

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放 責	主 技	担 当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3側板(タンク片No.G6-A-2-4側②)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/21	14:39
除染完了時間		15:58
ダスト測定開始時間		15:59
ダスト測定確認時間		16:11
加工室扉解放時間		17:35

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	16:00	6.70E-05	合格
		16:01	4.16E-05	
		16:03	4.49E-05	
		16:04	3.34E-05	
		16:05	2.51E-05	
		16:06	2.03E-05	
		16:07	1.68E-05	
		16:10	2.38E-05	
		16:11	1.38E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3側板(タンク片No.G6-A-2-4側②)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/21	8:56
除染完了時間		10:16
ダスト測定開始時間		10:20
ダスト測定確認時間		10:33
加工室扉解放時間		11:18

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	10:21	1.57E-04	合格
		10:23	3.41E-05	
		10:24	3.99E-05	
		10:26	1.65E-05	
		10:30	9.15E-06	
		10:31	2.51E-05	
		10:32	1.74E-05	
		10:33	2.36E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3側板(タンク片No.G6-A-2-4側①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/20	17:41
除染完了時間		19:00
ダスト測定開始時間		19:02
ダスト測定確認時間		19:14
加工室扉解放時間		19:29

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	19:03	1.43E-04	合格
		19:04	7.29E-05	
		19:05	4.41E-05	
		19:06	2.51E-05	
		19:07	1.79E-05	
		19:08	2.44E-05	
		19:10	2.65E-05	
		19:11	1.08E-05	
		19:14	7.25E-06	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板三日月(タンク片No.G6-A4-月②)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/20	9:36
除染完了時間		10:59
ダスト測定開始時間		11:01
ダスト測定確認時間		11:12
加工室扉解放時間		12:00

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	11:02	2.24E-05	合格
		11:03	1.46E-05	
		11:04	1.29E-05	
		11:05	4.66E-06	
		11:06	1.10E-05	
		11:07	1.20E-05	
		11:10	1.29E-05	
		11:11	7.18E-06	
		11:12	9.24E-06	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板三日月(タンク片No.G6-A4-月①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/19	19:56
除染完了時間		21:19
ダスト測定開始時間		21:23
ダスト測定確認時間		21:34
加工室扉解放時間		21:36

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	21:24	1.65E-05	合格
		21:25	2.35E-05	
		21:27	1.61E-05	
		21:28	3.55E-06	
		21:29	7.54E-06	
		21:31	2.87E-06	
		21:33	1.61E-05	
		21:34	1.36E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板中央(タンク片No.仮称-Hot-中)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/19	16:36
除染完了時間		18:14
ダスト測定開始時間		18:16
ダスト測定確認時間		18:27
加工室扉解放時間		18:30

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	18:17	2.19E-05	合格
		18:18	1.78E-05	
		18:19	1.76E-06	
		18:20	1.07E-06	
		18:21	1.00E-05	
		18:22	2.87E-06	
		18:23	8.25E-06	
		18:26	7.61E-06	
		18:27	6.46E-06	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板三日月(タンク片No.G6-A1-月①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/18	15:51
除染完了時間		17:14
ダスト測定開始時間		17:17
ダスト測定確認時間		17:28
加工室扉解放時間		18:00

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	17:18	2.28E-05	合格
		17:19	4.48E-05	
		17:21	3.55E-05	
		17:22	4.73E-05	
		17:23	3.59E-05	
		17:24	4.66E-05	
		17:25	4.57E-05	
		17:26	5.29E-05	
		17:27	4.20E-05	
		17:28	4.05E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板中央(タンク片No.G6-B8-中①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/18	13:21
除染完了時間		15:00
ダスト測定開始時間		15:03
ダスト測定確認時間		15:14
加工室扉解放時間		15:36

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	15:04	5.15E-05	合格
		15:05	5.51E-05	
		15:06	4.55E-05	
		15:07	6.14E-05	
		15:08	4.70E-05	
		15:09	6.21E-05	
		15:11	5.61E-05	
		15:12	5.44E-05	
		15:13	4.80E-05	
		15:14	5.20E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板中央(タンク片No.G6-B8-中①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/14	20:00
除染完了時間		21:37
ダスト測定開始時間		21:40
ダスト測定確認時間		21:51
加工室扉解放時間		22:04

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	21:41	7.29E-05	合格
		21:42	5.15E-05	
		21:43	5.97E-05	
		21:44	6.57E-05	
		21:45	5.42E-05	
		21:47	6.21E-05	
		21:48	4.95E-05	
		21:49	4.84E-05	
		21:50	5.44E-05	
		21:51	5.20E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板中央(タンク片No.G6-B8-中①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/14	17:30
除染完了時間		19:07
ダスト測定開始時間		19:08
ダスト測定確認時間		19:20
加工室扉解放時間		21:54

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	19:09	1.35E-04	合格
		19:10	8.28E-05	
		19:12	7.00E-05	
		19:13	5.60E-05	
		19:14	5.67E-05	
		19:15	5.07E-05	
		19:16	6.46E-05	
		19:17	5.60E-05	
		19:18	6.03E-05	
		19:20	5.47E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板中央(タンク片No.G6-A4-中②)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/14	13:22
除染完了時間		16:11
ダスト測定開始時間		16:13
ダスト測定確認時間		16:24
加工室扉解放時間		17:15

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β 線ダストモニタにより加工室内の放射能濃度を確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を確認する。	16:14	1.70E-04	合格
		16:15	1.05E-04	
		16:16	8.17E-05	
		16:17	1.08E-04	
		16:19	8.29E-05	
		16:20	7.03E-05	
		16:21	5.78E-05	
		16:22	6.81E-05	
		16:23	5.67E-05	
		16:24	6.21E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板中央(タンク片No.G6-B8-中①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/14	10:48
除染完了時間		12:26
ダスト測定開始時間		12:29
ダスト測定確認時間		12:41
加工室扉解放時間		12:56

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより加工室内の放射能濃度を確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を確認する。	12:31	6.88E-05	合格
		12:32	7.32E-05	
		12:33	6.57E-05	
		12:34	4.41E-05	
		12:35	5.67E-05	
		12:36	6.32E-05	
		12:37	7.10E-05	
		12:39	7.10E-05	
		12:40	4.84E-05	
		12:41	5.98E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板中央(タンク片No.G6-B8-中②)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/13	17:17
除染完了時間		19:01
ダスト測定開始時間		19:03
ダスト測定確認時間		19:16
加工室扉解放時間		19:19

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより加工室内の放射能濃度を確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を確認する。	19:04	9.19E-05	合格
		19:06	8.52E-05	
		19:07	6.21E-05	
		19:08	7.46E-05	
		19:11	5.23E-05	
		19:12	4.82E-05	
		19:13	5.91E-05	
		19:15	5.65E-05	
		19:16	4.32E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板中央(タンク片No.G6-A4-中①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/12	19:31
除染完了時間		21:08
ダスト測定開始時間		21:09
ダスト測定確認時間		21:19
加工室扉解放時間		21:31

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	21:10	1.82E-04	合格
		21:11	9.72E-05	
		21:12	6.52E-05	
		21:13	5.73E-05	
		21:14	6.09E-05	
		21:15	5.36E-05	
		21:17	5.16E-05	
		21:18	6.20E-05	
		21:19	4.28E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板三日月(タンク片No.G6-B8-月②)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/12	16:27
除染完了時間		17:51
ダスト測定開始時間		17:52
ダスト測定確認時間		18:03
加工室扉解放時間		18:18

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより加工室内の放射能濃度を確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を確認する。	17:53	1.30E-04	合格
		17:54	1.04E-04	
		17:55	8.00E-05	
		17:56	7.43E-05	
		17:57	5.98E-05	
		17:58	5.96E-05	
		18:00	5.23E-05	
		18:01	5.29E-05	
		18:02	6.20E-05	
		18:03	4.35E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3底板中央(タンク片No.G6-A4-中①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/11	11:40
除染完了時間		13:16
ダスト測定開始時間		13:17
ダスト測定確認時間		13:23
加工室扉解放時間		13:37

*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	13:18	1.36E-04	合格
		13:19	1.02E-04	
		13:20	6.10E-05	
		13:21	5.92E-05	
		13:23	4.70E-05	

放 責	主 技	担 当

[illegible]