

## 放射線管理記録

現場代理人	現場担当	放管責任者	作成者

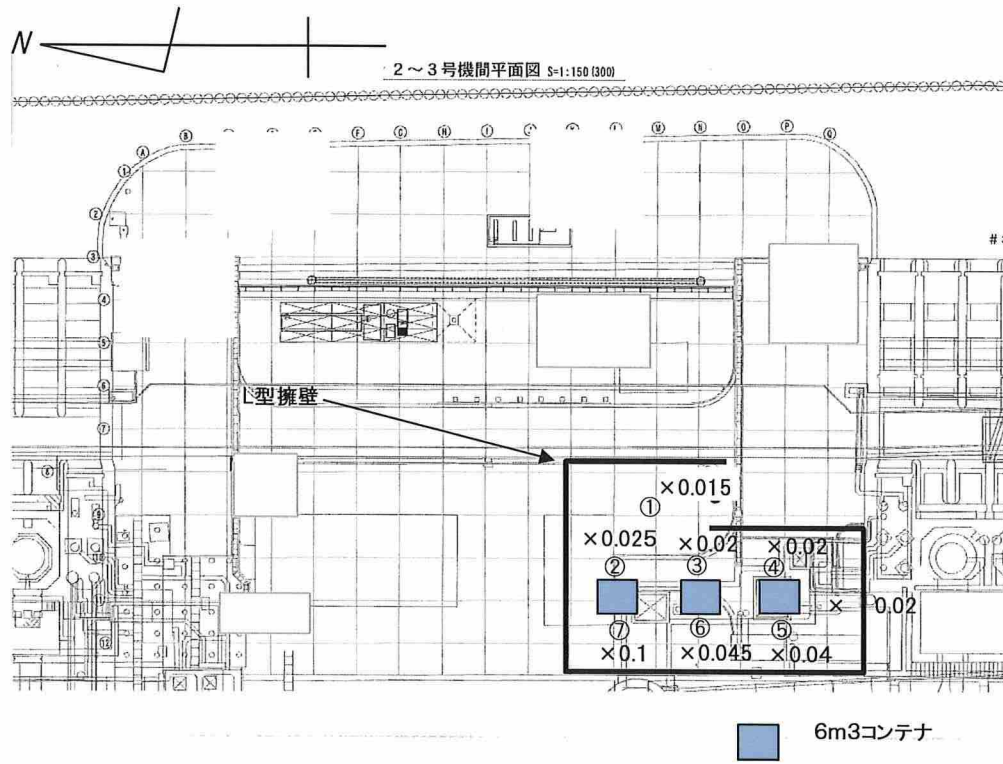
(1/1)

作業件名	1F-3号機南側高線量がれき除染試験のためのがれき運搬・保管業務委託	測定項目	■ 線量当量率 ■ 表面汚染密度 □ 空气中放射性物質濃度
測定場所	2.5m盤(3号機T/B東側) ✓	測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分解除測定 (Yβゾーン→Gゾーン) ✓	測定器	F1-ICWBL-0116、F1-GMAD-434
測定日時	令和 2 年 11 月 20 日 ✓	区域	ヤード
特記事項	・天候：晴れ		
		防護装備 及び措置	カバーオール、全面マスク、

×: 雰囲気線量測定ポイント

(No.): ネルスミア採取ポイント ▲No.: ダスト採取ポイント

⊗: 表面線量測定ポイント



## サーベイデータの最大値

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.1
線量率( $\beta + \gamma$ )	mSv/h	0.1
表面汚染	cpm(GROSS値)	900
ダスト	Bq/cm <sup>3</sup>	—

図中の×空間線量率測定箇所  
図中の測定値: すべて $\gamma$ 、 $\gamma + \beta$  同値であった。

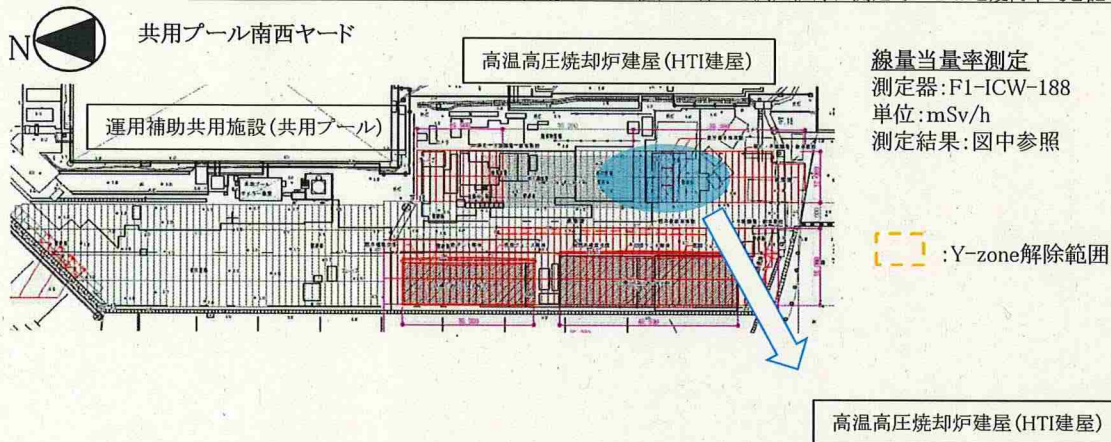
表面汚染密度測定結果(ネルスミア)  
図中の測定箇所①～⑦について  
すべて700～900cpm(GROSS値)であった。

使用測定器: 1F-GMAD-434  
BG: 200cpm

## 放射線管理記録

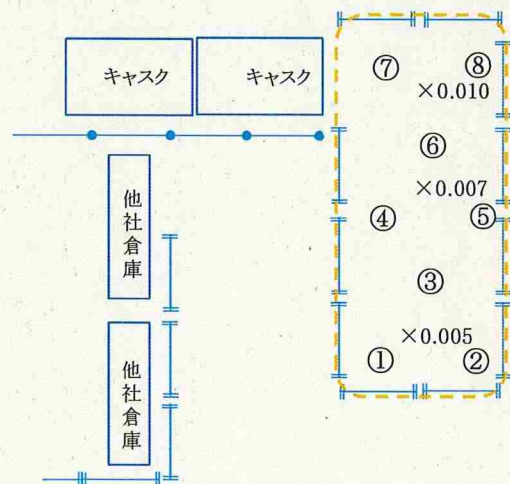
作業件名	1F-共用プール南西ヤード整備工事【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\beta+\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> $\alpha$ <input type="checkbox"/> 直接法 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
測定場所	HTI建屋西側エリア <input checked="" type="checkbox"/> Y zone <input type="checkbox"/> R zone <input type="checkbox"/> G zone <input type="checkbox"/> W zone	測定者	
作業内容 (測定目的)	HTI建屋西側エリアYzone解除 区域区分変更(Y-zone→G-zone)	測定器	F1-GMAD-448 F1-ICW-188
測定日時	2020年11月20日 14時00分～	防護装備	不織布カバーオール+全面マスク+綿手+ゴム手(二重)
測定種別	空間線量当量率	表面線量当量率	表面汚染密度
	( $\gamma$ ) ( $\beta+\gamma$ )	( $\gamma$ ) ( $\beta+\gamma$ )	( $\alpha$ ) ( $\beta$ )
最大値	0.010	—	1.40E+00
単位	mSv/h	mSv/h	Bq/cm <sup>2</sup>
			Bq/cm <sup>3</sup>

×:空間線量当量率(mSv/h) ⊗:表面線量当量率(mSv/h) ▲:空气中放射性物質採取箇所 (No):スミア採取ポイント  
 測定値:地上から1.2m \*天然核種とわかってる場合は、記載は不要。 Y zone設定に係わる測定記録に測定時の zoneと幾何平均を記載願います。



## 表面汚染密度測定結果(間接法)

測定器	F1-GMAD-448			
換算定数	2.55E-03	Bq/cm <sup>2</sup> ・min-1		
BG	200	cpm		
検出限界係数率	99	cpm		
検出限界値	2.53E-01	Bq/cm <sup>2</sup>		
※BG測定(時定数30秒) 試料測定(時定数10秒)				
No	Grosss (cpm)	Net (cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	スミア採取ポイント
①	400	200 ✓	5.10E-01	鉄板
②	500	300 ✓	7.65E-01	鉄板
③	350	150 ✓	3.83E-01	鉄板
④	250	50 ✓	<2.53E-01	鉄板
⑤	300	100 ✓	2.55E-01	鉄板
⑥	500	300 ✓	7.65E-01	鉄板
⑦	600	400 ✓	1.02E+00	鉄板
⑧	500	300 ✓	7.65E-01	鉄板
⑨	700	500 ✓	1.28E+00	鉄板
⑩	750	550 ✓	1.40E+00	鉄板



※表面汚染密度(間接法)

幾何平均値(8ポイント): 458.82cpm・Gross

## 放射線管理記録

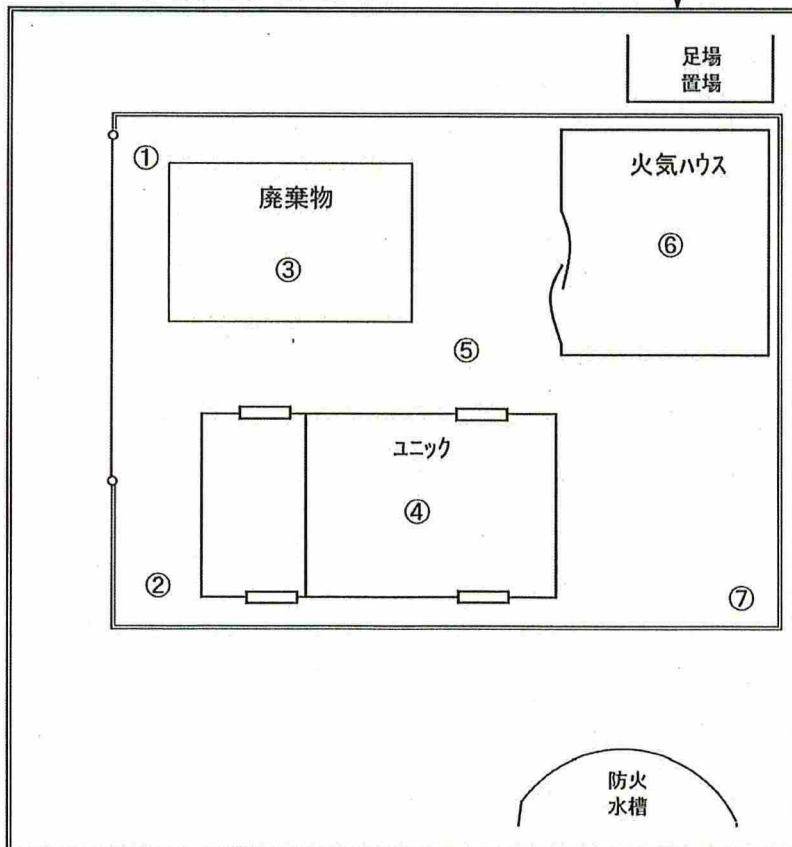
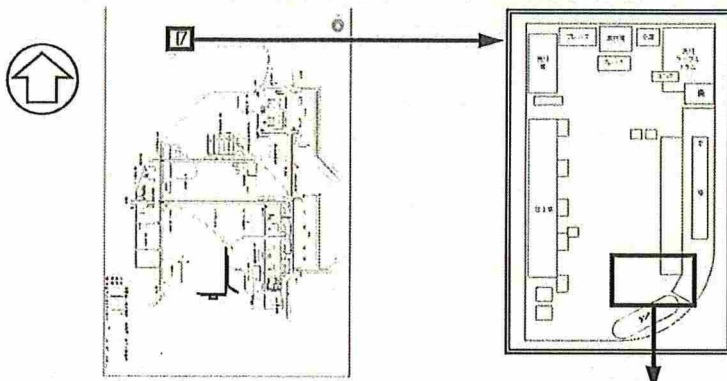
測定種別	最大値
$\gamma$	- mSv/h
$\gamma + \beta$	- mSv/h
表面汚染密度( $\beta$ )	4.41E+00 Bq/cm <sup>2</sup>
ダスト( $\beta$ )	- Bq/cm <sup>3</sup>

責任者	担当	作成

(1/1)

作業件名	1F-2~4号機 安全通路設置および作業環境整備工事	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	山加工場	測定者	
作業内容	Y-zone解除サバイ	測定器	F1-GMAD-096
(測定目的)			
測定日時	2020年11月23日 10時30分 ~	区域区分	Y-zone
件名コード	-	RWA番号	200303
電気出力	-	防護装備	タイベック+全面マスク

⊙:スミアポイント ⊗:表面線量当量率 ×:空間線量当量率 ▲:ダストポイント



表面汚染密度(Bq/cm<sup>2</sup>)採取効率:0.1

測定器	F1-GMAD-096
換算定数	1.47E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ·cpm
B	G
100 cpm	
検出限界計数	88 cpm
検出限界値	1.29E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

No	ポイント	表面汚染密度	
		(Bq/cm <sup>2</sup> )	NET(cpm)
1	床面	LTD	<88
2	床面	LTD	<88
3	廃棄物	LTD	<88
4	ユニット	LTD	<88
5	床面	4.41E+00	300
6	床面(火気ハウス)	1.00E+04	100
7	床面	LTD	<88

幾何平均	104.2	NET(cpm)
------	-------	----------


\* <88cpm=88cpmとして算出

## 放射線管理記録

現場代理人	現場担当	放管責任者	作成者

作業件名	1F1~4号機 C東・西エリアフランジタンク他除却工事【152】	測定項目	■ 線量当量率 ■ 表面汚染密度 □ 空气中放射性物質濃度
測定場所	Cタンクエリア	測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分解除 (Yβ zone ⇒ G zone)	測定器	F1-ICWBL-19 F1-GMAD-271
		区域	ヤード
		防護装備 及び措置	カバーオール、全面マスク、YZone長靴
測定日時	2020 年 11 月 24 日		
特記事項	・天候:晴れ		

(No) : 線量測定・ネルスミア採取ポイント

 : Yβ zone

 : 区域区分変更箇所
・空間線量率測定結果( $\mu\text{Sv/h}$ )幾何平均  $1.0 \mu\text{Sv/h}$  (※  $\gamma$ 、 $\beta + \gamma$  値同等)

・表面汚染密度測定結果(cpm)

①~⑧ ネルスミア全て 300cpm

測定器:F1-GMAD-271

BG:300cpm