

「高効率空冷ヒートポンプチラー」の概要

1. 特 長

高いコストパフォーマンスを実現！

従来の東洋製作所の空冷ヒートポンプチラーをベースに、冷却能力の向上に的を絞って開発したため、同じ冷却能力を持つ機器に比べ、価格を低く設定することが可能となりました。

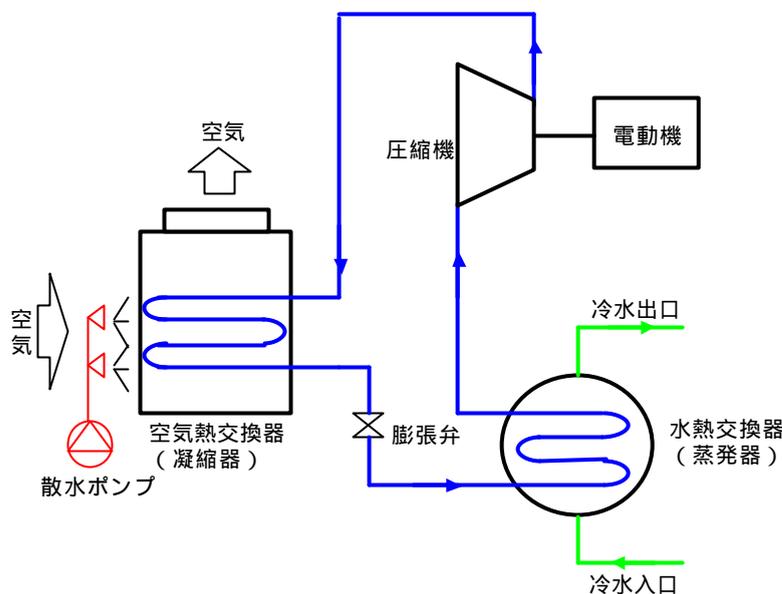
冷却時のエネルギー消費効率COP4.0を達成！

空冷方式と空気熱交換器への散水を組み合わせることで、冷却時のエネルギー消費効率が大幅に向上いたしました。これにより、従来の東洋製作所の空冷ヒートポンプチラー（COP3.0）に比べ、冷房時のエネルギー消費量を約25%減少させることができます。

【計算式】

エネルギー消費量 = 40kW（開発機） / 53kW（従来機） = 0.75 25%減
熱量 160kW に対し、それぞれ開発機 40kW、従来機 53kW の電力が必要となる

【冷房時のシステムフロー】



最大6台までの連結運転が可能！

お客様の規模に応じて最大6台まで連結が可能のため、5～10階建ての中規模以上のオフィスビルやショッピングセンター、工場など幅広い業種にご採用いただけます。

2 . 開発体制

1) 開発者

株式会社東洋製作所

住所：東京都品川区東品川 4 丁目 11 番 34 号

代表取締役社長：松井 博治

東京電力株式会社

住所：東京都千代田区内幸町 1 丁目 1 番 3 号

取締役社長：勝俣 恒久

2) 開発期間

平成 17 年 8 月 ~ 平成 18 年 3 月

3 . 外観



高効率普及型空冷ヒートポンプチラー「Mr.エコ²」
(TCH-1800HW)

4 . 製品仕様

[50Hz / 60Hz]

型 式		-	T C H - 1 8 0 0 H W
冷房 1	能 力	k W	160 / 180
	C O P	-	4.0 / 3.8
暖房 2	能 力	k W	160 / 180
	C O P	-	2.8 / 2.6
圧 縮 機 定 格 出 力		k W	45 × 1
冷 温 水 量		m ³ / h	27.52
補 給 水 量 3		m ³ / h	0.3
製 品 質 量		k g	2300
寸 法		m m	2600L × 1850W × 2295H

1. 冷房条件：外気温度 乾球温度 35 / 湿球温度 24 , 冷水入口温度 12 , 冷水出口温度 7
2. 暖房条件：外気温度 乾球温度 7 / 湿球温度 6 , 温水入口温度 40 , 温水出口温度 45
3. 適切な水質 [JRA (日本冷凍空調工業会標準規格) 水質基準] の補給水が必要となります。

5 . 機器本体価格

1,890 万円 (税込)

< 製品に関するお問い合わせおよび資料ご請求先 >

株式会社東洋製作所

機器開発課：堤

〒242-0001 神奈川県大和市下鶴間 1634

TEL : 046-272-3274 FAX : 046-272-3967

< 発表内容に関するお問い合わせ先 >

株式会社東洋製作所

総務部：佐藤

〒140-8635 東京都品川区東品川 4 - 11 - 34

TEL : 03-3474-2126 FAX : 03-3474-2139

機器開発課：堤

〒242-0001 神奈川県大和市下鶴間 1634

TEL : 046-272-3274 FAX : 046-272-3967

以 上