

◆ 不適合とは、法律等で報告が義務づけられているトラブルや、設備の点検で見つかる機器の故障など、発電所の設備や業務の安全性及び信頼性の確保に必要な要求事項を満たしていない状態をいいます。

2026年 5月27日にパフォーマンス向上会議で審議された不適合は、下記のとおりです。

区分 I : 該当なし

区分 II : 該当なし

区分 III : 該当なし

その他: 6 件

| NO. | 号機等 | 不適合件名 | グレード | 発見日 |
|-----|-------------|---|-------|-------|
| 1 | 3号機 | 所内用圧縮空気系圧縮機(B)空気貯槽圧力検出元弁の操作時に、動作不良(開固着)を確認したため、当該弁を点検・修理。 なお、当該弁は通常「開」のため、系統機能に影響はない。 | G III | 5月21日 |
| 2 | 3号機 | 放水ロモニター停止時に、データ伝送が継続していることを確認。現場調査の結果、伝送装置盤スイッチの接点不良(位置がずれている)を確認したため、当該スイッチの接点位置を調整。 | G III | 5月21日 |
| 3 | 3号機 | サービス建屋1階防火ダンパー(No.6)の動作を確認したため現場調査を実施。当該ダンパーのヒューズ切れによる誤動作であることを確認したため、当該ヒューズを交換。 | G III | 5月25日 |
| 4 | 4号機 | 南側トレンチ内ストームドレン系サンプポンプ(A)において、シャフト(軸)の固着を確認したため、当該ポンプを点検・修理。 なお、サンプポンプ(B)が起動可能であるため、移送機能に影響はない。 | G III | 5月26日 |
| 5 | 1・2号廃棄物処理設備 | 高電導度廃液系シール水(封水)ポンプ試運転時に、配管(フレキシブルホース)繋ぎ目から水(非放射性)の滲みを確認したため、当該配管を交換。 | G III | 5月21日 |
| 6 | 3・4号廃棄物処理設備 | プロセス放射線モニター系統却設備トリチウム回収装置(B)の「サンプルガス圧力低」および「ヒータ温度低」の警報発生、停止を確認したため、原因調査・対策検討。 なお、焼却設備トリチウム回収装置(A)にて試料採取が可能であるため系統機能に影響はない。 | G III | 5月24日 |