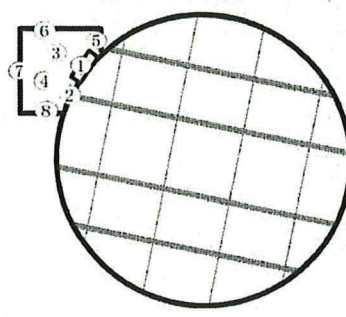
⑩: スミア採取ポイント



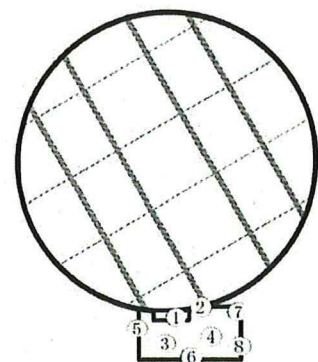
D4, D3, D1, D2



C6, C5, C4, C3, C2



C1



表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】				
測定器	F1-GMAD-262 ✓			
換算定数	2.64E-03	Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	250	cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00	Bq/cm <sup>2</sup>	
	拭取効率: 0.5	2.9E-01	Bq/cm <sup>2</sup>	

D4 C/P				
測定日時	2020年 11月 19日 / 10時 45分			
測定者	/			
※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する				
No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	タンクM/H
②	250	LTD	0.5	タンク壁面
③	250	LTD	0.1	C/P床(足場板)
④	250	LTD	0.1	C/P床(足場板)
⑤	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑥	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑦	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑧	250	LTD	0.1	C/P壁(足場板)
幾何平均				
	250	LTD		

C6 C/P				
測定日時	2020年 11月 24日		10時 05分	
測定者				
※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する				
No	GROSS (cpm)	<sup>234</sup> (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	タンクM/H
②	250	LTD	0.5	タンク壁面
③	250	LTD	0.1	C/P床(足場板)
④	250	LTD	0.1	C/P床(足場板)
⑤	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑥	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑦	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑧	250	LTD	0.1	C/P壁(足場板)
幾何平均				
	250	LTD		

D3 C/P				
測定日時	2020年 11月 25日 / 10時 45分			
測定者				
※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する				
No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	タンクM/H
②	250	LTD	0.5	タンク壁面
③	250	LTD	0.1	C/P床(足場板)
④	250	LTD	0.1	C/P床(足場板)
⑤	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑥	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑦	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑧	250	LTD	0.1	C/P壁(足場板)
幾何平均				
	250	LTD		



## 放射線管理記録

(2/2)

作業件名 F1-1~4号機 K1, K2溶接タンク残水処理業務委託 測定項目 ☐  $\gamma$  ☐  $\beta + \gamma$  ☒ スミア ☐ ガスト

No.: スミア採取ポイント

D2 C/P			
測定日時	2020年11月26日	10時20分	/
測定者			

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	タンクM/H
②	250	LTD	0.5	タンク壁面
③	250	LTD	0.1	C/P床(足場板)
④	250	LTD	0.1	C/P床(足場板)
⑤	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑥	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑦	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑧	250	LTD	0.1	C/P壁(足場板)
幾何平均				
	250	LTD		

C5 C/P			
測定日時	2020年11月27日	10時05分	/
測定者			

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	タンクM/H
②	250	LTD	0.5	タンク壁面
③	250	LTD	0.1	C/P床(足場板)
④	250	LTD	0.1	C/P床(足場板)
⑤	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑥	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑦	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑧	250	LTD	0.1	C/P壁(足場板)
幾何平均				
	250	LTD		

D1 C/P			
測定日時	2020年11月30日	9時45分	/
測定者			

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	タンクM/H
②	250	LTD	0.5	タンク壁面
③	250	LTD	0.1	C/P床(足場板)
④	250	LTD	0.1	C/P床(足場板)
⑤	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑥	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑦	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑧	250	LTD	0.1	C/P壁(足場板)
幾何平均				
	250	LTD		

C4 C/P			
測定日時	2020年12月1日	10時00分	/
測定者			

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	タンクM/H
②	250	LTD	0.5	タンク壁面
③	250	LTD	0.1	C/P床(足場板)
④	250	LTD	0.1	C/P床(足場板)
⑤	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑥	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑦	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑧	250	LTD	0.1	C/P壁(足場板)
幾何平均				
	250	LTD		

C3 C/P			
測定日時	2020年12月2日	9時35分	/
測定者			

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	タンクM/H
②	250	LTD	0.5	タンク壁面
③	250	LTD	0.1	C/P床(足場板)
④	250	LTD	0.1	C/P床(足場板)
⑤	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑥	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑦	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑧	250	LTD	0.1	C/P壁(足場板)
幾何平均				
	250	LTD		

C2 C/P			
測定日時	2020年12月3日	9時50分	/
測定者			

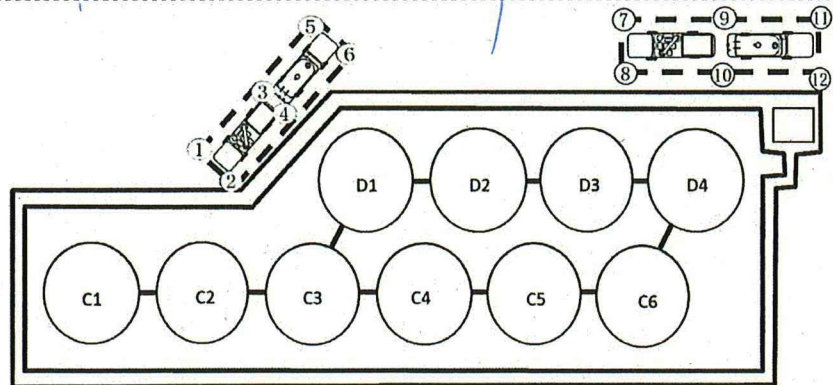
※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	タンクM/H
②	250	LTD	0.5	タンク壁面
③	250	LTD	0.1	C/P床(足場板)
④	250	LTD	0.1	C/P床(足場板)
⑤	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑥	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑦	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑧	250	LTD	0.1	C/P壁(足場板)
幾何平均				
	250	LTD		

C1 C/P			
測定日時	2020年12月4日	10時15分	/
測定者			

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	タンクM/H
②	250	LTD	0.5	タンク壁面
③	250	LTD	0.1	C/P床(足場板)
④	250	LTD	0.1	C/P床(足場板)
⑤	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑥	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑦	250	LTD	0.1	C/P壁(単管)
⑧	250	LTD	0.1	C/P壁(足場板)
幾何平均				
	250	LTD		



## パワー車、タンク車廻り

測定日時	2020年12月4日	9時20分	/
測定者			

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント	No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
1	250	LTD	0.1	アスファルト	7	250	LTD	0.1	アスファルト
2	250	LTD	0.1	アスファルト	8	250	LTD	0.1	アスファルト
3	250	LTD	0.1	アスファルト	9	250	LTD	0.1	アスファルト
4	250	LTD	0.1	アスファルト	10	250	LTD	0.1	アスファルト
5	250	LTD	0.1	アスファルト	11	250	LTD	0.1	アスファルト
6	250	LTD	0.1	アスファルト	12	250	LTD	0.1	アスファルト

幾何平均	2.5E+02		
------	---------	--	--