

別紙4：学校給食センター対応高効率食器洗浄機仕様書

1	洗浄機型式	NB XFN2 - LRE - MD
2	本体寸法	W=7,200 × D=1,300 × H=1,400 (2060)
3	洗浄方式	上下固定スプレーノズル(ワンタッチ脱着式)
4	洗浄能力	3,230枚/h (1.5m/min)
5	コンベア形状	ダブルアンダースラング フライトコンベア (P.P.)
6	洗浄ポンプ能力	1,330ℓ/min × 2
7	洗浄温度	60 以上
8	真水すすぎ温度	80 ~ 90
9	循環すすぎ温度	71
10	真水すすぎ量	384ℓ/h - 1.0kg/cm <sup>2</sup> (ポンプ使用)
11	除湿用給水量	420ℓ/h (真水すすぎ又は機内洗浄に再利用)
12	電気容量	3相200V 100.05kW (乾燥機除く)
13	乾燥機(オプション)	3相200V 34.6kW