

# 柏崎刈羽原子力発電所7号機における 点検・評価の流れについて

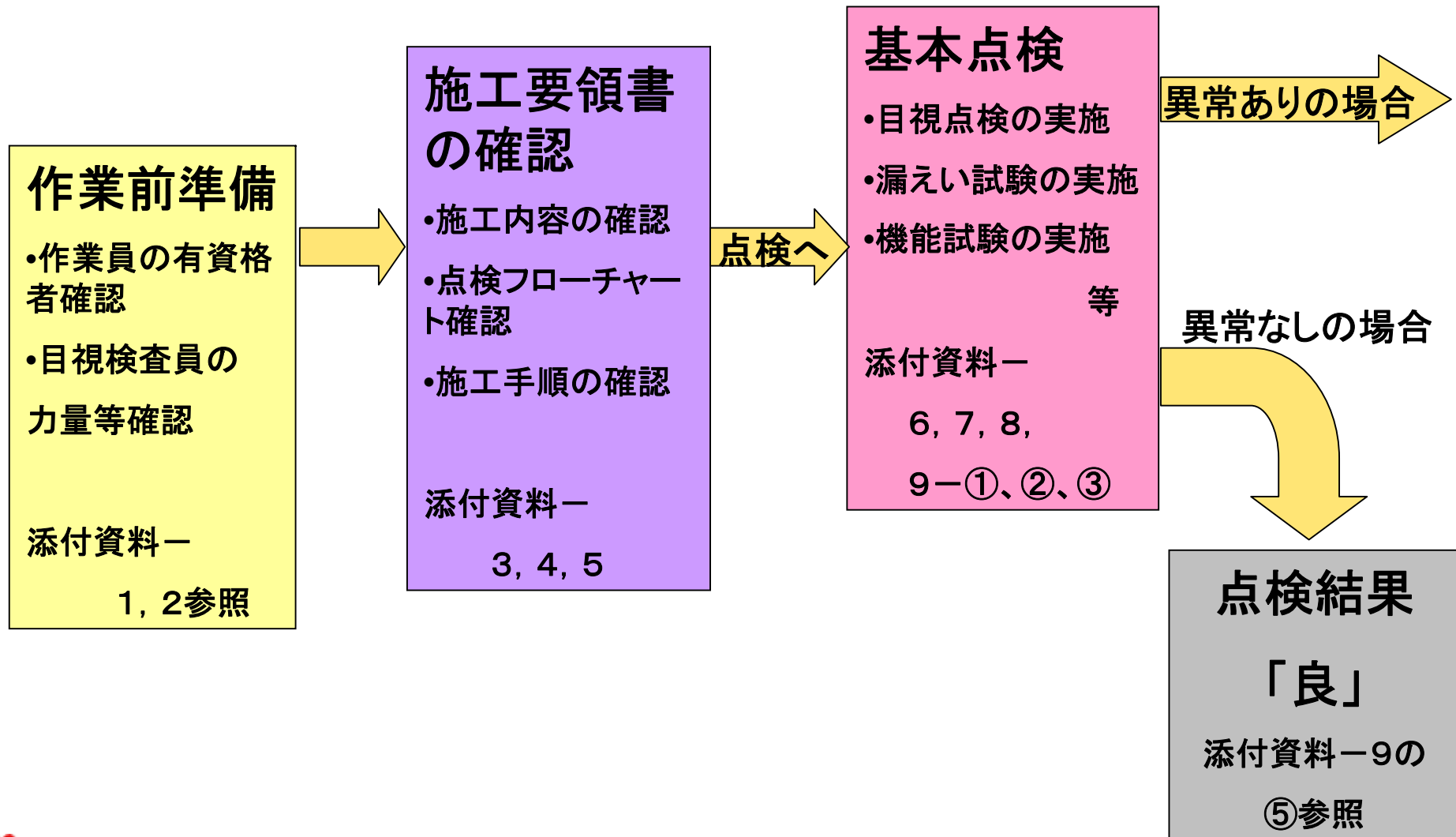
東京電力株式会社  
平成20年4月1日



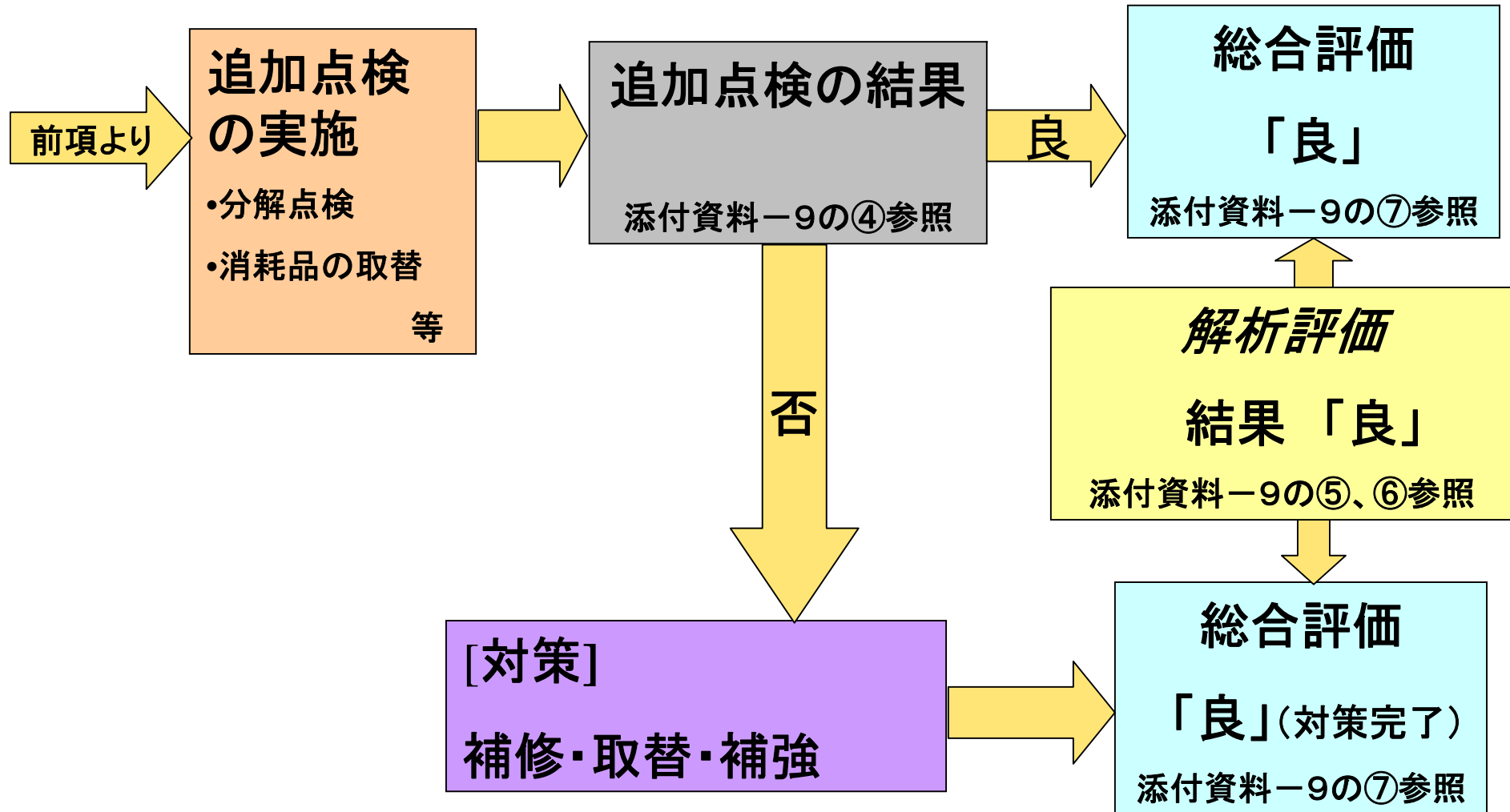
東京電力

---

# 機器の点検フロー



# 機器の点検フロー



## 有資格者一覧表

平成20年2月1日作成

No.	名 前	資 格 名	資格番号	有効期限	備 考
1		溶剤除去性・エアゾール式水洗性染色浸透探傷試験		2008/3/31	
2		浸透探傷試験 レベル2		2011/9/30	
3		浸透探傷試験 レベル2		2011/3/31	
4		浸透探傷試験 レベル2		2012/9/30	
5		溶剤除去性・エアゾール式水洗性染色浸透探傷試験		2012/3/31	
6		溶剤除去性・エアゾール式水洗性染色浸透探傷試験		2011/3/31	
7		溶剤除去性染色浸透探傷試験（速乾式現像法）		2010/5/31	
8		以下余白			
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					

# 目視検査員の力量等確認表

平成 20 年 02 月 29 日

第二保全部 タービングループ

請負人

運轉責任者

運 轉 先

調達番号 602536970407-0001-1801-21001

工事件名 KK-7T タービン本体設備他地震点検修理/劣化修理工事

管理番号	氏名	年齢	教育資料	確認内容	確認者	実施日	担当職名	経験年数			備考
								検査/工事	原子力	柏崎	
			Times New Roman No6 維持規格(JSME S NA1) 点検要領書	視力確認 教育	KKサイトQCC責任者	2008-02-20 講習		38	38	20	
			Times New Roman No6 維持規格(JSME S NA1) 点検要領書	視力確認 教育	KKサイト			16	16	2	
			Times New Roman No6 維持規格(JSME S NA1) 点検要領書	視力確認 教育	KKサイトQCC責任者	2008-02-21 講習		40	30	25	
			Times New Roman No6 維持規格(JSME S NA1) 点検要領書	視力確認 教育	KKサイトQCC責任者	2007-11-07 講習		20	20	20	
			Times New Roman No6 維持規格(JSME S NA1) 点検要領書	視力確認 教育	KKサイトQCC責任者	2008-02-20 講習		35	37	2	
			Times New Roman No6 維持規格(JSME S NA1) 点検要領書	視力確認 教育	KKサイトQCC責任者	2008-02-20 講習		18	7	7	
			Times New Roman No6 維持規格(JSME S NA1) 点検要領書	視力確認 教育	KKサイトQCC責任者	2008-02-20 講習		17	20	17	

近方視力の確認

「各機器に想定される損傷および  
損傷に対する点検方法」の確認

表紙共 30 枚

東京電力株式会社

柏崎刈羽原子力発電所 第7号機

# 施工要領書

本資料には株式会社... またはその他の企業の秘密情報が含まれています。当社の許可なく本資料の複製物を作成すること、本資料の内容を本来の目的以外に使用すること、ならびに第三者に開示、公開する行為を禁止します  
株式会社

承認		(件名)	整理番号
審査		KK-7G D/G・一般電気設備他地震点検修理/劣化修理工事	文書番号
作成		盤健全性確認点検	改訂番号
作成年月日	提出年月日		0
H20.3.6	H20.3.10		
株式会社			発行

(保全部)
工事監理員

(企業名)		
承認	審査	作成

# 制御盤

## 地震関連 点検手入れ前状態 (As-Foundコンディション) データシート

プラント名・号機				東京電力(株) 柏崎刈羽原子力発電所 号機 (第 回定検)		
機器番号						
機器名称						
データ採取日 (状態コード付け日)				平成 年 月 日		
データ採取者 (最終確認者)						
前回データ採取日 (状態コード付け日)				平成 年 月 日		
機器状態コード				機器状態コード判定理由		
C-1	C-2	C-3	C-4			
【機器状態コード説明】						
C 1 : 機器機能喪失						
C 2 : 消耗品以外の部位・部品の交換, 修理が必要 (想定外の交換, 修理)						
C 3 : 消耗品を通常通り交換する必要があった (定期取替品の交換)						
C 4 : 交換した消耗品に劣化は見られなかった (継続使用可能)						
点検部位	故障形態	確認方法	部品の状態			備考
			不適合	注意	適合	
1. 外観						
基礎ボルト	ボルトの変形、損傷	VT				
	基礎ボルト周辺のコンクリートの割れ、損傷	VT				
	ボルトの緩み	打診又は触診				
扉・筐体 (構造物)	変形、歪み、損傷	VT				
盤内外取付機器	変形、亀裂、損傷	VT				
母線、導体	損傷	VT				
画面、ランプ、スイッチ類	損傷	VT				
表示ランプ類	損傷	VT				
2. 主要部位						
3. その他部位						
4. その他所見						

### 確認項目

- ・機器、部品の点検前の状態を確認し、「報告すべきコンディション」の有無やその状態を確認する。
- ・「その他所見」は気付き事項を記載する。何もなければ「特記なし」と記載する。





検 査 記 録		検査年月日		平成 20 年 1 月 21 日			
発電所名	柏崎刈羽原子力発電所 7号機	監理員	指導員	承認	QC	審査	作成
機器名称	RSWポンプ B号機→C号機 (刻印 G)	/					
検査項目	地震後健全性確認						

	No.	確認項目	確認方法	結果	点検日	点検者	確認者	備 考
分解前	1	基礎ボルト及び周辺のコンクリートの異常	目視 打診	良	12/3			ポンプ基礎台部(コンクリート部)に軽微なひび割れあり
	2	ケーシング及び周辺リブ・小口径配管等の異常	目視	良	12/3			
	3	カップリング部の異常	目視	良	12/3			
	4	機器本体の締付けボルトの異常	目視 打診	良	12/3			
分解後	5	インペラ・シャフトの変形・損傷	目視	良	1/21			
	6	軸受のカジリ・損傷	目視	良	1/21			
	7	ケーシングリング部のカジリ・損傷	目視	良	1/21			
	8	各部品締結ボルトの異常	目視 打診	良	1/21			

※ 判定基準:基礎部に有害なひび割れのないこと。機器の変形、芯合せ不良、傾き、隙間の異常、ボルト締付け部の緩み、部品の破損、脱落及び機器表面における異常がないこと。

判 定 : 良

機器名称	RSW ポンプ	B 号機	検査項目	目視検査(基礎部)
------	---------	------	------	-----------

状況写真

