

CO<sub>2</sub>排出量の大幅削減を実現した「MEGA・Q」の技術

給湯システムコントローラ

ワンタッチで業種毎の負荷パターンに合わせた運転指示が可能でお湯の沸かし過ぎを低減  
さらに省エネナビ機能(オプション)で、お客さまの使い勝手に合わせた省エネ運転をナビゲート



ニューエアロスパイラルファン

高性能のDCモータとの組み合わせで高効率・大風量化を実現

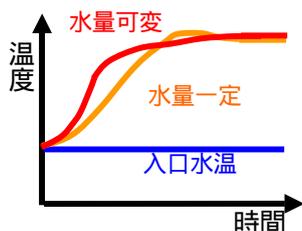


通信

DCポンプ



DCポンプによる水量可変制御により立ち上げ時間を短縮



エアロスームグリル

樹脂コーティング軟鋼線のファンガードで圧力損失を低減し、ファンの消費電力を低減

トルネード熱交換器

(再加熱ユニットにも採用)

万が一のガスもれ時でも冷媒・冷凍機油が給湯回路に侵入しない安心設計



巻き螺旋構造



高性能冷却管

水(内側)内面溝付管

水側冷却管の内面溝付管により高効率化



冷媒管(外側)

Wインバータ圧縮機

高性能インバータ圧縮機を2台搭載することにより、大容量でも定速圧縮機以上の高効率運転を実現  
また、安心機能として圧縮機1台が故障しても、正常な1台で50%の能力を確保

高性能インバータ

スクロール圧縮機

(再加熱ユニットにも採用)

最先端の応力解析による強度アップとハイメカスラスト機構の利点(油膜制御)を活かして高回転化を実現し、低外気時の能力低下を低減するとともに高効率化を実現

